



Kit hydraulique à distance arrière

Groupe de déplacement Sand Pro®/Infield Pro® 3040 et 5040

N° de modèle 08781—N° de série 311000001 et suivants

Instructions de montage

Remarque: Les côtés gauche et droit de la machine sont déterminés d'après la position d'utilisation normale.

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
1	Aucune pièce requise	—	Préparation de la machine.
2	Aucune pièce requise	—	Dépose du filtre à air.
3	Aucune pièce requise	—	Retrait du réservoir hydraulique et des carénages.
4	Petit raccord en té à 90° avec cannelure Grand raccord coudé à 90° (fileté aux deux bouts) Crépine	1 1 1	Montage des raccords sur le réservoir hydraulique.
5	Support de retenue Collier de silencieux Patte de retenue de flexible Support de raccord	1 2 1 1	Montage du support de raccord sur le cadre arrière.
6	Vanne Plaque de vanne Boulon (1/4 x 1-3/4 po) Écrou (1/4 po) Petit raccord coudé à 90° Raccord en T Boulon taraudé (9/32 x 3/4 po) Adaptateur en T Relais Capuchon	1 1 2 2 1 1 2 1 1 1	Montage du collecteur et du support.
7	Bouchon hydraulique Conduite hydraulique n° 1 Conduite hydraulique n° 2 Conduite hydraulique (flexible) n° 5	1 1 1 1	Montage des conduites hydrauliques.
8	Pompe hydraulique Raccord à 45° (extrémités mâles) Ensemble moyeu Clavette carrée (1/4 x 1 po) Vis de maintien (5/16 x 3/4 po) Support de pompe Boulon (avec Loctite®) (5/16 x 3/4 po) Rondelle (3/8 po) Grand raccord coudé à 90° (avec embout cannelé pour flexible)	1 1 1 1 4 1 2 2 1	Montage de la pompe hydraulique.



Procédure	Description	Qté	Utilisation
9	Conduite hydraulique n° 3 Conduite hydraulique n° 4	1 1	Montage des conduites hydrauliques.
10	Grand flexible hydraulique Flexible hydraulique avec raccords Grand collier de flexible Petit collier de flexible Petit flexible hydraulique moulé Collier en R Boulon (5/16 x 7/8 po) Écrou à embase (5/16 po)	1 1 2 2 1 1 1 1	Montage des flexibles hydrauliques.
11	Aucune pièce requise	—	Serrage des raccords.
12	Faisceau de câblage Interrupteur Fusible	1 1 1	Montage de l'interrupteur et du faisceau.
13	Jauge d'huile Huile hydraulique	1 25,5 litres	Contrôle du niveau d'huile hydraulique et recherche des fuites.

1

Préparation de la machine

Aucune pièce requise

Procédure

Nettoyez soigneusement la machine. Nettoyez tous les débris pour que les supports de fixation puissent être montés correctement et qu'aucune saleté et aucun débris ne pénètre dans le système hydraulique.

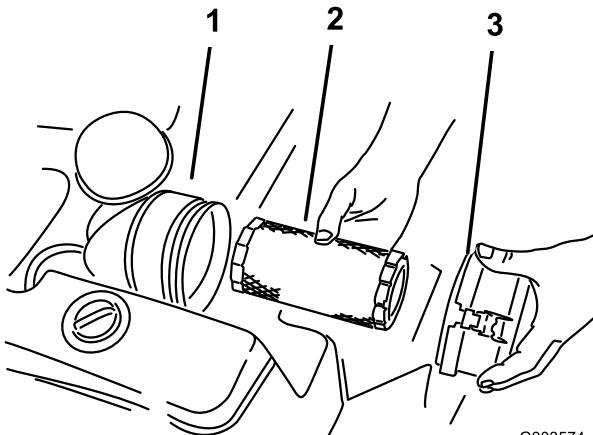


Figure 1

- 1. Cartouche de filtre à air
 - 2. Filtre à air
 - 3. Couvercle de cartouche
-
- 5. Enlevez le flexible de la cartouche du filtre à air.
 - 6. Ouvrez le collier du filtre à air et passez-le par dessus l'extrémité de la cartouche d'où le filtre a été sorti (Figure 2).

2

Dépose du filtre à air

Aucune pièce requise

Procédure

1. Nettoyez soigneusement la zone autour du filtre à air.
2. Desserrez le collier du radiateur sur le flexible et repoussez-le au bas du flexible.
3. Enlevez le boulon intérieur qui fixe le filtre à air en place.
4. Déposez le couvercle du filtre à air et le filtre.

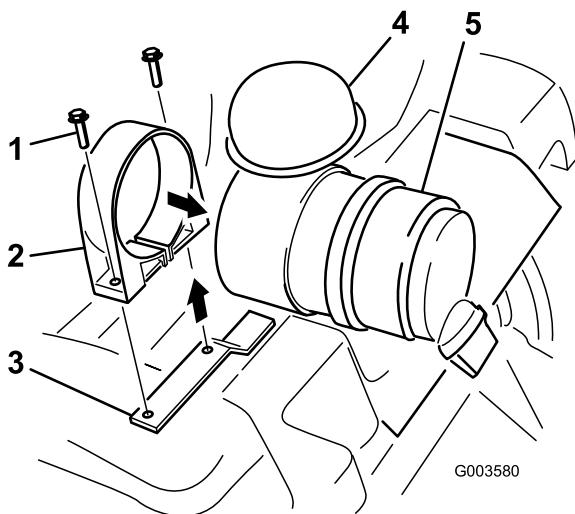


Figure 2

- | | |
|----------------------------|------------------------------|
| 1. Boulon | 4. Capuchon |
| 2. Collier de filtre à air | 5. Cartouche de filtre à air |
| 3. Cadre de la machine | |

7. Couvrez le flexible ou placez un chiffon à l'intérieur pour éviter que des saletés ou des débris ne tombent dedans pendant la mise en place du kit.
8. Enlevez le boulon opposé qui fixe le collier de filtre à air au cadre de la machine.

3

Retrait du réservoir hydraulique et des carénages

Aucune pièce requise

Procédure

1. Vidangez le réservoir hydraulique. Reportez-vous au *Manuel de l'utilisateur* de la machine.
2. Soulevez l'arrière de la machine sur des blocs. Reportez-vous à la rubrique Levage de la machine au cric dans le *Manuel de l'utilisateur*.
3. Déposez la roue arrière gauche.
4. Retirez les 4 boulons à embase qui fixent le carénage de la roue gauche au cadre (Figure 3). Déposez le carénage et mettez-le de côté.

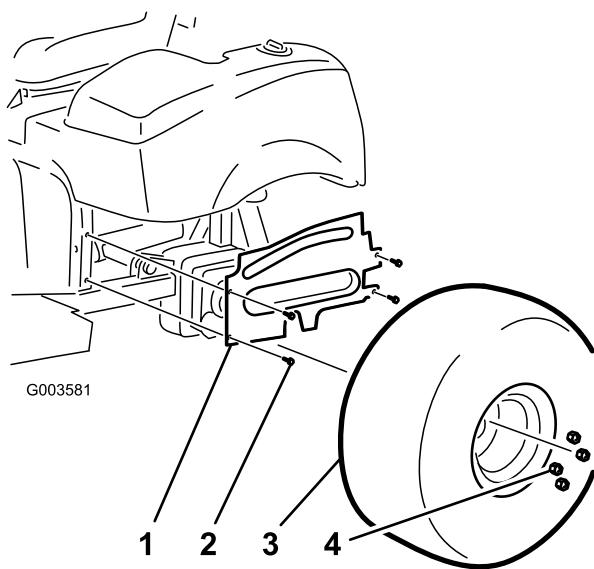


Figure 3

- | | |
|----------------------------|----------|
| 1. Carénage de roue gauche | 3. Roue |
| 2. Boulon à embase | 4. Écrou |

5. Retirez les 2 boulons à embase qui fixent l'écran avant gauche au cadre. Enlevez l'écran et mettez-le de côté.

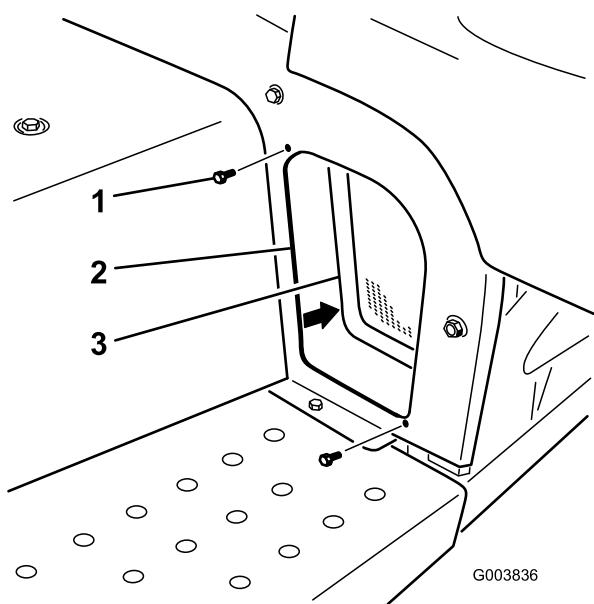


Figure 4

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| 1. Boulon à embase | 3. Écran avant gauche |
| 2. Cadre | |

