



Kit de premezcla de productos químicos

Fumigador de césped Multi-Pro 1750

Nº de modelo 41210—Nº de serie 314000001 y superiores

Manual del operador

Este kit está diseñado para facilitar el mezclado de productos químicos, para su aplicación por pulverización en céspedes bien mantenidos, en parques, campos de golf, campos deportivos y zonas verdes comerciales. Se trata de un accesorio dedicado para un vehículo de aplicación de productos por fumigación al césped, y está diseñado para ser usado por operadores profesionales contratados en aplicaciones comerciales.

Este producto cumple toda las directivas europeas aplicables; si desea más detalles, consulte la Declaración de Conformidad (Declaration of Conformity – DOC) de cada producto.

Lea este manual detenidamente para aprender a utilizar y mantener correctamente su producto. La información de este manual puede ayudarle a usted y a otros a evitar lesiones personales y daños al producto. Aunque Toro diseña y fabrica productos seguros, usted es responsable de utilizar el producto correctamente y con seguridad.

Puede ponerse en contacto directamente con Toro en www.Toro.com para buscar información sobre productos y accesorios, para localizar un distribuidor o para registrar su producto.

Cuando necesite asistencia técnica, piezas genuinas Toro o información adicional, póngase en contacto con un Distribuidor de Servicio Autorizado o con Asistencia al Cliente Toro, y tenga a mano los números de modelo y serie de su producto. Figura 1 indica la ubicación de los números de modelo y serie en el producto.

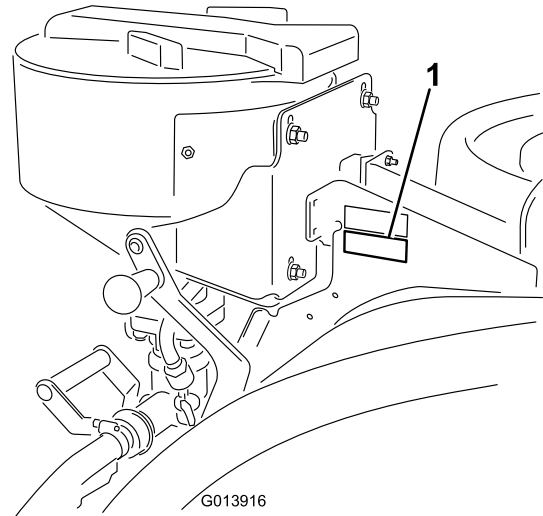


Figura 1

1. Placa con los números de modelo y de serie

▲ ADVERTENCIA

CALIFORNIA Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

El uso de este producto puede provocar la exposición a sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos u otros trastornos del sistema reproductor.

Nº de modelo _____

Nº de serie _____



Seguridad

Este manual identifica peligros potenciales y contiene mensajes de seguridad identificados por el símbolo de alerta de seguridad (Figura 2), que señala un peligro que puede causar lesiones graves o la muerte si usted no sigue las precauciones recomendadas.



Figura 2

1. Símbolo de alerta de seguridad

Este manual utiliza 2 palabras para resaltar información. **Importante** llama la atención sobre información mecánica especial, y **Nota** resalta información general que merece una atención especial.

⚠️ ADVERTENCIA

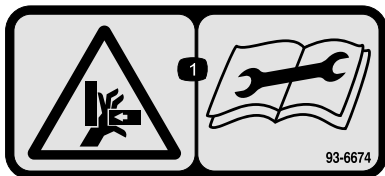
Las sustancias químicas utilizadas en el sistema de pulverización pueden ser peligrosas y tóxicas para usted y para otras personas, animales, plantas, suelos y otros elementos.

- Lea cuidadosamente y observe las indicaciones de todas las etiquetas de advertencia y Fichas de Datos de Seguridad de Materiales (FDSM) respecto a todos los productos químicos utilizados, y protéjase siguiendo las instrucciones del fabricante de los mismos. Por ejemplo, utilice Equipos de Protección Individual (EPI) incluyendo protección para la cara y los ojos, guantes y otros equipos para prevenir el contacto con el producto químico.
- Tenga en cuenta que puede haber más de un producto químico, y evalúe la información sobre cada uno de los productos.
- ¡Niéguese a utilizar o trabajar con el fumigador si esta información no está disponible!
- Antes de trabajar con un sistema de pulverización, asegúrese de que el sistema ha sido sometido a un triple enjuague y neutralización con arreglo a las recomendaciones de los fabricantes de los productos químicos.
- Compruebe que hay un suministro adecuado de agua limpia y jabón en las inmediaciones, y lávese inmediatamente para eliminar cualquier producto químico que entre en contacto con usted.

Pegatinas de seguridad e instrucciones

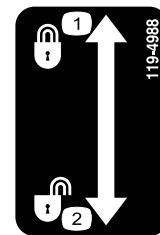


Las pegatinas de seguridad e instrucciones están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier pegatina que esté dañada o que falte.



93-6674

1. Peligro de aplastamiento, mano – lea las instrucciones antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o ajuste.



119-4988

1. Bloquear
2. Desbloquear



127-3954

1. Abra el caudal al eyector
 2. Abra el caudal a las boquillas de fumigación
-

Montaje

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	Montaje del bastidor de apoyo	1	Ensamble el bastidor.
	Contratuercas (3/8 pulgada)	1	
	Conjunto de chapa trasera	1	
	Brazo de sujeción, derecho	1	
	Brazo de sujeción, izquierdo	1	
	Casquillo	2	
	Pasador de giro	2	
	Contratuercas (3/8 pulgada)	2	
	Asa	2	
	Perno (3/8 x 1-1/4 pulgada)	2	
	Tornillo de fijación	2	
	Pasador de horquilla	2	
	Arandela plana	2	
	Espaciador cuadrado grueso	2	
Espaciador cuadrado fino	2		
2	Muelle	2	Instale los componentes de enganche.
3	Eyector	1	Instale el eyector.
	Asa	1	
	Perno con arandela prensada	2	
	Abrazadera a presión	1	
	Perno (N° 10-24 x 1/2 pulgada)	2	
	Contratuercas (N° 10-24)	2	
	Perno (3/8 x 1 pulgada)	4	
	Contratuercas (3/8 pulgada)	4	
	Tuerca con arandela prensada	2	
	Perno de cabeza hexagonal	2	
	Tope del enganche	1	
	Maneta del enganche	1	
	Válvula en T	1	
	Junta	1	
Abrazadera sin fin	1		
4	Conector estanco	1	Instale la manguera del eyector.
	Junta tórica	1	
	Anilla de bloqueo	1	
	Horquilla de retención	2	
	Conjunto de manguera delantera	1	
	Manguera de alimentación	1	
	Junta	2	
	Abrazadera sin fin	2	
5	Horquilla de retención	1	Instale el conjunto de la válvula.
	Soporte de la válvula	1	
	Válvula en T	1	
	Adaptador de manguera	1	

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
6	Acoplamiento de 90° Abrazadera	1 2	Instale el acoplamiento de 90°.
7	Lanza de succión y manguera (opcional)	1	Finalice la instalación.

