



Kit de enfriador de aceite

Unidad de tracción Greensmaster Serie 3300

Nº de modelo 119-1691

Form No. 3369-738 Rev B

Instrucciones de instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
2	Pletina perforada grande	1	Instale los acoplamientos y enrute las mangueras.
	Pletina perforada pequeña	1	
	Perno autorroscante de cabeza hexagonal con arandela prensada (3/8 x 3/4 pulgada)	3	
	Espaciador	1	
	Adaptador recto	1	
	Acoplamiento hidráulico de 90 grados	2	
	Acoplamiento de 90 grados	1	
	Abrazadera	3	
	Manguera inferior	1	
	Conjunto de manguera con conector a presión	1	
	Conjunto de manguera hidráulica	1	
	Anillo de goma	4	
3	Arnés de cables del ventilador del enfriador de aceite	1	Instale el arnés de cables del ventilador del enfriador de aceite
	Relé	1	
	Perno de cabeza hexagonal (1/4 x 5/8 pulgada)	1	
	Tuerca hexagonal con arandela prensada (1/4 pulgada)	1	
	Fusible plano, 15 amperios	1	
	Casquillo	1	
4	Anillo de goma	2	Monte el enfriador de aceite y el refuerzo de alambre.
	Soporte del enfriador de aceite	1	
	Perno de rosca completa (1/2 x 4 pulgadas)	2	
	Refuerzo de alambre	1	
	Guía de alambre	1	
	Perno de cabeza hexagonal (5/16 x 1 pulgada)	2	
	Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)	1	
	Tuerca Tinnerman	1	
	Perno de cabeza hexagonal (1/4 x 5/8 pulgada)	2	
	Tuerca hexagonal con arandela prensada (1/4 pulgada)	2	

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
5	Enfriador de aceite	1	Ensamble y monte el conjunto de ventilador y enfriador de aceite.
	Ventilador eléctrico	1	
	Tornillo	4	
	Arandela plana	4	
	Arandela de freno	4	
	Tuerca cuadrada	4	
	Tuerca Tinnerman	4	
	Abrazadera	2	
	Perno de cabeza hexagonal (5/16 x 1 pulgada)	4	
6	Rejilla del enfriador de aceite	1	Finalice la instalación.
	Tornillo de orejeta	2	
	Retenedor de la tuerca	2	
	Clip	2	
	Sujetacables	2	

1

Vaciado del depósito de aceite hidráulico

No se necesitan piezas

Procedimiento

⚠ ADVERTENCIA

Las fugas de aceite hidráulico bajo presión pueden penetrar en la piel y causar lesiones.

- Asegúrese de que todos los tubos y mangueras hidráulicos están en buenas condiciones, y que todos los acoplamientos y accesorios del sistema hidráulico están bien apretados, antes de aplicar presión al sistema hidráulico.
- Mantenga el cuerpo y las manos alejados de fugas pequeñas o boquillas que liberan aceite hidráulico a alta presión.
- Utilice un cartón o un papel para buscar fugas hidráulicas.
- Alivie de manera segura toda presión en el sistema hidráulico antes de realizar trabajo alguno en el sistema hidráulico.
- Busque atención médica inmediatamente si el aceite hidráulico penetra en la piel.

Vacíe el aceite hidráulico del depósito a través del tubo de aspiración en el lado derecho del depósito (Figura 1).

Nota: Bloquee la manguera por encima del punto en que la va a desconectar para evitar que se derrame el

aceite hidráulico antes de que esté preparado para vaciar el depósito.

