



# Kit hidráulico remoto traseiro

## Unidade de tracção Sand Pro®/Infield Pro® 3040 e 5040

Modelo nº 08781—Nº de série 311000001 e superiores

### Instruções de instalação

**Nota:** Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

### Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

| Procedimento | Descrição   | Quanti-dade                          | Utilização   |
|--------------|---|--------------------------------------|--|
| <b>1</b>     | Nenhuma peça necessária   | —                                    | Preparação da máquina.                                 |
| <b>2</b>     | Nenhuma peça necessária   | —                                    | Remoção do filtro de ar.                               |
| <b>3</b>     | Nenhuma peça necessária   | —                                    | Remoção do reservatório hidráulico e resguardos.       |
| <b>4</b>     | T pequeno de 90 graus com parte roscada<br>Cotovelo grande de 90 graus (roscas em ambas as extremidades)<br>Filtro de rede  | 1<br>1<br>1                          | Instalação dos encaixes no depósito hidráulico.        |
| <b>5</b>     | Suporte de fixação<br>Grampo do escape<br>Suporte de fixação de tubo<br>Suporte de engate   | 1<br>2<br>1<br>1                     | Instalação do suporte de engate na estrutura traseira. |
| <b>6</b>     | Válvula<br>Placa da válvula<br>Parafuso, (1/4 x 1-3/4 pol.)<br>Porca, (1/4 pol.)<br>Cotovelo pequeno de 90 graus<br>Conector em T<br>Parafuso autoroscante (9/32 x 3/4 pol.)<br>Adaptador de T<br>Relé<br>Tampa | 1<br>1<br>2<br>2<br>1<br>1<br>1<br>1 | Instalação do coletor e suporte.                       |
| <b>7</b>     | Tampa hidráulica<br>Tubo hidráulico número 1<br>Tubo hidráulico número 2<br>Tubo hidráulico número 5  | 1<br>1<br>1<br>1                     | Instalação dos tubos hidráulicos.                      |



| Procedimento | Descrição   | Quantidade                                | Utilização   |
|--------------|---|---|--|
| 8            | Bomba hidráulica<br>Encaixe de 45 graus (extremidades macho)<br>Conjunto do hub<br>Chave quadrada (1/4 x 1 pol.)<br>Parafuso de afinação (5/16 x 3/4 pol.)<br>Suporte da bomba<br>Parafuso (com Loctite®), (5/16 x 3/4 pol.)<br>Anilha, (3/8 pol.)<br>Grande cotovelo de 90 graus (com extremidade do tubo dentada) | 1<br>1<br>1<br>1<br>4<br>1<br>2<br>2<br>1 | Montagem da bomba hidráulica.                        |
| 9            | Tubo hidráulico número 3<br>Tubo hidráulico número 4  | 1<br>1                                    | Instalação dos tubos hidráulicos.                    |
| 10           | Grande tubo hidráulico<br>Tubo hidráulico com encaixes<br>Grande grampo de tubo<br>Pequeno grampo de tubo<br>Pequeno tubo hidráulico moldado<br>Grampo em R<br>Parafuso (5/16 x 7/8 pol.)<br>Porca flangeada, (5/16 pol.)   | 1<br>1<br>2<br>2<br>1<br>1<br>1           | Instalação da tubagem hidráulica.                    |
| 11           | Nenhuma peça necessária   | —   | Apertar todas as ligações.                           |
| 12           | Cablagem<br>Interruptor<br>Fusível  | 1<br>1<br>1                               | Instalação do interruptor e cablagem.                |
| 13           | Vareta<br>Óleo hidráulico   | 1<br>25,5 litros                          | Instalação do óleo hidráulico e verificação de fugas |

**1**

## Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

Limpe cuidadosamente a máquina. Todos os detritos têm de ser removidos para assegurar que os suportes de montagem encaixam perfeitamente e que não entra qualquer sujidade ou detrito no sistema hidráulico.

**2**

## Remoção do filtro de ar

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

1. Limpe cuidadosamente a área em redor do filtro de ar.
2. Desaperte o grampo do radiador em redor do tubo e baixe-o para o tubo.
3. Remova o parafuso interno que prende o filtro de ar no sítio.
4. Remova a cobertura do filtro de ar e o filtro.

# 3

## Remoção do reservatório hidráulico e resguardos

### Nenhuma peça necessária

#### Procedimento

1. Recipiente do filtro de ar
2. Filtro de ar
3. Cobertura do recipiente
5. Retire o tubo do recipiente do filtro de ar.
6. Abra a abertura da correia do filtro de ar e empurre-o para a extremidade do recipiente de onde o filtro foi retirado (Figura 2).

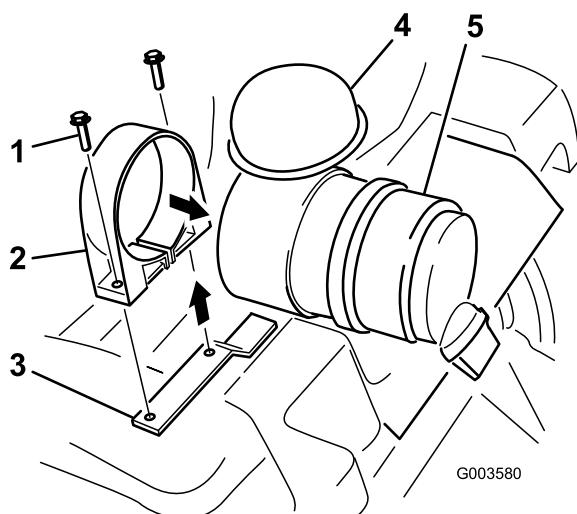


Figura 2

1. Parafuso
2. Correia do filtro de ar
3. Estrutura da máquina
4. Tampa
5. Recipiente do filtro de ar

7. Cubra o tubo ou coloque um pano para que não entre sujidade ou detritos durante a instalação deste kit.
8. Retire o parafuso oposto que prende a correia do filtro de ar à estrutura da máquina.

1. Esvazie o depósito hidráulico. Consulte o *Manual do utilizador* da máquina.
2. Eleve a traseira da máquina do solo e bloqueeie a traseira da máquina. Consulte o *Manual do utilizador* da máquina na secção Elevar a máquina com macaco.
3. Remova o pneu esquerdo traseiro.
4. Remova os 4 parafusos de cabeça flangeada que prendem o resguardo da roda do lado esquerdo à estrutura (Figura 3). Retire e guarde o resguardo.

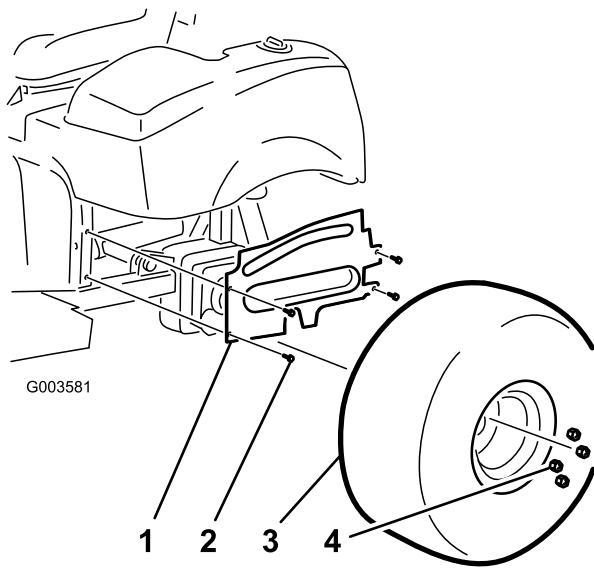
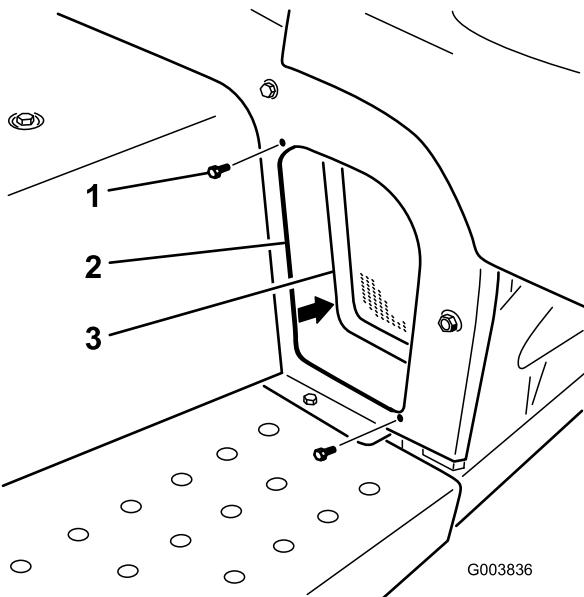


Figura 3

1. Resguardo da roda esquerda
2. Parafuso com cabeça flangeada
3. Pneu
4. Porca

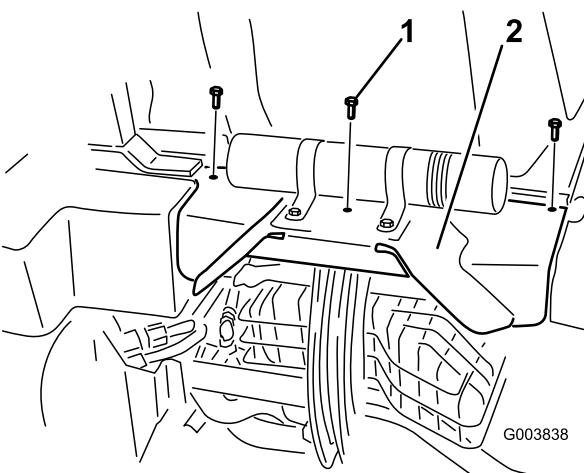
5. Remova os 2 parafusos de cabeça flangeada que prendem o filtro frontal esquerdo à estrutura. Retire e guarde o filtro.