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1

Ensamblaje del bastidor

Piezas necesarias en este paso:

1	Montaje del bastidor de apoyo
1	Contratuercas (3/8 pulgada)
1	Conjunto de chapa trasera
1	Brazo de sujeción, derecho
1	Brazo de sujeción, izquierdo
2	Casquillo
2	Pasador de giro
2	Contratuercas (3/8 pulgada)
2	Asa
2	Perno (3/8 x 1-1/4 pulgada)
2	Tornillo de fijación
2	Pasador de horquilla
2	Arandela plana
2	Espaciador cuadrado grueso
2	Espaciador cuadrado fino

Nota: Utilice suficientes espaciadores cuadrados del tamaño adecuado para que el bastidor quede enrasado con el depósito.

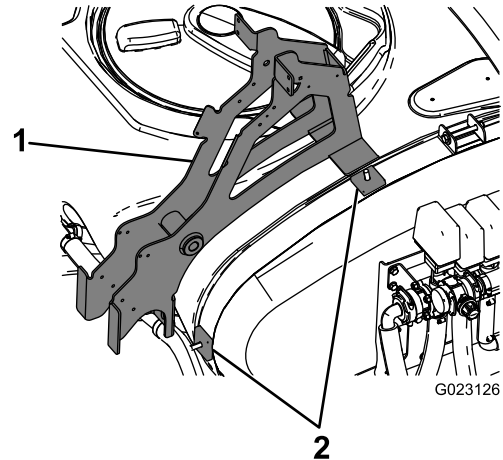


Figura 3

1. Conjunto de bastidor 2. Espaciadores cuadrados principal

- Instale el bastidor principal sobre los espaciadores cuadrados y los pernos de cuello cuadrado, según se muestra en Figura 3.
- Sujete el bastidor principal al fleje del depósito con 2 contratuercas (Figura 4).

Procedimiento

- Aparque la máquina en una superficie plana, ponga el freno de estacionamiento, pare la bomba, pare el motor y retire la llave de contacto.
- Retire las fijaciones que sujetan los flejes traseros en la parte superior del depósito.

Nota: Guarde todas las piezas.

- Instale 2 pernos de cuello cuadrado en los taladros interiores del lado izquierdo del fleje trasero del depósito.
- Instale las fijaciones de los flejes del depósito retiradas anteriormente, para sujetar los flejes al depósito.

Nota: Asegúrese de que el fleje está bien sujeto al depósito. No apriete demasiado el fleje.

- Monte los 2 espaciadores cuadrados sobre los pernos de cuello cuadrado instalados anteriormente (Figura 3).

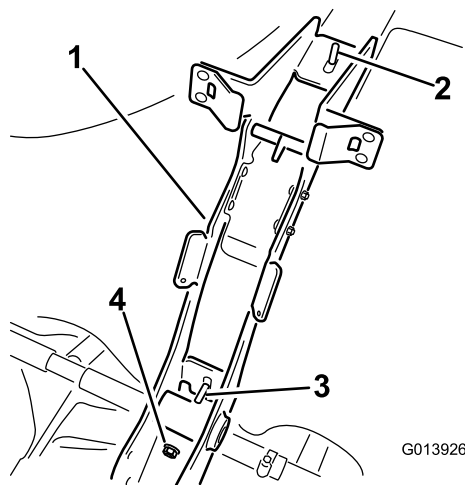


Figura 4

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| 1. Conjunto de bastidor principal | 3. Perno expuesto |
| 2. Perno expuesto | 4. Contratuercas (3/8 pulgada) |

8. Inserte el eje del brazo de sujeción derecho en el buje (Figura 5).

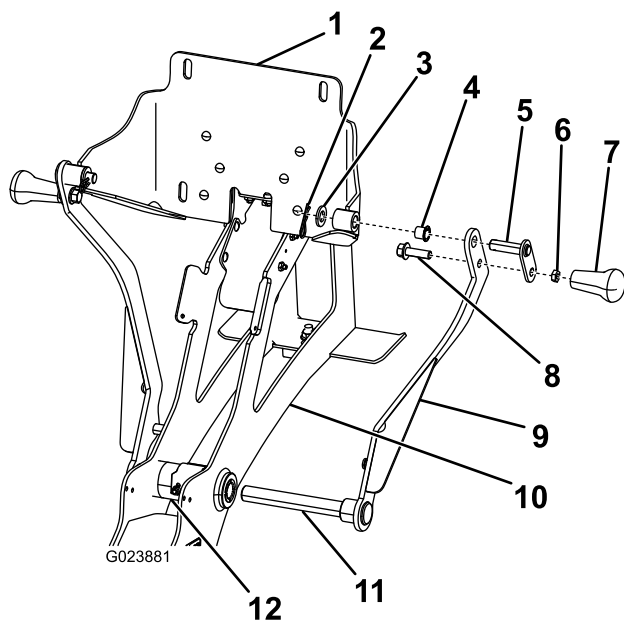


Figura 5

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| 1. Conjunto de chapa trasera | 7. Asa |
| 2. Pasador de horquilla | 8. Perno (3/8 x 1-1/4 pulgada) |
| 3. Arandela plana | 9. Brazo de sujeción derecho |
| 4. Casquillo | 10. Conjunto de bastidor principal |
| 5. Pasador de giro | 11. Eje del brazo de sujeción |
| 6. Contratuercas (3/8 pulgada) | 12. Bujes |

9. Acople provisionalmente el brazo izquierdo al eje expuesto en el otro lado del bastidor.

10. En la chapa trasera, instale los 2 casquillos en los puntos de pivote de la chapa trasera.
11. Desplace la chapa trasera a su posición entre los taladros superiores de cada brazo.
12. Instale un pasador de giro por el taladro superior del brazo y por la chapa trasera.
13. Sujete el asa a la chapa trasera con una arandela plana y un pasador de horquilla, según se muestra en Figura 5.
14. Sujete las asas los taladros inferiores de los brazos con un perno (3/8 x 1-1/4 pulgada) y una contratuerca (3/8 pulgada).
15. Instale 2 tornillos de fijación en el brazo izquierdo, en el punto de giro inferior (Figura 6).

Nota: No apriete todavía el tornillo de fijación para permitir el ajuste posterior del soporte.

