



Count on it.

Form No. 3375-863 Rev B

Bruksanvisning

Höger/vänster trimsats

46 cm klippenhet i serien Reelmaster® 3550

Modellnr 03914

Modellnr 03915



⚠ VARNING

KALIFORNIEN Proposition 65 Varning

Den här produkten innehåller en eller flera kemikalier som av den amerikanska delstaten Kalifornien anses orsaka cancer, fosterskador och andra fortplantningsskador.

Omfattas av ett eller flera av följande patent: U.S. Patent 7,337,601.

Introduktion

Trimsatserna monteras på åkmaskinens cylinderklippare och är avsedda att användas av yrkesförare som har anlitats för kommersiellt arbete. De är primärt konstruerade för att trimma gräs på väl underhållna parkgräsmattor, idrottsplaner och kommersiella anläggningar.

Läs den här informationen noga så att du lär dig att använda och underhålla produkten på rätt sätt och för att undvika person- och produktskador. Du är ansvarig för att produkten används på ett korrekt och säkert sätt.

Du kan kontakta Toro direkt på www.Toro.com om du behöver information om produkter och tillbehör, hjälp med att hitta en återförsäljare eller om du vill registrera din produkt.

Kontakta en auktoriserad återförsäljare eller Toros kundservice och ha produktens modell- och artikelnummer till hands om du har behov av service, Toro-originaldelar eller ytterligare information. Numren har tryckts på den kartong som produkten levereras i. Skriv in numren i det tomma utrymmet.

Modellnr _____

Serienr _____

I den här bruksanvisningen anges potentiella risker och alla säkerhetsmeddelanden har markerats med en varningssymbol (Figur 1), som anger fara som kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall om föreskrifterna inte följs.



Figur 1

1. Varningssymbol

Två ord används också i den här bruksanvisningen för att markera information. **Viktigt** anger speciell teknisk information och **Observera** anger allmän information som bör ges särskild uppmärksamhet.

Innehåll

Introduktion	2
Säkerhet	3
Säker driftspraxis	3
Montering	4
Förberedelser för montering	4
Montera trimsatsen	4
Justera hydraulslangarna	9
Montera borstsatsen (tillval)	9
Körning	10
Justera trimsatsens höjd	11
Prova trimsatsens prestanda	12
Underhåll	13
Rengöra trimsatsen	13
Smörja trimsatsen	13
Kontrollera knivarna	13
Justera trimsatsskivan/-remmen	13
Felsökning av trimsats som fastnar	14

Säkerhet

Säker driftspraxis

- Läs, förstå och följ alla anvisningarna i traktorenhetens och klippenhetens instruktionsbok innan du använder trimsatsen.
- Läs, förstå och följ alla anvisningarna i denna instruktionsbok innan du använder trimsatsen.
- Låt aldrig barn köra klippenheten. Låt inte vuxna köra traktorenheten eller klippenheten utan att ha fått ordentliga instruktioner. Endast utbildade förare som har läst denna bruksanvisning får köra klippenheten.
- Kör aldrig klippenheten om du är påverkad av alkohol, läkemedel eller andra droger.
- Håll alla skydd och skyddsanordningar på plats. Reparera eller byt före körning om något skydd, någon säkerhetsanordning eller dekal är defekt, trasig, oläslig eller skadad. Dra också åt alla lösa muttrar, bultar och skruvar för att garantera att klippenheten kan användas på ett säkert sätt.
- Använd alltid ordentliga skor. Kör inte klippenheten i sandaler, tygskor, gymnastiskskor eller kortbyxor. Använd inte heller löst sittande plagg som kan fastna i rörliga delar. Bär alltid långbyxor och kraftiga skor. Det är tillrådligt att bära skyddsglasögon, skyddsskor och hjälm, och detta är till och med ett krav enligt vissa lokala säkerhets- och försäkringsbestämmelser.
- Avlägsna allt skräp och andra föremål som kan plockas upp och slungas omkring av klippenhetens knivar. Håll alla kringstående borta från klippområdet.
- Om knivarna slår i ett fast föremål eller om klippenheten vibrerar ovanligt mycket, ska du stanna maskinen och stänga av motorn. Kontrollera om några delar har skadats på klippenheten. Reparera eventuella skador innan du startar motorn igen och använder klippenheten.
- Sänk alltid ned klippenheterna till marken och ta ut nyckeln ur tändningslåset när maskinen lämnas utan uppsikt.
- Se till att klippenheterna och trimsatserna är i säkert bruksskick genom att hålla alla muttrar, bultar och skruvar väl åtdragna.
- Ta ut nyckeln ur tändningslåset när maskinen ska servas, justeras eller förvaras, så att inte motorn startas av misstag.
- Blixtnedslag kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall. Om det blixtrar eller åskar i området ska maskinen inte användas. Sök skydd.
- Utför endast det underhåll som beskrivs i denna bruksanvisning. Kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare vid eventuellt behov av större reparationer eller assistans.
- Köp endast Toro originalreservdelar och tillbehör så att din Toro är Toro rakt igenom och för att säkerställa

bästa prestanda och högsta säkerhet. **Använd aldrig reservdelar och tillbehör från andra tillverkare som anges passa till maskinen.** Titta efter Toros logotyp för att vara säker på att du får riktiga reservdelar. Om du använder otillåtna reservdelar och tillbehör kan garantin från The Toro® Company upphöra att gälla.

Montering

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Beskrivning	Antal	Användning
Höger klipphöjdsfäste	1	Montera trimsatsen.
Vänster klipphöjdsfäste	1	
Flänslåsmutter, 3/8 tum	2	
Räfflad drivinsats	1	
Räfflad insats	1	
Trimsatsaxel	1	
Mellanläggsbricka (vid behov för reminriktning)	1	
Insexskruv, 3/8 x 1 tum	4	
Drivskiva	1	
Fyrkantsnyckel	1	
Flänsskruv (3/8 x 3/4 tum)	3	
Trimsatsrem	1	
Mellanremskivfjäder	1	
Inga delar krävs	–	Justera hydraulslangarna.
Inga delar krävs	–	Montera borstsatsen (tillval).

Krav på traktorenheten

Dessa satser kan användas på 46 cm DPA-klippenheter för Reelmaster 3550 (modeller 03911 och 03912).

Obs: Vänster och höger sida på maskinen är lika med förarens vänstra respektive högra sida vid normal körning.

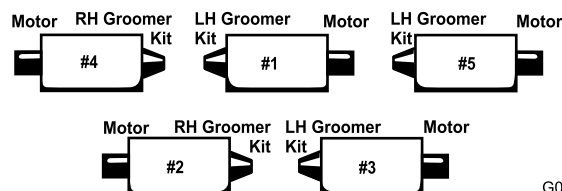
Förberedelser för montering

Kontrollera att följande verktyg finns till hands innan du installerar trimsatsen:

- 5/16 tums drivhylsa
- 7/16 tums drivhylsa
- 1/2 tums djupbrunnshylsa
- 9/16 tums djupbrunnshylsa
- 1/2 tums hylsnyckel
- 9/16 tums hylsnyckel (2)
- 5/16 tums insexnyckel
- Näbbtång
- 6 tums linjal, Toro-artikelnr 114-5446
- Skruvmejsel
- Låstång
- Momentnyckel – 20-26 Nm
- Momentnyckel – 37-45 Nm
- Momentnyckel – 46-54 Nm
- Momentnyckel – 115-128 Nm
- Verktyg för cylinderdrivningsaxel, artikelnummer TOR4112

- Blå 242 Loctite
- Monteringssmörjmedel

Alla klippenheter levereras med motvikten monterad på vänster sida. Använd följande diagram för att bestämma trimsatskitens och cylindermotorernas placering.



