



Kit divisor de caudal
Unidade de tracção Groundsmaster® série 4000 com motor
Yanmar
Modelo nº 30407

Instruções de instalação

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA
Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Descrição	Quanti-dade	Utilização
Nenhuma peça necessária	–	Prepare a máquina.
Nenhuma peça necessária	–	Remova as linhas hidráulicas.
Divisor de fluxo	1	
Encaixe hidráulico de 45°	1	
Encaixe hidráulico de 90°	1	
Encaixe de verificação (3/4 de polegada)	1	
Encaixe em T	1	
Adaptador de verificação (9/16 de polegada)	1	
Encaixe hidráulico a direito	1	
Parafuso de cabeça sextavada	2	Instalar os componentes hidráulicos.
Porca flangeada	2	
Tubo do motor tracção	1	
Colector do tubo	1	
Mangueira de retorno	1	
Mangueira transversal	1	
Mangueira de tracção traseira	1	

Nota: Os procedimentos de instalação deste kit implicam que trabalhe debaixo da máquina.



Preparação da máquina

▲ CUIDADO

Se deixar a chave na ignição, alguém pode ligar accidentalmente o motor e feri-lo a si ou às pessoas que se encontrarem próximo da máquina.

Retire a chave da ignição antes de efectuar qualquer manutenção.

Importante: Utilize equipamento de elevação e suporte com capacidade para 1.300 kg ou mais.

Importante: Tape ou ligue quaisquer ligações hidráulicas, tubos ou portas de componentes desligados para evitar a contaminação do sistema.

1. Engate o travão de estacionamento, certifique-se de que o pedal de tração está na posição neutra.
2. Certifique-se de que a alavanca da tomada de força está na posição Off.
3. Desligue o motor, retire a chave da ignição e deixe a máquina arrefecer.
4. Eleve a máquina numa ponte de elevação ou macaco na parte frontal da máquina.

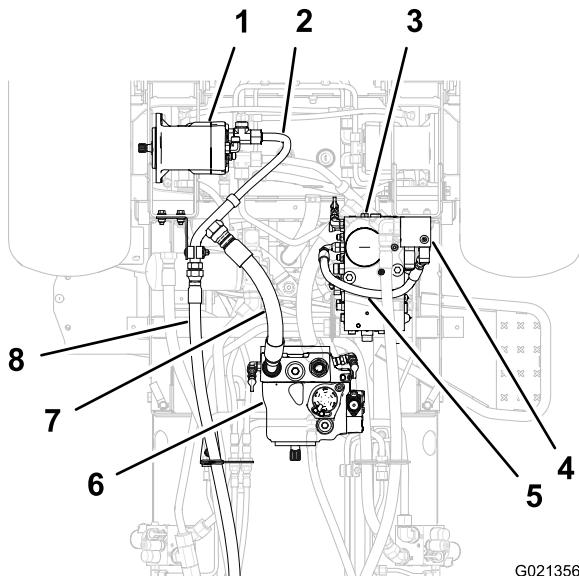
Nota: Utilize apoios ou suporte a máquina de forma a evitar qualquer queda.

5. Purgue a pressão do sistema hidráulico rodando a válvula de distribuição da bomba hidráulica; consulte as instruções para puxar ou rebocar a máquina no *Manual do utilizador*.

Remoção das linhas hidráulicas

Remoção das mangueiras hidráulicas

1. Alinhe um recipiente de escoamento com a extremidade dianteira da mangueira de pressão hidráulica (Figura 1).



G021356

Figura 1

1. Motor de tração	5. Mangueira do controlo de tração
2. Tubo divisor	6. Bomba hidráulica
3. Colector de combinação	7. Mangueira de pressão hidráulica
4. Colector de tração traseiro	8. Mangueira de tração traseira

2. Remova o encaixe dianteiro da mangueira de pressão hidráulica do encaixe do meio do tubo divisor e permita que o fluido hidráulico drene da mangueira e do tubo (Figura 2).

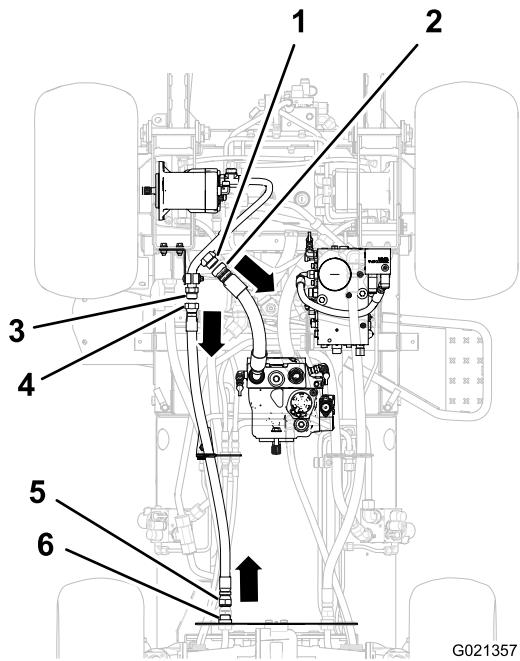


Figura 2

1. Encaixe do meio (tubo divisor)	4. Encaixe dianteiro (mangueira de tracção traseira)
2. Encaixe dianteiro (mangueira de pressão)	5. Encaixe traseiro (mangueira de tracção traseira)
3. Encaixe traseiro (tubo divisor)	6. Acessório da divisória

3. Tape temporariamente a mangueira de pressão hidráulica.
4. Remova o encaixe dianteiro da mangueira de tracção traseira do encaixe traseiro do tubo divisor (Figura 2).
5. Remova o encaixe traseiro da mangueira de tracção traseira do acessório da divisória na divisória perto do eixo da direcção (Figura 2).
6. Puxe a mangueira de tracção traseira pela chumaceira de suporte da mangueira e remova a mangueira da máquina (Figura 3).

