



Kit de brazos cubiertos

Pulverizador de césped Multi-Pro® 5700/5800 con brazo de celosía

Nº de modelo 41602—Nº de serie 313000001 y superiores

Manual del operador

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	Soporte del brazo central	2	Instale los soportes y la cubierta del brazo central
	Placa de montaje del brazo	2	
	Tuerca de chapa tipo pinza	4	
	Tornillo de cabeza hexagonal, 3/8 x 1-1/4 pulgadas	2	
	Pegatina del número de modelo/serie	1	
	Pegatina legal (119-4986)	1	
	Tuerca con arandela prensada (3/8 pulgada)	2	
	Chapa-arandela	2	
2	Tornillo de cabeza hexagonal, 5/16 x 1-1/4 pulgadas	4	Instale las cubiertas de los brazos laterales.
	Cubierta del brazo lateral	2	
	Chapa-arandela	16	
	Tuerca de chapa tipo pinza	12	
3	Tornillo de cabeza hexagonal, 5/16 x 1-1/4 pulgadas	12	Instale el soporte de montaje de la válvula de vaciado.
	Soporte de montaje de la válvula de vaciado	1	
	Tornillo de cuello cuadrado (3/8 x 1-1/4 pulgada)	2	
4	Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)	2	Compruebe que las cubiertas de los brazos tienen suficiente holgura.
	No se necesitan piezas	—	

Importante: Se recomienda el uso de boquillas de inducción de aire de abanico plano (AIC TeeJet) con el Kit de brazos cubiertos, a fin de evitar la acumulación de productos químicos en las cubiertas durante el uso. Consulte la tabla de boquillas de Toro para obtener más detalles.

Nota: Debe instalarse el Kit de muelles, Pieza N° 120-8508, con el Kit de cubiertas.



1

Instale los soportes y la cubierta del brazo central

Piezas necesarias en este paso:

2	Soporte del brazo central
2	Placa de montaje del brazo
4	Tuerca de chapa tipo pinza
2	Tornillo de cabeza hexagonal, 3/8 x 1-1/4 pulgadas
1	Pegatina del número de modelo/serie
1	Pegatina legal (119-4986)
2	Tuerca con arandela prensada (3/8 pulgada)
2	Chapa-arandela
4	Tornillo de cabeza hexagonal, 5/16 x 1-1/4 pulgadas

Procedimiento

1. Aplique la pegatina del número de modelo/serie y la pegatina legal a uno de los soportes del brazo central, según se muestra en Figura 1.

Nota: Antes de aplicar las pegatinas, limpie la zona y asegúrese de que está libre de suciedad y grasa u otros materiales extraños.

2. Instale los dos soportes centrales y las placas de montaje en el brazo central usando 2 tornillos de cabeza hexagonal (3/8 x 1-1/4 pulgada) y 2 tuercas con arandela prensada (3/8 pulgada), según se muestra en Figura 1.

Nota: Si monta el kit en un pulverizador, utilice los taladros del soporte central para sujetar el kit a la unidad. Si monta el kit en un Workman, utilice los taladros de la placa de montaje del brazo para sujetar el kit a la unidad.

3. Instale el conjunto de la cubierta central en los soportes del brazo central con 4 tuercas de chapa, 2 chapas-arandela y 4 tornillos de cabeza hexagonal (5/16 x 1-1/4 pulgadas), según se muestra en Figura 1.

2

Instale las cubiertas de los brazos laterales

Piezas necesarias en este paso:

2	Cubierta del brazo lateral
16	Chapa-arandela
12	Tuerca de chapa tipo pinza
12	Tornillo de cabeza hexagonal, 5/16 x 1-1/4 pulgadas

Procedimiento

1. Oriente las boquillas de fumigación de ambos brazos laterales hacia abajo, de modo que encajen en los orificios de las cubiertas de los brazos laterales.
2. Instale una de las cubiertas en un brazo lateral (Figura 1) usando 8 chapas-arandela, 6 tornillos de cabeza hexagonal (5/16 x 1-1/4 pulgadas) y 6 tuercas de chapa.
3. Repita el paso 2 para instalar la cubierta del otro brazo lateral.

3

Instalación del soporte de montaje de la válvula de vaciado

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de montaje de la válvula de vaciado
2	Tornillo de cuello cuadrado (3/8 x 1-1/4 pulgada)
2	Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)

Procedimiento

1. Instale el soporte de montaje de la válvula de vaciado en la máquina con 2 pernos de cuello cuadrado y 2 tuercas con arandela prensada (5/16 pulgada), según se muestra en Figura 1.
2. Mueva la válvula de vaciado desde su posición actual e instálela sobre el soporte de montaje (Figura 1) usando el pasador de seguridad y el cordón existentes.

4

Comprobación de la holgura de las cubiertas de los brazos

No se necesitan piezas

Procedimiento

Compruebe que las cubiertas del brazo central y de los brazos laterales no se atascan al bajarse los brazos, y ajuste las cubiertas según sea necesario.

