

# Count on it.

# ナペワーターズマニュアル

# Greensmaster® 800, 1000, 1600 芝刈り機

モデル番号04054-シリアル番号 313000601 以上

モデル番号04055-シリアル番号 313000601 以上

モデル番号04056-シリアル番号 313000601 以上

この製品は、関連するEU規制に適合しています; 詳細については、DOC シート(規格適合証明書) をご覧ください。

#### ▲ 警告

カリフォルニア州 第65号決議による警告

米国カリフォルニア州では、この製品に、 ガンや先天性異常などの原因となる化学物 質が含まれているとされております。

カリフォルニア州では、この製品に使用されているエンジンの排気には発癌性 や先天性異常などの原因となる物質が含まれているとされております。

地域によっては、この機械の使用に当たり、本機のエンジンにスパークアレスタを取り付けることが義務付けられておりますので、この機械のマフラー・アセンブリにはスパークアレスタが内蔵されています。

トロの純正スパークアレスタは、USDA森林局の適合品です。

重要 この製品のエンジンのマフラーにはスパークアレスタが装着されています。カリフォルニア州の森林地帯・潅木地帯・草地などでこの機械を使用する場合には、同州公共資源法第4442章により、正常に機能するスパークアレスタの装着、またはエンジンに対して森林等の火災防止措置をほどこすことが義務づけられています。他の地域においても同様の規制が存在する可能性がありますのでご注意ください。

この製品に使用されているスパーク式着火装置は、 カナダの ICES-002 標準に適合しています。

# はじめに

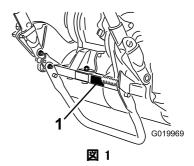
この機械はリール式の回転刃を使用する歩行型の芝刈り機であり、そのような業務に従事するプロのオペレータが運転操作することを前提として製造されています。この製品は、集約的で高度な管理を受けているゴルフ場やスポーツ・フィールド、商用目的で使用される芝生に対する刈り込み管理を行うことを主たる目的として製造されております。本機は、雑草地や道路わきの草刈り、農業用地における刈り取りなどを目的とした機械ではありません。

この説明書を読んで製品の運転方法や整備方法を十分に理解し、他人に迷惑の掛からない、また適切な

方法でご使用ください。この製品を適切かつ安全に 使用するのはお客様の責任です。

弊社に直接おたずねをいただく場合: www.Toro.comでもご覧になることができます。 製品・アクセサリに関する情報、代理店についての情報、お買い上げ製品の登録などを行っていただくことができます。

整備について、また純正部品についてなど、分からないことはお気軽に弊社代理店またはカスタマー・サービスにおたずねください。お問い合わせの際には、必ず製品のモデル番号とシリアル番号をお知らせください。モデル番号とシリアル番号を刻印した銘板の取り付け位置を図1に示します。いまのうちに番号をメモしておきましょう。



1. 銘板取り付け位置(トラクションユニット)

モデル番号\_\_\_\_\_\_シリアル番号 \_\_\_\_\_

この説明書では、危険についての注意を促すための警告記号図 2を使用しております。死亡事故を含む重大な人身事故を防止するための注意ですから必ずお守りください。



#### 1. 危険警告記号

この他に2つの言葉で注意を促しています。**重要**は製品の構造などについての注意点を、**注**はその他の注意点を表しています。

# 目次

| は | ľ              | め         | に        |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 2                               |
|---|----------------|-----------|----------|------------|--------------------------------------|------------|------------|--------|-------------|---------------|----------|-----------|----------|---------|-------|-----------|-----------|---------|-----------|-----|---------------------------------|
| 安 | 全              |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     |                                 |
|   |                |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         | ٠         |     | 4                               |
|   |                | 女         | 至の       | ک)!<br>د د | FE                                   | 他、         | ( V        | · (/   | <b>\</b> 73 | <b>-</b> 73   | - <      | . 73      | ( Ø      | ) (Ć    | . :   | TC        | KO        | 7) 3    | ら         |     | -                               |
|   |                | 工         | い<br>デ   | ル<br>か     | //////////////////////////////////// | ۷ ٬<br>۸۵  | 51         | • •    | • •         | • •           |          | • •       | • •      | • •     | • •   |           | • •       | • •     | <br>      | • • | 5                               |
|   |                | 干         | デデ       | ルル         | 0                                    | 40.<br>40. | 55<br>55   | • •    | • •         | • •           | • •      | • • •     |          | • •     | • •   |           | • • •     |         |           | • • | 6                               |
|   |                |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     |                                 |
|   |                | 安         | 全        | ラ          | べ                                    | ル          | : ط<br>: ط | 指      | <br>示       | ラ             | べ        | ルル        |          |         |       |           |           |         |           |     | 7                               |
| 組 | 4              | 立         | 7        |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 10                              |
|   |                |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 10                              |
|   |                | 2         |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         | と         |     |                                 |
|   |                | 0         | 16       | æ.<br>00   | 0,                                   | 山(         | 丁二         | ī)     | •<br>+ ±/   | <br>\         |          | • •       | .,.      | ٠.      | • •   |           | •••       | 100     |           | •   | 11                              |
|   |                | 3         | 移山       | 虭          | <br>CO                               | 17         | カ          | 耳      | 一种          | 前る<br>\       | - 月      | X り       | 15.      | 「り      | る     | ((        | jΚ        | 100     | )()       |     | 10                              |
|   |                | 1         | を扱       | 計          | り<br>(土)                             | U (<br>·分字 | /기<br>· 田  | 画点     | 刀,          | )<br><u>}</u> | · ·      | ・・<br>- フ | ٠.       | · ·     | :     |           | ・・<br>シ 田 | <br>7 N | · · · · 付 | •   | 12                              |
|   |                | 4         | 191      | あろ         | Æ                                    | .11        | Л          | #      | - 411       | ij            | ( < 1    | /         |          | コ       |       | ) ~       | 그 4       | ХIJ     | 1.1       |     | 12                              |
|   |                | 5         | カ        | ひり         | ・・ , ラ                               | · ·        | <br>ィン     | · · ·  | ゛、グ、        | ・・<br>ユ       | ··<br>二  | ・・<br>ツ   | <br>}    | か       | <br>調 | ·・・<br>終す | · ·       | • • •   |           | •   | 12                              |
|   |                |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 13                              |
|   |                |           |          |            |                                      | ス          | ケ          | ツ      | 1           | を]            | 取        | り作        | すじ       | ける      | · .   |           |           |         |           |     | 13                              |
| 製 | 品              |           | 概        |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 14                              |
|   |                |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 14                              |
|   |                | 仕っ        | 様        |            | · ·                                  |            | • •        |        | 1.          |               |          | <br>L     | ıL.      | • • •   | • •   |           | • • •     |         |           | •   | 16                              |
| 淮 | 丰二             |           | グ<br>:作  |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         | <br>      |     | 16<br>17                        |
| 进 | <del>+</del> / |           |          |            |                                      | • •        | • •        | • •    | • •         | • •           | • •      | • • •     |          | • •     | • •   |           | • • •     |         |           |     | 17                              |
|   |                | スエ        | エン       | ジジ         | ン                                    | ·<br>才     | <br>イ      | ルル     | <br>の       | 量             | ・・<br>の  | ·<br>点    | ··<br>焓  |         |       |           |           |         |           | •   | 17                              |
|   |                |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 17                              |
|   |                | 1         | ン        | タ          | 口                                    | ッ          | ウ          | フ      | く /         | 13            | ソラ       | FO        | つ重       | 边/      | Fを    | 点         | 検`        | す       |           |     |                                 |
|   |                |           | る        |            |                                      |            |            |        | ٠.          |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 18                              |
|   |                | 工         | ンギ       | ジェ         | ン                                    | の          | 始          | 動      | کے          | 停             | 止        |           |          | ٠.      |       |           |           |         |           | •   | 18                              |
|   |                |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 18                              |
|   |                | 刈水        | AII<br>A | 込り         | みん                                   | の業         | 华の         | 佣給     | 17          | • •           | • •      | • •       | • •      | • •     | • •   |           | • •       | • • •   |           | •   | 18<br>18                        |
|   |                |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 18                              |
|   |                | ~ コ       | ン        | Ĺ          | ロ                                    | <i></i>    | ルル         | ·<br>操 | ··<br>作     | · ·           |          |           |          |         |       | <br>      |           |         |           |     | 19                              |
| 保 | 守              | :         |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 20                              |
|   | 推              | 奨         | さ        | れ          | る                                    | 定          | 期          | 整      | 備           | 作             | 業        |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 20                              |
|   |                |           |          | 点          | 検                                    |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 21                              |
|   | 准              | 滑         |          |            | ••                                   |            | · ·        |        | · ·         | ٠.            |          | • •       |          |         | • •   |           | • • •     |         |           | •   | 22                              |
|   | _              | <i>!!</i> | リ        | ス          | r                                    | ツー         | ノ供         | と      | 仃           | ッ             | ٠.       | • •       | • •      | • •     | • •   |           | • •       | • • •   |           | •   | 22                              |
|   |                | <b>ノ</b>  | ン        | ン<br>ミジ    | ソノ                                   | 歪オ         | 佣イ         | 11.    | <br>! ~     | ··            | <br>LA   | · · ·     | • • •    | • • •   | • •   |           | • • •     |         |           | •   | <ul><li>23</li><li>23</li></ul> |
|   |                |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | $\frac{23}{24}$                 |
|   |                | 点         | 火        | ゔ          | É                                    | グ          | ,<br>O     | 交      | 換           |               |          |           |          |         |       | <br>      |           |         |           |     | 24                              |
|   | 燃              | 料         | 系        | 統          | 0                                    | 整          | 備          | •      |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 25                              |
|   |                |           |          |            |                                      |            |            |        | 清           | 掃             |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 25                              |
|   | 電              |           | 系        |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 26                              |
|   |                |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 26                              |
|   | ブ              | レ半        | 一田       | キノ         | (/)<br>E÷                            | 整束         | 備づ         |        |             | · ·           |          | <br>≢⊞ F  | <br>\$⁄~ |         | • •   |           | • •       |         |           | •   | 26                              |
|   | ^'`            |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         | <br>      |     | 26<br>28                        |
|   | . `            | バ         | ハン       | ト          | 金の                                   | 浦          | 敷          | • •    | • •         | • •           | • •      | • •       |          | • • •   | • •   | • • •     | • • •     | • • •   | · · ·     | •   | 28                              |
|   |                | デ         | プフ       | ア          | レ                                    | かり         | ェシ         | ヤ      | ルル          | ••            | ・・<br>ジル | <br>小     | ·・ の     | ··<br>交 | 換     |           |           |         | · · ·     |     | 30                              |
|   | 制              |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         | <br>      |     | 31                              |
|   |                |           |          |            |                                      |            |            |        |             |               |          |           |          |         |       |           |           |         |           |     | 31                              |

| カッティングユニットの保守    | 31 |
|------------------|----|
| リアドラムとリールを平行に調整す |    |
| る                | 31 |
| リールと下刃の調整を行う     | 32 |
| 刈り高の調整           | 32 |
| グラスシールドの高さを調整する  | 33 |
| カットオフバーを調整する     | 33 |
| ベッドバーの見分け方       | 34 |
| ターフの状態に合わせた設定    | 35 |
| ベッドバーの整備         | 36 |
| バックラップ           | 37 |
| 保管               | 38 |

# 安全について

この機械はCEN安全規格EN836: 1997、ISO規格5395: 1990およびANSI規格B71.4-2004に適合する製品として製造されています(ただしオペレータキットP/N 112-9282を取り付けることが必要です)。

不適切な使い方をしたり手入れを怠ったりすると、 人身事故につながります。事故を防止するため、以 下に示す安全上の注意や安全注意標識▲のついてい る遵守事項は必ずお守りください **注意、警告、および危険** の文字は、人身の安全に関わる注意事項 を示しています。これらの注意を怠ると死亡事故な どの重大な人身事故が発生することがあります。

#### 安全な運転のために

以下の注意事項はCEN規格EN 836:1997, ISO規格 5395:1990 およびANSI規格B71.4-1999から抜粋し たものです。

#### トレーニング

- ・ このオペレーターズマニュアルや関連する機器 のマニュアルをよくお読みください。各部の操 作方法や本機の正しい使用方法に十分慣れてお きましょう。
- ・ 子供や正しい運転知識のない方には機械を操作 させないでください。地域によっては機械のオ ペレータに年齢制限を設けていることがありま すのでご注意ください。
- 周囲に動物や人、特に子供がいる所では絶対に 作業をしないでください。
- 人身事故や器物損壊などについてはオペレータ やユーザーが責任を負うものであることを忘れ ないでください。
- ・ オペレータやユーザーは自分自身や他の安全に 責任があり、オペレータやユーザーの注意に よって事故を防止することができます。