**Figura 4**

1. Parafuso com cabeça flangeada      3. Filtro do lado esquerdo  
 2. Estrutura

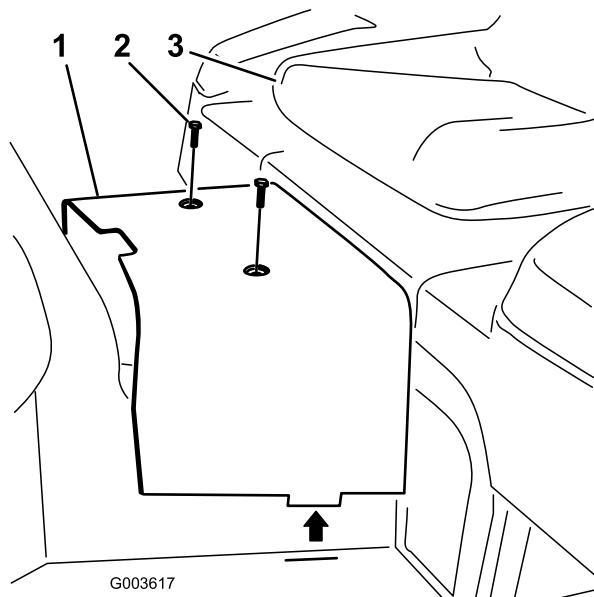
6. Remova os 3 parafusos que fixam a protecção de engate traseiro à estrutura.



**Figura 5**

1. Parafuso      2. Protecção de engate traseiro

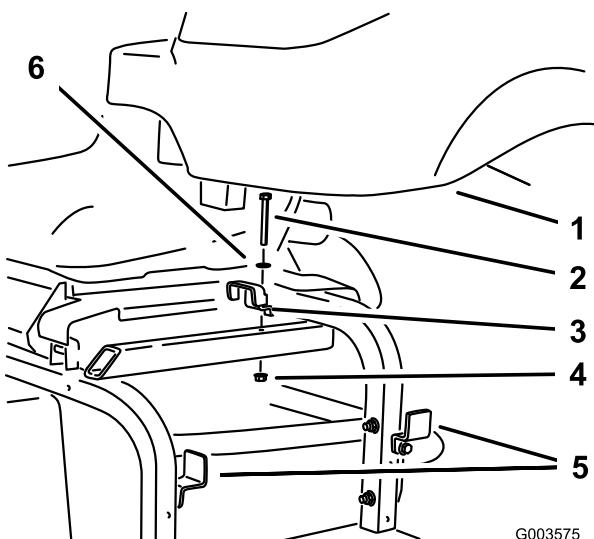
7. Retire os 2 parafusos que fixam o resguardo central à estrutura (Figura 6). Retire e guarde o resguardo.



**Figura 6**

1. Resguardo central      3. Banco  
 2. Parafusos

8. Desligue os tubos hidráulicos que vão para o depósito.  
 9. Retire o suporte superior do depósito hidráulico da estrutura da máquina e desaperte os dois suportes do lado da estrutura. (Figura 7). Retire o depósito e guarde o hardware.



**Figura 7**

1. Depósito hidráulico      4. Porca  
 2. Parafuso      5. Suporte lateral  
 3. Suporte superior      6. Anilha

# 4

## Instalação dos encaixes no depósito hidráulico

### Peças necessárias para este passo:

|   |   |
|---|---|
| 1 | T pequeno de 90 graus com parte rosada                        |
| 1 | Cotovelo grande de 90 graus (roscas em ambas as extremidades) |
| 1 | Filtro de rede  |

### Procedimento

**Nota:** Certifique-se que todos os anéis de retenção estão lubrificados e devidamente posicionados em todos os encaixes antes da instalação.

**Nota:** Instale todos os encaixes e tubos hidráulicos sem apertar e, em seguida, aperte-os quando estiver tudo instalado. Instale os encaixes nos ângulos mostrados nas figuras.

1. Retire os dois tampões do depósito hidráulico do lado do depósito.
2. Instale o filtro de rede no depósito hidráulico no local onde removeu o tampão grande.
3. Instale o cotovelo grande de 90 graus no filtro de rede.
4. Instale o pequeno T de 90 graus com parte rosada no local onde retirou o pequeno tampão (Figura 8).

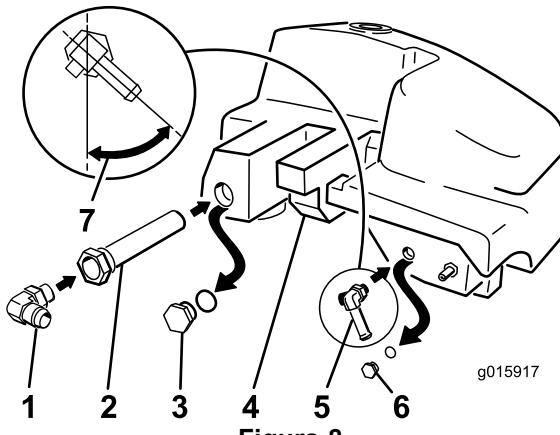


Figura 8

1. Grande cotovelo de 90 graus, instale no ângulo mostrado
2. Filtro de rede
3. Retire o tampão grande
4. Depósito hidráulico
5. Pequeno T de 90 graus, instale no ângulo mostrado
6. Retire o tampão pequeno
7. 45 graus

# 5

## Instalação do suporte de engate na estrutura traseira

### Peças necessárias para este passo:

|   |                            |
|---|----------------------------|
| 1 | Suporte de fixação         |
| 2 | Grampo do escape           |
| 1 | Suporte de fixação de tubo |
| 1 | Suporte de engate          |

### Procedimento

**Nota:** Instale todos os tubos hidráulicos sem apertar e, em seguida, aperte-os quando estiver tudo instalado.

1. Posicione os grampos em redor do tubo na estrutura traseira.
2. Instale o suporte de fixação do tubo e o suporte de engate nos grampos do escape. Não aperte as porcas nesta altura. O suporte de engate tem de estar solto para instalar os tubos hidráulicos (Figura 9).

Utilize Figura 10 para localizar temporariamente o suporte do tubo no tubo redondo da estrutura. Coloque-o onde o tubo começa a dobrar.

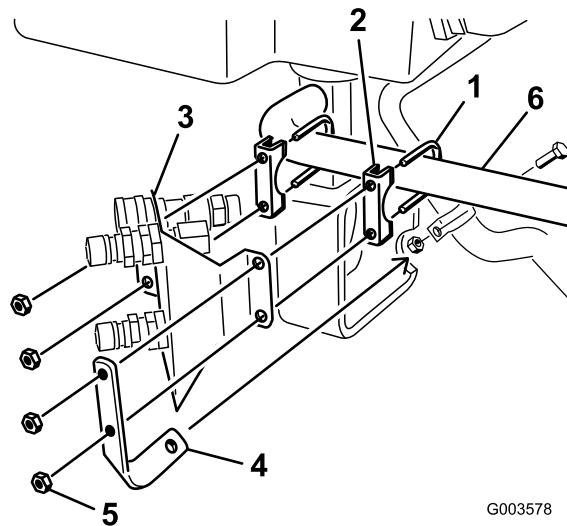
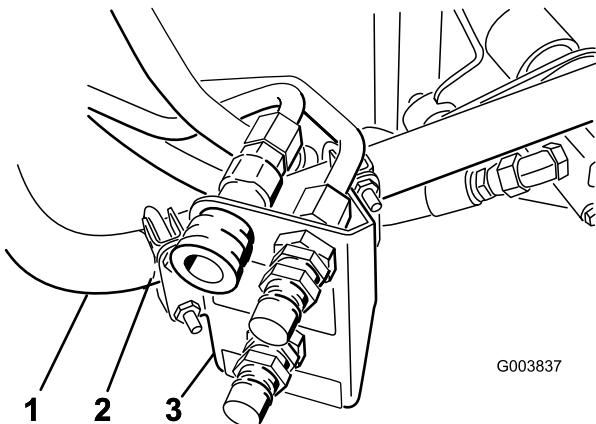


