



Kit de chapa metálica

Cortacéspedes con conductor Z Master® Serie Commercial 2000

Nº de modelo 125-4790

Instrucciones de instalación

Nota: Deje instalada la correa de la carcasa de corte durante la instalación de este kit. No hay interferencias con la correa de la carcasa de corte.

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
No se necesitan piezas	—	Inspeccione el depósito de combustible.
No se necesitan piezas	—	Instale el depósito de combustible.
No se necesitan piezas	—	Retire las poleas.
No se necesitan piezas	—	Inspeccione la polea del brazo tensor.
Chapa	1	Instale la chapa.
Arandela de estrella	1	
Arandela plana fina	1	
Tuerca con arandela prensada (3/8 pulgada)	2	
Arandela plana gruesa	1	

⚠ CUIDADO

Si la máquina ha estado en marcha, el silenciador y el sistema de escape estarán muy calientes y pueden causar quemaduras graves si los toca.

Deje que la máquina se enfríe completamente antes de realizar este procedimiento.

Inspección del depósito de combustible

Nota: Asegúrese de pedir un depósito de combustible y una polea tensora nuevos si el depósito de combustible existente muestra señales de desgaste.

Inspeccione el depósito de combustible en busca de señales de desgaste debajo de la polea tensora (Figura 1).

- Si ve o nota con la uña del dedo un surco en el depósito de combustible causado por la polea tensora, sustituya el depósito de combustible y la polea tensora (Figura 1). Pida un depósito de combustible y una polea tensora nuevos. Siga con Sustitución del depósito de combustible (página 2).
- Si el depósito de combustible no muestra señales de desgaste causado por la polea tensora, siga con Retirada de las poleas (página 4).