#### 運転の前に

- ・ 作業には頑丈な靴と長ズボン、および聴覚保護 具を着用してください。長い髪、だぶついた衣 服、装飾品などは可動部に巻き込まれる危険が あります。また、裸足やサンダルで機械を運 転しないでください。
- 機械にはね飛ばされて危険なものが落ちていないか、作業場所をよく確認しましょう。
- ・**警告**—燃料は引火性が極めて高い。以下の注意 を必ず守ってください:
  - 燃料は専用の容器に保管する。
  - 給油は必ず屋外で行い、給油中は禁煙。
  - 給油はエンジンを掛ける前に行う。エンジンの運転中やエンジンが熱い間に燃料タンクのフタを開けたり給油したりしない。

- 燃料がこぼれたらエンジンを掛けない。機械を別の場所に動かし、気化した燃料ガスが十分に拡散するまで引火の原因となるものを近づけない。
- 燃料タンクは必ず元通りに戻し、フタはしっかり締める。
- ・マフラーが破損したら必ず交換してください。
- 作業場所を良く観察し、安全かつ適切に作業するにはどのようなアクセサリやアタッチメントが必要かを判断してください。メーカーが認めた以外のアクセサリやアタッチメントを使用しないでください。
- ・ オペレータコントロールやインタロックスイッチなどの安全装置が正しく機能しているか、また安全カバーなどが外れたり壊れたりしていないか点検してください。これらが正しく機能しない時には芝刈り作業を行わないでください。

#### 運転

- ・ 有毒な一酸化炭素ガスが溜まるような閉め切っ た場所ではエンジンを運転しないでください。
- 作業は日中または十分な照明のもとで行ってください。
- エンジンを掛ける前には、アタッチメントのクラッチをすべて外し、ギアシフトをニュートラルにし、駐車ブレーキを掛けてください。
- ・ 隠れて見えない穴や障害物に常に警戒を怠らな いようにしましょう。
- · 道路付近で作業するときや道路を横断するとき は通行に注意しましょう。
- 移動走行を行うときはリールの回転を止めて ください。
- ・ アタッチメントを使用するときは、排出方向に 気を付け、人に向けないようにしてください。ま た作業中は機械に人を近づけないでください。
- ・ ガードが破損したり、正しく取り付けられていない状態のままで運転しないでください。インタロック装置は絶対に取り外さないこと、また、正しく調整してお使いください。
- ・ エンジンのガバナの設定を変えたり、エンジンの回転数を上げすぎたりしないでください。規定以上の速度でエンジンを運転すると人身事故が起こる恐れが大きくなります。
- 運転位置を離れる前に:
  - 平坦な場所に停止する:
  - PTOの接続を解除し、アタッチメントを下降 させる;
  - ギアシフトをニュートラルに入れ、駐車ブレーキを掛ける;
  - エンジンを止める。

- 移動走行中や作業を休んでいるときはアタッチメントの駆動を止めてください。
- ・ 次の場合は、アタッチメントの駆動を止め、エンジンを止めてください:
  - 燃料を補給するとき;
  - 集草バスケットを取り外すとき;
  - 刈り高を変更するとき。ただし運転位置から 遠隔操作で刈り高を変更できる時にはこの 限りでありません:
  - 詰まりを取り除くとき:
  - 機械の点検・清掃・整備作業などを行うとき;
  - 異物をはね飛ばしたときや機体に異常な振動を感じたとき;機械に損傷がないか点検し、必要があれば修理を行ってください。点検修理が終わるまでは作業を再開しないでください。
- ・ エンジンを停止する時にはスロットルを下げて おいて下さい。また、燃料バルブの付いている 機種では燃料バルブを閉じてください。
- カッティングユニットに手足を近づけないでください。
- ・ 旋回するときや道路や歩道を横切るときなどは、減速し周囲に十分な注意を払ってください。刈り込み中以外はリールの回転を止めておいてください。
- · アルコールや薬物を摂取した状態での運転は避けてください。.
- ・機械が落雷を受けると最悪の場合死亡事故となります。稲光が見えたり雷が聞こえるような場合には機械を運転しないで安全な場所に避難してください。
- ・トレーラやトラックに芝刈り機を積み降ろすと きには安全に十分注意してください。
- 見通しの悪い曲がり角や、茂み、立ち木などの 障害物の近くでは安全に十分注意してください。

#### 保守整備と格納保管

- ・ 常に機械全体の安全を心掛け、また、ボルト、 ナット、ネジ類が十分に締まっているかを確 認してください。
- 火花や裸火を使用する屋内で本機を保管する場合は、必ず燃料タンクを空にし、火元から十分離してください。
- ・ 閉めきった場所に本機を保管する場合は、エン ジンが十分冷えていることを確認してください。
- ・ 火災防止のため、エンジンやマフラー、燃料保管 場所などの周囲に、余分なグリス、草や木の葉、 ホコリなどが溜まらないようご注意ください。
- 集草バスケットは傷や破損が出やすいので、こまめに点検してください。
- ・ 各部品、特に油圧関連部が良好な状態にあるか 点検を怠らないでください。消耗したり破損し

- た部品やステッカーは安全のため早期に交換してください。
- 燃料タンクの清掃などが必要になった場合は屋外で作業を行ってください。
- ・ 機械の調整中に指などを挟まれないように十 分注意してください。
- ・整備・調整作業の前には、必ず機械を停止し、 カッティングユニットを止め、駐車ブレーキを 掛け、エンジンを停止し、念のために点火プラ グからワイヤを抜いてください。また、必ず機 械各部の動きが完全に停止したのを確認してか ら作業に掛かってください。
- 火災防止のため、カッティングユニットや駆動 部、マフラーの周囲に、草や木の葉、ホコリな どが溜まらないようご注意ください。オイルや 燃料がこぼれた場合はふきとってください。
- ・ 機器類を取り外すとき、スプリングなどの力が 掛かっている場合があります。取り外しには十 分注意してください。
- 修理を行うときには必ず点火プラグの接続を外しておいてください。
- ・ リールの点検を行うときには安全に十分注意してください。必ず手袋を着用してください。
- ・ 可動部に手足を近づけないよう注意してください。エンジンを駆動させたままで調整を行うの は可能な限り避けてください。

## 安全にお使いいただくために: TORO からのお願い

以下の注意事項はCEN、ISO、ANSI規格には含まれていませんが、Toroの芝刈り機を安全に使用していただくために必ずお守りいただきたい事項です。

この機械は手足を切断したり物をはね飛ばしたりする能力があります。重傷事故や死亡事故を防ぐため、注意事項を厳守してください。

この機械は本来の目的から外れた使用をするとユーザーや周囲の人間に危険な場合があります。

- ・ エンジンの緊急停止方法に慣れておきましょう。
- テニスシューズやスニーカーでの作業は避けてください。
- ・ 安全靴と長ズボンの着用をおすすめします。地域によってはこれらの着用が義務付けられていますのでご注意ください。
- ・ ガソリンの取り扱いには十分注意してください。こぼれた燃料はふき取ってください。
- インタロックスイッチは使用前に必ず点検してください。スイッチの故障を発見したら必ず修理してから使用してください。
- エンジン始動時や芝刈り作業時には必ず正規の運転位置であるハンドルの後ろに立ってください。
- ・ 運転には十分な注意が必要です。転倒や暴走事故を防止するために以下の点にご注意ください:

- サンドトラップや溝・小川などに近づかないこと。
- 急旋回時や斜面での旋回時は必ず減速すること。急停止や急発進をしないでください。
- 道路横断時の安全に注意。常に道を譲る心掛けを。
- ・ 刈り込み作業中の安全を確保するため、カッティングユニットには、必ず集草バスケットを取り付けてください。また、溜まった刈りカスを捨てる時は必ずエンジンを停止させてください。
- ・ エンジン回転中や停止直後は、エンジン本体、 マフラー、排気管などに触れると火傷の危険が ありますから手を触れないでください。
- ・ 人や動物が突然目の前に現れたら、**直ちにリール停止**。注意力の分散、アップダウン、リールから飛びだす異物など思わぬ危険があります。周囲に人がいなくなるまでは作業を再開しないこと。

#### 保守整備と格納保管

- ・ 燃料ラインにゆるみや磨耗がないか定期的に点 検してください。必要に応じて締め付けや修 理交換してください。
- ・ エンジンを回転させながら調整を行わなければ ならない時は、手足や頭や衣服をカッティング ユニットや可動部に近づけないように十分ご注 意ください。また、無用の人間を近づけない ようにしてください。
- ・ Toro正規代理店でタコメータによるエンジン回転数検査を受け、安全性と精度を確認しておきましょう。この機械の最大エンジン速度は3375 ±100 RPMです。
- ・ 大がかりな修理が必要になった時、補助が必要な時Toro 正規代理店にご相談ください。
- ・ 交換部品やアクセサリはToro純正品をお求めくだ さい。他社の部品やアクセサリを御使用になると 製品保証を受けられなくなる場合があります。

#### モデル 04054

#### 音力レベル

この機械は、音力レベルが 95 dBA であることが 確認されています; ただしこの数値には不確定値 (K) 1 dBA が含まれています。

音力レベルの確認は、ISO規則 11094 に定める手順 に則って実施されています。

#### 音圧レベル

この機械は、オペレータの耳の位置における音 圧レベルが 85 dBA であることが確認されていま す; ただしこの数値には不確定値 (K) 1 dBA が 含まれています。

音圧レベルの確認は、EC規則 836 に定める手順に 則って実施されています。

#### 振動レベル

#### 腕および手

左手の振動レベルの実測値 = 4.00 m/s<sup>2</sup>

右手の振動レベルの実測値 = 2.87 m/s<sup>2</sup>

不確定値(K) = 0.5 m/s<sup>2</sup>

実測は、EC規則 836 に定める手順に則って実施されています。

#### モデル 04055

#### 音力レベル

この機械は、音力レベルが 95 dBA であることが 確認されています; ただしこの数値には不確定値 (K) 1 dBA が含まれています。

音力レベルの確認は、ISO規則 11094 に定める手順に則って実施されています。

#### 音圧レベル

この機械は、オペレータの耳の位置における音 圧レベルが 84 dBA であることが確認されていま す; ただしこの数値には不確定値(K) 1 dBA が 含まれています。

音圧レベルの確認は、EC規則 836 に定める手順に 則って実施されています。

#### 振動レベル

#### 腕および手

右手の振動レベルの実測値 = 2.52 m/s<sup>2</sup>

左手の振動レベルの実測値 = 2.39 m/s<sup>2</sup>

不確定値(K) = 1.3 m/s<sup>2</sup>

実測は、EC規則 836 に定める手順に則って実施されています。

#### モデル 04056

#### 音力レベル

この機械は、音力レベルが 95 dBA であることが 確認されています; ただしこの数値には不確定値 (K) 1 dBA が含まれています。

音力レベルの確認は、ISO規則 11094 に定める手順に則って実施されています。

#### 音圧レベル

この機械は、オペレータの耳の位置における音 圧レベルが 85 dBA であることが確認されていま す; ただしこの数値には不確定値 (K) 1 dBA が 含まれています。 音圧レベルの確認は、EC規則 836 に定める手順に 則って実施されています。

振動レベル

腕および手

右手の振動レベルの実測値 = 3.35 m/s<sup>2</sup>

左手の振動レベルの実測値 = 2.59 m/s<sup>2</sup>

不確定値 (K) =  $1.7 \text{ m/s}^2$ 

実測は、EC規則 836 に定める手順に則って実施されています。

# 安全ラベルと指示ラベル

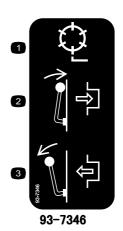


以下のラベルや指示は危険な個所の見やすい部分に貼付してあります。読めなくなったものは必ず新しいものに貼り替えてください。



120-2769

- 1. 有毒ガスを吸い込む危険: 閉めきった屋内で充電しないこと。
- 爆発の危険:燃料を補給 する時にはエンジンを停止 し、火気を近づけないこと。
- 3. 警告: 燃料補給時や機体 のそばを離れるときはエン ジンを停止し、燃料バルブ をOFFにすること。
- 4. 警告:保守整備作業前には 点火プラグのコードを外し、 マニュアルを読むこと。
- 5. 表面が熱い・火傷の危険: さわらないこと。
- 6. 警告: オペレーターズマニュ アルを読むこと: 燃料は、 燃料タンクの給油チューブ の根元以上に入れないこ

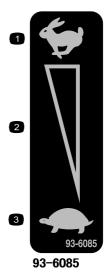


- 1. リール制御
- 2. 入

3. 切



- 1. 巻き込まれる危険 可動部に近づかないこと。



- 1. 高速
- 2. 無段階速度調整
- 3. 低速

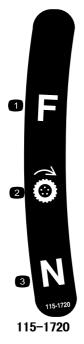


- 93-8064
- 1. 警告 整備作業前にマニュアルを読むこと。
- 2. 手足の切傷の危険:各部が完全に停止するまで手足を近づ けないこと。

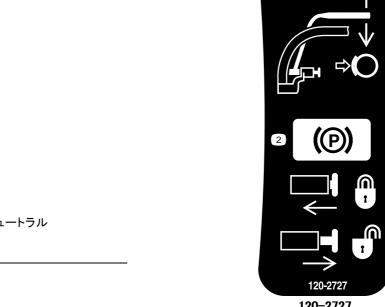


#### 115-1614

- 1. 警告 オペレーターズマニュアルを読むこと。
- 2. 警告 適切な講習を受けてから運転すること。
- 3. 異物が飛び出す危険 人を近づけないこと
- 4. 警告 可動部に近づかないこと; 全部のガードを正しく取り付 けること。