G020212

Figur 2

Obs: Dessa anvisningar och illustrationer visar hur vänster trimsats ska monteras på klippenheterna med motvikterna monterade på klippenhetens vänstra ände. Montera höger trimsats på klippenheterna med motvikterna monterade på klippenhetens högra ände.

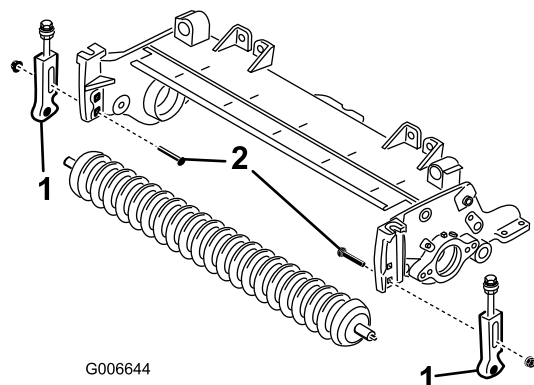
Obs: Om du vill montera en trimsats och en borste ska du skaffa korrekt trimsats och borstsats från en auktoriserad Toro-återförsäljare.

Montera trimsatsen

1. Parkera maskinen på ett plant underlag och dra åt parkeringsbromsen.
2. Kontrollera att klippenheterna är urkopplade. Sänk ner klippenheterna till marken. Stäng av motorn och ta ur nyckeln. Ta bort alla klippenheter från maskinen.

Obs: Kontrollera att alla svarta spännband i plast har tagits bort från trimsatsenheterna.

3. Ta bort vagnskruvarna och muttrarna som fäster klipphöjdsfästena vid klippenhetens sidoplåtar (Figur 3).

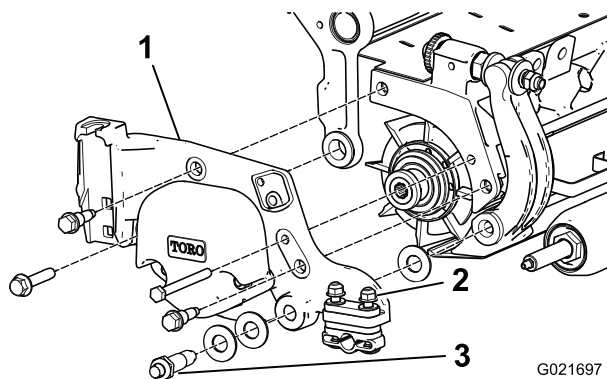


G006644

Figur 3

1. Klipphöjdsfäste
2. Vagnskruv

4. Lossa de skruvar som fäster klipphöjdsfästena vid den främre rullaxeln.
5. Ta bort klipphöjdsfästena och den främre rullen från klippenhetens sidoplåtar (Figur 3).
6. Ta bort de fyra skruvarna som fäster den vänstra sidoplåten till klippenheten och den bakre rullens muttrar och dra sedan av sidoplåten från klippenheten (Figur 4).

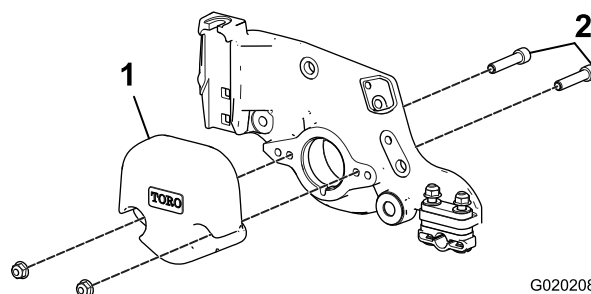


G021697

Figur 4

1. Sidoplåt
2. Mutter för bakre rullen
3. Underknivsstångens skruv/mutter

7. Ta bort de två muttrarna och skruvarna som fäster motvikten till sidoplåten. Ta bort motvikten och skruvarna från sidoplåten (Figur 5).



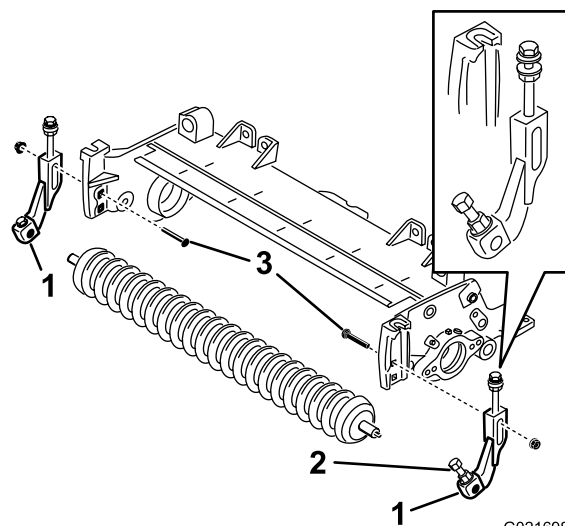
G020208

Figur 5

1. Motvikt
2. Skruvar

8. Ta bort cylindern från klippenheten för att komma åt insidan på den högra sidoplåten.
9. Ta bort skruvarna från insidan av den högra sidoplåten precis som du gjorde för den vänstra.
10. Montera cylindern i klippenheten och fäst den med den vänstra sidoplåten och de fyra skruvarna som du tog bort.
11. Montera de nya högra och vänstra klipphöjdsfästena löst på den befintliga främre rullen med nya 5/16 x 1 1/8 tums skruvarna och 5/16 tums låsmuttrar med fläns. Placera klipphöjdsfästena enligt Figur 6.

Obs: Det vänstra klipphöjdsfästet är markerat med ett "L" och det högra klipphöjdsfästet är markerat med ett "R".



G021698

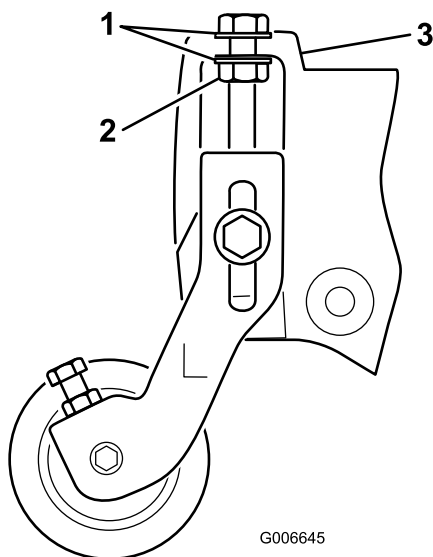
Figur 6

1. Klipphöjdsfäste
2. Skruv och låsmutter
3. Vagnskruv

12. Montera klipphöjdsfästena löst i de övre fyrkantiga hålen i klippenhetens sidoplåtar med de vagnskruvar som tidigare togs bort och de två nya 3/8 tums flänsmuttrarna enligt Figur 6.

Obs: Brickorna på skruvarna för klipphöjdsjustering ska placeras på var sida om sidoplåtens fläns (Figur 7).

13. Dra åt låsmuttern på skruven för klipphöjdsjustering tills brickorna får kontakt med sidoplåtsflänsen och vrid sedan tillbaka muttern 1/2 varv (Figur 7).

