



Kit divisor de caudal

Unidade de tracção Groundsmaster® série 4000 com motor Yanmar

Modelo nº 30407

Instruções de instalação

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Descrição	Quantidade	Utilização
Nenhuma peça necessária	—	Prepare a máquina.
Nenhuma peça necessária	—	Remova as linhas hidráulicas.
Divisor de fluxo	1	Instalar os componentes hidráulicos.
Encaixe hidráulico de 45°	1	
Encaixe hidráulico de 90°	1	
Encaixe de verificação (3/4 de polegada)	1	
Encaixe em T	1	
Adaptador de verificação (9/16 de polegada)	1	
Encaixe hidráulico a direito	1	
Parafuso de cabeça sextavada	2	
Porca flangeada	2	
Tubo do motor tracção	1	
Colector do tubo	1	
Mangueira de retorno	1	
Mangueira transversal	1	
Mangueira de tracção traseira	1	

Nota: Os procedimentos de instalação deste kit implicam que trabalhe debaixo da máquina.



Preparação da máquina

⚠ CUIDADO

Se deixar a chave na ignição, alguém pode ligar acidentalmente o motor e feri-lo a si ou às pessoas que se encontrarem próximo da máquina.

Retire a chave da ignição antes de efectuar qualquer manutenção.

Importante: Utilize equipamento de elevação e suporte com capacidade para 1.300 kg ou mais.

Importante: Tape ou ligue quaisquer ligações hidráulicas, tubos ou portas de componentes desligados para evitar a contaminação do sistema.

1. Engate o travão de estacionamento, certifique-se de que o pedal de tracção está na posição neutra.
2. Certifique-se de que a alavanca da tomada de força está na posição Off.
3. Desligue o motor, retire a chave da ignição e deixe a máquina arrefecer.
4. Eleve a máquina numa ponte de elevação ou macaco na parte frontal da máquina.

Nota: Utilize apoios ou suporte a máquina de forma a evitar qualquer queda.

5. Purgue a pressão do sistema hidráulico rodando a válvula de distribuição da bomba hidráulica; consulte as instruções para puxar ou rebocar a máquina no *Manual do utilizador*.

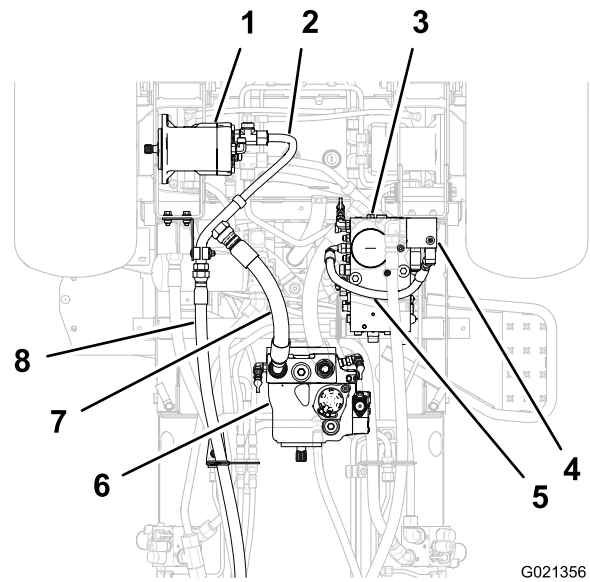


Figura 1

- | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Motor de tracção | 5. Mangueira do controlo de tracção |
| 2. Tubo divisor | 6. Bomba hidráulica |
| 3. Colector de combinação | 7. Mangueira de pressão hidráulica |
| 4. Colector de tracção traseiro | 8. Mangueira de tracção traseira |
-
2. Remova o encaixe dianteiro da mangueira de pressão hidráulica do encaixe do meio do tubo divisor e permita que o fluido hidráulico drene da mangueira e do tubo (Figura 2).

Remoção das linhas hidráulicas

Remoção das mangueiras hidráulicas

1. Alinhe um recipiente de escoamento com a extremidade dianteira da mangueira de pressão hidráulica (Figura 1).

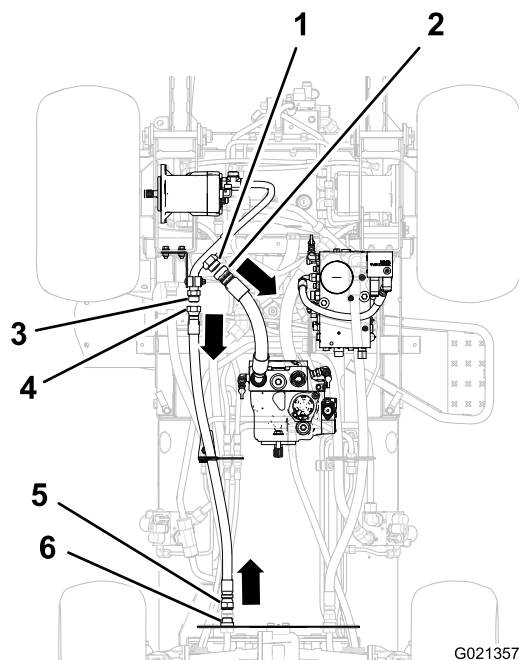


Figura 2

- | | |
|---|--|
| 1. Encaixe do meio (tubo divisor) | 4. Encaixe dianteiro (mangueira de tracção traseira) |
| 2. Encaixe dianteiro (mangueira de pressão) | 5. Encaixe traseiro (mangueira de tracção traseira) |
| 3. Encaixe traseiro (tubo divisor) | 6. Acessório da divisória |