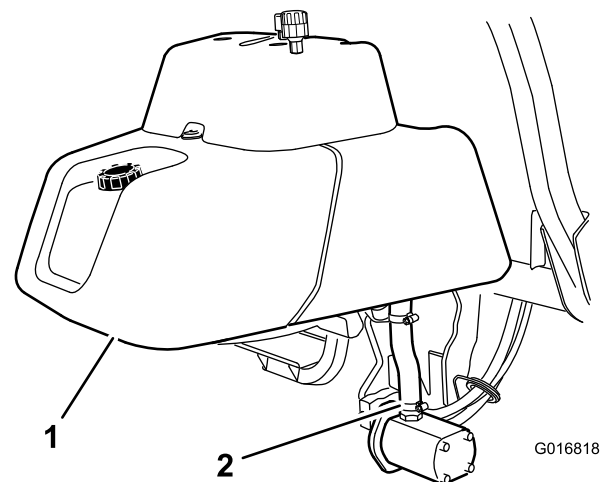


Figura 1

1. Depósito de aceite hidráulico
2. Desconecte la manguera y vacíe el aceite hidráulico aquí.

2

Instalación de los acoplamientos y enrutado de las mangueras

Piezas necesarias en este paso:

1	Pletina perforada grande
1	Pletina perforada pequeña
3	Perno autorroscante de cabeza hexagonal con arandela prensada (3/8 x 3/4 pulgada)
1	Espaciador
1	Adaptador recto
2	Acoplamiento hidráulico de 90 grados
1	Acoplamiento de 90 grados
3	Abrazadera
1	Manguera inferior
1	Conjunto de manguera con conector a presión
1	Conjunto de manguera hidráulica
4	Anillo de goma

Procedimiento

1. Afloje las 4 fijaciones que sujetan el armazón del depósito al bastidor de la máquina (Figura 2), y mueva el depósito hacia atrás.