Figura 9

1. Grampo do escape
2. Suporte do escape
3. Suporte de engate
4. Suporte de fixação
5. Porca
6. Tubo redondo da estrutura traseira



**Figura 10**

1. Tubo redondo da estrutura 3. Suporte de engate  
 2. Posicione temporariamente o suporte de engate

# 6

## Instalação da válvula

### Peças necessárias para este passo:

|   |   |
|---|---|
| 1 | Válvula                                 |
| 1 | Placa da válvula                        |
| 2 | Parafuso, (1/4 x 1-3/4 pol.)            |
| 2 | Porca, (1/4 pol.)                       |
| 1 | Cotovelo pequeno de 90 graus            |
| 1 | Conecotor em T                          |
| 2 | Parafuso autoroscante (9/32 x 3/4 pol.) |
| 1 | Adaptador de T                          |
| 1 | Relé                                    |
| 1 | Tampa                                   |

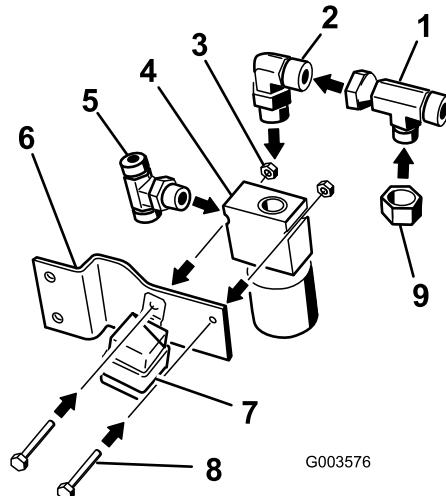
### Procedimento

**Nota:** Certifique-se que todos os anéis de retenção estão lubrificados e devidamente posicionados em todos os encaixes antes da instalação.

**Nota:** Instale todos os encaixes e tubos hidráulicos sem apertar e, em seguida, aperte-os quando estiver tudo instalado. Instale os encaixes nos ângulos mostrados nas figuras.

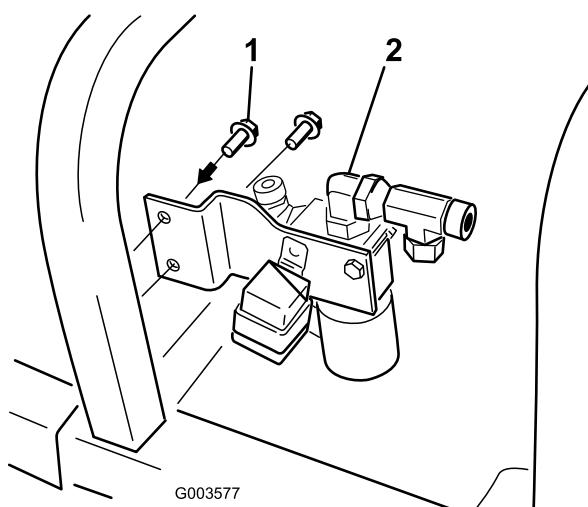
1. Instale os encaixes nos ângulos mostrados nas figuras. Instale o coneccotor em T no lado da válvula. Consulte Figura 11 para obter o coneccotor em T correcto.
2. Instale um pequeno cotovelo de 90 graus na parte superior da válvula (Figura 11).

3. Instale o adaptador do T no cotovelo de 90 graus. Consulte Figura 11 para obter o conector em T correcto.
4. Instale a tampa no adaptador do T (Figura 11).
5. Instale o relé no suporte da válvula ao mesmo tempo que a válvula é instalada no suporte da válvula.
6. Instale a válvula no suporte da válvula com 2 parafusos (1/4 x 1-3/4 pol.) e 2 porcas (1/4 pol.) (Figura 11).



**Figura 11**

1. Adaptador de T
  2. Cotovelo pequeno de 90 graus
  3. Porca
  4. Válvula
  5. Coneccotor em T
  6. Suporte da válvula
  7. Relé
  8. Parafuso, (1/4 x 1-3/4 pol.)
  9. Tampa
7. Instale o suporte da válvula na estrutura da máquina com 2 parafusos auto-rosantes (9/32 x 3/4 pol.) (Figura 12).



**Figura 12**

1. Parafuso autoroscante (9/32 x 3/4 pol.)
2. Conjunto da válvula

# 7

## Instalação dos tubos hidráulicos 1, 2 e 5

### Peças necessárias para este passo:

|   |                          |
|---|--------------------------|
| 1 | Tampa hidráulica         |
| 1 | Tubo hidráulico número 1 |
| 1 | Tubo hidráulico número 2 |
| 1 | Tubo hidráulico número 5 |

### Procedimento

Utilize Figura 13 para identificar os tubos hidráulicos correctos.

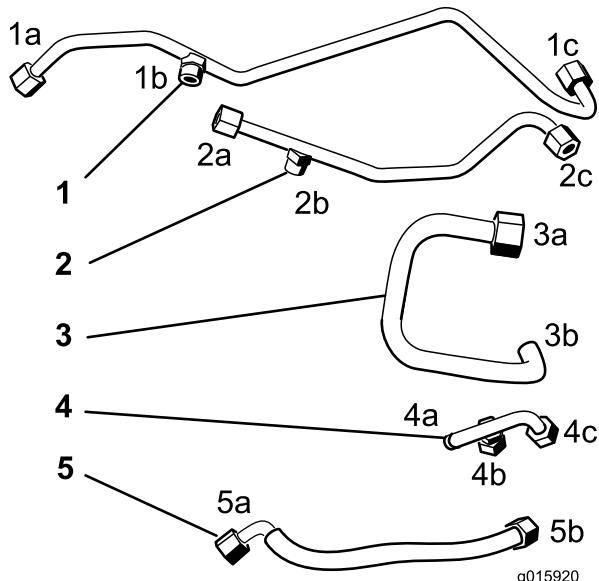


Figura 13

1. Tubo hidráulico número 1
2. Tubo hidráulico número 2
3. Tubo hidráulico número 3
4. Tubo hidráulico número 4
5. Tubo hidráulico número 5

**Nota:** Instale todos os tubos hidráulicos sem apertar e, em seguida, aperte-os quando estiver tudo instalado.

1. Instale a tampa hidráulica no tubo hidráulico número 1, porta 1b.
2. Posicione o tubo hidráulico número 1 na máquina como se mostra em Figura 14.
3. Instale o tubo hidráulico número 1 no conector em T montado no lado da válvula (Figura 14).
4. Instale o tubo hidráulico número 1 no conector superior macho (Figura 14).

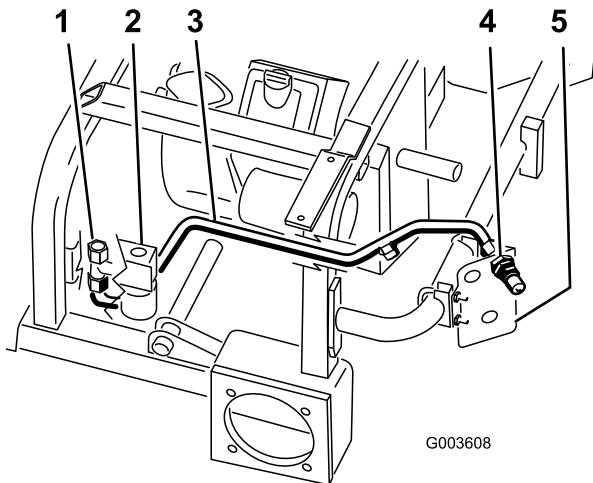


Figura 14

1. Conector em T no lado da válvula
2. Válvula
3. Tubo hidráulico número 1
4. Conector superior macho
5. Suporte de engate
5. Posicione o tubo hidráulico número 2 na máquina como se mostra em Figura 15.
6. Instale o tubo hidráulico número 2 no conector em T montado no cotovelo de 90 graus e parte superior da válvula (Figura 15).
7. Instale o tubo hidráulico número 2 no conector superior fêmea (Figura 15).