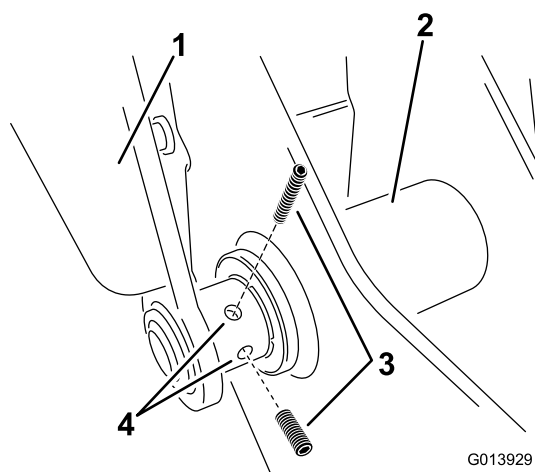


Figura 6

- | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Brazo de sujeción de la izquierda | 3. Tornillo de fijación |
| 2. Bujes | 4. Taladros del brazo de sujeción |

2

Instalación de los componentes de enganche

Piezas necesarias en este paso:

2	Muelle
---	--------

Instalación de los muelles

1. Instale el muelle en el taladro del extremo inferior de la pestaña inclinada del lateral del bastidor (Figura 7).

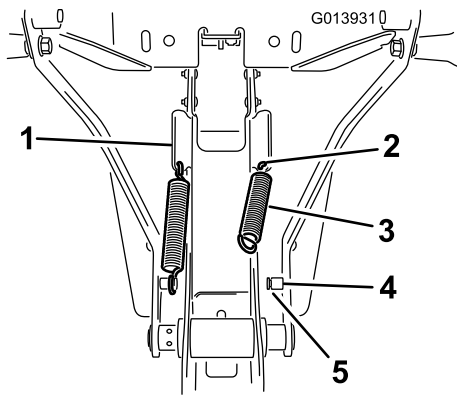


Figura 7

- | | |
|--------------------------|------------|
| 1. Pestaña inclinada | 4. Clavija |
| 2. Taladro de la pestaña | 5. Ranura |
| 3. Muelle | |

2. Enganche un extremo del muelle en el taladro y el otro extremo en el anclaje del muelle (Figura 7).
3. Asegúrese de que el extremo del muelle queda correctamente asentado en la ranura de la clavija (Figura 7).
4. Repita los pasos 1 a 3 en el otro lado.
5. Apriete los 2 tornillos de fijación del brazo izquierdo.

Ajuste de la posición de la lengüeta

Mueva el soporte a la posición superior de transporte para ajustar la lengüeta.

- Levante las asas para elevar el soporte, girándolo ligeramente hacia el depósito.
- Guíe la lengüeta por debajo del travesaño con la pestaña soldada en la parte superior del bastidor.
- Deje que el conjunto baje hacia el depósito.

1. Asegurándose de que los topes de plástico están en contacto con las pestañas de los muelles, aplique suficiente presión contra la chapa trasera del soporte para comprimir las pestañas de resorte hasta el punto intermedio (Figura 8).

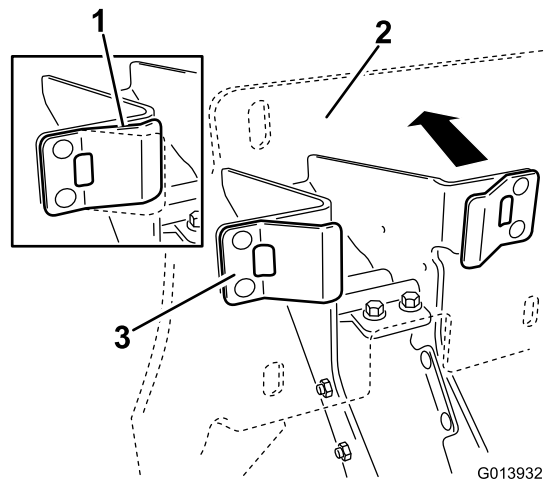


Figura 8

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Pestaña del muelle, bajo presión | 3. Pestaña del muelle presión |
| 2. Chapa trasera | |

2. Manteniendo la presión sobre la chapa trasera, deslice la lengüeta hacia usted, hasta que el borde de la chapa de la lengüeta entre en contacto con el travesaño (Figura 9).

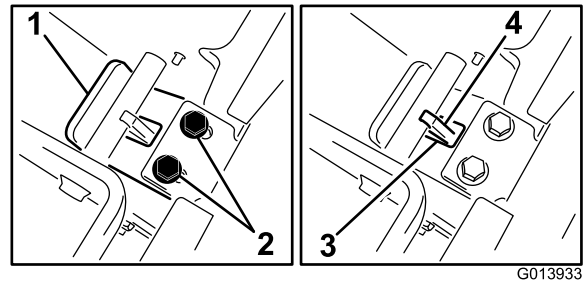


Figura 9

- | | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Reborde de la chapa de la lengüeta | 3. Ranura de la chapa lengüeta |
| 2. Fijaciones | 4. Pestaña soldada |

3. Apriete las fijaciones de la lengüeta para fijar su posición, luego deje de presionar sobre la chapa trasera.

Nota: Compruebe que no hay holgura en el soporte. Debe quedar sujeto junto al bastidor. Puede repetir este procedimiento después de instalar el eyector para ajustar la posición de bloqueo.

3

Instalación del eyector

Piezas necesarias en este paso:

1	Eyector
1	Asa
2	Perno con arandela prensada
1	Abrazadera a presión
2	Perno (N° 10-24 x 1/2 pulgada)
2	Contratuerca (N° 10-24)
4	Perno (3/8 x 1 pulgada)
4	Contratuerca (3/8 pulgada)
2	Tuerca con arandela prensada
2	Perno de cabeza hexagonal
1	Tope del enganche
1	Maneta del enganche
1	Válvula en T
1	Junta
1	Abrazadera sin fin

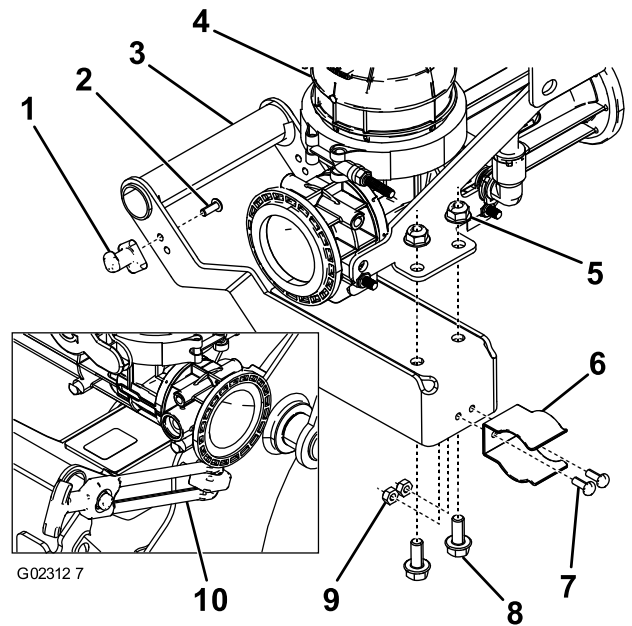


Figura 10

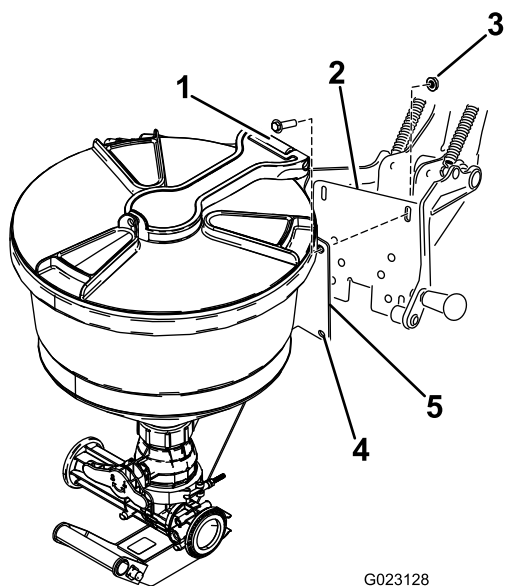
- | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Tope del enganche | 6. Abrazadera flexible |
| 2. Perno de cabeza hexagonal | 7. Perno (N° 10-24 x 1/2 pulgada) |
| 3. Asa | 8. Perno con arandela prensada |
| 4. Eyector | 9. Contratuerca (N° 10-24) |
| 5. Tuerca con arandela prensada | 10. Maneta del enganche |

