



Kit de hidráulica remota trasera

Unidad de tracción Sand Pro®/Infield Pro® 3040 y 5040

Nº de modelo 08781—Nº de serie 311000001 y superiores

Instrucciones de instalación

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	—	Preparación de la máquina.
2	No se necesitan piezas	—	Retirada del limpiador de aire.
3	No se necesitan piezas	—	Retirada del depósito hidráulico y las cubiertas.
4	Acoplamiento en T pequeño de 90 grados con espiga Codo grande de 90 grados (roscado en ambos extremos) Filtro de malla	1 1 1	Instalación de los acoplamientos en el depósito hidráulico.
5	Soporte de retención Abrazadera del silenciador Soporte de retención de las mangueras Soporte de los acoplamientos	1 2 1 1	Instalación del soporte de los acoplamientos en el bastidor trasero.
6	Válvula Soporte de la válvula Perno (1/4 x 1-3/4 pulgadas) Tuerca (1/4 pulgada) Codo pequeño de 90 grados Acoplamiento en T Perno autorroscante, (9/32 x 3/4 pulgada) Adaptador en T Relé Tapón	1 1 2 2 1 1 2 1 1 1	Instalación del colector y el soporte.
7	Tapón hidráulico Tubo hidráulico Nº 1 Tubo hidráulico Nº 2 Tubo hidráulico (manguera) número 5	1 1 1 1	Instalación de los tubos hidráulicos.



Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
8	Bomba hidráulica Codo de 45 grados (extremos macho) Conjunto del cubo Chaveta cuadrada (1/4 x 1 pulgada) Tornillo de fijación (5/16 x 3/4 pulgada) Soporte de la bomba Perno (con Loctite®) (5/16 x 3/4 pulgada) Arandela (3/8 pulgada) Codo grande de 90 grados (con extremo de espiga para manguera)	1 1 1 1 4 1 2 2 1	Instalación de la bomba hidráulica.
9	Tubo hidráulico Nº 3 Tubo hidráulico Nº 4	1 1	Instalación de los tubos hidráulicos.
10	Manguera hidráulica grande Manguera hidráulica con acoplamientos Abrazadera grande Abrazadera, pequeña Manguera hidráulica pequeña moldeada Abrazadera en R Perno (5/16 x 7/8 pulgada) Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)	1 1 2 2 1 1 1	Instalación de las mangueras hidráulicas.
11	No se necesitan piezas	—	Apriete todas las conexiones.
12	Arnés Interruptor Fusible	1 1 1	Instalación del interruptor y el arnés.
13	Varilla Aceite hidráulico	1 25,5 litros	Rellenar con aceite hidráulico y comprobar que no hay fugas.

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

Limpie la máquina a fondo. Es necesario eliminar cualquier residuo para que los soportes de montaje encajen correctamente y no entre suciedad o residuo alguno en el sistema hidráulico.

2

Retirada del limpiador de aire

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Limpie a fondo la zona alrededor del limpiador de aire.
2. Afloje la abrazadera de la manguera y baje la abrazadera por la manguera.
3. Retire el perno interior que sujetla el limpiador de aire.
4. Retire la tapa y el filtro del limpiador de aire.

3

Retirada del depósito hidráulico y las cubiertas

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Cartucho del limpiador de aire
2. Filtro de aire
5. Retire la manguera del cartucho del limpiador de aire.
6. Abra la brida del limpiador de aire y pásela por encima del extremo del cartucho, donde se retiró el filtro (Figura 2).

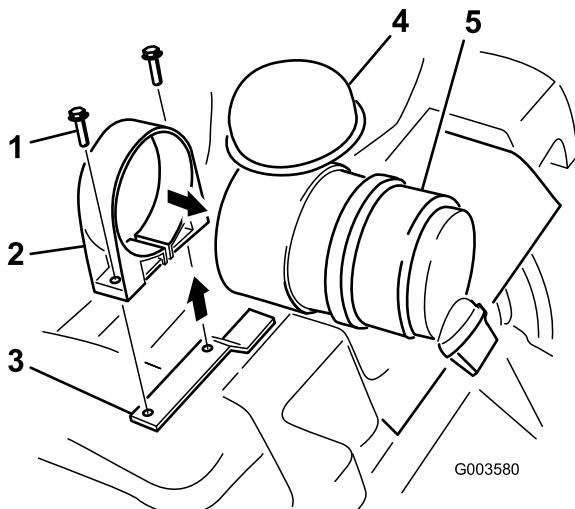


Figura 1

1. Perno
2. Brida del limpiador de aire
3. Bastidor de la máquina
4. Tapa
5. Cartucho del limpiador de aire

7. Tape la manguera o introduzca un trapo en la misma para evitar que entre suciedad o residuos mientras se instala este kit.
8. Retire el otro perno que sujeta la brida del limpiador de aire al bastidor de la máquina.

1. Drene el depósito hidráulico. Consulte el *Manual del operador* de la máquina.
2. Eleve la parte trasera de la máquina del suelo y apóyela sobre soportes. Consulte la sección Cómo levantar la máquina con gato, del *Manual del operador* de la máquina.
3. Retire el neumático trasero izquierdo.
4. Retire los 4 tornillos con arandela prensada que sujetan la cubierta de la rueda izquierda al bastidor (Figura 3). Retire y guarde la cubierta.

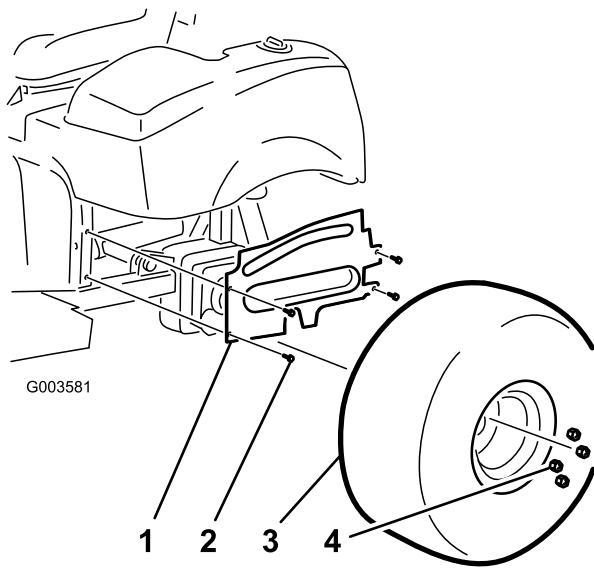


Figura 3

1. Cubierta de la rueda izquierda
2. Tornillo con arandela prensada
3. Neumático
4. Tuerca
5. Retire los 2 tornillos con arandela prensada que sujetan la rejilla delantera izquierda al bastidor. Retire y guarde la rejilla.