- 1. 前進
- 2. 走行車輪
- 3. ニュートラル



120-2727

- 1. ブレーキ:レバーハンドル側 2. 駐車ブレーキ:レバーハン に引くとブレーキが掛かり、 レバーを解除すると解除。
  - ドル側に引いてボタンを押 し込み、レバーから手を離 せば駐車ブレーキが掛か り、解除するには、レバー をハンドル側に引いてボタ ンが外れたらレバーを解除 する。



125-5245

1. 手足や指の切断の危険: 可動部に近づかないこと。すべての ガード類を正しく取り付けて使用すること。

# 組み立て

#### 付属部品

すべての部品がそろっているか、下の表で確認してください。

| 手順 | 内容                         | 数量     | 用途                    |
|----|----------------------------|--------|-----------------------|
| 1  | 取っ手<br>ケーブルタイ              | 1<br>4 | ハンドルを取り付ける            |
| 2  | キックスタンドアセンブリ<br>スプリング      | 1<br>1 | キックスタンドを取り付けます。       |
| 3  | ホイールシャフト(右)<br>ホイールシャフト(左) | 1<br>1 | 移動用タイヤを取り付けます。        |
| 4  | 移動走行用車輪(オプション)             | 2      | 移動用タイヤ(オプション)を取り付けます。 |
| 5  | 必要なパーツはありません。              | -      | カッティングユニットを調整します。     |
| 6  | 集草バスケット                    | 1      | 集草バスケットを取り付ける         |

#### その他の付属品

| 内容                | 数量 | 用途                |
|-------------------|----|-------------------|
| オペレーターズマニュアル      | 1  |                   |
| エンジンマニュアル         | 1  |                   |
| パーツカタログ           | 1  | ご使用前にお読み(ご覧)ください。 |
| オペレータのためのトレーニング資料 | 1  |                   |
| 認証証明書             | 1  |                   |

注 前後左右は運転位置からみた方向です。



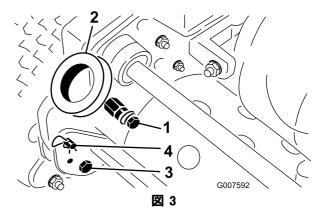
# ハンドルを取り付けて調整する

#### この作業に必要なパーツ

| 1 | 取っ手    |
|---|--------|
| 4 | ケーブルタイ |

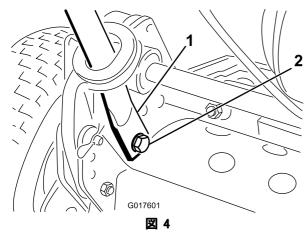
#### ハンドルを取り付ける

1. ハンドルアームの下部を機体両側に固定しているボルトとロックナットを取り外す(図 3)。

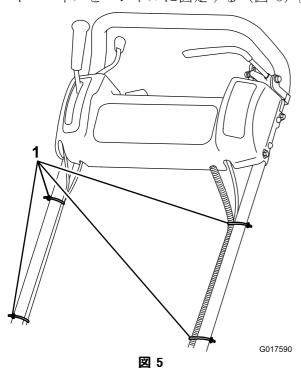


- 1. 取り付けピン
- 2. ハンドルアーム
- 3. ボルトとロックナット
- 4. ヘアピンコッターとリングピン
- 2. ハンドルアームをフレーム後部に固定しているヘアピンコッターとリングピンを取り外す(図 3)。
- 3. ハンドルの各端をハンドルアームの穴に差し 込み、取り付けピンとハンドルの穴を整列さ せる(図 3)。

4. ハンドルの端を内側にたわめながら、取り付けピンに通す(図 4)。



- 1. ハンドルの端部
- 2. ボルト、ワッシャ、ロックワッシャ
- 5. 付属のボルトとワッシャとロックワッシャを 使って、ハンドルの端部を取り付けピンに固 定する(図 4)。
- 6. 先ほど外したボルトとロックワッシャを使って、ハンドル・アームの下部を機体の左右に固定する(図 4)。ハンドル・アームの取り付け穴にブッシュを入れるのを忘れないこと。
- 7. 先ほど取り外したヘアピンコッターとリング ピンを使ってハンドルアームをフレームに固 定する(図 4)。
- 8. ケーブルタイを使って制御用ケーブルとワイヤハーネスをハンドルに固定する(図 5)。



1. ケーブルタイ

#### ハンドルを調整する

- 1. 機体左右のリングピンからヘアピンコッター を抜き取る(図 3)。
- 2. ハンドルを支えながら、左右のリングピンを 抜き、ハンドルを希望の高さにセットする (図 3)。
- 3. リングピンとヘアピンコッターを元通りに取り付ける。

# 2

# キックスタンドを取り付ける(GR 800 と 1600 の両方)

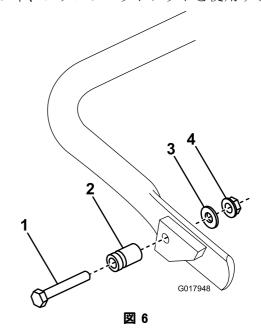
#### この作業に必要なパーツ

| 1 | キックスタンドアセンブリ |
|---|--------------|
| 1 | スプリング        |

#### 手順

**注** 取り付けに必要な金具類は、キックスタンドアセンブリに仮止めしてあります。

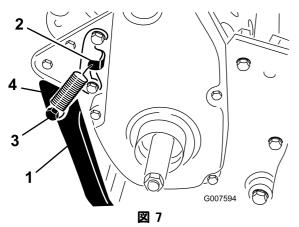
1. **グリーンズマスター 1600 では**、キックスタンドの右側に(図 6)、スプリングスタッドを接続する;付属部品の中にあるボルト、ワッシャ、フランジへッドナットを使用する。



1. ボルト

- 3. ワッシャ
- 2. スプリングスタッド
- 4. フランジヘッドナット
- 2. 後フレームについている取り付け穴にキックス タンドを合わせておいて、スプリングを、ス

プリングブラケットの穴とスプリングスタッドの穴に引っ掛ける(図 7)。



- 1. キックスタンド
- 3. スプリングスタッド
- 2. スプリングブラケット
- 4. スプリング
- 3. ボルト、ロックワッシャ、スペーサ、平ワッシャ、ロックナットを使って、キックスタンドをフレームの左右に固定する(図 7)。スペーサは、キックスタンドの取り付け穴に入れる。

# 3

# 移動走行用車輪を取り付ける(GR 1000 と 1600 の両方)

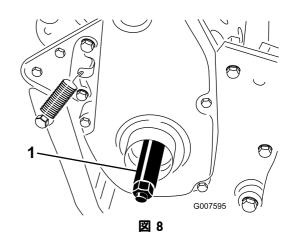
#### この作業に必要なパーツ

| 1 | ホイールシャフト(右) |
|---|-------------|
| 1 | ホイールシャフト(左) |

#### 手順

- キックスタンドに足をかけ、ハンドルを引き 上げてキックスタンドを立て、機体をスタン ドで支える。
- 2. ホイールシャフトのネジ山部分にロクタイト 242 を塗りつける。
- 3. 右側ホイールシャフトを機体の右側にある駆動プーリのネジ穴にねじ込む(図 8)。

**注** 右側ホイールシャフトは**左ネジ**です。



- 1. 右側ホイールシャフト
- 4. シャフトを88-101 N-m (0.7-10.4 kg.m) にトルク締めする。
- 5. 機体の左側でも同じ作業を行う。



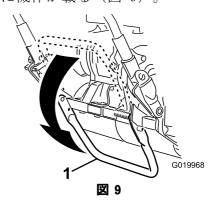
# 移動走行用車輪(オプション)を取り付ける

#### この作業に必要なパーツ

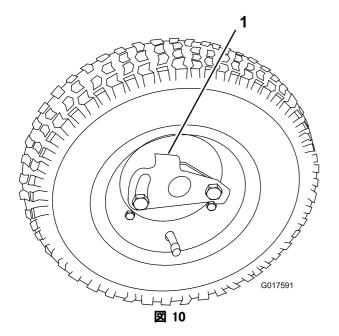
2 | 移動走行用車輪(オプション)

#### 手順

1. キックスタンドを立てる (**(キックスタンドの中央部に足を置き**、機体の下部についているハンドルで機体を持ち上げると、スタンドの上に機体が載る(図 9)。



- 1. キックスタンド
- 2. 車輪についているロッククリップを内側に押して、クリップを車軸に掛ける(図 10)。



#### 1. ロッククリップ

- 3. 車輪を前後に回転させながら車軸の奥まで押し込み、ロッククリップを溝に嵌めて固定する。
- 4. 機体の反対側のタイヤについても同じ作業を行う。
- 5. タイヤに空気を入れる (83-103 Pa = 12-15 psi = 0.827-1.034 bar = 0.8-1.0 kg/cm2)。
- 6. キックスタンドから、注意深く機体を床に下 ろす(機体を前方へ押すとスタンドが収納位 置に跳ね上がり、機体が床に下りる)。



# カッティングユニットを調整する 必要なパーツはありません。

#### 手順

ご使用になる前に、必ず以下の調整を行ってください:

- リアドラムとリールを平行に調整する(ページ 31).
- ・ リールと下刃の調整を行う (ページ 32).
- ・ 刈り高の調整 (ページ 32).
- ・ グラスシールドの高さを調整する (ページ 33).
- ・ カットオフバーを調整する (ページ 33).

これらの調整の実施手順については「保守」の「カッティングユニットの保守」を参照してください。

# 6

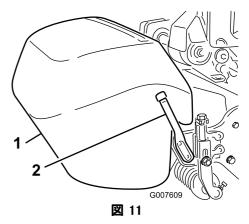
# 集草バスケットを取り付ける

#### この作業に必要なパーツ

集草バスケット

#### 手順

集草バスケットの上縁を持ってバスケット取り付け棒に差し込む(図 11)。

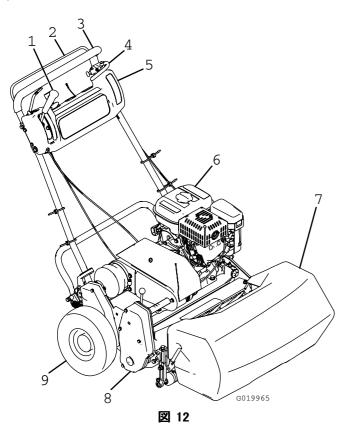


1. 集草バスケット

2. バスケット取り付け棒

**注** モデル 04056 のみ — 刈高を高くして、バスケットを下げて刈りたい場合には、各取り付け棒を機体の反対側に取り付けてください。

# 製品の概要



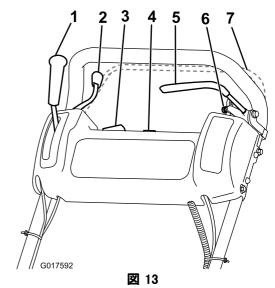
6. 燃料タンク

9. 移動用タイヤ

8. カッティングユニット

- 1. 走行&リール制御レバー
- 2. オペレータプレゼンス·コン 7. 集草バスケット トロール(オプション)
- 3. ハンドル
- 4. 常用ブレーキ
- 5. コントロールパネル

# 各部の名称と操作



- 1. 走行レバー
- 2. スロットルコントロール
- 3. On/Off スイッチ
- 4. アワーメータ
- 5. 常用ブレーキ
- 6. 駐車ブレーキのラッチ
- 7. オペレータプレゼンス·コン トロール(オプション)

#### スロットルコントロール

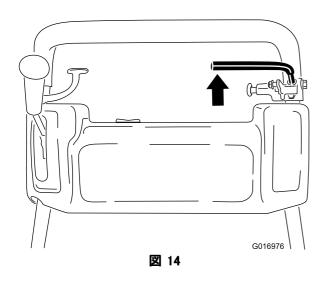
スロットルコントロール (図 13) はコントロールパネルの右後面にあります。レバーはキャブレターのスロットルリンクに接続されてそれを制御します。エンジン速度については仕様 (ページ 16)を参照してください。

#### 走行レバー

走行レバー(図 13) はコントロールパネルの右前側にあります。ニュートラルと前進の2 つの操作位置があります。レバーを前に倒すと前進します。

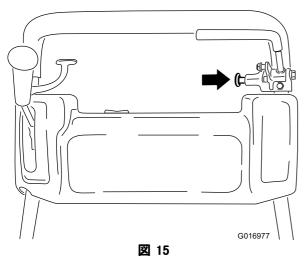
#### 常用ブレーキ

常用ブレーキ(図 14)は、コントロールパネルの 左前側にあります。速度を下げたり停止するのに 使用します。



#### 駐車ブレーキのラッチ

駐車ブレーキのラッチ(図 15)は常用ブレーキを 駐車ブレーキとして使用するためのもので、乗用 ブレーキのベース部にあります。使い方は、常用 ブレーキを十分に掛けた状態で、駐車ブレーキの ノブを押し込んで常用ブレーキをロックします。 常用ブレーキの操作を行うと、駐車ブレーキは解 除されます。走行するときには必ずブレーキを解 除してください。