6. Enlevez les 3 boulons qui fixent le déflecteur d'attelage arrière au cadre.

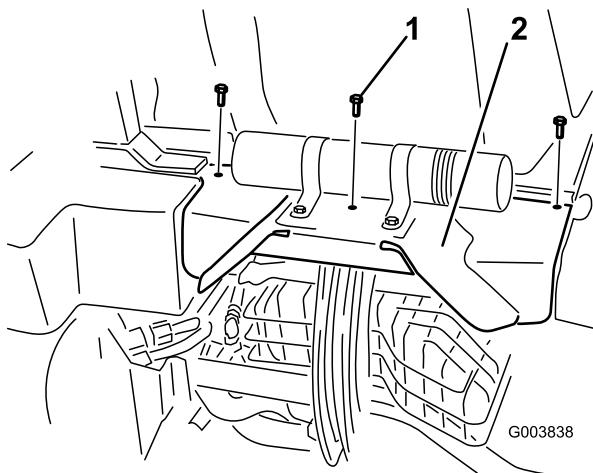


Figure 5

1. Boulon
2. Déflecteur d'attelage arrière

7. Retirez les 2 vis qui fixent le carénage central au cadre (Figure 6). Déposez le carénage et mettez-le de côté.

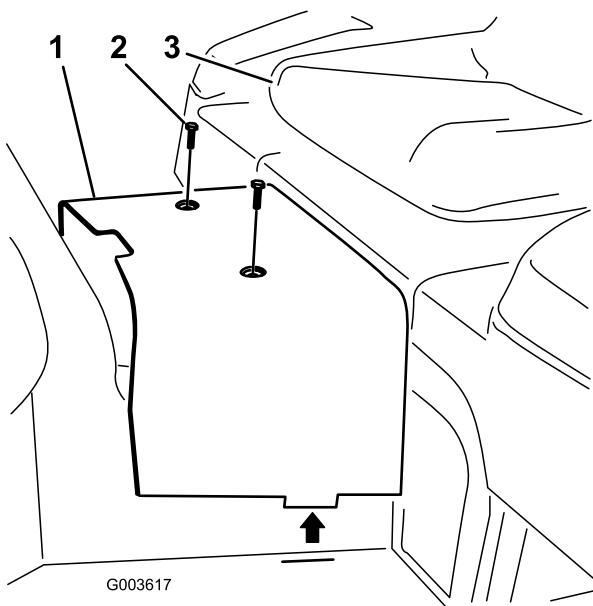


Figure 6

1. Carénage central
2. Vis
3. Siège

8. Débranchez les conduites hydrauliques qui arrivent au réservoir.
9. Déposez le support supérieur du réservoir hydraulique sur le cadre de la machine et desserrez les deux supports sur le côté du cadre (Figure 7). Déposez le réservoir et mettez les fixations de côté.

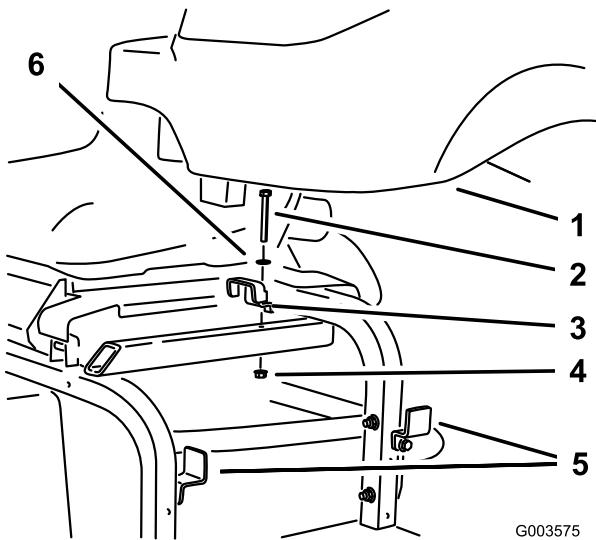


Figure 7

1. Réservoir hydraulique
2. Boulon
3. Support supérieur
4. Écrou
5. Support latéral
6. Rondelle

4

Montage des raccords sur le réservoir hydraulique

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Petit raccord en té à 90° avec cannelure
1	Grand raccord coudé à 90° (fileté aux deux bouts)
1	Crépine

Procédure

Remarque: Les joints toriques doivent être lubrifiés et positionnés correctement sur tous les raccords avant la mise en place.

Remarque: Montez tous les raccords et conduites hydrauliques sans les serrer pour commencer. Serrez-les lorsque tous les éléments sont en place. Montez les raccords aux angles indiqués sur les figures.

1. Enlevez les 2 bouchons du réservoir hydraulique sur le côté du réservoir.
2. Placez la crépine dans le réservoir hydraulique à la place du grand bouchon.
3. Montez le grand raccord coudé à 90° dans la crépine.
4. Montez le petit raccord en T à 90° avec cannelure à la place du petit bouchon (Figure 8).

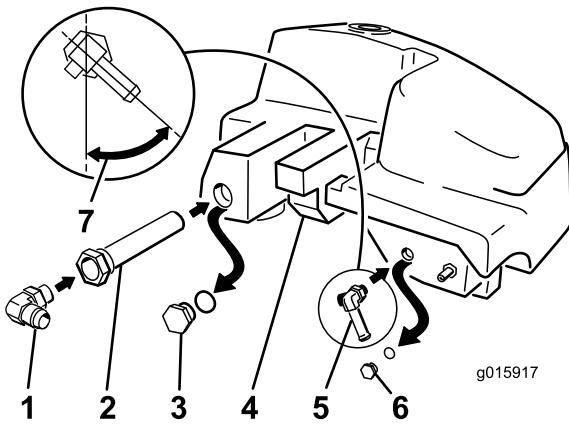


Figure 8

- | | |
|--|---|
| 1. Grand raccord coudé à 90° – à monter à l'angle illustré | 5. Petit raccord en T à 90° – à monter à l'angle illustré |
| 2. Crépine | 6. Enlevez le petit bouchon. |
| 3. Enlevez le grand bouchon. | 7. 45° |
| 4. Réservoir hydraulique | |

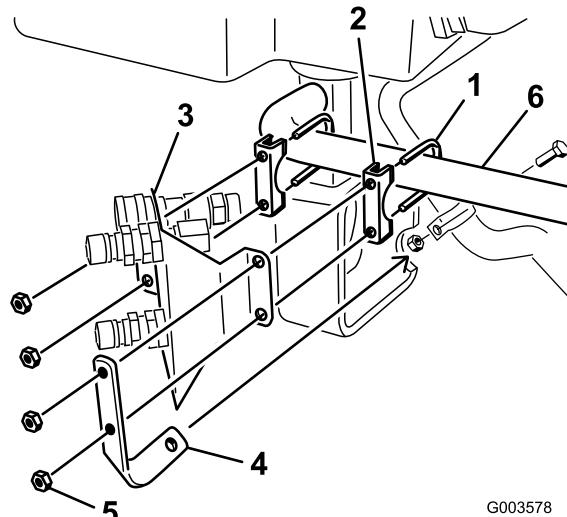


Figure 9

- | | |
|--------------------------|-------------------------------|
| 1. Collier de silencieux | 4. Support de retenue |
| 2. Support de silencieux | 5. Écrou |
| 3. Support de raccord | 6. Tube rond de cadre arrière |

5

Montage du support de raccord sur le cadre arrière

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Support de retenue
2	Collier de silencieux
1	Patte de retenue de flexible
1	Support de raccord

Procédure

Remarque: Montez toutes les conduites hydrauliques sans les serrer au départ. Serrez-les lorsque tous les éléments sont en place.

1. Placez le collier autour du tube rond du cadre arrière.
2. Montez la patte de retenue de flexible et le support de raccord sur les colliers du silencieux. Ne serrez pas les écrous à ce stade. Le support de raccord doit être desserré pour installer les conduites hydrauliques (Figure 9).

Reportez-vous à la Figure 10 pour positionner temporairement le support de raccord sur le tube rond du cadre. Placez-le là où commence la courbe du tube.

