



Kit hidráulico remoto traseiro

Unidade de tracção Sand Pro®/Infield Pro® 3040 e 5040

Modelo nº 08781—Nº de série 311000001 e superiores

Instruções de instalação

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	—	Preparação da máquina.
2	Nenhuma peça necessária	—	Remoção do filtro de ar.
3	Nenhuma peça necessária	—	Remoção do reservatório hidráulico e resguardos.
4	T pequeno de 90 graus com parte roscada Cotovelo grande de 90 graus (roscas em ambas as extremidades) Filtro de rede	1 1 1	Instalação dos encaixes no depósito hidráulico.
5	Suporte de fixação Grampo do escape Suporte de fixação de tubo Suporte de engate	1 2 1 1	Instalação do suporte de engate na estrutura traseira.
6	Válvula Placa da válvula Parafuso, (1/4 x 1-3/4 pol.) Porca, (1/4 pol.) Cotovelo pequeno de 90 graus Conector em T Parafuso autoroscante (9/32 x 3/4 pol.) Adaptador de T Relé Tampa	1 1 2 2 1 1 2 1 1 1	Instalação do colector e suporte.
7	Tampa hidráulica Tubo hidráulico número 1 Tubo hidráulico número 2 Tubo hidráulico número 5	1 1 1 1	Instalação dos tubos hidráulicos.



Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
8	Bomba hidráulica	1	Montagem da bomba hidráulica.
	Encaixe de 45 graus (extremidades macho)	1	
	Conjunto do hub	1	
	Chave quadrada (1/4 x 1 pol.)	1	
	Parafuso de afinação (5/16 x 3/4 pol.)	4	
	Suporte da bomba	1	
	Parafuso (com Loctite®), (5/16 x 3/4 pol.)	2	
	Anilha, (3/8 pol.)	2	
	Grande cotovelo de 90 graus (com extremidade do tubo dentada)	1	
9	Tubo hidráulico número 3	1	Instalação dos tubos hidráulicos.
	Tubo hidráulico número 4	1	
10	Grande tubo hidráulico	1	Instalação da tubagem hidráulica.
	Tubo hidráulico com encaixes	1	
	Grande grampo de tubo	2	
	Pequeno grampo de tubo	2	
	Pequeno tubo hidráulico moldado	1	
	Grampo em R	1	
	Parafuso (5/16 x 7/8 pol.)	1	
	Porca flangeada, (5/16 pol.)	1	
11	Nenhuma peça necessária	—	Apertar todas as ligações.
12	Cablagem	1	Instalação do interruptor e cablagem.
	Interruptor	1	
	Fusível	1	
13	Vareta	1	Instalação do óleo hidráulico e verificação de fugas
	Óleo hidráulico	25,5 litros	

1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Limpe cuidadosamente a máquina. Todos os detritos têm de ser removidos para assegurar que os suportes de montagem encaixam perfeitamente e que não entra qualquer sujidade ou detrito no sistema hidráulico.

2

Remoção do filtro de ar

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Limpe cuidadosamente a área em redor do filtro de ar.
2. Desaperte o grampo do radiador em redor do tubo e baixe-o para o tubo.
3. Remova o parafuso interno que prende o filtro de ar no sítio.
4. Remova a cobertura do filtro de ar e o filtro.

3

Remoção do reservatório hidráulico e resguardos

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Esvazie o depósito hidráulico. Consulte o *Manual do utilizador* da máquina.
2. Eleve a traseira da máquina do solo e bloqueie a traseira da máquina. Consulte o *Manual do utilizador* da máquina na secção Elevar a máquina com macaco.
3. Remova o pneu esquerdo traseiro.
4. Remova os 4 parafusos de cabeça flangeada que prendem o resguardo da roda do lado esquerdo à estrutura (Figura 3). Retire e guarde o resguardo.

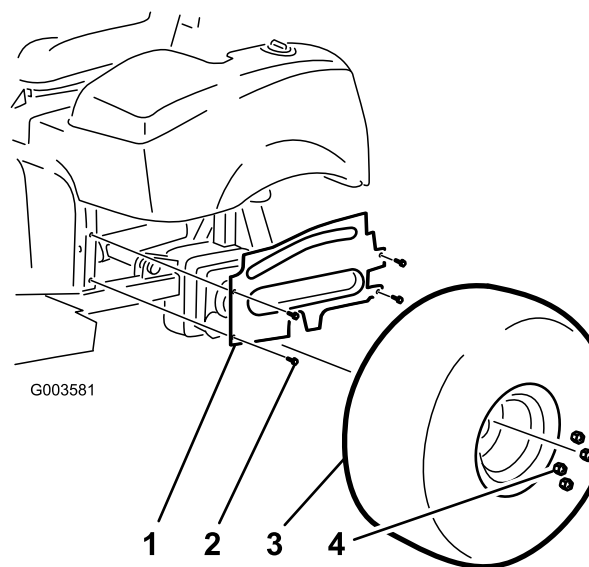


Figura 3

1. Resguardo da roda esquerda
 2. Parafuso com cabeça flangeada
 3. Pneu
 4. Porca flangeada
5. Remova os 2 parafusos de cabeça flangeada que prendem o filtro frontal esquerdo à estrutura. Retire e guarde o filtro.

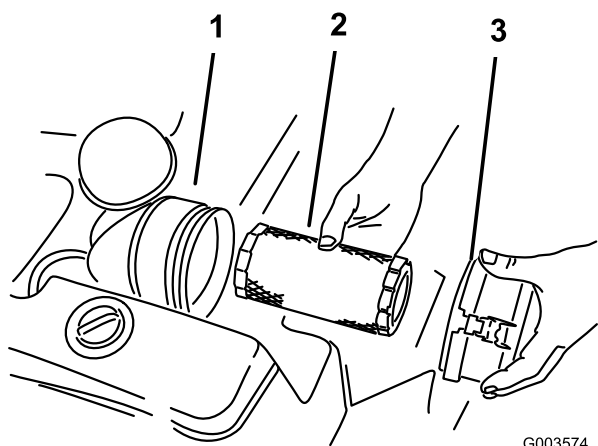


Figura 1

1. Recipiente do filtro de ar
2. Filtro de ar
3. Cobertura do recipiente

5. Retire o tubo do recipiente do filtro de ar.
6. Abra a abertura da correia do filtro de ar e empurre-o para a extremidade do recipiente de onde o filtro foi retirado (Figura 2).

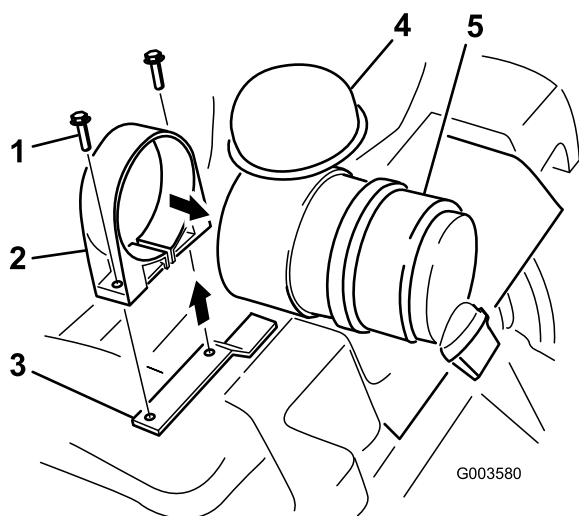


Figura 2

1. Parafuso
2. Correia do filtro de ar
3. Estrutura da máquina
4. Tampa
5. Recipiente do filtro de ar

7. Cubra o tubo ou coloque um pano para que não entre sujidade ou detritos durante a instalação deste kit.
8. Retire o parafuso oposto que prende a correia do filtro de ar à estrutura da máquina.