#### ON/OFF スイッチ

ON/OFF スイッチ (図 13) は、コントロールパネルの上にあります。エンジン始動時にはON とし、停止する時にはOFFとします。

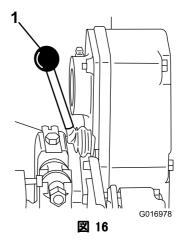
# オペレータプレゼンス·コントロール(オプション)

オペレータプレゼンス・コントロール(図 13) が付いている機種では、ハンドルの後ろ側にあります。運転時には、このバーをハンドルに押し付けておく必

要があります。オペレータプレゼンス・コントロールが付いている機種では、レバーを押さないで走行レバーを「前進」に入れると、エンジンが停止します。

#### リール回転レバー

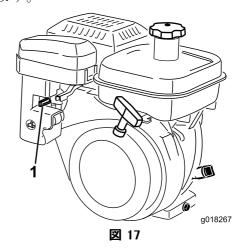
リール回転レバー(図 16)は機体の右前部にあります。回転位置と回転停止位置があります。レバーを外側に倒すとリール回転、内側に戻すと回転停止です。



1. リール回転レバー

#### チョークレバー

チョークレバー(図 17)は、エンジンの左前側にあります。通常運転(Run)位置とチョーク(Choke)位置があります。エンジンが冷えている場合はレバーを半開き位置に設定します。始動後はRun位置とします。

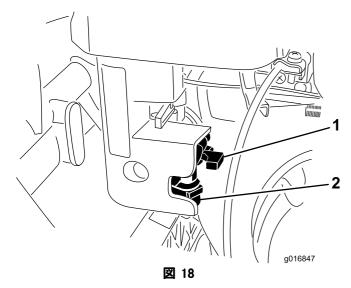


1. チョークレバー

#### 燃料バルブ

燃料バルブ(図 18) はエンジンの左前部の、チョークレバーの近くにあります。閉位置と開位置があります。機体運搬時や格納時にはレバーを上にしてバ

ルブを閉じてください。エンジンを始動する前に、 レバーを下にしてバルブを開けてください。燃料 カップは燃料バルブの下についています。

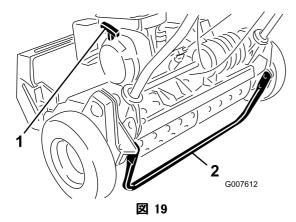


1. 燃料バルブ

2. 燃料カップ

#### リコイルスタータ

このスタータ (図 19) を引くとエンジンが始動します。



1. リコイルスタータ

2. キックスタンド

#### キックスタンド

キックスタンド (図 19) は機体後部にあり、移動用タイヤの着脱作業時に機体後部を浮かせるのに使用します。

## 仕様

|    | Model 04054 | Model 04055 | Model 04056 |
|----|-------------|-------------|-------------|
| 幅  | 84 cm       | 91 cm       | 104 cm      |
| 高さ | 114 cm      | 114 cm      | 122 cm      |

| 全長(集草バス<br>ケットを含む)                     | 122 cm  | 122 cm   | 150 cm   |
|--|---|--|--|
| 乾燥重量(集草バスケットと溝付きローラを装備し、車輪とグルーマを装備しない) | 97 kg   | 100 kg   | 105 kg   |
| 刈幅                                     | 46 cm(18イ<br>ンチ)  | 530 mm   | 660 mm   |
| 刈高                                     | 1.6 mm-31.8 mm  | 1.6 mm-31.8 mm   | 3.1 mm-31.7 mm   |
| クリップ                                   | 3.3 mm  | 4.3 mm   | 5.8 mm   |
| エンジン速度                                 | ローアイド<br>ル: 1565<br>±150 RPM,<br>ハイアイド<br>ル: 3375<br>±100 RPM | ローアイド<br>ル:: 1565<br>±150 RPM,<br>ハイアイド<br>ル: 3375<br>±100 RPM | ローアイド<br>ル:: 1565<br>±150 RPM,<br>ハイアイド<br>ル: 3375<br>±100 RPM |

#### アタッチメントとアクセサリ

トロが認定した各種のアタッチメントやアクセサリがそろっており、マシンの機能をさらに広げることができます。 詳細は弊社の正規サービスディーラ、または代理店へお問い合わせください。www. Toro. com でもすべての認定アタッチメントとアクセサリをご覧になることができます。

# 運転操作

注 前後左右は運転位置からみた方向です。

# 安全第一

このマニュアルに記載されている安全上の注意やステッカーの表示内容を良く読んでください。オペレータや周囲の人を事故から守る重要な情報が掲載されています。

## エンジンオイルの量の点検

使用ごと或いは8運転時間ごとにエンジンオイルの量を点検してください: エンジンオイルの量の点検 (ページ 23)のを参照。

# 燃料を補給する

燃料タンクの容量は約2.7 リットルです。

- ・ 機械の性能を最も良く発揮させるために、オクタン価87以上の、きれいで新しい無鉛ガソリンを使ってください (オクタン価評価法は(R+M)/2を採用)。
- ・ エタノール添加ガソリン(10% まで)、MTBE 添加ガソリン(15% まで)を使用することが可能です。
- ・但し、エタノール含有率が体積で10%を超える (E15 E85 ガソリンなど)物は**使用しないでください。**これらの燃料を使用した場合には性能が十分に発揮されず、エンジンに損傷が発生する恐れがあり、仮にそのようなトラブルが発生しても製品保証の対象とはなりません。
- メタノールを含有するガソリンは使用できません。
- ・燃料タンクや保管容器でガソリンを**冬越しさせないでください。** 冬越しさせる場合には必ずスタビライザ(品質安定剤)を添加してください。
- · ガソリンに**オイルを混合しないでください**。

#### ▲警告

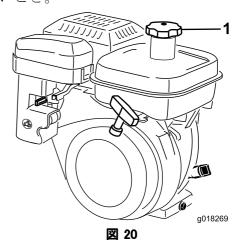
ガソリンを吸い込むと健康に害がある。また気化した燃料に長期間ふれると身体に重篤な症状 や疾病を引き起こす。

- ガソリン蒸気を長時間吸わないようにする。
- ノズルや容器の口に顔を近づけない。
- ガソリン蒸気が目や肌に触れないようにする

#### A 危険

ガソリンは非常に引火・爆発しやすい物質である。発火したり爆発したりすると、やけどや火 災などを引き起こす。

- ・ 燃料補給は必ず屋外で、エンジンが冷えた 状態で行う。こぼれたガソリンはふき取る。
- ・燃料タンク一杯に入れないこと。機体を水平な床に置き、プラスチック製のインサートの一番上のフランジと同じ高さまで燃料を入れる。これは、温度が上昇して燃料が膨張してあふれないように空間を確保するためである。
- · ガソリン取り扱い中は禁煙を厳守し、火花 や炎を絶対に近づけない。
- ・燃料は安全で汚れのない認可された容器に入れ、子供の手の届かない場所で保管する。 30 日分以上の買い置きは避ける。
- ガソリン容器は車から十分に離し、地面に 直接置いて給油する。
- ・ 車に乗せたままの容器にガソリンを補給しない。車両のカーペットやプラスチック製の床材などが絶縁体となって静電気の逃げ場がなくなるので危険である。
- ・ 可能であれば、機械を地面に降ろし、車輪 を地面に接触させた状態で給油を行う。
- ・ 機械を車に搭載したままで給油を行わなければいけない場合には大型タンクのノズルからでなく、小型の容器から給油する。
- 大型タンクのノズルから直接給油しなければならない場合には、ノズルを燃料タンクの口に常時接触させた状態で給油を行う。
- 1. 燃料キャップ(図 20)の周囲をきれいに拭いてからキャップを外す。無鉛ガソリンをフィルタスクリーンの下まで給油する。入れすぎないこと。



1. 燃料タンクのキャップ

2. キャップをはめ、こぼれたガソリンは必ず拭き取る。

# インタロックスイッチの動作を点 検する

#### A 注意

インタロックスイッチは安全装置であり、これを取り外すと予期せぬ人身事故が起こり得る。

- インタロックスイッチをいたずらしない。
- ・ 作業前にインタロックスイッチの動作を点検 し、不具合があれば作業前に交換修理する。
- 1. キックスタンドに足をかけ、ハンドルを引き 上げてキックスタンドを立てて移動走行用タ イヤを浮かせる。
- 2. 走行レバーを「走行」側に、エンジンコントロールを「始動」側にする。
- 3. エンジンの始動を試みる。 クランキングしなければ正常。エンジンが掛かるのはスイッチの異常であるから修理する。 必ず修理してから使用すること。 インタロックスイッチの整備(ページ 26)を参照。
- 4. キックスタンドを注意深く外す。

#### エンジンの始動と停止

**注** 操作に必要な各部の名称や位置については各部の 名称と操作 (ページ 14)の項を参照してください。

#### エンジンの始動手順

**注** 点火プラグに高圧ケーブルが取り付けられているのを確認してください。

- 1. 走行レバーとリール回転レバーが「解除」位置にあることを確認する。
  - **注** 走行レバーが「解除」位置にないとエンジンは始動できません。
- 2. ON/OFFスイッチをONとする。
- 3. スロットルコントロールをFAST位置とする。
- 4. 燃料バルブを開く。
- 5. エンジンが冷えている場合はチョークを半開きにする。エンジンが暖まっているときはこの操作は不要。
- 6. スタータのハンドルをゆっくり引く。抵抗を 感じたらそこから力強く引っ張る。エンジン が始動したらウォームアップが進むにつれて チョークを戻す。

重要引き出しきったスタータ・ロープを無理に引っ張ったり、引き終わったロープの握りを放さないでください。 どちらもロープやスタータ内部の破損の原因となります。

#### エンジンの停止手順

- 1. 走行リール制御レバーを「解除」位置に、スロットル・コントロールをSLOW位置にして、ON/OFF スイッチをOFFにする。
- 2. エンジンが停止したら、安全のために点火プラ グのコードを抜いておく。
- 3. 保管時や運送時には燃料バルブを閉じる。

# 移動走行モードでの運転

- 1. オプションの移動走行用車輪を取り付ける場合には、キックスタンドに足をかけ、ハンドルを引き上げてキックスタンドを立てて機体をスタンドで支え、移動走行用タイヤを取り付ける。
- 2. タイヤを取り付けたら、ハンドルを持ち、機体を前に押してスタンドをはね上げる。
- 3. 走行&リール制御レバーが「解除」位置にあることを確認し、エンジンを始動する。
- 4. スロットルを Slow にセットし、マシンの先端を軽く浮かせ、走行ドライブを徐々につなぎ、ゆっくりとエンジン速度を上げる。
- 5. スロットルで適当な走行速度に調整し、目的地に移動する。
- 6. マシンを停止させるには、走行制御レバーを 「解除」位置に、スロットルをSLOW位置にして、 停止スイッチを OFFにする。

#### 刈り込みの準備

- 1. オプションの移動走行用車輪を取り付ける場合には、キックスタンドに足をかけ、ハンドルを引き上げてキックスタンドを立てて機体をスタンドで支え、移動走行用タイヤを取り外す。
- 2. タイヤについているロッキングクリップを車軸の溝から外す。
- 3. 移動用タイヤを取り外す。
- 4. キックスタンドから、機体を慎重に降ろす。

#### 芝刈り作業の前に

芝刈機の調整に間違いがないか、左右均一に調整されているか確認します。ベストの刈り込みを実現し、バッテリーの寿命を最大限に延ばすために、リールとベッドナイフはごく軽く接触するようにしてください。調整不良は仕上がりに大きく影響しますから十分な注意が必要です。作業場所に落ちている異物を取り除いてください。また作業場所には子供や動物を入れないようにしてください。

#### 芝刈りの方法

- グリーンは直線刈りで刈ります。
- ・ 円状や渦巻き状に刈ると芝を傷つける場合がありますから避けてください。 ターンをする時は

グリーンの外で、リールを浮かせて(ハンドルを押し下げて)行います。

・ 芝刈りの速度は普通に歩く速さが適当です。早く歩いてもほとんど時間の節約にはなりません。 むしろ仕事が粗くなります。

# コントロール操作

マシンを適切に使用することが最高の仕上がりを作り出す秘訣です。

重要 芝刈り運転中、刈りカスは潤滑剤の役割を 果たします。刈りカスが出ない場所で長時間カッ ティングユニットを回転させるとカッティングユ ニットを損傷します。

- 1. エンジンを始動、スロットルを下げ、カッティングユニットを上げる(ハンドルを下げる)。走行レバーを「走行」に入れ、グリーンのカラー(縁)に入る。
- 2. 走行レバーを「解除」とし、リール回転レバーを「回転」にセットする。
- 3. 走行レバーを「走行」に入れ、スロットルで希望の走行速度に調整し、グリーン入ってリールを下ろし、刈り込み作業を始める。
- 4. 芝刈り作業が終了したらグリーンから出て、 走行レバーを「解除」位置とし、エンジンを 停止させ、リール回転レバーを「解除」位置 にセットする。
- 5. 集草バスケットにたまった刈りカスを捨て、 空になった集草バスケットを取り付けて再び 作業を開始する。