Nota: Elimine a mangueira de tracção traseira.

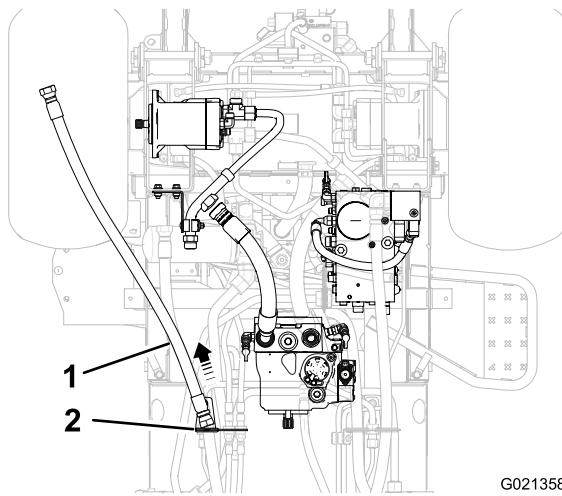


Figura 3

7. Tape temporariamente o acessório da divisória.

Remover o suporte do tubo e abraçadeira

1. Remova o parafuso, a porca e o prato de fixação que fixa as metades da abraçadeira e o tubo divisor à chumaceira de suporte (Figura 4).

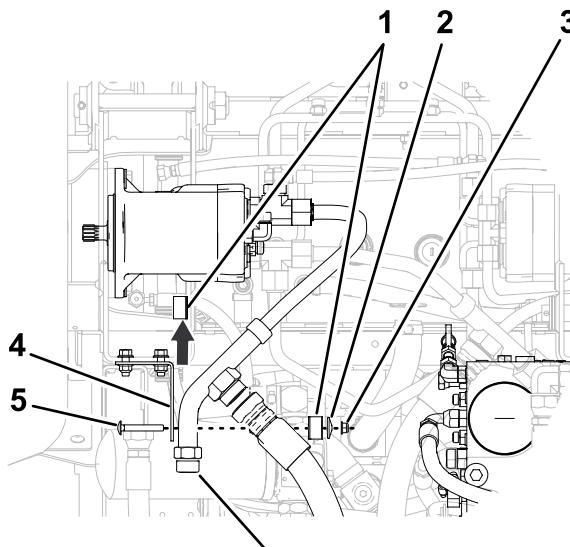


Figura 4

1. Metade da abraçadeira	4. Suporte
2. Prato de fixação	5. Parafuso de carroçaria
3. Porca flangeada	6. Tubo divisor

2. Remova as metades da abraçadeira (Figura 4).
3. Remova os 2 parafusos e as 2 porcas que fixam a chumaceira de suporte ao suporte do chassis e remova a chumaceira de suporte (Figura 5).

Nota: Elimine os parafusos, porcas, metades da abraçadeira e a chumaceira de suporte.

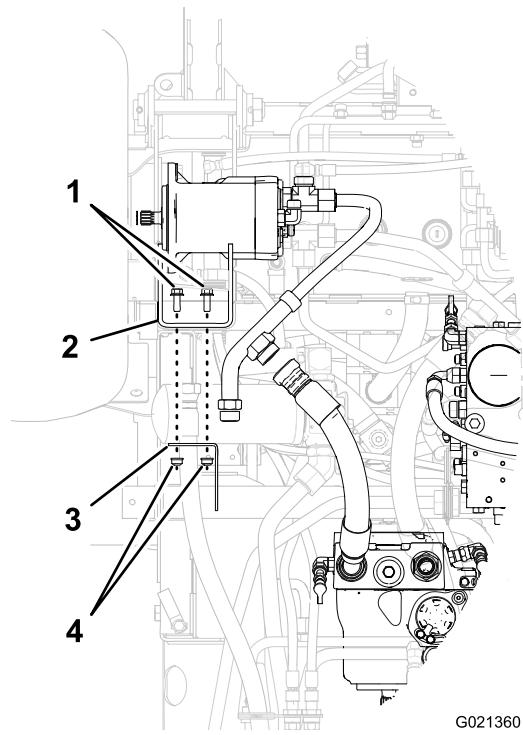


Figura 5

1. Parafusos	3. Suporte
2. Suporte do chassis	4. Porcas flangeadas

Remover o tubo divisor

1. Remova a porca do tubo do tubo divisor do encaixe em T no motor de tracção direito dianteiro e remova o tubo da máquina (Figura 6).