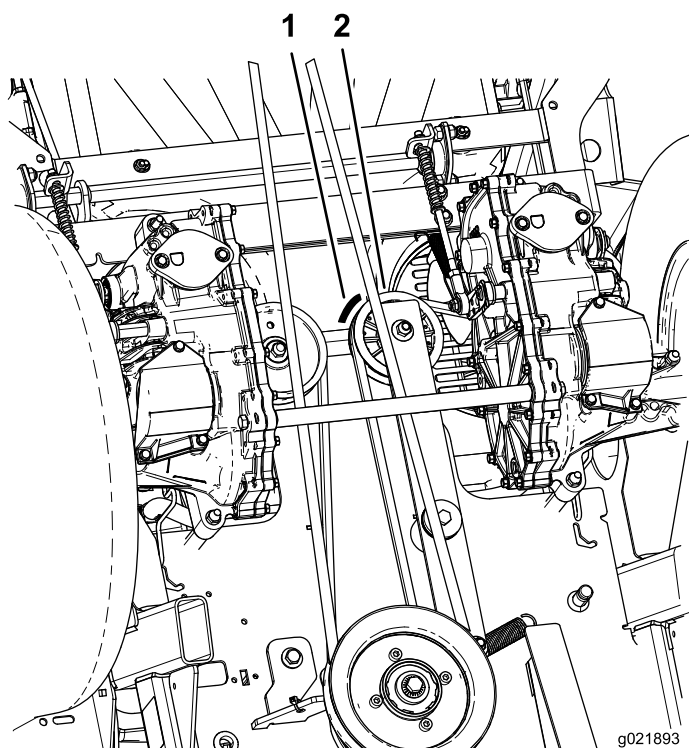


Figura 1

1. Zona de desgaste del depósito de combustible
2. Polea tensora

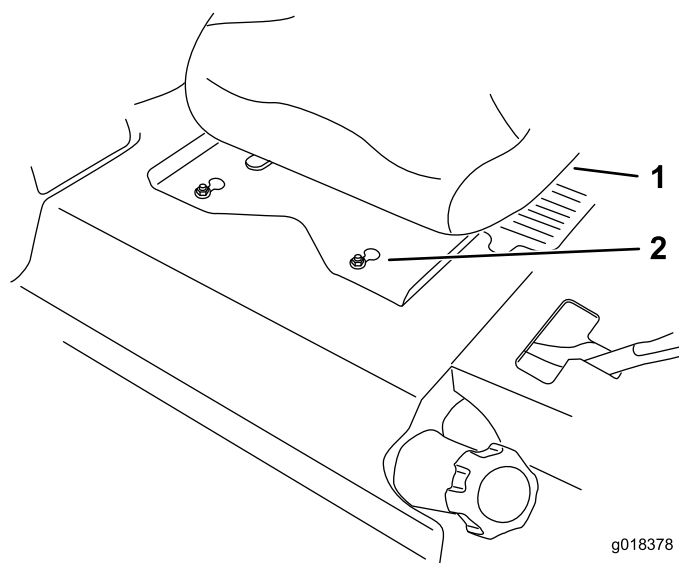


Figura 2

1. Asiento
2. Tuercas delanteras y orificios

Sustitución del depósito de combustible

Nota: Sólo debe sustituir el depósito de combustible existente si tiene desgaste causado por la polea tensora.

1. Coloque la máquina sobre una superficie nivelada.
2. Desengrane la TDF, ponga las palancas de control en posición de bloqueo/punto muerto, y ponga el freno de estacionamiento.
3. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
4. Mueva el asiento hacia atrás hasta el tope para tener acceso a las tuercas delanteras.
5. Afloje las tuercas delanteras. No es necesario retirar las tuercas.
6. Mueva el asiento hacia delante hasta el tope para tener acceso a las tuercas traseras.
7. Afloje las tuercas traseras. No es necesario retirar las tuercas.
8. Deslice el asiento y la chapa del asiento hacia adelante para que las tuercas puedan pasar por los orificios (Figura 2).

9. Retire de la máquina el asiento y la base.
10. Desenchufe el conector del arnés del interruptor del asiento, situado debajo del asiento (Figura 3).

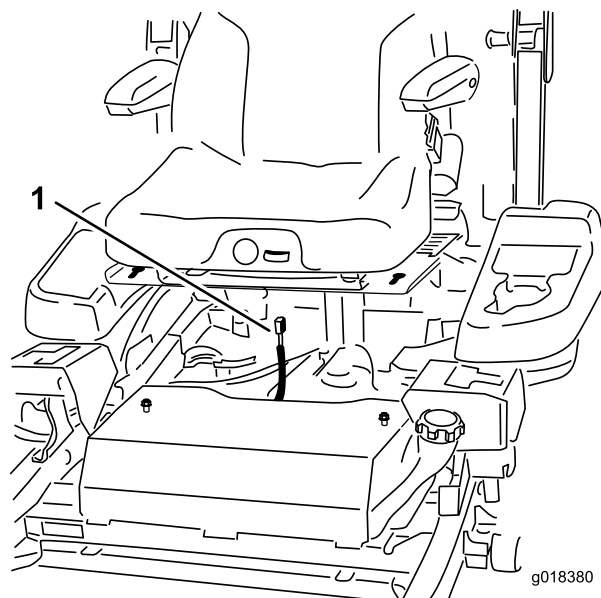


Figura 3

1. Conector del arnés
11. Retire los dos pernos que sujetan el soporte de la palanca de control de movimiento del lado izquierdo.
12. Gire el soporte de la palanca de control de movimiento hacia adelante para poder retirar el panel frontal (Figura 4).

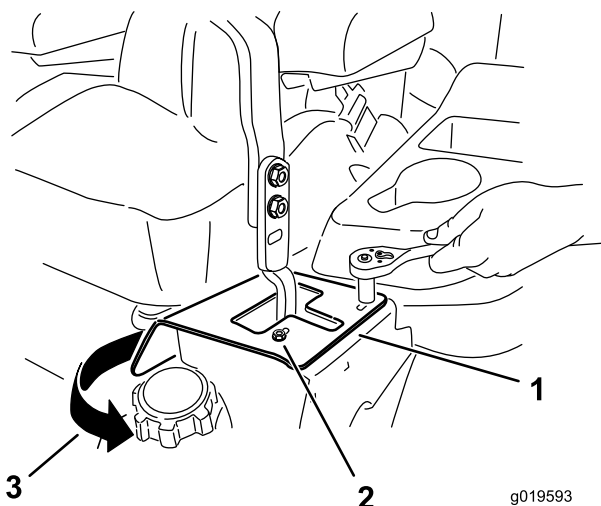


Figura 4

g019593

1. Soporte de la palanca de control de movimiento
2. Retire los dos pernos
3. Gire el soporte de la palanca de control de movimiento