3. Tape temporariamente a mangueira de pressão hidráulica.
4. Remova o encaixe dianteiro da mangueira de tracção traseira do encaixe traseiro do tubo divisor (Figura 2).
5. Remova o encaixe traseiro da mangueira de tracção traseira do acessório da divisória na divisória perto do eixo da direcção (Figura 2).
6. Puxe a mangueira de tracção traseira pela chumaceira de suporte da mangueira e remova a mangueira da máquina (Figura 3).

Nota: Elimine a mangueira de tracção traseira.

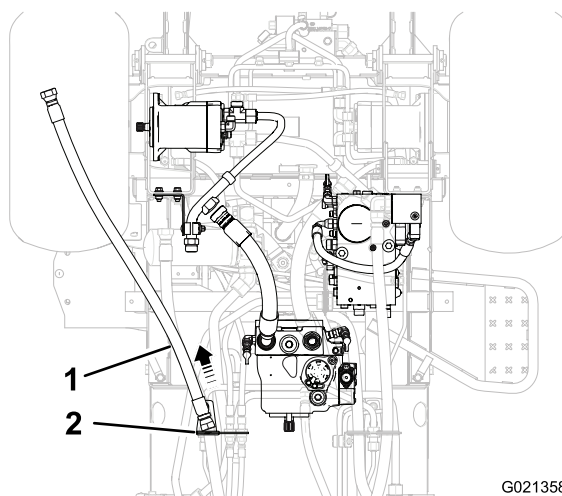


Figura 3

7. Tape temporariamente o acessório da divisória.

Remover o suporte do tubo e abraçadeira

1. Remova o parafuso, a porca e o prato de fixação que fixa as metades da abraçadeira e o tubo divisor à chumaceira de suporte (Figura 4).

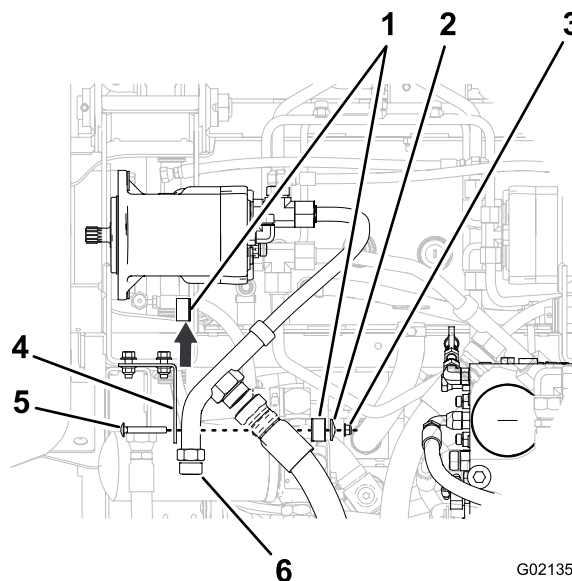


Figura 4

- | | |
|--------------------------|---------------------------|
| 1. Metade da abraçadeira | 4. Suporte |
| 2. Prato de fixação | 5. Parafuso de carroçaria |
| 3. Porca flangeada | 6. Tubo divisor |

2. Remova as metades da abraçadeira (Figura 4).
3. Remova os 2 parafusos e as 2 porcas que fixam a chumaceira de suporte ao suporte do chassis e remova a chumaceira de suporte (Figura 5).

Nota: Elimine os parafusos, porcas, metades da abraçadeira e a chumaceira de suporte.

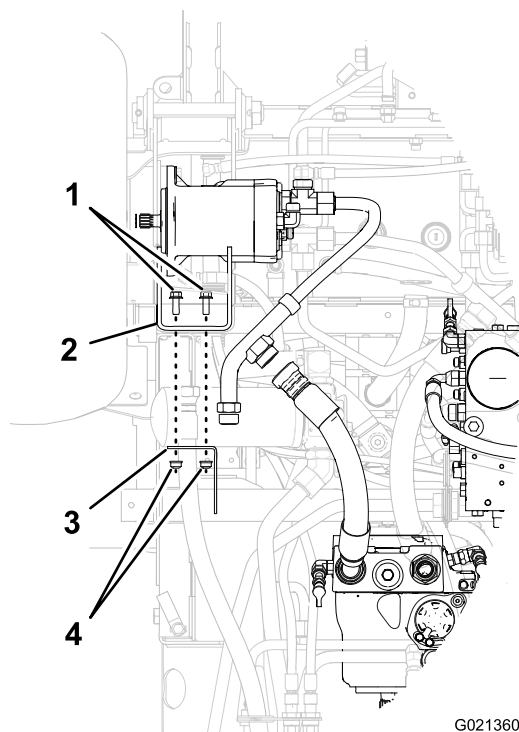


Figura 5

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| 1. Parafusos | 3. Suporte |
| 2. Suporte do chassis | 4. Porcas flangeadas |

Remover o tubo divisor

1. Remova a porca do tubo do tubo divisor do encaixe em T no motor de tracção direito dianteiro e remova o tubo da máquina(Figura 6).

