



Kit de pivote

Rastrillo de dientes Modelo 08751 para la Unidad de tracción Sand Pro®

Nº de modelo 121-9064

Instrucciones de instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
No se necesitan piezas	–	Retire el soporte existente.
Arandelas de empuje Pasador Tubo de pivote Conjunto del enganche Contratuerca (1/2 pulgada) Perno de cuello cuadrado (1/2 pulgada) Chaveta	2 1 1 1 2 2 1	Monte el soporte de pivote.
Tornillo (1/2 pulgada) Tuerca con arandela prensada (1/2 pulgada) Contratuerca (1/2 pulgada) Tornillo (3/8 pulgada) Tuerca con arandela prensada (3/8 pulgada)	1 1 1 1 1	Instale el soporte de pivote en la máquina.
Placas de tope del rastrillo Tornillo (1/2 pulgada) Pasador Pasador Arandelas planas Soporte de pivote Contratuerca (1/2 pulgada)	2 1 1 1 2 1 1	Instale el soporte de pivote en el accesorio.
No se necesitan piezas	–	Ajuste la penetración de los dientes.

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

Retirada del soporte existente

1. Retire y deseche los pasadores y las chavetas que sujetan el soporte existente al extremo inferior del mecanismo de enganche (Figura 1).

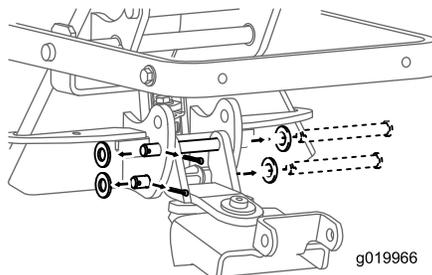


Figura 1

2. Retire y deseche las fijaciones que sujetan el soporte al accesorio (Figura 2). Deseche el soporte.



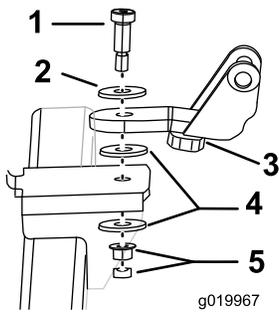


Figura 2

- | | |
|----------------------|--------------|
| 1. Perno de sujeción | 4. Arandelas |
| 2. Arandela | 5. Tuercas |
| 3. Soporte existente | |

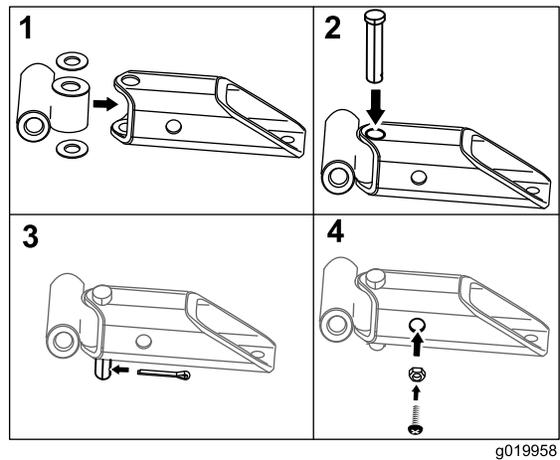


Figura 4

2. Introduzca el pasador por la parte superior del tubo de pivote, la primera arandela, el enganche, la segunda arandela y la parte inferior del tubo de pivote (Figura 4, 2).
3. Sujételo con la claveta (Figura 4, 3).
4. Coloque una contratuerca (1/2 pulgada) en cada perno de cuello cuadrado (1/2 pulgada) (Figura 4, 4).
5. Enrosque cada perno de cuello cuadrado en el lateral del tubo de pivote (Figura 4, 4).

Montaje del soporte de pivote

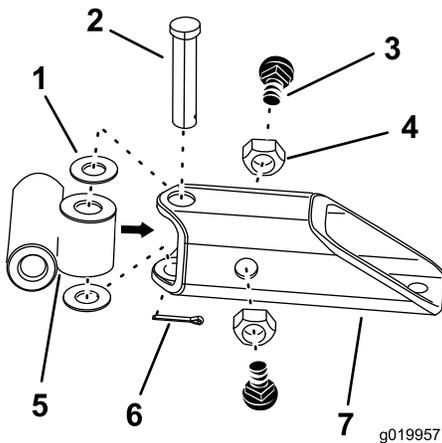


Figura 3

- | | |
|---|-------------------|
| 1. Arandela de empuje | 5. Enganche |
| 2. Pasador | 6. Claveta |
| 3. Perno de cuello cuadrado (1/2 pulgada) | 7. Tubo de pivote |
| 4. Contratuerca (1/2 pulgada) | |

Instalación del soporte de pivote en la máquina

1. Instale el soporte de pivote en el bastidor con un tornillo (1/2 pulgada) y sujételo con una tuerca con arandela prensada (1/2 pulgada) (Figura 5).

