



# Kit refroidisseur d'huile

## Groupe de déplacement Greensmaster série 3300

N° de modèle 119-1691

### Instructions de montage

## Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
<b>2</b>	Grand support de flexible	1	Montez les raccords et acheminez les flexibles.
	Petit support de flexible	1	
	Vis autotaraudeuse à tête hexagonale à embase (3/8 x 3/4 po)	3	
	Entretoise	1	
	Raccord adaptateur droit	1	
	Raccord hydraulique à 90°	2	
	Raccord à 90°	1	
	Collier	3	
	Flexible inférieur	1	
	Flexible à verrou-poussoir	1	
	Ensemble flexible hydraulique	1	
Bague en caoutchouc	4		
<b>3</b>	Faisceau de câblage du ventilateur du refroidisseur d'huile	1	Installez le faisceau de câblage du ventilateur du refroidisseur d'huile.
	Relais	1	
	Boulon à tête hexagonale (1/4 x 5/8 po)	1	
	Écrou hexagonal à embase (1/4 po)	1	
	Fusible à lame de 15 A	1	
	Bague	1	
<b>4</b>	Bague en caoutchouc	2	Posez le support du refroidisseur d'huile et le renfort métallique.
	Support du refroidisseur d'huile	1	
	Boulon entièrement fileté (1/2 x 4 po)	2	
	Renfort métallique	1	
	Support métallique pour flexible	1	
	Boulon à embase à tête hexagonale (5/16 x 1 po)	2	
	Écrou à embase (5/16 po)	1	
	Écrou (Tinnerman)	1	
	Boulon à tête hexagonale (1/4 x 5/8 po)	2	
Écrou hexagonal à embase (1/4 po)	2		
<b>5</b>	Refroidisseur d'huile	1	Assemblez et montez l'ensemble ventilateur et refroidisseur d'huile.
	Ventilateur électrique	1	
	Vis	4	
	Rondelle plate	4	
	Rondelle-frein	4	
	Écrou carré	4	
	Écrou (Tinnerman)	4	
	Collier	2	
	Boulon à embase à tête hexagonale (5/16 x 1 po)	4	

Procédure	Description	Qté	Utilisation
<b>6</b>	Écran du refroidisseur d'huile	1	Terminez l'installation.
	Vis à oreilles	2	
	Écrou de retenue	2	
	Clip	2	
	Serre-câble	2	

# 1

## Vidange du réservoir d'huile hydraulique

Aucune pièce requise

### Procédure

#### ⚠ ATTENTION

Le liquide hydraulique qui s'échappe sous pression peut transpercer la peau et causer des blessures graves.

- Vérifiez l'état de tous les flexibles et conduites hydrauliques et le serrage de tous les raccords et branchements avant de mettre le circuit sous pression.
- N'approchez pas les mains ou autres parties du corps des fuites en trou d'épingle ou des gicleurs d'où sort le liquide sous haute pression.
- Utilisez un morceau de papier ou de carton pour détecter les fuites.
- Évacuez avec précaution toute la pression du système hydraulique avant toute intervention sur le système.
- Consultez immédiatement un médecin si du liquide est injecté sous la peau.

Vidangez l'huile hydraulique par le côté aspiration sur le côté droit du réservoir (Figure 1).

**Remarque:** Serrez le flexible en amont de l'endroit où vous allez le débrancher, afin d'éviter tout déversement d'huile hydraulique le temps que vous soyez prêt à vidanger le réservoir.