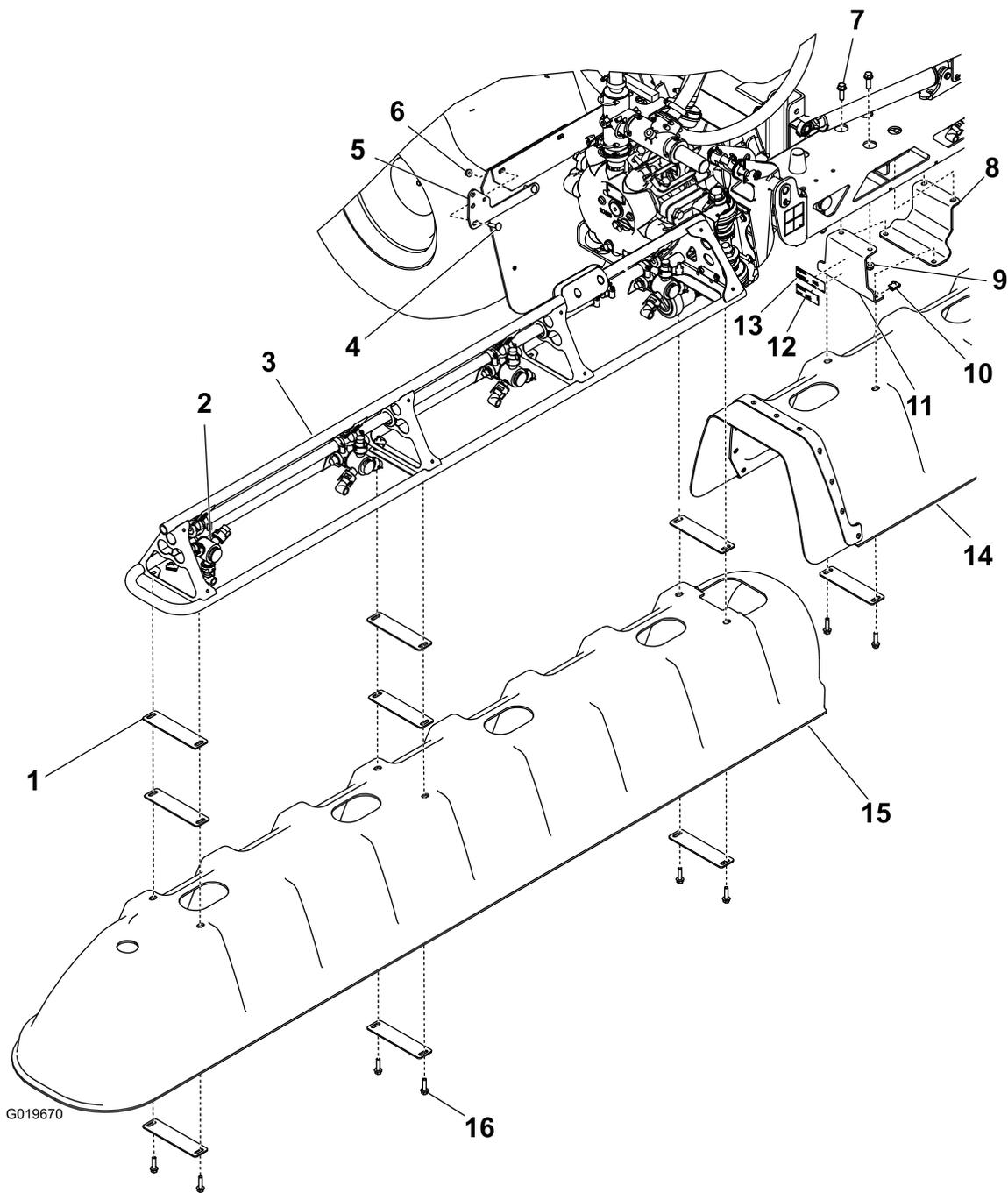


Figura 1

- | | | |
|---|---|--|
| 1. Chapa-arandela (18) | 7. Tornillo de cabeza hexagonal, 3/8 x 1-1/4 pulgadas (4) | 13. Pegatina del número de modelo/serie |
| 2. Boquilla de fumigación (correctamente orientada) | 8. Placa de montaje del brazo (2) | 14. Cubierta del brazo central |
| 3. Brazo lateral (2) | 9. Tuerca con arandela prensada, 3/8 pulgada (4) | 15. Cubierta del brazo lateral (2) |
| 4. Tornillo de cuello cuadrado (2) | 10. Tuerca de chapa tipo pinza (16) | 16. Tornillo de cabeza hexagonal, 5/16 x 1-1/4 pulgadas (16) |
| 5. Soporte de montaje de la válvula de vaciado | 11. Soporte del brazo central (2) | |
| 6. Tuerca con arandela prensada, 5/16 pulgada (2) | 12. Pegatina legal | |