1. Coloque las 2 arandelas de empuje en los orificios del enganche y colóquelo dentro del tubo de pivote (Figura 4, 1).

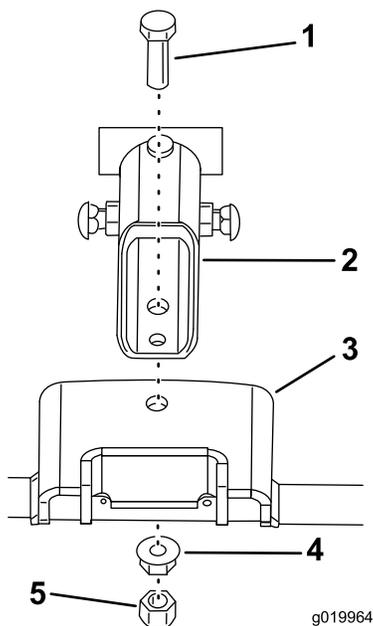


Figura 5

- | | |
|---------------------------|---|
| 1. Tornillo (1/2 pulgada) | 4. Tuerca con arandela prensada (1/2 pulgada) |
| 2. Soporte de pivote | 5. Contratuerca (1/2 pulgada) |
| 3. Máquina | |

2. Apriete la tuerca con arandela prensada a 112–117 Nm.
3. Sujétela con la contratuerca (1/2 pulgada) y apriete a 98–104 Nm.
4. Taladre a través del segundo taladro del soporte de pivote y por la chapa de la máquina (Figura 6).

Importante: Asegúrese de que el soporte de pivote está a 90 grados respecto al enganche de la máquina. Si el soporte no está a 90 grados respecto al enganche, los rastrillos serán arrastrados oblicuamente.

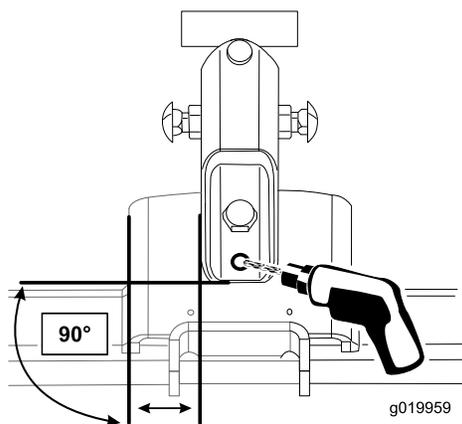


Figura 6

5. Instale un tornillo (3/8 pulgada) por el taladro que acaba de perforar y sujete el soporte con una tuerca con arandela prensada (3/8 pulgada) (Figura 7).

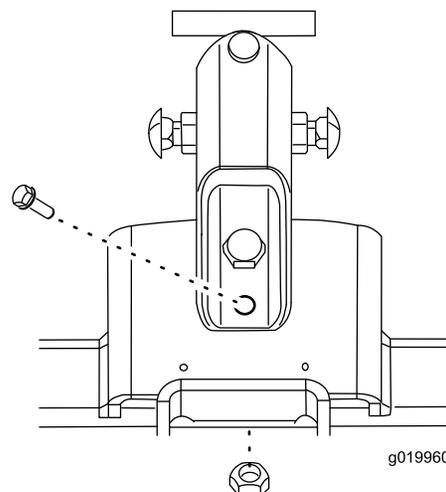


Figura 7

6. Apriete la tuerca a 21–27 Nm.

Instalación del soporte de pivote en el accesorio

1. Instale el pasador y una arandela por el taladro inferior de una de las placas de tope del rastrillo, a través de la placa de tope derecha y por el mecanismo de enganche (Figura 8).