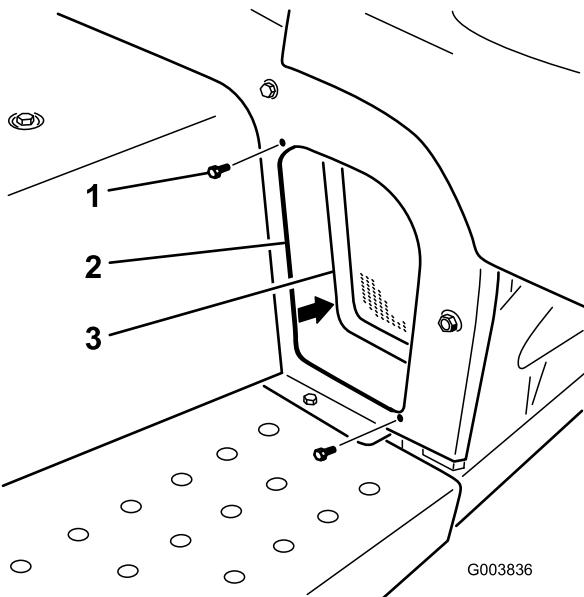


Figura 4

1. Tornillo con arandela 3. Rejilla delantera izquierda prensada
 2. Bastidor

6. Retire los 3 pernos que sujetan el protector del enganche trasero al bastidor.

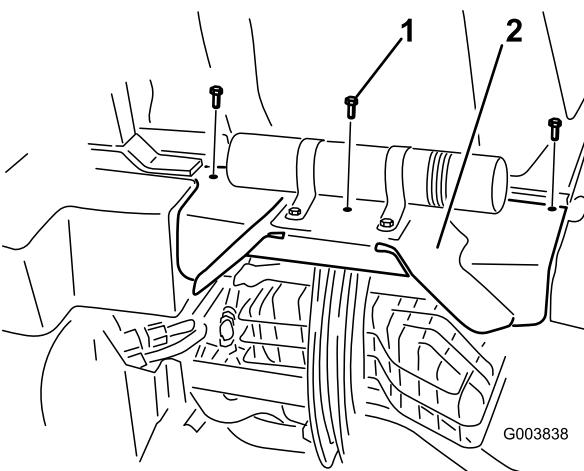


Figura 5

1. Perno 2. Protector del enganche trasero

7. Retire los 2 tornillos que sujetan la cubierta central al bastidor (Figura 6). Retire y guarde la cubierta.

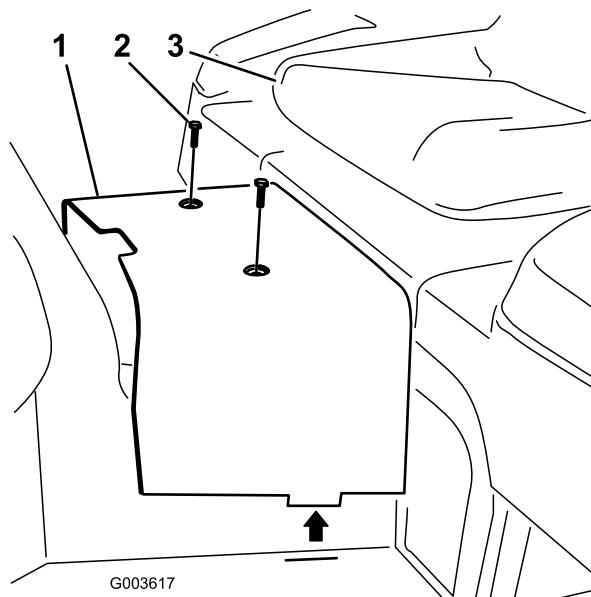


Figura 6

1. Cubierta central 3. Asiento
 2. Tornillo

8. Desconecte los tubos hidráulicos que van al depósito.
 9. Retire el soporte superior del depósito hidráulico del bastidor de la máquina y afloje los dos soportes del lateral del bastidor. (Figura 7). Retire el depósito y guarde los herrajes.

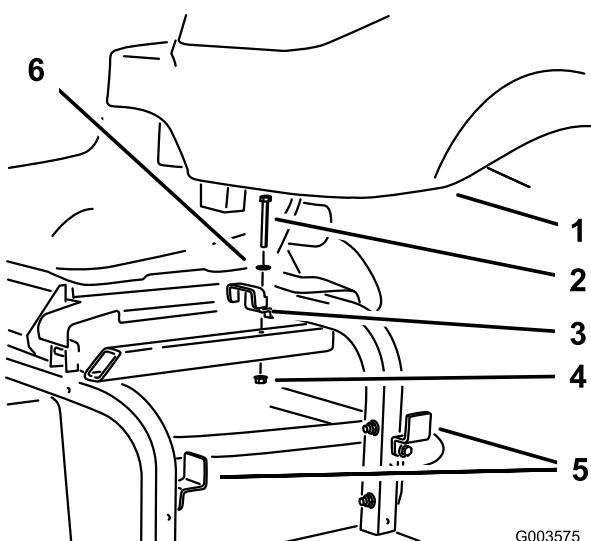


Figura 7

1. Depósito hidráulico 4. Tuerca
 2. Perno 5. Soporte lateral
 3. Soporte superior 6. Arandela

4

Instalación de los acoplamientos en el depósito hidráulico

Piezas necesarias en este paso:

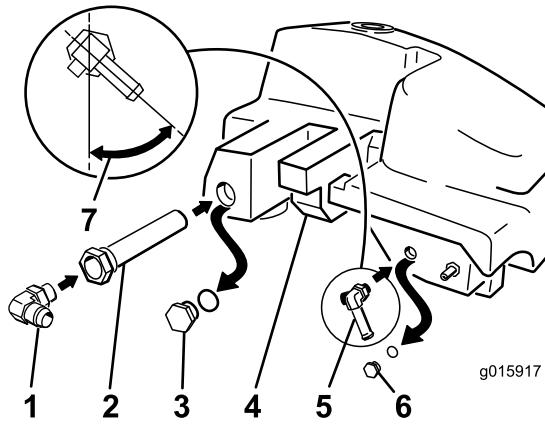
1	Acoplamiento en T pequeño de 90 grados con espiga
1	Codo grande de 90 grados (roscado en ambos extremos)
1	Filtro de malla

Procedimiento

Nota: Asegúrese de lubricar todas las juntas tóricas y de posicionarlas correctamente en los acoplamientos antes de instalar éstos.

Nota: Instale los acoplamientos y los tubos hidráulicos primero sin apretar, y luego apriételos cuando haya instalado todos los componentes. Instale los acoplamientos con los ángulos indicados en las figuras.

1. Retire los 2 tapones del lado del depósito hidráulico.
2. Instale el filtro de malla en el depósito hidráulico en el orificio del que retiró el tapón grande.
3. Instale el codo grande de 90 grados en el filtro de malla.
4. Instale el acoplamiento en T pequeño de 90 grados con espiga en el orificio del que retiró el tapón pequeño (Figura 8).



1. Codo grande de 90 grados; instale con el ángulo indicado
2. Filtro de malla
3. Retire el tapón grande
4. Depósito hidráulico
5. Acoplamiento en T pequeño de 90 grados; instale con el ángulo indicado
6. Retire el tapón pequeño
7. 45 grados

5

Instalación del soporte de los acoplamientos en el bastidor trasero

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de retención
2	Abrazadera del silenciador
1	Soporte de retención de las mangueras
1	Soporte de los acoplamientos

Procedimiento

Nota: Instale todos los tubos hidráulicos primero sin apretar, luego apriételos cuando haya instalado todos los componentes.

1. Posicione las abrazaderas alrededor del tubo redondo del bastidor trasero.
2. Conecte el soporte de retención de las mangueras y el soporte de los acoplamientos a las abrazaderas del silenciador. No apriete las tuercas todavía. El soporte del acoplamiento tiene que estar suelto para poder instalar los tubos hidráulicos (Figura 9).

Consulte la Figura 10 para posicionar provisionalmente el soporte de los acoplamientos en el tubo redondo del bastidor. Colóquelo al principio de la curva del tubo.

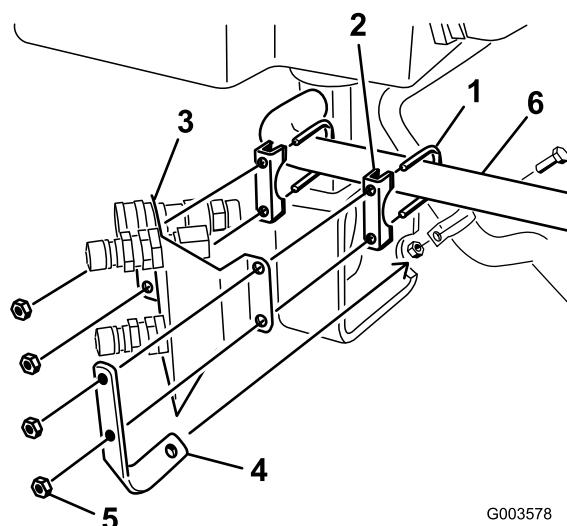


Figura 9

1. Abrazadera del silenciador
2. Soporte del silenciador
3. Soporte de los acoplamientos
4. Soporte de retención
5. Tuerca
6. Tubo redondo del bastidor trasero

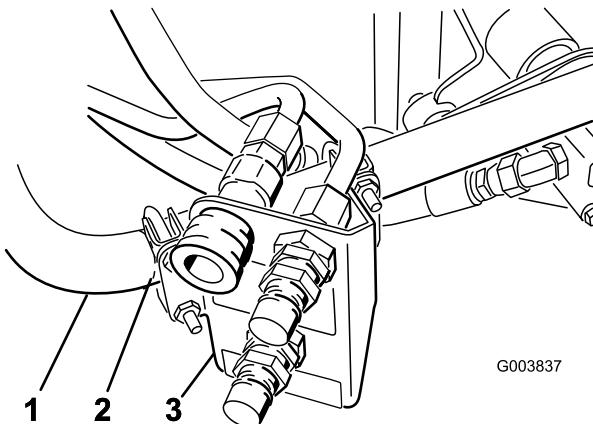


Figura 10

1. Tubo redondo del bastidor
2. Posición provisional del soporte de los acoplamientos
3. Soporte de los acoplamientos

6

Instalación de la válvula

Piezas necesarias en este paso:

1	Válvula
1	Soporte de la válvula
2	Perno (1/4 x 1-3/4 pulgadas)
2	Tuerca (1/4 pulgada)
1	Codo pequeño de 90 grados
1	Acoplamiento en T
2	Perno autorroscante, (9/32 x 3/4 pulgada)
1	Adaptador en T
1	Relé
1	Tapón

Procedimiento

Nota: Asegúrese de lubricar todas las juntas tóricas y de posicionarlas correctamente en los acoplamientos antes de instalar éstos.

