



Kit de dispositivo de arrefecimento de óleo

Unidade de tracção Greensmaster 3300

Modelo nº 119-1691

Instruções de instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
2	Suporte do tubo comprido Suporte do tubo pequeno Parafuso de cabeça sextavada autoroscante, (3/8 x 3/4 pol.) Espaçador Adaptador recto União hidráulica de 90 graus União de 90 graus Dispositivo de abraçadeira de tubo Tubo inferior Conjunto do tubo de bloqueio Montagem dos tubos hidráulicos Olhal de borracha	1 1 3 1 1 2 1 3 1 1 1 1 4	Instale as uniões e encaminhe os tubos.
3	Cablagem da ventoinha do dispositivo de arrefecimento de óleo Relé Parafuso de cabeça sextavada (1/4 x 5/8 pol.) Porca flangeada hexagonal, (1/4 pol.) Fusível de lâmina de 15 amp. Casquinho	1 1 1 1 1 1	Instale a cablagem da ventoinha do dispositivo de arrefecimento de óleo.
4	Olhal de borracha Suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo Parafuso de cabeça hexagonal (1/2 x 4 pol.) Suporte de arame Arame do tubo Parafuso flangeado de cabeça sextavada, (5/16 x 1 pol.) Porca flangeada, (5/16 pol.) Porca (Tinnerman) Parafuso de cabeça sextavada (1/4 x 5/8 pol.) Porca flangeada hexagonal, (1/4 pol.)	2 1 2 1 1 2 1 1 2 2	Monte o suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo e suporte de arame.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
5	Dispositivo de arrefecimento de óleo Ventoinha eléctrica Parafuso Anilha plana Anilha de segurança Porca quadrada Porca (Tinnerman) Dispositivo de abraçadeira de tubo Parafuso flangeado de cabeça sextavada, (5/16 x 1 pol.)	1 1 4 4 4 4 4 2 4	Monte e instale o conjunto de ventoinha e dispositivo de arrefecimento de óleo.
6	Filtro do dispositivo de arrefecimento de óleo Parafusos de orelhas Porca de retenção Clip Cinta de cabos	1 2 2 2 2	Termine a instalação.

1

Drenar o depósito de óleo hidráulico

Nenhuma peça necessária

Procedimento

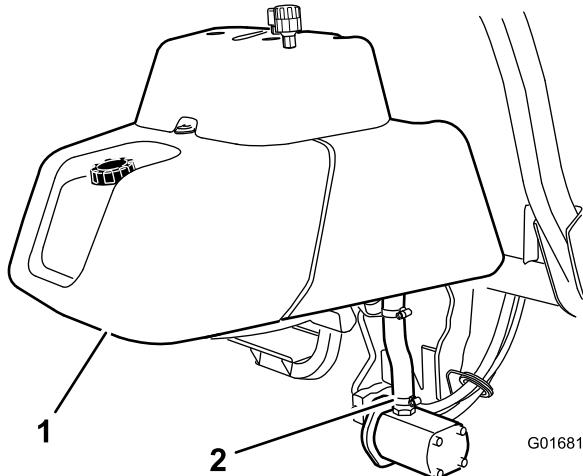
⚠ AVISO

O fluido hidráulico que sai sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões.

- Certifique-se de que todos os tubos e linhas hidráulicos se encontram em bom estado de conservação; verifique também que todas as ligações hidráulicas e uniões estão bem apertadas antes de colocar o sistema sob pressão.
- Mantenha o seu corpo e mãos longe de fugas ou bicos que projectem fluido hidráulico sob pressão.
- Utilize um pedaço de cartão ou papel para encontrar fugas do fluido hidráulico.
- Elimine com segurança toda a pressão do sistema hidráulico antes de executar qualquer procedimento neste sistema.
- Em caso de penetração do fluido na pele, consulte imediatamente um médico.