Procedimiento

1. Sujete el tope del enganche a la maneta del eyector con un perno de cabeza hexagonal (Figura 10).

2. Conecte la maneta de enganche al bastidor principal con 2 pernos de cabeza hexagonal (Figura 10).
3. Sujete el asa al eyector usando 2 pernos de arandela prensada y tuercas con arandela prensada (Figura 10).
4. Baje el soporte a la posición de Bajado.
5. Alinee los taladros de la chapa de montaje del eyector con los taladros alargados de la chapa trasera del soporte (Figura 11).

Nota: Las fijaciones deben tener suficiente holgura para poder desplazarse en la ranura cuando se eleve el eyector por primera vez a la posición de transporte. Esto permitirá su ajuste posterior.



G023128

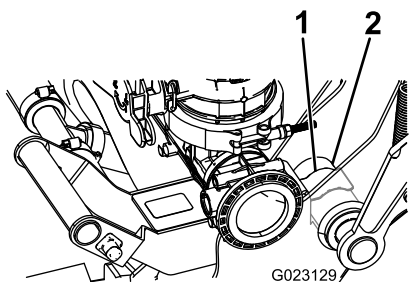
Figura 11

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Perno (3/8 x 1 pulgada) | 4. Taladro de montaje del eyector |
| 2. Chapa trasera | 5. Chapa de montaje del eyector |
| 3. Contratuerca (3/8 pulgada) | |

-
6. Instale 4 pernos (3/8 x 1 pulgada) y contratuercas (3/8 pulgada) para montar el eyector.

Nota: No apriete todavía los pernos.

7. Para elevar cuidadosamente el eyector hasta la posición de transporte, dentro del soporte:
- Levante el asa inferior para elevar el eyector, inclinándolo ligeramente hacia el depósito.
 - Guíe la lengüeta por debajo del travesaño con la pestaña soldada en la parte superior del bastidor.
 - Luego gire el conjunto hacia el depósito, teniendo cuidado de alinear la abrazadera a presión con el buje grande de la parte inferior del bastidor.
 - Empuje hasta que la abrazadera se enganche en el buje, según se muestra en Figura 12.



G023129

Figura 12

- | | |
|-------------------------|---------|
| 1. Abrazadera a presión | 2. Buje |
|-------------------------|---------|

-
8. Compruebe la altura del eyector en la chapa trasera y ajústela según sea necesario.

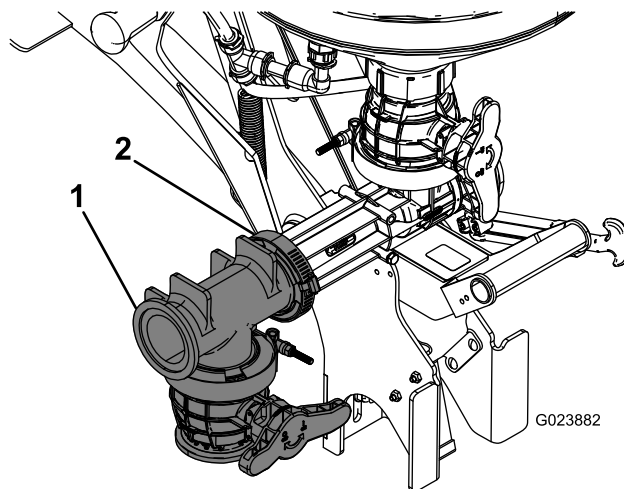
9. Apriete las fijaciones que sujetan el eyector al soporte.

Nota: Apriete las fijaciones a 36-45 Nm.

10. Apriete los 2 tornillos de fijación del brazo de pivote izquierdo.
11. Compruebe la posición general del conjunto del eyector sobre el fleje del depósito.

Nota: El eyector debe quedar vertical, en la posición de transporte. Afloje la contratuerca inferior del bastidor que lo sujeta al depósito. No retire la contratuerca. Ajuste la posición según sea necesario y apriete la contratuerca. Asegúrese de que el fleje está bien sujeto al depósito.

12. Conecte la válvula en T al conjunto del eyector con una junta y una abrazadera sin fin (Figura 13).



G023882

Figura 13

- | | |
|-----------------|-------------------------------|
| 1. Válvula en T | 2. Junta y abrazadera sin fin |
|-----------------|-------------------------------|

4

Instalación de la manguera del eyector

Piezas necesarias en este paso:

1	Conector estanco
1	Junta tórica
1	Anillo de bloqueo
2	Horquilla de retención
1	Conjunto de manguera delantera
1	Manguera de alimentación
2	Junta
2	Abrazadera sin fin

Perforación del depósito

1. Localice la posición delantera en la parte superior del depósito según se muestra en Figura 14.

Nota: Localice la marca de perforación en el centro del círculo moldeado.

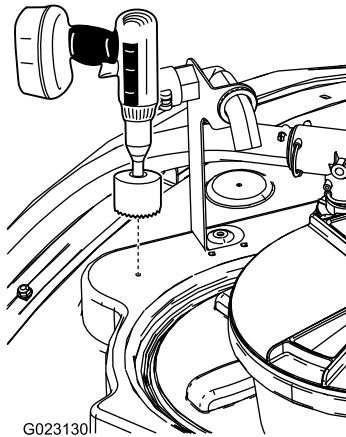


Figura 14

2. Utilice una broca de corona de 9 cm (3-5/8 pulgadas) para perforar un taladro en el punto marcado (Figura 14).
- Nota:** Será necesario aumentar el diámetro un poco para que quepa el conector estanco.
3. Después de perforar el taladro, elimine cualquier rebaba del corte, y retire cualquier residuo que se haya introducido en el depósito principal durante el proceso de corte.

Instalación del conector estanco

1. Abra la tapa del depósito principal y retire el filtro.

2. Instale el conector estanco y la junta tórica desde dentro del depósito por el taladro perforado anteriormente (Figura 15).

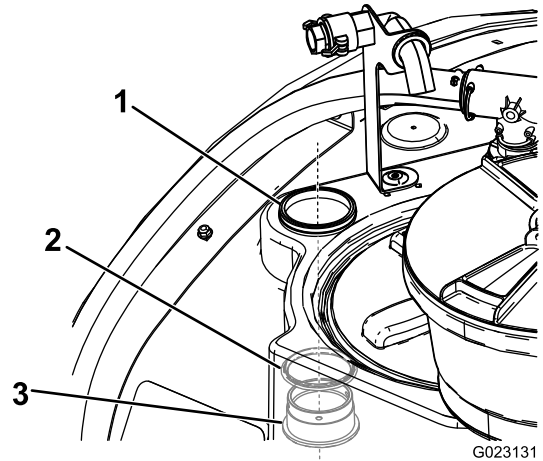


Figura 15

1. Anillo de bloqueo
2. Junta tórica
3. Conector estanco

3. Sujete el conector estanco al depósito con el anillo de bloqueo.

Instalación de la manguera

1. Instale el extremo de la manguera que lleva un acoplamiento de 90 grados al conector estanco que instaló anteriormente con una horquilla de retención (Figura 16).