13. Retire los cuatro pernos que sujetan el panel frontal en su lugar, y retire el panel frontal (Figura 5).

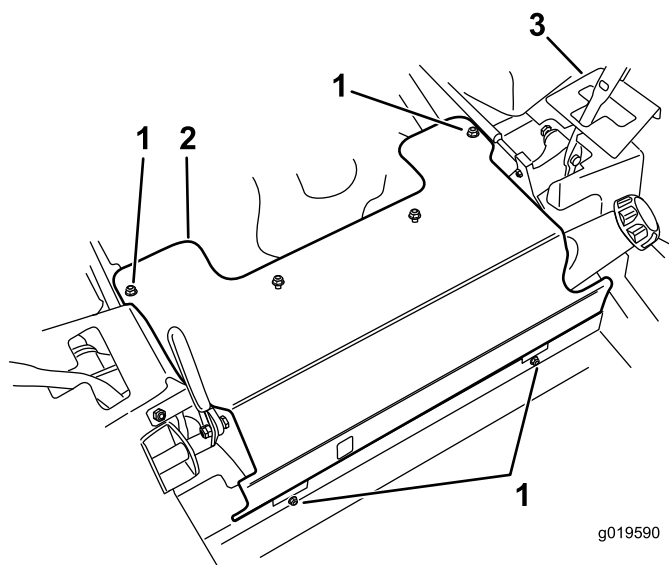


Figura 5

g019590

1. Retire estos pernos
2. Panel frontal
3. Soporte de la palanca de control de movimiento

14. Usando un alicate, afloje la abrazadera del tubo de combustible y deslícela por el tubo de combustible.
15. Retire la manguera de ventilación y el tubo de combustible del depósito de combustible (Figura 6).

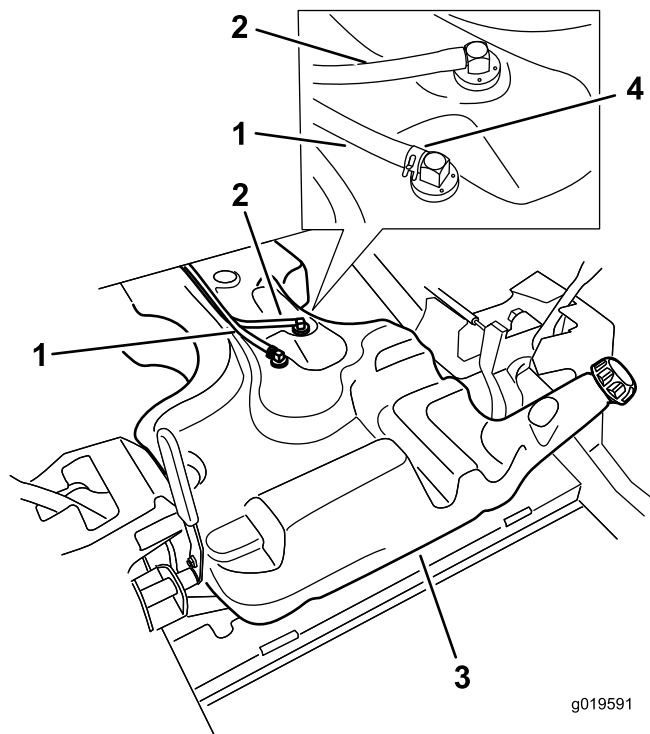


Figura 6

g019591

1. Manguera de combustible
2. Manguera de ventilación
3. Depósito de combustible
4. Abrazadera

16. Vacíe el depósito de combustible bombeando el combustible a una lata de combustible.
17. Retire el depósito de la máquina.
18. Instale el depósito de combustible nuevo siguiendo los pasos 4 a 17 en sentido inverso.
19. Destruya el depósito de combustible antiguo mediante uno de los procesos siguientes:
 - Perfore un taladro de 6 mm en el fondo del depósito de combustible (Figura 7).
 - Corte el cuello de llenado del depósito de combustible (Figura 7).