Nota: Instale los acoplamientos y los tubos hidráulicos primero sin apretar, y luego apriételos cuando haya instalado todos los componentes. Instale los acoplamientos con los ángulos indicados en las figuras.

1. Instale los acoplamientos con los ángulos indicados en las figuras. Instale el acoplamiento en T en el lateral de la válvula. Consulte el acoplamiento en T correcto en Figura 11.

2. Instale un codo pequeño de 90 grados en la parte superior de la válvula (Figura 11).
3. Conecte el adaptador en T al codo de 90 grados. Consulte el acoplamiento en T correcto en Figura 11.
4. Instale el tapón en el adaptador en T (Figura 11).
5. Instale el relé en el soporte de la válvula al mismo tiempo que instala la válvula en el soporte de la válvula.
6. Instale la válvula en el soporte de la válvula con 2 pernos (1/4 x 1-3/4 pulgadas) y 2 tuercas (1/4 pulgada) (Figura 11).

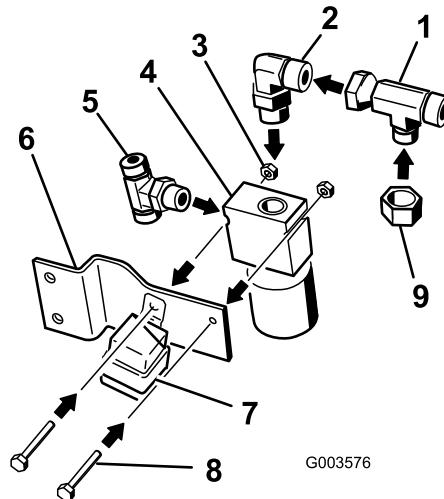


Figura 11

1. Adaptador en T
 2. Codo pequeño de 90 grados
 3. Tuerca
 4. Válvula
 5. Acoplamiento en T
 6. Soporte de la válvula
 7. Relé
 8. Perno (1/4 x 1-3/4 pulgadas)
 9. Tapón
7. Instale el soporte de la válvula en el bastidor de la máquina con 2 pernos autorroscantes (9/32 x 3/4 pulgada) (Figura 12).

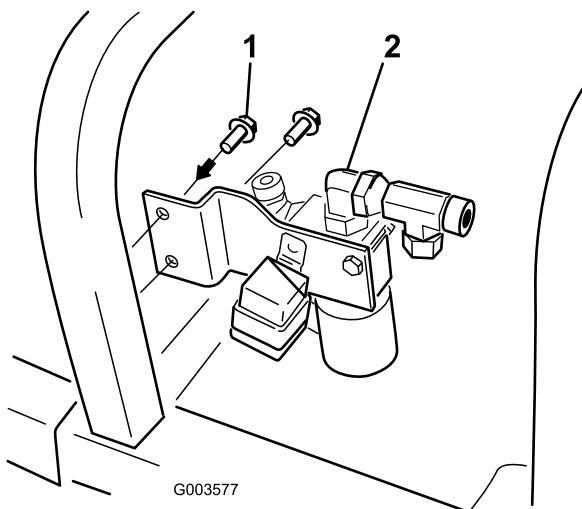


Figura 12

1. Perno autorroscante (9/32 x 3/4 pulgada)

2. Conjunto de la válvula

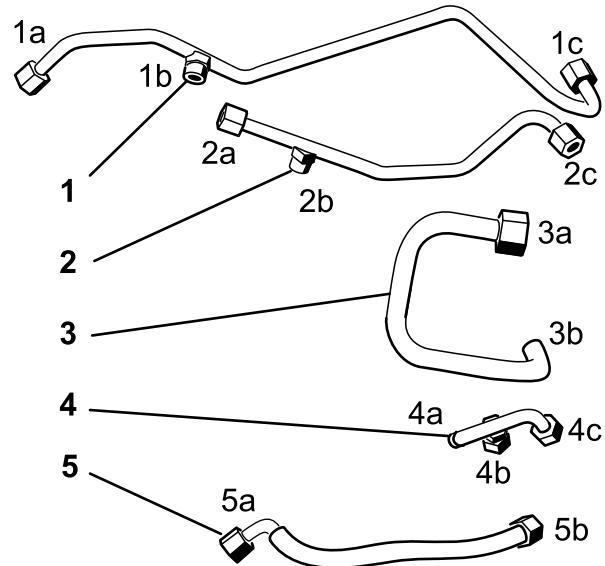


Figura 13

1. Tubo hidráulico N° 1
2. Tubo hidráulico N° 2
3. Tubo hidráulico N° 3
4. Tubo hidráulico N° 4
5. Tubo hidráulico (manguera) número 5

7

Instalación de los tubos hidráulicos 1, 2 y 5

Piezas necesarias en este paso:

1	Tapón hidráulico
1	Tubo hidráulico N° 1
1	Tubo hidráulico N° 2
1	Tubo hidráulico (manguera) número 5

Procedimiento

Utilice Figura 13 para identificar cada tubo hidráulico.

Nota: Instale todos los tubos hidráulicos primero sin apretar, luego apriételos cuando haya instalado todos los componentes.

1. Coloque el tapón hidráulico sobre el tubo hidráulico N° 1, Orificio 1b.
2. Posicione el tubo hidráulico N° 1 en la máquina según se muestra en Figura 14.
3. Conecte el tubo hidráulico N° 1 al acoplamiento en T montado en el lateral de la válvula (Figura 14).
4. Conecte el tubo hidráulico N° 1 al acoplamiento macho superior (Figura 14).

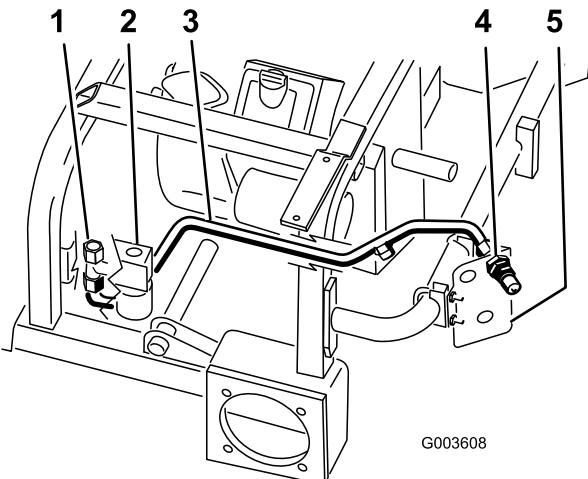


Figura 14

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Acoplamiento en T montado en el lateral de la válvula | 4. Acoplamiento macho superior |
| 2. Válvula | 5. Soporte de los acoplamientos |
| 3. Tubo hidráulico N° 1 | |
-
5. Posicione el tubo hidráulico N° 2 en la máquina según se muestra en Figura 15.
 6. Conecte el tubo hidráulico N° 2 al acoplamiento en T que está conectado al codo de 90 grados y a la parte superior de la válvula (Figura 15).
 7. Conecte el tubo hidráulico N° 2 al acoplamiento hembra superior (Figura 15).

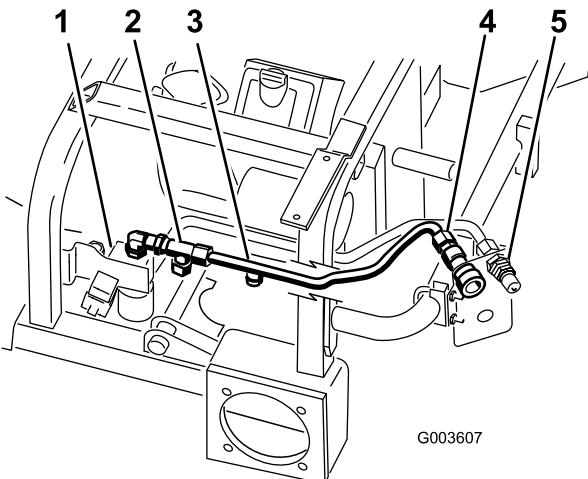


Figura 15

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Válvula | 4. Acoplamiento hembra superior |
| 2. Acoplamiento en T montado en el codo de 90 grados | 5. Soporte de los acoplamientos |
| 3. Tubo hidráulico N° 2 | |
-
8. Conecte provisionalmente el tubo hidráulico N° 5 (manguera) al acoplamiento macho inferior (Figura

16). El otro extremo de esta manguera se instalará en el Paso 10.