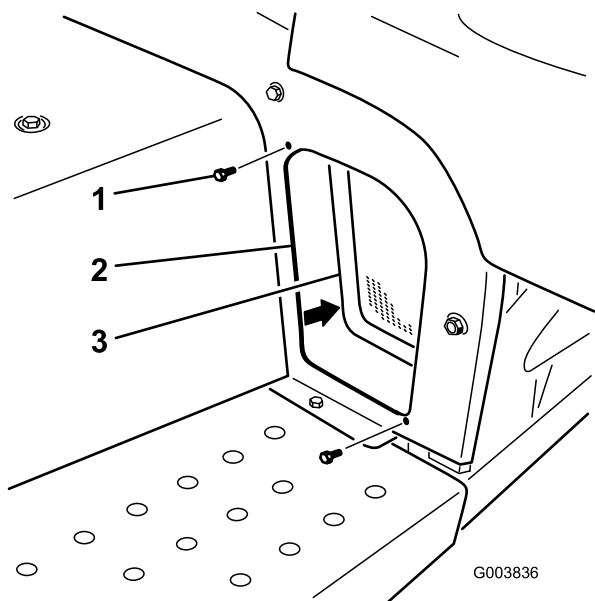


Figura 4

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| 1. Parafuso com cabeça flangeada | 3. Filtro do lado esquerdo |
| 2. Estrutura | |

6. Remova os 3 parafusos que fixam a protecção de engate traseiro à estrutura.

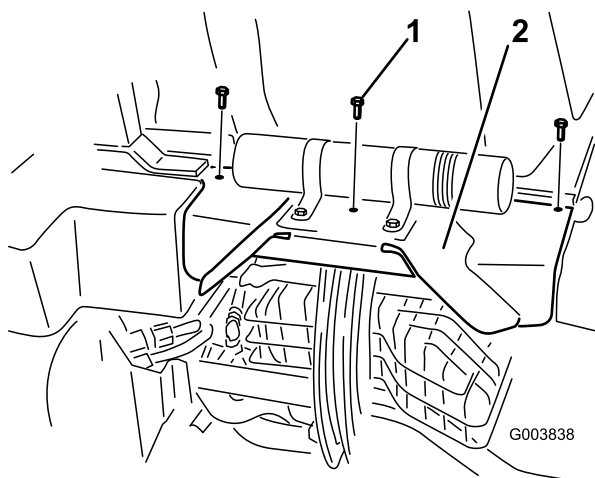


Figura 5

- | | |
|-------------|---------------------------------|
| 1. Parafuso | 2. Protecção de engate traseiro |
|-------------|---------------------------------|

7. Retire os 2 parafusos que fixam o resguardo central à estrutura (Figura 6). Retire e guarde o resguardo.

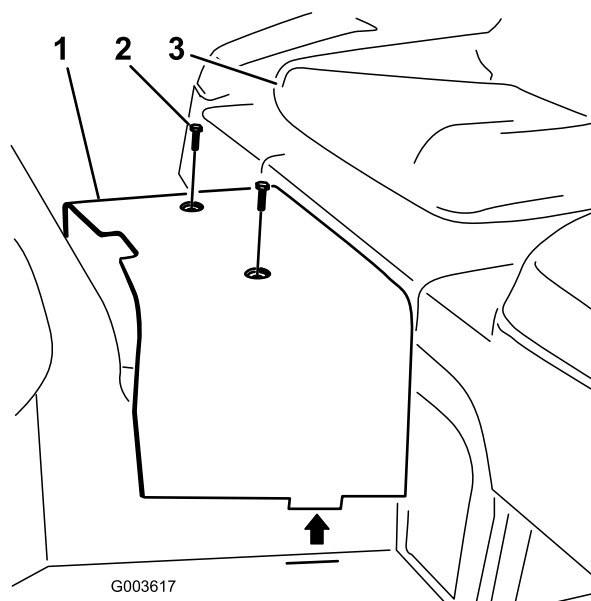


Figura 6

- | | |
|----------------------|----------|
| 1. Resguardo central | 3. Banco |
| 2. Parafusos | |

8. Desligue os tubos hidráulicos que vão para o depósito.
9. Retire o suporte superior do depósito hidráulico da estrutura da máquina e desaperte os dois suportes do lado da estrutura. (Figura 7). Retire o depósito e guarde o hardware.

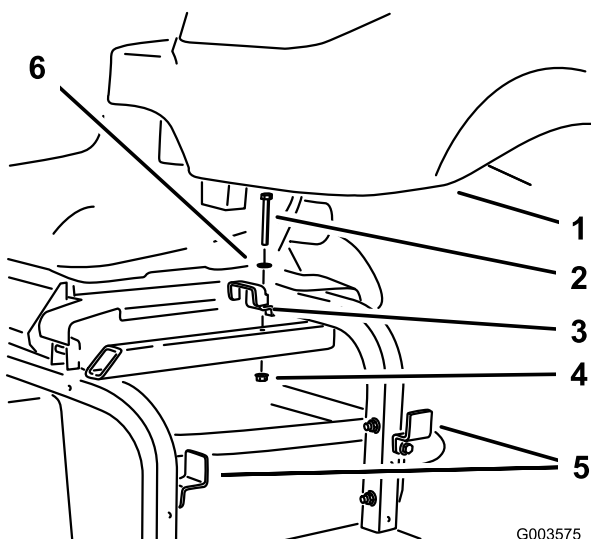


Figura 7

- | | |
|------------------------|--------------------|
| 1. Depósito hidráulico | 4. Porca |
| 2. Parafuso | 5. Suporte lateral |
| 3. Suporte superior | 6. Anilha |

4

Instalação dos encaixes no depósito hidráulico

Peças necessárias para este passo:

1	T pequeno de 90 graus com parte rosca
1	Cotovelo grande de 90 graus (roscas em ambas as extremidades)
1	Filtro de rede

Procedimento

Nota: Certifique-se que todos os anéis de retenção estão lubrificados e devidamente posicionados em todos os encaixes antes da instalação.

Nota: Instale todos os encaixes e tubos hidráulicos sem apertar e, em seguida, aperte-os quando estiver tudo instalado. Instale os encaixes nos ângulos mostrados nas figuras.

1. Retire os dois tampões do depósito hidráulico do lado do depósito.
2. Instale o filtro de rede no depósito hidráulico no local onde removeu o tampão grande.
3. Instale o cotovelo grande de 90 graus no filtro de rede.
4. Instale o pequeno T de 90 graus com parte rosca no local onde retirou o pequeno tampão (Figura 8).

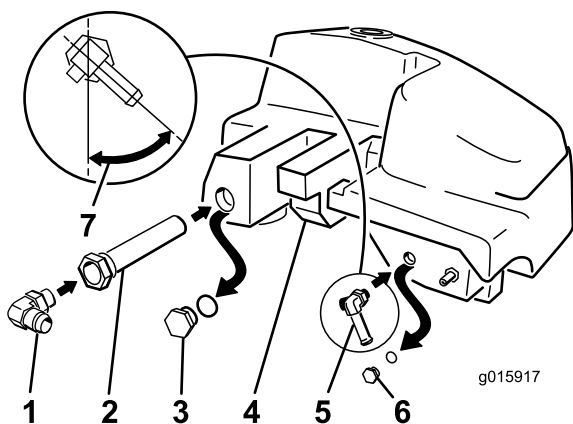


Figura 8

1. Grande cotovelo de 90 graus, instale no ângulo mostrado
2. Filtro de rede
3. Retire o tampão grande
4. Depósito hidráulico
5. Pequeno T de 90 graus, instale no ângulo mostrado
6. Retire o tampão pequeno
7. 45 graus

5

Instalação do suporte de engate na estrutura traseira

Peças necessárias para este passo:

1	Suporte de fixação
2	Grampo do escape
1	Suporte de fixação de tubo
1	Suporte de engate

Procedimento

Nota: Instale todos os tubos hidráulicos sem apertar e, em seguida, aperte-os quando estiver tudo instalado.

1. Posicione os grampos em redor do tubo na estrutura traseira.
2. Instale o suporte de fixação do tubo e o suporte de engate nos grampos do escape. Não aperte as porcas nesta altura. O suporte de engate tem de estar solto para instalar os tubos hidráulicos (Figura 9).

Utilize Figura 10 para localizar temporariamente o suporte do tubo no tubo redondo da estrutura. Coloque-o onde o tubo começa a dobrar.

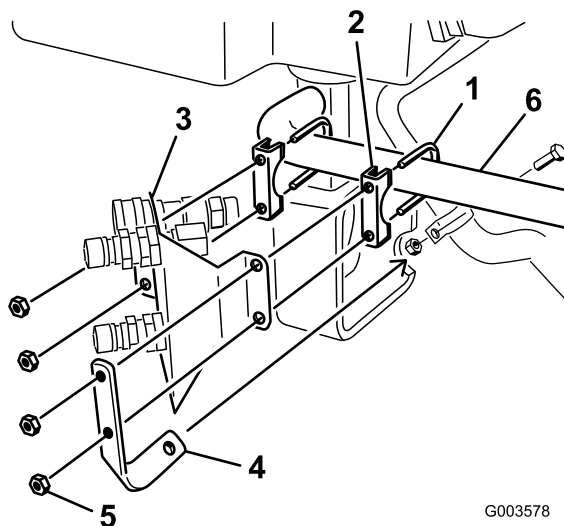


Figura 9

1. Grampo do escape
2. Suporte do escape
3. Suporte de engate
4. Suporte de fixação
5. Porca
6. Tubo redondo da estrutura traseira

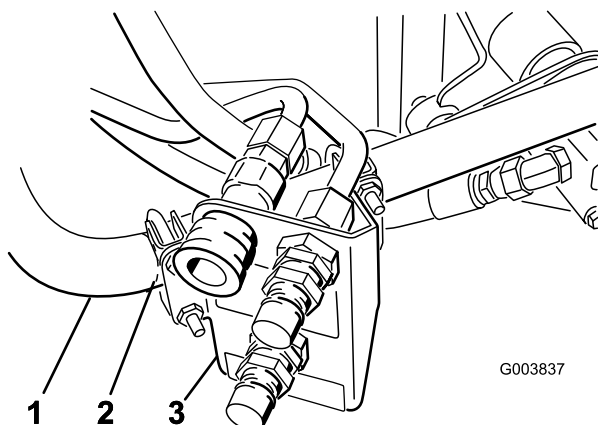


Figura 10

1. Tubo redondo da estrutura 3. Suporte de engate
2. Posicione temporariamente o suporte de engate

6

Instalação da válvula

Peças necessárias para este passo:

1	Válvula
1	Placa da válvula
2	Parafuso, (1/4 x 1-3/4 pol.)
2	Porca, (1/4 pol.)
1	Cotovelo pequeno de 90 graus
1	Conector em T
2	Parafuso autoroscante (9/32 x 3/4 pol.)
1	Adaptador de T
1	Relé
1	Tampa

Procedimento

Nota: Certifique-se que todos os anéis de retenção estão lubrificados e devidamente posicionados em todos os encaixes antes da instalação.