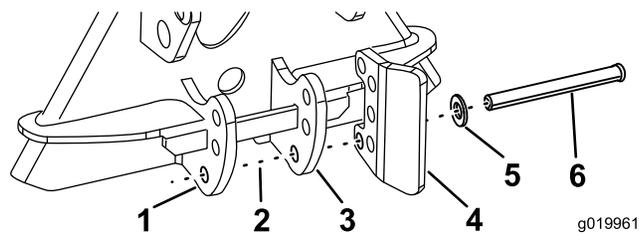


Figura 8

- | | |
|----------------------------|--------------------------------|
| 1. Placa de tope izquierda | 4. Placa de tope del rastrillo |
| 2. Mecanismo de enganche | 5. Arandela |
| 3. Placa de tope derecha | 6. Pasador |

2. Introduzca el pasador a través de la placa de tope izquierda y por el taladro inferior de la otra placa de tope del rastrillo (Figura 8 y Figura 9).
3. Coloque una arandela sobre el pasador y sujételo con la chaveta, doblando los extremos de la chaveta para sujetarla (Figura 9).

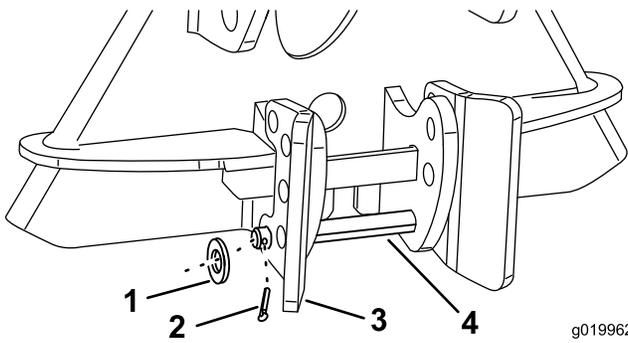


Figura 9

g019962

- 1. Arandela
- 2. Chaveta
- 3. Placa de tope derecha del rastrillo
- 4. Pasador

- 4. Instale el tornillo (1/2 pulgada) en el taladro que proporcione la profundidad de penetración de los dientes deseada. Consulte Ajuste de la penetración de los dientes (página 4).

Nota: Es necesario retirar y volver a instalar el soporte de pivote para obtener niveles específicos de penetración de los dientes.

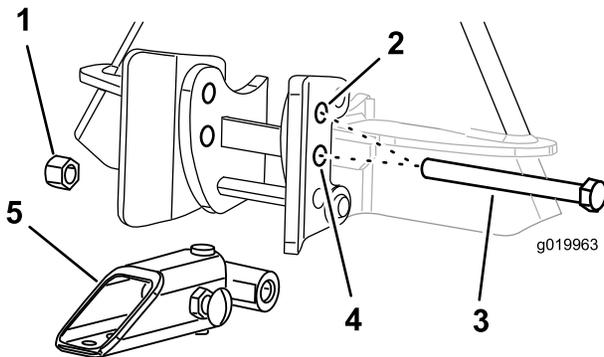


Figura 10

g019963

- 1. Contratuerca (1/2 pulgada)
- 2. Soporte de pivote
- 3. Taladro inferior
- 4. Taladro superior
- 5. Tornillo (1/2 pulgada)

- 5. Coloque el soporte de pivote entre las placas de tope y pase el tornillo (1/2 pulgada) por el enganche.
- 6. Pase el tornillo por el mismo taladro de la placa de tope y la placa el tope del rastrillo del otro lado, y sujételo con la contratuerca (1/2 pulgada).

Ajuste de la penetración de los dientes

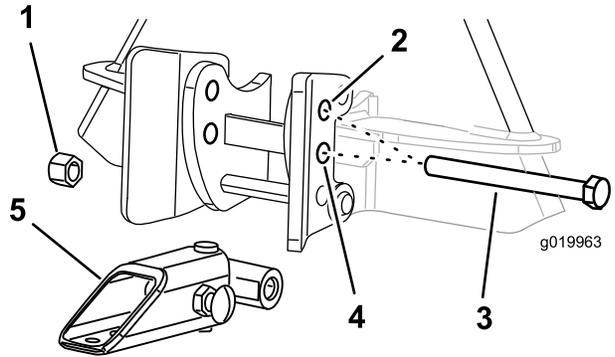


Figura 11

g019963

- 1. Contratuerca (1/2 pulgada)
- 2. Taladro superior
- 3. Tornillo (1/2 pulgada)
- 4. Taladro inferior
- 5. Soporte de pivote (ilustrado con la cara plana hacia abajo).

Nivel de penetración de los dientes	Posición del tornillo (1/2 pulgada)	Postura del soporte de pivote
Mínima	Taladro superior	Cara plana hacia arriba (ver nota)
Menos	Taladro inferior	Cara plana hacia arriba (ver nota)
Más	Taladro superior	Cara plana hacia abajo
Máxima	Taladro inferior	Cara plana hacia abajo

Nota: Es necesario retirar y volver a instalar el soporte de pivote para obtener este nivel de penetración de los dientes.