# 保守

注 前後左右は運転位置からみた方向です。

# 推奨される定期整備作業

| 整備間隔           | 整備手順   |
|----------------|--|
| 使用開始後最初の 20 時間 | <ul><li>・ エンジンオイルを交換する。</li><li>・ 燃料フィルタとカップを清掃する。</li></ul>   |
| 使用するごとまたは毎日    | <ul><li>・ インタロックスイッチの動作を点検してください。</li><li>・ エンジンオイルの量を点検する。</li></ul>  |
| 25運転時間ごと       | <ul><li>マシンのグリスアップを行ってください。(車体を水洗いしたときは整備間隔に関係なく直ちにグリスアップしてください。)</li></ul>  |
| 50運転時間ごと       | <ul><li>・ エンジンオイルを交換する。(ほこりの多い環境下では25運転時間ごと)</li><li>・ スポンジエレメントを清掃してオイルでぬらす。(ちりやほこりの多い環境下では25運転時間ごと)</li></ul>      |
| 100運転時間ごと      | <ul><li>・エアフィルタのペーパーエレメントを交換する。(ちりやほこりの多い環境下では50運転時間ごと)</li><li>・点火プラグを点検してください。</li><li>・燃料フィルタとカップを清掃する。</li></ul> |
| 500運転時間ごと      | <ul><li>・ 吸気バルブと排気バルブを点検する。必要に応じて調整する。</li><li>・ キャブレターを清掃する。</li></ul>  |
| 1000運転時間ごと     | <ul><li>燃料ラインを交換する。</li><li>トランスミッションベルトを点検する。</li><li>トランスミッションのベアリングを点検する。</li></ul>                               |

重要 エンジンの整備に関しての詳細は、付属のエンジンマニュアルを参照してください。

# 始業点検表

重要 このページをコピーして使ってください。

| 点検項目                        | 第週 |   |    |   |    |   |   |  |  |
|-----------------------------|----|---|----|---|----|---|---|--|--|
|                             | 月  | 火 | 水. | 木 | 金. | ± | B |  |  |
| インタロックの動作                   |    |   |    |   |    |   |   |  |  |
| 駐車ブレーキの動<br>作               |    |   |    |   |    |   |   |  |  |
| 燃料残量                        |    |   |    |   |    |   |   |  |  |
| エンジンオイルの<br>量を点検する。         |    |   |    |   |    |   |   |  |  |
| エアフィルタの汚<br>れ               |    |   |    |   |    |   |   |  |  |
| 冷却フィンの汚れ                    |    |   |    |   |    |   |   |  |  |
| エンジンからの異<br>常音              |    |   |    |   |    |   |   |  |  |
| 運転操作時の異<br>常音               |    |   |    |   |    |   |   |  |  |
| リールとベッドナイ<br>フの摺り合わせ        |    |   |    |   |    |   |   |  |  |
| 刈高                          |    |   |    |   |    |   |   |  |  |
| 必要な個所全部<br>へのグリスアップ<br>を行う。 |    |   |    |   |    |   |   |  |  |
| 塗装傷のタッチ<br>アップ修理を行う。        |    |   |    |   |    |   |   |  |  |

#### 要注意個所の記録

| 点検担当者名: |    |    |  |  |  |  |  |
|---------|----|----|--|--|--|--|--|
| 内容      | 日付 | 記事 |  |  |  |  |  |
|         |    |    |  |  |  |  |  |
|         |    |    |  |  |  |  |  |
|         |    |    |  |  |  |  |  |
|         |    |    |  |  |  |  |  |
|         |    |    |  |  |  |  |  |
|         |    |    |  |  |  |  |  |
|         |    |    |  |  |  |  |  |
|         |    |    |  |  |  |  |  |

# 潤滑

# グリスアップを行う

整備間隔: 25運転時間ごと

全部で 13 ヶ所あるグリス注入個所すべてに、No. 2 リチウム系一般用グリスを注入する。手動式のグリスガンの使用をお勧めします。

グリスアップ箇所は以下の通りです:

- ・ 前ローラ (2ヶ所) (図 21)
- リールベアリング(2ヶ所)(図 21)
- ・ ドラムのアクスル (2ヶ所) (図 22)
- ・ デファレンシャル (3ヶ所) (図 22)
- リールのカウンタシャフトのベアリング(2ヶ所)(図 23)
- ・ ベルトアイドラのピボット(2ヶ所)(図 24)。
- 1. グリスニップルの周囲をウェスできれいに拭く。
- 2. ジョイント部からきれいなグリスがはみ出て くるまで注入を続けること。

**重要** 圧力を掛けすぎるとグリスシールを破損 しますから注意してください。

3. はみ出したグリスはふき取る。

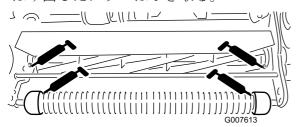
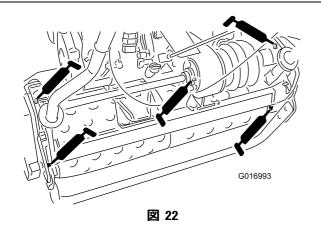
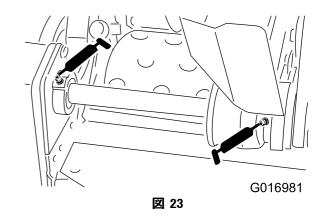
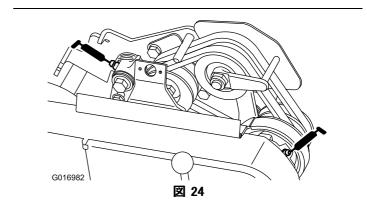


図 21







# エンジンの整備

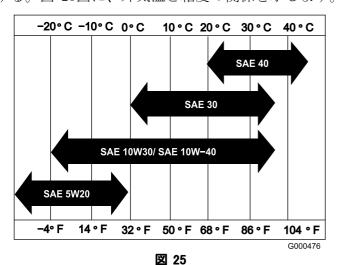
#### エンジンオイルについて

**整備間隔:** 使用開始後最初の 20 時間-エンジンオ イルを交換する。

> 使用するごとまたは毎日-エンジンオイルの 量を点検する。

> 50運転時間ごと-エンジンオイルを交換する。 (ほこりの多い環境下では25運転時間ごと)

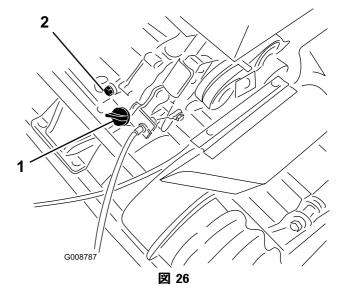
エンジンに必要なオイルの量は約600 ccです。適切な粘度のオイルを使用してください。API規格SF,SG,SH,SJクラスの品質の確かなものを選んでください。オイルの粘度 - 重量 - 外気温度に応じて選択する。図25図に、外気温と粘度の関係を示します。



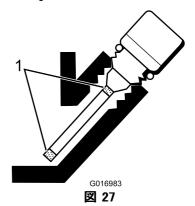
**注**マルチグレードオイル (5W-20, 10W-30, 10W-40) を使用する場合は、消耗が早くなります。オイル量を頻繁に点検してください。

#### エンジンオイルの量の点検

1. エンジンが水平になるように駐車し、オイル ゲージの周囲をきれいに拭く図 26)。



- 1. オイルゲージ
- 2. ドレンプラグ
- 2. ゲージを左に回して抜きとる。
- 3. ゲージをウェスできれいに拭き、もう一度差し込む。ゲージはネジ込まずに差し込む。
- 4. 引き抜いて油量を点検する。
- 5. 不足であれば、ゲージの網目模様部分の中間 位置になるまで補給する(図 27)。**入れす ぎないこと。**



- 1. 網目模様部分
- 6. オイルゲージを元通りに取り付け、こぼれた オイルをふき取る。

#### エンジンオイルの交換

- 1. エンジンを数分間運転してオイルを温める。
- 2. 機体下にあるドレンプラグ(図 26)の下に廃油受けを置く。
- 3. ドレンプラグを抜く。
- 4. ハンドルを押さえて機体を後ろにそらし、残っているオイルを完全に抜く。
- 5. ドレンプラグを取り付け、所定のオイルを入れ、油量を確認する。

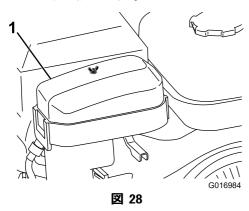
#### エアクリーナの整備

**整備間隔:** 50運転時間ごと-スポンジエレメントを 清掃してオイルでぬらす。 (ち りやほこりの多い環境下では25運 転時間ごと)

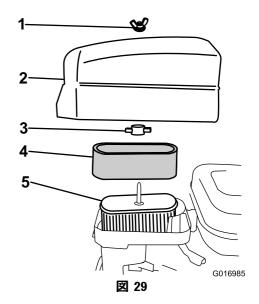
100運転時間ごと-エアフィルタのペーパーエレメントを交換する。 (ちりやほこりの多い環境下では50運転時間ごと)

# **重要** ほこりの多い環境で使用するときはエアクリーナの整備間隔を短くする

- 1. 点火プラグのコードが抜いてあるのを確認す る。
- 2. エアクリーナカバーの蝶ナットを取り、カバーを外す(図 28)。



- 1. エアクリーナのカバー
- 3. カバーを丁寧に清掃する。
- 4. スポンジエレメントを点検し、汚れていればペーパーエレメント(図 29)から外して以下の方法で十分に洗浄する:
  - A. スポンジを温水と液体洗剤で押し洗いする。絞るとスポンジが破れるので押し洗いで汚れを落とす。
  - B. 洗い上がったら、きれいなウェスにはさんで水分を取る。ウェスを押して絞って水分を十分に取る;ねじって絞らないこと。
  - C. きれいなエンジンオイルに十分ひたして 引き上げる。スポンジを軽く押さえて余 分なオイルを落とすとともにオイルを全 体に行き渡らせる。スポンジはオイルで 濡らしておく方が良い。



- 1. 蝶ナット
- 4. スポンジ
- 2. エアクリーナのカバー
- 5. ペーパーエレメント
- 3. プラスチック製の蝶ナット
- 5. ペーパーエレメントの状態を点検する軽くた たいて清掃するか、必要であれば新しいもの に交換する。

#### **重要** ペーパーエレメントの清掃には圧縮空気 を使用しないこと。

6. スポンジ、ペーパーエレメント、カバーを元 通りに取り付ける。

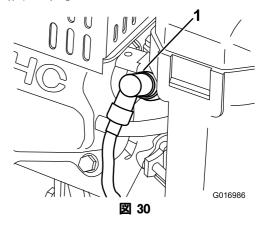
重要 エレメントを外したままでエンジンを運転しないこと。エンジンに大きな損傷が起きる場合があります。

# 点火プラグの交換

整備間隔: 100運転時間ごと

点火プラグはNGK BR 6HS又は同等品を使用します。 正しいエアギャップは 0.6-0.7 mm です。

 点火プラグのコードをプラグから抜きとる (図 30)。

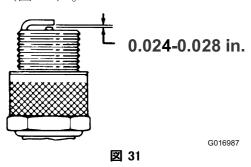


1. 点火コード

2. プラグの周囲を清掃し、シリンダヘッドから プラグを外す。

重要 汚れその他の不具合のある点火プラグは交換してください。点火プラグにサンドブラストをかけたり、ナイフ状のもので削ったり、ワイヤブラシで清掃したりしないでください。破片がシリンダ内に落ちてエンジンを損傷します。

3. 取り付け前にもう一度エアギャップを確認する(図 31)。



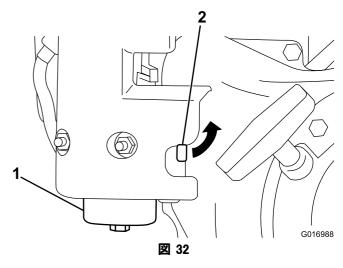
- 点火プラグをエンジンに取りつけ、23 Nm
   (2.35 kg.m = 17 ft.-lb) にトルク締めする。
- 5. 点火プラグに点火ケーブルを取り付ける。