Nota: Instale todos os encaixes e tubos hidráulicos sem apertar e, em seguida, aperte-os quando estiver tudo instalado. Instale os encaixes nos ângulos mostrados nas figuras.

1. Instale os encaixes nos ângulos mostrados nas figuras. Instale o conector em T no lado da válvula. Consulte Figura 11 para obter o conector em T correcto.
2. Instale um pequeno cotovelo de 90 graus na parte superior da válvula (Figura 11).

3. Instale o adaptador do T no cotovelo de 90 graus. Consulte Figura 11 para obter o conector em T correcto.
4. Instale a tampa no adaptador do T (Figura 11).
5. Instale o relé no suporte da válvula ao mesmo tempo que a válvula é instalada no suporte da válvula.
6. Instale a válvula no suporte da válvula com 2 parafusos (1/4 x 1-3/4 pol.) e 2 porcas (1/4 pol.) (Figura 11).

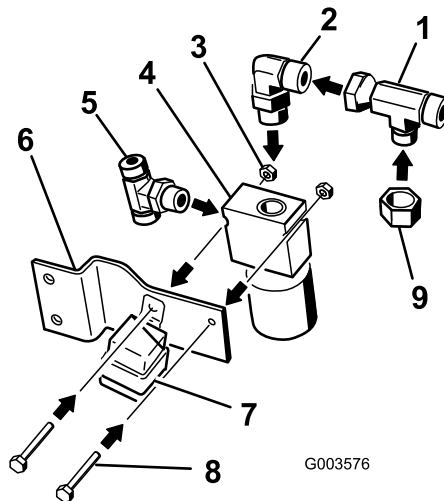


Figura 11

1. Adaptador de T 6. Suporte da válvula
2. Cotovelo pequeno de 90 graus 7. Relé
3. Porca 8. Parafuso, (1/4 x 1-3/4 pol.)
4. Válvula 9. Tampa
5. Conector em T

7. Instale o suporte da válvula na estrutura da máquina com 2 parafusos auto-roscentes (9/32 x 3/4 pol.) (Figura 12).

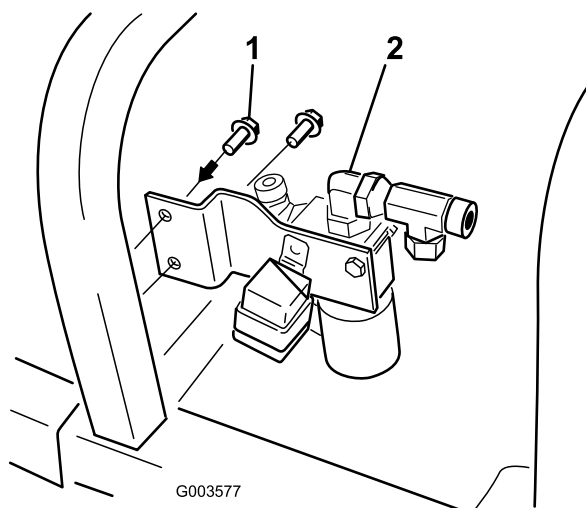


Figura 12

1. Parafuso autoroscante (9/32 x 3/4 pol.) 2. Conjunto da válvula

Instalação dos tubos hidráulicos 1, 2 e 5

Peças necessárias para este passo:

1	Tampa hidráulica
1	Tubo hidráulico número 1
1	Tubo hidráulico número 2
1	Tubo hidráulico número 5

Procedimento

Utilize Figura 13 para identificar os tubos hidráulicos correctos.

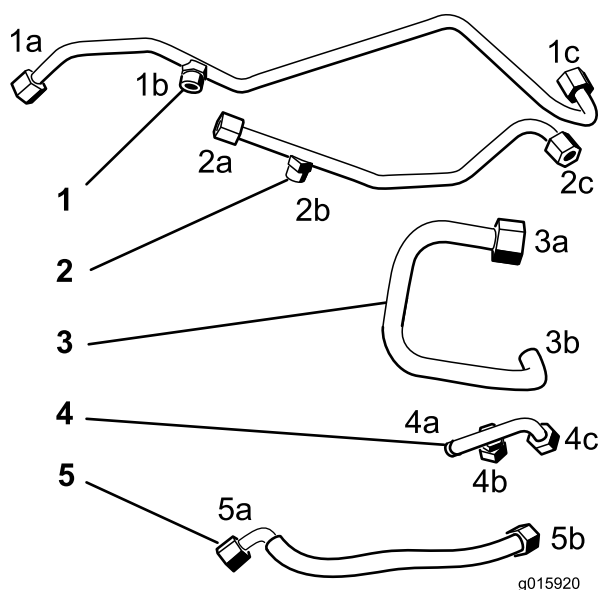


Figura 13

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Tubo hidráulico número 1 | 4. Tubo hidráulico número 4 |
| 2. Tubo hidráulico número 2 | 5. Tubo hidráulico número 5 |
| 3. Tubo hidráulico número 3 | |

Nota: Instale todos os tubos hidráulicos sem apertar e, em seguida, aperte-os quando estiver tudo instalado.

1. Instale a tampa hidráulica no tubo hidráulico número 1, porta 1b.
2. Posicione o tubo hidráulico número 1 na máquina como se mostra em Figura 14.
3. Instale o tubo hidráulico número 1 no conector em T montado no lado da válvula (Figura 14).
4. Instale o tubo hidráulico número 1 no conector superior macho (Figura 14).

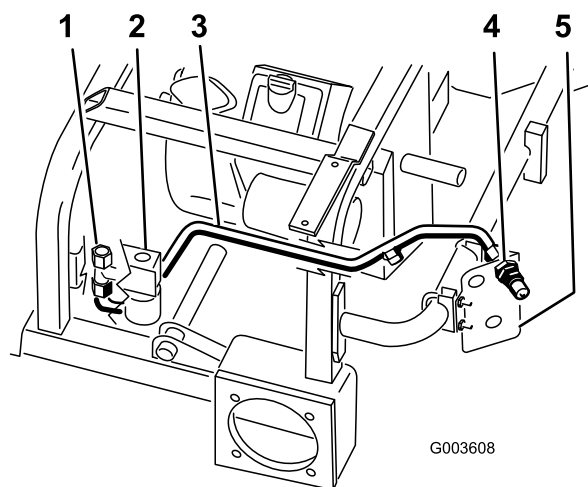


Figura 14

- | | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| 1. Conector em T no lado da válvula | 4. Conector superior macho |
| 2. Válvula | 5. Suporte de engate |
| 3. Tubo hidráulico número 1 | |

5. Posicione o tubo hidráulico número 2 na máquina como se mostra em Figura 15.
6. Instale o tubo hidráulico número 2 no conector em T montado no cotovelo de 90 graus e parte superior da válvula (Figura 15).
7. Instale o tubo hidráulico número 2 no conector superior fêmea (Figura 15).

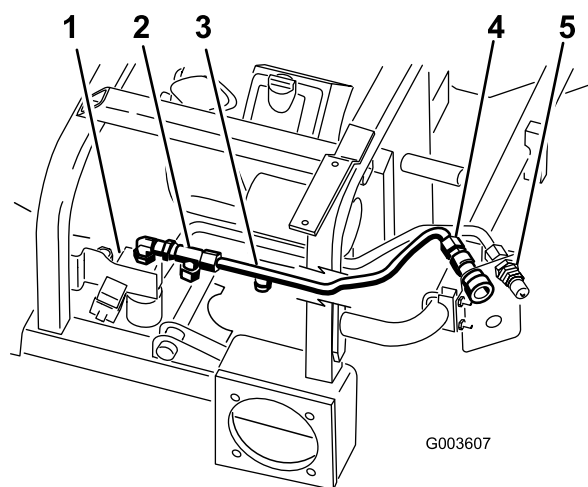


Figura 15

- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Válvula | 4. Conector superior fêmea |
| 2. Conector em T montado no cotovelo de 90 graus | 5. Suporte de engate |
| 3. Tubo hidráulico número 2 | |

8. Instale sem apertar o tubo hidráulico número 5 no conector inferior macho (Figura 16). A outra extremidade deste tubo será instalada no Passo 10.