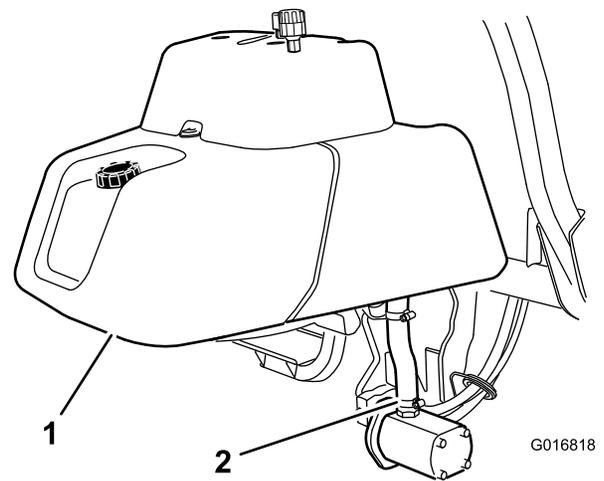


Figure 1

1. Réservoir d'huile hydraulique
2. Débrancher le flexible et vidanger l'huile hydraulique ici.

# 2

## Montage des raccords et acheminement des flexibles

### Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Grand support de flexible
1	Petit support de flexible
3	Vis autotaraudeuse à tête hexagonale à embase (3/8 x 3/4 po)
1	Entretoise
1	Raccord adaptateur droit
2	Raccord hydraulique à 90°
1	Raccord à 90°
3	Collier
1	Flexible inférieur
1	Flexible à verrou-poussoir
1	Ensemble flexible hydraulique
4	Bague en caoutchouc

### Procédure

1. Desserrez les 4 fixations qui maintiennent le sous-cadre du réservoir au cadre de la machine (Figure 2), et faites glisser le réservoir vers l'arrière.