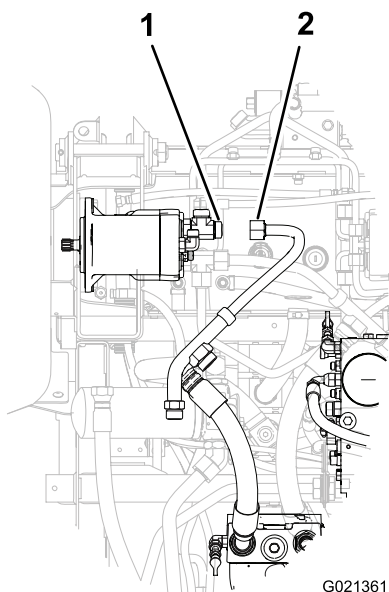


Figura 6

- | | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Encaixe em T (motor de tracção) | 2. Porca do tubo (tubo divisor) |
|------------------------------------|---------------------------------|

Nota: Elimine o tubo divisor.

2. Tape temporariamente o encaixe em T no motor de tracção.

Remover a mangueira do controlo de tracção

1. Remova o encaixe da mangueira interior para a mangueira do controlo de tracção do encaixe hidráulico na porta (CH1) do colector de combinação (Figura 7).

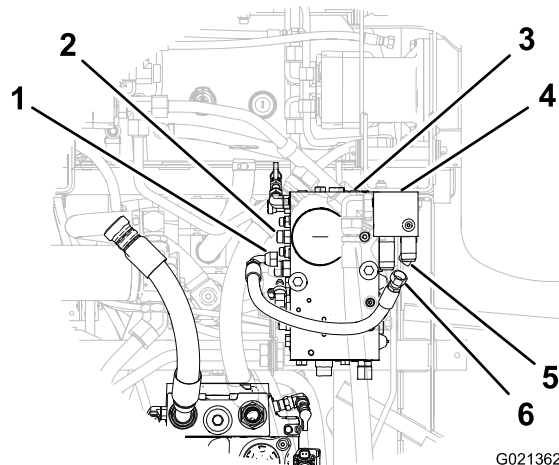


Figura 7

- | | |
|---|---|
| 1. Encaixe da mangueira interior (mangueira do controlo de tracção) | 4. Colector de tracção traseiro |
| 2. Encaixe hidráulico (colector de combinação) | 5. Encaixe hidráulico (colector de tracção traseiro) |
| 3. Colector de combinação | 6. Encaixe da mangueira exterior (mangueira do controlo de tracção) |

2. Remova o encaixe da mangueira exterior para a mangueira do controlo de tracção do encaixe hidráulico de 45° no colector de tracção traseiro.
3. Tape temporariamente os encaixes hidráulicos a direito no colector de combinação e o encaixe hidráulico de 45° no colector de tracção traseiro.

Nota: Remova a mangueira do controlo de tracção.

Instalar os componentes hidráulicos

Montar os encaixes no colector do divisor de fluxo

1. Enrosque o encaixe hidráulico de 45° na porta (P1) do colector do divisor de fluxo(Figura 8).

Nota: Aperte a porca de bloqueio para o encaixe firmemente à mão.

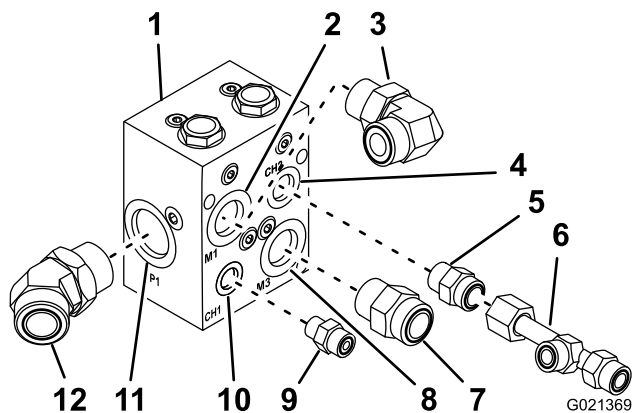


Figura 8

- | | |
|---|--|
| 1. Colector do divisor de fluxo | 7. Encaixe hidráulico a direito |
| 2. Porta (M1) | 8. Porta (M3) |
| 3. Encaixe hidráulico de 90° | 9. Adaptador de verificação (9/16 de polegada) |
| 4. Porta (CH1) | 10. Porta (CH3) |
| 5. Encaixe de verificação (3/4 de polegada) | 11. Porta (P3) |
| 6. Encaixe em T | 12. Encaixe hidráulico de 45° |

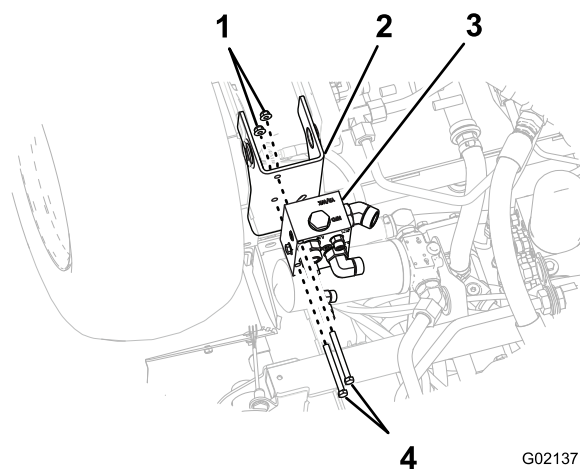


Figura 9

- | | |
|----------------------|----------------------------------|
| 1. Porcas flangeadas | 3. Colector do divisor de fluxo |
| 2. Suporte do chassi | 4. Parafusos de cabeça sextavada |

2. Fixe o coletor do divisor de fluxo ao suporte do chassi com os 2 parafusos de cabeça sextavada e as 2 porcas flangeadas (Figura 9).

