



Schwenkhalterung-Wartungsset

Modell 08751, Zahnrechen für Zugmaschine Sand Pro®

Modellnr. 121-9064

Form No. 3374-375 Rev A

Installationsanweisungen

Einzelteile

Prüfen Sie anhand der nachstehenden Tabelle, dass Sie alle im Lieferumfang enthaltenen Teile erhalten haben.

Beschreibung	Menge	Verwendung
Keine Teile werden benötigt	–	Entfernen Sie die vorhandene Halterung.
Druckscheiben Lastösenbolzen Schwenkrohr Anbauvorrichtung Klemmmutter (1/2") Schlossschraube (1/2") Splint	2 1 1 1 2 2 1	Montieren Sie die Schwenkhalterung
Schraube (1/2") Bundmutter (1/2") Sicherungsmutter (1/2") Schraube (3/8") Bundmutter (3/8")	1 1 1 1 1	Befestigen Sie die Schwenkhalterung an der Maschine.
Rechenanschlagplatten Schraube (1/2") Lastösenbolzen Splint Flachscheiben Schwenkhalterung Baueinheit Sicherungsmutter (1/2")	2 1 1 1 2 1 1	Befestigen Sie die Schwenkhalterung am Anbaugerät.
Keine Teile werden benötigt	–	Stellen Sie die Tine-Einstehtiefe ein.

Hinweis: Bestimmen Sie die linke und rechte Seite der Maschine anhand der üblichen Einsatzposition.

Entfernen der vorhandenen Halterung

1. Entfernen und werfen Sie den Lastösenbolzen und Splint weg, mit denen die vorhandene Halterung und das untere Ende des Verriegelungsmechanismus befestigt ist (Bild 1).

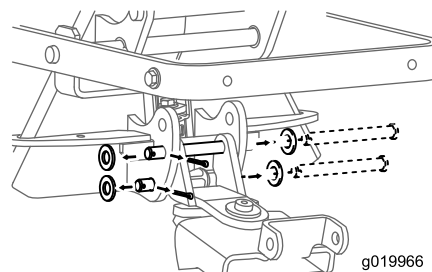


Bild 1

2. Entfernen und werfen Sie die Befestigungen weg, mit denen die Halterung am Anbaugerät befestigt ist (Bild 2). Werfen Sie die Halterung weg.



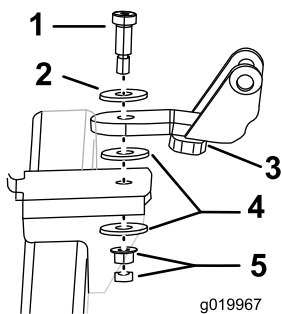


Bild 2

- | | |
|-------------------------|-------------|
| 1. Befestigungsschraube | 4. Scheiben |
| 2. Scheibe | 5. Muttern |
| 3. Vorhandene Halterung | |

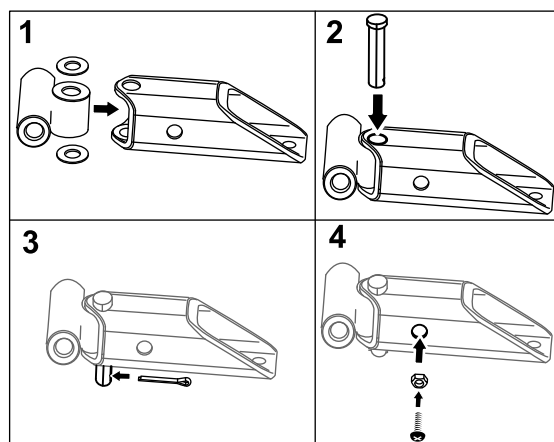


Bild 4

Montieren der Schwenkhalterung

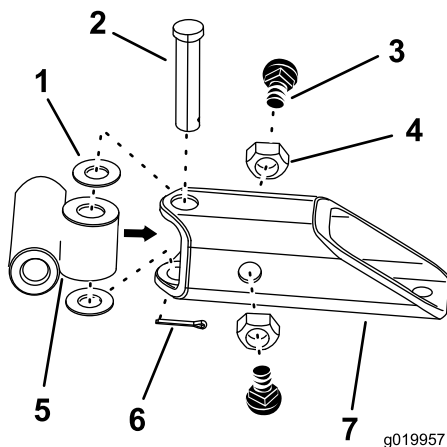


Bild 3

- | | |
|---------------------------|---------------------|
| 1. Druckscheibe | 5. Anbauvorrichtung |
| 2. Lastösenbolzen | 6. Splint |
| 3. Schlossschraube (1/2") | 7. Schwenkrohr |
| 4. Klemmmutter (1/2") | |

2. Schieben Sie den Lastösenbolzen durch die Oberseite des Schwenkrohrs, die erste Scheibe, die Anbauvorrichtung, die zweite Scheibe und die Unterseite des Schwenkrohrs (Bild 4, Kasten 2).
3. Befestigen Sie sie mit dem Splint (Bild 4, Kasten 3).
4. Setzen Sie jede Schlossschraube (1/2") in eine Klemmmutter (1/2") (Bild 4, Kasten 4).
5. Schrauben Sie jede Schlossschraube in die Seite des Schwenkrohrs (Bild 4, Kasten 4).