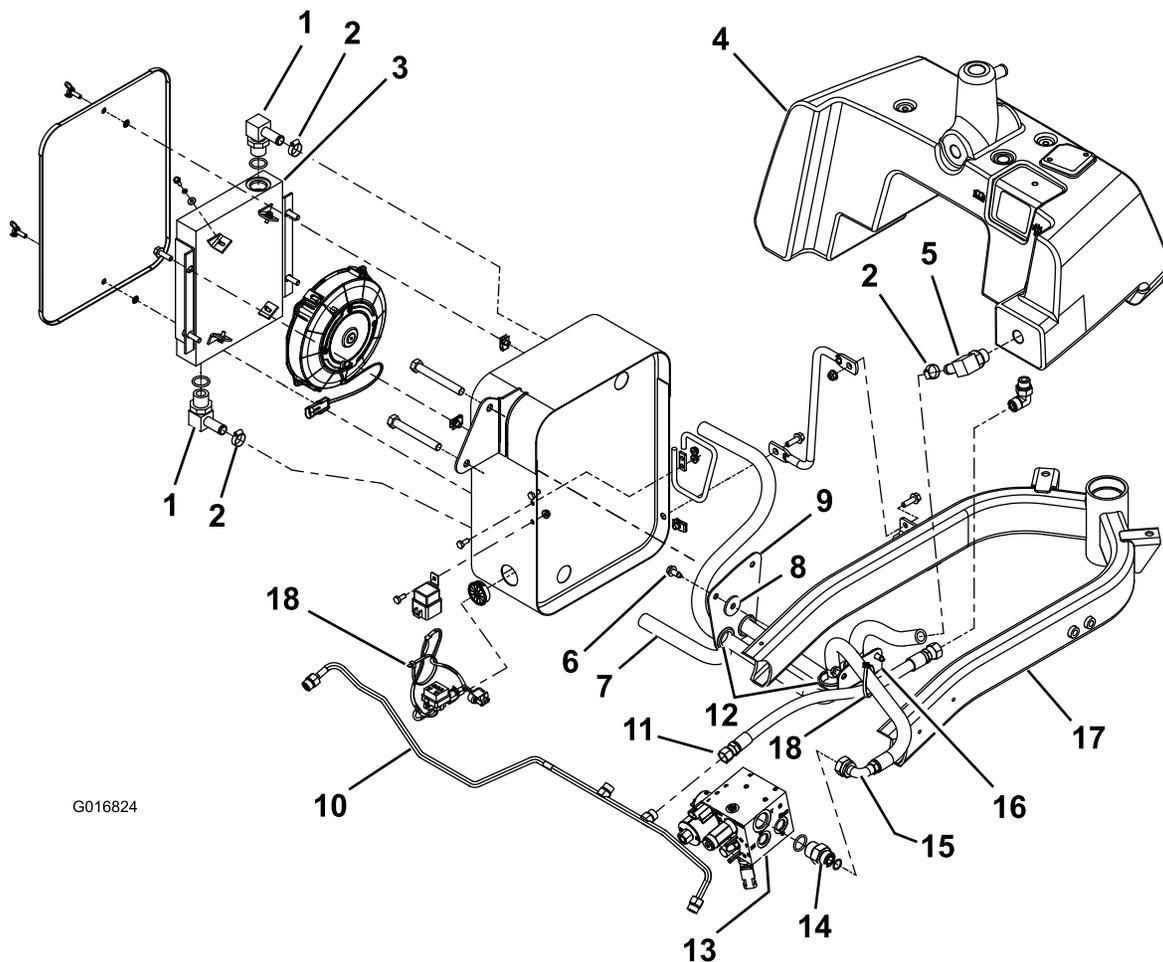


Figure 2

- |  |                                   |   |
|--|-----------------------------------|---|
| 1. Raccord hydraulique à 90°                                     | 7. Flexible inférieur             | 13. Bloc collecteur d'huile hydraulique |
| 2. Collier   | 8. Entretoise                     | 14. Raccord adaptateur droit            |
| 3. Refroidisseur d'huile   | 9. Grand support de flexible      | 15. Flexible à verrou-poussoir          |
| 4. Réservoir d'huile hydraulique                                 | 10. Conduite hydraulique          | 16. Petit support de flexible           |
| 5. Raccord à 90°   | 11. Ensemble flexible hydraulique | 17. Cadre de la machine                 |
| 6. Vis autotaraudeuse à tête hexagonale à embase (5/16 x 3/4 po) | 12. Bagues en caoutchouc (2)      | 18. Serre-câble                         |

2. Déposez le raccord du réservoir d'huile hydraulique sur le côté gauche de la machine.
3. Utilisez des vis autotaraudeuses pour fixer le petit et le grand support de flexible au côté droit du cadre de la machine (Figure 2).

**Remarque:** Le grand support doit être boulonné sur l'extérieur du longeron droit et le petit support à l'intérieur du longeron gauche.

**Remarque:** Insérez une entretoise entre le grand support de flexible et le cadre de la machine (Figure 2).

4. Déposez le raccord droit du bloc collecteur hydraulique et remplacez-le par un raccord adaptateur droit pris dans les pièces détachées (Figure 2).

5. Remplacez-le par un raccord à 90 degrés fourni dans les pièces détachées, et fixez-le à la conduite hydraulique au moyen d'un collier (Figure 2).
6. Acheminez les flexibles hydrauliques (Figure 2), mais **sans les fixer avec des serre-câbles.**
7. Posez 2 raccords cannelés (à 90 degrés) sur le refroidisseur d'huile, les extrémités ouvertes tournées vers l'arrière (côté ventilateur) du refroidisseur d'huile (Figure 2).

**Remarque:** Posez les bagues en caoutchouc comme montré à la Figure 2.

8. Retirez le flexible (repère 10 de Figure 2) de la conduite hydraulique.

**Remarque:** Mettez ce flexible au rebut.

9. Branchez le flexible hydraulique (pris dans les pièces détachées) à un raccord de 90 degrés au bas du réservoir hydraulique.

# 3

## Installation du faisceau de câblage du ventilateur du refroidisseur d'huile

### Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Faisceau de câblage du ventilateur du refroidisseur d'huile
1	Relais
1	Boulon à tête hexagonale (1/4 x 5/8 po)
1	Écrou hexagonal à embase (1/4 po)
1	Fusible à lame de 15 A
1	Bague

### Procédure

1. Reliez le faisceau de câblage du kit au faisceau principal sur le côté droit de la machine.

**Remarque:** Enlevez la fiche existante du connecteur sur le faisceau de câblage principal et branchez le connecteur du kit au connecteur du faisceau principal.