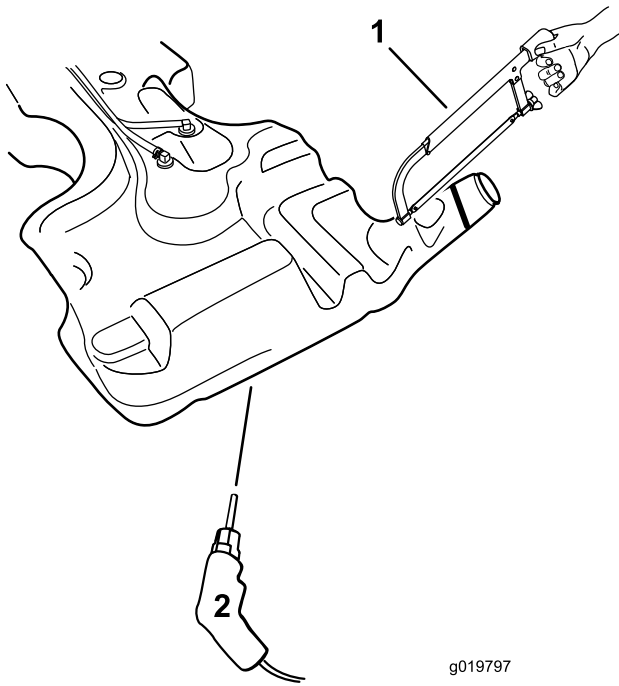


Figura 7

1. Corte el cuello de llenado
2. Perfore un taladro de 6 mm

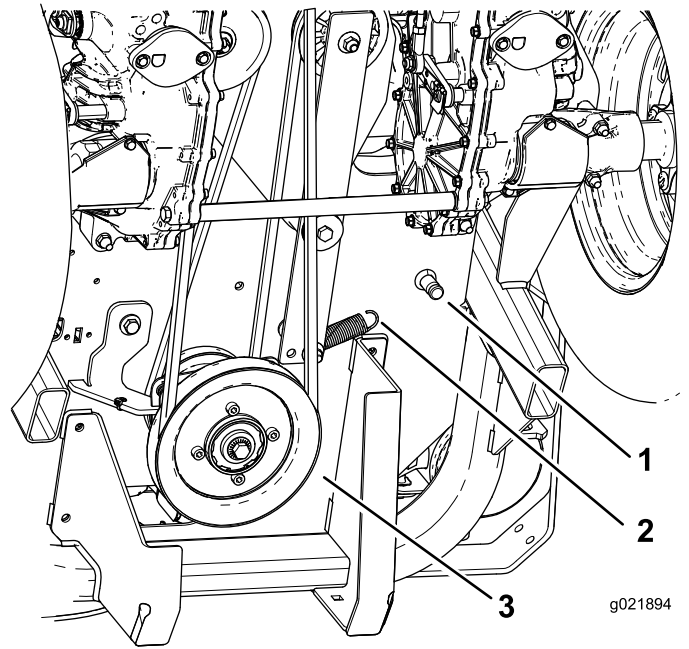


Figura 8

1. Clavija del muelle tensor
2. Muelle
3. Polea del embrague

Retirada de las correas

⚠ ADVERTENCIA

Los gatos mecánicos o hidráulicos pueden no aguantar el peso de la máquina y dar lugar a lesiones graves.

Utilice soportes fijos para apoyar la máquina.

1. Coloque la máquina sobre una superficie nivelada.
2. Desengrane la TDF, ponga las palancas de control en posición de bloqueo/punto muerto, y ponga el freno de estacionamiento.
3. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
4. Eleve la parte trasera de la máquina y apóyela sobre gatos fijos.
5. Desenganche el muelle de la clavija del muelle tensor (Figura 8). De esta manera se alivia la tensión sobre la correa de la bomba hidráulica.

Nota: No retire la correa de la bomba hidráulica de la máquina; deje que la correa de la bomba hidráulica quede suelta sobre la máquina mientras se instala este kit.

6. Retire el perno del brazo tensor, la arandela, las arandelas de goma, el espaciador interior, el brazo tensor, el espaciador grande y la tuerca con arandela prensada situados encima de la carcasa del motor (Figura 12 y Figura 13).
7. Retire la polea tensora fija y la arandela de la máquina (Figura 11). Deseche la arandela.

Nota: No retire el perno de cuello cuadrado de la polea tensora fija.