Instalar o tubo do motor de tracção

1. Alinhe as porcas do tubo para o tubo do motor de tracção com o encaixe em T e o encaixe a 90° no motor de tracção e no divisor de fluxo (Figura 10).

Nota: Assegure que o tubo do motor de tracção é encaminhado por cima da mangueira de pressão hidráulica da bomba hidráulica; consulte o passo 2 de Remoção das mangueiras hidráulicas (página 2).

Nota: Rode o encaixe 90° conforme necessário para alinhar o encaixe com a porca do tubo traseiro do tubo do motor de tracção.

Instalar o coletor do divisor de fluxo

1. Alinhar os orifícios no coletor do divisor de fluxo com os orifícios do suporte do chassi (Figura 9).

Nota: Assegure que o encaixe de 45° no coletor do divisor de fluxo está voltado para a linha central da máquina.

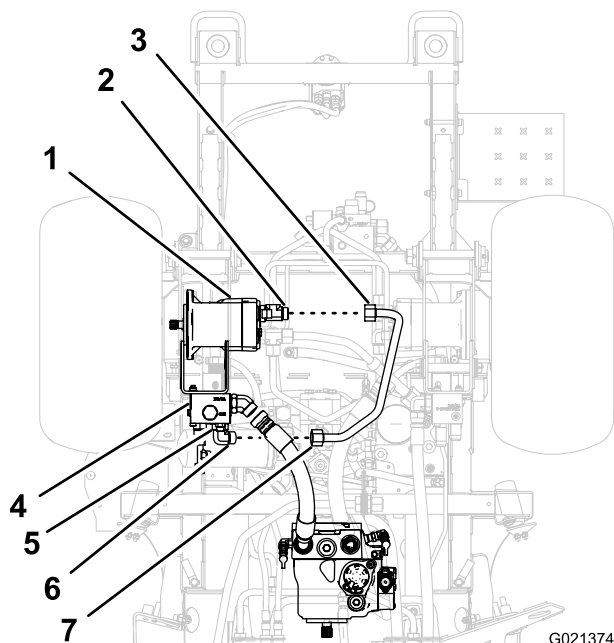


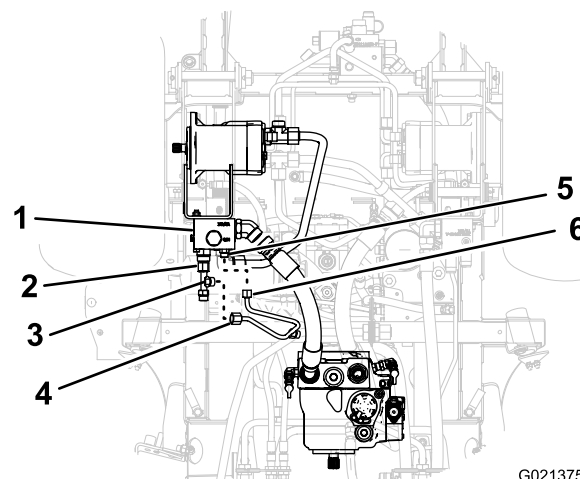
Figura 10

- | | |
|---|--|
| 1. Motor de tracção | 5. Porca de bloqueio |
| 2. Encaixe em T | 6. Encaixe hidráulico de 90° |
| 3. Porca do tubo dianteiro (tubo do motor de tracção) | 7. Porca do tubo traseiro (tubo do motor de tracção) |
| 4. Colector do divisor de fluxo | |

2. Remova a tampa do encaixe em T do motor de tracção que instalou no passo 2 de Remover o tubo divisor (página 4).
3. Enrosque as porcas do tubo para o tubo do motor de tracção nos encaixes no motor de tracção e no divisor de fluxo (Figura 10).
4. Aperte a porca de bloqueio para o encaixe de 90° (Figura 10).
5. Aperte as porcas do tubo do tubo do motor de tracção com 116 a 142 Nm.

Instalar o colector do tubo

1. Alinhe a porca do tubo dianteiro para o colector do tubo com o adaptador de verificação localizado na porta CH1 do divisor de fluxo (Figura 11).



G021375

Figura 11

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Colector do divisor de fluxo | 4. Porca do tubo traseiro (colector do tubo) |
| 2. Porca do tubo (encaixe em T) | 5. Adaptador de verificação (9/16 de polegada) |
| 3. 90° Encaixe roscado de ° | 6. Porca do tubo dianteiro (colector do tubo) |

2. Alinhe a porca do tubo traseiro para o colector do tubo com o encaixe roscado de 90° do encaixe em T (Figura 11).

Nota: Rode o encaixe em T conforme necessário para alinhar o encaixe com a porca do tubo traseiro do colector do tubo.