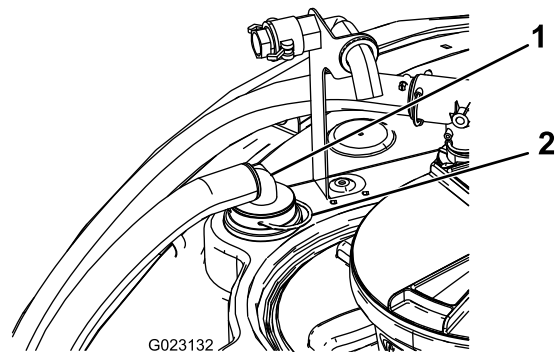


Figura 16

1. Manguera del eyector
2. Horquilla de retención

2. Conecte el otro extremo de la manguera al orificio del eyector que está orientado hacia adelante, con una junta y una abrazadera sin fin (Figura 17).

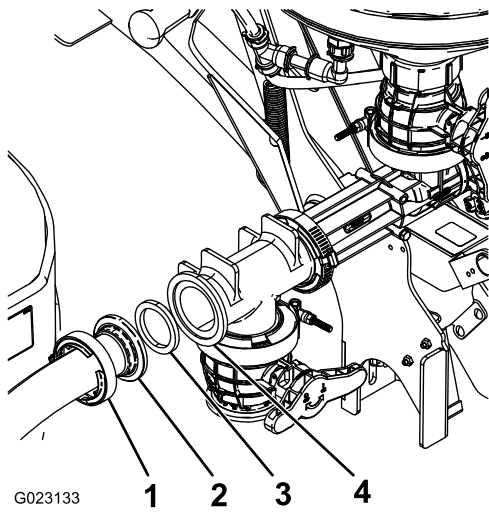


Figura 17

- 1. Abrazadera sin fin
- 2. Manguera
- 3. Junta tórica
- 4. Eyector

- 3. Eleve y baje el eyector para verificar que la manguera se mueve libremente sin engancharse.

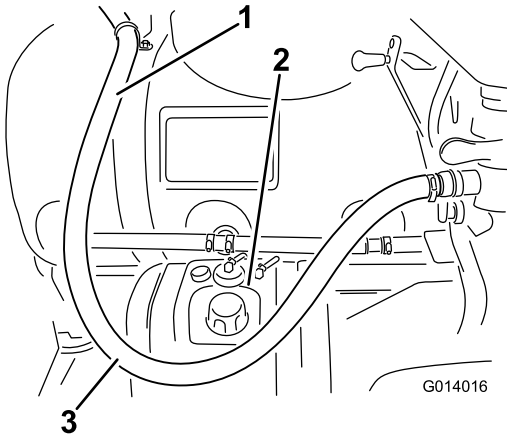


Figura 18

- 1. Manguera del eyector
- 2. Depósito
- 3. Holgura de la manguera

- 4. Sujete el extremo de la manguera de alimentación que no lleva conector estanco al orificio de la válvula del eyector que está orientado hacia atrás, con una junta y una abrazadera sin fin (Figura 19).

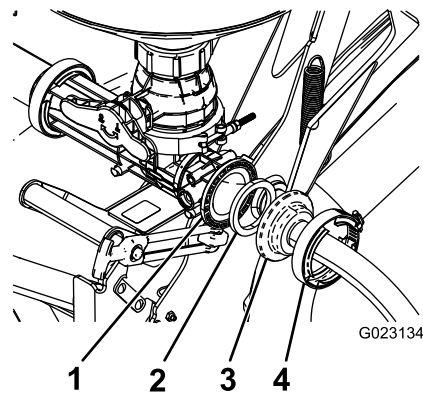


Figura 19

- 1. Eyector
- 2. Junta tórica
- 3. Manguera
- 4. Abrazadera sin fin

5

Instalación del conjunto de la válvula

Piezas necesarias en este paso:

1	Horquilla de retención
1	Soporte de la válvula
1	Válvula en T
1	Adaptador de manguera

Conexión del conjunto de la válvula

- 1. Retire la horquilla de retención que sujeta la manguera de presión al lateral de la válvula de agitación (Figura 20), y aparte la manguera y la horquilla.

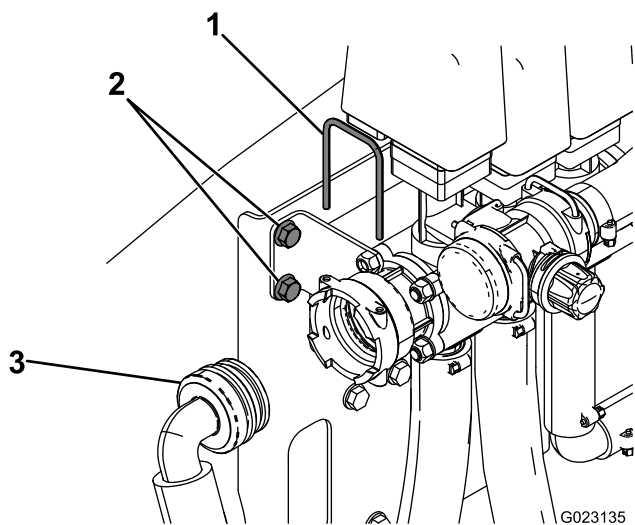


Figura 20

- 1. Horquilla de retención
- 2. Pernos
- 3. Manguera de presión

2. Retire los 2 pernos que sujetan el soporte pequeño al bastidor (Figura 20).
3. Usando los pernos que retiró anteriormente, instale el soporte de la válvula sobre el soporte pequeño (Figura 21).

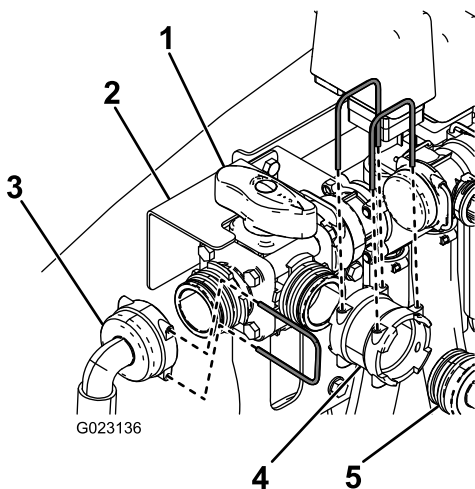


Figura 21

- 1. Válvula en T
- 2. Soporte de la válvula
- 3. Manguera de alimentación
- 4. Adaptador de manguera
- 5. Manguera de presión

4. Sujete la válvula en T a la válvula de agitación con la horquilla de retención que retiró anteriormente (Figura 21).
5. Instale el adaptador de manguera a la parte delantera de la válvula con una horquilla de retención.
6. Sujete la manguera de presión que retiró anteriormente al adaptador de manguera con una horquilla de retención.