Esvazie o óleo hidráulico do depósito através do lado da sucção no lado direito do depósito (Figura 1).

Nota: Aperte o tubo acima do ponto em que o desliga para evitar que o óleo hidráulico derrame antes de estar pronto para drenar o depósito.



G016818

Figura 1

-
- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. Depósito de óleo hidráulico | 2. Desligue o tubo e esvazie o óleo hidráulico para aqui. |
|--------------------------------|---|

2

Instalar as uniões e encaminhar os tubos

Peças necessárias para este passo:

1	Suporte do tubo comprido
1	Suporte do tubo pequeno
3	Parafuso de cabeça sextavada autoroscante, (3/8 x 3/4 pol.)
1	Espaçador
1	Adaptador recto
2	União hidráulica de 90 graus
1	União de 90 graus
3	Dispositivo de abraçadeira de tubo
1	Tubo inferior
1	Conjunto do tubo de bloqueio
1	Montagem dos tubos hidráulicos
4	Olhal de borracha

Procedimento

1. Desaperte os 4 dispositivos de fixação que prendem a sub-estrutura do depósito na estrutura da máquina (Figura 2) e deslize o depósito para trás.

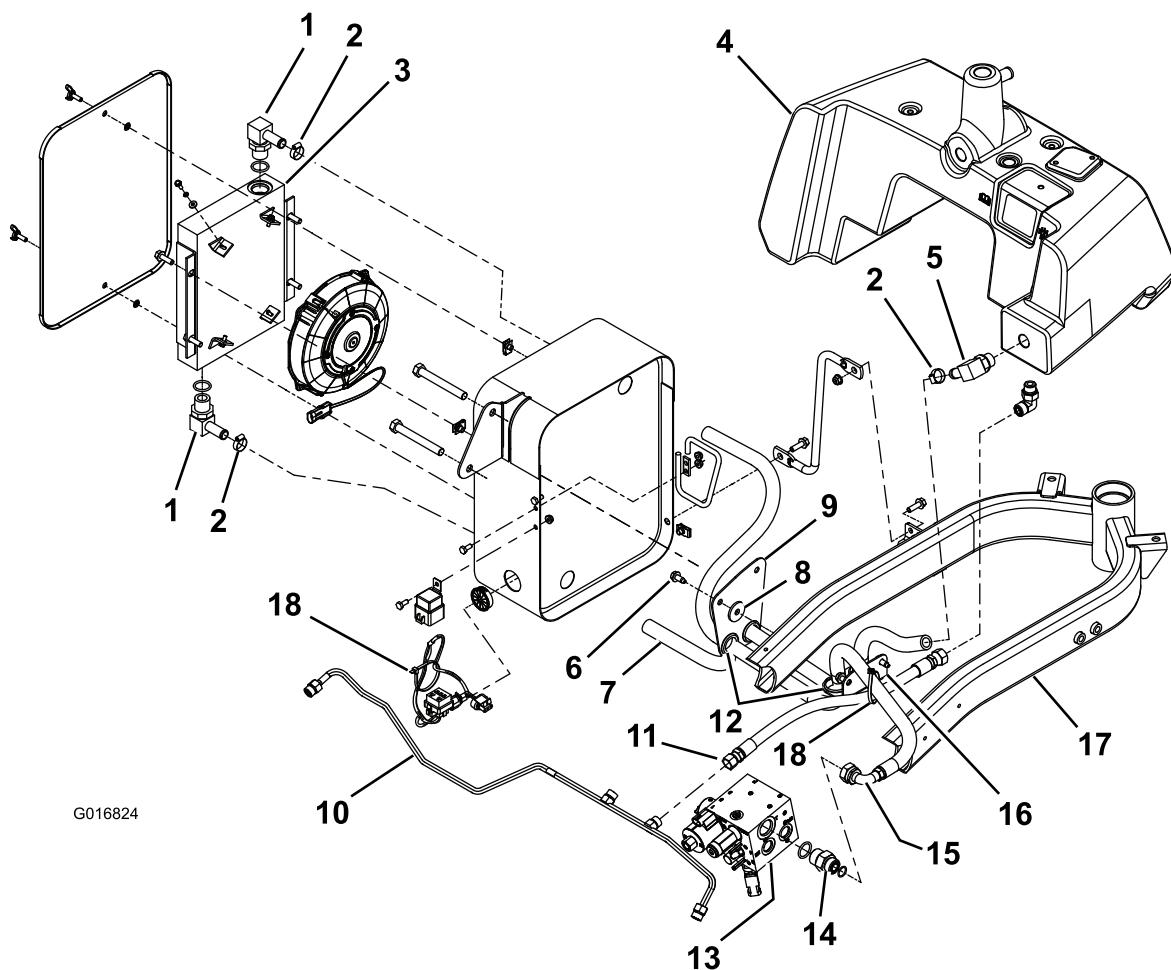


Figura 2

- | | | |
|---|------------------------------------|----------------------------------|
| 1. União hidráulica de 90 graus | 7. Tubo inferior | 13. Colector hidráulico |
| 2. Dispositivo de abraçadeira de tubo | 8. Espaçador | 14. Adaptador recto |
| 3. Dispositivo de arrefecimento de óleo | 9. Suporte do tubo comprido | 15. Conjunto do tubo de bloqueio |
| 4. Depósito de óleo hidráulico | 10. Linha hidráulica | 16. Suporte do tubo pequeno |
| 5. União de 90 graus | 11. Montagem dos tubos hidráulicos | 17. Estrutura da máquina |
| 6. Parafuso de cabeça sextavada autoroscante, (5/16 x 3/4 pol.) | 12. Anilhas de borracha (2) | 18. Cinta de cabos |