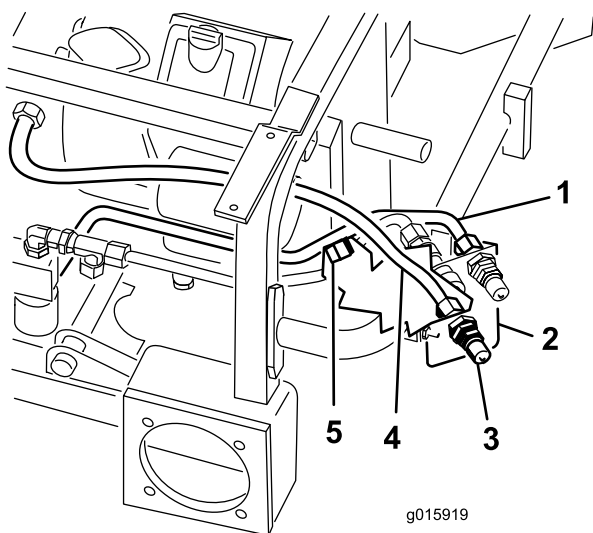


Figura 16

1. Tubo hidráulico número 1
2. Suporte de engate
3. Conector inferior macho
4. Tubo hidráulico número 5
5. Tampa hidráulica

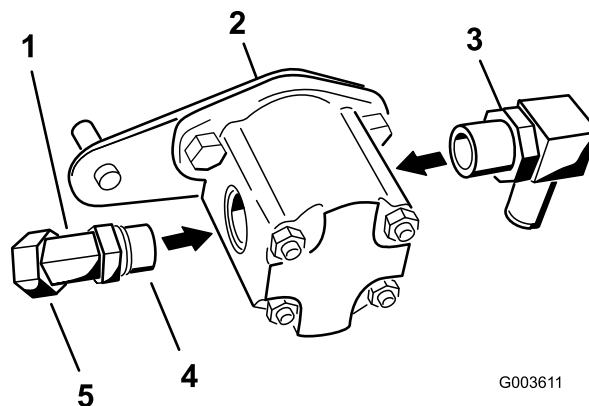


Figura 17

1. Cotovelo de 45 graus
2. Bomba hidráulica
3. Grande cotovelo de 90 graus (com extremidade do tubo dentada)
4. Extremidade macho
5. Extremidade fêmea

3. Remova a tampa existente da tomada de força (Power Take Off) do motor.
4. Instale o suporte da bomba no motor com 2 parafusos (5/16 x 3/4 pol.) e 2 anilhas (3/8 pol.). Consulte Figura 18 para a posição correcta para instalar o suporte da bomba.

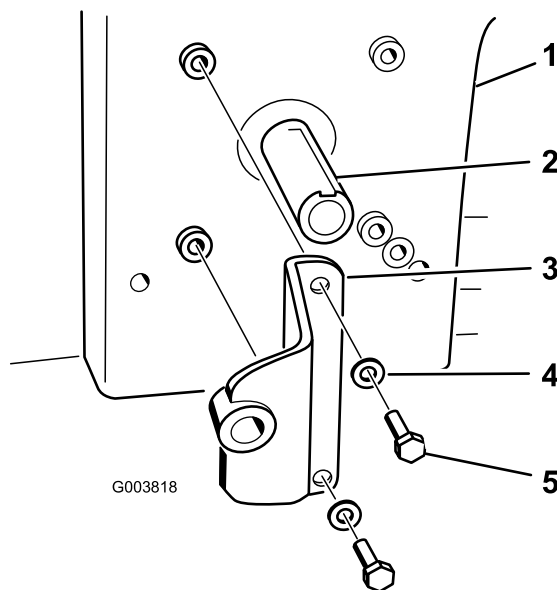


Figura 18

1. Motor
2. Veio da tomada de força do motor
3. Suporte da bomba
4. Anilha (3/8 pol.)
5. Parafuso (5/16 x 3/4 pol.)

5. Aplique Never-Seez® no eixo da tomada de força (Power Take Off) do motor e eixo do motor hidráulico.
6. Instale a chave quadrada (1/4 x 1 pol.) na ranhura no eixo da tomada de força do motor (Figura 19).

8

Montagem da bomba hidráulica

Peças necessárias para este passo:

1	Bomba hidráulica
1	Encaixe de 45 graus (extremidades macho)
1	Conjunto do hub
1	Chave quadrada (1/4 x 1 pol.)
4	Parafuso de afinação (5/16 x 3/4 pol.)
1	Suporte da bomba
2	Parafuso (com Loctite®), (5/16 x 3/4 pol.)
2	Anilha, (3/8 pol.)
1	Grande cotovelo de 90 graus (com extremidade do tubo dentada)

Procedimento

1. Instale o grande cotovelo quadrado de 90 graus no lado da bomba hidráulica.
2. Instale o cotovelo de 45 graus no lado da bomba hidráulica (Figura 17).

7. Alinhe o conjunto do hub com a chave quadrada e instale-o no eixo da tomada de força (Power Take Off) do motor (Figura 19).

Nota: Certifique-se de que o conjunto do hub está totalmente virado para fora no eixo.

8. Aplique Loctite® azul nos 2 parafusos de afinação (5/16 x 3/4 pol.) e instale-os no conjunto do hub para o prender ao eixo da tomada de força (Figura 19).

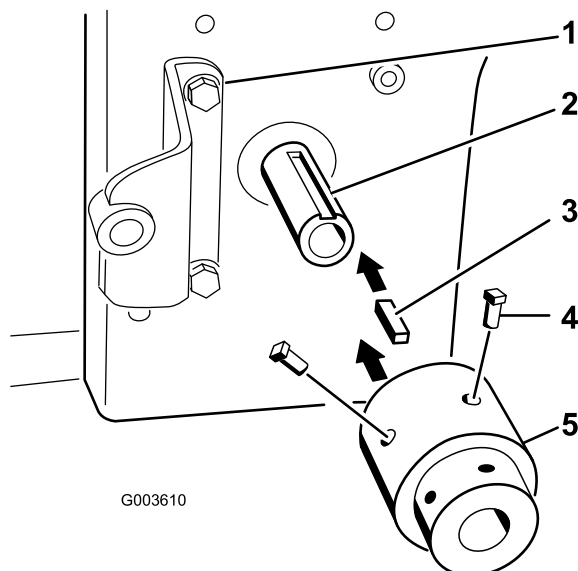


Figura 19

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. Suporte da bomba | 4. Parafuso de afinação (5/16 x 3/4 pol.) |
| 2. Veio da tomada de força do motor | 5. Conjunto do hub |
| 3. Chave quadrada (1/4 x 1 pol.) | |
-
9. Instale a cavilha da placa da bomba no suporte da bomba ao instalar o eixo da bomba hidráulica no conjunto do hub. O eixo da bomba hidráulica tocará na extremidade do eixo da tomada de força do motor (Figura 20).

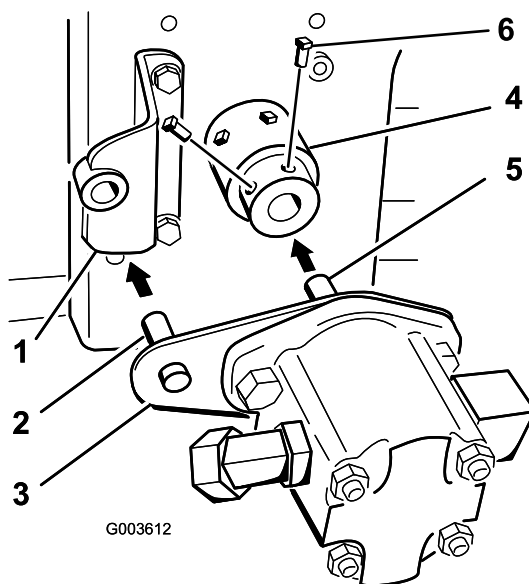


Figura 20

- | | |
|------------------------------|---|
| 1. Suporte da bomba | 4. Conjunto do hub |
| 2. Cavilha da placa da bomba | 5. Eixo da bomba hidráulica |
| 3. Placa da bomba | 6. Parafuso de afinação (5/16 x 3/4 pol.) |

10. O conjunto do hub tem de estar totalmente encaixado no eixo. Verifique se existe uma folga entre a placa da bomba e o conjunto do hub. Se não existir folga, o conjunto do hub não está instalado correctamente e tem de ser correctamente encaixado (Figura 21).