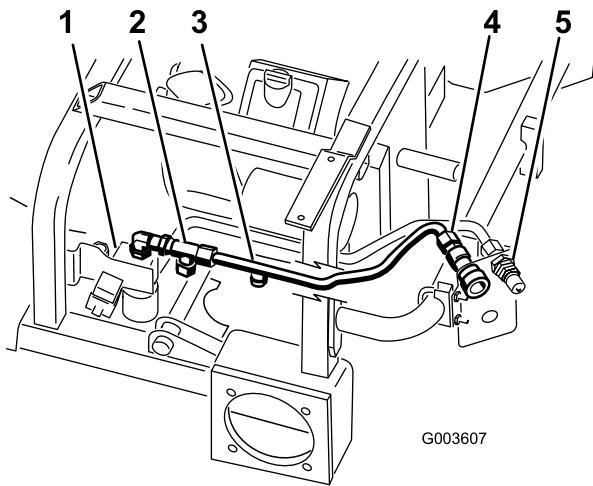
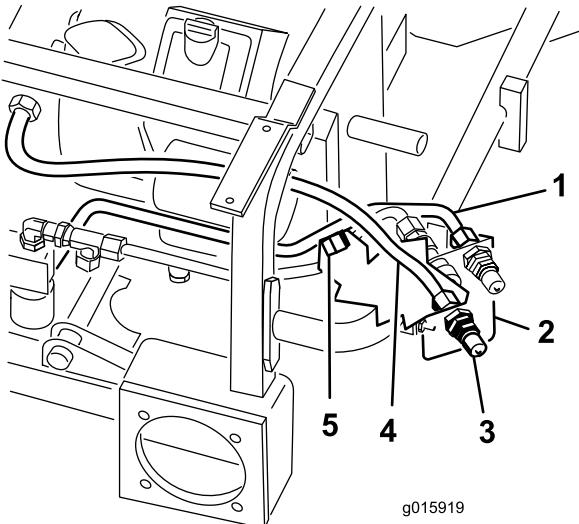


Figura 15

1. Válvula
2. Conector em T montado no cotovelo de 90 graus
3. Tubo hidráulico número 2
4. Conector superior fêmea
5. Suporte de engate
8. Instale sem apertar o tubo hidráulico número 5 no conector inferior macho (Figura 16). A outra extremidade deste tubo será instalada no Passo 10.



**Figura 16**

1. Tubo hidráulico número 1    4. Tubo hidráulico número 5  
 2. Suporte de engate            5. Tampa hidráulica  
 3. Conector inferior macho

# 8

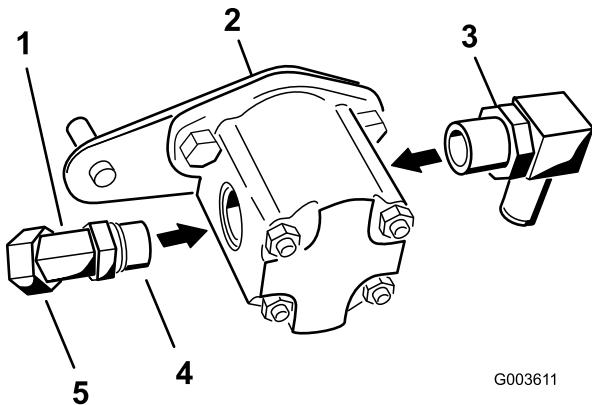
## Montagem da bomba hidráulica

### Peças necessárias para este passo:

|   |   |
|---|---|
| 1 | Bomba hidráulica  |
| 1 | Encaixe de 45 graus (extremidades macho)                      |
| 1 | Conjunto do hub   |
| 1 | Chave quadrada (1/4 x 1 pol.)                                 |
| 4 | Parafuso de afinação (5/16 x 3/4 pol.)                        |
| 1 | Suporte da bomba  |
| 2 | Parafuso (com Loctite®), (5/16 x 3/4 pol.)                    |
| 2 | Anilha, (3/8 pol.)  |
| 1 | Grande cotovelo de 90 graus (com extremidade do tubo dentada) |

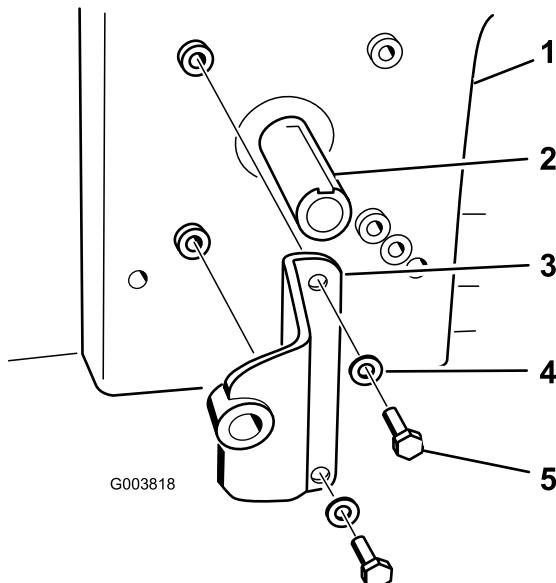
### Procedimento

1. Instale o grande cotovelo quadrado de 90 graus no lado da bomba hidráulica.
2. Instale o cotovelo de 45 graus no lado da bomba hidráulica (Figura 17).



**Figura 17**

1. Cotovelo de 45 graus            4. Extremidade macho  
 2. Bomba hidráulica            5. Extremidade fêmea  
 3. Grande cotovelo de 90 graus (com extremidade do tubo dentada)
- 
3. Remova a tampa existente da tomada de força (Power Take Off) do motor.
4. Instale o suporte da bomba no motor com 2 parafusos (5/16 x 3/4 pol.) e 2 anilhas (3/8 pol.). Consulte Figura 18 para a posição correcta para instalar o suporte da bomba.



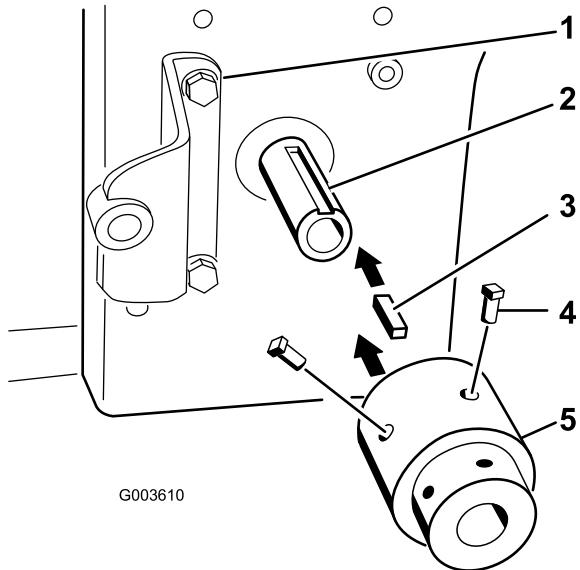
**Figura 18**

1. Motor                            4. Anilha (3/8 pol.)  
 2. Veio da tomada de força do motor    5. Parafuso (5/16 x 3/4 pol.)  
 3. Suporte da bomba
- 
5. Aplique Never-Seez® no eixo da tomada de força (Power Take Off) do motor e eixo do motor hidráulico.
6. Instale a chave quadrada (1/4 x 1 pol.) na ranhura no eixo da tomada de força do motor (Figura 19).

- Alinhe o conjunto do hub com a chave quadrada e instale-o no eixo da tomada de força (Power Take Off) do motor (Figura 19).

**Nota:** Certifique-se de que o conjunto do hub está totalmente virado para fora no eixo.

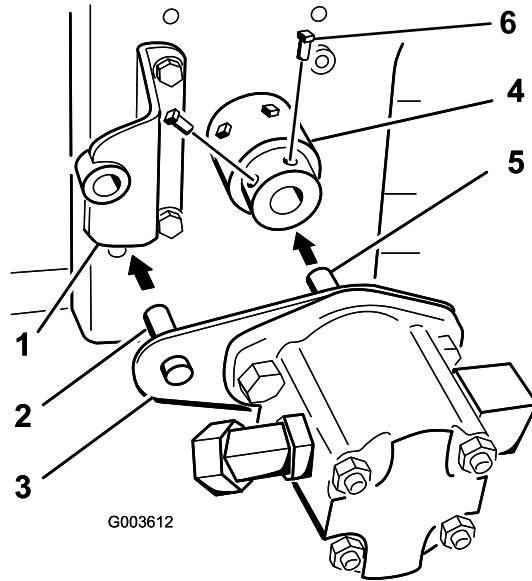
- Aplique Loctite® azul nos 2 parafusos de afinação (5/16 x 3/4 pol.) e instale-os no conjunto do hub para o prender ao eixo da tomada de força (Figura 19).



**Figura 19**

- |  |  |
|--|--|
| 1. Suporte da bomba                    | 4. Parafuso de afinação<br>(5/16 x 3/4 pol.) |
| 2. Veio da tomada de força<br>do motor | 5. Conjunto do hub                           |
| 3. Chave quadrada (1/4 x<br>1 pol.)    |  |

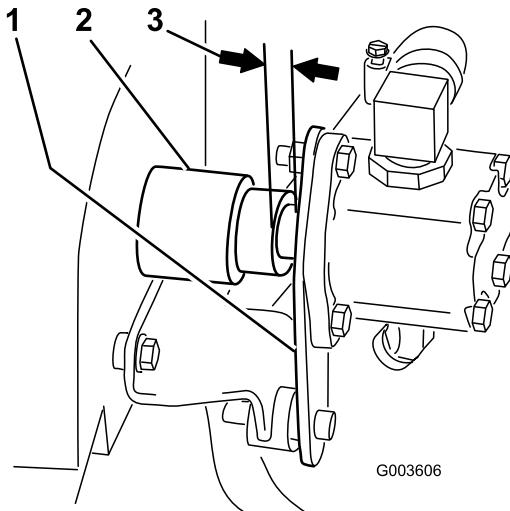
- Instale a cavilha da placa da bomba no suporte da bomba ao instalar o eixo da bomba hidráulica no conjunto do hub. O eixo da bomba hidráulica tocará na extremidade do eixo da tomada de força do motor (Figura 20).



