



# Kit de actualización - Ruedas giratorias

## Cortacéspedes con conductor Z Master® 74141/74143/74145/74953

Nº de modelo 127-0301

Nº de modelo 127-0302

### Instrucciones de instalación

## Seguridad

### Pegatinas de seguridad e instrucciones



Las pegatinas e instrucciones de seguridad están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier pegatina que esté dañada o que falte.

**THIS MACHINE HAS BEEN  
UPDATED WITH KIT 127-0301.**

127-0303

**THIS MACHINE HAS BEEN  
UPDATED WITH KIT 127-0302.**

127-0304

## Instalación

### Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
<b>1</b>	Espaciador de elevación de la carcasa (delantero) Espaciador de elevación de la carcasa (trasero)	2 2	Instale el espaciador de elevación de la carcasa.
<b>2</b>	No se necesitan piezas	–	Retire el conjunto de la rueda giratoria original.
<b>3</b>	Junta Conjunto de rueda giratoria Contratuercia (3/4 de pulgada)	2 2 2	Instale el conjunto de la rueda giratoria nueva.
<b>4</b>	Pegatina	1	Instale la pegatina.

Ponga el freno de estacionamiento, pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.



# 1

## Instalación del espaciador de elevación de la carcasa.

### Piezas necesarias en este paso:

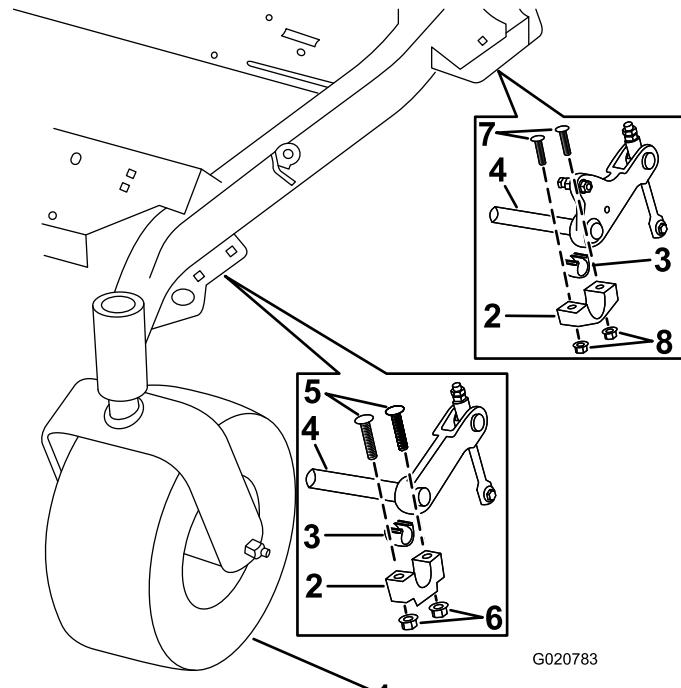
2	Espaciador de elevación de la carcasa (delantero)
2	Espaciador de elevación de la carcasa (trasero)

### Procedimiento

**Importante:** Los espaciadores de elevación de la carcasa no se utilizan con el Modelo 74953.

1. Desenganche la carcasa de la máquina; consulte el *Manual del operador*.
2. Retire los pernos de cuello cuadrado (1/2 x 2-1/2 pulgadas), el cojinete de soporte del eje transversal, y las tuercas con arandela prensada (3/8 pulgada) de la parte delantera derecha del bastidor (Figura 1).