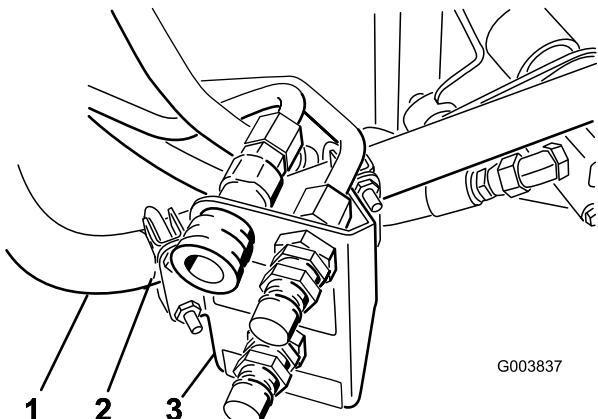


Figure 10

- | | |
|--|-----------------------|
| 1. Tube rond de cadre | 3. Support de raccord |
| 2. Positionnez temporairement le support de coupleur | |

6

Montage de la vanne

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Vanne
1	Plaque de vanne
2	Boulon (1/4 x 1-3/4 po)
2	Écrou (1/4 po)
1	Petit raccord coudé à 90°
1	Raccord en T
2	Boulon taraudeur (9/32 x 3/4 po)
1	Adaptateur en T
1	Relais
1	Capuchon

Procédure

Remarque: Les joints toriques doivent être lubrifiés et positionnés correctement sur tous les raccords avant la mise en place.

Remarque: Montez tous les raccords et conduites hydrauliques sans les serrer pour commencer. Serrez-les lorsque tous les éléments sont en place. Montez les raccords aux angles indiqués sur les figures.

1. Montez les raccords aux angles indiqués sur les figures. Montez le raccord en T sur le côté de la vanne. Reportez-vous à la Figure 11 pour le raccord en T correct.
2. Montez un petit raccord coudé à 90° en haut de la vanne (Figure 11).
3. Montez l'adaptateur en T sur le raccord coudé à 90°. Reportez-vous à la Figure 11 pour le raccord en T correct.
4. Placez le capuchon sur l'adaptateur en T (Figure 11).
5. Montez le relais sur le support de la vanne en même temps que vous montez la vanne sur son support.
6. Montez la vanne sur son support avec 2 boulons (1/4 x 1-3/4 po) et 2 écrous (1/4 po) (Figure 11).

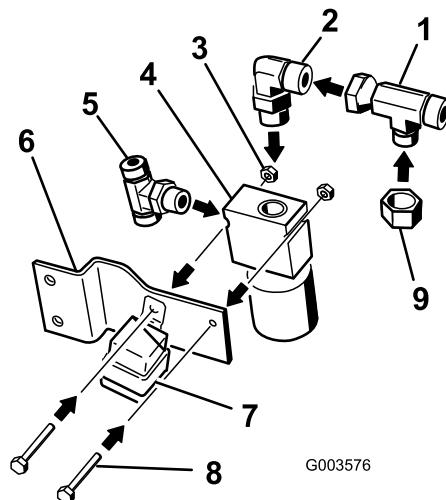


Figure 11

- | | |
|------------------------------|----------------------------|
| 1. Adaptateur en T | 6. Support de vanne |
| 2. Petit raccord coudé à 90° | 7. Relais |
| 3. Écrou | 8. Boulon (1/4 x 1-3/4 po) |
| 4. Vanne | 9. Capuchon |
| 5. Raccord en T | |

7. Fixez le support de vanne au cadre de la machine avec 2 boulons taraudeurs (9/32 x 3/4 po) (Figure 12).

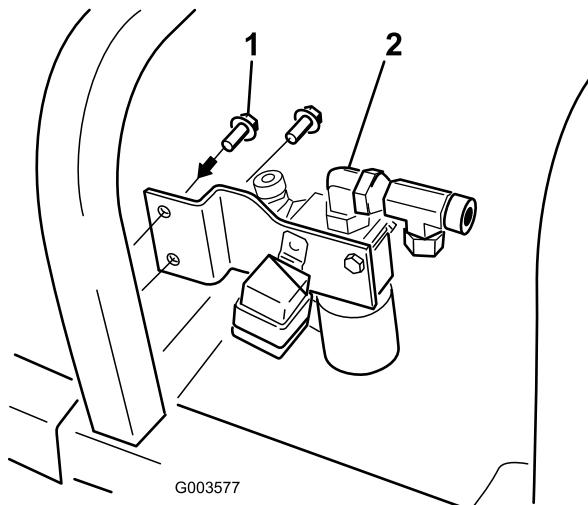


Figure 12

- | | |
|-------------------------------------|-------------------|
| 1. Boulon taraudeur (9/32 x 3/4 po) | 2. Ensemble vanne |
|-------------------------------------|-------------------|

7

Montage des conduites hydrauliques 1, 2 et 5

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Bouchon hydraulique
1	Conduite hydraulique n° 1
1	Conduite hydraulique n° 2
1	Conduite hydraulique (flexible) n° 5

Procédure

Reportez-vous à la Figure 13 pour identifier les conduites hydrauliques correctes.

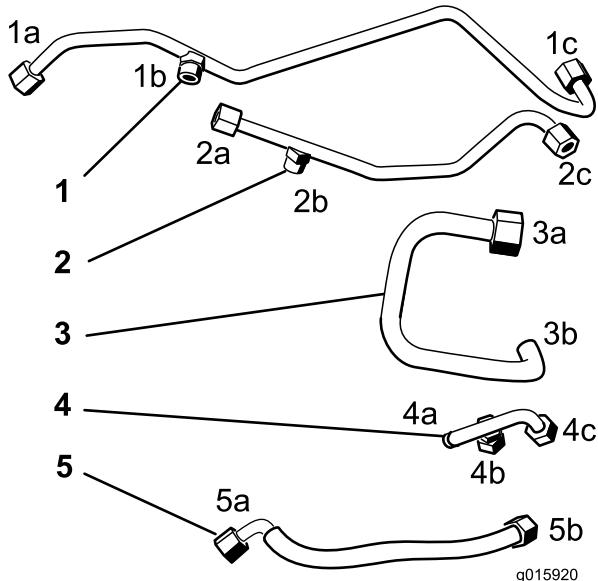


Figure 13

1. Conduite hydraulique n° 1
2. Conduite hydraulique n° 2
3. Conduite hydraulique n° 3
4. Conduite hydraulique n° 4
5. Conduite hydraulique (flexible) n° 5

Remarque: Montez toutes les conduites hydrauliques sans les serrer au départ. Serrez-les lorsque tous les éléments sont en place.

1. Placez le bouchon hydraulique sur la conduite hydraulique n° 1, orifice 1b.
2. Placez la conduite hydraulique n° 1 dans la machine comme montré à la Figure 14.
3. Placez la conduite hydraulique n° 1 sur le raccord en T monté sur le côté de la vanne (Figure 14).

4. Placez la conduite hydraulique n° 1 sur le raccord mâle supérieur (Figure 14).

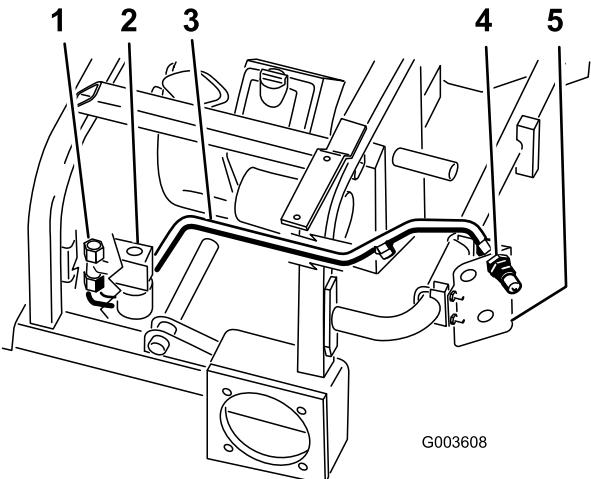


Figure 14

1. Raccord en T sur le côté de la vanne
2. Vanne
3. Conduite hydraulique n° 1
4. Raccord mâle supérieur
5. Support de raccord
5. Placez la conduite hydraulique n° 2 dans la machine comme montré à la Figure 15.
6. Placez la conduite hydraulique n° 2 sur le raccord en T accouplé au raccord coudé à 90° et en haut de la vanne (Figure 15).
7. Placez la conduite hydraulique n° 2 sur le raccord femelle supérieur (Figure 15).

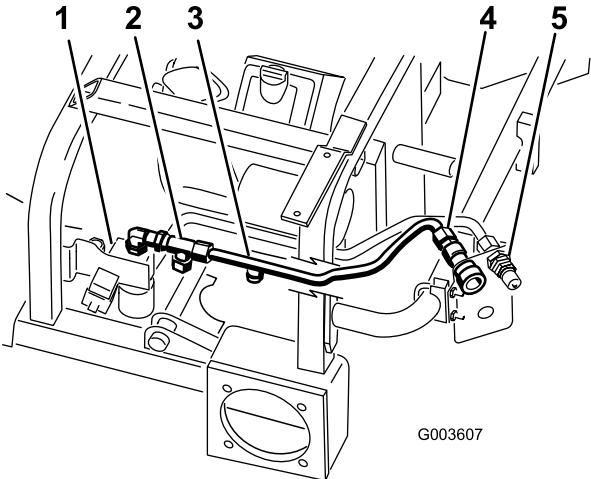


Figure 15

1. Vanne
2. Raccord en T accouplé au raccord coudé à 90°
3. Conduite hydraulique n° 2
4. Raccord femelle supérieur
5. Support de raccord
8. Montez la conduite hydraulique (flexible) n° 5 sur le raccord mâle supérieur (Figure 16) sans la serrer. L'autre extrémité de ce flexible sera mise en place à l'opération 10.