**Figura 20**

- |                                 |  |
|---------------------------------|--|
| 1. Suporte da bomba             | 4. Conjunto do hub                           |
| 2. Cavilha da placa da<br>bomba | 5. Eixo da bomba hidráulica                  |
| 3. Placa da bomba               | 6. Parafuso de afinação<br>(5/16 x 3/4 pol.) |

- O conjunto do hub tem de estar totalmente encaixado no eixo. Verifique se existe uma folga entre a placa da bomba e o conjunto do hub. Se não existir folga, o conjunto do hub não está instalado correctamente e tem de ser correctamente encaixado (Figura 21).



**Figura 21**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 1. Placa da bomba  | 3. Folga de 1 a 3,1 mm entre<br>o conjunto do hub e a<br>placa da bomba |
| 2. Conjunto do hub |   |

- Aplique Loctite® azul nos 2 parafusos de afinação (5/16 x 3/4 pol.) e instale-os no conjunto do hub para o prender ao eixo da bomba hidráulica (Figura 20).

# 9

## Instalação dos tubos hidráulicos 3 e 4

### Peças necessárias para este passo:

|   |                          |
|---|--------------------------|
| 1 | Tubo hidráulico número 3 |
| 1 | Tubo hidráulico número 4 |

### Procedimento

**Nota:** Instale todos os tubos hidráulicos sem apertar e, em seguida, aperte-os quando estiver tudo instalado.

Utilize Figura 22 como chave para identificar os tubos hidráulicos correctos.

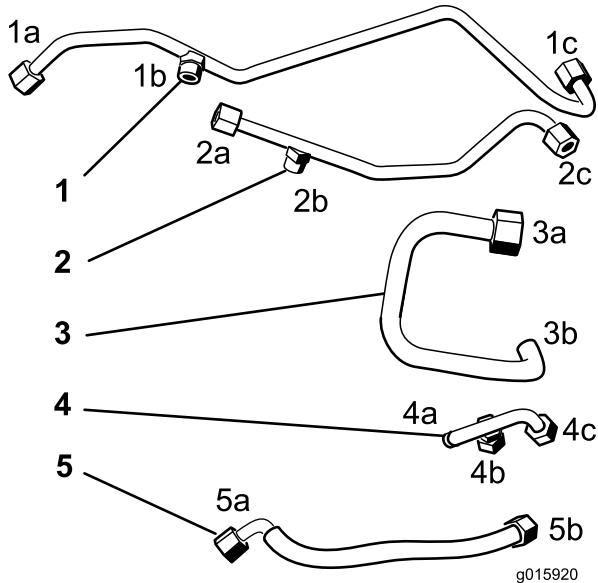


Figura 22

1. Tubo hidráulico número 1
2. Tubo hidráulico número 2
3. Tubo hidráulico número 3
4. Tubo hidráulico número 4
5. Tubo hidráulico número 5

1. Instale os tubos hidráulicos existentes novamente no depósito hidráulico.
2. Instale o depósito hidráulico na estrutura e prenda-o com os 3 suportes previamente removidos e desapertados (Figura 23).

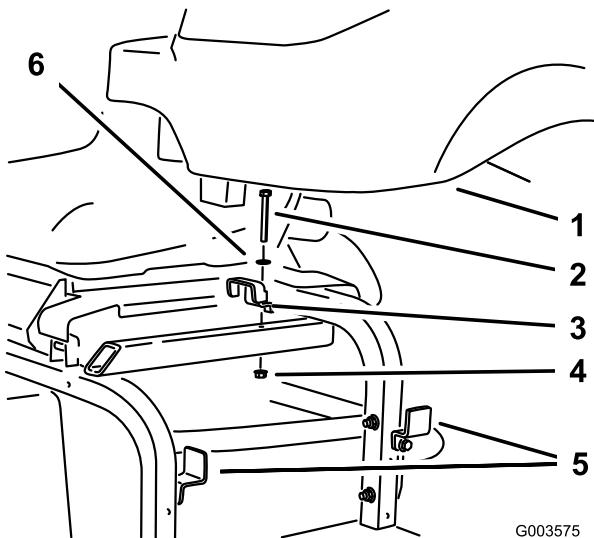


Figura 23

1. Depósito hidráulico
  2. Parafuso
  3. Suporte superior
  4. Porca
  5. Suporte lateral
  6. Anilha
- 
3. Instale o tubo hidráulico número 4 no conector em T montado no lado da válvula (Figura 24).

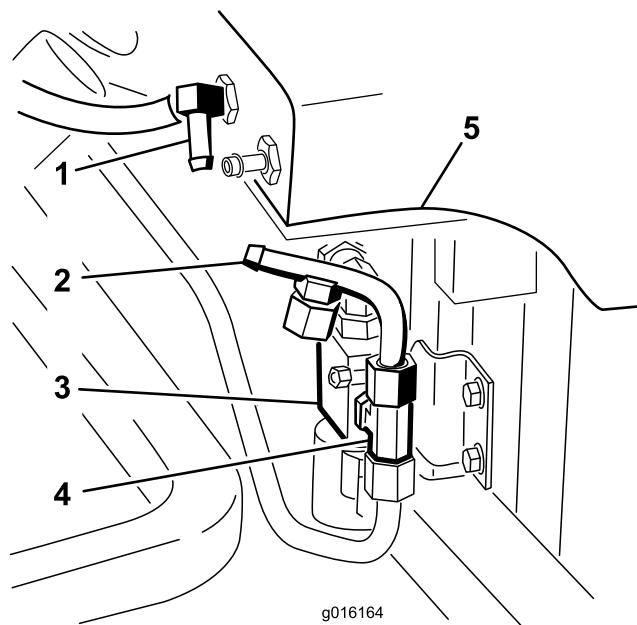


Figura 24

1. Pequeno T de 90 graus com parte rosada no depósito hidráulico
  2. Tubo hidráulico número 4
  3. Válvula
  4. Conector em T
  5. Depósito hidráulico
- 
4. Posicione o tubo hidráulico número 3 na máquina como se mostra em Figura 25.
  5. Instale o tubo hidráulico número 3 no grande cotovelo de 90 graus instalado no filtro de rede e depósito hidráulico (Figura 25 e Figura 30).

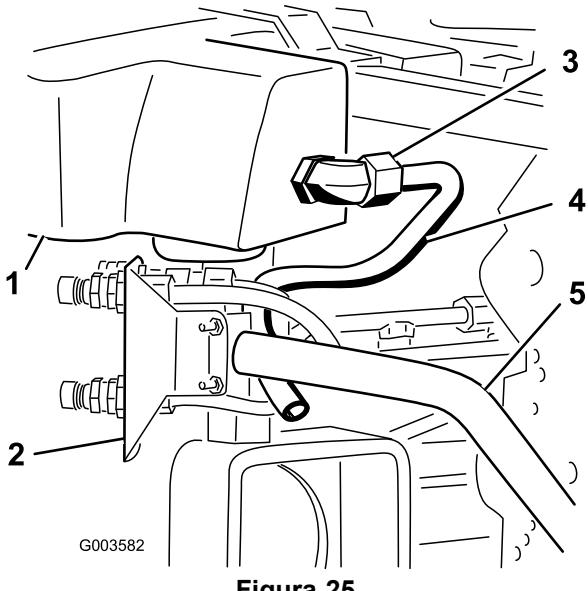


Figura 25

- 1. Depósito hidráulico
- 2. Suporte de engate
- 3. Grande cotovelo de 90 graus instalado no depósito
- 4. Tubo hidráulico número 3
- 5. Estrutura da máquina

# 10

## Instalação da tubagem hidráulica

### Peças necessárias para este passo:

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| 1 | Grande tubo hidráulico          |
| 1 | Tubo hidráulico com encaixes    |
| 2 | Grande grampo de tubo           |
| 2 | Pequeno grampo de tubo          |
| 1 | Pequeno tubo hidráulico moldado |
| 1 | Grampo em R                     |
| 1 | Parafuso (5/16 x 7/8 pol.)      |
| 1 | Porca flangeada, (5/16 pol.)    |

### Procedimento

**Nota:** Certifique-se de que nada encosta contra qualquer dos tubos.

1. Deslize os dois grandes grampos de tubo para o tubo hidráulico grande.
2. Instale o grande tubo hidráulico no cotovelo de 90 graus instalado no lado da bomba hidráulica (Figura 26 e Figura 30).

3. Aperte um grampo de tubo em redor do tubo e cotovelo (Figura 26).
4. Instale o grande tubo hidráulico no tubo hidráulico número 3 (Figura 26).
5. Aperte o grampo de tubo em redor do tubo e tubo hidráulico número 3 (Figura 26).

