



Kit de contrapesos

Unidad de tracción RT600

Nº de modelo 25439

Nº de modelo 25439E

Instrucciones de instalación

Seguridad

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
No se necesitan piezas	–	Prepare la máquina.
Bastidor de montaje	1	
Perno (1-1/4 x 3-1/2 pulgadas)	4	Instale el bastidor de montaje.
Arandela (1-1/4 pulgadas)	4	
Contrapeso	13	
Varilla	1	
Arandela (5/8 pulgada)	2	Instale los contrapesos.
Contratuerca (5/8 pulgada)	2	

Preparación de la máquina

1. Traslade la máquina a una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento y baje los accesorios al suelo.
3. Apague la máquina y retire la llave.
4. Si la máquina tiene montado un accesorio de montaje delantero, como por ejemplo una retroexcavadora o un portabobinas, desmonte el accesorio; consulte el *Manual del operador* del accesorio.

Instalación del bastidor de montaje

Nota: El equipo de izado debe tener una capacidad de elevación de 136 kg.

Nota: Retire las fijaciones y los pesos del bastidor de montaje antes de instalar el kit de contrapesos. Cada contrapeso pesa 29,9 kg aproximadamente.

1. Retire las dos contratuercas (5/8 pulgada), las 2 arandelas (5/8 pulgada) y la varilla que sujetan los contrapesos al bastidor de montaje.

Nota: Guarde las contratuercas, las arandelas y la varilla para su instalación en el paso 2 de Instalación de los contrapesos.



2. Usando el equipo de izado, retire los contrapesos del bastidor de montaje.
3. Utilice un equipo de izado para elevar o bajar el bastidor de montaje hasta que los taladros del bastidor de montaje queden alineados con los de la máquina; consulte Figura 1.

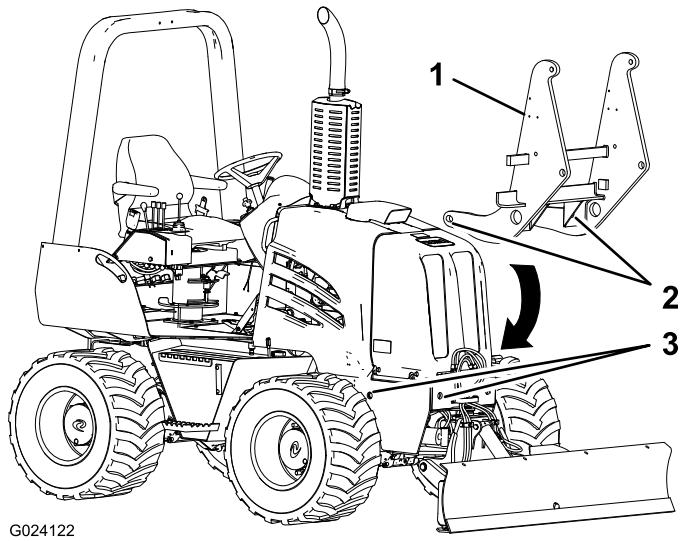


Figura 1

1. Bastidor de montaje
2. Taladro (bastidor de montaje)
3. Taladro (chasis de la máquina)
4. Aplique un fijador de roscas de resistencia media (que pueda ser eliminado durante el mantenimiento) a las roscas de los pernos (1-1/4 x 3-1/2 pulgadas).
5. Instale los pernos (1-1/4 x 3-1/2 pulgadas) y arandelas (1-1/4) que sujetan el bastidor de montaje a la máquina (Figura 2), y apriete todos los pernos a mano.