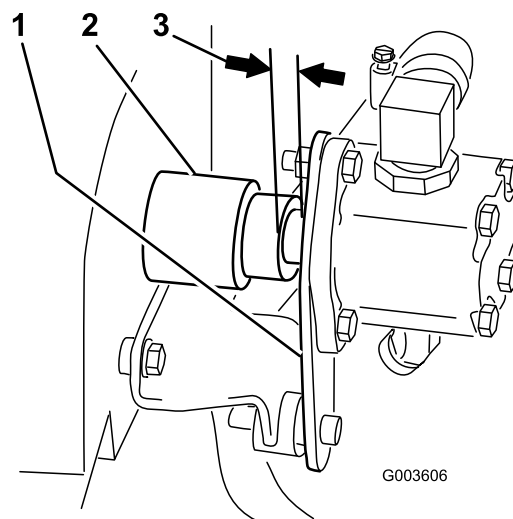


Figura 21

- | | |
|--------------------|---|
| 1. Placa da bomba | 3. Folga de 1 a 3,1 mm entre o conjunto do hub e a placa da bomba |
| 2. Conjunto do hub | |

11. Aplique Loctite® azul nos 2 parafusos de afinação (5/16 x 3/4 pol.) e instale-os no conjunto do hub para o prender ao eixo da bomba hidráulica (Figura 20).

9

Instalação dos tubos hidráulicos 3 e 4

Peças necessárias para este passo:

1	Tubo hidráulico número 3
1	Tubo hidráulico número 4

Procedimento

Nota: Instale todos os tubos hidráulicos sem apertar e, em seguida, aperte-os quando estiver tudo instalado.

Utilize Figura 22 como chave para identificar os tubos hidráulicos correctos.

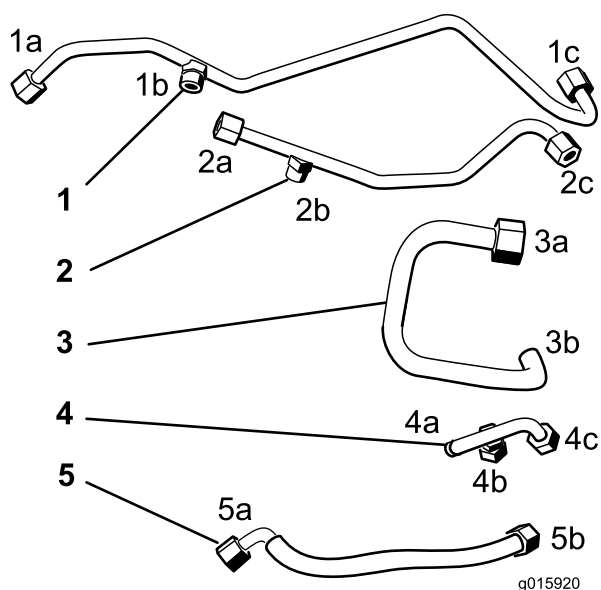


Figura 22

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Tubo hidráulico número 1 | 4. Tubo hidráulico número 4 |
| 2. Tubo hidráulico número 2 | 5. Tubo hidráulico número 5 |
| 3. Tubo hidráulico número 3 | |

1. Instale os tubos hidráulicos existentes novamente no depósito hidráulico.
2. Instale o depósito hidráulico na estrutura e prenda-o com os 3 suportes previamente removidos e desapertados (Figura 23).

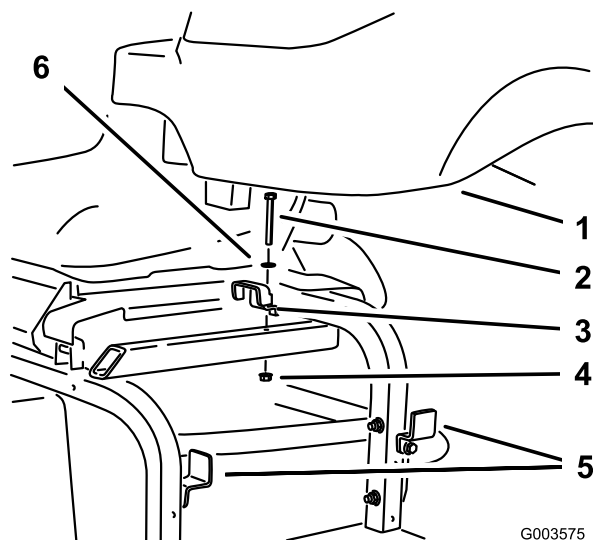


Figura 23

- | | |
|------------------------|--------------------|
| 1. Depósito hidráulico | 4. Porca |
| 2. Parafuso | 5. Suporte lateral |
| 3. Suporte superior | 6. Anilha |

3. Instale o tubo hidráulico número 4 no conector em T montado no lado da válvula (Figura 24).

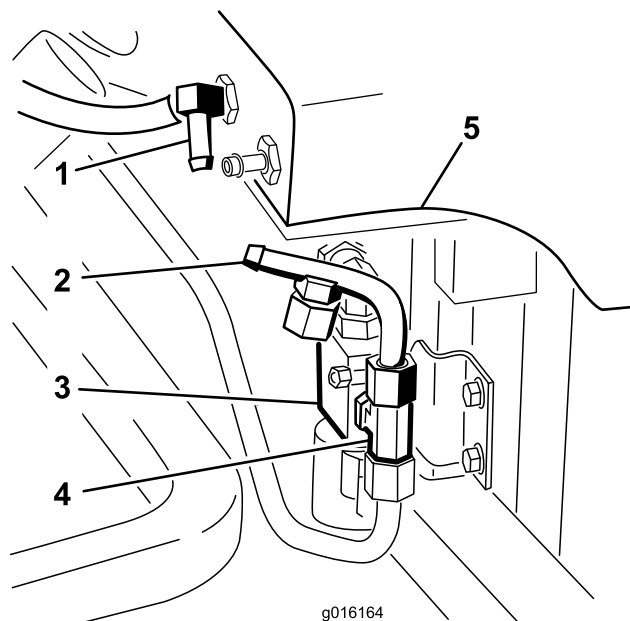


Figura 24

- | | |
|---|------------------------|
| 1. Pequeno T de 90 graus com parte roscada no depósito hidráulico | 4. Conector em T |
| 2. Tubo hidráulico número 4 | 5. Depósito hidráulico |
| 3. Válvula | |

4. Posicione o tubo hidráulico número 3 na máquina como se mostra em Figura 25.
5. Instale o tubo hidráulico número 3 no grande cotovelo de 90 graus instalado no filtro de rede e depósito hidráulico (Figura 25 e Figura 30).

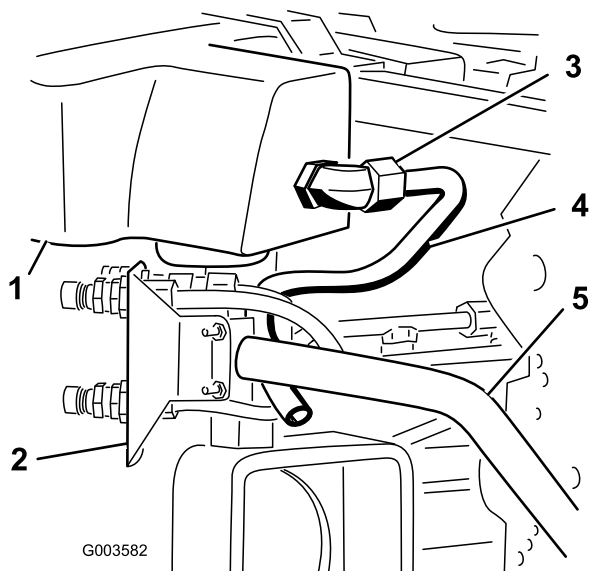


Figura 25

1. Depósito hidráulico
2. Suporte de engate
3. Grande cotovelo de 90 graus instalado no depósito
4. Tubo hidráulico número 3
5. Estrutura da máquina

3. Aperte um grampo de tubo em redor do tubo e cotovelo (Figura 26).
4. Instale o grande tubo hidráulico no tubo hidráulico número 3 (Figura 26).
5. Aperte o grampo de tubo em redor do tubo e tubo hidráulico número 3 (Figura 26).

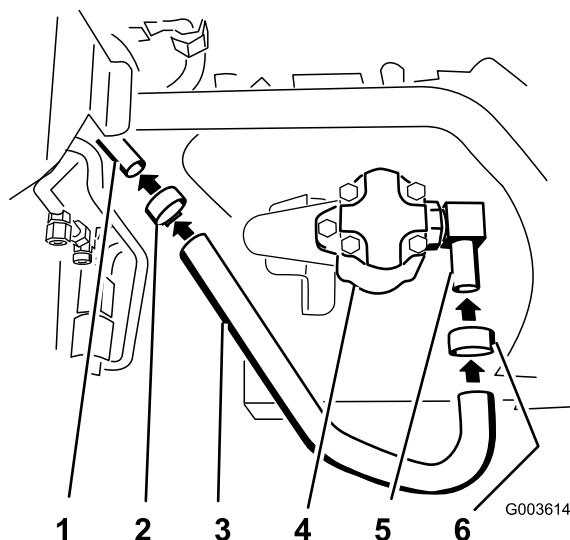


Figura 26

1. Tubo hidráulico número 3
2. Dispositivo de fixação de tubagem
3. Grande tubo hidráulico
4. Bomba hidráulica
5. Cotovelo de 90 graus
6. Dispositivo de fixação de tubagem

10

Instalação da tubagem hidráulica

Peças necessárias para este passo:

1	Grande tubo hidráulico
1	Tubo hidráulico com encaixes
2	Grande grampo de tubo
2	Pequeno grampo de tubo
1	Pequeno tubo hidráulico moldado
1	Grampo em R
1	Parafuso (5/16 x 7/8 pol.)
1	Porca flangeada, (5/16 pol.)