7. Sujete la manguera de alimentación a la válvula con una horquilla de retención.

6

Instalación del acoplamiento de 90°

Piezas necesarias en este paso:

1	Acoplamiento de 90°
2	Abrazadera

Procedimiento

1. Mida y corte la manguera de agitación a 7,5 cm del extremo (Figura 22).

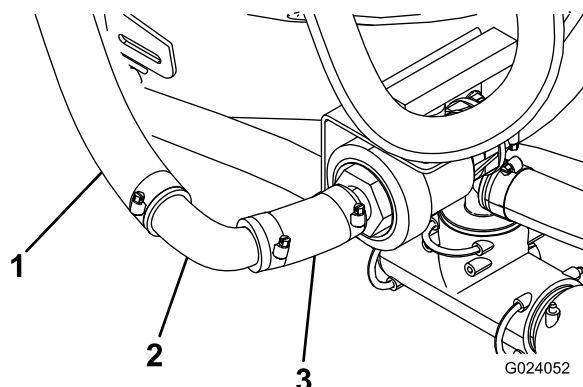


Figura 22

- 1. Manguera de agitación
- 2. Acoplamiento de 90°
- 3. Sección de manguera de 7,5 cm

2. Sujete el acoplamiento de 90° a la sección de manguera de 7,5 cm con una abrazadera.
3. Recorte el exceso de la manguera de agitación, y conéctelo al acoplamiento de 90° con un abrazadera (Figura 22).

7

Finalización de la instalación

Piezas necesarias en este paso:

1	Lanza de succión y manguera (opcional)
---	----------------------------------------

Procedimiento

Nota: La lanza de succión y manguera son accesorios opcionales. Para obtener más información, póngase en contacto con su Distribuidor Toro Autorizado.

Guarde la lanza de succión y la manguera para su uso posterior. Lea y guarde la documentación restante sobre el uso del Kit de premezcla de productos químicos.

Operación

⚠ CUIDADO

Los productos químicos son peligrosos y pueden causar lesiones personales.

- Lea las instrucciones de las etiquetas de los productos químicos antes de manipular éstos, y siga todas las recomendaciones y precauciones del fabricante.
- Evite el contacto de los productos químicos con la piel. Si entran en contacto con la piel, lave a fondo la zona afectada con jabón y agua limpia.
- Lleve gafas protectoras y cualquier otro equipo de protección indicado por el fabricante del producto químico.

Controles

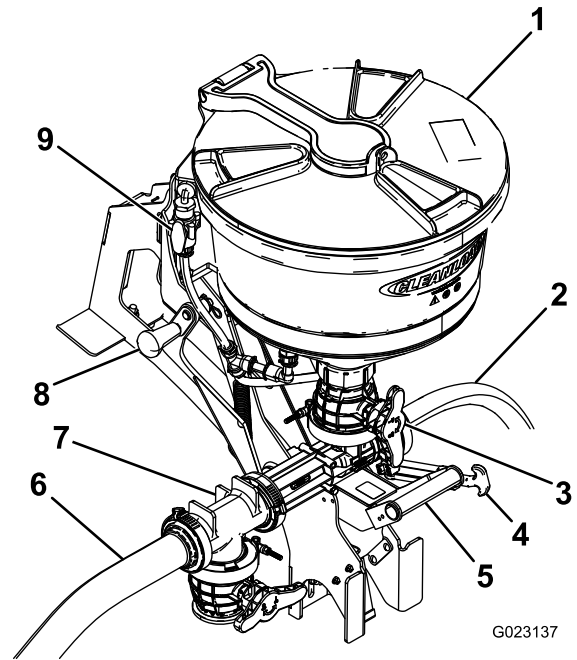


Figura 23

- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| 1. Tapa | 6. Manguera del depósito |
| 2. Manguera de alimentación | 7. Válvula en T |
| 3. Válvula principal | 8. Asa superior |
| 4. Correa de transporte | 9. Válvula de lavado |
| 5. Asa inferior | |

Tapa

Gire la tapa en sentido antihorario para abrirla. Cierre la tapa completamente y gírela en sentido horario para bloquearla. La tapa debe estar cerrada y bloqueada antes de elevar el eyector a la posición de transporte.

Asas y correa de transporte

Las asas superior e inferior se utilizan para elevar y bajar el eyector y para bloquearlo en la posición de transporte.

Válvula principal

Utilice la válvula principal para introducir productos químicos desde el eyector en la manguera que va al depósito principal.

Lavabotellas

El lavabotellas está situado dentro del depósito del eyector. Cuando el interruptor del eyector está en Activado, el lavabotellas tiene presión y es alimentado con el contenido del depósito principal. Para utilizar el lavabotellas, invierta el recipiente de productos químicos sobre la boquilla y presione hacia abajo con el borde del recipiente. Presione hacia abajo para activar la boquilla y lavar el interior del recipiente de productos químicos.

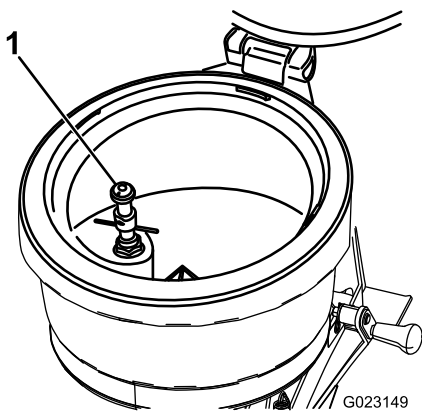


Figura 24

1. Lavabotellas

Válvula de lavado

La válvula de lavado se utiliza para enjuagar el interior del depósito del eyector. Cuando el interruptor del eyector está en Activado, la válvula de lavado tiene presión y es alimentado con el contenido del depósito principal. Para abrir la válvula, gire la maneta 90 grados en sentido antihorario. Entrará agua en el depósito. Gire la maneta 90 grados en sentido horario para cerrar la válvula.

Cómo elevar y bajar el eyector

Para bajar el eyector

1. Desenganche la correa de transporte de goma.
2. Coloque una mano en el asa inferior y la otra en el asa superior.
3. Eleve el eyector separándolo del vehículo hasta que se abra la abrazadera a presión.
4. Guíe el eyector hacia abajo hasta la posición de trabajo.

Para elevar el eyector

1. Levante el asa inferior para elevar el eyector, inclinándolo ligeramente hacia el depósito.
2. Guíe la lengüeta por debajo del travesaño con la pestaña soldada en la parte superior del bastidor.
3. Gire el conjunto hacia el depósito, teniendo cuidado de alinear la abrazadera a presión con el buje grande de la parte inferior del bastidor.
4. Presione hasta que la abrazadera encaje a presión sobre el buje.
5. Sujete el asa con la correa de transporte.