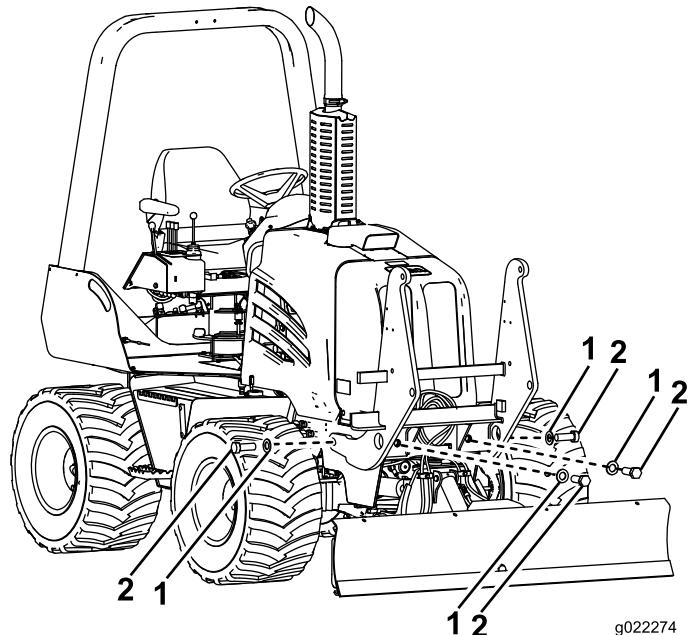


Figura 2

1. Arandela
2. Perno
6. Apriete los pernos (1-1/4 x 3-1/2 pulgadas) que sujetan el bastidor de montaje a la **parte delantera** de la máquina a 1220–1491 N·m.
7. Apriete los pernos (1-1/4 x 3-1/2 pulgadas) que sujetan el bastidor de montaje a los **lados** de la máquina a 1220–1491 N·m.
8. Retire el equipo de izado del bastidor de montaje.

Instalación de los contrapesos

1. Utilice un equipo de izado para levantar e instalar uno o más contrapesos en el bastidor de montaje; consulte Figura 3.

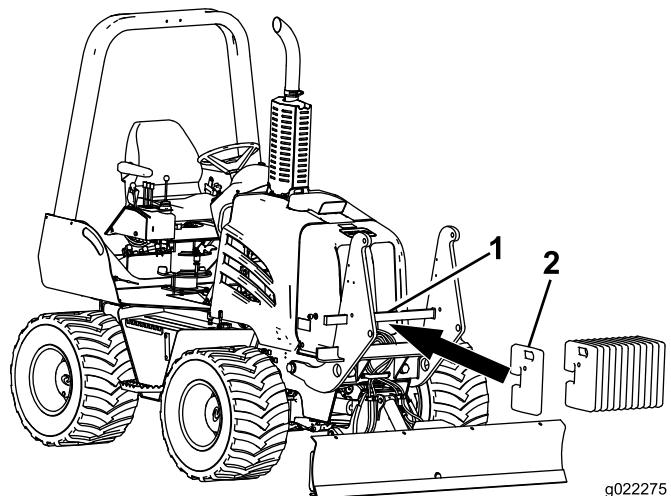


Figura 3

1. Bastidor de montaje
2. Contrapeso

2. Sujete el/los contrapeso(s) al soporte de montaje con la varilla, las arandelas y las contratueras que retiró en el paso 1 de Preparación de la máquina; consulte Figura 4.

Nota: No apriete demasiado las tuercas. Apriete las tuercas sólo lo suficiente para que las arandelas no hagan ruido.

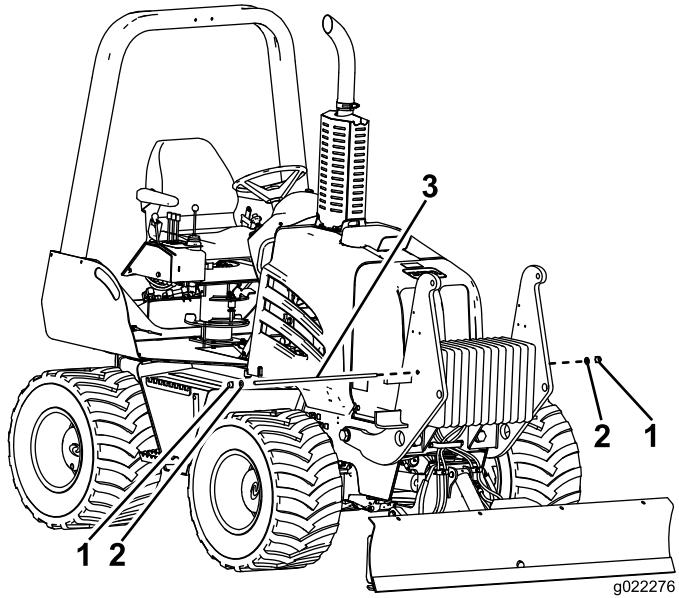


Figura 4

- | | |
|-----------------|------------|
| 1. Contratuerca | 3. Varilla |
| 2. Arandela | |



Count on it.