Inspección de la polea del brazo tensor

1. Inspeccione la polea del brazo tensor para asegurarse de que gira libremente sin holgura. Sustituya la polea si es necesario.
2. Si no es necesario sustituir la polea del brazo tensor, apriete el perno de la polea tensora a 37 - 45 Nm.
3. Si es necesario sustituir la polea, retire la polea del brazo tensor (Figura 9). Observe cómo está instalada.
4. Instale la polea nueva del brazo tensor con una tuerca con arandela prensada nueva (3/8 pulgada), según se muestra en Figura 9.

Nota: Asegúrese de que el casquillo se instala junto al brazo tensor (Figura 9).

5. Apriete el perno de la polea tensora a 37 - 45 Nm.

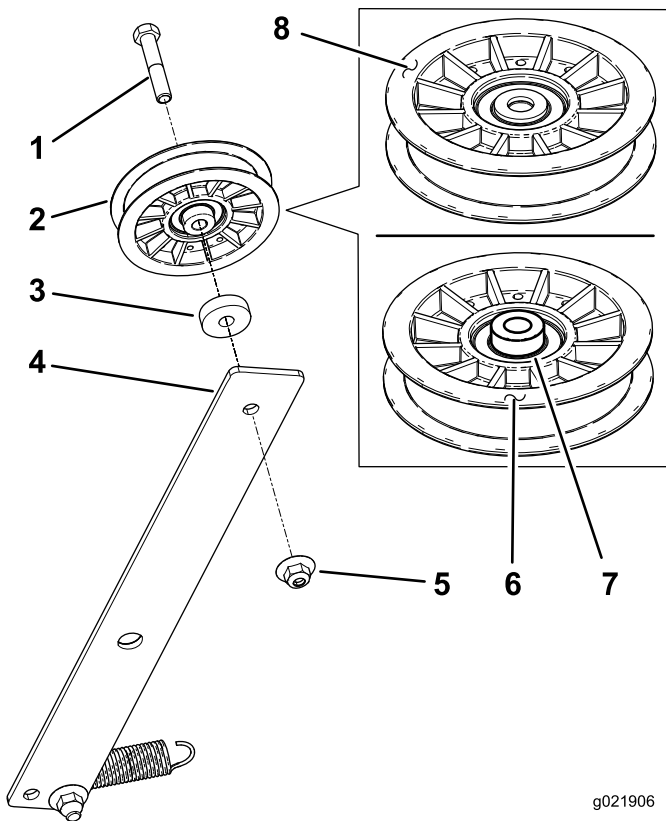


Figura 9

- | | |
|------------------------------|---|
| 1. Perno de la polea tensora | 5. Tuerca con arandela prensada nueva (3/8 pulgada) |
| 2. Polea del brazo tensor | 6. Parte inferior de la polea del brazo tensor |
| 3. Espaciador | 7. Asegúrese de que el casquillo se instala junto al brazo tensor |
| 4. Brazo tensor | 8. Parte superior de la polea del brazo tensor |

Instalación de la chapa

1. Instale la arandela plana fina y la arandela de estrella en el perno de cuello cuadrado de la polea tensora fija (Figura 10).

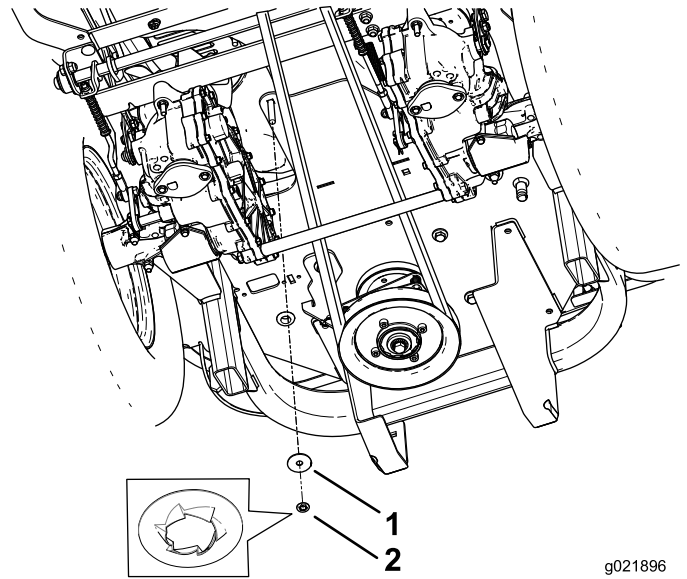


Figura 10

1. Arandela plana fina
2. Arandela de estrella

2. Posicione la chapa en la máquina, contra la cara inferior de la carcasa del motor (Figura 11).
3. Instale la arandela plana gruesa nueva, la polea tensora fija (con la orientación correcta) y la contratuerca nueva (Figura 11).