Protección del césped al usar la máquina en modo estacionario

Importante: Bajo ciertas condiciones, el calor que proviene del motor, del radiador y del tubo de escape puede dañar el césped cuando se utiliza el fumigador en modo estacionario. Los modos estacionarios incluyen la agitación del depósito, la fumigación manual o el uso de un brazo manual.

Tome las siguientes precauciones:

- **Evite** la fumigación estacionaria en condiciones de mucho calor o de muy baja humedad, puesto que el césped puede sufrir más estrés durante estos periodos.
- **Evite** aparcar la máquina sobre el césped durante actividades de fumigación estacionaria. Aparque la máquina en un camino para vehículos siempre que sea posible.
- **Minimice** el tiempo durante el cual la máquina se deja en funcionamiento sobre una zona de césped determinada. Tanto el tiempo como la temperatura afectan al grado de posible daño al césped.
- **Ponga la velocidad del motor en el ajuste más bajo posible** para obtener la presión y el caudal deseados. De esta forma se minimiza el calor generado y la velocidad del aire del ventilador de refrigeración.
- **Deje que el calor se escape** hacia arriba desde el compartimento del motor elevando los conjuntos del protector del motor/asiento durante la operación estacionaria, en lugar de obligarlo a salir por debajo del vehículo. Consulte en su *Manual del operador* la manera de elevar el conjunto del asiento.

Nota: Coloque una manta antitérmica debajo del vehículo durante la operación estacionaria para proporcionar una protección adicional contra el calor. Póngase en contacto con su Distribuidor Autorizado Toro para adquirir un kit de manta antitérmica Toro para fumigadores de césped.

Uso del eyector

Este procedimiento supone que el sistema de agitación estándar está en el siguiente estado operativo: El pulverizador está arrancado y en funcionamiento, la bomba está activada y ajustada a la presión deseada, el acelerador está en el punto medio de su recorrido.

Arranque del eyector

Nota: Cierre la válvula de la tolva del eyector y la válvula de bola de enjuague de la tolva antes de arrancar el eyector.

1. Baje el eyector.
2. Abra la tapa y compruebe que no hay objetos extraños que pudieran afectar al rendimiento o contaminar el sistema.
3. Cierre y bloquee la tapa girándola en sentido horario.
4. Gire la válvula del eyector para abrir el circuito del eyector.
5. Abra la válvula de la tolva (palanca roja) situada en la parte inferior de la tolva.
6. Desbloquee y abra la tapa lentamente, girando la tapa en sentido antihorario.

Carga de productos químicos líquidos o en polvo en la tolva

1. Vierta la cantidad necesaria de productos químicos en la tolva.
Nota: Evite que los productos químicos líquidos o en polvo salpiquen fuera de la tolva.

2. Enjuague los recipientes de productos químicos vacíos, si procede. Coloque el orificio del recipiente sobre la válvula de enjuague de recipientes y presione hacia abajo.

Nota: Esto activará la válvula de enjuague y enjuagará el recipiente.

3. Cierre y bloquee la tapa girándola en sentido horario. Abra la válvula de bola de enjuague y déjela abierta durante 20 segundos para enjuagar la tolva.

Nota: Cierre la válvula de bola y cierre la abrazadera de seguridad.

4. Abra la tapa y compruebe que no quedan residuos de productos químicos.
5. Repita el paso 3 si es necesario.
6. Cierre la válvula de la tolva.

Carga de productos químicos con la lanza de succión

Nota: La aspiración de la lanza depende de la presión y el caudal del eyector. Para obtener los mejores resultados, utilice una presión máxima de 10 bar.

1. Introduzca el cuerpo de la lanza de succión en el eyector hasta que llegue a las juntas tóricas de la salida de la tolva.

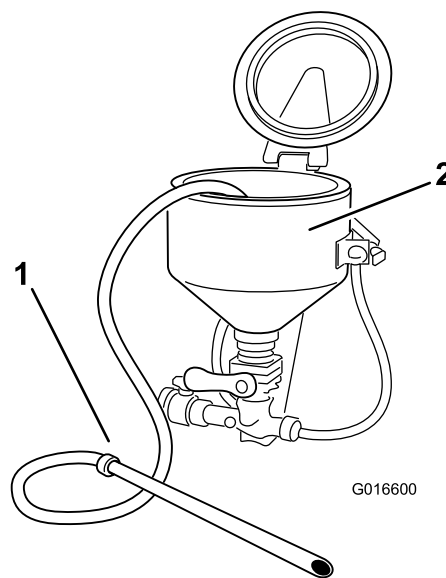


Figura 25

1. Lanza de succión
2. Eyector

2. Utilice el extremo libre de la lanza para perforar la bolsa o el recipiente y aspirar el producto químico líquido o en polvo.
3. Coloque el extremo de la lanza en un recipiente de agua limpia para enjuagar el conjunto de la lanza.
4. Retire el cuerpo de la lanza del eyector y vacíe cualquier líquido restante en la tolva.
5. Cierre la válvula de la tolva (palanca roja).

Parada del eyector

1. Cierre todas las válvulas.

Nota: Cierre primero la válvula de la tolva.

2. Retire todos los residuos de productos químicos.
3. Cierre y bloquee la tapa de la tolva girando la tapa en sentido horario.
4. Gire la válvula de agitación a la posición de totalmente abierta.
5. Cierre la válvula del eyector.
6. Ponga el eyector en la posición de transporte y sujételo con la correa de transporte.

Solución de problemas

Problema	Posible causa	Acción correctora
El caudal del eyector es bajo.	<ol style="list-style-type: none">1. El sistema del eyector no recibe suficiente caudal y presión.2. La manguera de salida/entrada está obstruida.3. Acoplamientos con codos y otros elementos que restrinjan el caudal en la salida del eyector.	<ol style="list-style-type: none">1. Aumente la velocidad de la bomba. Gire la válvula de restricción de la agitación hacia la posición de cerrado.2. Desmontar y eliminar cualquier obstrucción.3. Utilice únicamente curvas abiertas con mangueras flexibles.
No funcionan ni el enjuague ni el vaciado.	<ol style="list-style-type: none">1. La boquilla del lavabotellas está taponada u obstruida.2. El acoplamiento en T de vaciado está taponado u obstruido.	<ol style="list-style-type: none">1. Desmonte la parte rotativa de la boquilla de la válvula inferior, y enjuague en sentido inverso hasta que los orificios de la boquilla estén libres de residuos.2. Desmonte el acoplamiento en T de vaciado y límpielo hasta que los orificios de la boquilla estén libres de residuos.
Hay fugas en los acoplamientos.	<ol style="list-style-type: none">1. Los acoplamientos están dañados.2. El sellante de roscas está desgastado.	<ol style="list-style-type: none">1. Compruebe que no hay grietas en el acoplamiento. Cambie el acoplamiento si es necesario.2. Desmonte y selle la junta con masilla de juntas si se produce una fuga en las roscas.