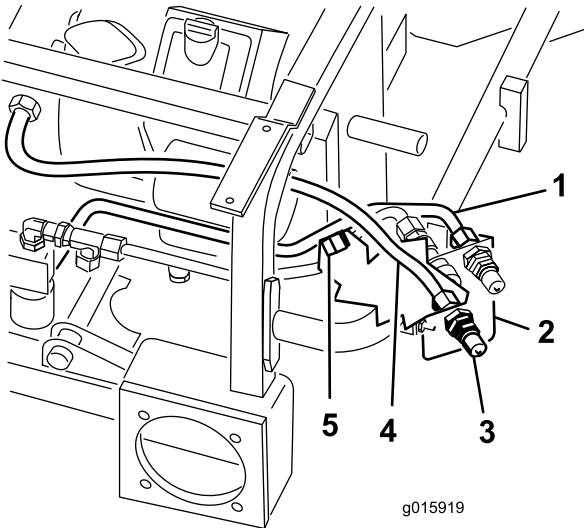


Figure 16

- 1. Conduite hydraulique n° 1
- 2. Support de raccord
- 3. Raccord mâle inférieur
- 4. Conduite hydraulique (flexible) n° 5
- 5. Bouchon hydraulique

8

Montage de la pompe hydraulique

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Pompe hydraulique
1	Raccord à 45° (extrémités mâles)
1	Ensemble moyeu
1	Clavette carrée (1/4 x 1 po)
4	Vis de maintien (5/16 x 3/4 po)
1	Support de pompe
2	Boulon (avec Loctite®) (5/16 x 3/4 po)
2	Rondelle (3/8 po)
1	Grand raccord coudé à 90° (avec embout cannelé pour flexible)

Procédure

1. Montez le grand raccord coudé à 90° sur le côté de la pompe hydraulique.
2. Montez le raccord coudé à 45° sur le côté de la pompe hydraulique (Figure 17).

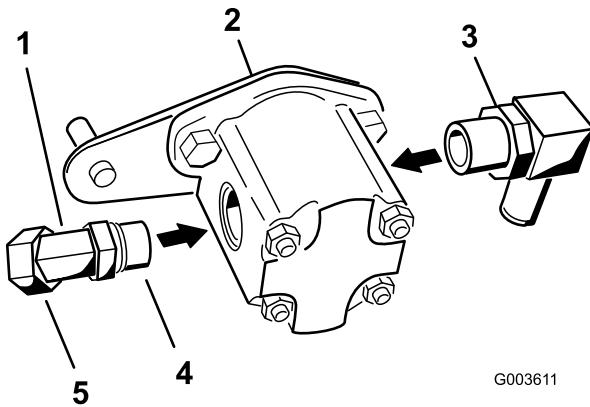


Figure 17

- 1. Raccord coudé à 45°
 - 2. Pompe hydraulique
 - 3. Grand raccord coudé à 90° (avec embout cannelé pour flexible)
 - 4. Côté mâle
 - 5. Côté femelle
-
- 3. Enlevez le couvercle existant qui protège la PDF (prise de force) du moteur.
 - 4. Fixez le support de la pompe au moteur au moyen de 2 boulons (5/16 x 3/4 po) et 2 rondelles (3/8 po). Reportez-vous à la Figure 18 pour savoir comment installer correctement le support de pompe.

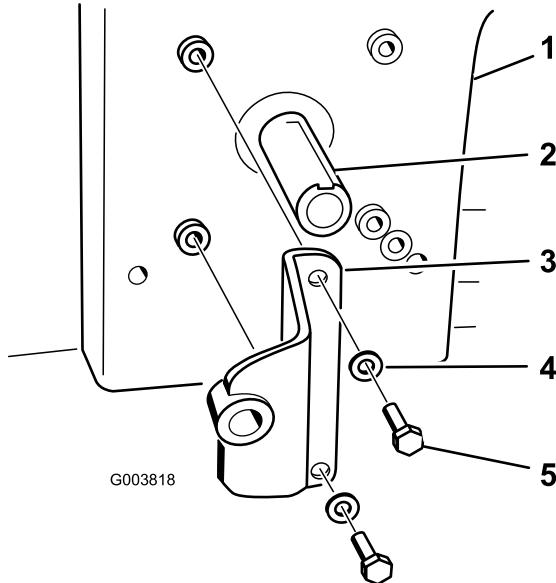


Figure 18

- 1. Moteur
 - 2. Arbre de PDF de moteur
 - 3. Support de pompe
 - 4. Rondelle (3/8 po)
 - 5. Boulon (5/16 x 3/4 po)
-
- 5. Appliquez du produit Never-Seez® sur l'arbre de PDF (prise de force) du moteur et sur l'arbre du moteur hydraulique.
 - 6. Placez la clavette carrée (1/4 x 1 po) dans la fente de l'arbre de PDF du moteur (Figure 19).

7. Alignez l'ensemble moyeu sur la clavette carrée et posez-le sur l'arbre de PDF (prise de force) du moteur (Figure 19).

Remarque: L'ensemble moyeu doit arriver complètement en butée sur l'arbre.

8. Appliquez du produit Loctite® bleu sur les 2 vis de fixation (5/16 x 3/4 po) et placez-les dans l'ensemble moyeu pour le fixer à l'arbre de PDF (Figure 19).

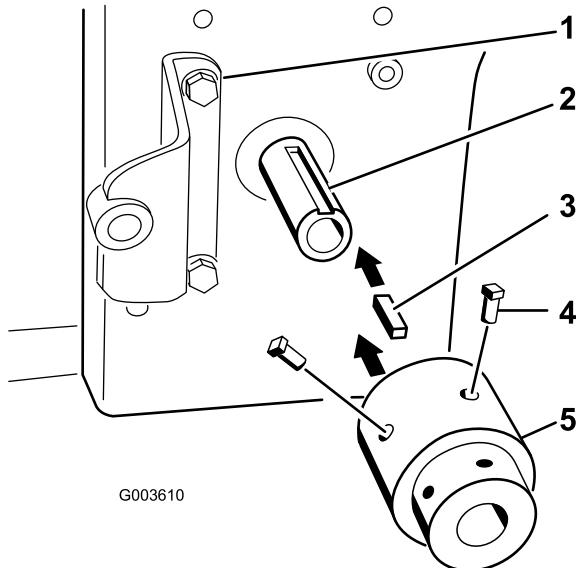


Figure 19

- | | |
|---------------------------------|------------------------------------|
| 1. Support de pompe | 4. Vis de maintien (5/16 x 3/4 po) |
| 2. Arbre de PDF de moteur | 5. Ensemble moyeu |
| 3. Clavette carrée (1/4 x 1 po) | |

9. Insérez le goujon de la plaque de pompe dans le support de pompe quand vous montez l'arbre de pompe hydraulique dans l'ensemble moyeu. L'arbre de pompe hydraulique va toucher l'extrémité de l'arbre de PDF du moteur (Figure 20).

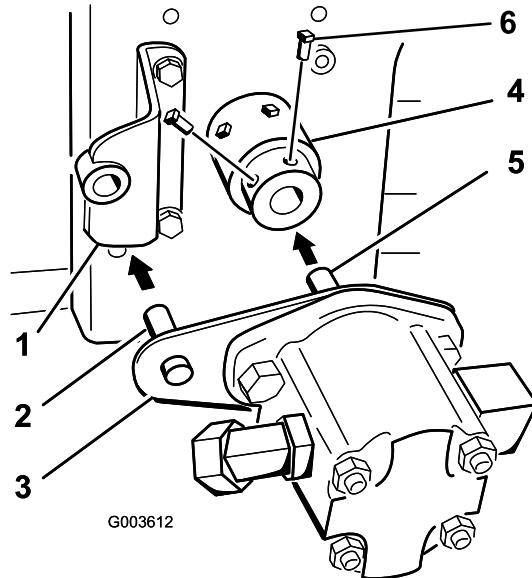


Figure 20

- | | |
|------------------------------|------------------------------------|
| 1. Support de pompe | 4. Ensemble moyeu |
| 2. Goujon de plaque de pompe | 5. Arbre de pompe hydraulique |
| 3. Plaque de pompe | 6. Vis de maintien (5/16 x 3/4 po) |

10. L'ensemble moyeu doit être totalement engagé sur l'arbre. Vérifiez qu'il existe un espace entre la plaque de pompe et l'ensemble moyeu. Si ce n'est pas le cas, l'ensemble moyeu est mal installé et doit être repositionné correctement (Figure 21).