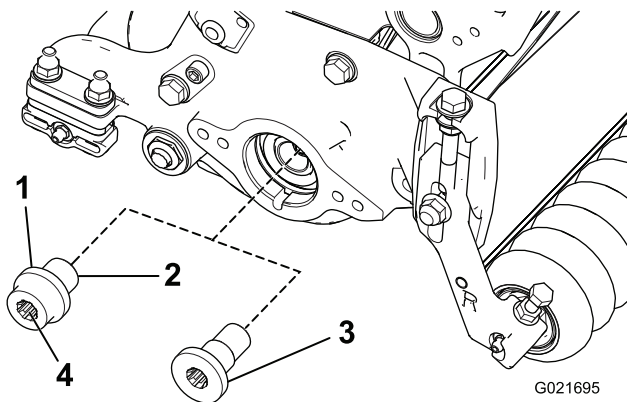


Figur 7

- | | |
|--------------|-------------------|
| 1. Bricka | 3. Sidoplåtsfläns |
| 2. Låsmutter | |

14. Placera rullen i mitten mellan klipphöjdsfästena och lås den på plats på fästena med skruvarna och låsmuttrarna (Figur 6).
15. Ta bort den räfflade insatsen från cylinderaxelns cylindermotorsände med hjälp av verktyget för cylinderdrivningsaxeln (Figur 8).

Viktigt: Den räfflade insatsen till vänster på klippenheten är vänstergängad. Den räfflade insatsen till höger på klippenheten är högergängad.



Figur 8

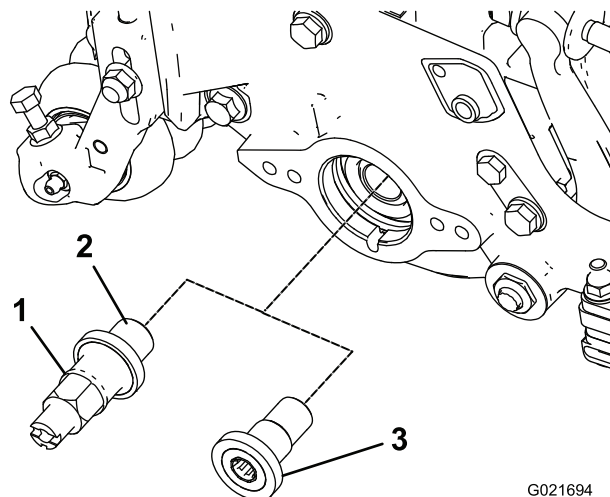
Cylindermotorsänden

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| 1. Ny (längre) räfflad insats | 3. Befintlig räfflad insats |
| 2. Stryk på 242 Loctite (blå) | 4. Fyll med smörjfett här |

16. Montera den nya (längre) räfflade drivinsatsen i cylinderaxeln (Figur 8). Stryk på 242 Loctite (blå) på

insatsens gängor före monteringen. Dra åt den till ett moment på 115-128 Nm.

17. Fyll insatsens ände med universalfett (Figur 8).
18. Ta bort den räfflade insatsen från cylinderaxelns trimsatsdrivningsände med hjälp av verktyget för cylinderdrivningsaxeln (Figur 9).

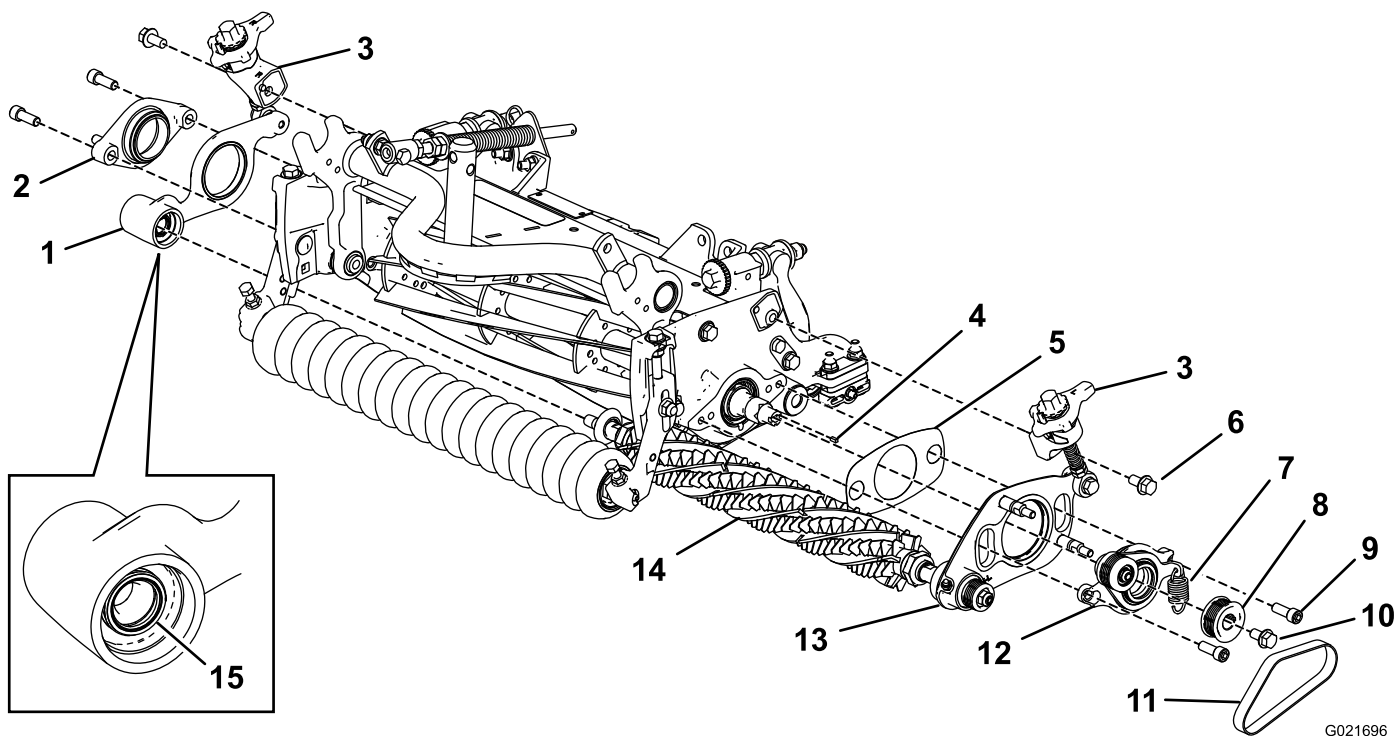


Figur 9

Trimsatsdrivningsänden

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Ny (längre) räfflad drivinsats | 3. Befintlig (kortare) räfflad insats |
| 2. Stryk på 242 Loctite (blå) här | |

19. Montera den nya (längre) räfflade drivinsatsen i cylinderaxeln (Figur 8). Stryk på 242 Loctite (blå) på insatsens gängor före monteringen. Dra åt den till ett moment på 115-128 Nm.
20. **Dra av trimsatsplåten med snabbspaken** från trimsatsaxeln på trimsatsenhetens icke-drivande sida (Figur 10).