Notas:

Notas:

Notas:



La Garantía Toro de Cobertura Total

Una garantía limitada

Condiciones y productos cubiertos

The Toro Company y su afiliada, Toro Warranty Company, bajo un acuerdo entre sí, garantizan conjuntamente su producto Toro Commercial ("Producto") contra defectos de materiales o mano de obra durante dos años o 1500 horas de operación*, lo que ocurra primero. Esta garantía es aplicable a todos los productos exceptuando los Aireadores (estos productos tienen otras garantías). Cuando exista una condición cubierta por la garantía, repararemos el producto sin coste alguno para usted, incluyendo diagnóstico, mano de obra, piezas y transporte. El periodo de la garantía empieza en la fecha en que el Producto es entregado al comprador original al por menor. * Producto equipado con contador de horas.

Instrucciones para obtener asistencia bajo la garantía

Usted es responsable de notificar al Distribuidor de Commercial Products o al Concesionario Autorizado de Commercial Products al que compró el Producto tan pronto como exista una condición cubierta por la garantía, en su opinión. Si usted necesita ayuda para localizar a un Distribuidor de Commercial Products o a un Concesionario Autorizado, o si tiene alguna pregunta sobre sus derechos o responsabilidades bajo la garantía, puede dirigirse a:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196 EE.UU.

+1-952-888-8801 o +1-800-952-2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Responsabilidades del Propietario

Como propietario del Producto, usted es responsable del mantenimiento y los ajustes requeridos que figuran en su *Manual del operador*. El no realizar del mantenimiento y los ajustes requeridos puede dar pie a la negación de una reclamación bajo la garantía.

Elementos y condiciones no cubiertos

No todos los fallos o averías de productos que se producen durante el periodo de garantía son defectos de materiales o de mano de obra. Esta garantía no cubre:

- Los fallos o averías del Producto que se producen como consecuencia del uso de piezas de repuesto que no sean de la marca Toro, o de la instalación y el uso de accesorios o productos adicionales o modificados que no sean de la marca Toro. Estos artículos pueden tener garantía propia ofrecida por su fabricante.
- Los fallos del Producto que se producen como resultado de no realizar el mantenimiento y/o los ajustes recomendados. Las reclamaciones bajo la garantía pueden ser denegadas si no se mantiene adecuadamente el producto Toro con arreglo al Mantenimiento recomendado incluido en el *Manual del operador*.
- Los fallos de productos que se producen como consecuencia de la operación del Producto de manera abusiva, negligente o temeraria.
- Piezas sujetas a consumo durante el uso, a menos que se demuestre que son defectuosas. Algunos ejemplos de piezas que se consumen o gastan durante la operación normal del Producto incluyen, pero no se limitan a, forros y pastillas de freno, forros de embrague, cuchillas, molinetes, rodillos y sus cojinetes (sellados o engrasables), contracuchillas, bujías, ruedas giratorias y sus cojinetes, neumáticos, filtros, correas, y determinados componentes de fumigadores tales como diafragmas, boquillas, válvulas de retención, etc.
- Fallos producidos por influencia externa. Las condiciones que se consideran como influencia externa incluyen pero no se limitan a condiciones meteorológicas, prácticas de almacenamiento, contaminación, el uso de combustibles, refrigerantes, lubricantes, aditivos, fertilizantes, agua o productos químicos no autorizados, etc.
- Fallos o problemas de rendimiento debidos al uso de combustibles (p.ej. gasolina, diesel o biodiesel) que no cumplen las normas industriales correspondientes.

Países fuera de Estados Unidos o Canadá

Los clientes que compraron productos Toro exportados de los Estados Unidos o Canadá deben ponerse en contacto con su Distribuidor Toro para obtener pólizas de garantía para su país, provincia o estado. Si por cualquier razón usted no está satisfecho con el servicio ofrecido por su distribuidor, o si tiene dificultad en obtener información sobre la garantía, póngase en contacto con el importador Toro.

- Ruido, vibraciones, desgaste y deterioro normales.
- El "desgaste normal" incluye, pero no se limita a daños a asientos debido a desgaste o abrasión, desgaste de superficies pintadas, pegatinas o ventanas rayadas, etc.

Piezas

Las piezas cuya sustitución está prevista como mantenimiento requerido están garantizadas hasta la primera sustitución programada de dicha pieza. Las piezas sustituidas bajo esta garantía están cubiertas durante el periodo de la garantía original del producto y pasan a ser propiedad de Toro. Toro tomará la decisión final de reparar o sustituir cualquier pieza o conjunto. Toro puede utilizar piezas remanufacturadas en las reparaciones efectuadas bajo esta garantía.

Garantía de las baterías de ciclo profundo y de iones de litio:

Las baterías de ciclo profundo y de iones de litio producen un determinado número total de kilowatios-hora durante su vida. Las técnicas de uso, recarga y mantenimiento pueden alargar o acortar la vida total de la batería. A medida que se consuman las baterías de este producto, se irá reduciendo paulatinamente la cantidad de trabajo útil entre intervalos de carga, hasta que la batería se desgaste del todo. La sustitución de baterías que se han desgastado debido al consumo normal es responsabilidad del propietario del producto. Puede ser necesario sustituir las baterías, por cuenta del propietario, durante el periodo normal de garantía. Nota: (batería de iones de litio solamente): Una batería de iones de litio tiene una garantía prorrateada de piezas únicamente, empezando en el año 3 hasta el año 5, basada en el tiempo de uso y los kilovatios-hora consumidos. Consulte el *Manual del operador* si desea más información.

El mantenimiento corre por cuenta del propietario

La puesta a punto del motor, la lubricación, la limpieza y el abrillantado, la sustitución de filtros y refrigerante, y la realización del mantenimiento recomendado son algunas de las tareas de revisión normales que requieren los productos Toro y que corren por cuenta del propietario.

Condiciones Generales

La reparación por un Distribuidor o Concesionario Autorizado Toro es su único remedio bajo esta garantía.

Ni The Toro Company ni Toro Warranty Company son responsables de daños indirectos, incidentales o consecuentes en conexión con el uso de los productos Toro cubiertos por esta garantía, incluyendo cualquier coste o gasto por la provisión de equipos de sustitución o servicio durante periodos razonables de mal funcionamiento o no utilización hasta la terminación de las reparaciones bajo esta garantía. Salvo la garantía de emisiones citada a continuación, en su caso, no existe otra garantía expresa. Cualquier garantía implícita de mercantilidad y adecuación a un uso determinado queda limitada a la duración de esta garantía expresa.

Algunos estados no permiten exclusiones de daños incidentales o consecuentes, ni limitaciones sobre la duración de una garantía implícita, de manera que las exclusiones y limitaciones arriba citadas pueden no serle aplicables a usted. Esta garantía le otorga a usted derechos legales específicos; es posible que usted tenga otros derechos que varían de un estado a otro.

Nota respecto a la garantía del motor:

Es posible que el Sistema de Control de Emisiones de su Producto esté cubierto por otra garantía independiente que cumpla los requisitos establecidos por la U.S. Environmental Protection Agency (EPA) y/o el California Air Resources Board (CARB). Las limitaciones horarias estipuladas anteriormente no son aplicables a la Garantía del Sistema de Control de Emisiones. Si desea más información, consulte la Declaración de Garantía de Control de Emisiones del Motor proporcionada con su producto o incluida en la documentación del fabricante del motor.