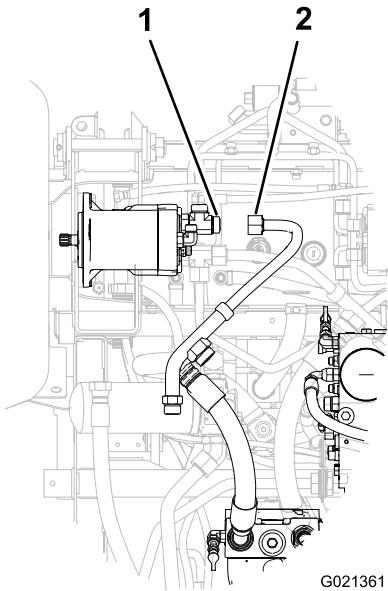


Figura 6

1. Encaixe em T (motor de tracção)	2. Porca do tubo (tubo divisor)
------------------------------------	---------------------------------

Nota: Elimine o tubo divisor.

2. Tape temporariamente o encaixe em T no motor de tracção.

Remover a mangueira do controlo de tracção

1. Remova o encaixe da mangueira interior para a mangueira do controlo de tracção do encaixe hidráulico na porta (CH1) do colector de combinação (Figura 7).

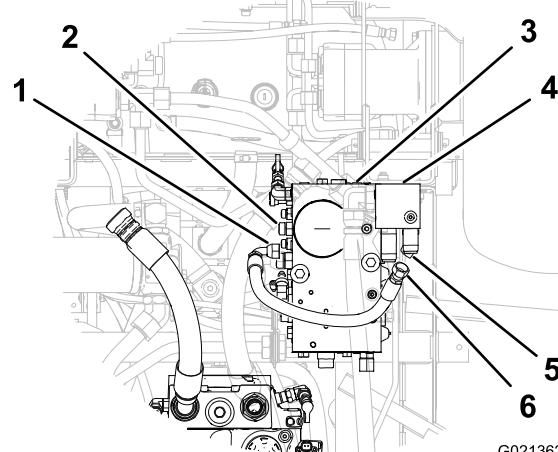


Figura 7

1. Encaixe da mangueira interior (mangueira do controlo de tracção)	4. Colector de tracção traseiro
2. Encaixe hidráulico (colector de combinação)	5. Encaixe hidráulico (colector de tracção traseiro)
3. Colector de combinação	6. Encaixe da mangueira exterior (mangueira do controlo de tracção)

2. Remova o encaixe da mangueira exterior para a mangueira do controlo de tracção do encaixe hidráulico de 45° no colector de tracção traseiro.
3. Tape temporariamente os encaixes hidráulicos a direito no colector de combinação e o encaixe hidráulico de 45° no colector de tracção traseiro.

Nota: Remova a mangueira do controlo de tracção.

Instalar os componentes hidráulicos

Montar os encaixes no colector do divisor de fluxo

1. Enrosque o encaixe hidráulico de 45° na porta (P1) do colector do divisor de fluxo (Figura 8).

Nota: Aperte a porca de bloqueio para o encaixe firmemente à mão.

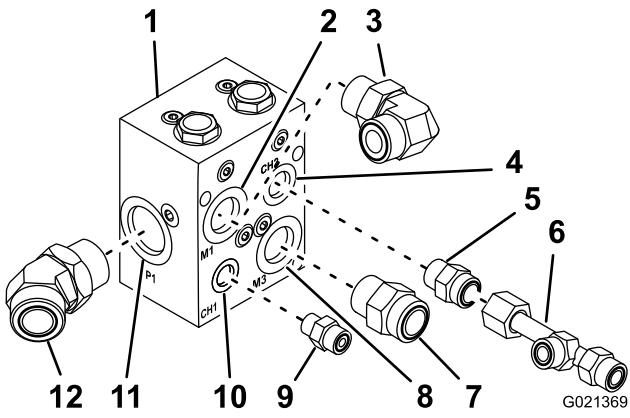


Figura 8

1. Coletor do divisor de fluxo
2. Porta (M1)
3. Encaixe hidráulico de 90°
4. Porta (CH1)
5. Encaixe de verificação (3/4 de polegada)
6. Encaixe em T
7. Encaixe hidráulico a direito
8. Porta (M3)
9. Adaptador de verificação (9/16 de polegada)
10. Porta (CH3)
11. Porta (P3)
12. Encaixe hidráulico de 45°

2. Enrosque o encaixe hidráulico de 90° na porta (M1) do coletor do divisor de fluxo (Figura 8).

Nota: Aperte a porca de bloqueio para o encaixe firmemente à mão.

3. Instale o encaixe hidráulico de 3/4 de polegada na porta (CH2) do coletor do divisor de fluxo (Figura 8).
4. Enrosque a porca do tubo do encaixe em T no encaixe de verificação (Figura 8).

Nota: Aperte a porca do tubo do encaixe em T firmemente à mão.

5. Instale o encaixe hidráulico a direito na porta (M3) do coletor do divisor de fluxo (Figura 8).
6. Instale o adaptador de verificação de 9/16 de polegada na porta (CH1) do coletor do divisor de fluxo (Figura 8).

Instalar o coletor do divisor de fluxo

1. Alinhar os orifícios no coletor do divisor de fluxo com os orifícios do suporte do chassis (Figura 9).

Nota: Assegure que o encaixe de 45° no coletor do divisor de fluxo está voltado para a linha central da máquina.