2. Retire a união do depósito de óleo hidráulico do lado esquerdo da máquina.
3. Prenda os suportes dos tubos comprido e pequeno ao lado direito da estrutura da máquina com parafusos auto-rosantes em cada suporte de tubo (Figura 2).
5. Instale uma união de 90 graus das peças soltas e prenda-a à linha hidráulica com uma abraçadeira de tubos (Figura 2).
6. Encaminhe os conjuntos de tubos hidráulicos sem apertar (Figura 2), mas **não prenda os tubos com as cintas de cabos**.
7. Instale 2 uniões dentadas (90 graus) no dispositivo de arrefecimento de óleo com a extremidade aberta virada para trás (ventoinha) do dispositivo de arrefecimento de óleo (Figura 2).

Nota: O suporte comprido deve ser aparafusado ao lado exterior da calha da estrutura direita e o suporte pequeno deve ser aparafusado ao interior da calha da estrutura esquerda.

Nota: Insira um espaçador entre o suporte do tubo comprido e a estrutura da máquina (Figura 2).

4. Retire o adaptador recto do colector hidráulico e substitua-o com o adaptador recto das peças soltas (Figura 2).
8. Retire o tubo (item 10 em Figura 2) da linha hidráulica.

Nota: Instale os olhais de borracha como se mostra em Figura 2.

Nota: Deite fora este tubo.

9. Instale o tubo hidráulico (das peças soltas) na união de 90 graus na parte inferior do depósito hidráulico.

3

Instalar a cablagem da ventoinha do dispositivo de arrefecimento de óleo

Peças necessárias para este passo:

1	Cablagem da ventoinha do dispositivo de arrefecimento de óleo
1	Relé
1	Parafuso de cabeça sextavada (1/4 x 5/8 pol.)
1	Porca flangeada hexagonal, (1/4 pol.)
1	Fusível de lâmina de 15 amp.
1	Casquinho