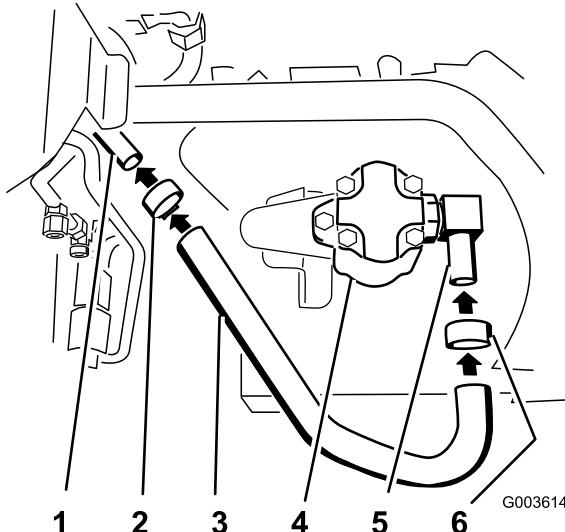


Figura 26

- 1. Tubo hidráulico número 3
  - 2. Dispositivo de fixação de tubagem
  - 3. Grande tubo hidráulico
  - 4. Bomba hidráulica
  - 5. Cotovelo de 90 graus
  - 6. Dispositivo de fixação de tubagem
6. Instale um grampo em R no grande tubo hidráulico como se mostra em Figura 27. Instale o grampo em R no suporte de fixação com um parafuso (5/16 x 7/8 pol.) e porca (5/16 pol.) (Figura 27).

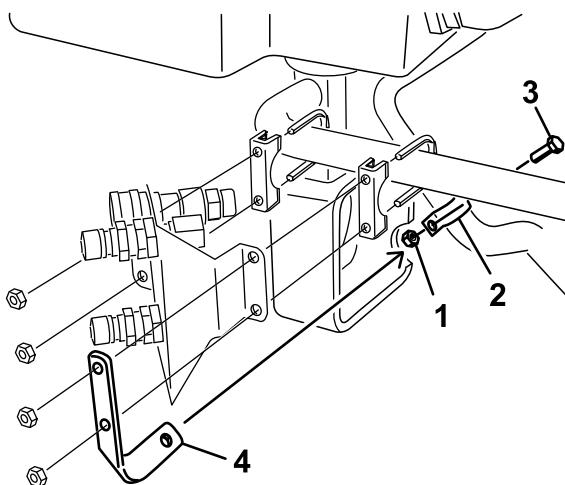
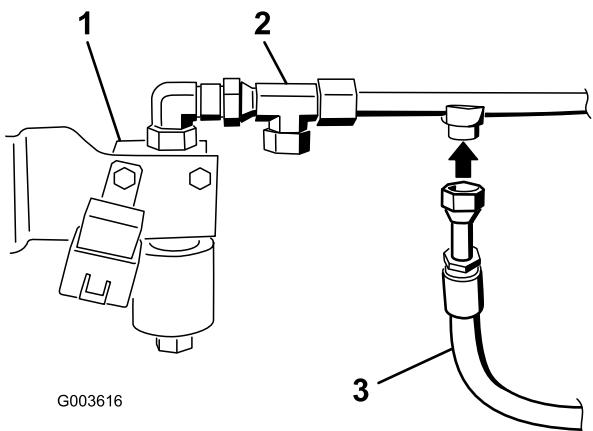


Figura 27

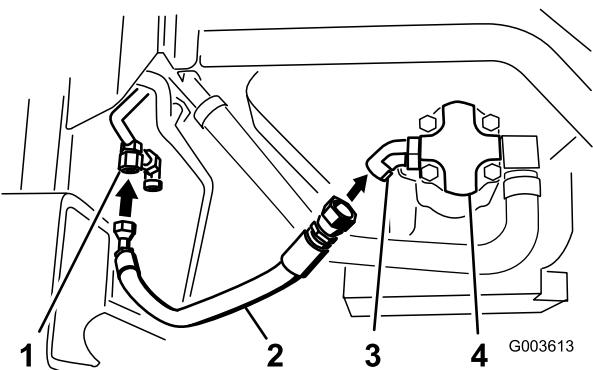
- 1. Porca (3/8 pol.)
- 2. Grampo em R
- 3. Parafuso (3/8 x 3/4 pol.)
- 4. Suporte de fixação

7. Instale o tubo hidráulico com encaixes no adaptador em T instalado na parte superior da válvula (Figura 28).



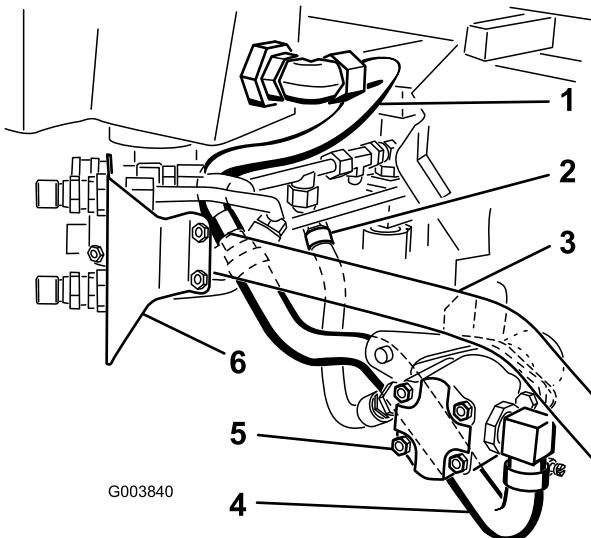
1. Válvula  
2. Adaptador em T na parte superior da válvula  
3. Tubo hidráulico com encaixes

8. Instale os tubos hidráulicos com encaixes no cotovelo de 45 graus ligado à bomba hidráulica (Figura 29 e Figura 30). Estará abaixo do cilindro hidráulico.



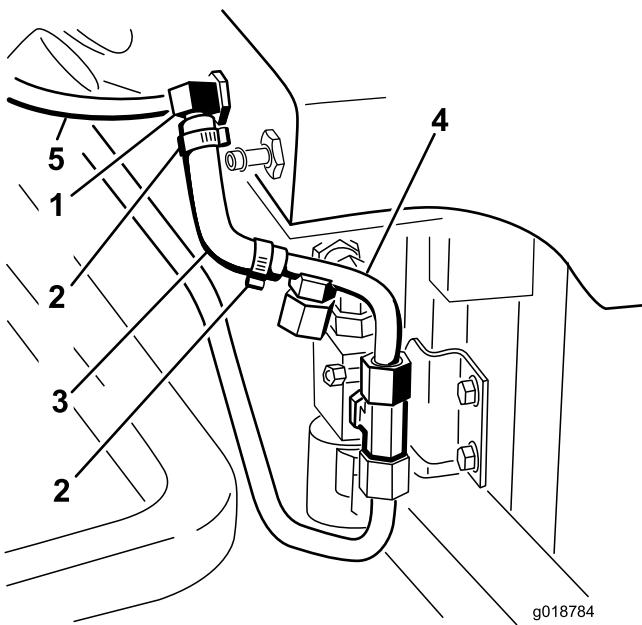
1. Encaixe em T no lado da válvula  
2. Tubo hidráulico com encaixes  
3. Cotovelo de 45 graus  
4. Bomba hidráulica

9. Utilize Figura 30 para os locais correctos dos tubos e tubos hidráulicos na bomba hidráulica.



1. Tubo hidráulico número 3  
2. Tubo hidráulico com encaixes  
3. Tubo da estrutura da máquina  
4. Grande tubo hidráulico  
5. Bomba hidráulica  
6. Suporte de engate

10. Deslize os dois pequenos grampos de tubo para o tubo moldado hidráulico pequeno (Figura 31).  
11. Instale a perna longa do tubo moldado no T de 90 graus no depósito hidráulico (Figura 31).  
12. Instale a perna curta do tubo moldado na extremidade dentada do tubo hidráulico número 4 (Figura 31).  
13. Aperte os dois pequenos grampos em cada extremidade do tubo moldado.  
14. Instale sem apertar o tubo hidráulico número 5 no pequeno T de 90 graus (Figura 31).



**Figura 31**

- |  |                             |
|--|-----------------------------|
| 1. Pequeno T de 90 graus com parte rosada no depósito hidráulico | 4. Tubo hidráulico número 4 |
| 2. Pequeno grampo de tubo  | 5. Tubo hidráulico número 5 |
| 3. Pequeno tubo moldado  |                             |

## 11

### Apertar todas as ligações

**Nenhuma peça necessária**

#### Procedimento

**Nota:** Certifique-se de que os tubos e tubos hidráulicos estão encaminhados de forma a ficarem afastados e não tocarem em qualquer componente afiado, quente ou móvel.

1. Quando todos os tubos hidráulicos e tubos estiverem instalados, aperte todas as ligações.
2. Utilize uma chave de apoio em todos os encaixes do depósito.
3. Posicione o suporte do conector o mais perto do pneu esquerdo possível e aperte os grampos.