3. Enrosque as porcas do tubo do colector do tubo no adaptador de verificação e no encaixe em T (Figura 11).
4. Aperte as porcas do tubo do encaixe em T com 51 a 63 Nm.
5. Aperte as porcas do tubo do colector do tubo com 51 a 63 Nm.

Instalar a mangueira de retorno

1. Alinhe o encaixe a direito da mangueira de retorno com o encaixe roscado do colector do tubo (Figura 12).

Nota: Assegure que a mangueira de retorno é encaminhada por cima da mangueira de pressão hidráulica da bomba hidráulica; consulte o passo 2 de Remoção das mangueiras hidráulicas (página 2).

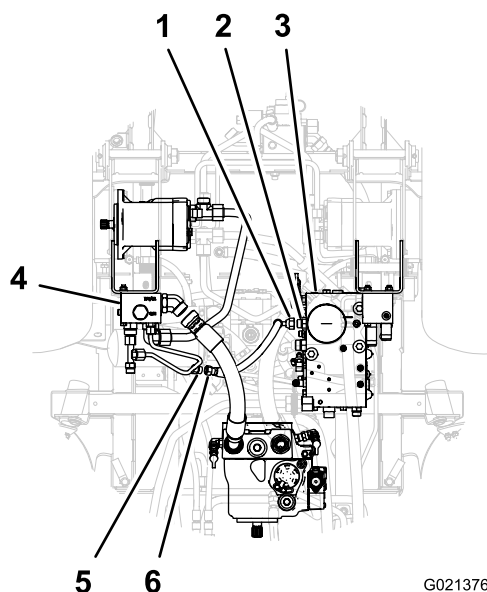


Figura 12

- | | |
|---|--|
| 1. 90° Encaixe de °
(mangueira de retorno) | 4. Colector do divisor de
fluxo |
| 2. Encaixe hidráulico
(colector de combinação) | 5. Encaixe a direita
(mangueira de retorno) |
| 3. Colector de combinação | 6. Encaixe roscado (colector
do tubo) |

- Alinhe o encaixe de 90° da mangueira de retorno com o encaixe roscado no colector de combinação (Figura 12).
- Remova a tampa do encaixe hidráulico no colector de combinação que instalou no passo 3 de Remover a mangueira do controlo de tracção (página 4).
- Enrosque os encaixes da mangueira nos encaixes do colector de retorno e no colector de combinação e aperte os encaixes da mangueira com 51 a 63 Nm.
- Aperte o encaixe de 90° da mangueira de retorno com 51 a 63 Nm.
- Aperte o encaixe a direita da mangueira de retorno com 37 a 44 Nm.

Instalar a mangueira transversal

- Alinhe o encaixe de 90° da mangueira transversal pelo guia protegido na chumaceira de suporte e faça deslizar a mangueira pelo suporte (Figura 13).

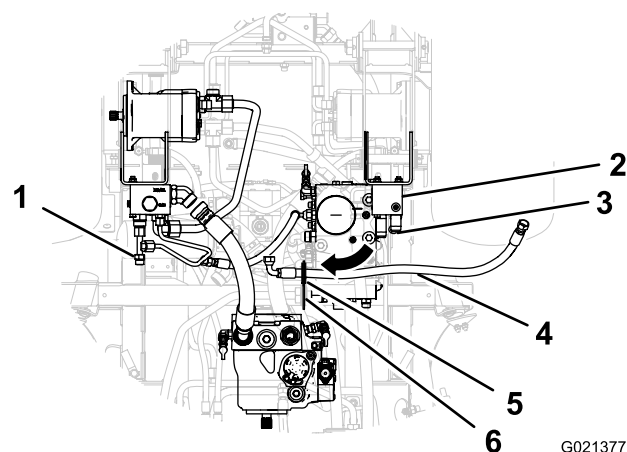


Figura 13

- | | |
|---|--------------------------|
| 1. Encaixe roscado a direito
(encaixe em T) | 4. Mangueira transversal |
| 2. Colector de tracção
traseiro | 5. Guia protegido |
| 3. 45° Encaixe hidráulico de
45° (colector de tracção
traseiro) | 6. Suporte |

- Alinhe o encaixe de 90° da mangueira transversal com o encaixe roscado a direito do encaixe em T (Figura 14).

Nota: Assegure que a mangueira transversal é encaminhada por cima da mangueira de pressão hidráulica da bomba hidráulica; consulte o passo 2 de Remoção das mangueiras hidráulicas (página 2).

