



Kit de contrepoids
Groupe de déplacement RT600
N° de modèle 25439
N° de modèle 25439E

Form No. 3377-974 Rev B

Instructions de montage

Sécurité

⚠ ATTENTION

CALIFORNIE
Proposition 65 - Avertissement

Ce produit contient une ou des substances chimiques considérées par l'état de Californie comme capables de provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Description	Qté	Utilisation
Aucune pièce requise	—	Préparation de la machine.
Cadre de montage	1	Fixez le cadre de montage.
Boulon (1-1/4 x 3-1/2 po)	4	
Rondelle (1-1/4 po)	4	
Contrepoids	13	Montez les contrepoids.
Tige	1	
Rondelle (5/8 po)	2	
Contre-écrou (5/8 po)	2	

Préparation de la machine

1. Garez la machine sur un sol plat et horizontal.
2. Serrez le frein de stationnement et abaissez les accessoires au sol.
3. Coupez le moteur et enlevez la clé de contact.
4. Si la machine est équipée d'un accessoire frontal, comme une pelle rétrocaveuse ou un porte-câble, déposez-le; voir le *Manuel de l'utilisateur* de l'accessoire.

Fixation du cadre de montage

Remarque: Votre matériel de levage doit avoir une capacité de levage de 136 kg (300 lb).

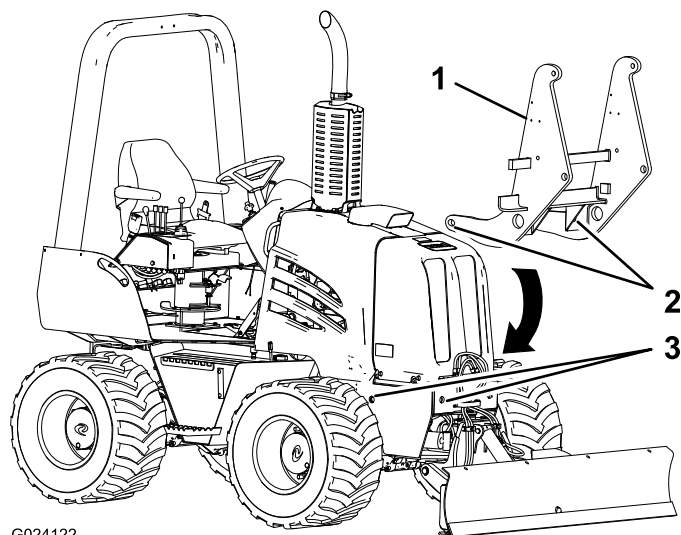
Remarque: Déposez les fixations du kit de contrepoids et les masses du cadre de montage avant de monter le kit de contrepoids. Chaque contrepoids pèse environ 29,9 kg (66 lb).

1. Retirez les 2 contre-écrous (5/8 po), les 2 rondelles (5/8 po) et la tige qui fixent les contrepoids au cadre de montage.

Remarque: Conservez les contre-écrous, les rondelles et la tige pour l'installation à l'opération 2 d'Installation des contrepoids.



2. À l'aide du matériel de levage, déposez les contrepoids du cadre de montage.
3. Utilisez un matériel de levage pour élever ou abaisser le cadre de montage jusqu'à ce que les trous du cadre de montage soient alignés sur ceux de la machine; voir Figure 1.

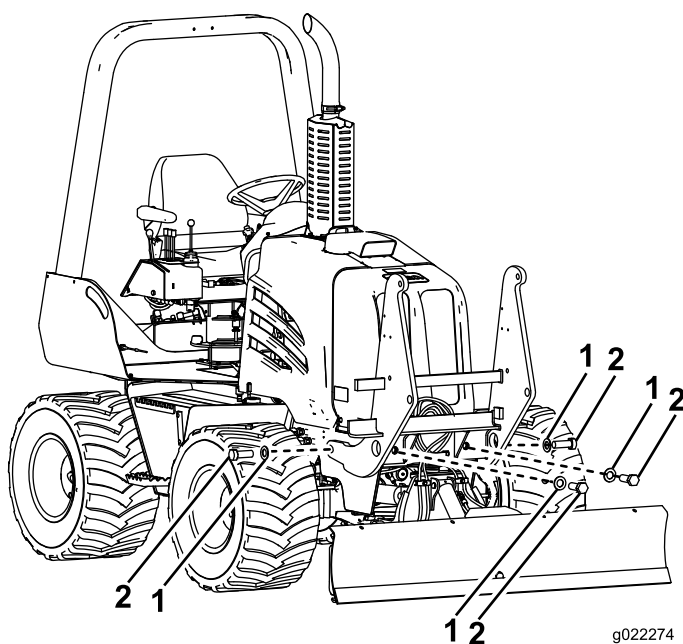


G024122

Figure 1

- | | |
|----------------------------|---------------------------------|
| 1. Cadre de montage | 3. Trou (châssis de la machine) |
| 2. Trou (cadre de montage) | |