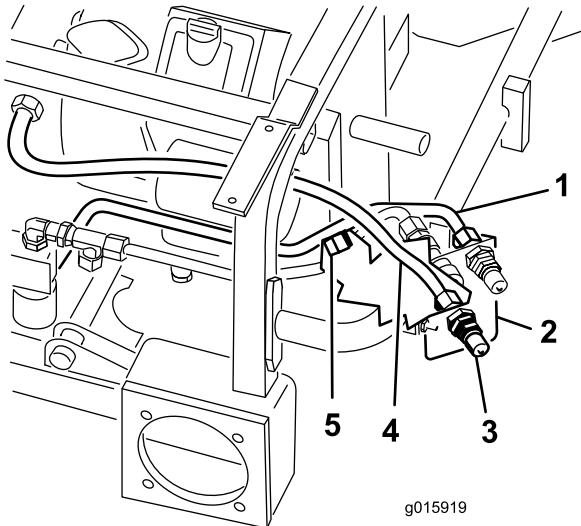


Figura 16

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Tubo hidráulico N° 1 | 4. Tubo hidráulico (manguera) número 5 |
| 2. Soporte de los acoplamientos | 5. Tapón hidráulico |
| 3. Acoplamiento macho inferior | |
-

8

Instalación de la bomba hidráulica

Piezas necesarias en este paso:

1	Bomba hidráulica
1	Codo de 45 grados (extremos macho)
1	Conjunto del cubo
1	Chaveta cuadrada (1/4 x 1 pulgada)
4	Tornillo de fijación (5/16 x 3/4 pulgada)
1	Soporte de la bomba
2	Perno (con Loctite®) (5/16 x 3/4 pulgada)
2	Arandela (3/8 pulgada)
1	Codo grande de 90 grados (con extremo de espiga para manguera)

Procedimiento

1. Instale el codo cuadrado grande de 90 grados en el lateral de la bomba hidráulica.
2. Instale el codo de 45 grados en el lateral de la bomba hidráulica (Figura 17).

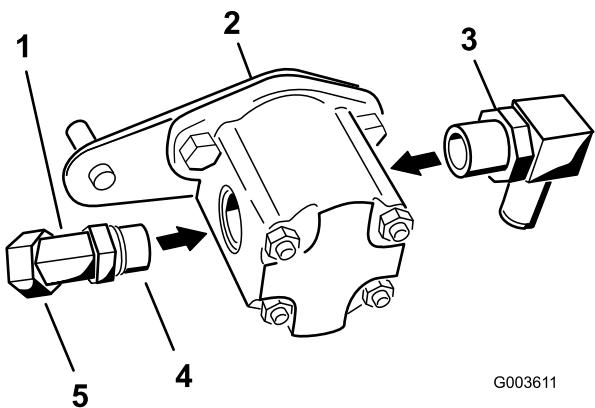


Figura 17

- | | |
|---|-------------------|
| 1. Codo de 45 grados | 4. Extremo macho |
| 2. Bomba hidráulica | 5. Extremo hembra |
| 3. Codo grande de 90 grados
(con extremo de espiga
para manguera) | |

3. Retire la cubierta existente de la TDF (toma de fuerza) del motor.
4. Instale el soporte de la bomba en el motor con 2 pernos (5/16 x 3/4 pulgada) y 2 arandelas (3/8 pulgada). Consulte en Figura 18 la posición correcta del soporte de la bomba.

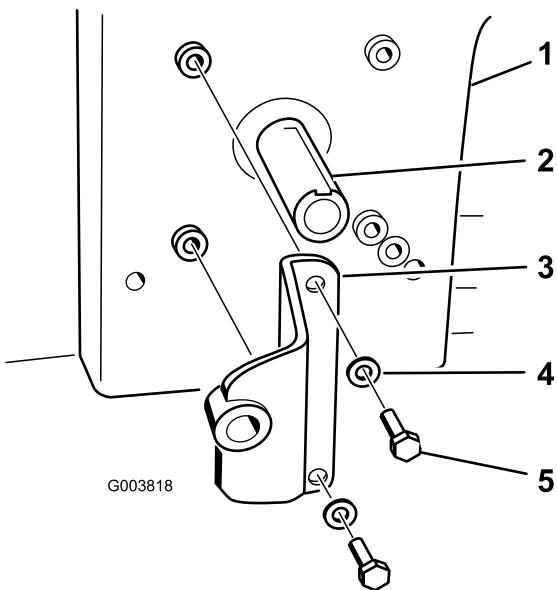


Figura 18

- | | |
|----------------------------|-------------------------------|
| 1. Motor | 4. Arandela (3/8 pulgada) |
| 2. Eje de la TDF del motor | 5. Perno (5/16 x 3/4 pulgada) |
| 3. Soporte de la bomba | |

5. Aplique Never-Seez® al eje de la TDF del motor y al eje del motor hidráulico.
6. Instale la chaveta cuadrada (1/4 x 1 pulgada) en la ranura del eje de la TDF del motor (Figura 19).

7. Alinee el conjunto del cubo con la chaveta cuadrada e instálelo en el eje de la TDF (toma de fuerza) del motor (Figura 19).

Nota: Asegúrese de que el conjunto del cubo llegue al fondo del eje.

8. Aplique Loctite® azul a los 2 tornillos de fijación (5/16 x 3/4 pulgada) e instálelos en el conjunto del cubo para fijarlo al eje de la TDF (Figura 19).

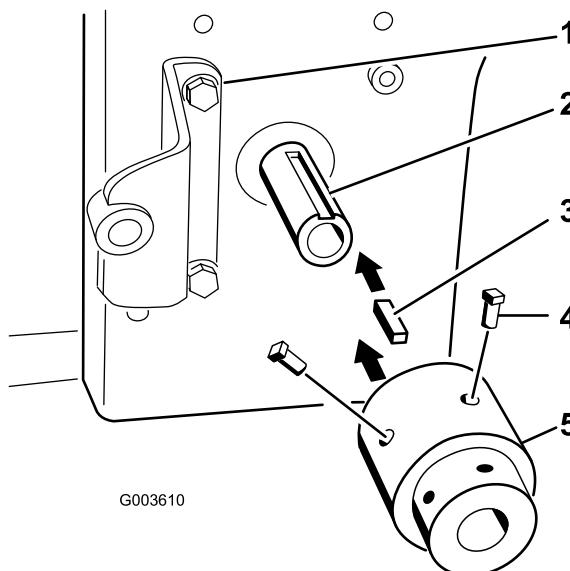


Figura 19

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Soporte de la bomba | 4. Tornillo de fijación (5/16 x 3/4 pulgada) |
| 2. Eje de la TDF del motor | 5. Conjunto del cubo |
| 3. Chaveta cuadrada (1/4 x 1 pulgada) | |

9. Introduzca el espárrago de la chapa de la bomba en el soporte de la bomba al instalar el eje de la bomba hidráulica en el conjunto del cubo. El eje de la bomba hidráulica tocará el extremo del eje de la TDF del motor (Figura 20).

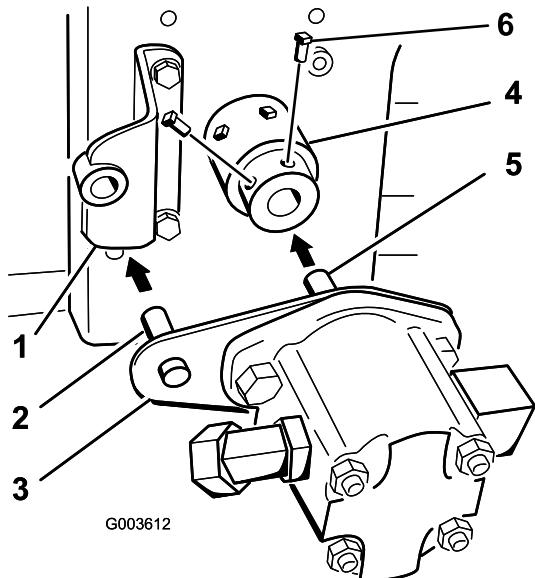


Figura 20

1. Soporte de la bomba
2. Espárrago de la chapa de la bomba
3. Chapa de la bomba
4. Conjunto del cubo
5. Eje de la bomba hidráulica
6. Tornillo de fijación (5/16 x 3/4 pulgada)

10. El conjunto del cubo tiene que estar totalmente asentado en el eje. Compruebe que existe un hueco entre la chapa de la bomba y el conjunto del cubo. Si no hay hueco, el conjunto del cubo no está correctamente instalado y es necesario asentarlo correctamente (Figura 21).

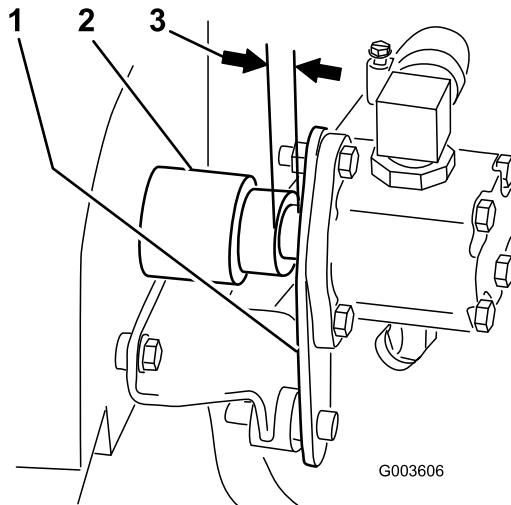


Figura 21

1. Chapa de la bomba
 2. Conjunto del cubo
 3. Hueco de 1 a 3,1 mm entre el conjunto del cubo y la chapa de la bomba
11. Aplique Loctite® azul a los 2 tornillos de fijación (5/16 x 3/4 pulgada) e instálelos en el conjunto del cubo para sujetar el eje de la bomba hidráulica (Figura 20).