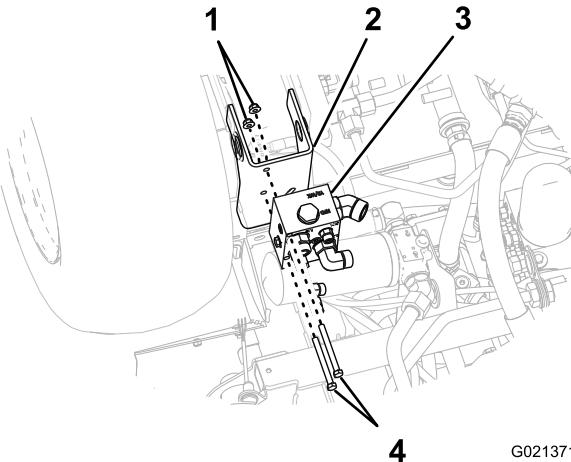


Figura 9

1. Porcas flangeadas
2. Suporte do chassis
3. Coletor do divisor de fluxo
4. Parafusos de cabeça sextavada

2. Fixe o coletor do divisor de fluxo ao suporte do chassis com os 2 parafusos de cabeça sextavada e as 2 porcas flangeadas (Figura 9).

Instalar o tubo do motor de tracção

1. Alinhe as porcas do tubo para o tubo do motor de tracção com o encaixe em T e o encaixe a 90° no motor de tracção e no divisor de fluxo (Figura 10).

Nota: Assegure que o tubo do motor de tracção é encaminhado por cima da mangueira de pressão hidráulica da bomba hidráulica; consulte o passo 2 de Remoção das mangueiras hidráulicas (página 2).

Nota: Rode o encaixe 90° conforme necessário para alinhar o encaixe com a porca do tubo traseiro do tubo do motor de tracção.

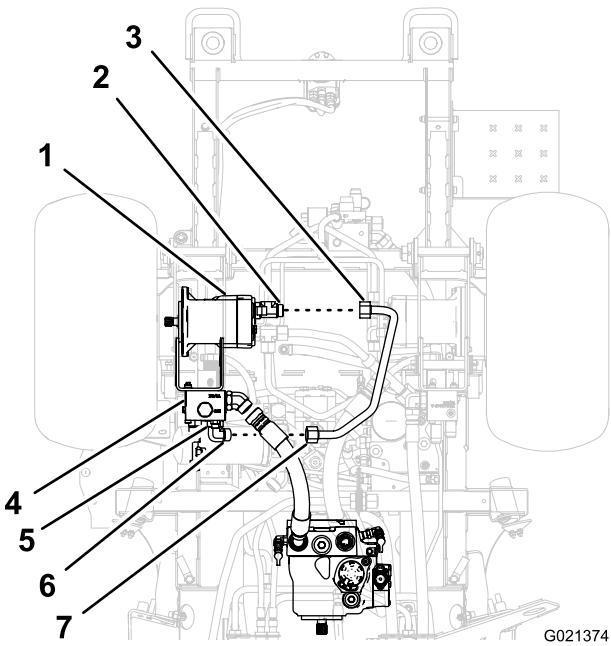


Figura 10

1. Motor de tracção	5. Porca de bloqueio
2. Encaixe em T	6. Encaixe hidráulico de 90°
3. Porca do tubo dianteiro (tubo do motor de tracção)	7. Porca do tubo traseiro (tubo do motor de tracção)
4. Colector do divisor de fluxo	

2. Remova a tampa do encaixe em T do motor de tracção que instalou no passo 2 de Remover o tubo divisor (página 4).
3. Enrosque as porcas do tubo para o tubo do motor de tracção nos encaixes no motor de tracção e no divisor de fluxo (Figura 10).
4. Aperte a porca de bloqueio para o encaixe de 90° (Figura 10).
5. Aperte as porcas do tubo do motor de tracção com 116 a 142 Nm.

Instalar o colector do tubo

1. Alinhe a porca do tubo dianteiro para o colector do tubo com o adaptador de verificação localizado na porta CH1 do divisor de fluxo (Figura 11).

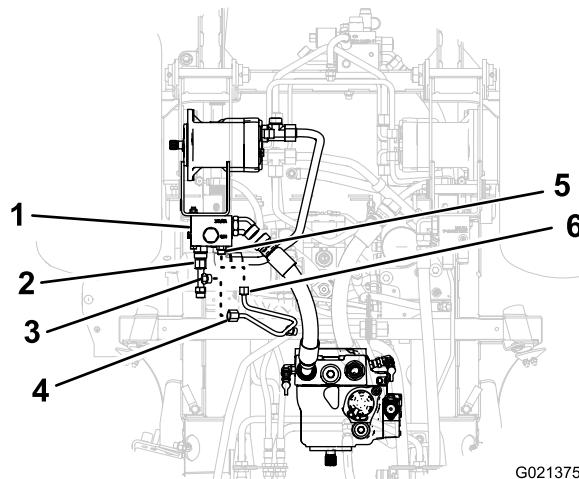


Figura 11

1. Colector do divisor de fluxo	4. Porca do tubo traseiro (colector do tubo)
2. Porca do tubo (encaixe em T)	5. Adaptador de verificação (9/16 de polegada)
3. 90Encaixe roscado de ° (encaixe em T)	6. Porca do tubo dianteiro (colector do tubo)

2. Alinhe a porca do tubo traseiro para o colector do tubo com o encaixe roscado de 90° do encaixe em T (Figura 11).

Nota: Rode o encaixe em T conforme necessário para alinhar o encaixe com a porca do tubo traseiro do colector do tubo.