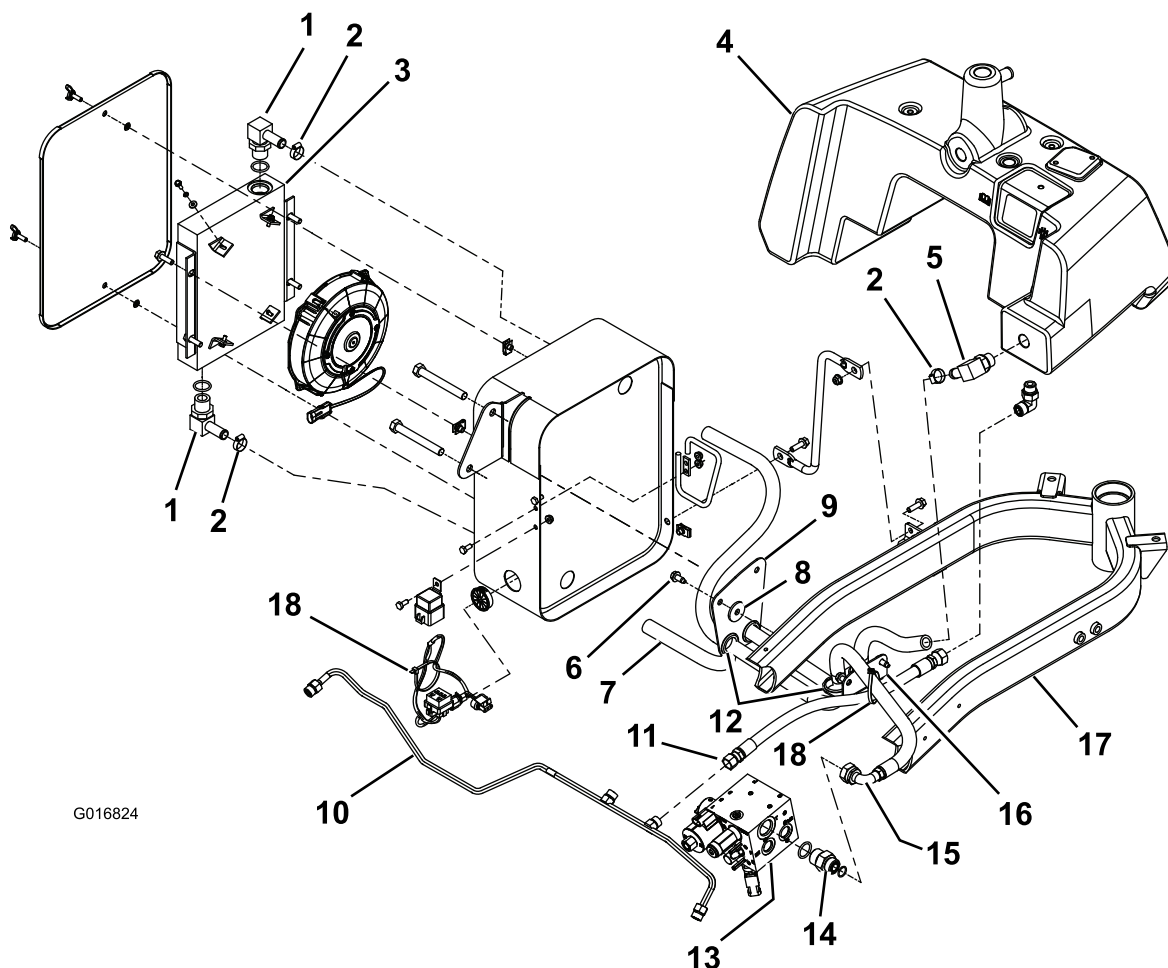


Figura 2

- | | | |
|---|-------------------------------------|---|
| 1. Acoplamiento hidráulico de 90 grados | 7. Manguera inferior | 13. Bloque colector del aceite hidráulico |
| 2. Abrazadera | 8. Espaciador | 14. Adaptador recto |
| 3. Enfriador de aceite | 9. Pletina perforada grande | 15. Conjunto de manguera con conector a presión |
| 4. Depósito de aceite hidráulico | 10. Tubo hidráulico | 16. Pletina perforada pequeña |
| 5. Acoplamiento de 90 grados | 11. Conjunto de manguera hidráulica | 17. Bastidor de la máquina |
| 6. Perno autorroscante de cabeza hexagonal con arandela prensada (5/16 x 3/4 pulgada) | 12. Anillos de goma (2) | 18. Sujetacables |

2. Retire el acoplamiento del depósito de aceite hidráulico, en el lado izquierdo de la máquina.
3. Sujete las pletinas perforadas grande y pequeña al lado derecho del bastidor de la máquina con pernos autorroscantes (Figura 2).

Nota: La pletina grande debe atornillarse al exterior del travesaño derecho del bastidor, y la pletina pequeña debe atornillarse al interior del travesaño izquierdo del bastidor.

Nota: Introduzca un espaciador entre la pletina perforada grande y el bastidor de la máquina (Figura 2).

4. Retire el acoplamiento recto del bloque colector hidráulico y sustitúyalo con un adaptador recto de las piezas sueltas (Figura 2).
5. Instale en su lugar un acoplamiento de 90 grados de las piezas sueltas, y sujételo al tubo hidráulico con una abrazadera (Figura 2).
6. Enrute provisionalmente las mangueras hidráulicas (Figura 2), pero **no sujete las mangueras con sujetacables**.
7. Instale 2 acoplamientos dentados (90 grados) en el enfriador de aceite, con los extremos abiertos hacia la parte trasera (ventilador) del enfriador de aceite (Figura 2).

Nota: Instale anillos de goma según se indica en Figura 2.

8. Retire la manguera (pieza 10 en Figura 2) del tubo hidráulico.

Nota: Deseche la manguera.

9. Instale la manguera hidráulica (de entre las piezas sueltas) en un acoplamiento de 90 grados en la parte inferior del depósito de aceite hidráulico.

3

Instalación del arnés de cables del ventilador del enfriador de aceite

Piezas necesarias en este paso:

1	Arnés de cables del ventilador del enfriador de aceite
1	Relé
1	Perno de cabeza hexagonal (1/4 x 5/8 pulgada)
1	Tuerca hexagonal con arandela prensada (1/4 pulgada)
1	Fusible plano, 15 amperios
1	Casquillo

Procedimiento

1. Conecte el arnés de cables del kit al arnés principal en el lado derecho de la máquina.

Nota: Retire el tapón del conector del arnés de cables principal y enchufe el conector del kit en el conector del arnés principal.