Nota: Asegúrese de que el casquillo se instala junto a la chapa (Figura 11).

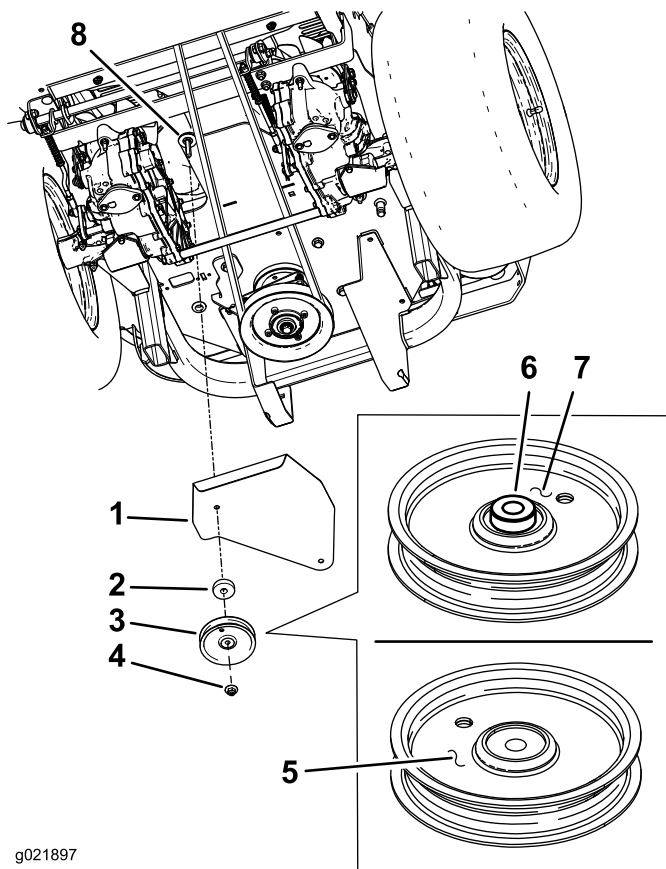


Figura 11

- | | |
|---|---|
| 1. Chapa | 5. Parte inferior de la polea tensora fija |
| 2. Arandela gruesa nueva | 6. Asegúrese de que el casquillo se instala junto a la chapa |
| 3. Polea tensora fija | 7. Parte superior de la polea tensora fija – instalar contra la chapa |
| 4. Tuerca con arandela prensada nueva (3/8 pulgada) | 8. Perno de cuello cuadrado con arandela plana y arandela de estrella |

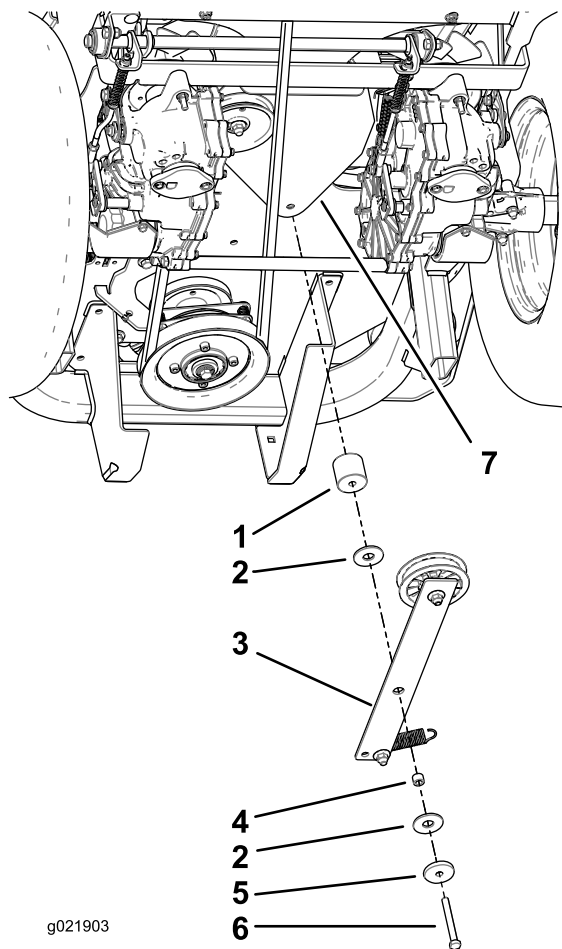


Figura 12

- | | |
|------------------------|-------------------------------------|
| 1. Espaciador grande | 5. Arandela |
| 2. Arandela de goma | 6. Perno de pivote del brazo tensor |
| 3. Brazo tensor | 7. Chapa instalada |
| 4. Espaciador interior | |

