



Kit de actualización - Ruedas giratorias

Cortacéspedes con conductor Z Master® 74141/74143/74145/74953

Nº de modelo 127-0301

Nº de modelo 127-0302

Instrucciones de instalación

Seguridad

Pegatinas de seguridad e instrucciones



Las pegatinas e instrucciones de seguridad están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier pegatina que esté dañada o que falte.

**THIS MACHINE HAS BEEN
UPDATED WITH KIT 127-0301.**

127-0303

127-0303

**THIS MACHINE HAS BEEN
UPDATED WITH KIT 127-0302.**

127-0304

127-0304

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	Espaciador de elevación de la carcasa (delantero)	2	Instale el espaciador de elevación de la carcasa.
	Espaciador de elevación de la carcasa (trasero)	2	
2	No se necesitan piezas	—	Retire el conjunto de la rueda giratoria original.
3	Junta	2	Instale el conjunto de la rueda giratoria nueva.
	Conjunto de rueda giratoria	2	
	Contratuerca (3/4 de pulgada)	2	
4	Pegatina	1	Instale la pegatina.

Ponga el freno de estacionamiento, pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.



1

Instalación del espaciador de elevación de la carcasa.

Piezas necesarias en este paso:

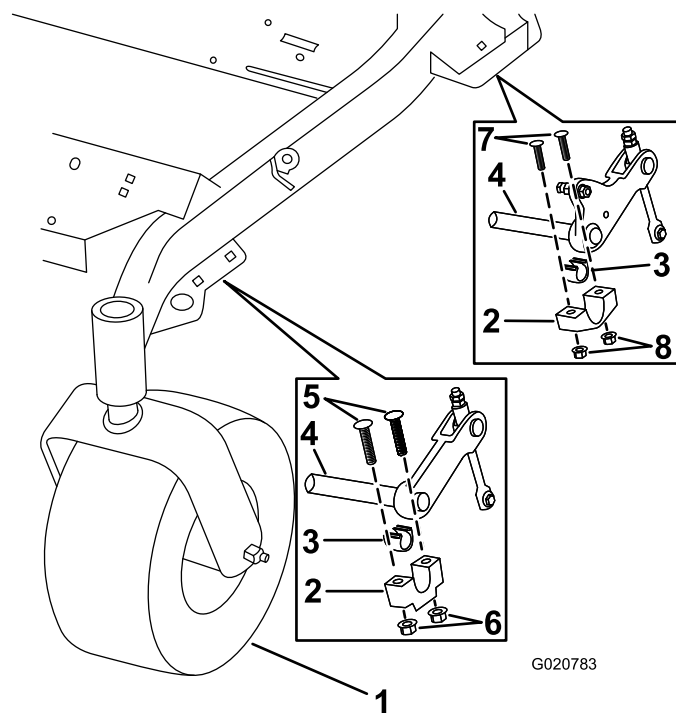
2	Espaciador de elevación de la carcasa (delantero)
2	Espaciador de elevación de la carcasa (trasero)

Procedimiento

Importante: Los espaciadores de elevación de la carcasa no se utilizan con el Modelo 74953.

1. Desenganche la carcasa de la máquina; consulte el *Manual del operador*.
2. Retire los pernos de cuello cuadrado (1/2 x 2-1/2 pulgadas), el cojinete de soporte del eje transversal, y las tuercas con arandela prensada (3/8 pulgada) de la parte delantera derecha del bastidor (Figura 1).

Nota: El casquillo del cojinete puede permanecer en el eje transversal.



G020783

Figura 1

- | | |
|--|--|
| 1. Conjunto de rueda giratoria | 5. Perno de cuello cuadrado (1/2 x 2-1/2 pulgadas) |
| 2. Cojinete de soporte del eje transversal | 6. Tuerca con arandela prensada (3/8 pulgada) |
| 3. Casquillo del cojinete | 7. Perno de cuello cuadrado (3/8 x 1-3/4 pulgada) |
| 4. Eje transversal | 8. Contratuerca (1/2 pulgada) |

3. Alinee un espaciador de elevación de la carcasa con los taladros de la parte delantera derecha del bastidor (Figura 2).