Procedimento

Nota: Certifique-se de que nada encosta contra qualquer dos tubos.

1. Deslize os dois grandes grampos de tubo para o tubo hidráulico grande.
2. Instale o grande tubo hidráulico no cotovelo de 90 graus instalado no lado da bomba hidráulica (Figura 26 e Figura 30).

6. Instale um grampo em R no grande tubo hidráulico como se mostra em Figura 27. Instale o grampo em R no suporte de fixação com um parafuso (5/16 x 7/8 pol.) e porca (5/16 pol.) (Figura 27).

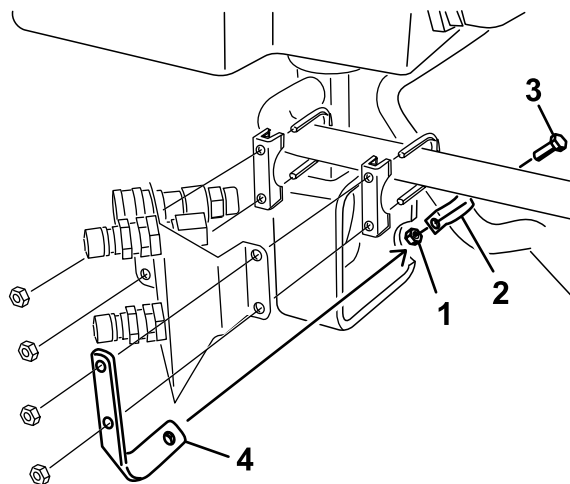


Figura 27

1. Porca (3/8 pol.)
2. Grampo em R
3. Parafuso (3/8 x 3/4 pol.)
4. Suporte de fixação

7. Instale o tubo hidráulico com encaixes no adaptador em T instalado na parte superior da válvula (Figura 28).

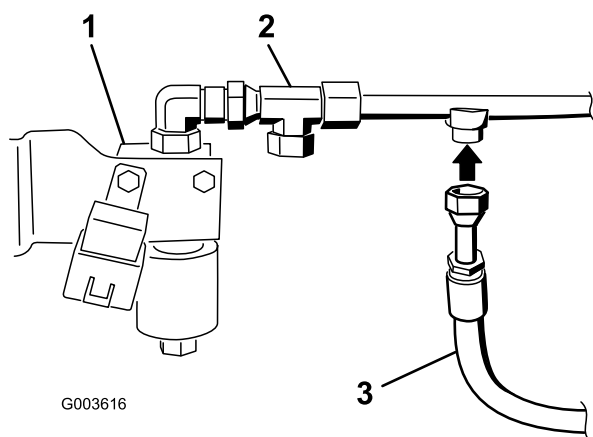


Figura 28

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Válvula | 3. Tubo hidráulico com encaixes |
| 2. Adaptador em T na parte superior da válvula | |

8. Instale os tubos hidráulicos com encaixes no cotovelo de 45 graus ligado à bomba hidráulica (Figura 29 e Figura 30). Estará abaixo do cilindro hidráulico.

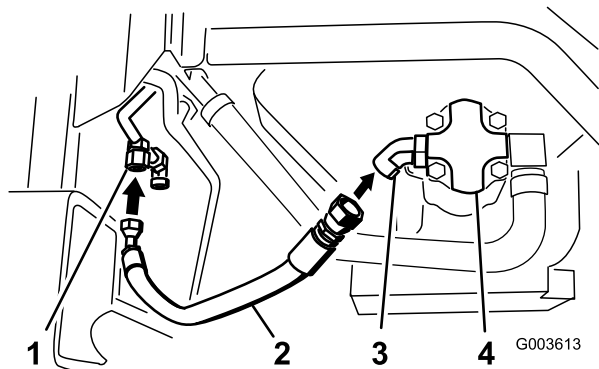


Figura 29

- | | |
|------------------------------------|-------------------------|
| 1. Encaixe em T no lado da válvula | 3. Cotovelo de 45 graus |
| 2. Tubo hidráulico com encaixes | 4. Bomba hidráulica |

9. Utilize Figura 30 para os locais correctos dos tubos e tubos hidráulicos na bomba hidráulica.

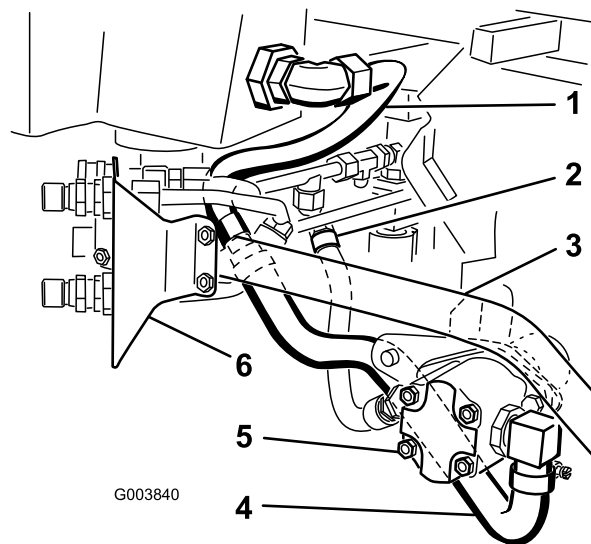


Figura 30

- | | |
|---------------------------------|---------------------------|
| 1. Tubo hidráulico número 3 | 4. Grande tubo hidráulico |
| 2. Tubo hidráulico com encaixes | 5. Bomba hidráulica |
| 3. Tubo da estrutura da máquina | 6. Suporte de engate |

10. Deslize os dois pequenos grampos de tubo para o tubo moldado hidráulico pequeno (Figura 31).
11. Instale a perna longa do tubo moldado no T de 90 graus no depósito hidráulico (Figura 31).
12. Instale a perna curta do tubo moldado na extremidade dentada do tubo hidráulico número 4 (Figura 31).
13. Aperte os dois pequenos grampos em cada extremidade do tubo moldado.
14. Instale sem apertar o tubo hidráulico número 5 no pequeno T de 90 graus (Figura 31).

12

Instalação do interruptor e cablagem

Peças necessárias para este passo:

1	Cablagem
1	Interruptor
1	Fusível

Procedimento

1. Retire o painel de controlo da máquina.
2. Retire o tampão de plástico do painel e instale o interruptor no painel (Figura 34).
3. Encaminhe a cablagem ao longo da dobradiça do banco desde o interruptor e até ao relé previamente instalado na válvula (Figura 32).

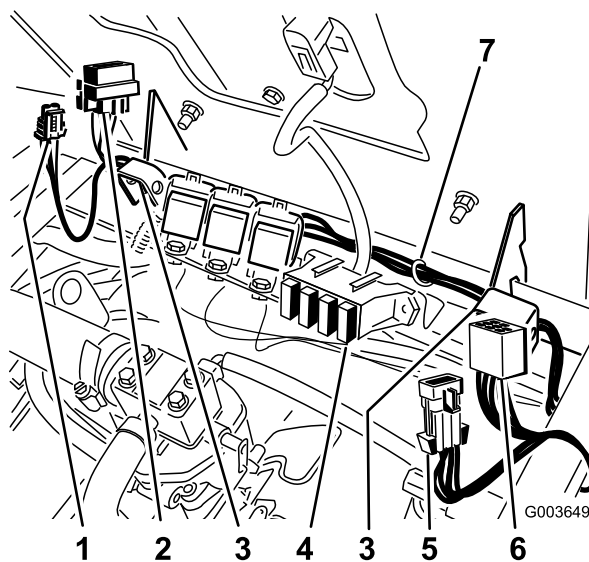


Figura 32

- | | |
|------------------------|-----------------------------------|
| 1. Conector pequeno | 5. Conector de cablagem principal |
| 2. Conector quadrado | 6. Ficha de interruptores |
| 3. Dobradiças do banco | 7. Cinta de cabo |
| 4. Bloco de fusíveis | |

4. Instale a cablagem no interruptor no painel de controlo (Figura 34).
5. Retire o fio do jumper da cablagem principal sob o painel de controlo (Figura 33).