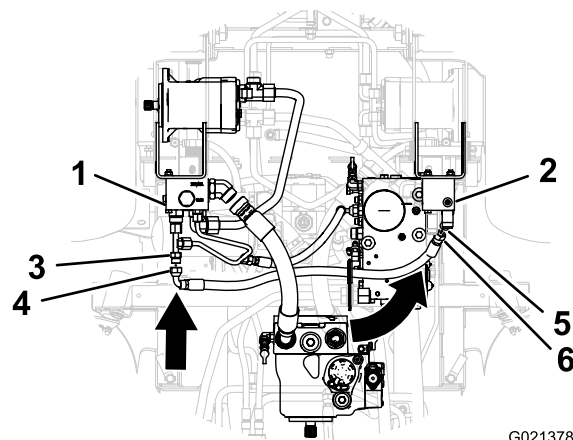


Figura 14

- | | |
|--|---|
| 1. Colector do divisor de
fluxo | 4. Encaixe de 90°
(mangueira transversal) |
| 2. Colector de tracção
traseiro | 5. 45° Encaixe hidráulico de
45° (colector de tracção
traseiro) |
| 3. Encaixe roscado a direito
(encaixe em T) | 6. Encaixe a direita
(mangueira transversal) |

- Alinhe o encaixe a direita da mangueira cruzada com o encaixe hidráulico de 45° no colector de tracção traseiro (Figura 14).

4. Remova a tampa do encaixe hidráulico de 45° no colector de tracção traseiro que instalou no passo 3 de Remover a mangueira do controlo de tracção (página 4).
5. Enrosque os encaixes da mangueira na mangueira cruzada no encaixe em T e no colector de tracção traseiro e aperte os encaixes com 51 a 63 Nm.

Instalar a mangueira de tracção traseira

1. Alinhe o encaixe da mangueira de tracção traseira pelo guia protegido da chumaceira de suporte e faça deslizar a mangueira pelo suporte (Figura 15).

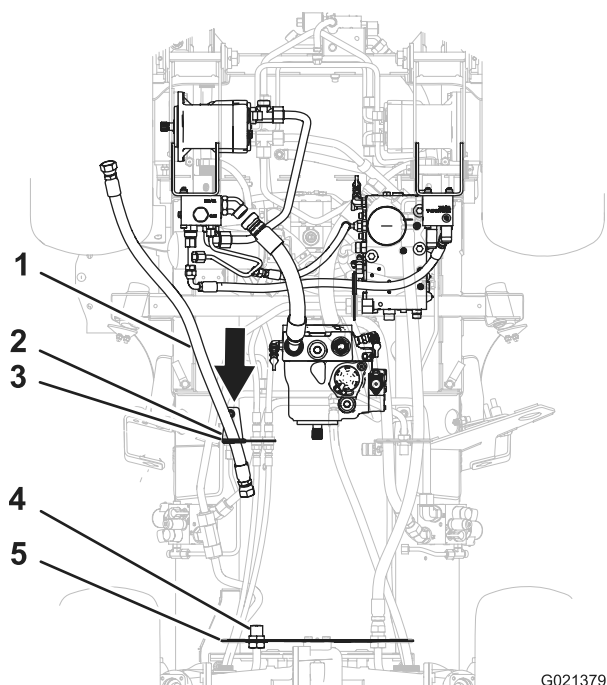


Figura 15

- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| 1. Mangueira de tracção traseira | 4. Acessório da divisória |
| 2. Guia protegido | 5. Anteparo |
| 3. Suporte | |

2. Alinhe o encaixe traseiro da mangueira de tracção traseira com o acessório da divisória (Figura 16).

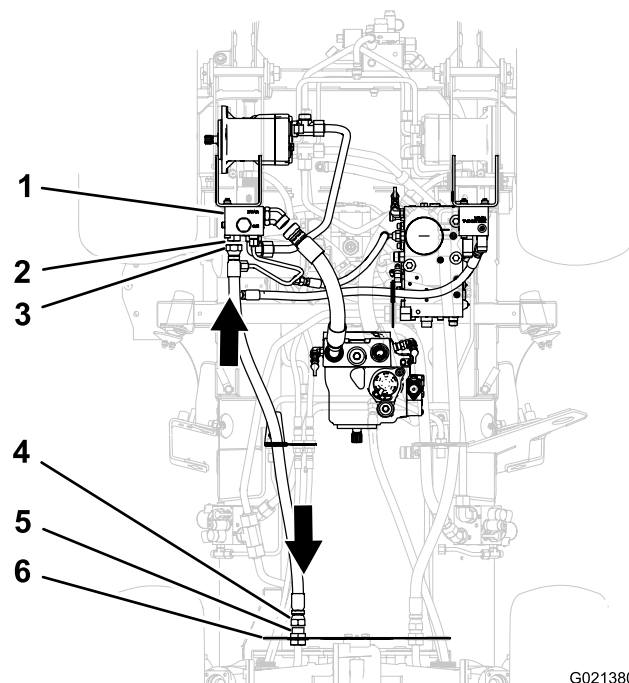


Figura 16

- | | |
|--|---|
| 1. Colector do divisor de fluxo | 4. Encaixe traseiro (mangueira de tracção traseira) |
| 2. Encaixe hidráulico a direito | 5. Acessório da divisória |
| 3. Encaixe dianteiro (mangueira de tracção traseira) | 6. Anteparo |

3. Alinhe o encaixe dianteiro da mangueira de tracção traseira com o encaixe hidráulico a direito que se encontra na porta M3 do colector do divisor de fluxo (Figura 16).
4. Remova a tampa do acessório da divisória que instalou no passo 3 de Remoção das mangueiras hidráulicas (página 2).
5. Enrosque os encaixes da mangueira da mangueira de tracção traseira no colector do divisor de fluxo e no acessório da divisória e aperte as porcas com 116 a 142 Nm.