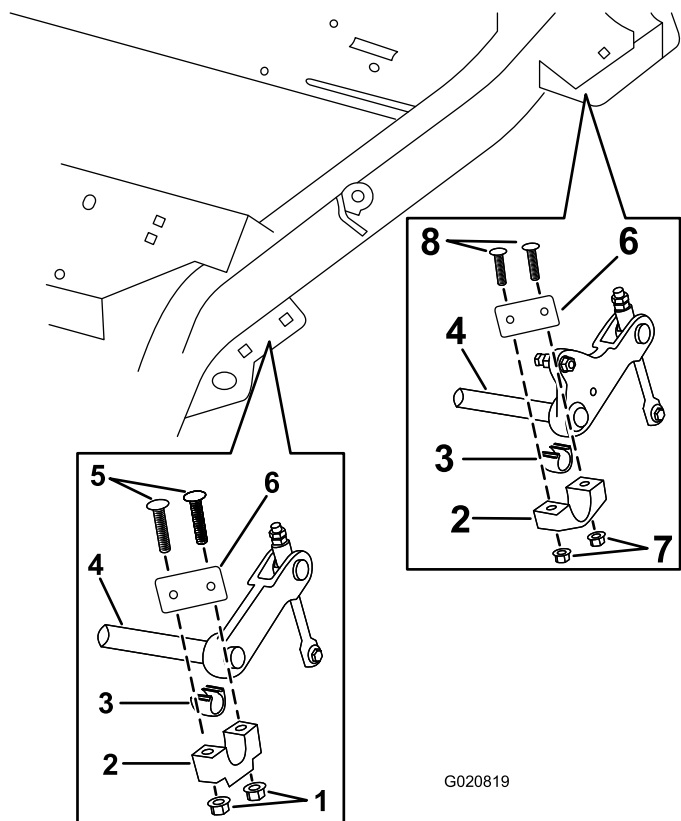


Figura 2

- | | |
|---|--|
| 1. Tuerca con arandela prensada (3/8 pulgada) | 5. Perno de cuello cuadrado (1/2 x 2-1/2 pulgadas) |
| 2. Cojinete de soporte del eje transversal | 6. Espaciador de elevación de la carcasa |
| 3. Casquillo del cojinete | 7. Contratuercas (1/2 pulgada) |
| 4. Eje transversal | 8. Perno de cuello cuadrado (3/8 x 1-3/4 pulgada) |

8. Instale el espaciador de elevación de la carcasa usando los pernos de cuello cuadrado (3/8 x 1-3/4 pulgadas), el casquillo del cojinete, el cojinete de soporte del eje transversal y las contratuercas (1/2 pulgada), según se muestra en Figura 2.
9. Repita los pasos 6 a 8 en la parte trasera izquierda del bastidor.

2

Retirada del conjunto de la rueda giratoria original

No se necesitan piezas

Procedimiento

Retire el retén, la contratuercas (3/4 pulgada) y el conjunto de la rueda giratoria de la máquina (Figura 3).

Importante: La junta puede permanecer puesta, y quizás no sea necesario cambiarla.

Nota: Las 3 arandelas y los 2 conos de rodillos cónicos pueden permanecer intactos en el bastidor.

Nota: Guarde el retén.

Nota: Deseche el conjunto de la rueda giratoria y la contratuercas (3/4 pulgada).

4. Instale el espaciador de elevación de la carcasa usando los pernos de cuello cuadrado (1/2 x 2-1/2 pulgadas), el casquillo del cojinete, el cojinete de soporte del eje transversal y las tuercas con arandela prensada (3/8 pulgada), según se muestra en Figura 2.
5. Repita los pasos 2 a 4 con el conjunto de la rueda giratoria delantera izquierda.
6. Retire los pernos de cuello cuadrado (3/8 x 1-3/4 pulgada), el cojinete del soporte del eje transversal y las contratuercas (1/2 pulgada) de la parte trasera derecha del bastidor (Figura 1).

Nota: El casquillo del cojinete puede permanecer en el eje transversal.

7. Alinee un espaciador de elevación de la carcasa con los taladros de la parte trasera derecha del bastidor (Figura 2).

3

Instalación del conjunto de la rueda giratoria nueva

Piezas necesarias en este paso:

2	Junta
2	Conjunto de rueda giratoria
2	Contratuerca (3/4 de pulgada)

Procedimiento

Importante: La junta puede permanecer puesta, y quizás no sea necesario cambiarla.

1. Introduzca la junta en el bastidor (Figura 4).

Importante: Si la junta está dañada, sustitúyala por una junta nueva.