**Nota:** El casquillo del cojinete puede permanecer en el eje transversal.

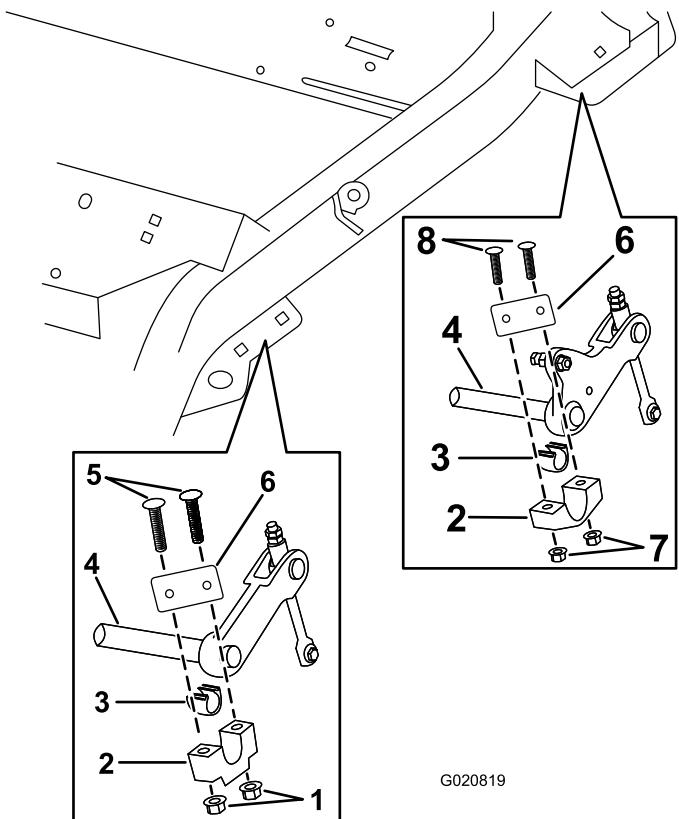


G020783

**Figura 1**

- |                                            |                                                    |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| 1. Conjunto de rueda giratoria             | 5. Perno de cuello cuadrado (1/2 x 2-1/2 pulgadas) |
| 2. Cojinete de soporte del eje transversal | 6. Tuerca con arandela prensada (3/8 pulgada)      |
| 3. Casquillo del cojinete                  | 7. Perno de cuello cuadrado (3/8 x 1-3/4 pulgada)  |
| 4. Eje transversal                         | 8. Contratuercas (1/2 pulgada)                     |

- Alinee un espaciador de elevación de la carcasa con los taladros de la parte delantera derecha del bastidor (Figura 2).



**Figura 2**

- |                                               |                                                    |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| 1. Tuerca con arandela prensada (3/8 pulgada) | 5. Perno de cuello cuadrado (1/2 x 2-1/2 pulgadas) |
| 2. Cojinete de soporte del eje transversal    | 6. Espaciador de elevación de la carcasa           |
| 3. Casquillo del cojinete                     | 7. Contratuerca (1/2 pulgada)                      |
| 4. Eje transversal                            | 8. Perno de cuello cuadrado (3/8 x 1-3/4 pulgada)  |

- Instale el espaciador de elevación de la carcasa usando los pernos de cuello cuadrado (1/2 x 2-1/2 pulgadas), el casquillo del cojinete, el cojinete de soporte del eje transversal y las tuercas con arandela prensada (3/8 pulgada), según se muestra en Figura 2.
- Repita los pasos 2 a 4 con el conjunto de la rueda giratoria delantera izquierda.
- Retire los pernos de cuello cuadrado (3/8 x 1-3/4 pulgada), el cojinete del soporte del eje transversal y las contratuerca (1/2 pulgada) de la parte trasera derecha del bastidor (Figura 1).

**Nota:** El casquillo del cojinete puede permanecer en el eje transversal.

- Alinee un espaciador de elevación de la carcasa con los taladros de la parte trasera derecha del bastidor (Figura 2).

- Instale el espaciador de elevación de la carcasa usando los pernos de cuello cuadrado (3/8 x 1-3/4 pulgadas), el casquillo del cojinete, el cojinete de soporte del eje transversal y las contratuerca (1/2 pulgada), según se muestra en Figura 2.
- Repita los pasos 6 a 8 en la parte trasera izquierda del bastidor.