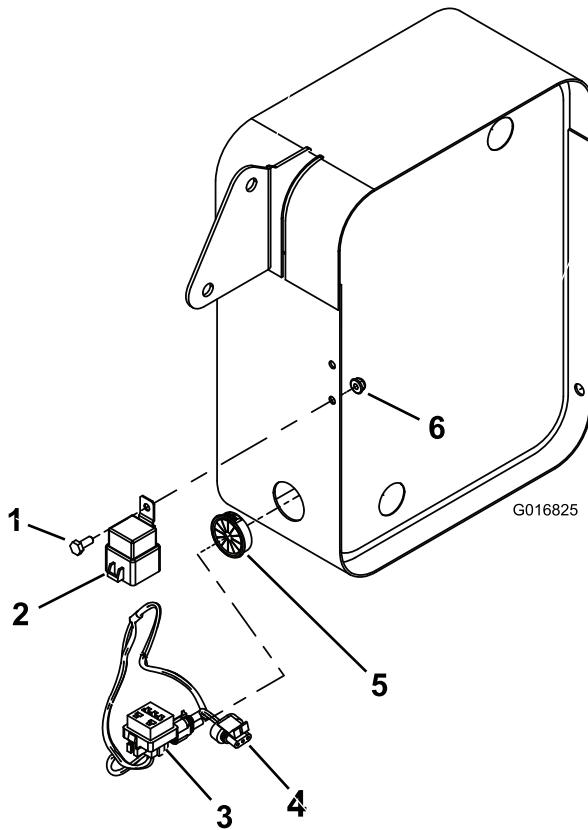


Figura 3

1. Parafuso de cabeça sextavada (1/4 x 5/8 pol.)
2. Relé
3. Cablagem da ventoinha do dispositivo de arrefecimento de óleo
4. Fusível de lâmina de 15 amp.
5. Casquinho
6. Porca flangeada, (1/4 pol.)

Procedimento

1. Ligue a cablagem do kit à cablagem principal do lado direito da máquina.

Nota: Retire o tampão existente no conector da cablagem principal e ligue o conector do kit ao conector da cablagem principal.

2. Desligue o jumper da extremidade da cablagem e monte o relé no lado do suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo com um parafuso de cabeça hexagonal (1/4 x 5/8 pol.) e porca flangeada hexagonal (1/4 pol.) (Figura 3).

3. Insira o casquinho na abertura do lado inferior no dispositivo de arrefecimento de óleo (Figura 3).
4. Se o fusível lâmina de 15 amp. não estiver no suporte de fusíveis, instale-o.

4

Montar o suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo e suporte de arame

Peças necessárias para este passo:

2	Olhal de borracha
1	Suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo
2	Parafuso de cabeça hexagonal (1/2 x 4 pol.)
1	Suporte de arame
1	Arame do tubo
2	Parafuso flangeado de cabeça sextavada, (5/16 x 1 pol.)
1	Porca flangeada, (5/16 pol.)
1	Porca (Tinnerman)
2	Parafuso de cabeça sextavada (1/4 x 5/8 pol.)
2	Porca flangeada hexagonal, (1/4 pol.)

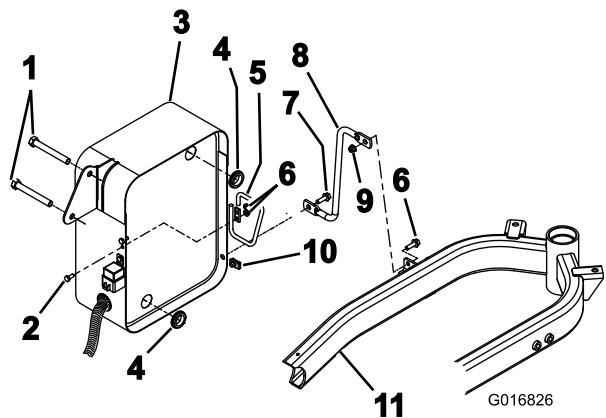


Figura 4

- | | |
|--|--|
| 1. Parafusos de cabeça hexagonal (1/2 x 4 pol.) | 7. Parafuso flangeado de cabeça hexagonal, (5/16 x 1 pol.) |
| 2. Parafuso de cabeça sextavada (1/4 x 5/8 pol.) | 8. Suporte de arame |
| 3. Suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo | 9. Porca flangeada, (5/16 pol.) |
| 4. Olhal de borracha (2) | 10. Porca Tinnerman (5/16 pol.) |
| 5. Arame do tubo | 11. Estrutura da máquina |
| 6. Porcas flangeadas hexagonais, (1/4 pol.) | |