# 燃料系統の整備

#### 燃料フィルタの清掃

**整備間隔:** 使用開始後最初の 20 時間 100運転時間ごと

1. 燃料バルブを閉じて、フィルタのボディーからボウルを外す(図 32)。



1. ボウル

2. 燃料バルブ

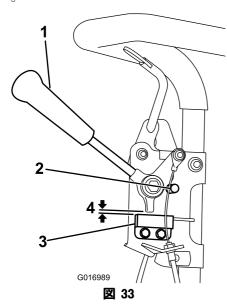
2. きれいなガソリンでボウルとフィルタを洗浄し、元通りに取り付ける。

# 電気系統の整備

#### インタロックスイッチの整備

調整や交換が必要な時には以下の要領で行います。

1. エンジン停止、走行レバーが解除されてニュートラルストップにあることを確認する(図 33)。



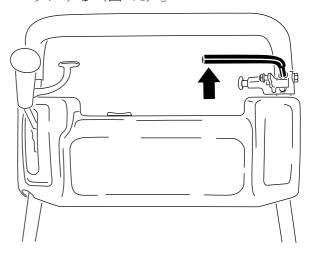
- 1. 走行レバー
- 3. インタロックスイッチ
- 2. ニュートラルストップ
- 4. 0.812 mm のすきま
- 2. インタロックスイッチを固定しているねじを ゆるめる(図 33)。
- 3. 走行レバーとインタロックスイッチとの間に 厚さ 0.812 mmのすきまゲージをはさむ (図 33)。
- スイッチを固定しているねじを締める。すきまの大きさを確認する。走行レバーがスイッチに接触していてはいけない。
- 5. 走行レバーを操作してスイッチの導通が無く なることを確認する。必要に応じてスイッチ を交換する。

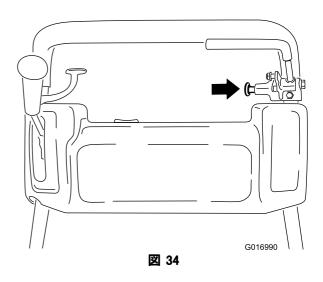
# ブレーキの整備

## 常用/駐車ブレーキの調整

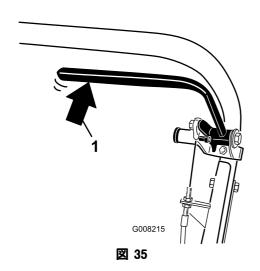
ブレーキ (常用・駐車兼用) がスリップするようになったら調整が必要です。

1. 常用ブレーキを十分に掛けた状態で、駐車ブレーキのノブを押し込んで常用ブレーキをロックする(図 34)。

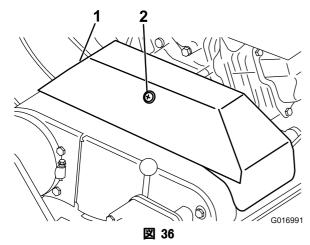




2. バネばかりで、常用ブレーキレバーを後ろから押す(図 35)。約13.5-18 kg の力でブレーキが解除されれば適正である。約13.5-18 kg の力よりも小さい力でブレーキが解除される場合にはブレーキケーブルの調整が必要である。ステップ3に進む。

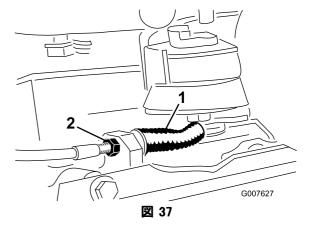


- 1. 常用ブレーキレバーへの後ろからの圧力
- 3. V ベルトカバーを固定しているリテーナをゆるめて、カバーを開ける(図 36)。



- 1. V-ベルトのカバー
- 2. リテーナ
- 4. 調整は以下の手順で行う:
  - ・ ケーブルの張りをゆるくするには、ケーブルの前ジャムナットをゆるめて後ジャムナットを締める(図37)。必要に応じて上記ステップ1と2を繰り返して再調整する。
  - ケーブルの張りを強くするには、後ジャムナットをゆるめて前ジャムナットを締める(図 37)。必要に応じて上記ステップ1と2を繰り返して再調整する。

**注** この調整は、コントロールパネル近くのジャムナットブラケット部分のケーブルでも、エンジンのベース部のブラケット部分ででも行えます。



- 1. 常用/駐車ブレーキケー 2. 前ジャムナット ブル
- 5. カバーを閉じ、リテーナを掛ける。

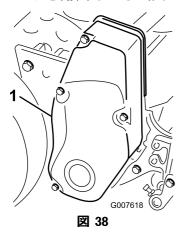
# ベルトの整備

#### ベルトの調整

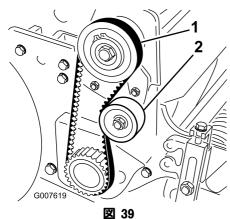
機械を正しく動作させ、無用の磨耗を防止するために、ベルト類は正しく調整してください。また、頻繁に点検してください。

#### リール駆動ベルトの調整

1. ベルトカバー取り付けネジを外してカバーを 取り、ベルトを露出させる(図 38)。



- 1. ベルトカバー
- 2. プーリ間の中央部(図 39) でベルトを 18-22 N (1.8-2.2 kg) 程度の力で押して点検する。 ベルトのたわみが 6 mm あれば適正とする。



- 1. リール駆動ベルト
- 2. アイドラプーリ
- 3. ベルトの張りの調整を行うには以下の手順を すべて行う:
  - A. アイドラプーリ固定ナットをゆるめ、プーリを右に回してベルトの背に押しつけて、 適当な張りを出す(図 39)。

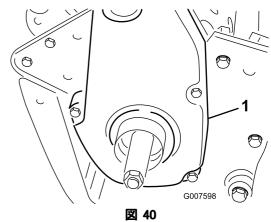
**重要** ベルトを強く張りすぎないように 注意してください。

B. ナットを締めて調整を固定する。

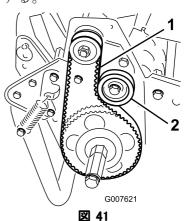
- 4. ベルトカバーを元通りに取り付ける。
- 5. この時、カバーシールとサイドプレートの間にすきまを開けておいてボルトをねじ込む。このすき間から、ボルトとインサートの整列を目で確認することができる。
- 6. 全部のボルトを入れ終わったら、カバー内部 のツメがサイドプレートに当たるまで締めつ ける。締めすぎないように注意すること。

#### 走行ベルトの調整

1. ベルトカバー取り付けネジを外してカバーを 取り、ベルトを露出させる(図 40)。



- 1. 走行ベルトのカバー
- 2. プーリ間の中央部(図 41) でベルトを 18-22 N (4-5 lbs = 1.8-2.2 kg) 程度の力で押して点検する。ベルトのたわみが 6 mm あれば適正とする。



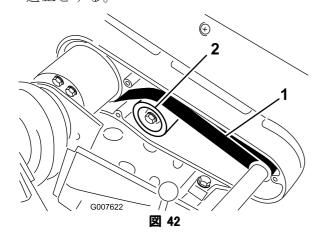
- 1. 走行ベルト
- 2. アイドラプーリ
- 3. ベルトの張りの調整を行うには以下の手順を すべて行う:
  - A. アイドラプーリ固定ナットをゆるめ、プーリをベルトの背に押しつけて、適当な張りを出す(図 41)。

**重要 ベルトを強く張りすぎないように** 注意してください。

- B. ナットを締めて調整を固定する。
- 4. ベルトカバーを元通りに取り付ける。
- 5. この時、カバーシールとサイドプレートの間にすきまを開けておいてボルトをねじ込む。このすき間から、ボルトとインサートの整列を目で確認することができる。
- 6. 全部のボルトを入れ終わったら、カバー内部 のツメがサイドプレートに当たるまで締めつ ける。締めすぎないように注意すること。

#### デファレンシャルベルトの調整

- 1. デファレンシャルカバー(前半分と後半分) のボルトを取り、カバーを外してベルトが見 えるようにする。
- 2. プーリ間の中央部で(図 42)、22-26 N (2.3-2.7 kg)程度の力でベルトを指で押し て点検する。ベルトのたわみが 6 mm あれば 適正とする。



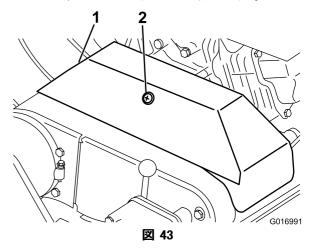
- 1. デファレンシャル・ベルト
- 2. アイドラプーリ
- 3. ベルトの張りの調整を行うには以下の手順を すべて行う:
  - A. アイドラプーリ固定ナットをゆるめ、プーリをベルトの背に押しつけて、適当な張りを出す(図 42)。

#### 重要 ベルトを強く張りすぎないように 注意してください。

- B. ナットを締めて調整を固定する。
- 4. ベルトカバーを元通りに取り付ける。
- 5. この時、カバーシールとサイドプレートの間にすきまを開けておいてボルトをねじ込む。このすき間から、ボルトとインサートの整列を目で確認することができる。
- 6. 全部のボルトを入れ終わったら、カバー内部 のツメがサイドプレートに当たるまで締めつ ける。締めすぎないように注意すること。

#### 一次 V ベルトの調整

- 1. ベルトの張りの調整の前に、まず、走行コントロールの調整を確認します 走行コントロールの調整 (ページ 31)を参照。規定通り (18-22 N = 1.8-2.2 kg) に調整できなければ、以下の方法でベルトの張りを調整してください:
- 2. V ベルトカバーを固定しているリテーナをゆるめて、カバーを開ける(図 43)。



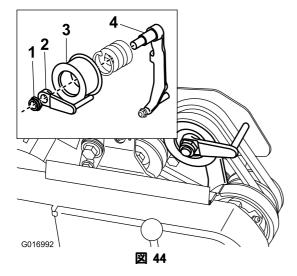
- 1. V-ベルトのカバー
- 2. リテーナ
- 3. 張りを強くするには、エンジン固定ボルトを ゆるめてエンジンを後ろにずらす。

# 重要 ベルトを強く張りすぎないように注意してください。

4. 取り付けボルトを締め付ける。

注新しい V ベルトを取り付けた時、駆動プーリと受動プーリの軸間距離は約 12.85 cm となります。

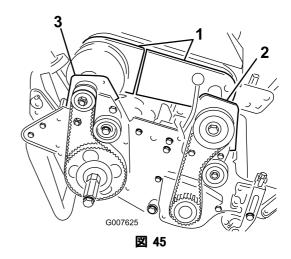
- 5. 一次V ベルトに張りを与えた後、エンジンの 出力シャフトプーリとカウンタシャフトプー リが正しく整列しているかどうか確認してく ださい。
- 6. ずれている場合には、エンジンベースをフレームに固定しているネジをゆるめ、エンジンを横にずらして、ずれが 0.7 mm 以内となるように調整します。



- 1. ロックナット
- 3. アイドラプーリ
- 2. ベルトガイド
- 4. アイドラアーム
- 7. ネジを締めて整列状態を再確認します。
- 8. エンジンを使わずに、楽に機体を押したり引いたりすることができるように、ベルトガイド(図 44; 挿入図)を以下のように調整しておきます:
  - A. クラッチを入れる。
  - B. アイドラプーリとベルトガイドをアイド ラアームに固定しているロックナットを ゆるめる。
  - C. ベルトガイドを右に回して、ガイドのフィンガーと駆動ベルトとの間に約 1.5 mm の隙間を作る。
  - D. アイドラプーリとベルトガイドをアイド ラアームに固定しているロックナットを 締め付ける。
- 9. カバーを閉じ、リテーナを掛ける。

# デファレンシャル・ベルトの交換

- 1. 走行ベルトのカバーとリール回転ベルトのカバーを右サイドプレートに固定しているボルトを取り、各カバーを外す。
- 2. 各アイドラプーリのナットをゆるめ、それぞれ のプーリを左に押してベルトの張りをなくす。
- 3. 各ベルトを取り外す。
- 4. デファレンシャルカバー (前半分と後半分) のボルトを取り、カバーを外してベルトが見 えるようにする (図 45)。



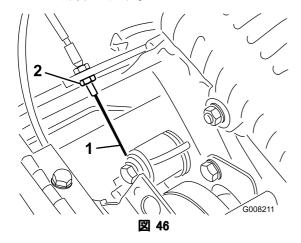
- 1. デファレンシャルカバーの 3. 右後ベアリングハウジング 前部分と後ろ部分
- 2. 前クラッチハウジング
- 5. デファレンシャルアイドラプーリのナットを ゆるめ、プーリを左に押してベルトの張りを なくす。
- 6. 前クラッチハウジングをサイドプレートに固 定しているボルト 2 本を外す(図 45)。
- 7. ハウジングを半回転させて上下を逆さにする。
- 8. 右後ベアリングハウジングをサイドプレート に固定しているボルト 2 本とロックナットを 外す(図 45)。
- 9. ハウジングを半回転させて上下を逆さにする。 ベルトを取り外す。
- 10. 反転させたハウジングカバーとデファレンシャルの各カバーを跨ぐようにして新しいベルトをデファレンシャルプーリに取り付ける。
- 11. ベルトの背にアイドラベルトがきちんと当たっていることを確認する。
- 12. 反転させた各ハウジングを戻し、先に外したボルトとナットとで元通りに固定する。
- 13. デファレンシャルベルトの張りを調整する; デファレンシャルベルトの調整 (ページ 29)を 参照。
- 14. 走行ベルトとリールベルトの張りを調整する; 走行ベルトの調整 (ページ 28)と リール駆動 ベルトの調整 (ページ 28)を参照。
- 15. 各カバーを取り付けて終了。