9

Instalación de los tubos hidráulicos 3 y 4

Piezas necesarias en este paso:

1	Tubo hidráulico N° 3
1	Tubo hidráulico N° 4

Procedimiento

Nota: Instale todos los tubos hidráulicos primero sin apretar, luego apriételos cuando haya instalado todos los componentes.

Utilice la Figura 22 para identificar los tubos hidráulicos.

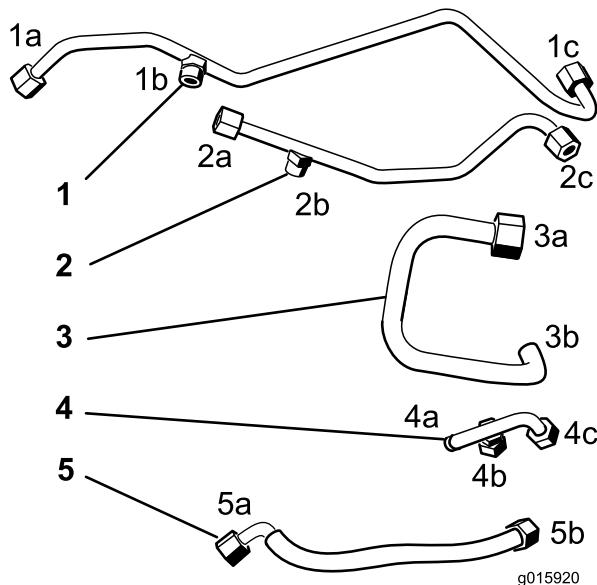


Figura 22

1. Tubo hidráulico N° 1
2. Tubo hidráulico N° 2
3. Tubo hidráulico N° 3
4. Tubo hidráulico N° 4
5. Tubo hidráulico N° 5

1. Conecte las mangueras de nuevo al depósito hidráulico.
2. Instale el depósito hidráulico en el bastidor y sujetelo con los 3 soportes que retiró y aflojó anteriormente (Figura 23).

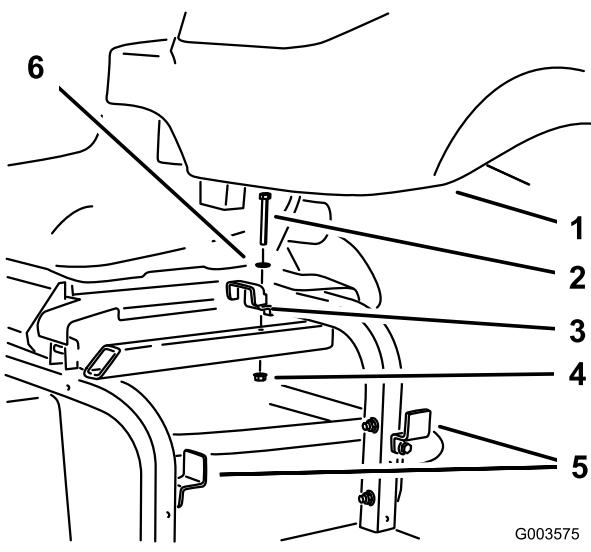


Figura 23

1. Depósito hidráulico 4. Tuerca
 2. Perno 5. Soporte lateral
 3. Soporte superior 6. Arandela
3. Conecte el tubo hidráulico N° 4 al acoplamiento en T montado en el lateral de la válvula (Figura 24).

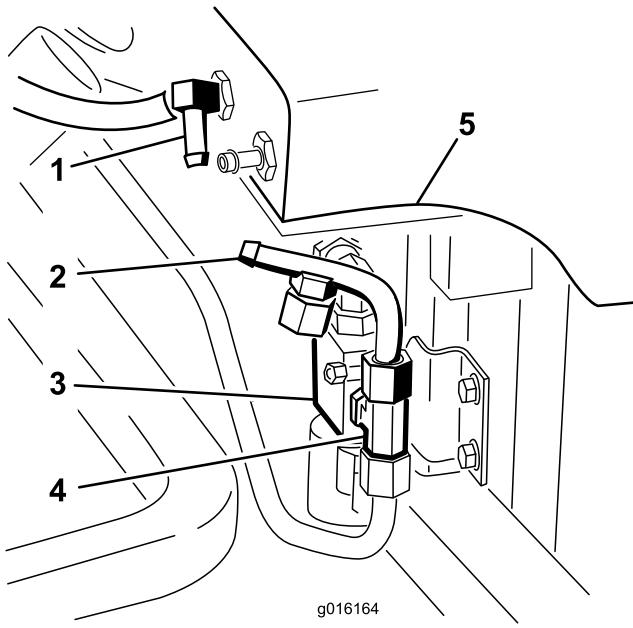


Figura 24

1. Acoplamiento en T pequeño de 90 grados con espiga en el depósito hidráulico
 2. Tubo hidráulico N° 4
 3. Válvula
4. Posicione el tubo hidráulico N° 3 en la máquina según se muestra en Figura 25.
5. Conecte el tubo hidráulico N° 3 al codo grande de 90 grados conectado al filtro de malla y al depósito hidráulico (Figura 25 y Figura 30).

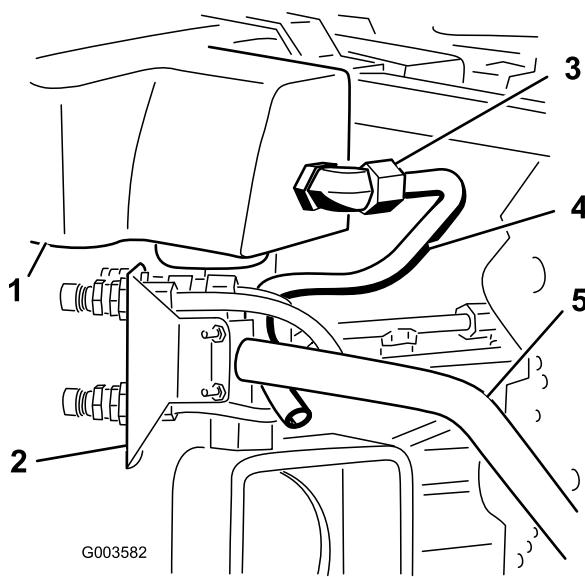


Figura 25

1. Depósito hidráulico 4. Tubo hidráulico N° 3
 2. Soporte de los acoplamientos 5. Bastidor de la máquina
 3. Codo grande de 90 grados instalado en el depósito

10

Instale las mangueras hidráulicas

Piezas necesarias en este paso:

1	Manguera hidráulica grande
1	Manguera hidráulica con acoplamientos
2	Abrazadera grande
2	Abrazadera, pequeña
1	Manguera hidráulica pequeña moldeada
1	Abrazadera en R
1	Perno (5/16 x 7/8 pulgada)
1	Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)

Procedimiento

Nota: Asegúrese de que no haya nada que roce contra las mangueras hidráulicas.

1. Deslice las dos abrazaderas grandes sobre la manguera hidráulica grande.
2. Conecte la manguera hidráulica grande al codo de 90 grados conectado al lateral de la bomba hidráulica (Figura 26 y Figura 30).

- Apriete una abrazadera alrededor de la manguera y del codo (Figura 26).
- Conecte la manguera hidráulica grande al tubo hidráulico N° 3 (Figura 26).
- Apriete la abrazadera alrededor de la manguera y del tubo hidráulico N° 3 (Figura 26).

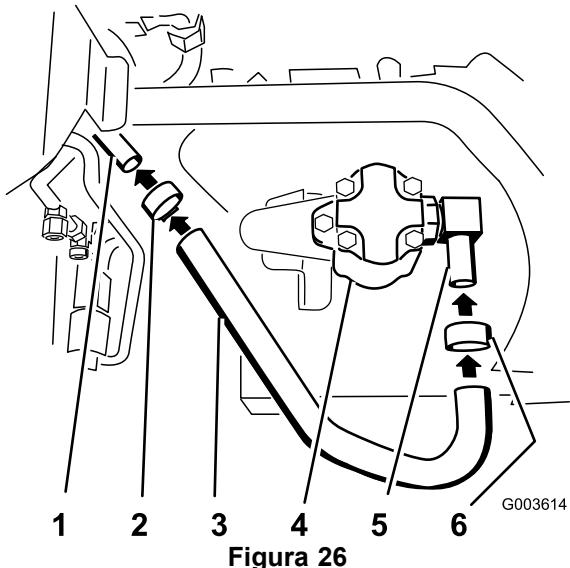


Figura 26

- | | |
|-------------------------------|----------------------|
| 1. Tubo hidráulico N° 3 | 4. Bomba hidráulica |
| 2. Abrazadera | 5. Codo de 90 grados |
| 3. Manguera hidráulica grande | 6. Abrazadera |

- Instale una abrazadera en R sobre la manguera hidráulica grande, según se muestra en Figura 27. Instale la abrazadera en R en el soporte de retención con un perno (5/16 x 7/8 pulgada) y una tuerca (5/16 pulgada) (Figura 27).