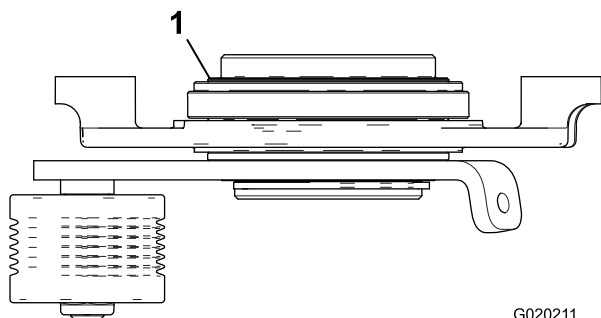
G021696

Figur 10

- | | |
|--|--|
| 1. Trimsatsplåt med snabbspak (icke-drivande ände) | 9. Insexskruv |
| 2. Svängnav (icke-drivande ände) | 10. Flänsskruv – lång |
| 3. Snabbspak | 11. Rem |
| 4. Fyrkantsnyckel | 12. Svängnav (drivande ände) |
| 5. Mellanlägg (måste sitta löst efter montering) | 13. Trimsatsplåt med snabbspak (drivande ände) |
| 6. Flänsskruv – kort | 14. Trimsatsaxel |
| 7. Mellanremskivfjäder | 15. Tätningsfjäder |
| 8. Drivskiva | |

21. Montera svängnavet, drivsidans trimsatsplåt med snabbspaken och mellanlägget vid klippenhetens sidoplåt **på klippenhetens drivande sida** med två insexskruvar (3/8 x 1 tum), se Figur 10. Stryk på 242 Loctite på (blå) de gängade skruvarna innan de monteras.

Viktigt: Kontrollera att o-ringens har placerats korrekt på svängnavet (Figur 11).



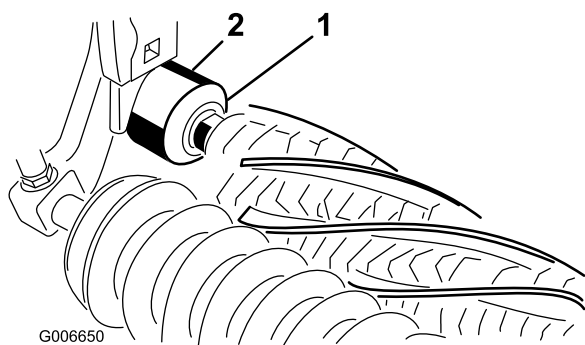
G020211

Figur 11

1. O-ring

Viktigt: Kontrollera att svängnavets monteringsyta är i linje med sidoplåten på klippenheten. Mellanlägget får inte klämmas mellan svängnavet och sidoplåten.

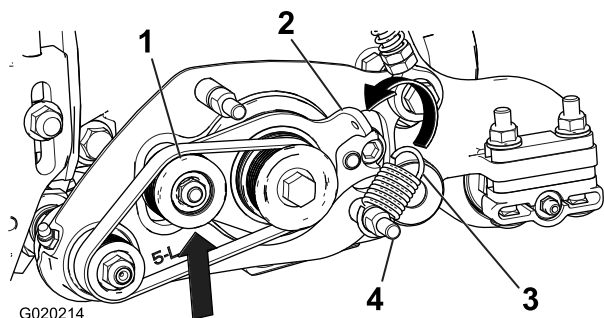
22. Montera trimsatsplåten till den icke-drivande sidan på trimsatsaxeln (Figur 10). Var försiktig så att tätningsfjäders inte trillar ur.
23. Fäst svängnavet till den icke-drivande sidan vid klippenhetens sidoplåt med två insexskruvar (3/8 x 1 tum), se Figur 10. Stryk på 242 Loctite på (blå) de gängade skruvarna innan de monteras.
24. Kontrollera att kanten på alla utestängningstätningar har lätt kontakt med alla lagerhus (Figur 12).



Figur 12

- | | |
|--------------------------|-------------|
| 1. Utestängningstättning | 2. Lagerhus |
|--------------------------|-------------|

25. Montera snabbspakarna på sidoplatarna med två flänsskruvar (3/8 x 3/4 tum), se Figur 10.
26. Stryk på monteringsmörjmedel på drivskivans nyckelhål, sätt i den fyrkantiga nyckeln i nyckelhålet och skjut på drivskivan och nyckeln på drivaxeln (Figur 10).
27. Stryk på 242 Loctite (blå) på gängorna på en huvudskruv med fläns (3/8 x 3/4 tum), skruva in den i drivaxeln och dra åt den till ett moment på 37-45 Nm så att drivskivan fästs (Figur 10).
28. Montera trimsatsremmen på remskivorna (Figur 10). Kontrollera att räfflorna på remmen passar ihop med skårorna på varje remskiva.
29. Kroka fast remskivans fjäder runt skåran på trimsatsplattans undre tapp, tryck uppåt på mellanremskivan och kroka fast fjäderns fria ände i hålet på remskivplattans flik (Figur 13). Se till att du placerar fjäderkrokens öppna ände mot remskivan.

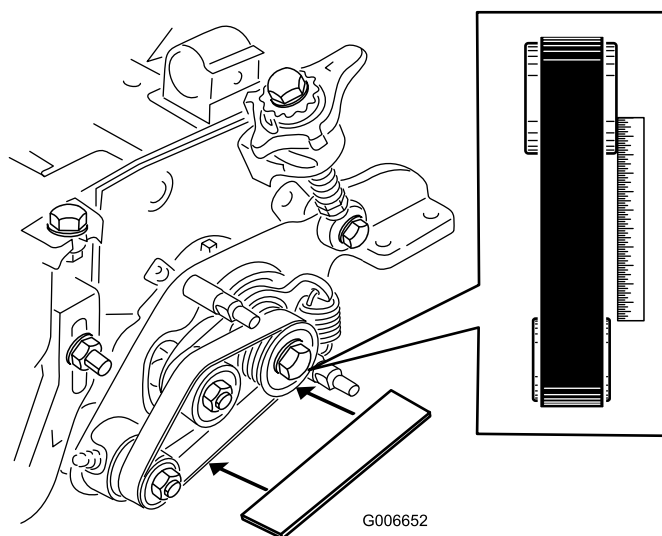


Figur 13

- | | |
|-------------------------|------------------------|
| 1. Mellanremskiva | 3. Mellanremskivfjäder |
| 2. Remskivplattans flik | 4. Nedre tapp |

30. Så här kontrollerar du att remmarna och remskivorna är inriktade med varandra:
 - Lägg ett objekt med rak kant längs med drivskivans ytterkant (Figur 14).

Viktigt: Använd *inte* mellanremskivan för att kontrollera om skivorna ligger i linje med varandra.



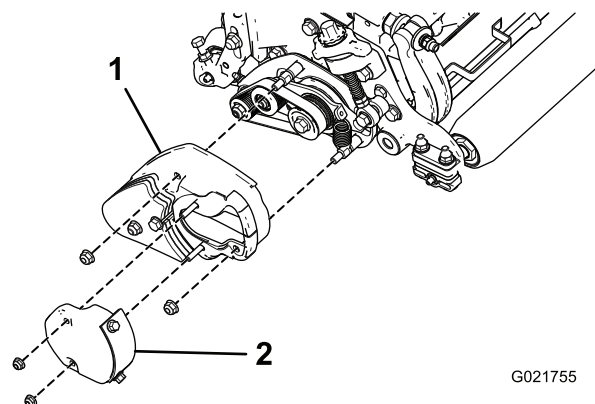
Figur 14

- Drivskivans och den drivna skivans ytterkanter ska ligga i linje med varandra med 0,76 mm precision.
- Om remskivorna inte ligger i linje med varandra finns mer information i Justera trimsatsskivan/-remmen (sida 13).
- Fortsätt med monteringen om remskivorna ligger i linje med varandra.