Instalar a mangueira de pressão hidráulica

1. Remova a tampa da extremidade da mangueira de pressão hidráulica que instalou no passo 3 de Remoção das mangueiras hidráulicas (página 2).
2. Remova o encaixe a 45° da mangueira de pressão do encaixe a direito na bomba hidráulica (Figura 17).

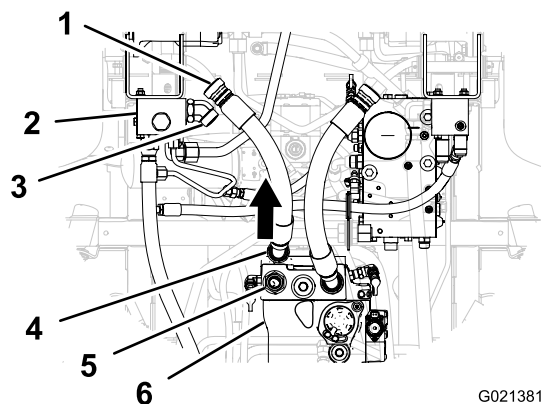


Figura 17

- | | |
|--|---|
| 1. Encaixe a direito (mangueira da bomba hidráulica) | 4. 45Encaixe de 45° (mangueira da bomba hidráulica) |
| 2. Colector do divisor de fluxo | 5. Encaixe hidráulico a direito |
| 3. 45Encaixe hidráulico de 45° | 6. Bomba hidráulica |

3. Alinhe o encaixe a direito da mangueira de pressão hidráulica com o encaixe hidráulico de 45° no colector do divisor de fluxo (Figura 18).

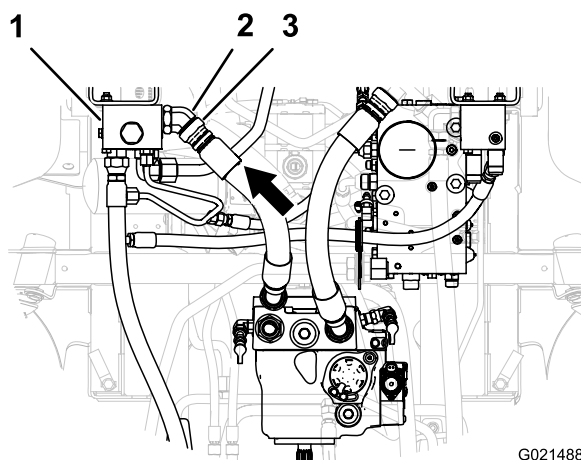


Figura 18

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Colector do divisor de fluxo | 3. Encaixe a direito (mangueira da bomba hidráulica) |
| 2. 45Encaixe hidráulico de 45° | |
4. Enrosque o encaixe a direito da mangueira de pressão hidráulica no encaixe hidráulico de 45° no colector do divisor de fluxo (Figura 18).
5. Alinhe o encaixe a 45° da mangueira de pressão com o encaixe a direito na bomba hidráulica (Figura 19).

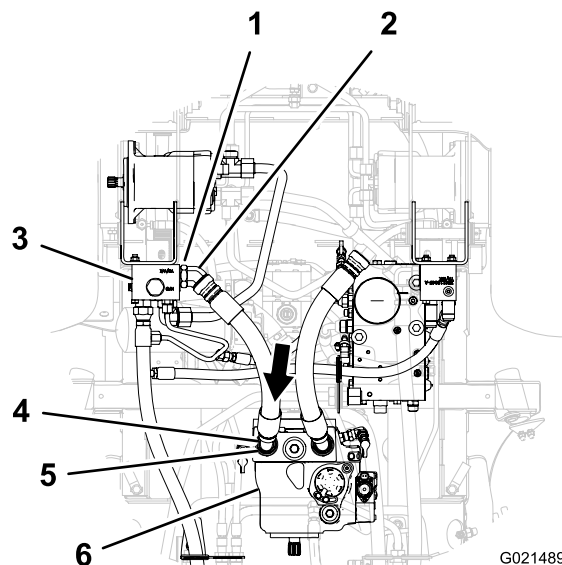


Figura 19

- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. Porca de bloqueio | 4. 45Encaixe de 45° (mangueira da bomba hidráulica) |
| 2. 45Encaixe hidráulico de 45° | 5. Encaixe hidráulico a direito |
| 3. Colector do divisor de fluxo | 6. Bomba hidráulica |
6. Enrosque o encaixe a 45° da mangueira de pressão no encaixe a direito na bomba hidráulica (Figura 19).
7. Aperte a porca de bloqueio do encaixe hidráulico de 45° no colector do divisor de fluxo (Figura 19).
8. Aperte os encaixes a direito e de 45° da mangueira de pressão com 150 a 184 Nm.

Verificar fugas hidráulicas

⚠ AVISO

O fluido hidráulico que sai sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões.

- Certifique-se de que todas as tubagens e mangueiras do fluido hidráulico se encontram bem apertadas e em bom estado de conservação antes de colocar o sistema sob pressão.
- Mantenha o seu corpo e mãos longe de fugas ou bicos que projectem fluido hidráulico sob pressão.
- Utilize um pedaço de cartão ou papel para encontrar fugas do fluido hidráulico.
- Elimine com segurança toda a pressão do sistema hidráulico antes de executar qualquer procedimento neste sistema.
- Em caso de penetração do fluido na pele, consulte imediatamente um médico.

