

TORO®**Kit di estensione del tubo di scappamento****Veicolo polifunzionale Serie HD/HDX/HDX-D Workman®**

N° del modello 127-7397

Istruzioni di installazione**⚠ AVVERTENZA****CALIFORNIA****Avvertenza norma "Proposition 65"**

Il presente prodotto contiene una o più sostanze chimiche che nello Stato della California sono considerate cancerogene e causa di anomalie congenite o di altre problematiche della riproduzione.

Parti sciolte

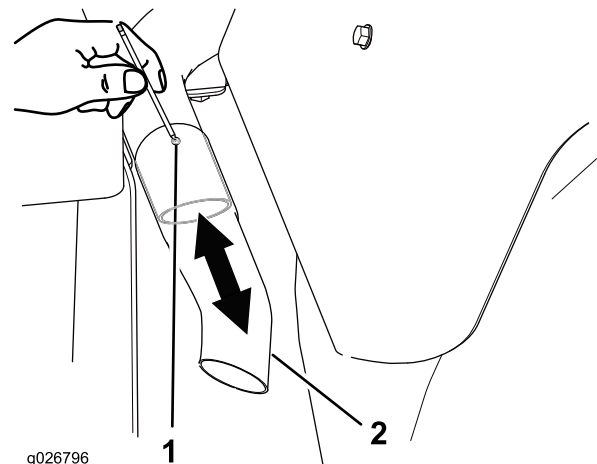
Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Descrizione	Qté	Uso
Estensione del tubo di scappamento	1	Installate l'estensione del tubo di scappamento.
Vite autofilettante	1	

Installazione dell'estensione del tubo di scappamento

1. Sollevare il cassone, se installato, e fissarlo con il blocco del cilindro di sollevamento; fate riferimento al *Manuale dell'operatore* della macchina.
2. Fate scivolare l'estensione del tubo di scappamento sul tubo di scappamento esistente della macchina (Figura 1).

Nota: Rivolgete la curva dell'estensione del tubo di scappamento verso la parte anteriore della macchina e fate scivolare l'estensione del tubo di scappamento sul tubo di scappamento esistente, fino a quando non è completamente in sede.

**Figura 1**

1. Foro dell'estensione del tubo di scappamento
 2. Estensione del tubo di scappamento
3. Fate un segno sul tubo di scappamento attraverso il foro nell'estensione del tubo di scappamento (Figura 1).
 4. Rimuovete l'estensione del tubo di scappamento (Figura 1).



5. Punzonate il centro del segno e praticate un foro di 3 mm di diametro sul tubo di scappamento della macchina sul contrassegno punzonato al centro (Figura 2).

Nota: Perforate soltanto la parete superiore del tubo di scappamento.

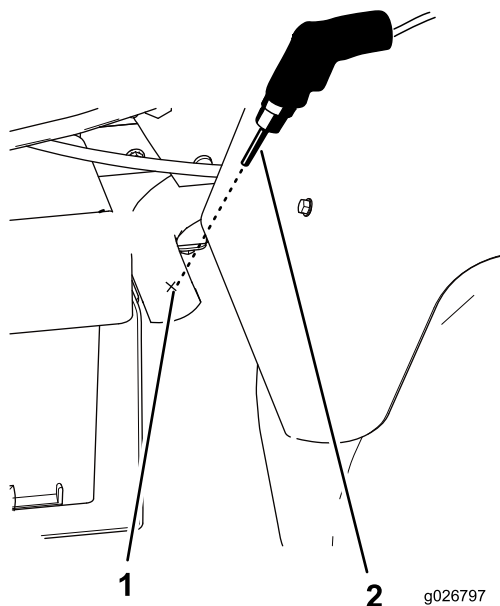


Figura 2

1. Segno sul tubo di scappamento
2. Punta del trapano di 3 mm

6. Fate scivolare la relativa estensione sul tubo di scappamento della macchina e allineate i fori nei tubi (Figura 3).

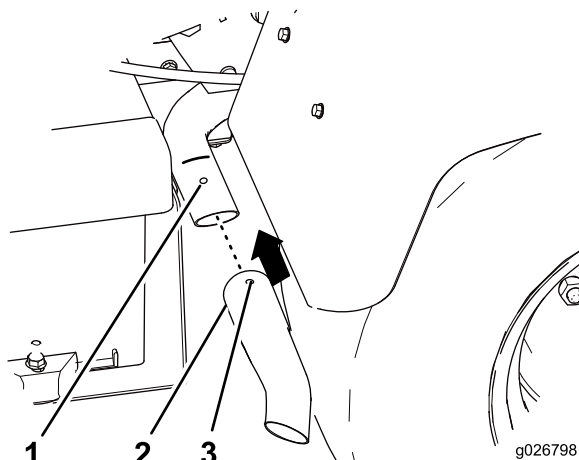


Figura 3

1. Foro del diametro di 3 mm
2. Estensione del tubo di scappamento
3. Foro da 5 mm (posizione ore 12)

7. Fissate la relativa estensione sul tubo di scappamento della macchina con la vite autofilettante del kit (Figura 4).

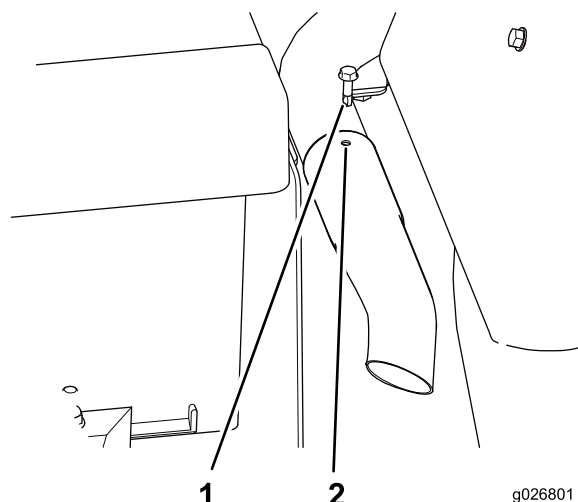


Figura 4

1. Vite autofilettante n° 10
2. Foro da 5 mm (posizione ore 12)

8. Se il cassone è sollevato, rimuovete e riponete il blocco del cilindro di sollevamento, quindi abbassate il cassone; fate riferimento al *Manuale dell'operatore* della macchina.