

TORO®

Kit de réparation d'attelage

Système de manutention MH-400 jusqu'à l'année-modèle 2014

N° de modèle 125-0147

Instructions de montage

⚠ ATTENTION

CALIFORNIE

Proposition 65 - Avertissement

Ce produit contient une ou des substances chimiques considérées par l'état de Californie comme capables de provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

⚠ ATTENTION

Ce kit nécessite de souder des pièces au châssis. Les opérations de soudage peuvent présenter plusieurs risques, notamment la production de vapeurs toxiques, de fumée, de poussière, mais aussi les brûlures, les risques d'incendie, les explosions, les chocs électriques, les rayonnements nocifs, le bruit et une chaleur excessive pouvant causer des blessures graves ou mortelles.

- Les opérations de soudage associées à ce kit doivent être confiées à un soudeur certifié.
- Le soudage doit s'effectuer dans un lieu suffisamment ventilé et équipé du matériel d'extinction d'incendie correct et immédiatement utilisable.
- Soudez toujours dans un lieu à l'épreuve des incendies. Cela signifie à l'abri de barrières ou de rideaux pare-feu, ou sur une surface en béton ou dans un autre matériau résistant au feu. Eloignez ou protégez toutes les matières combustibles des sources d'inflammation.
- Portez des vêtements de protection appropriés pour le soudage, comme une combinaison ignifugée. Protégez-vous les mains avec des gants à manchettes en cuir. Protégez-vous également les pieds avec des chaussures de protection montantes en cuir, de préférence des chaussures de sécurité.
- Protégez-vous les yeux pendant le soudage. Le port d'un casque de soudage ou d'un masque de soudage à main muni d'un écran filtrant et l'utilisation d'une plaque de protection sont obligatoires pour se protéger les yeux pendant les opérations de soudage. Des lunettes de sécurité ou des lunettes à coques transparentes doivent être systématiquement portées.



Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
1	Aucune pièce requise	–	Préparez le cadre.
2	Aucune pièce requise	–	Préparez les pièces.
3	Gousset supérieur droit Gousset supérieur gauche	1 1	Posez les goussets supérieurs gauche et droit.
4	Gousset latéral gauche Gousset latéral droit	1 1	Posez les goussets latéraux droit et gauche.
5	Gousset arrière	1	Posez le gousset arrière.
6	Aucune pièce requise	–	Peignez les soudures.

Remarque: Confiez à un soudeur certifié le soudage des composants du kit entre eux et sur le cadre de la machine.

2

Préparation des pièces

1

Préparation du cadre

Aucune pièce requise

Procédure

1. Positionnez toutes les pièces à l'emplacement correct.
2. Lissez les surfaces fissurées ou craquelées.

Remarque: Si une pièce est fracturée, percez un trou de 6,3 mm de diamètre à l'extrémité de la fissure.

3. Soudez la fracture dans le cadre avant de poser les goussets.

Remarque: Enlevez la peinture sur les surfaces à souder.

Remarque: Vérifiez bien les emplacements de montage des goussets neufs afin de ne pas souder à cet emplacement, sinon vous devrez limer la soudure pour la mettre de niveau.

4. Enlevez toute peinture présente sur l'emplacement de soudage des goussets lors du montage du kit.

Aucune pièce requise

Procédure

Enlevez la peinture sur les bords des 5 pièces incluses dans le kit.

3

Pose des goussets supérieurs gauche et droit

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Gousset supérieur droit
1	Gousset supérieur gauche