## 2

### Retirada del conjunto de la rueda giratoria original

#### No se necesitan piezas

#### Procedimiento

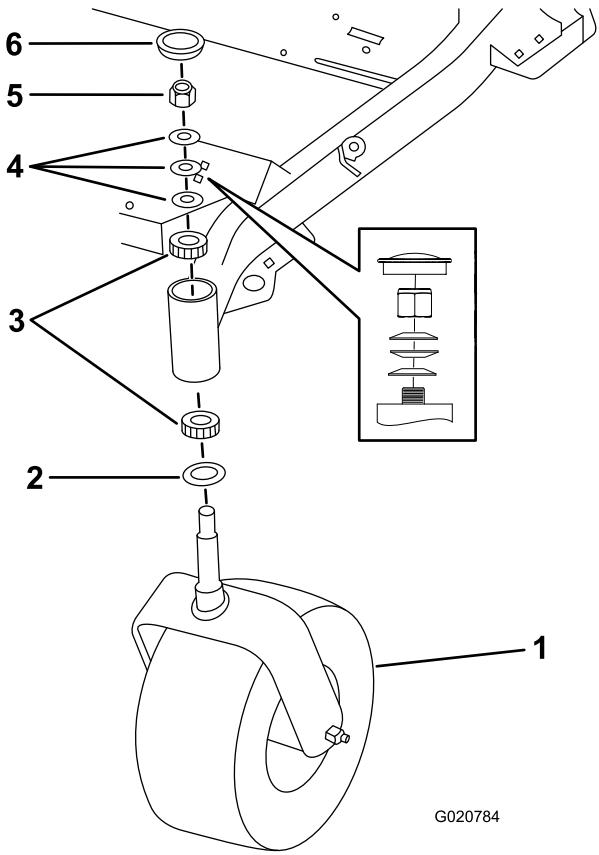
Retire el retén, la contratuerca (3/4 pulgada) y el conjunto de la rueda giratoria de la máquina (Figura 3).

**Importante:** La junta puede permanecer puesta, y quizás no sea necesario cambiarla.

**Nota:** Las 3 arandelas y los 2 conos de rodillos cónicos pueden permanecer intactos en el bastidor.

**Nota:** Guarde el retén.

**Nota:** Deseche el conjunto de la rueda giratoria y la contratuerca (3/4 pulgada).



**Figura 3**

- |                                |                             |                               |
|--------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| 1. Conjunto de rueda giratoria | 3. Cono de rodillos cónicos | 5. Contratuerca (3/4 pulgada) |
| 2. Junta                       | 4. Arandela                 | 6. Retén                      |

G020784

# 3

## Instalación del conjunto de la rueda giratoria nueva

### Piezas necesarias en este paso:

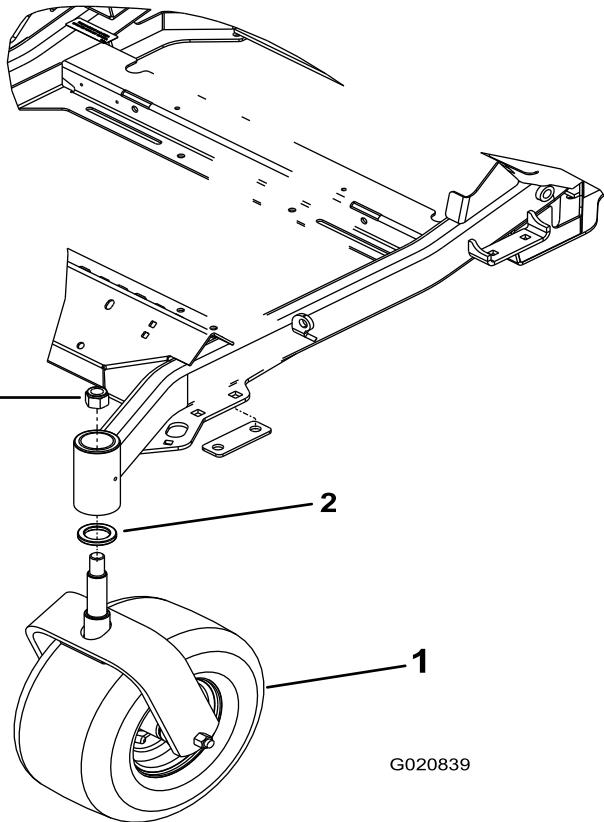
2	Junta
2	Conjunto de rueda giratoria
2	Contratuerca (3/4 de pulgada)