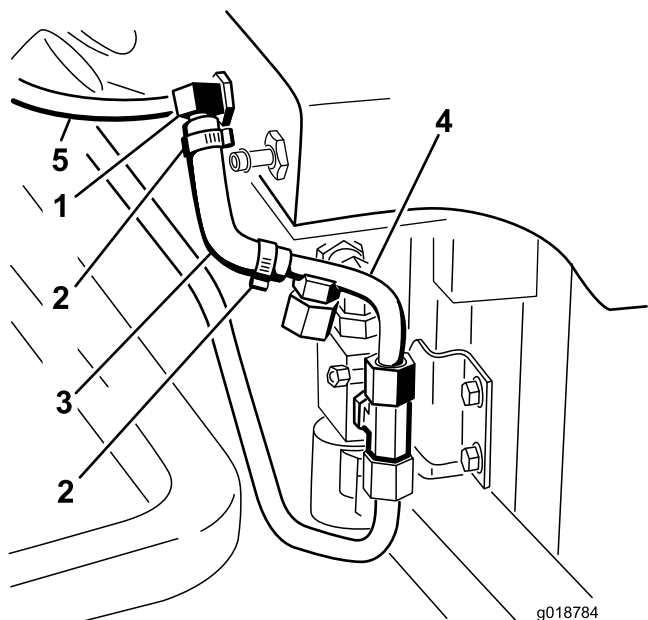


Figura 31

- | | |
|---|-----------------------------|
| 1. Pequeno T de 90 graus com parte roscada no depósito hidráulico | 4. Tubo hidráulico número 4 |
| 2. Pequeno grampo de tubo | 5. Tubo hidráulico número 5 |
| 3. Pequeno tubo moldado | |

11

Apertar todas as ligações

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Nota: Certifique-se de que os tubos e tubos hidráulicos estão encaminhados de forma a ficarem afastados e não tocarem em qualquer componente afiado, quente ou móvel.

1. Quando todos os tubos hidráulicos e tubos estiverem instalados, aperte todas as ligações.
2. Utilize uma chave de apoio em todos os encaixes do depósito.
3. Posicione o suporte do conector o mais perto do pneu esquerdo possível e aperte os grampas.

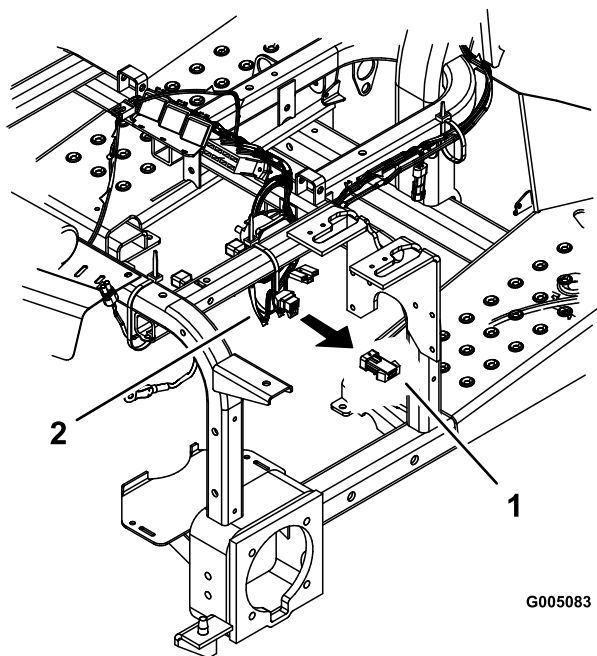


Figura 33

1. Conector de cablagem principal
2. Fio do jumper principal

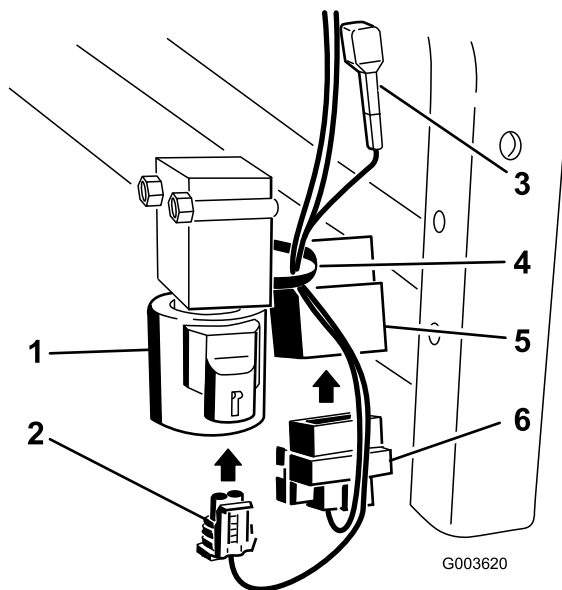


Figura 35

1. Válvula
2. Conector pequeno
3. Diodo
4. Cinta de cabo
5. Relé
6. Conector quadrado

6. Instale o conector da cablagem principal na cablagem principal (Figura 34).
7. Instale o painel de controlo na máquina.

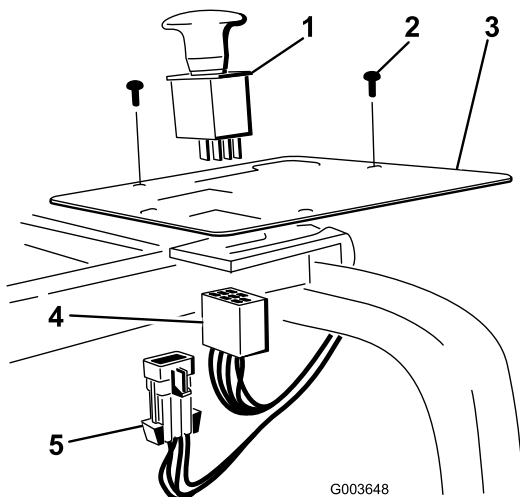


Figura 34

1. Interruptor
2. Parafuso
3. Painel de controlo
4. Ficha de interruptores
5. Conector de cablagem principal

Instale o fusível na ranhura direita no bloco de fusíveis (Figura 32).

8. Instale o conector quadrado no relé instalado junto da válvula (Figura 35).
9. Instale o conector pequeno na válvula (Figura 35).
10. Aperte a cablagem na válvula com uma cinta de cabos.

13

Instalação do óleo hidráulico e verificação de fugas

Peças necessárias para este passo:

1	Vareta
25,5 litros	Óleo hidráulico

Procedimento

A capacidade do sistema hidráulico é agora de aproximadamente 25,5 litros.

Consulte o *manual do utilizador* para saber o óleo correcto.

1. Retire a vareta antiga do depósito hidráulico e deite-a fora.
2. Coloque lentamente cerca de 80% da quantidade de óleo especificada no depósito.
3. Coloque a nova vareta e verifique o nível de óleo hidráulico (Figura 36).
4. Adicione lentamente óleo até atingir a marca **Full**.

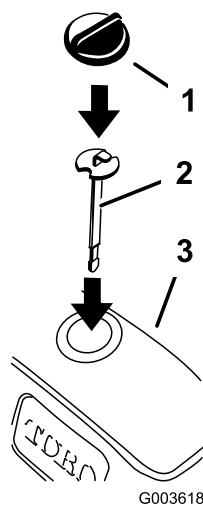


Figura 36

- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| 1. Tampa do depósito hidráulico | 3. Depósito hidráulico |
| 2. Vareta | |

5. Ligue a máquina e deixe-a a funcionar durante cinco minutos.
6. Verifique se há qualquer fuga no sistema com um pedaço de cartão. O fluido hidráulico que sai sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões.

⚠ AVISO

O fluido hidráulico que sai sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões.

- Se o fluido entrar na pele, deve ser retirado cirurgicamente em poucas horas por um médico especializado neste tipo de acidentes. Se não o fizer, a ferida pode gangrenar.
- Afaste o corpo e as mãos de fugas ou bicos que projectem fluido hidráulico de alta pressão.
- Utilize um pedaço de cartão ou papel para encontrar fugas do fluido hidráulico.
- Elimine com segurança toda a pressão do sistema hidráulico antes de executar qualquer procedimento neste sistema.
- Antes de colocar o sistema sob pressão, verifique que todas as tubagens e linhas do fluido hidráulico se encontram em bom estado de conservação; verifique também que todas as ligações hidráulicas e bocais estão bem apertados.

7. Instale o filtro frontal esquerdo na estrutura.
8. Instale o resguardo frontal na estrutura com 4 parafusos de cabeça flangeada.