3. Enrosque as porcas do tubo do colector do tubo no adaptador de verificação e no encaixe em T (Figura 11).
4. Aperte as porcas do tubo do encaixe em T com 51 a 63 Nm.
5. Aperte as porcas do tubo do colector do tubo com 51 a 63 Nm.

Instalar a mangueira de retorno

1. Alinhe o encaixe a direito da mangueira de retorno com o encaixe roscado do colector do tubo (Figura 12).

Nota: Assegure que a mangueira de retorno é encaminhada por cima da mangueira de pressão hidráulica da bomba hidráulica; consulte o passo 2 de Remoção das mangueiras hidráulicas (página 2).

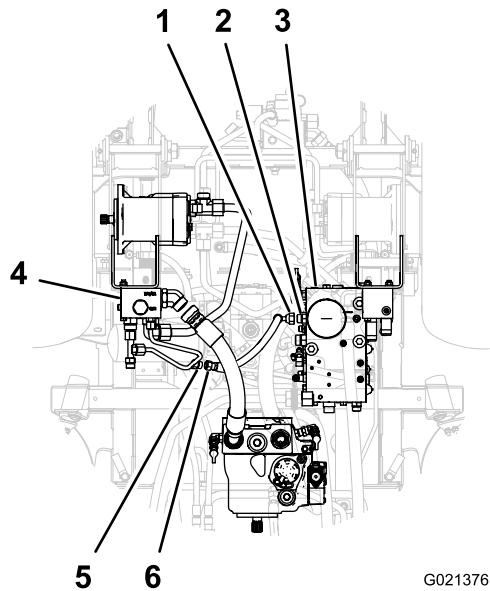


Figura 12

G021376

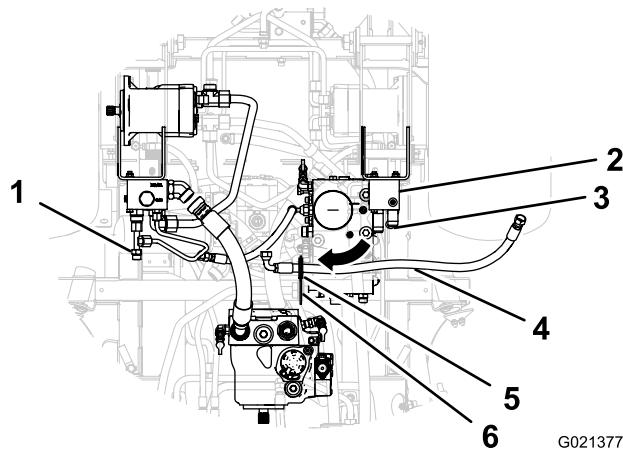


Figura 13

1. 90Encaixe de ° (mangueira de retorno)	4. Coletor do divisor de fluxo
2. Encaixe hidráulico (coletor de combinação)	5. Encaixe a direito (mangueira de retorno)
3. Coletor de combinação	6. Encaixe rosado (coletor do tubo)

- Alinhe o encaixe de 90° da mangueira de retorno com o encaixe rosado no coletor de combinação (Figura 12).
- Remova a tampa do encaixe hidráulico no coletor de combinação que instalou no passo 3 de Remover a mangueira do controlo de tracção (página 4).
- Enrosque os encaixes da mangueira nos encaixes do coletor de retorno e no coletor de combinação e aperte os encaixes da mangueira com 51 a 63 Nm.
- Aperte o encaixe de 90° da mangueira de retorno com 51 a 63 Nm.
- Aperte o encaixe a direito da mangueira de retorno com 37 a 44 Nm.

Instalar a mangueira transversal

- Alinhe o encaixe de 90° da mangueira transversal pelo guia protegido na chumaceira de suporte e faça deslizar a mangueira pelo suporte (Figura 13).

1. Encaixe rosado a direito (encaixe em T)	4. Mangueira transversal
2. Coletor de tracção	5. Guia protegido
3. 45Encaixe hidráulico de 45° (coletor de tracção traseiro)	6. Suporte

- Alinhe o encaixe de 90° da mangueira transversal com o encaixe rosado a direito do encaixe em T (Figura 14).

Nota: Assegure que a mangueira transversal é encaminhada por cima da mangueira de pressão hidráulica da bomba hidráulica; consulte o passo 2 de Remoção das mangueiras hidráulicas (página 2).