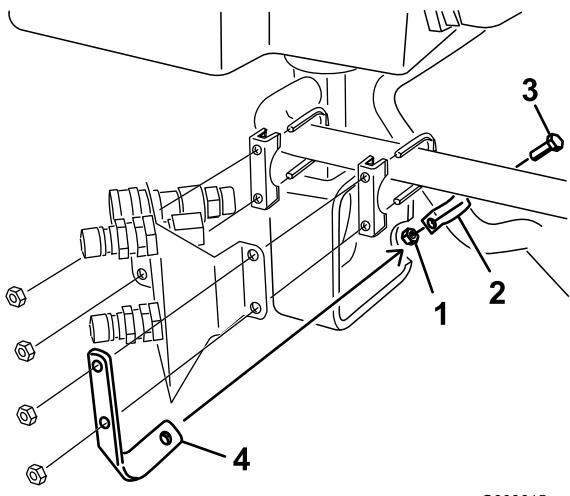


Figura 27

- | | |
|-------------------------|------------------------------|
| 1. Tuerca (3/8 pulgada) | 3. Perno (3/8 x 3/4 pulgada) |
| 2. Abrazadera en R | 4. Soporte de retención |

- Instale la manguera hidráulica con acoplamientos en el adaptador del acoplamiento en T conectado a la parte superior de la válvula (Figura 28).

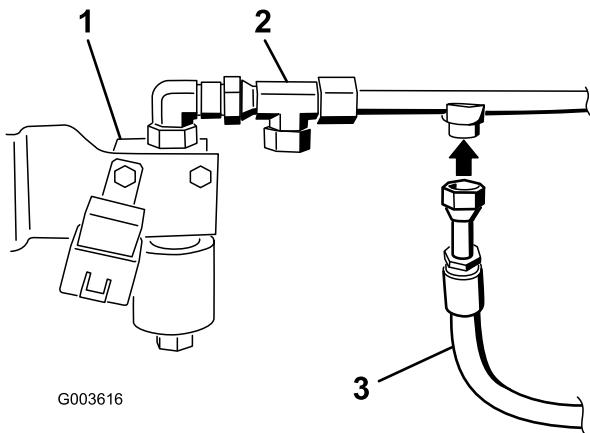


Figura 28

- | | |
|---|--|
| 1. Válvula | 3. Manguera hidráulica con acoplamientos |
| 2. Adaptador del acoplamiento en T en la parte superior de la válvula | |

- Instale la manguera hidráulica con los acoplamientos en el codo de 45 grados que está conectado a la bomba hidráulica (Figura 29 y Figura 30). Estará debajo del cilindro hidráulico.

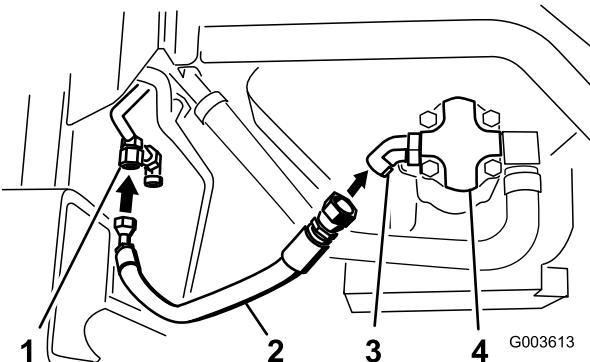


Figura 29

- | | |
|---|----------------------|
| 1. Adaptador en T montado en el lateral de la válvula | 3. Codo de 45 grados |
| 2. Manguera hidráulica con acoplamientos | 4. Bomba hidráulica |

- Consulte en Figura 30 la ubicación correcta de las mangueras y de los tubos hidráulicos que van a la bomba hidráulica.

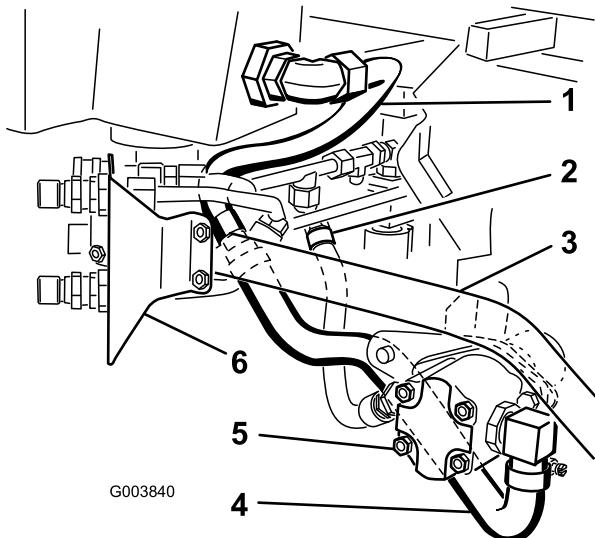


Figura 30

1. Tubo hidráulico N° 3
 2. Manguera hidráulica con acoplamientos
 3. Tubo del bastidor de la máquina
 4. Manguera hidráulica grande
 5. Bomba hidráulica
 6. Soporte de los acoplamientos
-
10. Deslice las dos abrazaderas pequeñas sobre la manguera hidráulica pequeña moldeada (Figura 31).
 11. Conecte el extremo largo de la manguera moldeada al acoplamiento en T de 90 grados del depósito hidráulico (Figura 31).
 12. Conecte el extremo corto de la manguera moldeada al extremo con espiga del tubo hidráulico N° 4 (Figura 31).
 13. Apriete las dos abrazaderas pequeñas en cada extremo de la manguera moldeada.
 14. Instale provisionalmente el tubo hidráulico (manguera N° 5 en el acoplamiento en T pequeño de 90 grados (Figura 31).

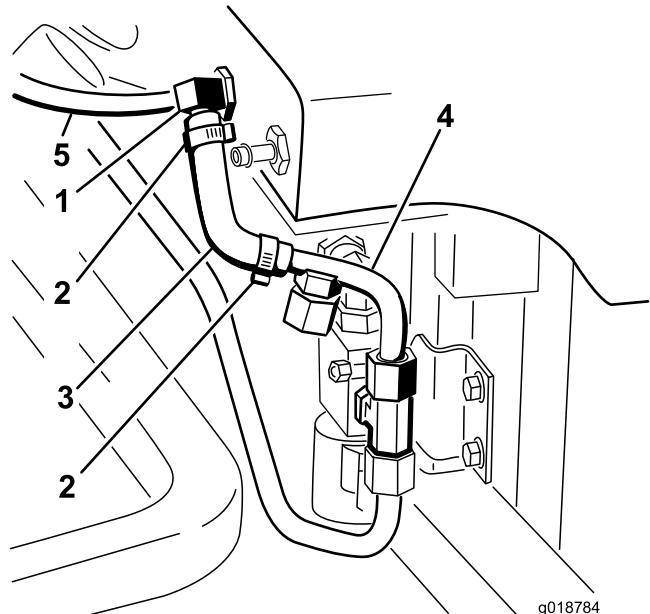


Figura 31

1. Acoplamiento en T pequeño de 90 grados con espiga en el depósito hidráulico
2. Abrazadera, pequeña
3. Manguera pequeña moldeada
4. Tubo hidráulico N° 4
5. Tubo hidráulico (manguera) número 5

11

Apriete todas las conexiones

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: Asegúrese de que las mangueras y los tubos hidráulicos no pueden tocar o rozar contra cualquier componente puntiagudo o afilado, caliente o móvil.

1. Cuando se hayan instalado todos los tubos y las mangueras hidráulicas, apriete todas las conexiones.
2. Utilice una llave inglesa de respaldo en todos los acoplamientos del depósito.
3. Coloque el soporte de los acoplamientos lo más próximo posible al neumático izquierdo y apriete las abrazaderas.

12

Instalación del interruptor y el arnés

Piezas necesarias en este paso:

1	Arnés
1	Interruptor
1	Fusible

Procedimiento

1. Retire el panel de control de la máquina.
2. Retire el tapón de plástico del panel e instale el interruptor en el panel (Figura 34).
3. Pase el arnés desde el interruptor por la bisagra del asiento hasta el relé que se instaló anteriormente en la válvula (Figura 32).

