



Glättwalzen-Teileset

Grünsroller GreensPro™ 1200

Modellnr. 127-8002

Installationsanweisungen

⚠ WARNUNG:

KALIFORNIEN Warnung zu Proposition 65

Dieses Produkt enthält eine Chemikalie oder Chemikalien, die laut den Behörden des Staates Kalifornien krebserregend wirken, Geburtsschäden oder andere Defekte des Reproduktionssystems verursachen.

Einzelteile

Prüfen Sie anhand der nachstehenden Tabelle, dass Sie alle im Lieferumfang enthaltenen Teile erhalten haben.

Beschreibung	Menge	Verwendung
Keine Teile werden benötigt	–	Entfernen Sie die vorhandenen Walzen.
Druckwerkzeug	1	Demontieren Sie die Walzen.
Distanzscheibe	4	
Flockfaser-Lagerschild	16	
Lager	4	
Langes Distanzrohr	6	
Kurzes Distanzrohr	2	Montieren Sie die Walzen.
Lagergehäusebaugruppe	4	
O-Ring	8	
Mutter	8	
Sechskantschraube	8	
Schlitzscheibe	8	Bauen Sie die Walzenbaugruppen ein.
Scheibe	8	

Entfernen der vorhandenen Walzen

1. Heben Sie das Gerät vom Boden ab, um zur Walzenbaugruppe zu gelangen.
2. Entfernen Sie die Sechskantschrauben, Scheiben und Schlitzscheiben, mit denen die Seiten der Walzenbaugruppen an den Lenkköpfen befestigt sind (Bild 1).

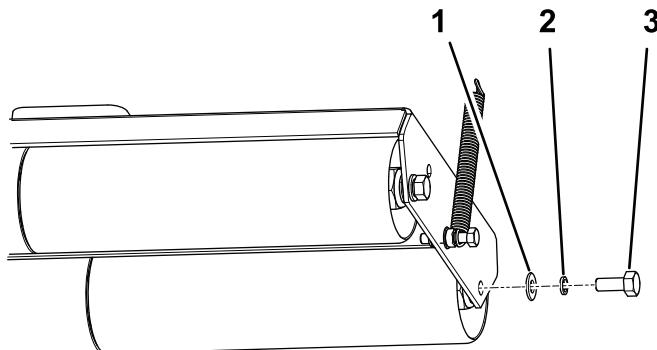


Bild 1

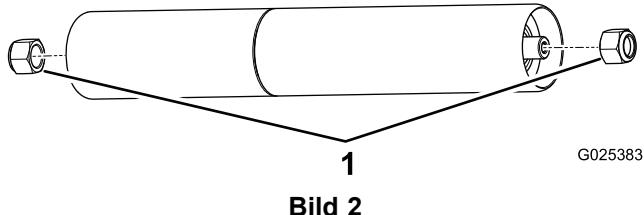
- | | |
|-------------------|----------------------|
| 1. Scheibe | 3. Sechskantschraube |
| 2. Schlitzscheibe | |



3. Entfernen Sie die Walzenbaugruppen vom Gerät und entsorgen Sie die Schrauben, Scheiben und Schlitzscheiben.

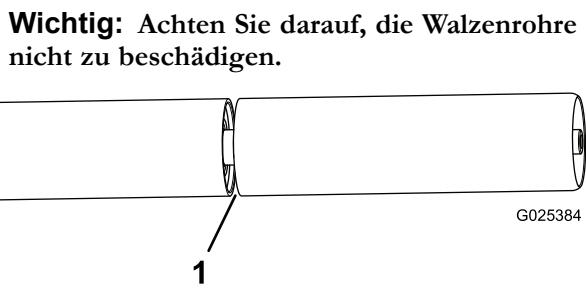
Demontage der Walzen

1. Entfernen Sie die Muttern an den Enden jeder Walzenbaugruppe (Bild 2).



1. Muttern (vorhanden)

2. Vergrößern Sie den Abstand (Bild 3) zwischen den 2 Walzenrohren an jeder Walzenbaugruppe.



1. Abstand

3. Verwenden Sie ein Druckwerkzeug, um alle Komponenten mit Ausnahme des inneren Lagergehäuses aus dem Inneren jedes Walzenrohrs zu entfernen (Bild 4).

Hinweis: Verwenden Sie zum Entfernen des äußeren Lagergehäuses aus jedem Walzenrohr das mitgelieferte Druckwerkzeug, um einen sichereren Griff an der abgerundeten Außenkante des Walzenrohrs zu haben (Bild 5).

Wichtig: Belassen Sie das innere Lagergehäuse jeweils im Walzenrohr und versuchen Sie es in seiner korrekten Position zu halten.

Entfernen Sie die Komponenten jeder Walze wie folgt:

- A. Unterstützen Sie eine Hälfte der Walze mit Platten und drücken Sie die Achse aus der Walze.