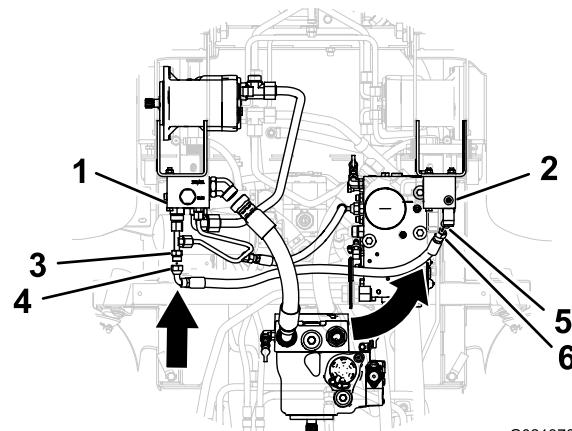


Figura 14

1. Coletor do divisor de fluxo	4. Encaixe de 90° (mangueira transversal)
2. Coletor de tracção	5. 45Encaixe hidráulico de 45° (coletor de tracção traseiro)
3. Encaixe rosado a direito (encaixe em T)	6. Encaixe a direito (mangueira transversal)

- Alinhe o encaixe a direito da mangueira cruzada com o encaixe hidráulico de 45° no coletor de tracção traseiro (Figura 14).

4. Remova a tampa do encaixe hidráulico de 45° no colector de tracção traseiro que instalou no passo 3 de Remover a mangueira do controlo de tracção (página 4).
5. Enrosque os encaixes da mangueira na mangueira cruzada no encaixe em T e no colector de tracção traseiro e aperte os encaixes com 51 a 63 Nm.

Instalar a mangueira de tracção traseira

1. Alinhe o encaixe da mangueira de tracção traseira pelo guia protegido da chumaceira de suporte e faça deslizar a mangueira pelo suporte (Figura 15).

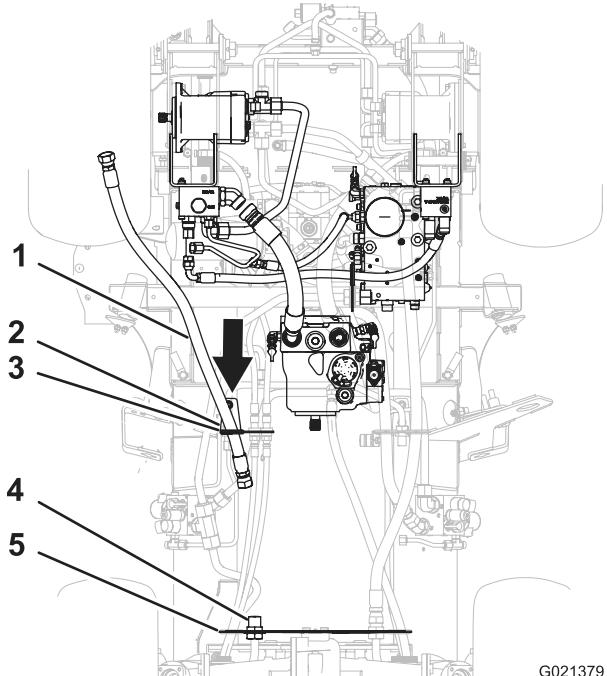


Figura 15

1. Mangueira de tracção traseira	4. Acessório da divisória
2. Guia protegido	5. Anteparo
3. Suporte	

2. Alinhe o encaixe traseiro da mangueira de tracção traseira com o acessório da divisória (Figura 16).

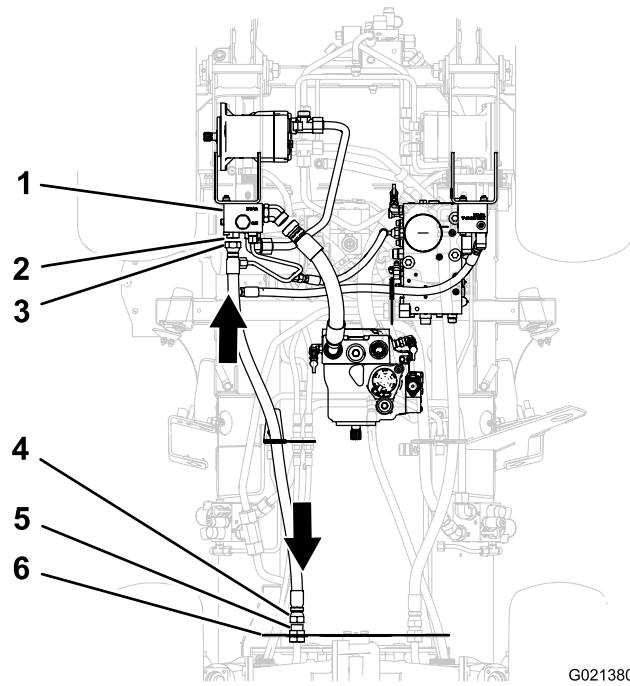


Figura 16

1. Colector do divisor de fluxo	4. Encaixe traseiro (mangueira de tracção traseira)
2. Encaixe hidráulico a direito	5. Acessório da divisória
3. Encaixe dianteiro (mangueira de tracção traseira)	6. Anteparo

3. Alinhe o encaixe dianteiro da mangueira de tracção traseira com o encaixe hidráulico a direito que se encontra na porta M3 do colector do divisor de fluxo (Figura 16).
4. Remova a tampa do acessório da divisória que instalou no passo 3 de Remoção das mangueiras hidráulicas (página 2).
5. Enrosque os encaixes da mangueira da mangueira de tracção traseira no colector do divisor de fluxo e no acessório da divisória e aperte as porcas com 116 a 142 Nm.