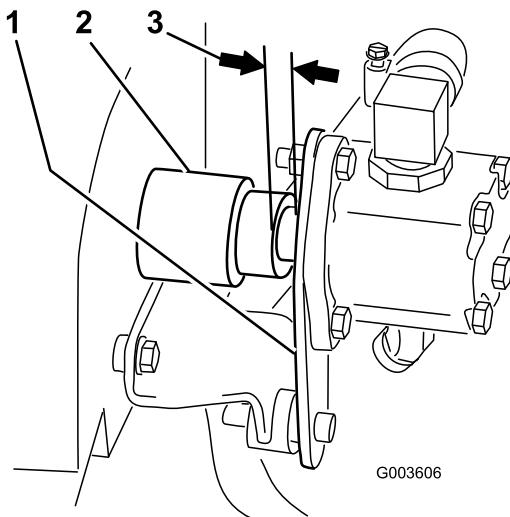


Figure 21

- | | |
|--------------------|--|
| 1. Plaque de pompe | 3. Espace de 1 à 3,1 mm entre l'ensemble moyeu et la plaque de pompe |
| 2. Ensemble moyeu | |

11. Appliquez du produit Loctite® bleu sur les 2 vis de fixation (5/16 x 3/4 po) et placez-les dans l'ensemble moyeu pour le fixer à l'arbre de la pompe hydraulique (Figure 20).

9

Montage des conduites hydrauliques n° 3 et 4

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Conduite hydraulique n° 3
1	Conduite hydraulique n° 4

Procédure

Remarque: Montez toutes les conduites hydrauliques sans les serrer au départ. Serrez-les lorsque tous les éléments sont en place.

Reportez-vous à la Figure 22 pour identifier les conduites hydrauliques correctes.

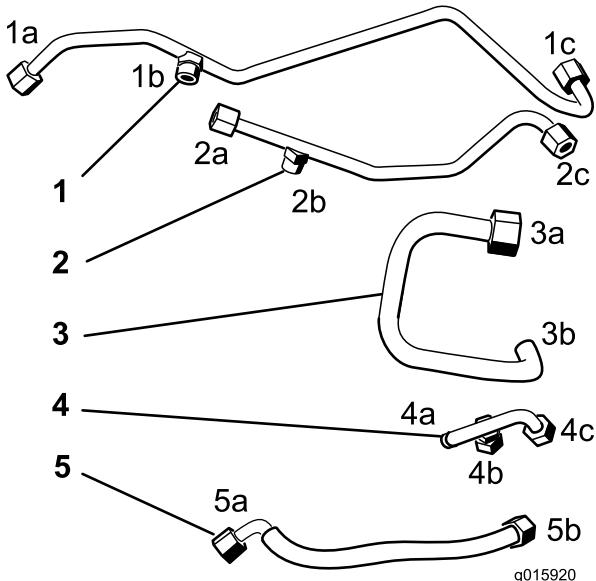


Figure 22

1. Conduite hydraulique n° 1
2. Conduite hydraulique n° 2
3. Conduite hydraulique n° 3
4. Conduite hydraulique n° 4
5. Conduite hydraulique n° 5

1. Rebranchez les flexibles existants au réservoir hydraulique.
2. Fixez le réservoir hydraulique au cadre au moyen des supports déposés et desserrés précédemment (Figure 23).

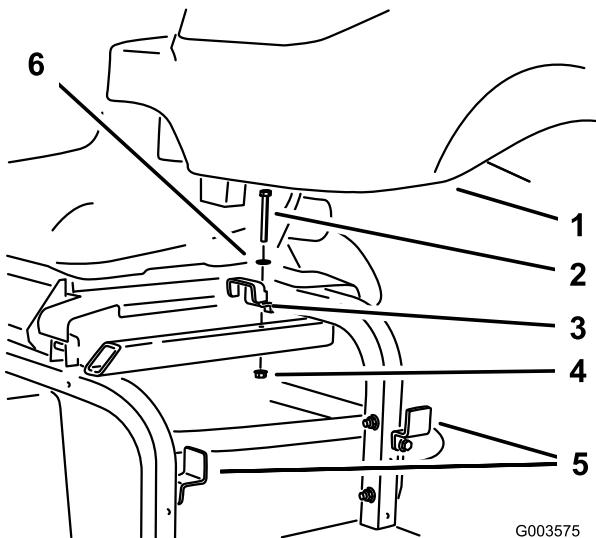


Figure 23

1. Réservoir hydraulique
 2. Boulon
 3. Support supérieur
 4. Écrou
 5. Support latéral
 6. Rondelle
3. Placez la conduite hydraulique n° 4 sur le raccord en T monté sur le côté de la vanne (Figure 24).

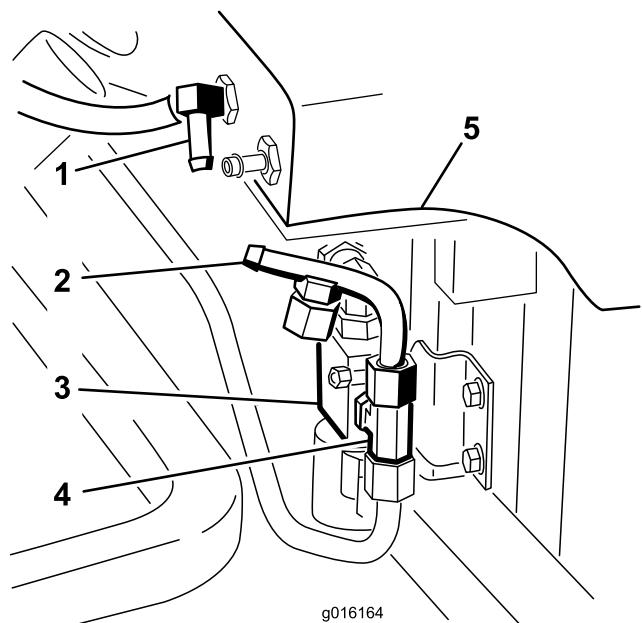


Figure 24

1. Petit raccord en T à 90° avec cannelure dans le réservoir hydraulique
 2. Conduite hydraulique n° 4
 3. Vanne
 4. Raccord en T
 5. Réservoir hydraulique
4. Placez la conduite hydraulique n° 3 dans la machine comme montré à la Figure 25.
 5. Raccordez la conduite hydraulique N° 3 au grand raccord coudé à 90° qui est monté sur la crépine et le réservoir hydraulique (Figure 25 et Figure 30).

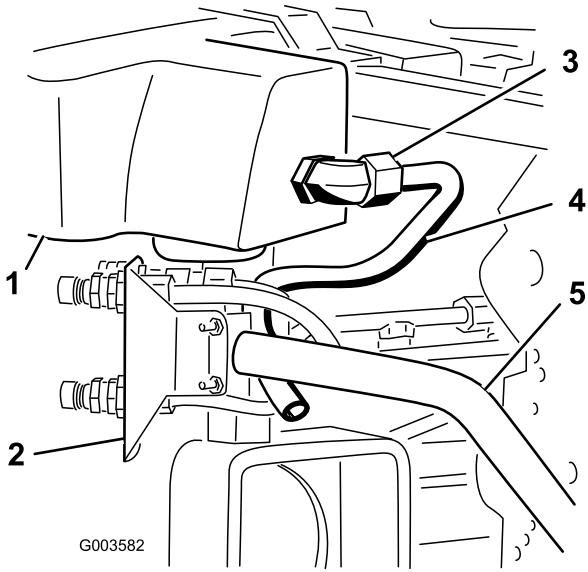


Figure 25

- 1. Réservoir hydraulique
- 2. Support de raccord
- 3. Grand raccord coudé à 90° monté sur le réservoir
- 4. Conduite hydraulique n° 3
- 5. Cadre de la machine

10

Montage des flexibles hydrauliques

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Grand flexible hydraulique
1	Flexible hydraulique avec raccords
2	Grand collier de flexible
2	Petit collier de flexible
1	Petit flexible hydraulique moulé
1	Collier en R
1	Boulon (5/16 x 7/8 po)
1	Écrou à embase (5/16 po)

Procédure

Remarque: Attention de ne rien faire frotter contre les flexibles.

1. Glissez les deux grands colliers sur le grand flexible hydraulique.
2. Raccordez le grand flexible hydraulique au raccord coudé à 90° qui est monté sur le côté de la pompe hydraulique (Figure 26 et Figure 30).

3. Serrez un collier sur le flexible autour du raccord coudé (Figure 26).
4. Raccordez le grand flexible hydraulique à la conduite hydraulique N° 3 (Figure 26).
5. Serrez le collier autour du flexible et de la conduite hydraulique N° 3 (Figure 26).