2. Débranchez le fil volant de l'extrémité du faisceau de câblage et montez le relais sur le côté du support du refroidisseur d'huile au moyen d'un boulon à tête hexagonale (1/4 x 5/8 po) et d'un écrou à embase hexagonal (1/4 po) (Figure 3).

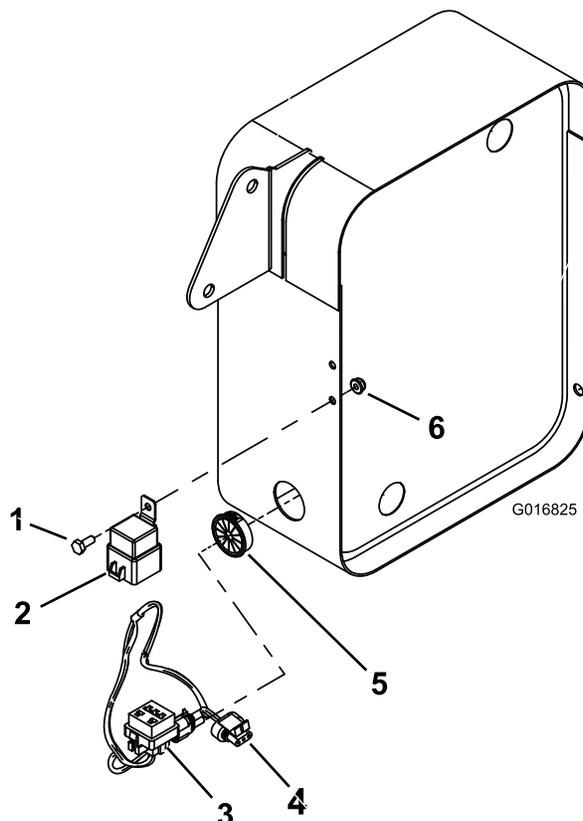


Figure 3

1. Boulon à tête hexagonale (1/4 x 5/8 po)
2. Relais
3. Faisceau de câblage du ventilateur du refroidisseur d'huile
4. Fusible à lame de 15 A
5. Bague
6. Écrou à embase (1/4 po)

3. Insérez la bague dans l'ouverture latérale inférieure du refroidisseur d'huile (Figure 3).
4. Si le fusible à lame de 15 A ne se trouve pas dans le porte-fusible du faisceau de câblage, insérez-le dans le porte-fusible.

# 4

## Pose du support du refroidisseur d'huile et du renfort métallique

### Pièces nécessaires pour cette opération:

2	Bague en caoutchouc
1	Support du refroidisseur d'huile
2	Boulon entièrement fileté (1/2 x 4 po)
1	Renfort métallique
1	Support métallique pour flexible
2	Boulon à embase à tête hexagonale (5/16 x 1 po)
1	Écrou à embase (5/16 po)
1	Écrou (Tinnerman)
2	Boulon à tête hexagonale (1/4 x 5/8 po)
2	Écrou hexagonal à embase (1/4 po)