Instalar a mangueira de pressão hidráulica

1. Remova a tampa da extremidade da mangueira de pressão hidráulica que instalou no passo 3 de Remoção das mangueiras hidráulicas (página 2).
2. Remova o encaixe a 45° da mangueira de pressão do encaixe a direito na bomba hidráulica (Figura 17).

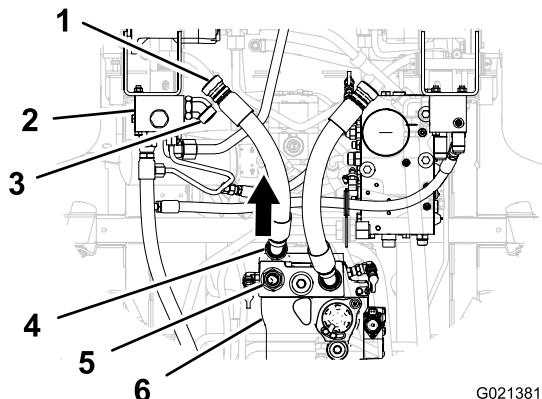


Figura 17

G021381

1. Encaixe a direito (mangueira da bomba hidráulica)
2. Coletor do divisor de fluxo
3. 45Encaixe hidráulico de 45°
4. 45Encaixe de 45° (mangueira da bomba hidráulica)
5. Encaixe hidráulico a direito
6. Bomba hidráulica

3. Alinhe o encaixe a direito da mangueira de pressão hidráulica com o encaixe hidráulico de 45° no coletor do divisor de fluxo (Figura 18).

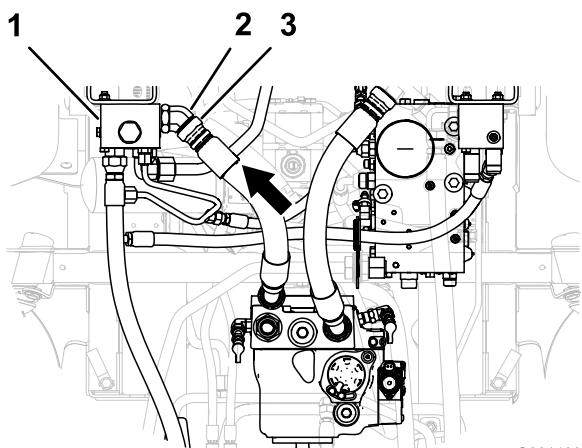


Figura 18

1. Coletor do divisor de fluxo
2. 45Encaixe hidráulico de 45°
3. Encaixe a direito (mangueira da bomba hidráulica)

4. Enrosque o encaixe a direito da mangueira de pressão hidráulica no encaixe hidráulico de 45° no coletor do divisor de fluxo (Figura 18).
5. Alinhe o encaixe a 45° da mangueira de pressão com o encaixe a direito na bomba hidráulica (Figura 19).

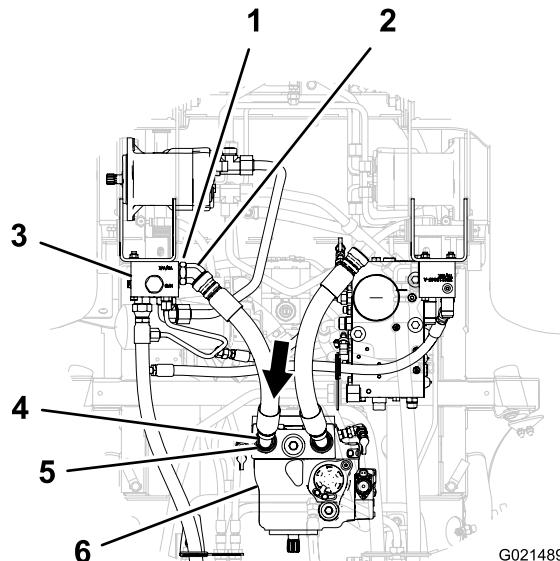


Figura 19

G021489

1. Porca de bloqueio
2. 45Encaixe hidráulico de 45°
3. Coletor do divisor de fluxo
4. 45Encaixe de 45° (mangueira da bomba hidráulica)
5. Encaixe hidráulico a direito
6. Bomba hidráulica

6. Enrosque o encaixe a 45° da mangueira de pressão no encaixe a direito na bomba hidráulica (Figura 19).
7. Aperte a porca de bloqueio do encaixe hidráulico de 45° no coletor do divisor de fluxo (Figura 19).
8. Aperte os encaixes a direito e de 45° da mangueira de pressão com 150 a 184 Nm.

Verificar fugas hidráulicas

AVISO

O fluido hidráulico que sai sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões.

- Certifique-se de que todas as tubagens e mangueiras do fluido hidráulico se encontram bem apertadas e em bom estado de conservação antes de colocar o sistema sob pressão.
- Mantenha o seu corpo e mãos longe de fugas ou bicos que projectem fluido hidráulico sob pressão.
- Utilize um pedaço de cartão ou papel para encontrar fugas do fluido hidráulico.
- Elimine com segurança toda a pressão do sistema hidráulico antes de executar qualquer procedimento neste sistema.
- Em caso de penetração do fluido na pele, consulte imediatamente um médico.