# 制御系統の整備

## 走行コントロールの調整

走行コントロールがつながらない、スリップするなどの症状が出るようになったら調整が必要です。

- 1. 走行コントロールを「解除」位置にセットする。
- 2. V ベルトカバーを固定しているリテーナをゆるめて、カバーを開ける(図 43)。
- 3. 走行ケーブルの前ジャムナットをゆるめ、後 ジャムナット(図 46)を締めてケーブルの張 りを出し、3-4 kgの力で走行コントロールが つながるようにする。力の計測はコントロール ノブの部分で行う。

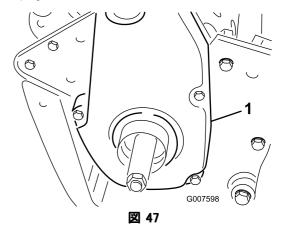


- 1. 走行ケーブル
- 2. 前ジャムナット
- 4. ケーブルの前ジャムナットを締める。
- 5. カバーを閉じ、リテーナを掛ける。
- 6. 走行コントロールの動作を確認する。

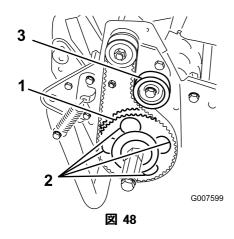
# カッティングユニットの保守

# リアドラムとリールを平行に調整 する

- 1. マシンを平らな面(できれば定盤)の上に置く。
- 2. リール刃の下に、厚さ6 mm ×幅25 mm ×長さ 736 mm 程度の大きさの鋼板を差し入れ、下刃 の縁に密着させてベッドバーを定盤から浮か せる。
- 3. 前ローラを上げ、後ドラムとリールのみを定盤に接触させる。
- 4. リール刃の全体が鋼板と接触するよう、機体 を上からしっかり押しつける。
- 5. リールを押しつけた状態で、ドラムの左右の端部でと盤面との隙間を隙間ゲージで調べる。隙間が0.25 mm 以上ある場合は、ドラムを調整する(ステップ6へ進む)。それ以下であれば調整は不要である。
- 6. 機体右側から後ベルトカバーを取る(図 47)。



- 1. 走行ベルトのカバー
- 7. 受動プーリを回して、4つの穴にローラベアリングフランジネジを整列させる(図 48)。

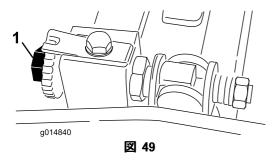


- 1. 受動プーリ
- 3. アイドラプーリ
- 2. 穴(全部で4つ)
- 8. ローラベアリングフランジネジ(4個)とアイドラプーリ固定ネジをゆるめる。
- 9. 隙間が0.025 cm 以下になるように、ローラア センブリの右側を上下させて調整する。
- 10. ローラベアリングネジを締める。
- 11. ベルトの張りを調整し、アイドラプーリネジを締める(図 48)。

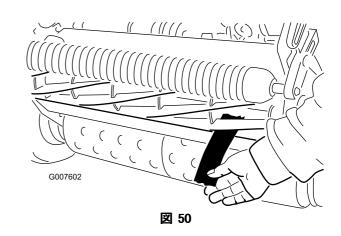
# リールと下刃の調整を行う

リールと下刃の調整は、機体上面にあるベッドバー 調整ネジで行います。

- 1. 本機を平らな面に置く。
- 2. ベッドバー調整ネジ(図 49)を左に回して、 リールと下刃の接触を完全になくす。



- 1. ベッドバー調整ネジ
- 3. ベッドナイフとリールが見えるように、ハンドルで機体を後ろに傾ける。
- 4. リール前面の左右いずれかの端を選び、リールと下刃の間に、長く切った新聞紙片を差し入れる(図 50)。リールをゆっくり前回転させながら下刃調整ネジを締める(新聞紙を入れた側の調整ネジを、1目盛りづつゆっくりと)。新聞紙を前から(ベッドナイフの上面に平行に)入れると軽く挟まれ、引き抜くのに少し力が必要な程度に調整する(図 49)。

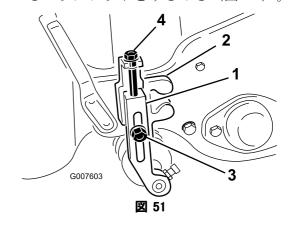


注 調整ネジを1目盛り締めるごとに、下刃は0.017 mm リールに近づきます。調整ネジを締めすぎないように注意してください。

- 5. 反対側で軽い接触状態になっているかどうか を新聞片で点検し、必要に応じて調整する。
- 6. 両側の調整ができたら最終確認を行う:紙片をリールの前から差し込んだ時にははさむだけ、下から差し込むと切れるのが正しい調整である(図 50)。リールと下刃のごくわずかの接触で紙が切れなければいけない。接触を強くしないと切れない(リール回転トルクが0.79 Nm=7 inch-1b=0.08 kg.m 以上)場合には、鋭利な刃先を取り戻して精密なカットができるようにバックラップか研磨を行うことが必要; トロ研磨マニュアルを参照。

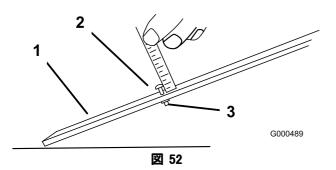
# 刈り高の調整

- 1. 後ローラの水平と、リールと下刃のすり合わせを確認する。次に、ハンドルを持って機体を後ろにそらし、前後のローラと下刃が見えるようにする。
- 2. 刈り高アームを刈り高ブラケットに固定しているロックナットをゆるめる(図 51)。

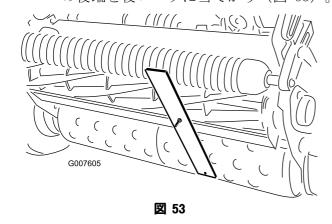


- 1. 刈高アーム
- 2. 刈高ブラケット
- 3. ロックナット
- 4. 調整ネジ

3. ゲージバー(図 52) のナットをゆるめ、調整 ネジを希望の刈り高に合わせる。ネジ頭の下からバーの表面までの距離が刈り高となる。



- 1. ゲージバー
- 3. ナット
- 2. 刈高調整ネジ
- 4. ゲージバーのネジ頭を下刃の先端に引っかけ、 バーの後端を後ローラに当てがう(図 53)。



- 5. バーの前端がローラに当たるように、調整ネジで調整する。
- 6. ローラ全体が下刃と平行になるように、ローラの両側を均等に調節する。

重要 前後のローラにゲージが当たり、ネジ頭 がリールにぴったりと掛かっているのが正し い調整状態です。下刃の左右端でこの状態と なるように調整してください。

7. ナットを締めて調整を固定する。

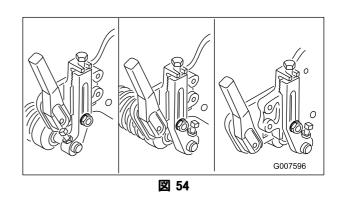
重要 アンジュレーションの大きな芝面を刈る場合には、ローラサポートを後ろ向き(ローラがリールに近くなるよう)に取り付けてください。

注 芝刈り作業の種類や好みにより、前ローラの取り付け方は、以下の3種類から選択します(図 54)。

・ 前位置:グルーマを取り付けた時の位置

・ 中位置:グルーマを取り付けない時の位置

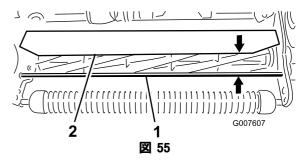
後位置:アンジュレーションの非常にきつい芝面用



# グラスシールドの高さを調整する

刈りカスがきれいに集草箱に入っていくように調整します。

1. 前サポートロッドの上面からシールドの前リップまでの距離をカッティングユニットの両端で測定する(図 55)。



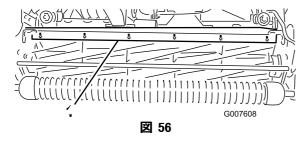
- 1. サポートロッド
- 2. シールド
- 2. 通常の刈り込み条件では、上記の距離を100 mm に調整する。カッティングユニットの各端で、シールドをサイドプレートに固定しているボルトとナットをゆるめて、シールドを適当な高さに調整する。
- 3. ナットを締めつけて調整を固定する。

**注** 乾燥した (刈りカスが集草箱に落ちにくい) 時期にはシールドを下げ、逆に、芝がぬれている (刈りカスが集草箱の後ろにへばりつく) 時はシールドを上げると効果的です。

#### カットオフバーを調整する

刈りカスがリールからスムーズに出るように調整します。

1. バー(図 56) をカッティングユニットに固定 しているネジをゆるめる。



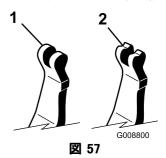
#### 1. カットオフバー

- 2. 隙間ゲージを使って、リール上面とバーの間 を 1.5 mm に調整し、ねじを締めてバーを固定 する。
- 3. リールの全幅にわたって隙間の幅が一定となるように注意する。

注 この調整はターフの状態変化に合わせて行ってください。芝面が非常にぬれている時にはバーをリールに近づけます。逆に、芝が乾燥している時にはバーとリールの隙間を大きくします。バーとリールが平行になっていることが重要です。シールドの高さ調整を行った後やリールの研磨を行った後は必ずこの調整が必要です。

## ベッドバーの見分け方

標準ベッドバーか、きつい刈り込み用のベッドバーかを見分けるには、ベッドバーの左側取り付け耳を見てください。耳が丸く仕上げてあるのは、標準ベッドバーです。耳にノッチが刻んであるのは、きつい刈り込み用のベッドバーです(図 57)。



1. 標準ベッドバー

2. きつい刈り込み用述ベッド バー

# ターフの状態に合わせた設定

下の表を参考にして、ターフの状態に適した設定を 行ってください。

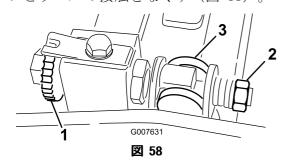
| グリーンモアのためのカッティングユニットのセットアップ表<br>ベッドバー:標準およびオプション |                     |                    |             |                   |  |  |  |
|--|---------------------|--------------------|-------------|-------------------|--|--|--|
|  |                     |                    |             |                   |  |  |  |
| 120-2682-03                                      | 標準装備                | グリーンズマス<br>ター 800  | 弱い          | 標準 グリーンズマスター 800  |  |  |  |
| 112-9281-01                                      | 標準                  | グリーンズマス<br>ター 1000 | 弱い          | 標準 グリーンズマスター 1000 |  |  |  |
| 112-9279-03                                      | きつい                 | グリーンズマス<br>ター 1000 | 強い          |                   |  |  |  |
| 112-9280-01                                      | 標準                  | グリーンズマス<br>ター 1600 | 弱い          | 標準 グリーンズマスター 1600 |  |  |  |
| 110-9278-03                                      | きつい                 | グリーンズマス<br>ター 1600 | 強い          |                   |  |  |  |
| ベッドナイフ: 標準お                                      | ふよびオプション            |                    |             |                   |  |  |  |
| パーツ番号  | 名称                  | マシン名               | 刈高調整範囲      | 参考意見              |  |  |  |
| 98-7261  | マイクロカット             | グリーンズマス<br>ター 800  | 1.57-3.1 mm |                   |  |  |  |
| 117-1530   | エッジマックス・マイク<br>ロカット | グリーンズマス<br>ター 800  | 1.57-3.1 mm | 標準                |  |  |  |
| 98-7260  | トーナメント              | グリーンズマス<br>ター 800  | 3.1-6 mm    |                   |  |  |  |
| 117-1532   | エッジマックス・トーナ<br>メント  | グリーンズマス<br>ター 800  | 3.1-6 mm    | 磨耗しにくい            |  |  |  |
| 110-2300   | 先長マイクロカット           | グリーンズマス<br>ター 800  | 1.57-3.1 mm | 食い込み度が弱くなる        |  |  |  |
| 110-2301   | ローカット               | グリーンズマス<br>ター 800  | 6 mm 以上     |                   |  |  |  |
| 93-4262  | マイクロカット             | グリーンズマス<br>ター 1000 | 1.57-3.1 mm |                   |  |  |  |
| 115-1880   | エッジマックス・マイク<br>ロカット | グリーンズマス<br>ター 1000 | 1.57-3.1 mm | 標準                |  |  |  |
| 93-4263  | トーナメント              | グリーンズマス<br>ター 1000 | 3.1-6 mm    |                   |  |  |  |
| 115-1881   | エッジマックス・トーナ<br>メント  | グリーンズマス<br>ター 1000 | 3.1-6 mm    | 磨耗しにくい            |  |  |  |
| 93-4264  | ローカット               | グリーンズマス<br>ター 1000 | 6 mm 以上     |                   |  |  |  |
| 108-4303   | 先長マイクロカット           | グリーンズマス<br>ター 1000 | 1.57-3. mm  | 食い込み度が弱くなる        |  |  |  |
| 112-9275   | マイクロカット             | グリーンズマス<br>ター 1600 | 3.1 mm      |                   |  |  |  |
| 94-5885  | トーナメント              | グリーンズマス<br>ター 1600 | 3.1-6 mm    |                   |  |  |  |
| 104-2646   | ハイカット               | グリーンズマス<br>ター 1600 | 6 mm 以上     | ティー               |  |  |  |