Hinweis: Achten Sie darauf, das innere Gehäuse nicht aus dem Rohr zu drücken

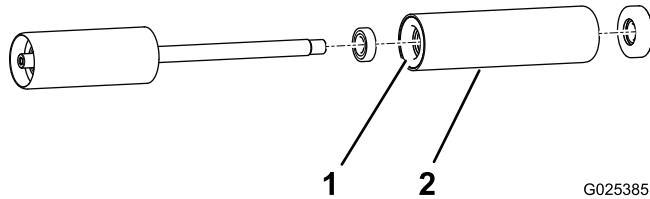
- B. Wiederholen Sie Schritt A für die zweite Hälfte der Walze.
- C. Platzieren Sie das äußere Ende der Walze im Druckwerkzeug (Radiusende), bewegen Sie das

mittlere Distanzstück zur Seite und verwenden Sie eine lange Stange, um das äußere Lagergehäuse und Lager aus der Walze zu drücken.

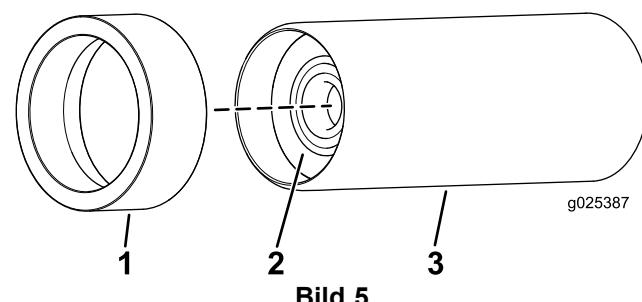
- D. Drehen Sie die Walze um und drücken Sie das innere Lager heraus.

Hinweis: Achten Sie darauf, das Gehäuse nicht herauszudrücken.

- E. Wiederholen Sie die Schritte C und D für die zweite Hälfte der Walze.



1. Inneres Lagergehäuse
2. Walzenrohr



1. Druckwerkzeug
2. Äußeres Lagergehäuse
3. Walzenrohr

4. Wischen Sie die Innenseiten der Walzenrohre und der inneren Lagergehäuse aus, um sicherzustellen, dass sie für den Einbau neuer Teile vorbereitet sind.

Hinweis: Entsorgen Sie alle Komponenten außer den Walzenrohren und inneren Lagergehäusen.

Montage der Walzen

1. Bauen Sie am etwas größeren Bereich der Achse eine Distanzscheibe ein, wo die 2 Walzenrohre aufeinandertreffen (Bild 6).

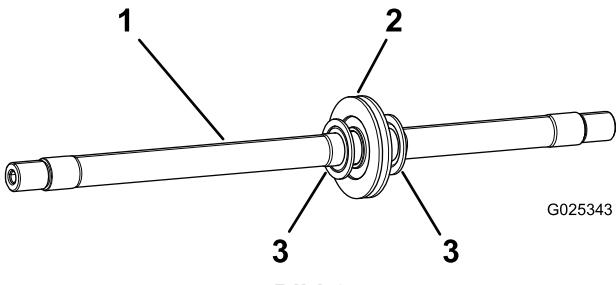


Bild 6

1. Achse
2. Distanzscheibe
3. Flockfaser-Lagerschild

2. Bauen Sie auf beiden Seiten der Distanzscheibe ein Flockfaser-Lagerschild ein (Bild 6).

Wichtig: Positionieren Sie die Flockfaser-Lagerschilde so, dass die Flockfaserseite zum Lager zeigt.

3. Achten Sie darauf, dass das bestehende Lagergehäuse gegen die Leiste im Walzenrohr gedrückt ist.

Hinweis: Verwenden Sie die bestehenden Walzenrohre und die bestehenden inneren Lagergehäuse.

Wichtig: Wenn nötig, drücken Sie das bestehende Lagergehäuse in das Walzenrohr, um es in Position zu bringen.

4. Bauen Sie ein Lager in das bestehende Lagergehäuse im Walzenrohr ein (Bild 7).

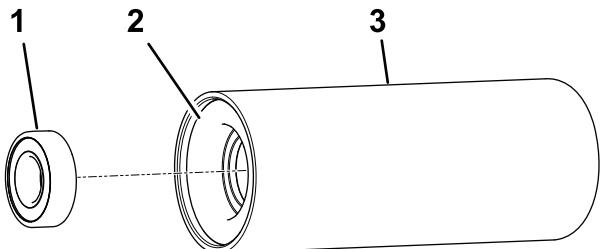


Bild 7

1. Lager
2. Lagergehäuse (bestehend)
3. Walzenrohr (bestehend)

5. Installieren Sie das Walzenrohr mit dem Lager in Richtung Achsinnenseite auf der Achse (Bild 8).

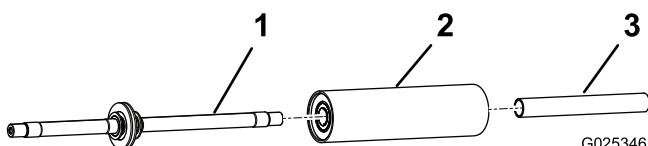


Bild 8

1. Achse
2. Walzenrohr
3. Distanzrohr

Wichtig: Die kurzen Achsen sind asymmetrisch. Achten Sie bei allen kurzen Achsen darauf, dass das kurze Walzenrohr auf der kurzen Seite der Achse und das lange Walzenrohr auf dem langen Ende der Achse sitzt (Bild 9).