Viktigt: Remmen kan gå sönder i förtid om remskivorna inte är korrekt inriktade med varandra.

31. Ta bort åtkomstpanelen från trimsatsens kåpa (Figur 15).
32. Montera trimsatskåpan och fäst den med två flänsmuttrar (5/16 tum), se Figur 15.

Viktigt: Dra inte åt muttrarna för hårt eftersom detta kan skada kåpan.

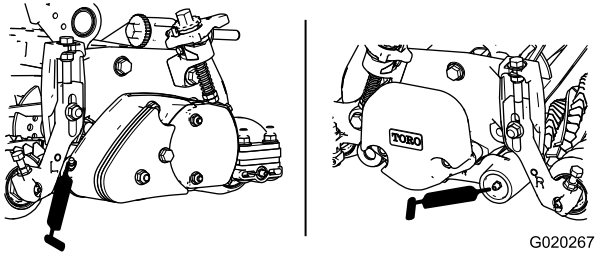


Figur 15

- | | |
|-----------------|-----------------|
| 1. Trimsatskåpa | 2. Åtkomstpanel |
|-----------------|-----------------|

33. Montera åtkomstpanelen på trimsatskåpan med fästena som du tidigare tog bort (Figur 15).

34. Smörj alla trimsatslager (max. två eller tre pumpslog), se Figur 16. Använd inte för mycket fett då överskottsfett kan medföra att tätningarna slutar att fungera. Torka av överflödigt fett.



Figur 16

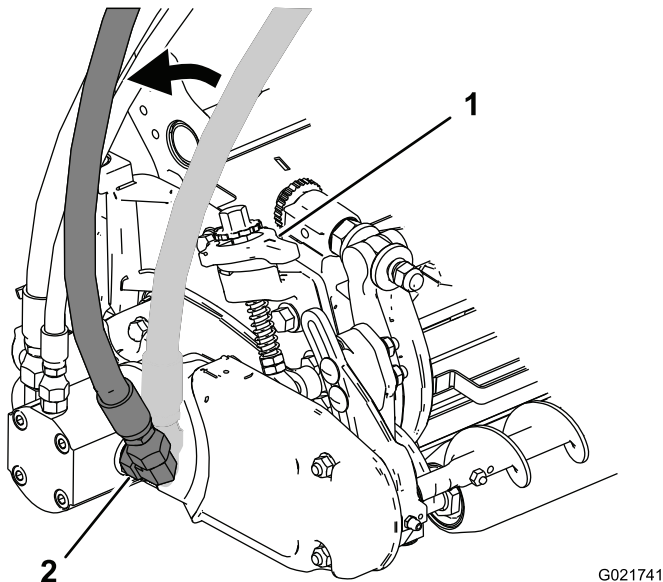
Obs: När du har smörjt trimsatslagren ska du köra trimsatsen i 30 sekunder, stanna maskinen och torka av överskottsfettet från trimsatsaxeln och tätningarna.

35. Justera trimsatsens höjd. Se Justera trimsatsens höjd (sida 11).

Justera hydraulslangarna

När trimsatserna har monterats hindras snabbspakens rörelse av den bakre hydraulslangen. Justera de bakre hydraulslangarna för klippenheterna 2, 3, 4 och 5 (Figur 2) på följande sätt:

1. Lossa muttern på kopplingen som ansluter den bakre hydraulslangen till cylinderns drivmotor (Figur 17).



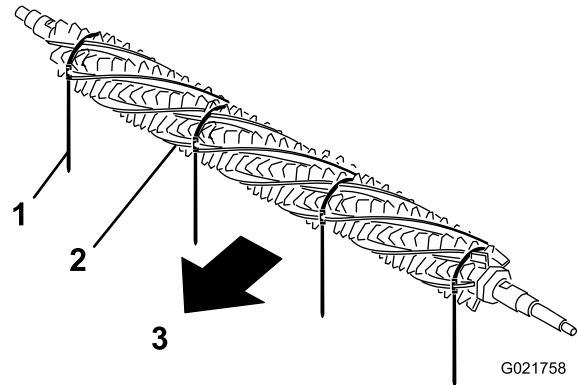
Figur 17

1. Snabbspak
2. Mutter

2. Vrid bort slangen från maskinen så den inte längre hindrar snabbspakens rörelse (Figur 17).
3. Dra åt muttern ordentligt.

Montera borstsatsen (tillval)

1. Skjut in en borste från ena sidan av trimningscylindern i samtliga spår runt hela trimningscylindern (Figur 18).

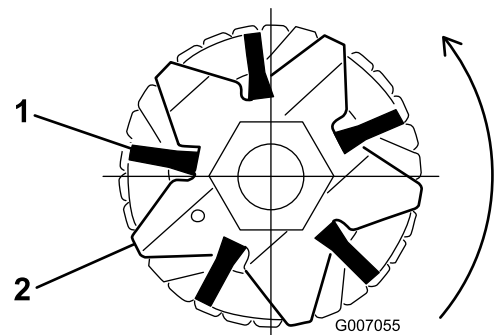


Figur 18

1. Rem
2. Borste
3. Främre

2. Kontrollera att borstarna sitter ordentligt i skårorna på trimknivarna (Figur 19 och Figur 20).
3. Linda remmarna löst runt cylinderaxeln omkring trimsatsens cylinderaxel och borstarna enligt Figur 20 och för in remmarna i skårorna i borstarna.

Viktigt: Remmarna måste lindas i rätt riktning runt trimkniven och -borsten.



Figur 19

1. Borste
2. Kniv

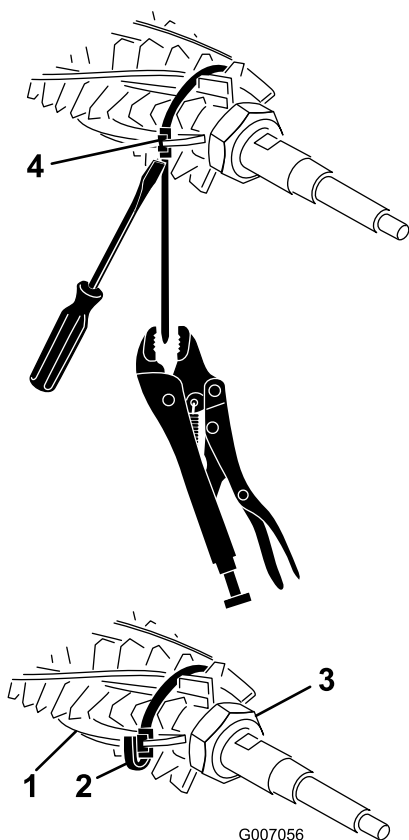
Obs: Om borstarna inte sitter ordentligt i knivskårorna ska du lossa trimknivarnas fästmuttrar i bägge ändarna på trimsatsaxeln, rikta in borstarna ordentligt i knivskårorna och dra åt trimknivarnas fästmuttrar (Figur 20).

4. Tryck en skruvmejsel mot remmens spänne, grip tag i remmen med en låstång och dra åt remmen ordentligt tills den låses fast i skårorna på borsten (Figur 20).