4. Appliquez du frein-filet moyenne résistance (enlevable) sur le filetage des boulons (1-1/4 x 3-1/2 po).
5. Montez les boulons (1-1/4 x 3-1/2 po) et les rondelles (1-1/4) qui fixent le cadre de montage à la machine (Figure 2), et serrez tous les boulons à la main.



g022274

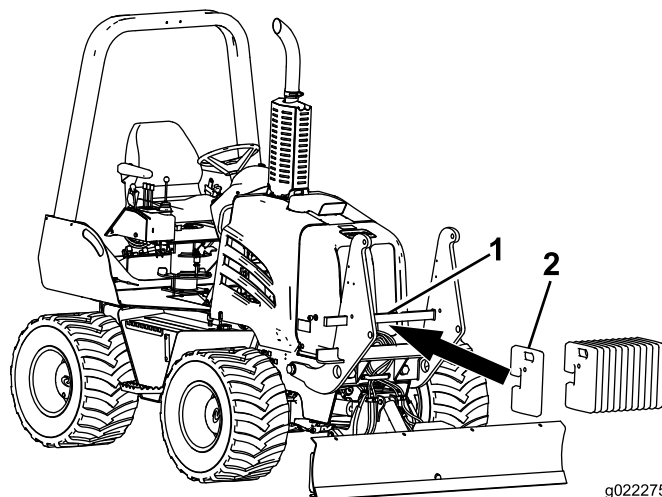
Figure 2

- | | |
|-------------|-----------|
| 1. Rondelle | 2. Boulon |
|-------------|-----------|

6. Serrez les boulons (1-1/4 x 3-1/2 po) qui fixent le cadre de montage à l'**avant** de la machine à un couple de 1 220 à 1 491 Nm (900 à 1 100 pi-lb).
7. Serrez les boulons (1-1/4 x 3-1/2 po) qui fixent le cadre de montage sur les **côtés** de la machine à un couple de 1 220 à 1 491 Nm (900 à 1 100 pi-lb).
8. Enlevez le matériel de levage du cadre de montage.

Montage des contrepoids

1. À l'aide du matériel de levage, soulevez et installez un ou plusieurs contrepoids sur le cadre de montage; voir Figure 3.



g022275

Figure 3

- | | |
|---------------------|----------------|
| 1. Cadre de montage | 2. Contrepoids |
|---------------------|----------------|

2. Fixez le(s) contrepoids sur le cadre de montage au moyen de la tige, des rondelles et des contre-écrous que vous avez retirés à l'opération 1 de la section Préparation de la machine; voir Figure 4.

Remarque: Ne serrez **pas** les écrous excessivement. Serrez les écrous juste assez pour empêcher les rondelles de cliqueter.

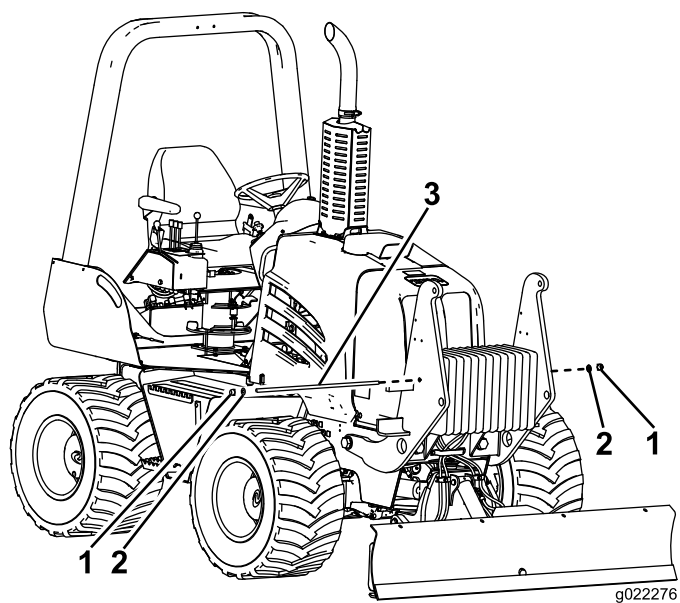


Figure 4

- | | |
|-----------------|---------|
| 1. Contre-écrou | 3. Tige |
| 2. Rondelle | |



Count on it.