2. Desenchufe el puente del extremo del arnés de cables, y monte el relé en el lateral del soporte del enfriador de aceite con un perno de cabeza hexagonal (1/4 x 5/8 pulgada) y una tuerca hexagonal con arandela prensada (1/4 pulgada) (Figura 3).

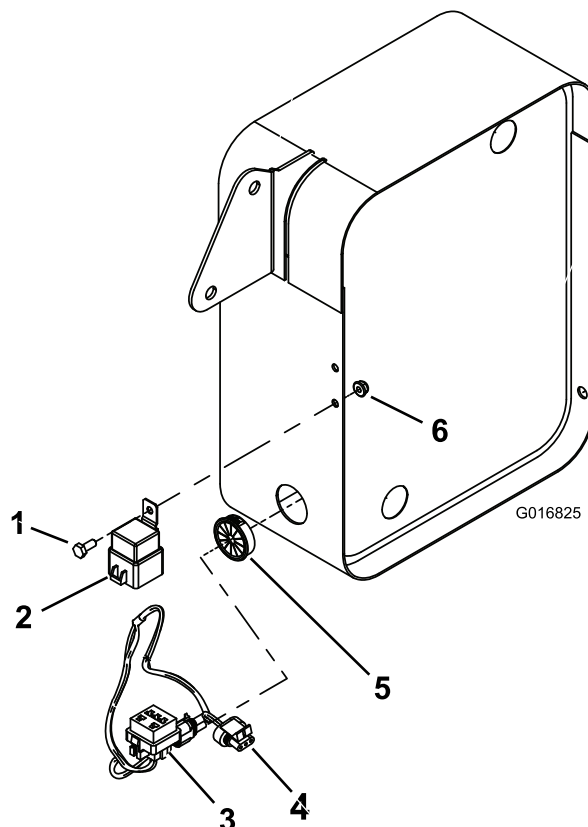


Figura 3

- | | |
|---|---|
| 1. Perno de cabeza hexagonal (1/4 x 5/8 pulgada) | 4. Fusible plano, 15 amperios |
| 2. Relé | 5. Casquillo |
| 3. Arnés de cables del ventilador del enfriador de aceite | 6. Tuerca con arandela prensada (1/4 pulgada) |
3. Introduzca el casquillo en el orificio lateral inferior del enfriador de aceite (Figura 3).
 4. Si el fusible plano de 15 amperios no está colocado en el portafusibles del arnés de cables, introduzca el fusible en el portafusibles.

4

Montaje del enfriador de aceite y del refuerzo de alambre

Piezas necesarias en este paso:

2	Anillo de goma
1	Soporte del enfriador de aceite
2	Perno de rosca completa (1/2 x 4 pulgadas)
1	Refuerzo de alambre
1	Guía de alambre
2	Perno de cabeza hexagonal (5/16 x 1 pulgada)
1	Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)
1	Tuerca Tinnerman
2	Perno de cabeza hexagonal (1/4 x 5/8 pulgada)
2	Tuerca hexagonal con arandela prensada (1/4 pulgada)