## 12

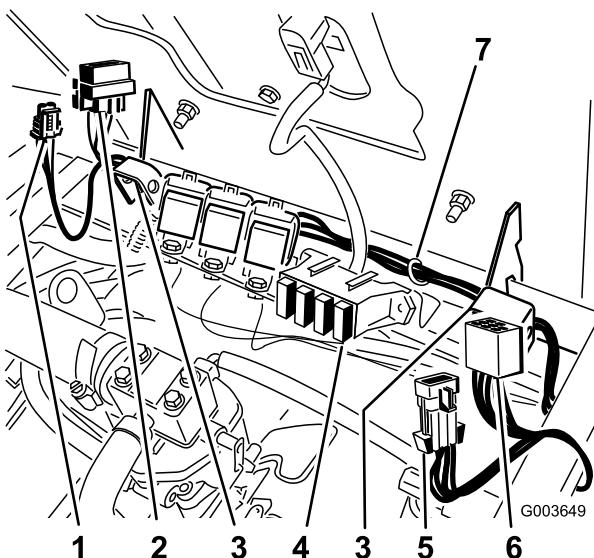
### Instalação do interruptor e cablagem

**Peças necessárias para este passo:**

|   |             |
|---|-------------|
| 1 | Cablagem    |
| 1 | Interruptor |
| 1 | Fusível     |

#### Procedimento

1. Retire o painel de controlo da máquina.
2. Retire o tampão de plástico do painel e instale o interruptor no painel (Figura 34).
3. Encaminhe a cablagem ao longo da dobradiça do banco desde o interruptor e até ao relé previamente instalado na válvula (Figura 32).



**Figura 32**

- |                        |                                   |
|------------------------|-----------------------------------|
| 1. Conector pequeno    | 5. Conector de cablagem principal |
| 2. Conector quadrado   | 6. Ficha de interruptores         |
| 3. Dobladiças do banco | 7. Cinta de cabo                  |
| 4. Bloco de fusíveis   |                                   |
4. Instale a cablagem no interruptor no painel de controlo (Figura 34).
  5. Retire o fio do jumper da cablagem principal sob o painel de controlo (Figura 33).

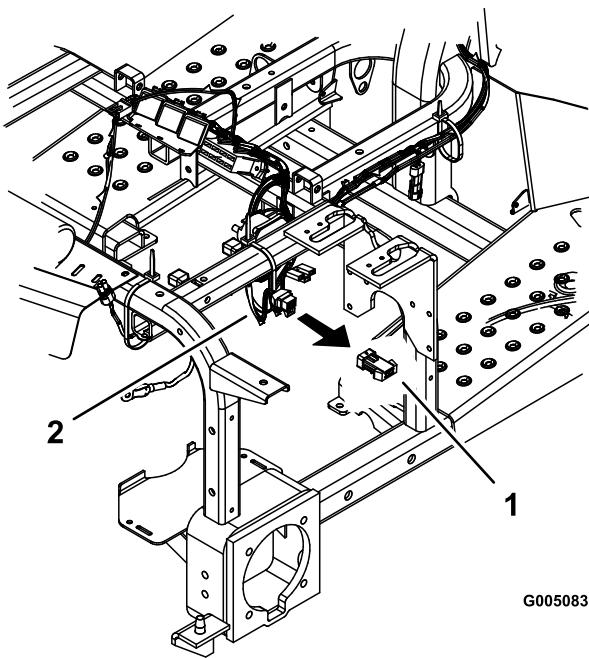


Figura 33

1. Conector de cablagem 2. Fio do jumper principal

6. Instale o conector da cablagem principal na cablagem principal (Figura 34).  
 7. Instale o painel de controlo na máquina.

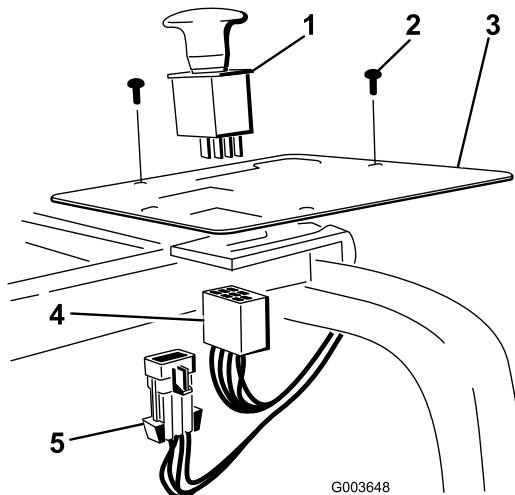


Figura 34

1. Interruptor 4. Ficha de interruptores  
 2. Parafuso 5. Conector de cablagem principal  
 3. Painel de controlo

Instale o fusível na ranhura direita no bloco de fusíveis (Figura 32).

8. Instale o conector quadrado no relé instalado junto da válvula (Figura 35).  
 9. Instale o conector pequeno na válvula (Figura 35).  
 10. Aperte a cablagem na válvula com uma cinta de cabos.

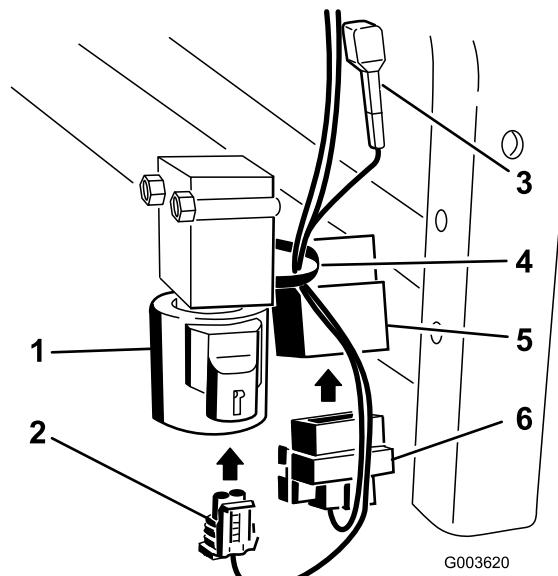


Figura 35

- |                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| 1. Válvula          | 4. Cinta de cabo     |
| 2. Conector pequeno | 5. Relé              |
| 3. Diodo            | 6. Conector quadrado |

# 13

## Instalação do óleo hidráulico e verificação de fugas

### Peças necessárias para este passo:

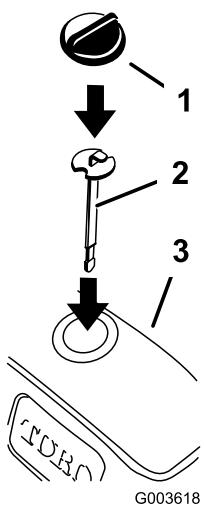
|             |                 |
|-------------|-----------------|
| 1           | Vareta          |
| 25,5 litros | Óleo hidráulico |

### Procedimento

A capacidade do sistema hidráulico é agora de aproximadamente 25,5 litros.

Consulte o *manual do utilizador* para saber o óleo correcto.

1. Retire a vareta antiga do depósito hidráulico e deite-a fora.
2. Coloque lentamente cerca de 80% da quantidade de óleo especificada no depósito.
3. Coloque a nova vareta e verifique o nível de óleo hidráulico (Figura 36).
4. Adicione lentamente óleo até atingir a marca **Full**.



**Figura 36**

1. Tampa do depósito hidráulico  
2. Vareta  
3. Depósito hidráulico

5. Ligue a máquina e deixe-a a funcionar durante cinco minutos.  
6. Verifique se há qualquer fuga no sistema com um pedaço de cartão. O fluido hidráulico que sai sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões.

### **AVISO**

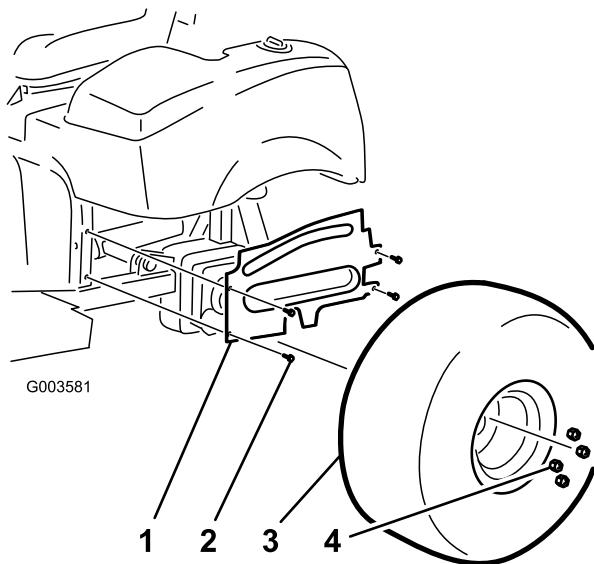
**O fluido hidráulico que sai sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões.**

- **Se o fluido entrar na pele, deve ser retirado cirurgicamente em poucas horas por um médico especializado neste tipo de acidentes. Se não o fizer, a ferida pode gangrenar.**
- **Afaste o corpo e as mãos de fugas ou bicos que projectem fluido hidráulico de alta pressão.**
- **Utilize um pedaço de cartão ou papel para encontrar fugas do fluido hidráulico.**
- **Elimine com segurança toda a pressão do sistema hidráulico antes de executar qualquer procedimento neste sistema.**
- **Antes de colocar o sistema sob pressão, verifique que todas as tubagens e linhas do fluido hidráulico se encontram em bom estado de conservação; verifique também que todas as ligações hidráulicas e bocais estão bem apertados.**

7. Instale o filtro frontal esquerdo na estrutura.  
8. Instale o resguardo frontal na estrutura com 4 parafusos de cabeça flangeada.