| 93-9015   | ローカット   | グリーンズマス<br>ター 1600                       | 6 mm 以上             | 標準 グリーンズマスター 1600  |
|-----------|---------|--|---------------------|--------------------|
| ローラ: 標準およ | びオプション  |  |                     |                    |
| パーツ番号     | 名称      | マシン名                                     | 直径と素材               | 参考意見               |
| 99-6240   | 細溝付き    | グリーンズマス<br>ター 800                        | 2.0インチ(51 mm), アルミ  | 標準, 5 mm 間隔        |
| 99-6241   | 細溝付き    | グリーンズマス<br>ター 1000                       | 2.0インチ(51 mm), アルミ  | 標準, 5 mm 間隔        |
| 88-6790   | 広溝付き    | グリーンズマス<br>ター 1000                       | 2.0インチ(51 mm), アルミ  | より強い食い込み, 11 mm 間隔 |
| 104-2642  | フルローラ   | グリーンズマス<br>ター 1000                       | 2.0インチ(51 mm), スチール | 沈み込みが一番少ない         |
| 71-1550   | 溝付きローラ  | グリーンズマス<br>ター 1000                       | 51 mm 鋳鉄            | より強い食い込み, 11 mm 間隔 |
| 93-9045   | 溝付きローラ  | グリーンズマス<br>ター 1000                       | 64mm, アルミ           | 610 mm エッジサポート用    |
| 52-3590   | スエージローラ | グリーンズマス<br>ター 1000                       | 64 mm, アルミ          |                    |
| 93-9039   | 細溝付き    | グリーンズマス<br>ター 1600                       | 64 mm, アルミ          | 標準                 |
| 95-0930   | フル・ローラ  | グリーンズマス<br>ター 1600                       | 64 mm, スチール         | 沈み込みが一番少ない         |
| クリップキット   |         |  |                     |                    |
| パーツ番号     | 名称      | マシン名                                     | 参考意見                |                    |
| 65-9000   | クリップキット | グリーンズマスター<br>1000 および グリー<br>ンズマスター 1600 | クリップを 6.35 mm に減らす  |                    |

# ベッドバーの整備

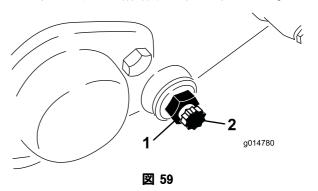
#### ベッドバーの取り外し

1. ベッドバー調整ネジを左に回してベッドナイフとリールの接触をなくす(図 58)。



- 1. ベッドバー調整ネジ
- 3. ベッドバー
- 2. スプリングテンションナット
- 2. スプリング・テンションナットをゆるめて、 ワッシャがベッドバーを全く押さないように する (図 58)。

3. ベッドバーボルト (図 59) を固定している ジャムナット (機体両側) をゆるめる。



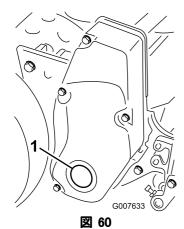
- 1. ジャムナット
- 2. ベッドバーボルト
- 4. 各ベッドバーボルトを抜いてベッドバーを下に引き抜いて外す。ベッドバーの両端にナイロンワッシャとスチールワッシャが2枚ずつあるので注意する(図 59)。

#### ベッドバーの取り付け

- 1. ベッドバーアジャスタとスラストワッシャと の間にベッドバーの固定用「耳」を入れる。
- 2. ベッドバーボルト (とジャムナット) とワッシャ8枚で、ベッドバーを各サイドプレート に固定する。サイドプレートのボスの両側に ナイロンワッシャを入れる。その外側からスチール製ワッシャを取り付ける。
- 3. ボルトを27-36 Nm (240-320 inch-1b = 2.8-3.7 kg.m) にトルク締めする。
- 4. 外側のスラストワッシャが自由に回る程度に ジャムナットを締め付ける。
- 5. スプリングがつぶれるまでテンションナット を締め、そこから半回転戻す。
- 6. ベッドバーの調整を行う; リールと下刃の調整を行う(ページ 32)を参照。

# バックラップ

 右リールドライブカバーのフタ(図 60)を 取る。



- 1. カバーのフタ
- 2. 延長ソケット (1/2") を差し込み、バックラップ装置に接続し、リールプーリ中央の四角い穴に差し込む。
- 「Toro リール/ロータリーモアのための研磨 マニュアル (Form No. 80-300 PT)」に従っ てバックラップを行う。

#### ▲ 危険

回転しているリールに触れると大けがをする。

- バックラップ中のリールには、絶対に 手や足を近づけないこと。
- ・ 柄の短いブラシは絶対にバックラップ に使用しないこと。必ず柄の長いブラ シ (P/N 29-9110) を使用する。この ブラシは完成品でも部品でも入手可能 である。

**注** バックラップが終わったら、ベッドナイフの前端に軽くヤスリ掛けを行ってください。これによりベッドナイフ前端に形成されたバリを取り除きます。このとき刃先を削らないように注意してください。

4. バックラップ終了後は、カバーのフタを忘れずに取り付ける。

# 保管

1. 機体各部に付着している泥や刈りカスをきれいに落とす。特にエンジンのシリンダヘッドや冷却フィン部分やブロアハウジングを丁寧に清掃する。

重要 機体は中性洗剤と水で洗うことができます。ただし高圧洗浄器は使用しないでください。また、シフトレバーのプレートやエンジン部に大量の水を掛けないように注意してください。

- 2. 長期間 (90日間以上) にわたって保管する場合には燃料タンクのガソリンにスタビライザ /コンディショナを添加する。
  - A. エンジンをかけて、コンディショナ入りの ガソリンを各部に循環させる(5分間)。
  - B. エンジンを停止してガソリンを抜き取る。またはガソリンがなくなるまで運転する。
  - C. エンジンを再度始動する。チョークを引いて始動し自然停止まで運転する。チョークを引いて始動し、完全に始動できなくなるまでこれを続ける。
  - D. 抜き取った燃料は地域の法律などに従っ て適切に処分する。適切なリサイクル処 置を講ずる。

**注** コンディショナ入りのガソリンでも90 日間以上の保存はしないでください。

- 3. 機体各部のゆるみを点検し、必要な締め付け や交換、修理を行う。破損個所や故障個所は すべて修理する。
- 4. 機体の塗装がはげていればタッチアップ修理をする。ペイントは代理店で入手することができる。
- 汚れていない乾燥した場所で保管する。機体 にはカバーを掛けておく。

# メモ:

#### Toro 製品の総合品質保証



限定保証

#### 保証条件および保証製品

Toro 社およびその関連会社であるToro ワランティー社は、両社の合意に基づき、Toro 社の製品(「製品」と呼びます)の材質上または製造上の欠陥に対して、2年間または1500運転時間のうちいずれか早く到達した時点までの品質保証を共同で実施いたします。この保証はエアレータを除くすべての製品に適用されます(エアレータに関する保証については該当製品の保証書をご覧下さい)。この品質保証の対象となった場合には、弊社は無料で「製品」の修理を行います。この無償修理には、診断、作業工賃、部品代、運賃が含まれます。保証は「製品」が納品された時点から有効となります。\*アワーメータを装備している機器に対して適用します。

#### 保証請求の手続き

保証修理が必要だと思われた場合には、「製品」を納入した弊社代理店(ディストリビュータ又はディーラー)に対して、お客様から連絡をして頂くことが必要です。連絡先がわからなかったり、保証内容や条件について疑問がある場合には、本社に直接お問い合わせください。

Toro Commercial Products Service Department Toro Warranty Company 8111 Lyndale Avenue South Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 or 800-952-2740 E-mail: commercial.warrnty@toro.com

#### オーナーの責任

「製品」のオーナーは、オペレーターズマニュアルに記載された整備や調整を実行する責任があります。これらの保守を怠った場合には、保証が受けられないことがあります。

#### 保証の対象とならない場合

保証期間内であっても、すべての故障や不具合が保証の対象となるわけで はありません。以下に挙げるものは、この保証の対象とはなりません:

- Toroの純正交換部品以外の部品を使用したことまたはToroの純正部 品以外のアクサセリや製品を搭載して使用したことが原因で発生した 故障や不具合。これらの製品については、別途製品保証が適用され る場合があります。
- ・ 推奨された整備や調整を行わなかったことが原因で生じた故障や不具合。オペレーターズマニュアルに記載されている弊社の推奨保守手順に従った適切な整備が行われていない場合。
- 運転上の過失、無謀運転など「製品」を著しく過酷な条件で使用したことが原因で生じた故障や不具合。
- ・ 通常の使用に伴って磨耗消耗する部品類。但しその部品に欠陥があった場合には保証の対象となります。通常の使用に伴って磨耗消耗する部品類とは、ブレーキパッドおよびライニング、クラッチライニング、ブレード、リール、ローラおよびベアリング(シールドタイプ、グリス注入タイプ共)、ベッドナイフ、タイン、点火プラグ、キャスタホイール、ベアリング、タイヤ、フィルタ、ベルトなどを言い、この他、液剤散布用の部品としてダイヤフラム、ノズル、チェックバルブなどが含まれます。
- 外的な要因によって生じた損害。外的な要因とは、天候、格納条件、汚染、弊社が認めていない燃料、冷却液や潤滑剤、添加剤、肥料、水、薬剤の使用などが含まれます。
- エンジンのための適正な燃料(ガソリン、軽油、バイオディーゼルなど) を使用しなかったり、品質基準から外れた燃料を使用したために発生した不具合。

- 通常の使用に伴う運転音や振動、汚れや傷、劣化。
- ・ 通常の使用に伴う「汚れや傷」とは、運転席のシート、機体の塗装、ステッカー類、窓などに発生する汚れや傷を含みます。

#### 部品

定期整備に必要な部品類(「部品」)は、その部品の交換時期が到来するまで保証されます。この保証によって取り付けられた部品は、この製品保証により保証期間終了まで保証され、取り外された部品は弊社の所有となります。部品やアセンブリを交換するか修理するかの判断は弊社が行います。弊社が保証修理のために再製造した部品を使用する場合があります。

#### ディープサイクルバッテリーおよびリチウムイオンバッテ リーの保証:

ディープサイクル・バッテリーやリチウムイオン・バッテリーは、その寿命中に放出することのできるエネルギーの総量(kWh)が決まっています。一方、バッテリーそのものの寿命は、使用方法、充電方法、保守方法により大きく変わります。バッテリーを使用するにつれて、完全充電してから次に完全充電が必要になるまでの使用可能時間は徐々に短くなってゆきます。このような通常の損耗を原因とするバッテリーの交換は、オーナーの責任範囲です。本製品の保証期間中に、上記のような通常損耗によってオーナーの負担によるバッテリー交換の必要性がでくることは十分に考えられます。注:(リチウムイオンバッテリーについてくることは十分に考えられます。注:(リチウムイオンバッテリーについてくることは十分に考えられます。おの部品の性質上、使用開始後3-5年についてのみ保証が適用される部品があり、その保証は期間割保証(補償額逓減方式)となります。さらに詳しい情報については、オペレーターズマニュアルをご覧ください。

#### 保守整備に掛かる費用はオーナーが負担するものとします

エンジンのチューンナップ、潤滑、洗浄、磨き上げ、フィルタや冷却液の交換、推奨定期整備の実施などは「製品」の維持に必要な作業であり、これらに関わる費用はオーナーが負担します。

#### その他

上記によって弊社代理店が行う無償修理が本保証のすべてとなります。

両社は、本製品の使用に伴って発生しうる間接的偶発的結果的損害、例えば代替機材に要した費用、故障中の修理関連費用や装置不使用に伴う 損失などについて何らの責も負うものではありません。両社の保証責任は 上記の交換または修理に限らせていただきます。その他については、排 気ガス関係の保証を除き、何らの明示的な保証もお約束するものではあり ません。商品性や用途適性についての黙示的内容についての保証も、本 保証の有効期間中のみに限って適用されます。

米国内では、間接的偶発的損害に対する免責を認めていない州があります。また黙示的な保証内容に対する有効期限の設定を認めていない州があります。従って、上記の内容が当てはまらない場合があります。この保証により、お客様は一定の法的権利を付与されますが、国または地域によっては、お客様に上記以外の法的権利が存在する場合もあります。

#### エンジン関係の保証について:

米国においては環境保護局(EPA)やカリフォルニア州法(CARB)で定められたエンジンの排ガス規制および排ガス規制保証があり、これらは本保証とは別個に適用されます。くわしくはエンジンメーカーのマニュアルをご参照ください。上に規定した期限は、排ガス浄化システムの保証には適用されません。くわしくは、製品に同梱またはエンジンメーカーからの書類に同梱されている、エンジンの排ガス浄化システムの保証についての説明をご覧下さい。

#### 米国とカナダ以外のお客様へ

米国またはカナダから輸出された製品の保証についてのお問い合わせは、お買いあげのToro社販売代理店(ディストリビュータまたはディーラ)へおたずねください。代理店の保証内容にご満足いただけない場合は輸入元にご相談ください。