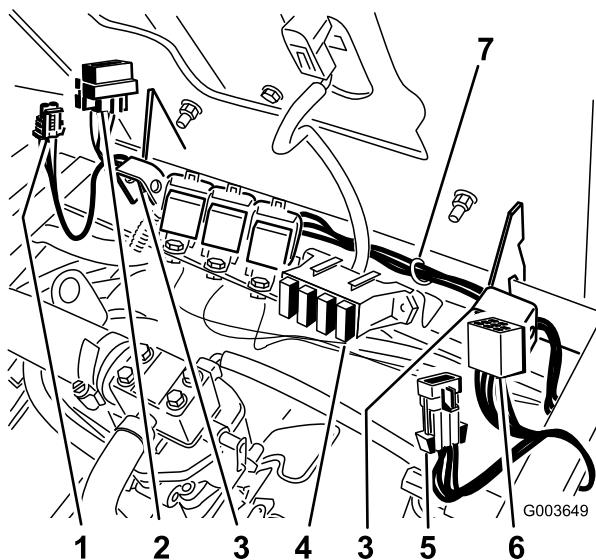


Figura 32

1. Conector pequeño
2. Conector cuadrado
3. Bisagras del asiento
4. Bloque de fusibles
5. Conector del arnés principal
6. Conector del interruptor
7. Sujetacables

4. Conecte el arnés al interruptor del panel de control (Figura 34).
5. Retire el cable puente del arnés principal, debajo del panel de control (Figura 33).

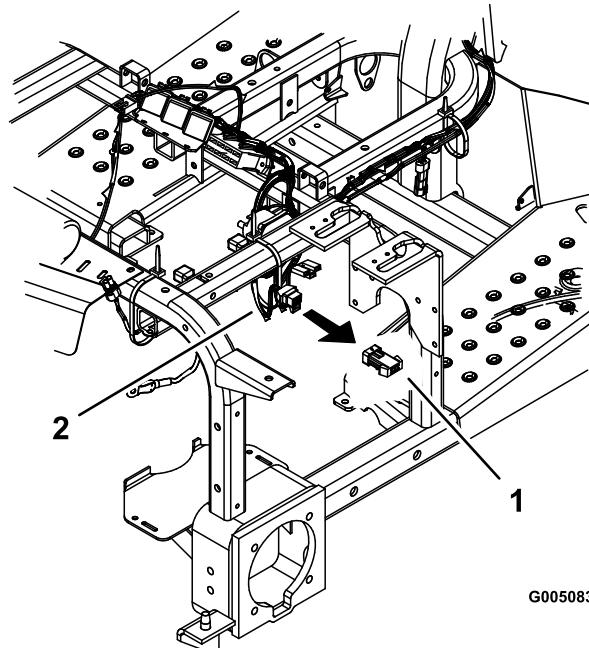


Figura 33

1. Conector del arnés principal
2. Cable puente

6. Conecte el conector del arnés principal al arnés principal (Figura 34).
7. Instale el panel de control en la máquina.

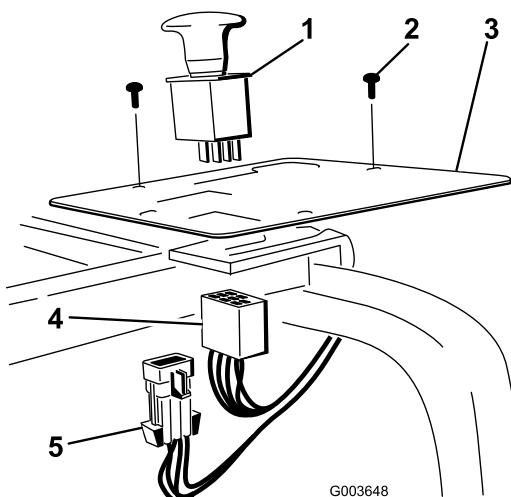


Figura 34

1. Interruptor
2. Tornillo
3. Panel de control
4. Conector del interruptor
5. Conector del arnés principal

Instale el fusible en la ranura derecha del bloque de fusibles (Figura 32).

8. Conecte el conector cuadrado al relé instalado junto a la válvula (Figura 35).
9. Conecte el conector pequeño a la válvula (Figura 35).
10. Sujete el arnés de cables a la válvula con un sujetacables.

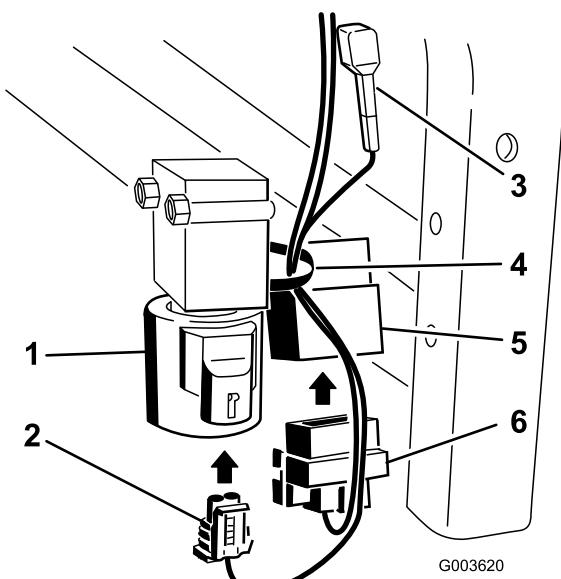


Figura 35

- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1. Válvula | 4. Sujetacables |
| 2. Conector pequeño | 5. Relé |
| 3. Diodo | 6. Conector cuadrado |

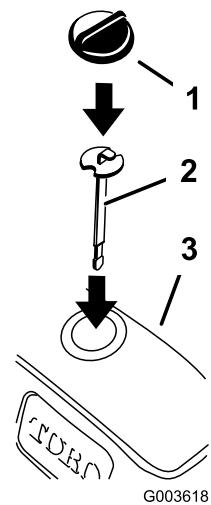


Figura 36

- | | |
|---|------------------------|
| 1. Tapón del depósito hidráulico | 3. Depósito hidráulico |
| 2. Varilla | |
| 5. Arranque el motor y déjelo funcionar durante 5 minutos. | |
| 6. Compruebe que no hay fugas en el sistema con un trozo de cartón. Las fugas de aceite hidráulico bajo presión pueden penetrar en la piel y causar lesiones. | |

⚠ ADVERTENCIA

Las fugas de aceite hidráulico bajo presión pueden penetrar en la piel y causar lesiones.

- Cualquier aceite hidráulico inyectado bajo la piel debe ser eliminado quirúrgicamente en pocas horas por un médico familiarizado con este tipo de lesión. Si no, puede causar gangrena.
- Mantenga el cuerpo y las manos alejados de las fugas de aceite hidráulico de pequeños taladros, o de boquillas que expulsan aceite hidráulico a alta presión.
- Utilice un cartón o un papel para buscar fugas hidráulicas.
- Alivie de manera segura toda presión en el sistema hidráulico antes de realizar trabajo alguno en el sistema hidráulico.
- Asegúrese de que todos los tubos y mangas hidráulicos están en buenas condiciones, y que todas las conexiones y accesorios del sistema hidráulico están apretados antes de aplicar presión al sistema hidráulico.
- 7. Instale la rejilla delantera izquierda en el bastidor.
- 8. Instale la cubierta delantera en el bastidor con 4 tornillos con arandela prensada.

13

Rellenar con aceite hidráulico y comprobar que no hay fugas

Piezas necesarias en este paso:

1	Varilla
25,5 litros	Aceite hidráulico

Procedimiento

La capacidad del sistema hidráulico es ahora de 25,5 litros.

Consulte en el *Manual del operador* el tipo correcto de aceite a utilizar.

1. Retire la varilla antigua del depósito hidráulico y deséchela.
2. Vierta lentamente un 80% aproximadamente del aceite especificado en el depósito.
3. Introduzca la varilla nueva y compruebe el nivel de aceite hidráulico (Figura 36)
4. Añada lentamente el aceite adicional hasta que llegue a la marca **Full** (Lleno).

9. Instale los 4 tornillos con arandela prensada que sujetan la cubierta de la rueda izquierda al bastidor (Figura 37).
10. Instale el neumático trasero izquierdo (Figura 37).