Procédure

1. Soudez par point les goussets aux emplacements indiqué à la [Figure 1](#).

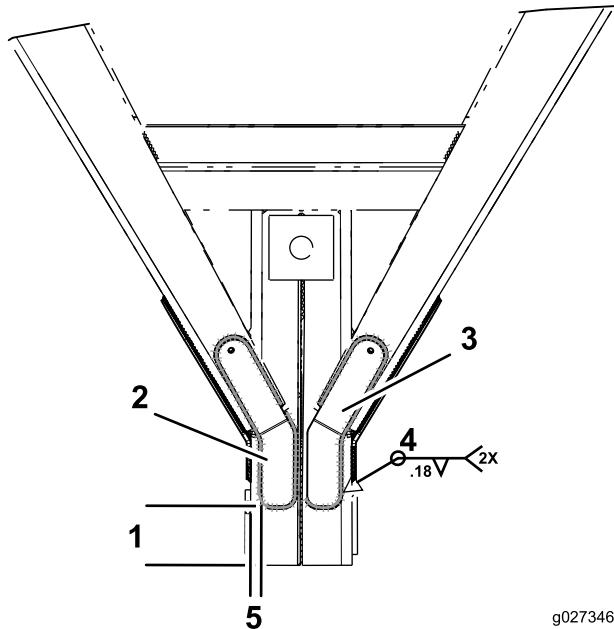


Figure 1

- | | |
|-----------------------------|-------------|
| 1. 6,98 cm | 4. Soudures |
| 2. Gousset supérieur droit | 5. 1,27 cm |
| 3. Gousset supérieur gauche | |

2. Soudez les goussets supérieurs gauche et droit comme montré à la [Figure 1](#).

4

Pose des goussets latéraux droit et gauche

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Gousset latéral gauche
1	Gousset latéral droit

Procédure

1. Soudez par point les goussets aux emplacements indiqué à la [Figure 2](#).

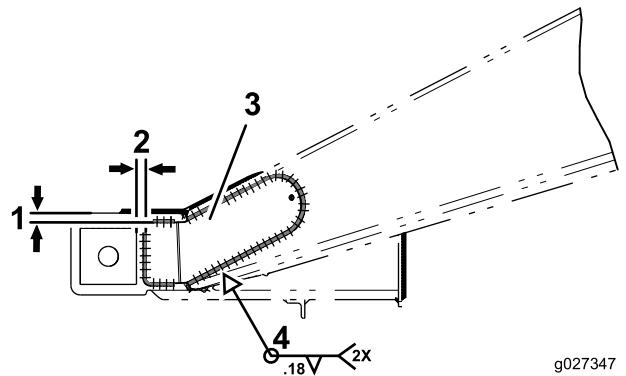


Figure 2

- | | |
|------------|--------------------|
| 1. 1,27 cm | 3. Gousset latéral |
| 2. 1,27 cm | 4. Soudures |

2. Soudez les goussets latéraux droit et gauche comme montré à la [Figure 2](#).

5

Pose du gousset arrière

Pièces nécessaires pour cette opération:

- | | |
|---|-----------------|
| 1 | Gousset arrière |
|---|-----------------|

Procédure

1. Soudez par point le gousset aux emplacements indiqué à la [Figure 3](#).
2. Soudez le gousset arrière comme montré à la [Figure 3](#).

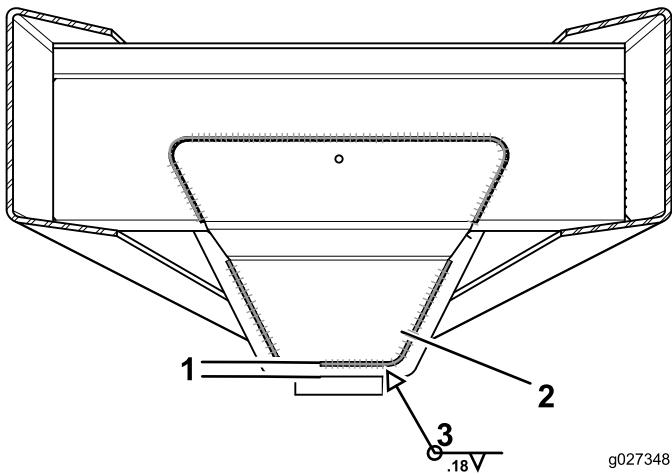


Figure 3

- | | |
|--------------------|------------|
| 1. 1,27 cm | 3. Soudure |
| 2. Gousset arrière | |

6

Peinture des soudures

Aucune pièce requise

Procédure

1. Laissez refroidir les soudures.
2. Nettoyez les projections et les arêtes vices des soudures.
3. Appliquer un apprêt puis de la peinture pour retouches.

Remarque: La peinture pour retouches n'est pas incluse.