Befestigen der Schwenkhalterung an der Maschine

1. Befestigen Sie die Schwenkhalterung mit einer Schraube (1/2") und einer Bundmutter (1/2") am Rahmen (Bild 5).

1. Legen Sie die zwei Druckscheiben auf jede Öffnung an der Anbauvorrichtung und setzen sie in das Schwenkrohr ein (Bild 4, Kasten 1).

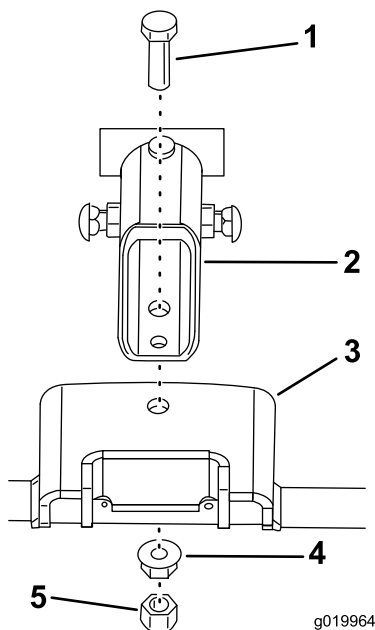


Bild 5

- | | |
|---------------------|----------------------------|
| 1. Schraube (1/2") | 4. Bundmutter (1/2") |
| 2. Schwenkhalterung | 5. Sicherungsmutter (1/2") |
| 3. Maschine | |

2. Ziehen Sie die Bundmutter mit 112 bis 117 Nm an.
3. Befestigen Sie sie mit einer Sicherungsmutter (1/2") und ziehen sie mit 98 bis 104 Nm an.
4. Bohren Sie durch das zweite Loch in der Schwenkhalterung in die Maschinenplatte (Bild 6).

Wichtig: Stellen Sie sicher, dass die Schwenkhalterung rechtwinklig zur Anbauvorrichtung der Maschine ist. Wenn die Halterung nicht rechtwinklig zur Anbauvorrichtung ist, wird der Rechen in einem Winkel gezogen.

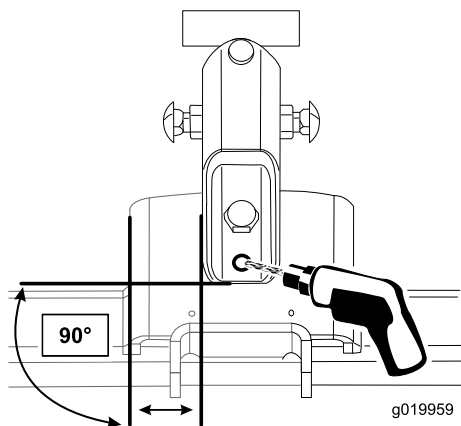


Bild 6

5. Setzen Sie eine Schraube (3/8") in das gerade gebohrte Loch und befestigen Sie die Halterung mit einer Bundmutter (3/8") (Bild 7).

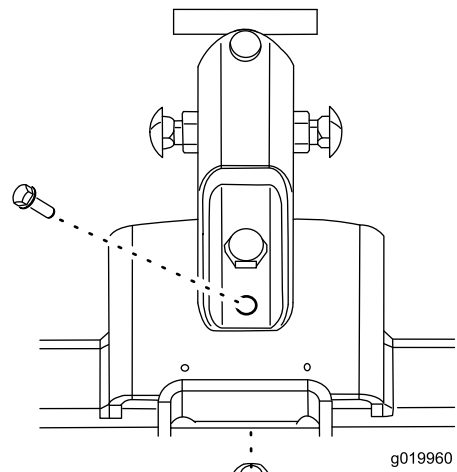


Bild 7

6. Ziehen Sie die Mutter mit 21 bis 27 Nm an.

Befestigen der Schwenkhalterung am Anbaugerät

1. Stecken Sie den Lastösenbolzen und eine Scheibe in das unterste Loch an einer der Rechenanschlagplatten, durch die rechte Anschlagplatte und durch den Verriegelungsmechanismus (Bild 8).