4. Instale el espaciador grande, las arandelas de goma, el brazo tensor, el espaciador interior y la arandela en la carcasa del motor con el perno del brazo tensor y una contratuercas nueva (Figura 12 y Figura 13).

Nota: Se necesitan dos personas para completar este paso; la tuerca con arandela prensada está situada encima de la carcasa del motor, delante del motor (Figura 13).

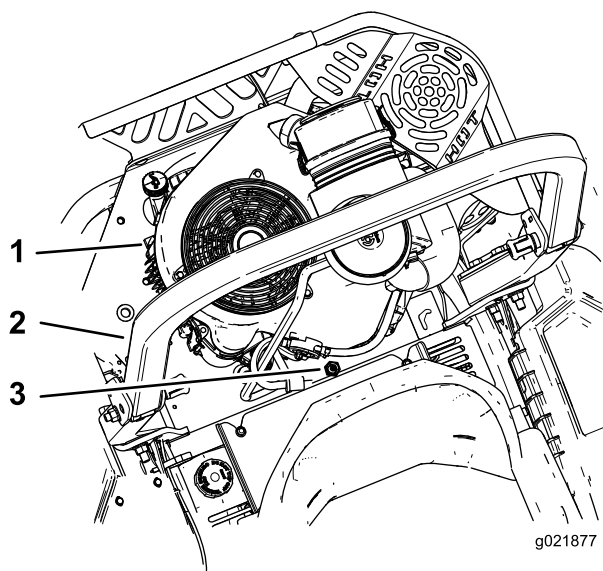


Figura 13

Vista de la máquina desde arriba

- | | |
|---------------------|---|
| 1. Motor | 3. Tuerca con arandela prensada nueva (3/8 pulgada) |
| 2. Barra antivuelco | |

5. Apriete la tuerca con arandela prensada nueva y el perno de cuello cuadrado de la polea tensora fija a 37 - 45 Nm (Figura 11).
6. Apriete el perno de pivote del brazo tensor a 37 - 45 Nm (Figura 12).
7. Pase la correa alrededor de las poleas (Figura 14).

Nota: Asegúrese de que la correa pasa alrededor de todas las poleas.

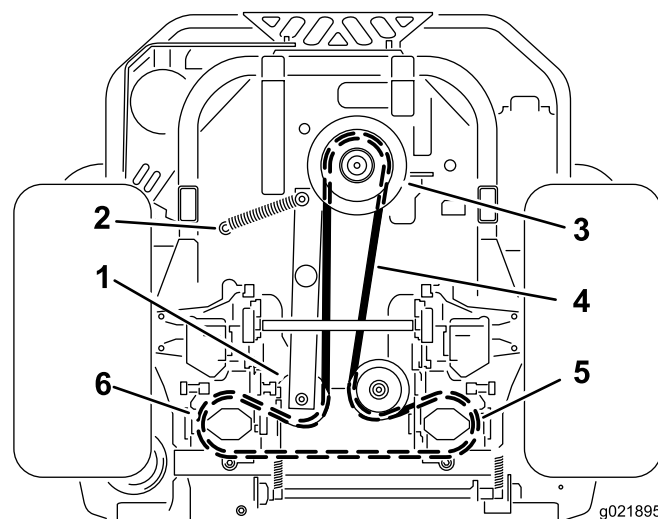


Figura 14

- | | |
|------------------------------|---|
| 1. Polea tensora | 4. Correa de transmisión de la bomba |
| 2. Clavija del muelle tensor | 5. Polea de la bomba hidráulica derecha |
| 3. Polea del motor | 6. Polea de la bomba hidráulica izquierda |

8. Enganche el muelle en la clavija del muelle tensor (Figura 8).
9. Eleve la parte trasera de la máquina, retire los gatos fijos y baje la máquina.



Count on it.