



Kit de tubo de retorno da direcção

Pulverizador de relva Multi-Pro® 5800

Modelo nº 121-5132

Instruções de instalação

Instalação

Peças soltas

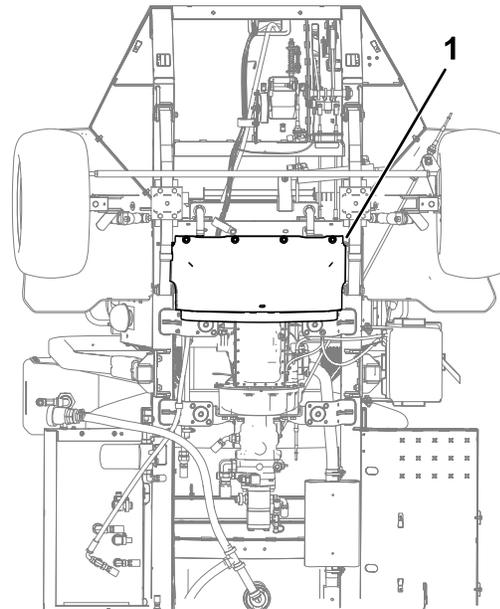
Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Descrição	Quantidade	Utilização
Tubo	1	Instalação do tubo.
Conector em T	1	
Tampa de união hidráulica	1	
Grampo em R	2	

⚠ AVISO

O fluido hidráulico que sai sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões.

- Certifique-se de que todos os tubos e linhas hidráulicos se encontram em bom estado de conservação; verifique também que todas as ligações e uniões hidráulicas estão bem apertadas antes de colocar o sistema sob pressão.
- Mantenha o seu corpo e mãos longe de fugas ou bicos que projectem fluido hidráulico sob pressão.
- Utilize um pedaço de cartão ou papel para encontrar fugas do fluido hidráulico.
- Elimine com segurança toda a pressão do sistema hidráulico antes de executar qualquer procedimento neste sistema.
- Em caso de penetração do fluido na pele, consulte imediatamente um médico.



g023679

Figura 1

1. Resguardo do motor

3. Retire o tubo hidráulico do conjunto de tubos e coloque a tampa de união hidráulica na válvula aberta (Figura 2).

Instalação do tubo

Nota: Tenha um tabuleiro preparado para recolher qualquer fluido hidráulico que saia dos tubos quando estes forem removidos.

1. Desligue a máquina e retire a chave da ignição.
2. Retire os 4 parafusos do resguardo do motor e baixe o resguardo (Figura 1).



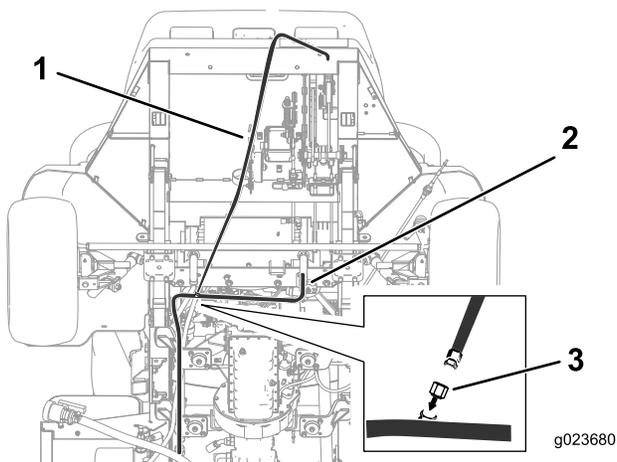


Figura 2

- 1. Tubo hidráulico
- 2. Conjunto de tubos
- 3. Tampa de união hidráulica

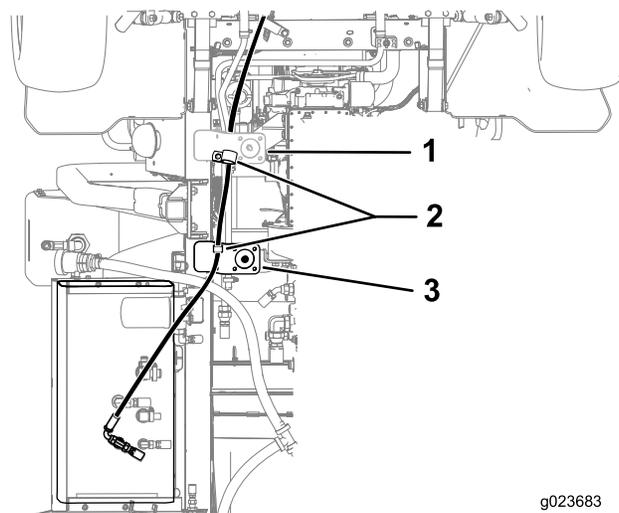


Figura 4

- 1. Instale 1 grampo em R no lado inferior do suporte.
- 2. Grampos em R
- 3. Instale 1 grampo em R no lado superior do suporte.

- 4. Ligue o tubo hidráulico ao tubo deste kit (Figura 3).

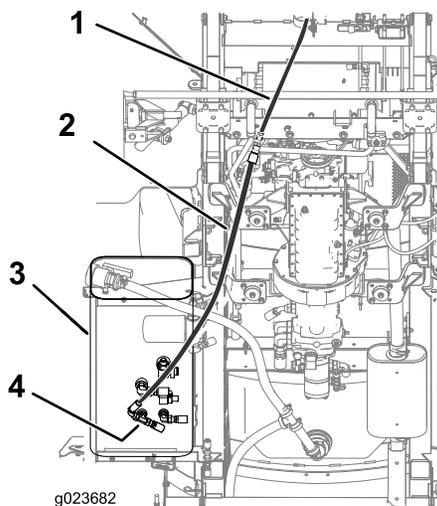


Figura 3

- 1. Tubo hidráulico existente
- 2. Tubo hidráulico do kit
- 3. Depósito hidráulico
- 4. Conector em T

- 5. Retire o tubo actualmente instalado no depósito hidráulico no local em que mostra o conector em T em Figura 3.
- 6. Substitua o conector nesse local com o conector em T e instale o tubo removido no passo anterior e o tubo do kit (Figura 3).
- 7. Prenda o tubo aos suportes na máquina utilizando 2 grampos em R (Figura 4).