Körning

Trimning utförs i grässkiktet över jordnivån. Trimningen stimulerar gräsets vertikala tillväxt, minskar mängden partiklar och kapar utlöpare så att gräsmattan blir tätare. Dessutom ger trimning en mer enhetlig och fast spelyta som får golfbollen att röra sig snabbare och mer som det är tänkt.

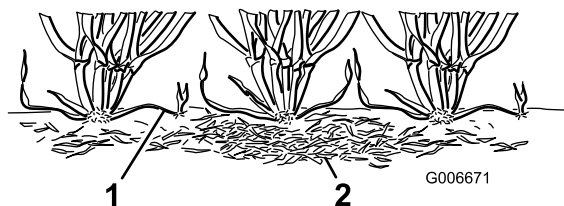
Vertikal klippning är en tuffare bearbetningsteknik som har utformats i syfte att ta bort tovtigt gräs. Detta sker genom att grässkiktet skärs igenom ned till skiktet med tovtigt gräs/s.k. ”mat layer”. Trimning ska inte ses som ett alternativ till vertikal klippning. En vertikal klippning är normalt en hårdare behandling som görs periodvis och som tillfälligt kan skada spelytan, medan trimning är en mildare standardbehandling som har utformats i syfte att snygga till gräsmattan.



Figur 20

- | | |
|-----------|-------------------|
| 1. Borste | 3. Fästmutter (2) |
| 2. Rem | 4. Remspänne |

5. Kapa remmen cirka 6,4 mm från spännet och vik den resterande remmen över spännet (Figur 20)



Figur 21

- | | |
|-------------------------|----------------|
| 1. Gräsrevor (utlöpare) | 2. Tovigt gräs |
|-------------------------|----------------|

Trimborstar är nyare redskap som har konstruerats så att de ger en mildare effekt än traditionella trimknivar när de justeras så att de får lätt kontakt med grässkiktet. Borstning kan vara till större nytta för de som odlar dvärggräs, eftersom sådana grässorter har ett mer upprättstående växtmönster och inte blir så tätt genom horisontell tillväxt. Borstar kan dock skada bladens struktur om de ställs in så att de tränger ned för djupt i grässkiktet.

Trimningen liknar den vertikala klippningen då även den klipper av revor. Trimsatsknivarna får dock aldrig tränga ned i jorden, som vid vertikal klippning och vid klippning av tovtigt gräs. Trimknivarna sitter tätare ihop och används oftare än vertikala klippare, vilket medför att de är effektivare vid klippning av revor och vid borttagning av tovtigt gräs.

Eftersom trimning medför att bladens struktur skadas i viss mån, bör trimning inte utföras under perioder då gräset utsätts för stora påfrestningar. Växter för kyliga säsonger som t.ex. Creeping Bent Grass och Annual Blue Grass bör inte trimmas under perioder med höga temperaturer (och hög luftfuktighet) kring midsommar.

Det är svårt att komma med specifika rekommendationer beträffande användning av trimningscylindrarna, eftersom så många olika variabler påverkar resultatet av trimningen, inklusive:

- Tiden på året (växtsäsong) och vädermönster
- Varje fairways allmäntillstånd
- Hur ofta trimning/klippning utförs, både antalet klippningar per vecka och antalet varv per klippning
- Huvudcylinderns klipphöjdsinställning

- Trimningscylinderns höjd-/djupinställning
- Hur längre trimningscylindern har använts
- Grästypen
- Det allmänna skötselprogrammet (t.ex. bevattning, gödning, sprutning, luftning, översädd osv.)
- Trafiken på fairwayen
- Stressperioder (t.ex. höga temperaturer, hög luftfuktighet, ovanligt tät trafik)

Dessa faktorer kan variera mellan olika golfbanor. Av den anledningen är det viktigt att kontrollera fairwayer ofta och variera trimningstekniken efter behov.

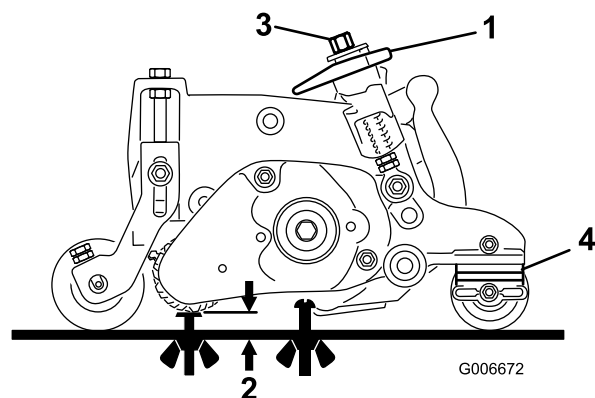
Obs: Byt klippriktning varje gång du klipper fairwayen även då du använder en trimsats. Denna rutin förbättrar effekten av trimningen.

Obs: Om du använder trimningscylindern på ett otillbörligt eller oaksamt sätt (trimmar för djupt eller för ofta) kan det stressa gräset onödigt mycket och ge stora skador på gräsmattan. Använd trimsatsen med försiktighet.

Obs: Kör rakt fram med trimsatsen så mycket som möjligt. Var försiktig när du ska svänga en trimsats som är igång.

Justera trimsatsens höjd

1. Parkera maskinen på en ren och plan yta. Sänk ned klippenheterna helt till marken, stanna motorn, lägg i parkeringsbromsen och ta bort nyckeln från startlåset.
2. Kontrollera att valsarna är rena och att klippenheten är inställd på önskad klipphöjd, se klippenhetens *bruksanvisning*.
3. Vrid snabbspakarna (Figur 22) till aktiverat läge (handtagen pekar mot klippenhetens främre del). **Använd tabellen för rekommenderat klipphöjds- (Height of Cut – HOC) och trimningshöjdsintervall (Height of Groom – HOG) när du ska justera mätstången.**
4. Mät avståndet från trimknivens lägsta spets till arbetsytan i en ände av trimningscylindern (Figur 22). Vrid på höjdjusteringsreglaget (Figur 22) för att höja eller sänka trimknivspetsen till önskad höjd.

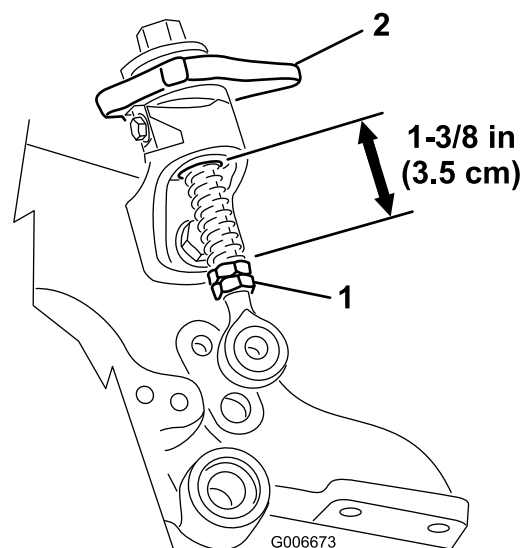


Figur 22

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. Snabbspak (aktiverat läge) | 3. Höjdjusteringsreglage |
| 2. Trimsatshöjd (HOG) | 4. Antal bakre rulldistanser (under sidoplätsplatta) |
-
5. Upprepa steg 4 på trimsatsens andra sida. Kontrollera sedan inställningen på trimsatsens första sida. Höjdinställningen ska vara den samma på trimsatsens båda sidor. Justera vid behov.