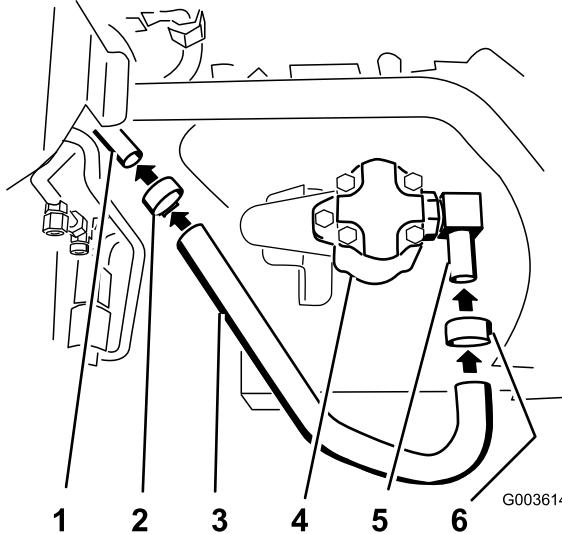


Figure 26

1. Conduite hydraulique n° 3
2. Collier
3. Grand flexible hydraulique
4. Pompe hydraulique
5. Raccord coudé à 90°
6. Collier

6. Placez un collier en R sur le grand flexible hydraulique comme illustré à la Figure 27. Fixez le collier en R à la patte de retenue avec un boulon (5/16 x 7/8 po) et un écrou (5/16 po) (Figure 27).

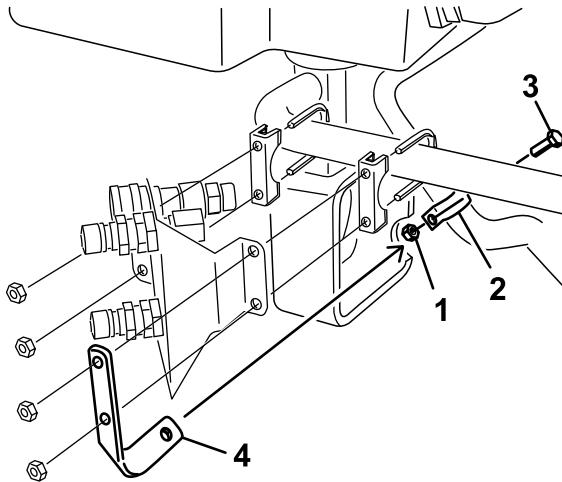


Figure 27

1. Écrou (3/8 po)
2. Collier en R
3. Boulon (3/8 x 3/4 po)
4. Support de retenue

7. Montez le flexible hydraulique avec les raccords sur l'adaptateur en T qui est monté en haut de la vanne (Figure 28).

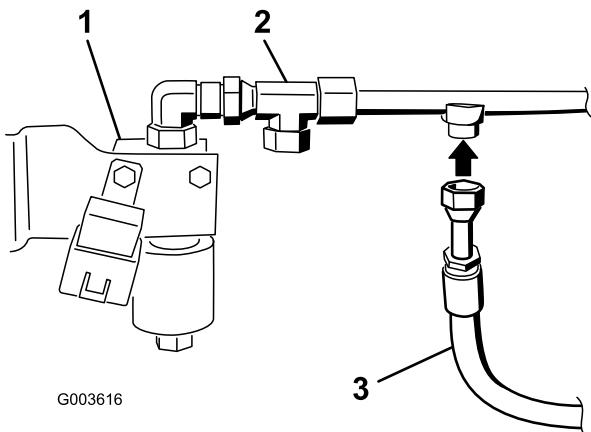


Figure 28

1. Vanne
2. Adaptateur en T en haut de la vanne
3. Flexible hydraulique avec raccords
8. Branchez le flexible hydraulique muni de raccords au raccord coudé à 45° qui est fixé à la pompe hydraulique (Figure 29 et Figure 30). Il va se trouver en dessous du vérin hydraulique.

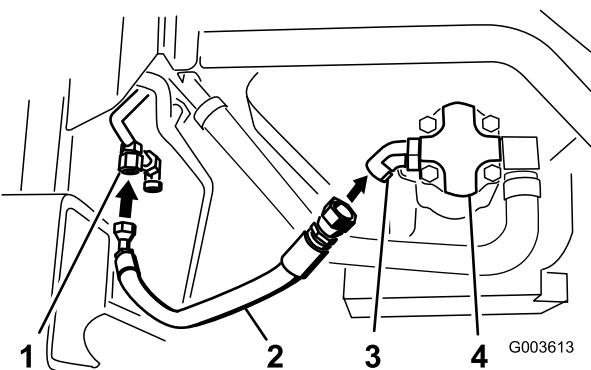


Figure 29

1. Adaptateur en T sur le côté de la vanne
2. Flexible hydraulique avec raccords
3. Raccord coudé à 45°
4. Pompe hydraulique
9. Reportez-vous à la Figure 30 pour positionner correctement les flexibles et les conduites hydrauliques sur la pompe hydraulique.

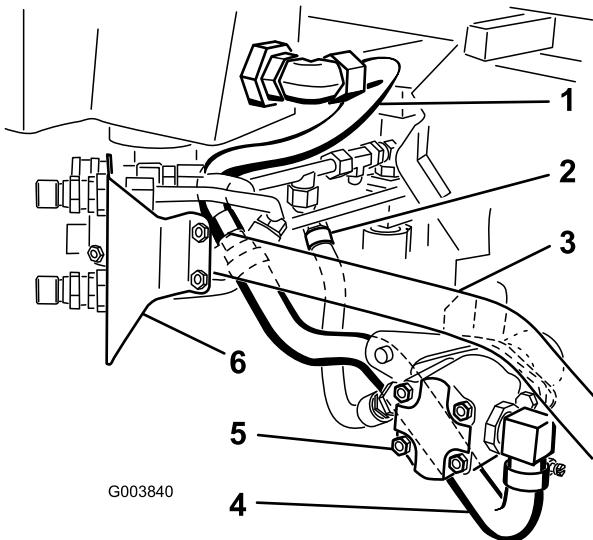


Figure 30

1. Conduite hydraulique n° 3
2. Flexible hydraulique avec raccords
3. Tube de cadre de machine
4. Grand flexible hydraulique
5. Pompe hydraulique
6. Support de raccord
10. Glissez les deux petits colliers sur le petit flexible hydraulique moulé (Figure 31).
11. Raccordez le côté long du flexible moulé au raccord en T à 90° dans le réservoir hydraulique (Figure 31).
12. Raccordez le côté court du flexible moulé au bout cannelé de la conduite hydraulique N° 4 (Figure 31).
13. Serrez les deux petit colliers à chaque extrémité du flexible moulé.
14. Montez la conduite hydraulique (flexible) n° 5 sur le petit raccord en T à 90° (Figure 31) sans la serrer.

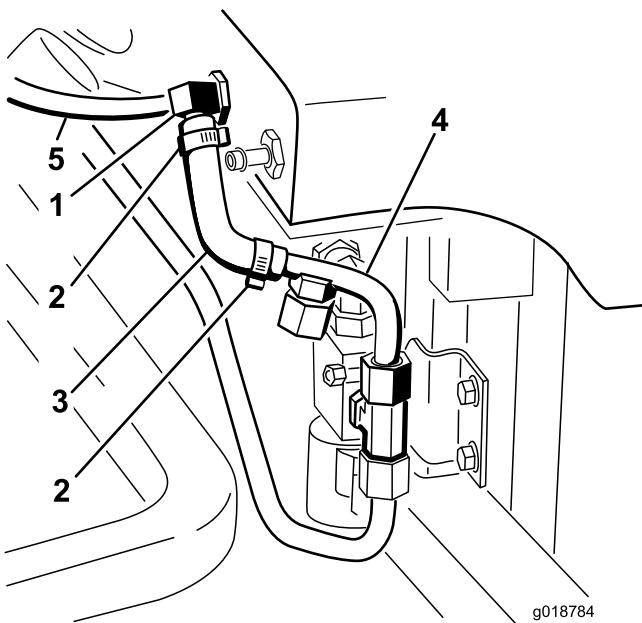


Figure 31

- | | |
|--|---|
| 1. Petit raccord en T à 90° avec cannelure dans le réservoir hydraulique | 4. Conduite hydraulique n° 4 |
| 2. Petit collier de flexible | 5. Conduite hydraulique (flexible) n° 5 |
| 3. Petit flexible moulé | |

11

Serrage des raccords

Aucune pièce requise

Procédure

Remarque: Eloignez les flexibles et les conduites hydrauliques des pièces coupantes, chaudes ou mobiles et veillez à ce qu'ils ne frottent pas contre.

1. Lorsque les flexibles et les conduites hydrauliques sont en place, serrez les raccords.
2. Utilisez une clé d'appui sur tous les raccords du réservoir.
3. Positionnez le support de raccord aussi près que possible de la roue gauche et serrez les colliers.