1. Verifique e aperte todos os encaixes e ligações hidráulicas.
2. Baixe a máquina e retire os apoios.
3. Certifique-se de que a válvula de distribuição da bomba hidráulica está na posição de funcionamento; consulte as instruções para puxar ou rebocar a máquina no *Manual do utilizador*.
4. Verifique o nível de óleo hidráulico e encha conforme necessário.
5. Ligue a máquina e deixe o sistema hidráulico pressurizar.
6. Desligue o motor, verifique eventuais fugas nos tubos hidráulicos, mangueiras e encaixes.

Nota: Repare todas as fugas antes de utilizar a máquina.

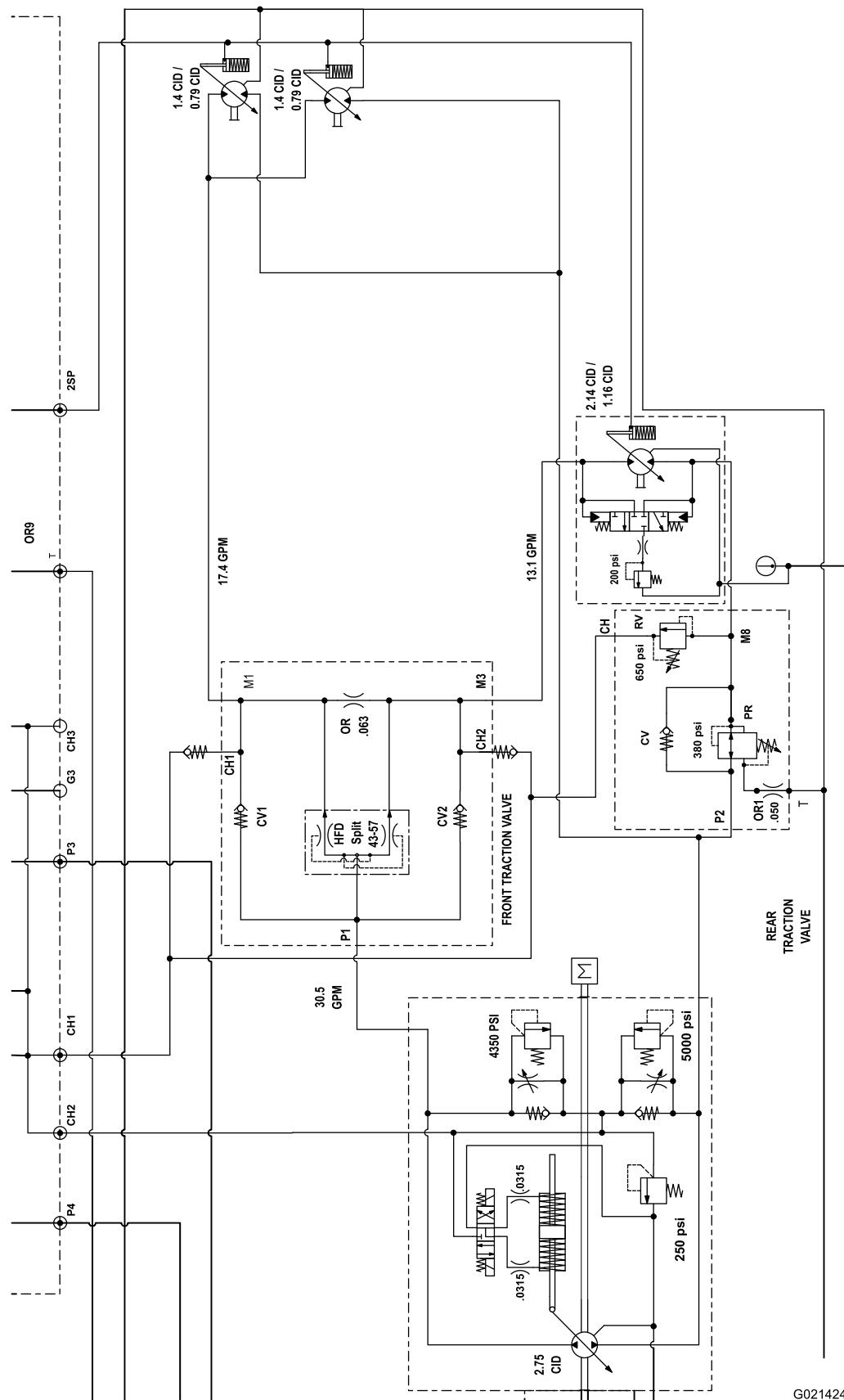
Funcionamento

Conselhos de utilização

O kit do divisor de caudal melhora o desempenho da transmissão de tracção em condições de funcionamento desfavoráveis.

Importante: Se uma das rodas dianteiras e uma das rodas traseiras começarem a patinar, carregue ligeiramente no travão para transferir a força das rodas que estão a patinar para a roda dianteira oposta.

Esquemas



Esquema hidráulico (Rev. A)

G021424



Count on it.