9. Instale os 4 parafusos de cabeça flangeada que prendem o resguardo da roda do lado esquerdo à estrutura (Figura 37).

10. Instale o pneu esquerdo traseiro (Figura 37).

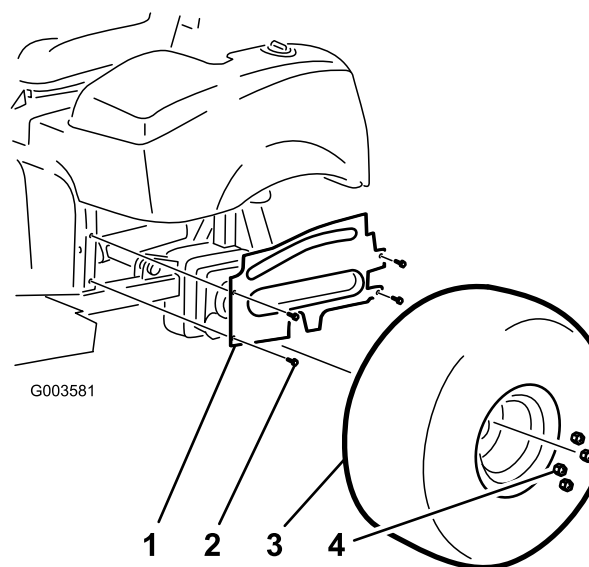
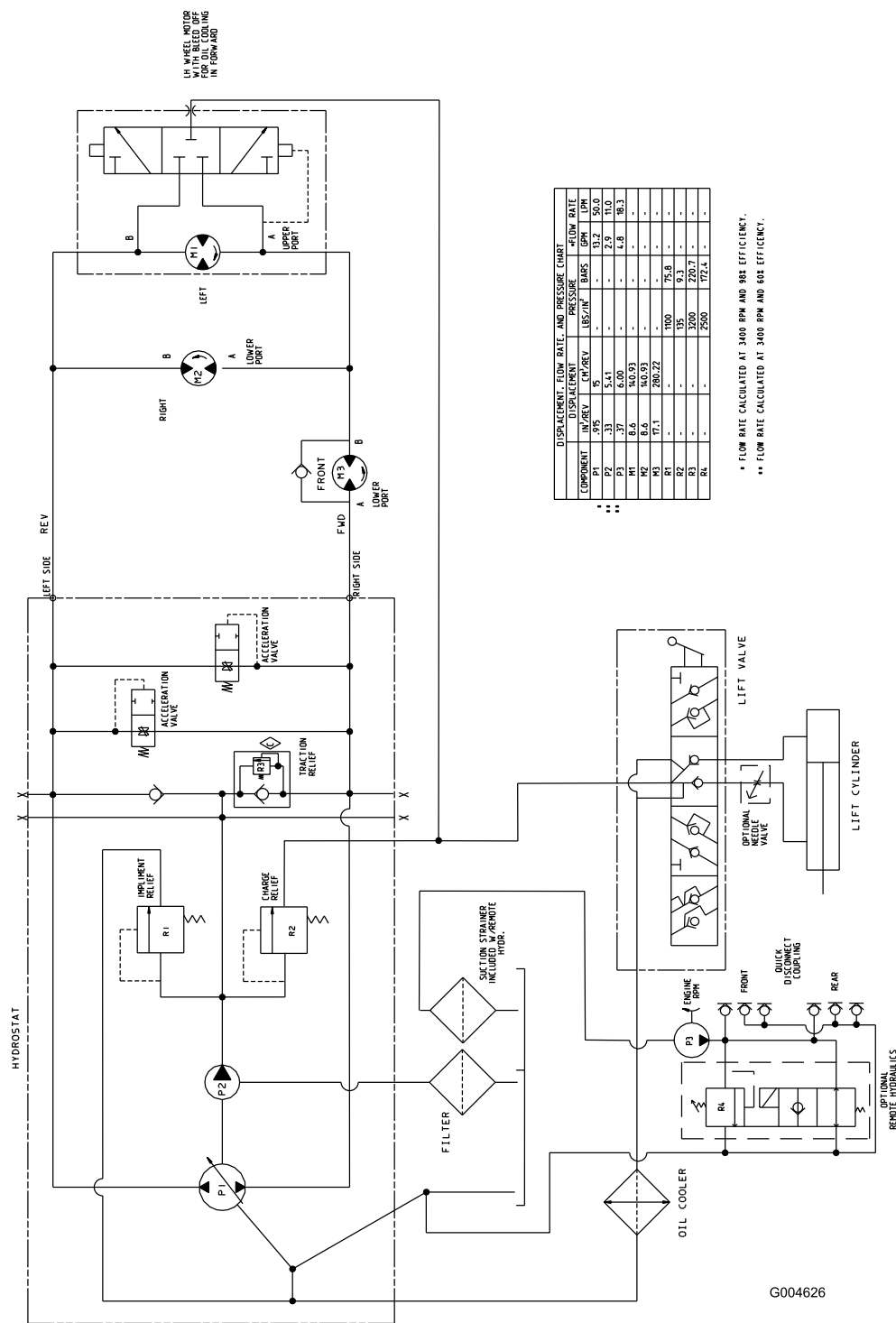


Figura 37

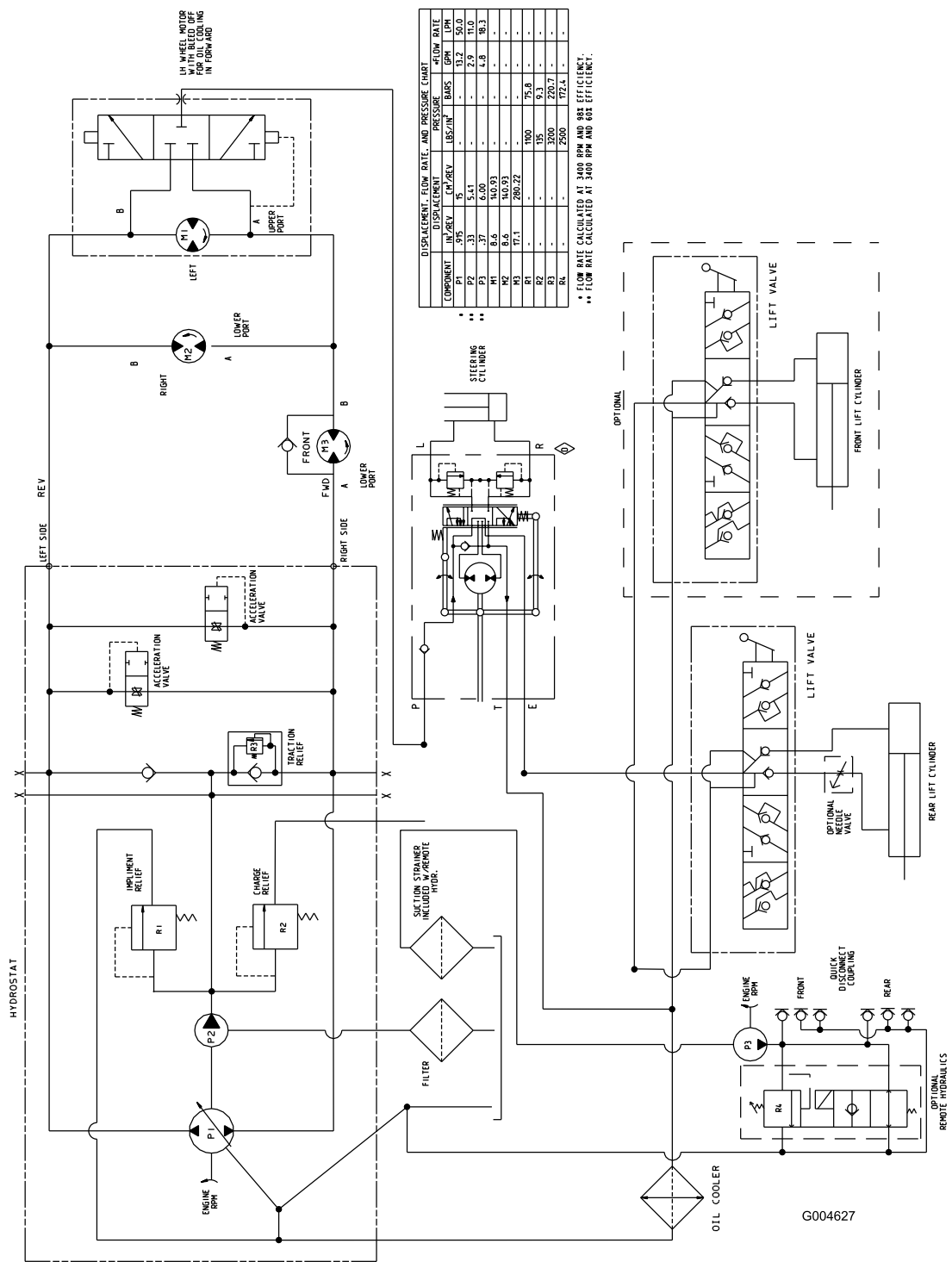
- | | |
|----------------------------------|------------------|
| 1. Resguardo da roda esquerda | 3. Pneu esquerdo |
| 2. Parafuso com cabeça flangeada | 4. Porca |

11. Baixe a máquina para o chão.
12. Instale a protecção do gancho traseiro.
13. Instale o conjunto de filtro de ar.

Esquemas



Esquema hidráulico, opções Sand Pro 3040 (Rev. C)



Esquema hidráulico, opções Sand Pro 5040 (Rev. D)

Notas:

Notas:



Count on it.