Procedimiento

1. Instale los 2 anillos de goma en la parte trasera del soporte del enfriador de aceite (Figura 4).

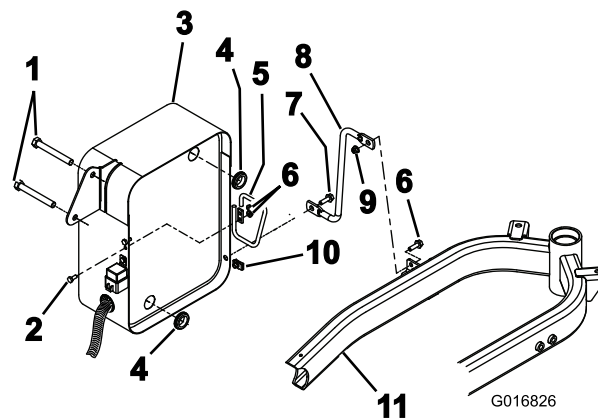


Figura 4

1. Perno de rosca completa (1/2 x 4 pulgadas)
2. Perno de cabeza hexagonal (1/4 x 5/8 pulgada)
3. Soporte del enfriador de aceite
4. Anillo de goma (2)
5. Guía de alambre
6. Tuercas hexagonales con arandela prensada (1/4 pulgada)
7. Perno con arandela prensada (5/16 x 1 pulgada)
8. Refuerzo de alambre
9. Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)
10. Tuerca Tinnerman (5/16 pulgada)
11. Bastidor de la máquina

2. Monte el soporte del enfriador de aceite en la máquina.
 - A. Retire y deseche los pernos que sujetan el ROPS al lado derecho de la máquina.
 - B. Monte el soporte del enfriador de aceite en el bastidor de la máquina por su pestaña, con 2 pernos de rosca completa (1/2 x 4 pulgadas).

Nota: Apriete los pernos a 136–149 Nm.

3. Instale el refuerzo de alambre sujetando el extremo superior al bastidor y el extremo inferior al soporte del cilindro usando 2 pernos de cabeza hexagonal con arandela prensada (5/16 x 1 pulgada), una tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada) y una tuerca Tinnerman (Figura 4).

Nota: Si está instalado un Kit de tracción a 3 ruedas, el refuerzo de alambre debe introducirse entre las 2 mangueras hidráulicas. Instale también una guía de alambre en el lateral del soporte del enfriador de aceite con 2 pernos de cabeza hexagonal (1/4 x 5/8 pulgada) y 2 tuercas hexagonales con arandela prensada (1/4 pulgada) y pase las 2 mangueras a través de la guía (Figura 4).

5

Ensamblaje y montaje del conjunto de ventilador y enfriador de aceite

Piezas necesarias en este paso:

1	Enfriador de aceite
1	Ventilador eléctrico
4	Tornillo
4	Arandela plana
4	Arandela de freno
4	Tuerca cuadrada
4	Tuerca Tinnerman
2	Abrazadera
4	Perno de cabeza hexagonal (5/16 x 1 pulgada)

Procedimiento

1. Si el ventilador y el enfriador de aceite no están ensamblados, instale el ventilador en el enfriador de aceite con 4 pernos, 4 arandelas de freno, 4 arandelas planas y 4 tuercas cuadradas, según se muestra en Figura 5.