Procedimento

1. Instale os 2 olhais de borracha no lado traseiro do suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo (Figura 4).

2. Monte o suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo na máquina.
 - A. Retire e deite fora os parafusos que prendem o ROPS ao lado direito da máquina.
 - B. Monte o suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo pela flange na estrutura da máquina com 2 parafusos de cabeça hexagonal (1/2 x 4 pol.).
3. Instale o suporte de arame prendendo a extremidade superior na estrutura e a extremidade inferior na montagem do cilindro utilizando 2 parafusos flangeados de cabeça hexagonal (5/16 x 1 pol.), uma porca flangeada (5/16 pol.) e uma porca Tinnerman (Figura 4).

Nota: Aperte os parafusos com uma força de 136 a 149 Nm.

Nota: Se tiver um kit de tracção às 3 rodas, o suporte de arame deve ser inserido entre os dois tubos hidráulicos. Instale, também, um arame de tubo no lado do suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo com 2 parafusos de cabeça hexagonal (1/4 x 5/8 pol.) e 2 porcas flangeadas hexagonais (1/4 pol.) para os 2 tubos que passam nele (Figura 4).

5

Montar e instalar o conjunto de ventoinha e dispositivo de arrefecimento de óleo

Peças necessárias para este passo:

1	Dispositivo de arrefecimento de óleo
1	Ventoinha eléctrica
4	Parafuso
4	Anilha plana
4	Anilha de segurança
4	Porca quadrada
4	Porca (Tinnerman)
2	Dispositivo de abraçadeira de tubo
4	Parafuso flangeado de cabeça sextavada, (5/16 x 1 pol.)

Procedimento

1. Se a ventoinha e dispositivo de arrefecimento de óleo não estiverem montados, instale a ventoinha no dispositivo de arrefecimento de óleo com 4 parafusos, 4 anilhas de bloqueio, 4 anilhas planas e 4 porcas quadradas como se mostra em (Figura 5).

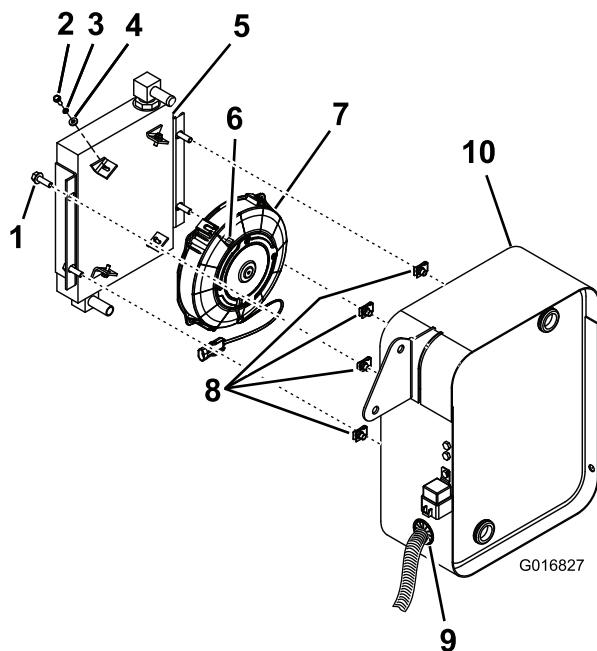


Figura 5

- | | |
|--|---|
| 1. Parafuso flangeado de cabeça hexagonal, (5/16 x 1 pol.) | 6. Porca quadrada |
| 2. Parafusos (#10) | 7. Ventoinha eléctrica |
| 3. Anilha de segurança | 8. Porca Tinnerman (5/16 pol.) |
| 4. Anilha de cabeça chata | 9. Casquilho |
| 5. Dispositivo de arrefecimento de óleo | 10. Suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo |