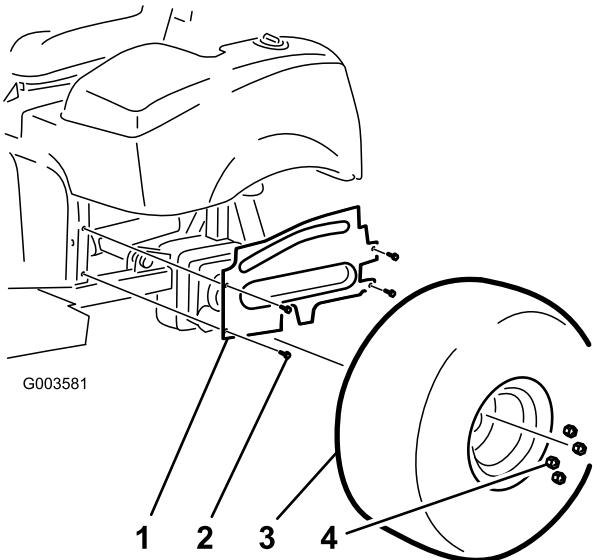
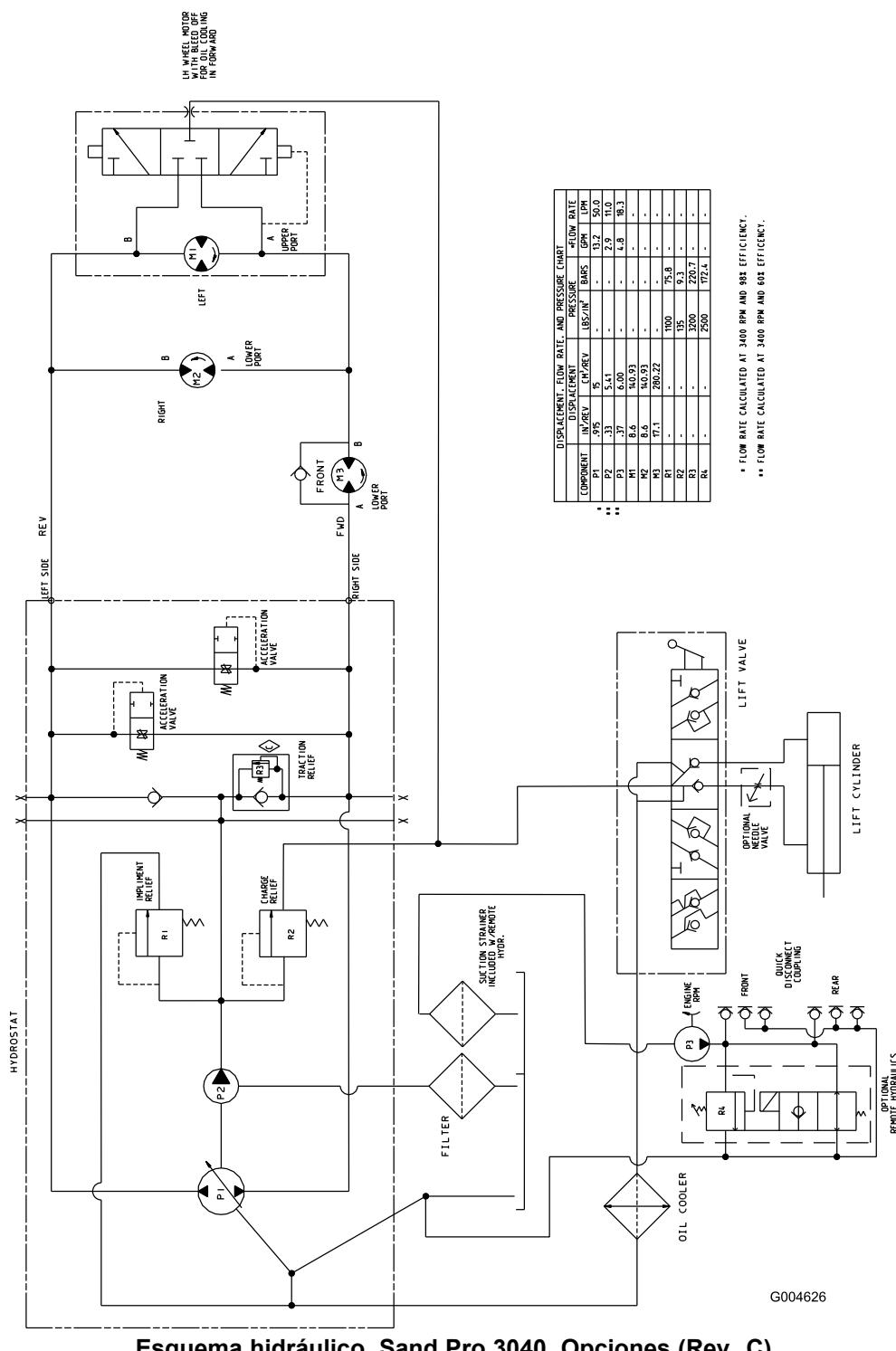


Figura 37

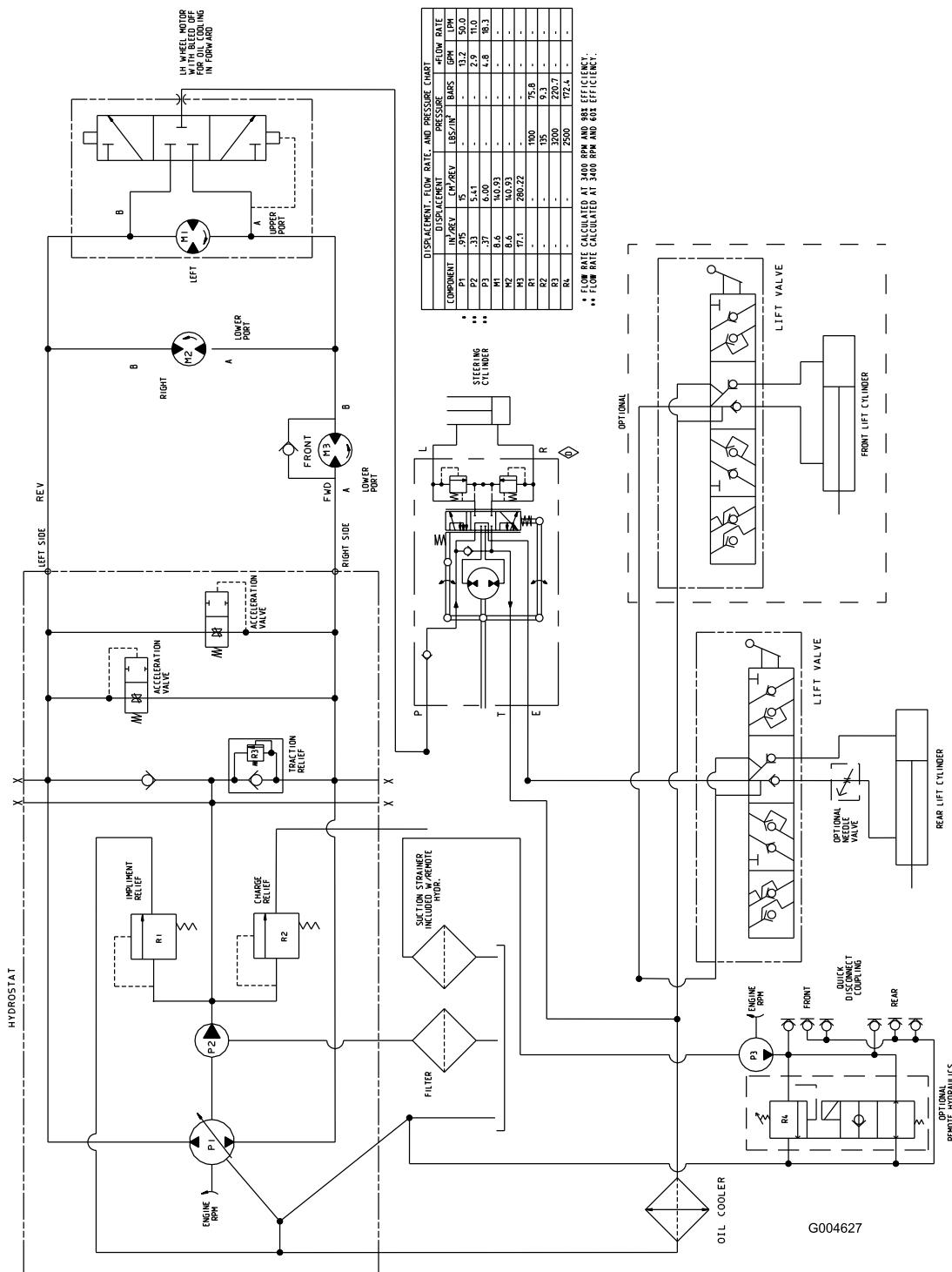
- | | |
|------------------------------------|------------------------|
| 1. Cubierta de la rueda izquierda | 3. Neumático izquierdo |
| 2. Tornillos con arandela prensada | 4. Tuerca |

-
11. Baje la máquina al suelo.
 12. Instale el protector del enganche trasero.
 13. Instale el conjunto del limpiador de aire.

Esquemas



Esquema hidráulico, Sand Pro 3040, Opciones (Rev. C)



Esquema hidráulico, Sand Pro 5040, Opciones (Rev. D)

Notas:



Count on it.