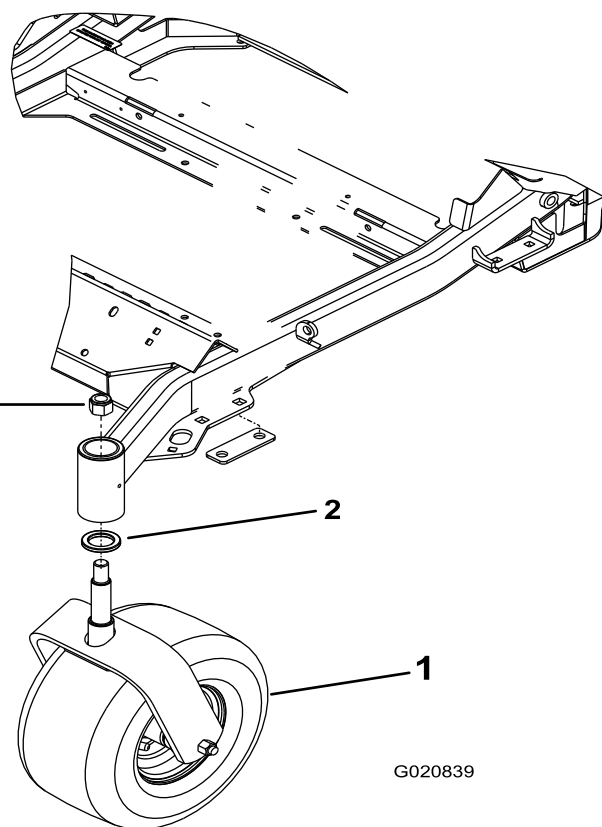


Figura 4

1. Conjunto de rueda giratoria
2. Junta
3. Contratuerca (3/4 pulgada)

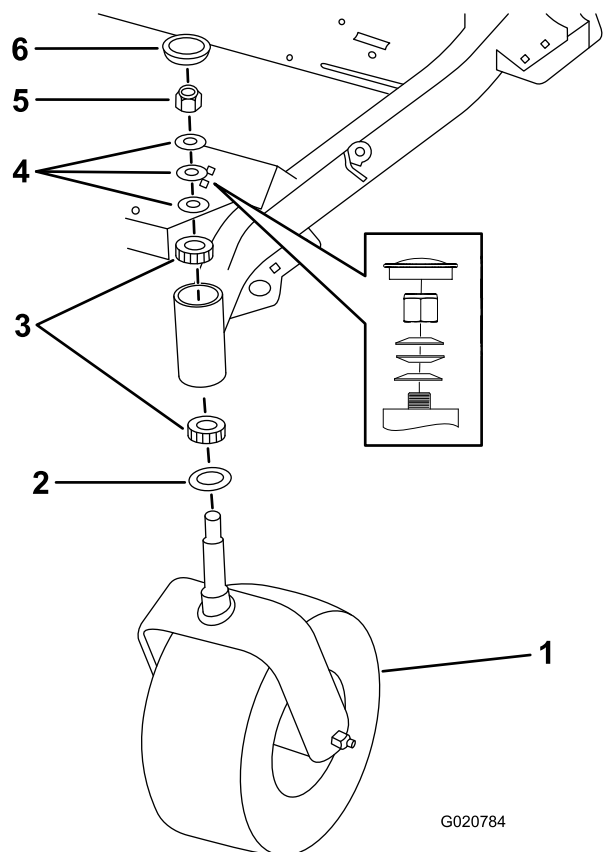


Figura 3

1. Conjunto de rueda giratoria
2. Junta
3. Cono de rodillos cónicos
4. Arandela
5. Contratuerca (3/4 pulgada)
6. Retén

3. Apriete la contratuerca hasta que las arandelas de muelle estén planas, luego afloje 1/4 de vuelta para establecer la pre-carga correcta de los cojinetes (Figura 3).

Importante: Asegúrese de que las arandelas de muelle están correctamente instaladas, según se muestra en Figura 2.

4

Instalación de la pegatina

Piezas necesarias en este paso:

1	Pegatina
---	----------

Procedimiento

Instale la pegatina en la máquina (Figura 5).

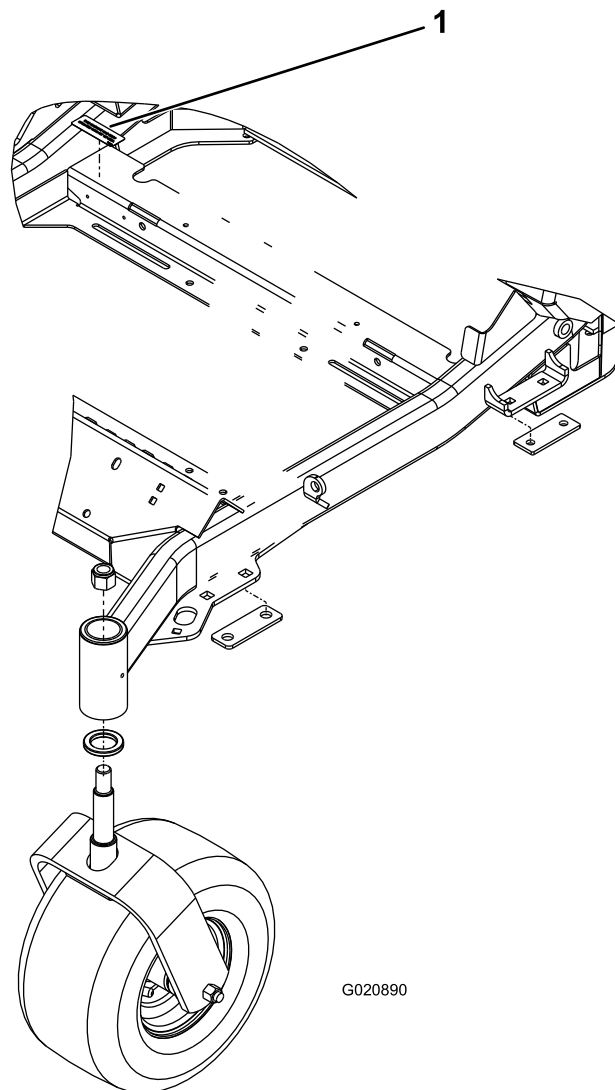


Figura 5

1. Pegatina

Notas:

Notas:



Count on it.