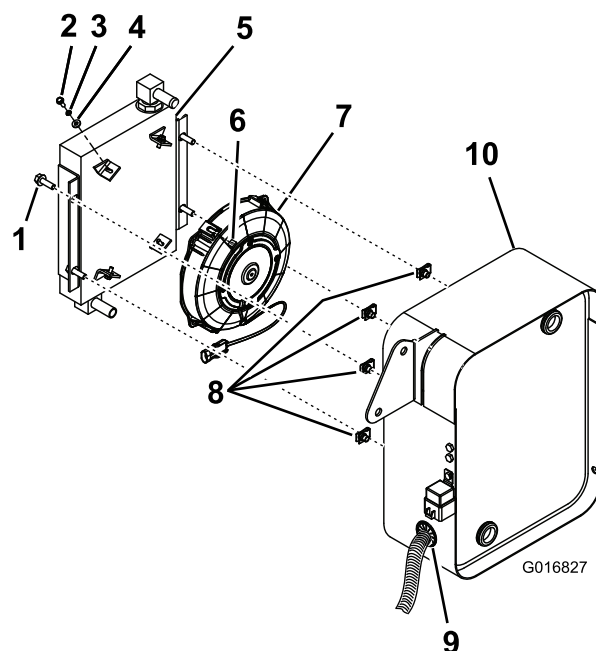


Figura 5

1. Perno con arandela prensada (5/16 x 1 pulgada)
 2. Tornillo (Nº 10)
 3. Arandela de freno
 4. Arandela plana
 5. Enfriador de aceite
 6. Tuerca cuadrada
 7. Ventilador eléctrico
 8. Tuerca Tinnerman (5/16 pulgada)
 9. Casquillo
 10. Soporte del enfriador de aceite
2. Coloque 4 tuercas Tinnerman en el soporte del enfriador de aceite, según se muestra en Figura 5.
 3. Pase las mangueras por los anillos de goma en la parte trasera del enfriador de aceite.
 4. Coloque una abrazadera sobre el extremo de cada una de las dos mangueras que sobresalen de la parte trasera del soporte del enfriador de aceite, e introduzca los 2 acoplamientos dentados (90 grados) en las 2 mangueras (Figura 5).
 5. Pase el arnés de cables por el casquillo del soporte del enfriador de aceite y enchufe el conector del arnés de cables en el conector del ventilador.
 6. Sujete el conjunto de ventilador y enfriador de aceite al soporte del enfriador de aceite con 4 pernos (5/16 x 1 pulgada) a través de las pestañas laterales del enfriador de aceite, y 4 tuercas Tinnerman en el soporte del enfriador de aceite (Figura 5).

6

Finalización de la instalación

Piezas necesarias en este paso:

1	Rejilla del enfriador de aceite
2	Tornillo de orejeta
2	Retenedor de la tuerca
2	Clip
2	Sujetacables

Procedimiento

1. Conecte los otros extremos de las mangueras hidráulicas al tubo hidráulico y al bloque colector, respectivamente (Figura 6).

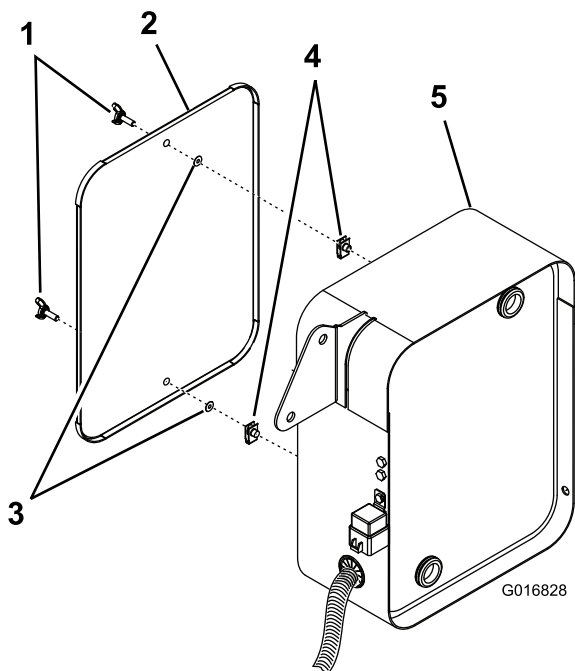


Figura 6

- | | |
|------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Tornillos de orejeta | 4. Clips (1/4 pulgada) |
| 2. Rejilla del enfriador de aceite | 5. Soporte del enfriador de aceite |
| 3. Tuercas de retención | |

2. Sujete las mangueras con sujetacables, según se muestra en Figura 2.

Nota: Asegúrese de que las mangueras no tocan ni rozan contra piezas calientes o móviles.

3. Llene la máquina con aceite hidráulico. Consulte el *Manual del operador* de la máquina.

4. Compruebe que no hay fugas de aceite hidráulico, y apriete las conexiones, si es necesario.
5. Instale la rejilla del enfriador de aceite en el soporte del enfriador de aceite con 2 tornillos de orejeta, 2 tuercas de retención y 2 clips (Figura 6).
6. Compruebe que el sistema funciona correctamente: Cuando se engranan los molinetes, el ventilador debe ponerse en marcha.

Mantenimiento

Limpie el sistema cada año (limpie las rejillas) o más a menudo si es necesario.

Notas:

Notas:



Count on it.