12

Montage de l'interrupteur et du faisceau

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Faisceau de câblage
1	Interrupteur
1	Fusible

Procédure

1. Enlevez le panneau de commande de la machine.
2. Enlevez l'obturateur plastique du panneau et insérez l'interrupteur à sa place (Figure 34).
3. Acheminez le faisceau de câblage le long de la charnière du siège à partir de l'interrupteur et jusqu'au relais monté précédemment sur la vanne (Figure 32).

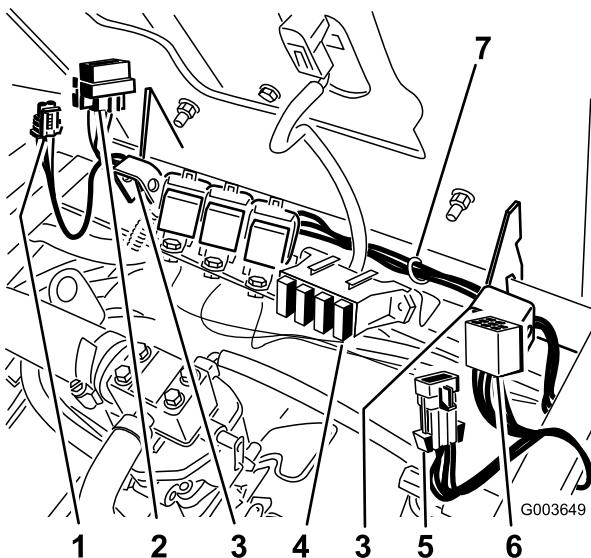


Figure 32

- | | |
|------------------------|--|
| 1. Petit connecteur | 5. Connecteur de faisceau de câblage principal |
| 2. Connecteur carré | 6. Connecteur d'interrupteur |
| 3. Charnières de siège | 7. Serre-câble |
| 4. Porte-fusibles | |
-
4. Connectez le faisceau à l'interrupteur dans le panneau de commande (Figure 34).
 5. Enlevez le fil volant du faisceau de câblage principal sous le panneau de commande (Figure 33).

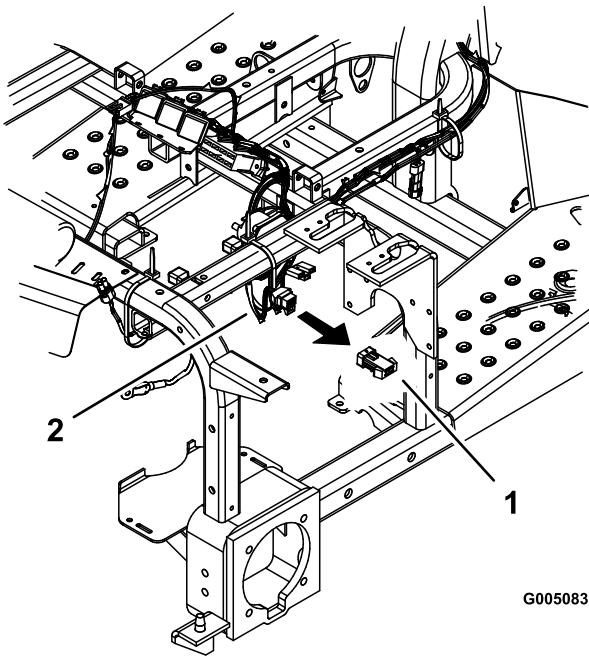


Figure 33

1. Connecteur de faisceau de câblage principal
 2. Fil volant
 6. Montez le connecteur du faisceau principal sur le faisceau principal (Figure 34).
 7. Remettez le panneau de commande sur la machine.

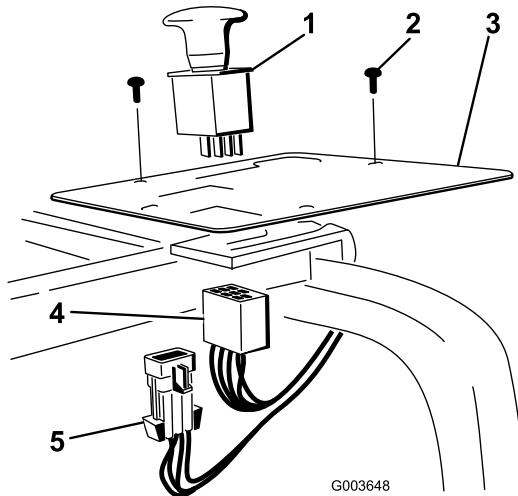


Figure 34

- 1. Interrupteur
 - 2. Vis
 - 3. Panneau de commande
 - 4. Connecteur d'interrupteur
 - 5. Connecteur de faisceau de câblage principal

Insérez le fusible dans la fente droite du porte-fusibles (Figure 32).

8. Connectez le connecteur carré au relais situé près de la vanne (Figure 35).
 9. Montez le petit connecteur sur la vanne (Figure 35).

10. Attachez le faisceau de câblage à la vanne avec un serre-câble.

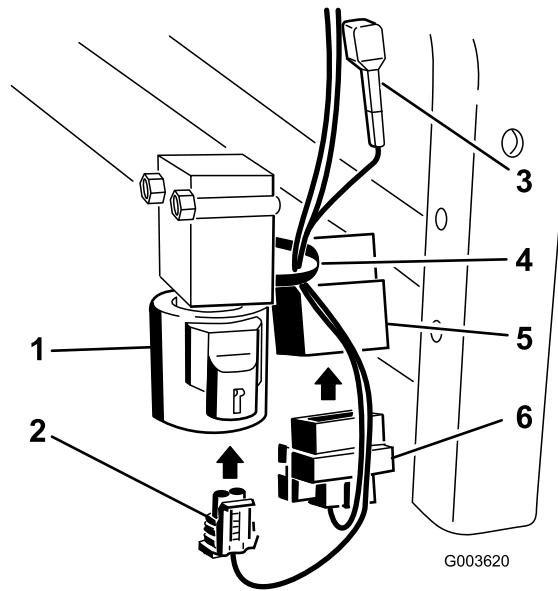


Figure 35

- | | |
|---------------------|---------------------|
| 1. Vanne | 4. Serre-câble |
| 2. Petit connecteur | 5. Relais |
| 3. Diode | 6. Connecteur carré |

13

Contrôle du niveau d'huile hydraulique et recherche des fuites

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Jauge d'huile
25,5 litres	Huile hydraulique

Procédure

Le système hydraulique a une capacité de 25,5 litres.

Consultez le *Manuel de l'utilisateur* pour plus de détail sur le type d'huile à utiliser.

1. Sortez l'ancienne jauge du réservoir hydraulique et mettez-la au rebut.
 2. Versez avec précaution environ 80 % de la quantité d'huile spécifiée dans le réservoir.
 3. Insérez la nouvelle jauge et vérifiez le niveau d'huile hydraulique (Figure 36).

4. Faites l'appoint avec précaution pour amener le niveau au repère du plein.

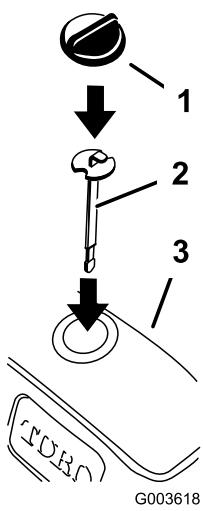


Figure 36

1. Bouchon du réservoir hydraulique 3. Réservoir hydraulique
2. Jauge d'huile

5. Mettez le moteur en marche et laissez-le tourner pendant 5 minutes.
6. Recherchez les fuites éventuelles du système avec un morceau de carton. Le liquide hydraulique qui s'échappe sous pression peut transpercer la peau et causer des blessures graves.

ATTENTION

Le liquide hydraulique qui s'échappe sous pression peut transpercer la peau et causer des blessures graves.

- Si du liquide hydraulique pénètre sous la peau, il devra être enlevé chirurgicalement dans les quelques heures qui suivent par un médecin connaissant bien ce genre de blessures, pour éviter le risque de gangrène.
- N'approchez pas les mains ou autres parties du corps des fuites en trou d'épingle ou des gicleurs d'où sort du liquide hydraulique sous haute pression.
- Utilisez un morceau de papier ou de carton pour détecter les fuites.
- Évacuez avec précaution toute la pression du système hydraulique avant toute intervention sur le système.
- Vérifiez l'état de tous les flexibles et conduites hydrauliques, ainsi que le serrage de tous les raccords et branchements avant de mettre le circuit sous pression.

7. Reposez l'écran avant gauche sur le cadre.
8. Reposez le carénage avant sur le cadre avec 4 boulons à embase.
9. Remettez les 4 boulons à embase qui fixent le carénage de la roue gauche au cadre (Figure 37).
10. Montez la roue arrière gauche (Figure 37).