9. Instale os 4 parafusos de cabeça flangeada que prendem o resguardo da roda do lado esquerdo à estrutura (Figura 37).

10. Instale o pneu esquerdo traseiro (Figura 37).

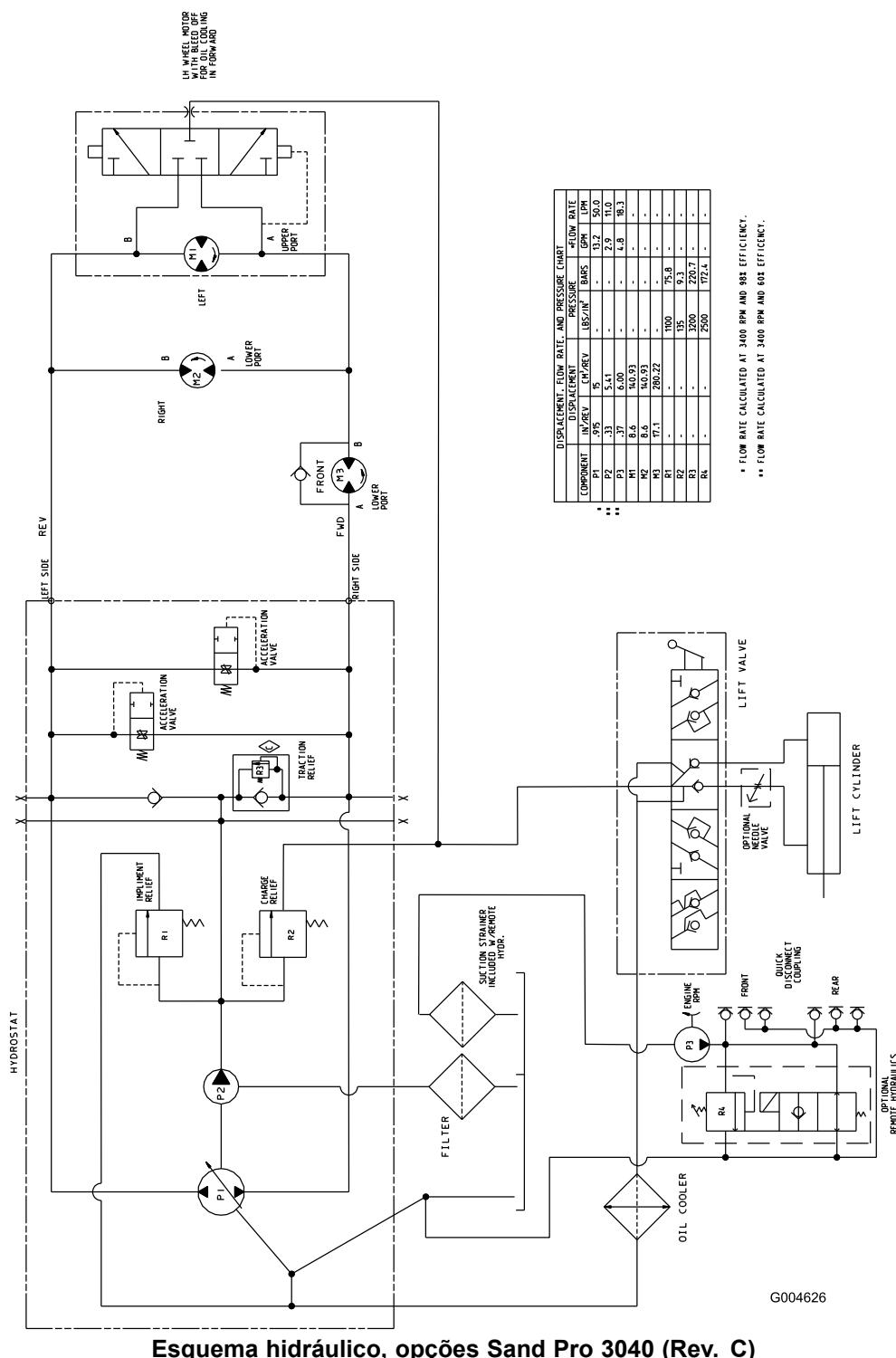


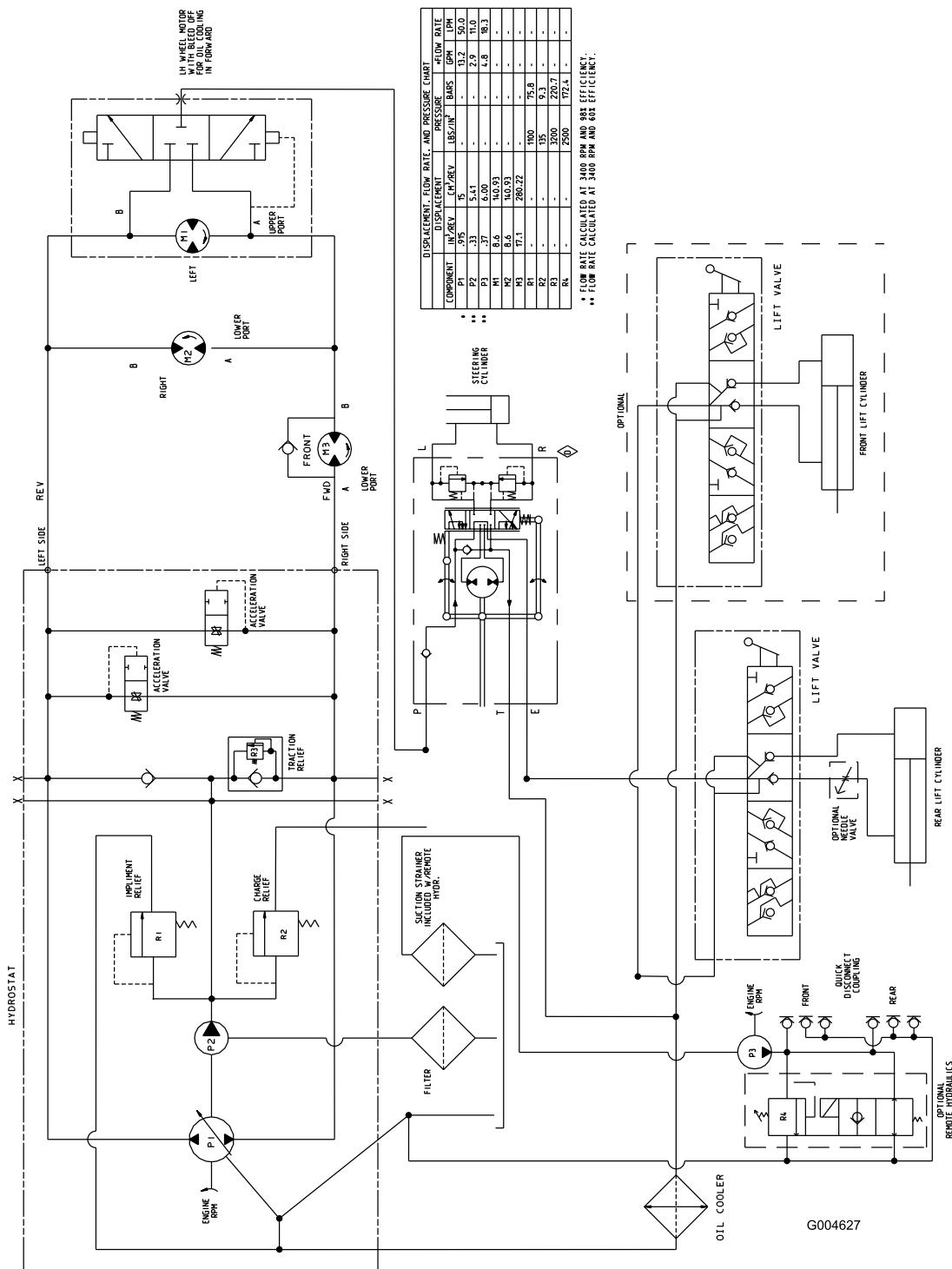
**Figura 37**

1. Resguardo da roda esquerda  
2. Parafuso com cabeça flangeada  
3. Pneu esquerdo  
4. Porca

11. Baixe a máquina para o chão.  
12. Instale a protecção do gancho traseiro.  
13. Instale o conjunto de filtro de ar.

# Esquemas





Esquema hidráulico, opções Sand Pro 5040 (Rev. D)

## Notas:

## Notas:



**Count on it.**