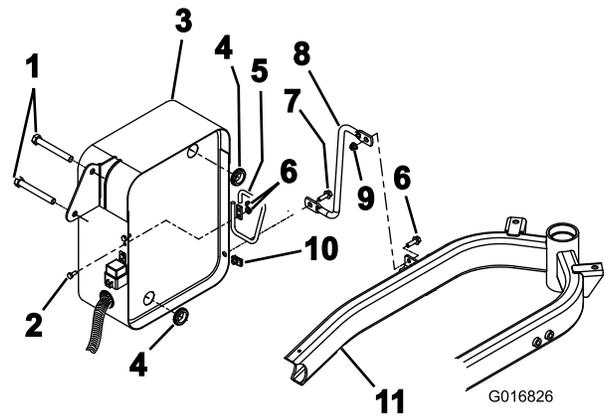


Figure 4

- |   |  |
|---|--|
| 1. Boulons entièrement filetés (1/2 x 4 po) | 7. Boulon à embase à tête hexagonale (5/16 x 1 po) |
| 2. Boulon à tête hexagonale (1/4 x 5/8 po)  | 8. Renfort métallique                              |
| 3. Support du refroidisseur d'huile         | 9. Écrou à embase (5/16 po)                        |
| 4. Bagues en caoutchouc (2)                 | 10. Écrou Tinnerman (5/16 po)                      |
| 5. Support métallique pour flexible         | 11. Cadre de la machine                            |
| 6. Écrous hexagonaux à embase (1/4 po)      |  |

### Procédure

- Placez les 2 bagues en caoutchouc sur l'arrière du support du refroidisseur d'huile (Figure 4).

- Montez le support du refroidisseur d'huile sur la machine.
  - Retirez et mettez au rebut les boulons qui fixent le système de sécurité (ROPS) sur le côté droit de la machine.
  - Montez le support du refroidisseur d'huile sur le cadre de la machine en fixant sa bride avec 2 boulons entièrement filetés (1/2 x 4 po).

**Remarque:** Serrez les boulons à un couple de 136 à 149 Nm.

- Montez le renfort métallique en fixant l'extrémité supérieure au cadre et l'extrémité inférieure au support de vérin au moyen de 2 boulons à tête hexagonale à embase (5/16 x 1 po), d'un écrou à embase (5/16 po) et d'un écrou Tinnerman (Figure 4).

**Remarque:** Si vous avez un kit trois roues motrices, le renfort métallique doit être inséré entre les 2 flexibles hydrauliques. Montez également un support métallique pour flexible sur le côté du support du refroidisseur d'huile au moyen de 2 boulons à tête hexagonale (1/4 x 5/8 po) et 2 écrous hexagonaux à embase (1/4 po) pour permettre le passage des 2 flexibles (Figure 4).

# 5

## Assemblage et montage de l'ensemble ventilateur et refroidisseur d'huile

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Refroidisseur d'huile
1	Ventilateur électrique
4	Vis
4	Rondelle plate
4	Rondelle-frein
4	Écrou carré
4	Écrou (Tinnerman)
2	Collier
4	Boulon à embase à tête hexagonale (5/16 x 1 po)

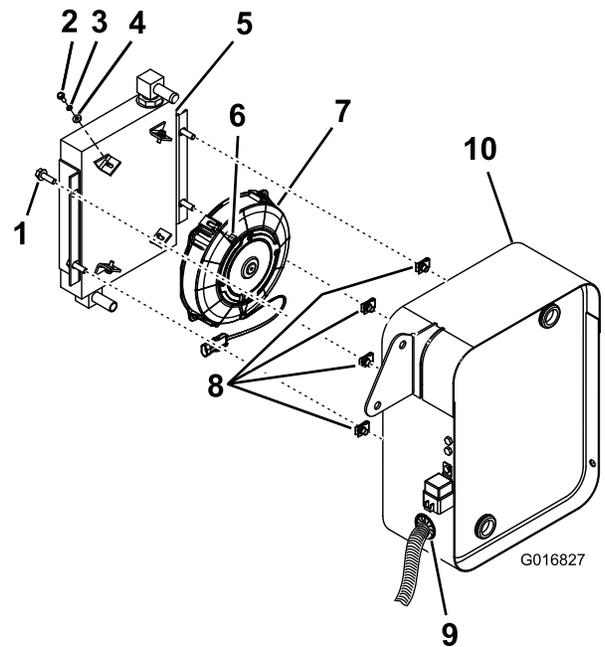


Figure 5

1. Boulon à embase à tête hexagonale (5/16 x 1 po)
2. Vis (n° 10)
3. Rondelle-frein
4. Rondelle plate
5. Refroidisseur d'huile
6. Écrou carré
7. Ventilateur électrique
8. Écrou Tinnerman (5/16 po)
9. Bague
10. Support du refroidisseur d'huile