Viktigt: När du har justerat trimsatsens höjd ska du justera kontramuttrarna på den gängade stången, så att fjädrarna är 3,5 cm långa när snabbspakarna är i det inaktiverade läget (handtaget pekar mot klippenhetens bakre ände), se Figur 23.

Obs: 3,5 cm är avståndet från kontramutterns ovasida till nederkanten på trimsatsens monteringsfäste.



Figur 23

- | | |
|--------------|------------------|
| 1. Snabbspak | 2. Kontramuttrar |
|--------------|------------------|

Rekommenderade intervall för klipphöjd (HOC) och trimningshöjd (HOG)

Klipphöjd	Antal bakre rulldistanser	Rekommenderad trimningshöjd (HOG) = klipphöjd (HOC) – trimsatsaktivering
6,35 mm	0	3,175-6,35 mm
9,525 mm 9,525 mm	0 1	4,750-9,525 mm 4,750-9,525 mm
12,7 mm 12,7 mm 12,7 mm	0 1 2	6,35-12,7 mm 6,35-12,7 mm 6,35-9,525 mm
15,875 mm 15,875 mm 15,875 mm	0 1 2	9,525-15,875 mm 9,525-15,875 mm 9,525-12,7 mm
19,05 mm 19,05 mm 19,05 mm	1 2 3	12,7-19,05 mm 12,7-19,05 mm 12,7-15,875 mm
22,225 mm 22,225 mm 22,225 mm	1 2 3	15,875-22,225 mm 15,875-22,225 mm 15,875-19,05 mm
25,4 mm 25,4 mm 25,4 mm	2* 3 4	19,05-25,4 mm 19,05 -25,4 mm 19,05-22,225 mm

Obs: Maximalt rekommenderad trimningshöjd är halva klipphöjden till maximalt 6,35 mm aktivering.

* Flytta trimsatsens främre klipphöjdsfäste till det nedersta sidoplåtshålet (på klippenheten).

2. Ställ in var och en av trimningscylindrarna till önskad höjdställning.
3. Undersök provområdet och fastställ om de trimmade områdena har fått önskat resultat. Om så inte är fallet, ska du öka eller minska trimsatsernas höjd och köra ytterligare ett provvarv. Den mängd gräs som avlägsnas är en viktig indikator på om höjd-/djupinställningen för trimningscylindern är korrekt.

Kontrollera provområdet två till tre dagar efter den första trimningen för allmäntillstånd/skador. Om de trimmade områdena blir gulbruna och de områden som inte har trimmats är gröna, var trimningen för hård.

Prova trimsatsens prestanda

Viktigt: Om du använder trimningscylindern på ett otillbörligt eller oaktsamt sätt (trimmar för djupt eller för ofta) kan det stressa gräset onödigt mycket och ge stora skador på gräsmattan. Använd trimsatsen med försiktighet.

⚠ FARA

Om man kommer i kontakt med cylindrar eller andra rörliga delar kan detta orsaka personskador.

- Koppla ur cylindrarna, lägg i parkeringsbromsen, stanna motorn och ta ur tändningsnyckeln innan du utför några justeringar på klippenheterna.
- Håll fingrar, händer och kläder på avstånd från cylindrarna och andra rörliga delar.

Det är viktigt att fastställa trimsatsens prestanda innan du börjar använda den regelbundet.

Vi föreslår att du följer ett formellt provningsförfarande. Följande beskrivning är en praktisk metod för att fastställa korrekt höjd-/djupinställning:

1. Ställ in huvudklippcylindrarna på den klipphöjd som du vanligtvis skulle använda utan trimningscylindern. Använd en Wiehle-rulle framtill och en komplett rullsats baktill.

Underhåll

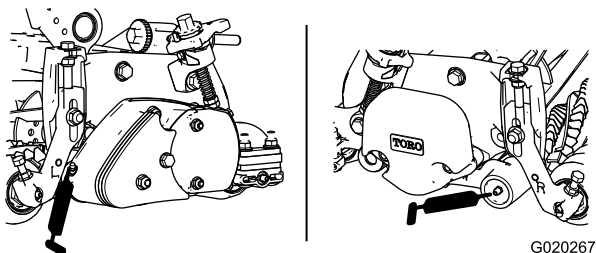
Rengöra trimsatsen

Skölj av trimningscylindern med en slang när du har använt den. Rikta inte vattenstrålen direkt mot trimsatsens lagertätningar. Låt inte trimningscylindern stå i vatten så att komponenterna rostas.

Smörja trimsatsen

Smörj smörjnipplarna var 50:e timme (Figur 24). Torka av överflödigt fett.

Obs: När du har smörjt trimsatslagren ska du köra trimsatsen i 30 sekunder, stanna maskinen och torka av överskottsfettet från trimsatsaxeln och tätningarna.



Figur 24

Kontrollera knivarna

Inspektera trimcylinderknivarna ofta och kontrollera om de är slitna eller skadade. Böjda knivar kan rätas ut med en tång. Det går att byta ut utslitna knivar. Kontrollera att höger och vänster knivaxel och tillhörande muttrar är ordentligt åtdragna när du inspekterar knivarna.

Obs: Eftersom trimsatsen kan föra in mer skräp (t.ex. smuts och sand) i klippenheten än vad cylindern normalt skulle vara utsatt för, ska underkniven och huvudcylindern kontrolleras för slitage oftare. Detta är särskilt viktigt på sandiga jordar.

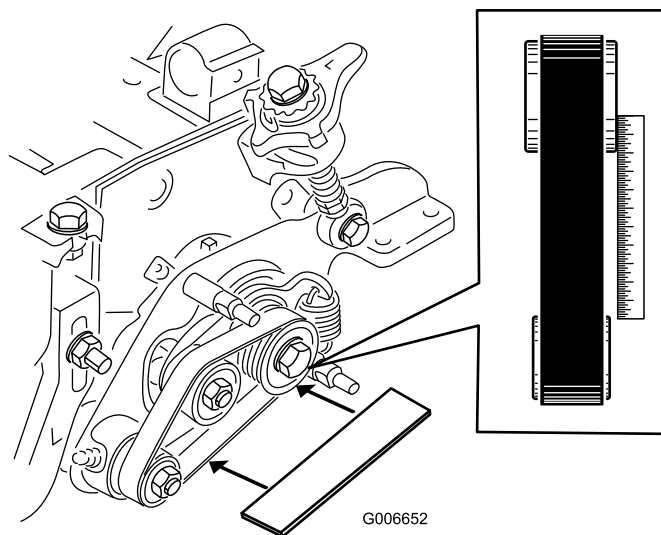
Viktigt: Slipning vid felaktig cylinderhastighet kan medföra att drivskivans gängor blir ned- eller bortslitna. Information om slipning finns i klippenhetens bruksanvisning.

Obs: Trimsatsens knivar, drevlager och remmar är förbrukningsartiklar.

Justera trimsatsskivan/-remmen

1. Den drivna skivan (vid trimsatsaxeln) kan röra sig inåt eller utåt. Notera åt vilket håll som skivan behöver röra sig.
2. Ta bort mellanremskivfjädersnåren och ta bort lite av remspänningen.