1. Verifique e aperte todos os encaixes e ligações hidráulicas.
2. Baixe a máquina e retire os apoios.
3. Certifique-se de que a válvula de distribuição da bomba hidráulica está na posição de funcionamento; consulte as instruções para puxar ou rebocar a máquina no *Manual do utilizador*.
4. Verifique o nível de óleo hidráulico e encha conforme necessário.
5. Ligue a máquina e deixe o sistema hidráulico pressurizar.
6. Desligue o motor, verifique eventuais fugas nos tubos hidráulicos, mangueiras e encaixes.

Nota: Repare todas as fugas antes de utilizar a máquina.

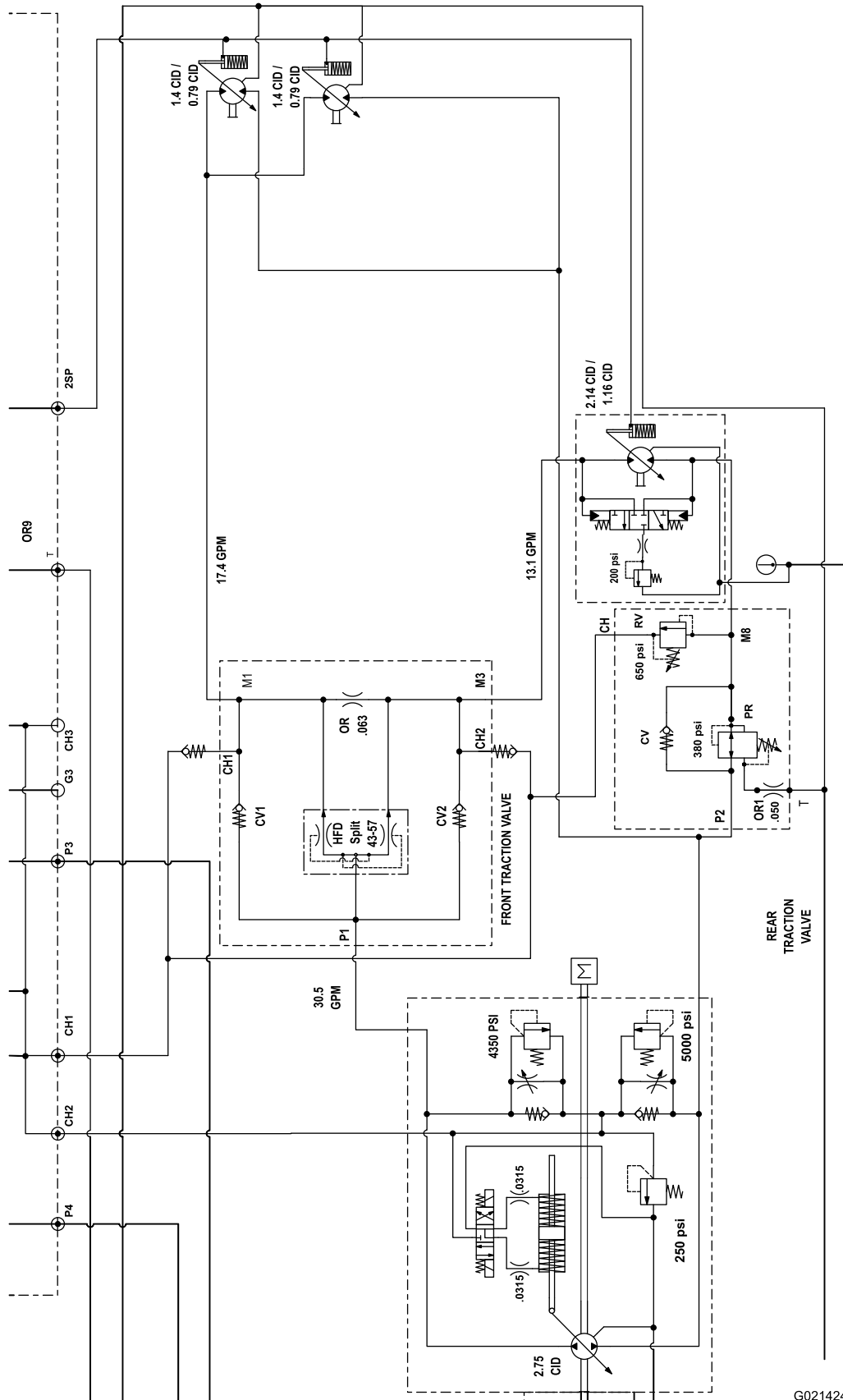
Funcionamento

Conselhos de utilização

O kit do divisor de caudal melhora o desempenho da transmissão de tracção em condições de funcionamento desfavoráveis.

Importante: Se uma das rodas dianteiras e uma das rodas traseiras começarem a patinar, carregue ligeiramente no travão para transferir a força das rodas que estão a patinar para a roda dianteira oposta.

Esquemas



G021424

Esquema hidráulico (Rev. A)



Count on it.