### Procédure

1. Si le ventilateur et le refroidisseur d'huile ne sont pas assemblés, montez le ventilateur sur le refroidisseur d'huile au moyen de 4 vis, 4 rondelles-freins, 4 rondelles plates et 4 écrous carrés, comme montré à la (Figure 5).
2. Placez les 4 écrous Tinnerman sur le support du refroidisseur d'huile, comme montré à la Figure 5.
3. Faites passer les flexibles à travers les bagues en caoutchouc, à l'arrière du support du refroidisseur d'huile.
4. Glissez un collier sur l'extrémité de chacun des 2 flexibles qui dépassent de l'arrière du support du refroidisseur d'huile, et insérez les 2 raccords cannelés (à 90 degrés) dans les 2 flexibles (Figure 5).
5. Achevez d'acheminer le faisceau de câblage à travers la bague dans le support du refroidisseur d'huile, et branchez le connecteur du faisceau au connecteur du ventilateur.
6. Fixez l'ensemble ventilateur et refroidisseur d'huile sur le support du refroidisseur d'huile avec 4 boulons (5/16 x 1 po) sur les brides latérales du refroidisseur d'huile, et 4 écrous Tinnerman sur le support du refroidisseur d'huile (Figure 5).

# 6

## Dernières opérations d'installation

### Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Écran du refroidisseur d'huile
2	Vis à oreilles
2	Écrou de retenue
2	Clip
2	Serre-câble

### Procédure

1. Reliez les autres extrémités des flexibles hydrauliques à la conduite hydraulique et au bloc collecteur, respectivement (Figure 6).

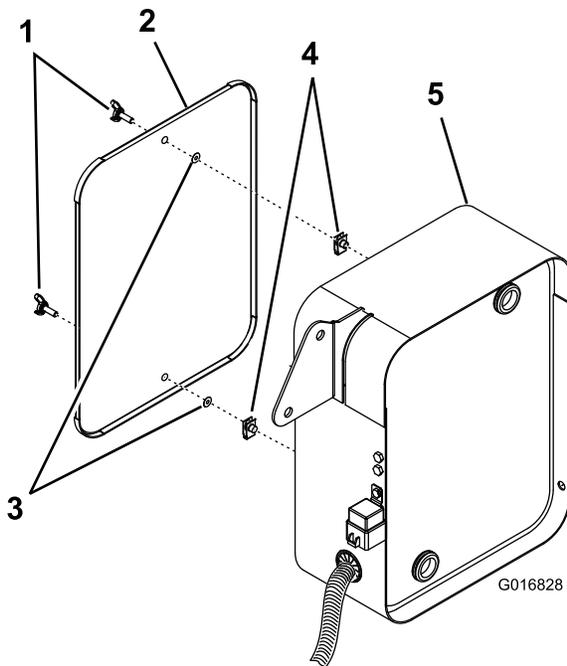


Figure 6

1. Vis à oreilles
2. Écran du refroidisseur d'huile
3. Écrous de retenue
4. Clips (1/4 po)
5. Support du refroidisseur d'huile

2. Attachez les flexibles à l'aide des serre-câbles, comme montré à la Figure 2.

**Remarque:** Assurez-vous que les flexibles ne touchent pas et ne frottent pas contre des pièces chaudes ou mobiles.

3. Remplissez la machine d'huile hydraulique. Reportez-vous au *Manuel de l'utilisateur* de la machine.
4. Vérifiez l'absence d'huile hydraulique, et resserrez les branchements au besoin.
5. Fixez l'écran du refroidisseur d'huile au support du refroidisseur d'huile avec 2 vis à oreilles, 2 écrous de retenue et 2 clips (Figure 6).
6. Vérifiez le bon fonctionnement du système : le ventilateur devrait se mettre en marche lorsque vous engagez les cylindres.

# Entretien

Nettoyez le système chaque année (nettoyez les écrans)  
ou plus fréquemment, au besoin.

**Remarques:**

**Remarques:**



**Count on it.**