2. Deslize 4 porcas Tinnerman para o suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo como se mostra em Figura 5.
3. Insira os tubos através dos olhais de borracha no suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo.
4. Deslize uma abraçadeira sobre a extremidade de cada um dos 2 tubos que saem da parte de trás do suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo e insira 2 uniões dentadas (90 graus) nos 2 tubos (Figura 5).
5. Termine de encaminhar a cablagem através do casquilho no suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo e ligue o conector da cablagem à ventoinha.
6. Prenda a ventoinha e conjunto de dispositivo de arrefecimento de óleo ao suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo com 4 parafusos (5/16 x 1 pol.) através das flanges laterais do dispositivo de arrefecimento de óleo e 4 porcas Tinnerman no suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo (Figura 5).

6

Terminar a instalação

Peças necessárias para este passo:

1	Filtro do dispositivo de arrefecimento de óleo
2	Parafusos de orelhas
2	Porca de retenção
2	Clip
2	Cinta de cabos

Procedimento

1. Ligue as outras extremidades dos tubos hidráulicos à linha hidráulica e bloco do colector, respectivamente (Figura 6).

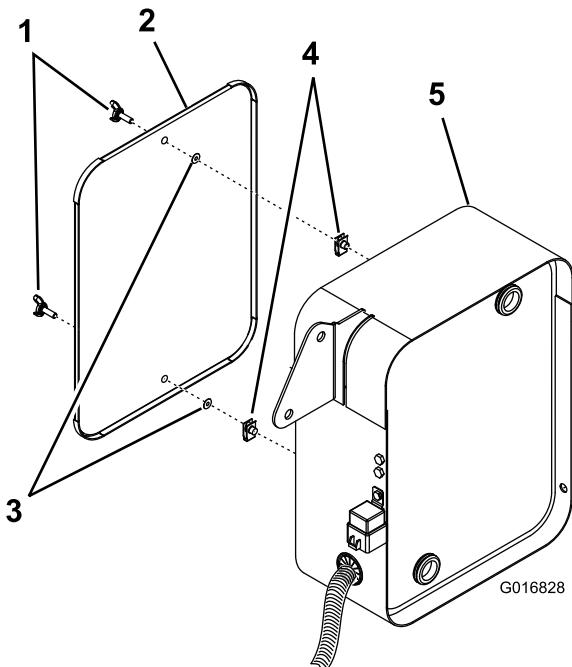


Figura 6

- | | |
|---|--|
| 1. Parafusos de orelhas | 4. Clips (1/4 pol.) |
| 2. Filtro do dispositivo de arrefecimento de óleo | 5. Suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo |
| 3. Porcas de retenção | |
-
2. Prenda os tubos com cintas de cabos como se mostra em Figura 2.
 3. Encha a máquina com óleo hidráulico. Para mais informações sobre a máquina, leia o *Manual do utilizador*.

4. Verifique se existem fugas de óleo hidráulico e aperte qualquer ligação, se necessário.
5. Instale o filtro do dispositivo de arrefecimento de óleo ao suporte do dispositivo de arrefecimento de óleo com 2 parafusos de orelhas, 2 porcas de retenção e 2 cliques (Figura 6).
6. Verifique se o sistema funciona: Quando engata os cilindros, a ventoinha deve ligar.

Manutenção

Limpe o sistema todos os anos (limpe os filtros) ou mais frequentemente, se necessário.

Notas:

Notas:



Count on it.