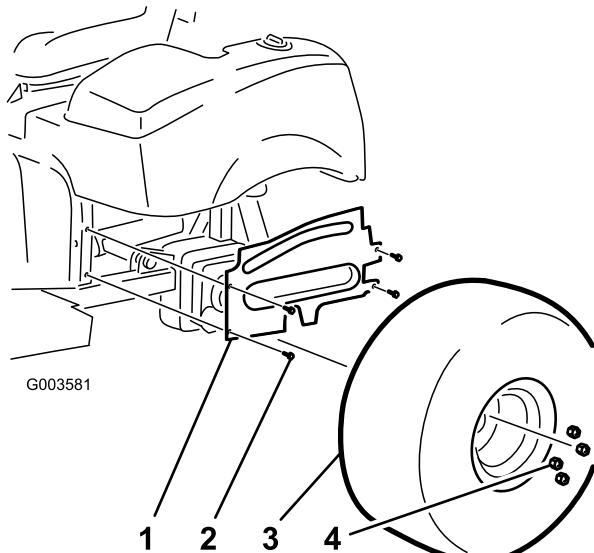


Figure 37

1. Carénage de roue gauche 3. Roue gauche
2. Boulon à embase 4. Écrou

11. Abaissez la machine sur le sol.
12. Montez le déflecteur d'attelage arrière.
13. Montez l'ensemble filtre à air.

Schémas

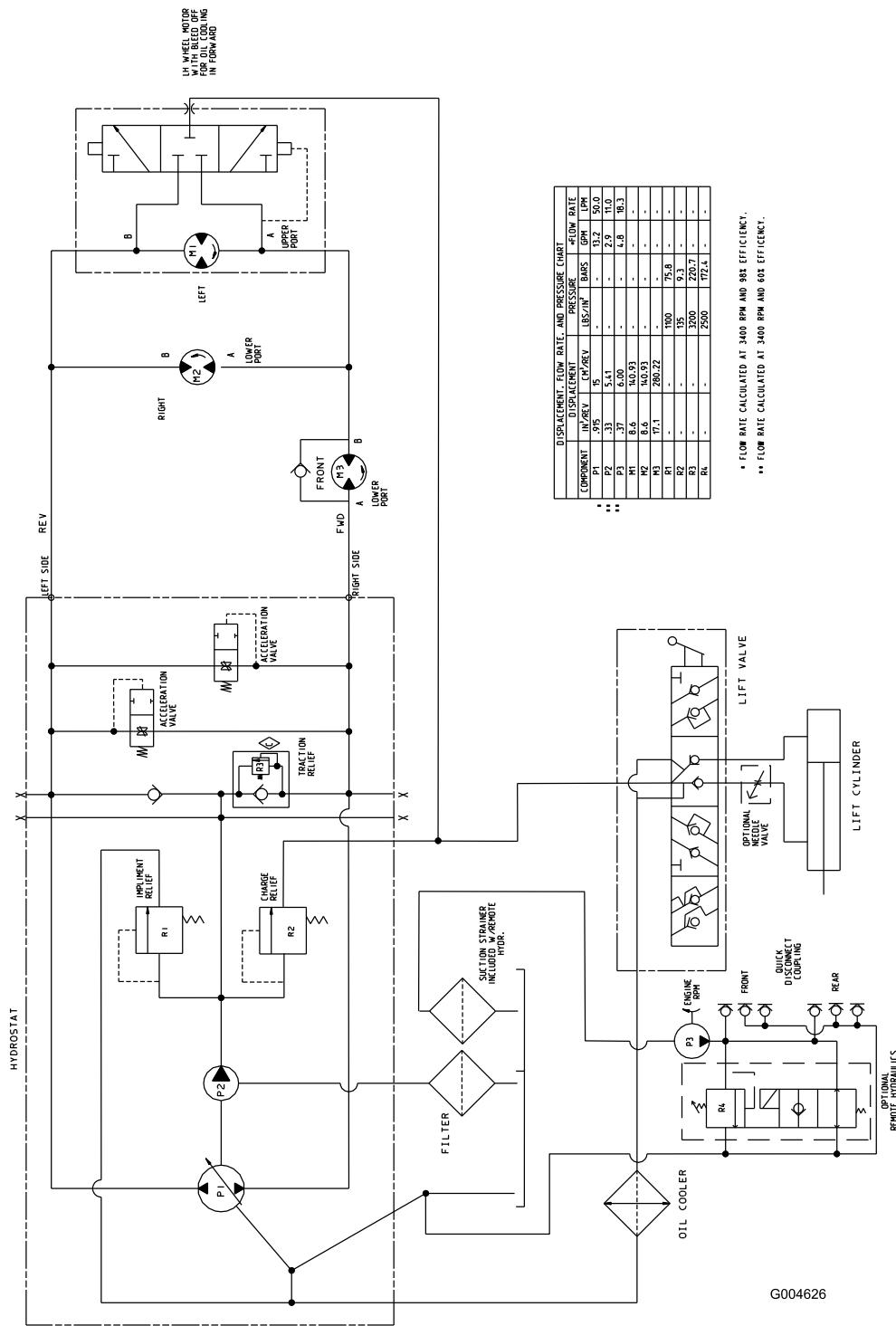


Schéma hydraulique, Options Sand Pro 3040 (Rev. C)

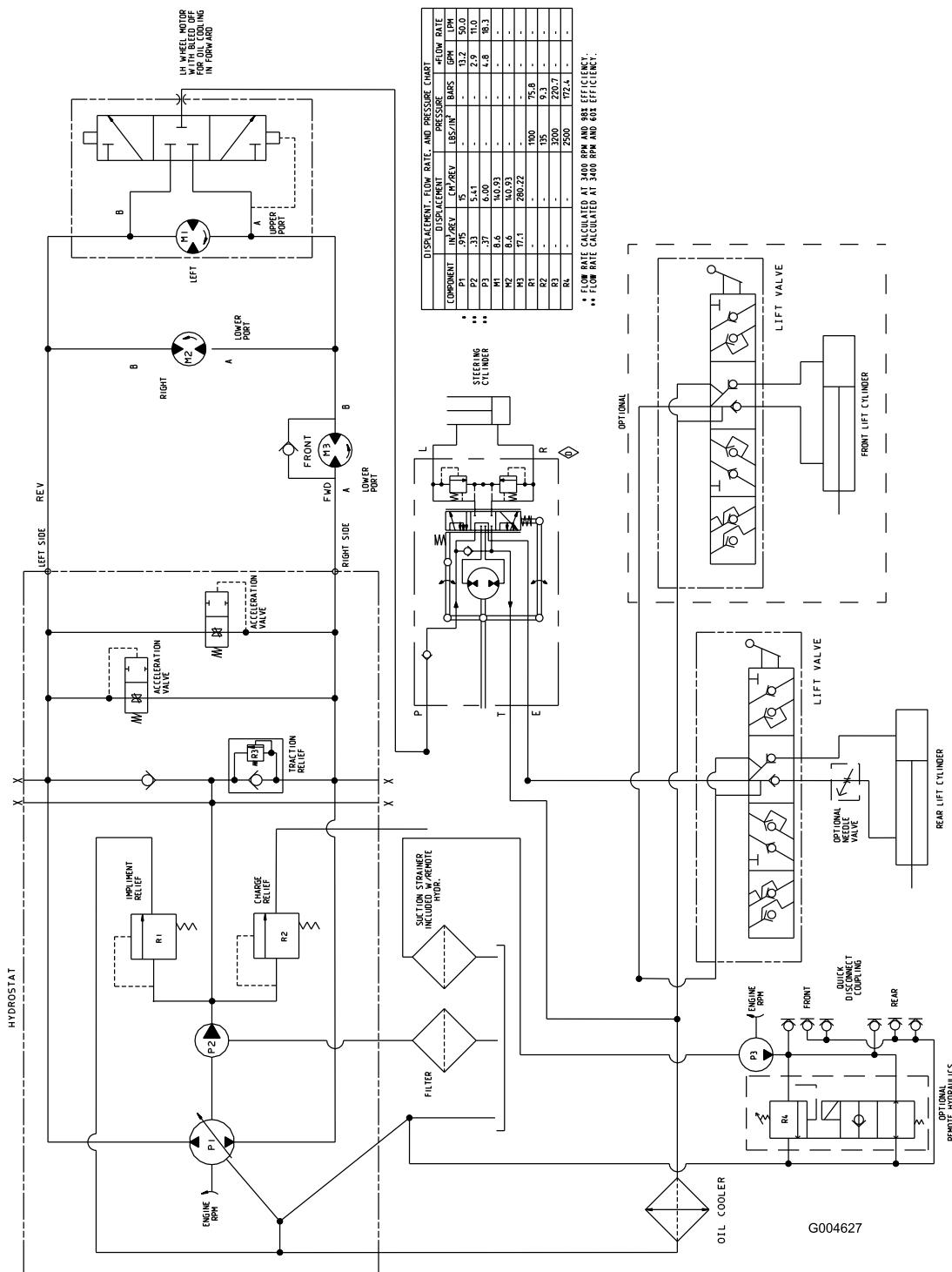


Schéma hydraulique, Options Sand Pro 5040 (Rev. D)

Remarques:



Count on it.