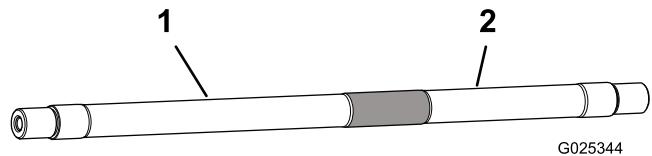


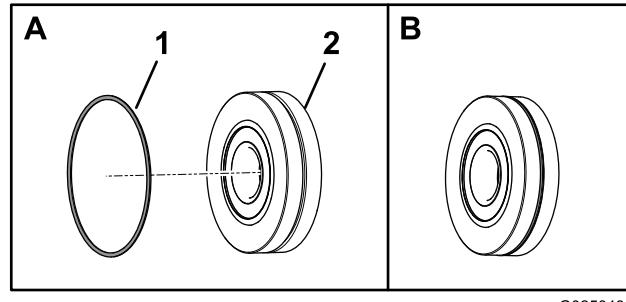
Bild 9

1. Lange Seite
2. Kurze Seite

6. Bauen Sie ein geeignetes Distanzrohr auf die Achse in das Walzenrohr ein.

Hinweis: Bauen Sie am langen Ende der Achse ein langes Distanzrohr und am kurzen Ende der Achse ein kurzes Distanzrohr ein.

7. Setzen Sie einen O-Ring in die Einkerbung an der Lagergehäusebaugruppe ein (Bild 10).



G025348

Bild 10

1. O-Ring
2. Lagergehäusebaugruppe

8. Setzen Sie die Lagergehäusebaugruppe (mit einem O-Ring und einem Lager) in das äußere Ende des Walzenrohrs ein (Bild 11).

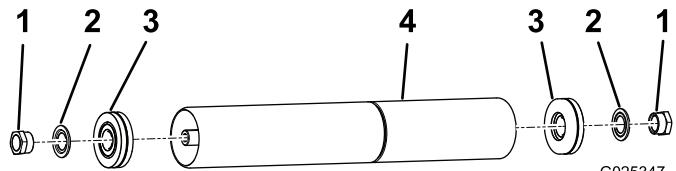


Bild 11

1. Mutter
2. Flockfaser-Lagerschild
3. Lagergehäusebaugruppe
4. Walzenrohr

9. Bauen Sie ein Flockfaser-Lagerschild am Ende der Achse ein.

Wichtig: Positionieren Sie die Flockfaser-Lagerschilde so, dass die Flockfaserseite zum Lager zeigt.

10. Achten Sie darauf, dass die gleiche Länge der Achsen aus den Lagern heraussteht.

11. Halten Sie die Flockfaser-Lagerschilde zentriert, während Sie jede Mutter per Hand aufsetzen und festziehen.
- Wichtig:** Wenn das Flockfaser-Lagerschild nicht auf der Achse zentriert ist, kann es beschädigt werden und Schäden am Lager verursachen.
12. Ziehen Sie die Muttern mit 108 N·m an.
 13. Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 12 für jede Walze.

Einbau der Walzenbaugruppen

1. Bauen Sie die Walzenbaugruppen in die Lenkköpfe des Geräts ein und befestigen Sie die Enden jeweils mit einer Sechskantschraube, einer neuen Schlitzscheibe und einer neuen Scheibe (Bild 1).

Wichtig: Richten Sie die kurzen Walzenbaugruppen so aus, dass die kurzen Rohre außen und die langen Rohre innen liegen (Bild 12). So sind die Verbindungen zwischen den Walzenrohren versetzt angeordnet und der Kontakt mit dem Rasen wird verbessert.

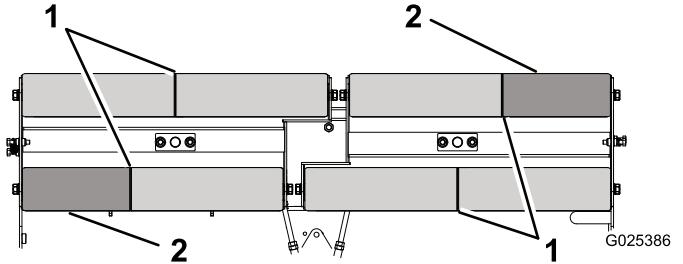


Bild 12

- | | |
|-----------------|----------------------|
| 1. Verbindungen | 2. Kurzes Walzenrohr |
|-----------------|----------------------|

2. Achten Sie darauf, dass sich alle Walzen frei drehen, ohne an den angrenzenden Komponenten zu reiben.