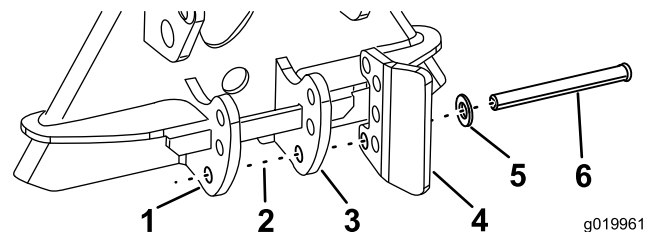


Bild 8

- | | |
|-----------------------------|-------------------------|
| 1. Linke Anschlagplatte | 4. Rechenanschlagplatte |
| 2. Verriegelungsmechanismus | 5. Scheibe |
| 3. Rechte Anschlagplatte | 6. Lastösenbolzen |

2. Stecken Sie den Stift durch die linke Anschlagplatte und durch das unterste Loch an der anderen Rechenanschlagplatte (Bild 8 und Bild 9).
3. Legen Sie eine Scheibe auf den Lastösenbolzen und befestigen sie mit dem Splint; biegen Sie die Enden des Splints, um ihn zu befestigen (Bild 9).

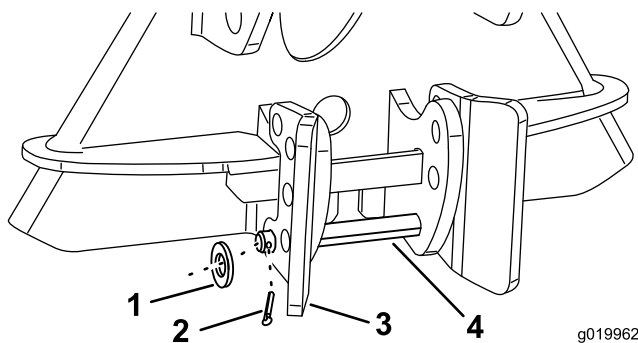


Bild 9

1. Scheibe
2. Splint
3. Rechte Rechenanschlagplatte
4. Lastösenbolzen

4. Setzen Sie die Schraube (1/2") in das Loch ein, das Ihnen die gewünschte Tine-Einstehtiefe gibt. Siehe Einstellen der Tine-Einstehtiefe“ (Seite 4).

Hinweis: Die Schwenkhalterung muss entfernt und wieder eingesetzt werden, um eine bestimmte Tine-Einstehtiefe zu erhalten.

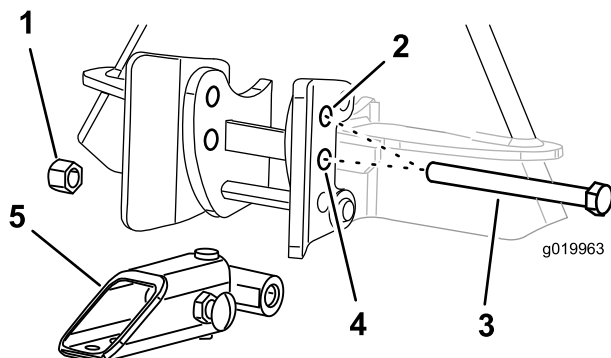


Bild 10

1. Sicherungsmutter (1/2")
2. Schwenkhalterung
3. Unterer Loch
4. Oberes Loch
5. Schraube (1/2")

5. Setzen Sie die Schwenkhalterung zwischen die Anschlagplatten und stecken Sie die Schraube (1/2") durch die Anbauvorrichtung.
6. Stecken Sie die Schraube durch das gleiche Loch in der Anschlagplatte und der Rechenanschlagplatte an der anderen Seite; befestigen Sie sie mit der Sicherungsmutter (1/2").

Einstellen der Tine-Einstehtiefe

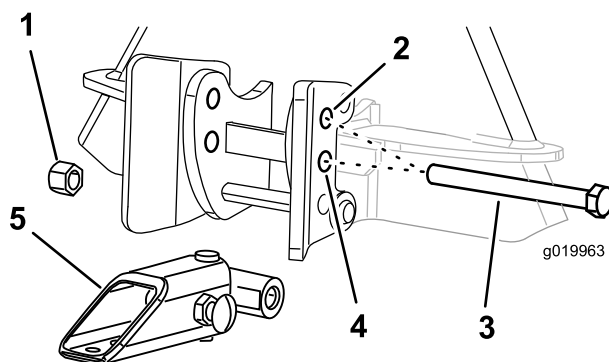


Bild 11

1. Sicherungsmutter (1/2")
2. Oberes Loch
3. Schraube (1/2")
4. Unterer Loch
5. Schwenkhalterung (Bild zeigt flache Seite nach unten)

Tine-Einstehtiefe	Stelle für Einsetzen der Schraube (1/2")	Befestigen der Schwenkhalterung
Am geringsten	Oberes Loch	Flache Seite nach oben (siehe Anmerkung)
Weniger	Unterer Loch	Flache Seite nach oben (siehe Anmerkung)
Mehr	Oberes Loch	Flache Seite nach unten
Am stärksten	Unterer Loch	Flache Seite nach unten

Hinweis: Die Schwenkhalterung muss entfernt und wieder eingesetzt werden, um eine bestimmte Tine-Einstehtiefe zu erhalten.