### Procedimiento

**Importante:** La junta puede permanecer puesta, y quizás no sea necesario cambiarla.

1. Introduzca la junta en el bastidor (Figura 4).

**Importante:** Si la junta está dañada, sustitúyala por una junta nueva.



**Figura 4**

- |                                |                               |
|--------------------------------|-------------------------------|
| 1. Conjunto de rueda giratoria | 3. Contratuerca (3/4 pulgada) |
| 2. Junta                       |                               |
- 
2. Monte el conjunto de rueda giratoria en el bastidor e instale la contratuerca (3/4 pulgada), según se muestra en Figura 4.

3. Apriete la contratuerca hasta que las arandelas de muelle estén planas, luego afloje 1/4 de vuelta para establecer la pre-carga correcta de los cojinetes (Figura 3).

**Importante:** Asegúrese de que las arandelas de muelle están correctamente instaladas, según se muestra en Figura 2.

# 4

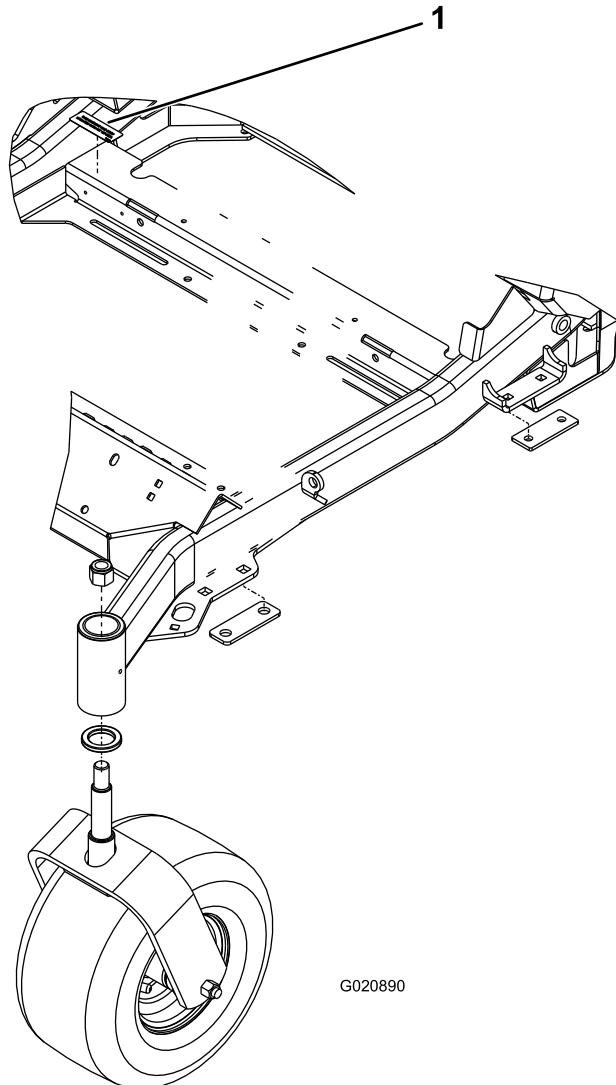
## Instalación de la pegatina

### Piezas necesarias en este paso:

1	Pegatina
---	----------

### Procedimiento

Instale la pegatina en la máquina (Figura 5).



**Figura 5**

1. Pegatina

## **Notas:**

## **Notas:**



**Count on it.**