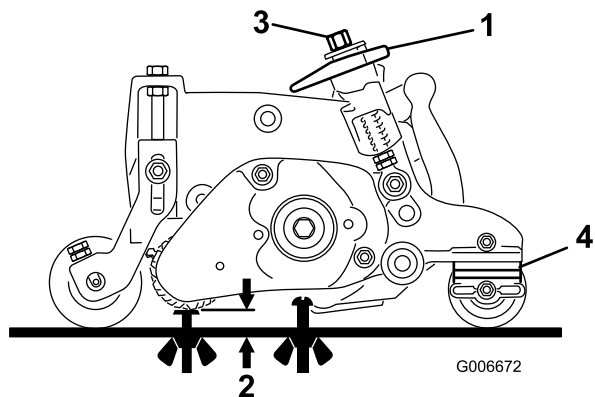
3. Ta bort remmen.
4. Ta bort låsmuttern på 5/16 tum som fäster den drivna remskivan vid trimsatsaxelns ände. Håll en 5/8 tums skiftnyckel på trimsatsaxelns plana yta för att förhindra att axeln vrids runt.
5. Ta bort remskivan från axeln.
6. Om skivan behöver röra sig utåt kan du sätta på en 0,032 tums tjock distansbricka. Om remskivan behöver röra sig inåt tar du bort den befintliga 0,032 tums tjocka distansbrickan.
7. Montera remskivan.
Obs: Kontrollera att remskivans nyckel monteras, om en sådan medföljer.
8. Håll en 5/8 tums skiftnyckel på trimsatsaxelns plana yta för att förhindra att axeln vrids runt. Fäst remskivan på axeln med hjälp av fläsmuttern.
9. Dra åt muttern till 37-45 Nm
10. Montera remmen och mellanremskivfjädersnåren.
11. Kontrollera inriktningen; drivskivans och den drivna skivans ytterkanter ska ligga i linje med varandra inom 0,7 mm precision. Använd **inte mellanremskivan för att kontrollera om skivorna ligger i linje med varandra.**



Figur 25

Felsökning av trimsats som fastnar

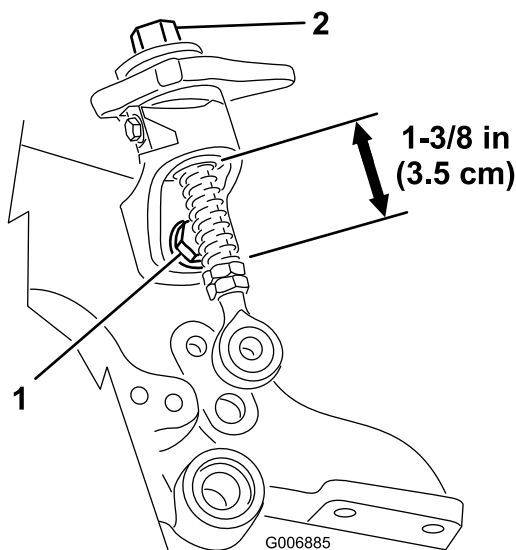
1. Kontrollera att trimsatsen är inställd på önskat trimningshöjdsintervall, se Figur 26.



Figur 26

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. Snabbspak (aktiverat läge) | 3. Höjdjusteringsreglage |
| 2. Trimsatshöjd (HOG) | 4. Antal bakre rulldistanser (under sidoplåtsplatta) |

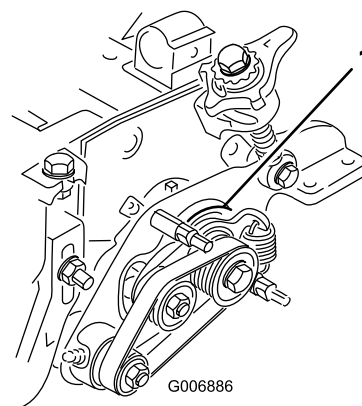
2. Lossa på snabbfästskruven och säkerställ att den gängade stängan är inriktad och inte fastnar på den nedre snabbbrampen (Figur 27). Dra åt skruvarna.
3. Kontrollera längden på snabbfjädrarna på de gängade stängerna. Längden ska vara 3,5 cm, se Figur 27.



Figur 27

- | | |
|-------------------|--------------------------|
| 1. Snabbfästskruv | 2. Höjdjusteringsreglage |
|-------------------|--------------------------|

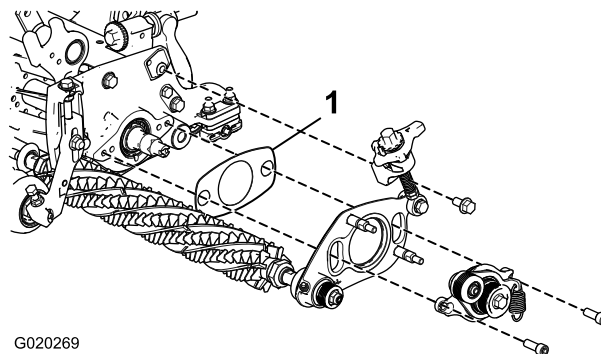
4. Om höjdjusteringsreglaget inte roterar fritt kan bussningen vara smutsig (Figur 27). Rengör bussningen vid behov.
5. Kontrollera att huvuddrivningens bussning (Figur 28) kan röra sig fritt runt drivnavet.



Figur 28

1. Huvuddrivningens bussning

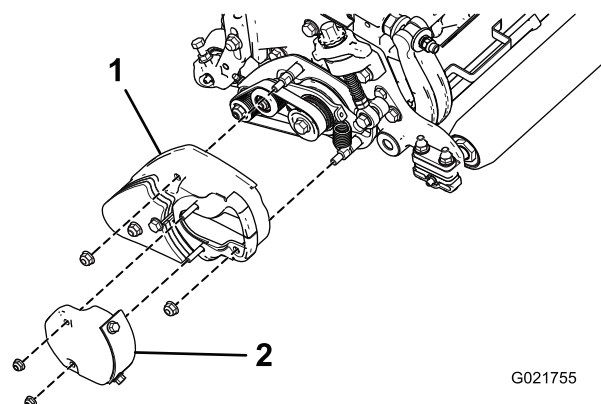
6. Kontrollera att mellanlägget (Figur 29) mellan trimsatsens svängplåt på drivsidan och sidoplåten på klippenhetssidan inte kläms av svängnavet. Mellanlägget måste kunna röra sig fritt.



Figur 29

1. Mellanlägg

7. Kontrollera att muttrarna på kåpan (Figur 30) inte har dragits åt för hårt.



Figur 30

- | | |
|-----------------|-----------------|
| 1. Trimsatskåpa | 2. Åtkomstpanel |
|-----------------|-----------------|

Anteckningar:

Försäkran om inbyggnad

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på vissa Toro-modeller enligt vad som anges i relevant deklaration om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
03914	—	Vänster trimsats för 46 cm klippenhet i serien Reelmaster 3550	RM3550 18"GROOMER-(LH)	Trimsats	2000/14/EG 2006/42/EG
03915	—	Höger trimsats för 46 cm klippenhet i serien Reelmaster 3550	RM3550 18"GROOMER-(RH)	Trimsats	2000/14/EG 2006/42/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra, enligt förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om detta delvis färdigställda verktyg. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Verktyget ska inte idriftas förrän det har monterats i lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande deklaration om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, efter vilket verktyget kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



David Klis
Senior Engineering Manager
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55044, USA
May 29, 2012

Teknisk EU-kontakt:

Peter Tetteroo
Toro Europe NV
B-2260 Oevel-Westerloo
Belgium

Tel. 0032 14 562960
Fax 0032 14 581911