



Reparationssats för dragkrok

2014 och före materialhanteraren MH-400

Modellnr 125-0147

Form No. 3386-956 Rev A

Monteringsanvisningar

⚠ VARNING

KALIFORNIEN

Proposition 65 Varning

Den här produkten innehåller en eller flera kemikalier som av den amerikanska delstaten Kalifornien anses orsaka cancer, fosterskador och andra fortplantningsskador.

⚠ VARNING

Satsen kräver att delar svetsas fast på chassit. Svetsning kan medföra en rad faror som giftiga gaser, rök, damm, brännskador, brand, explosioner, elektriska stötar, strålning, buller och värmebelastning, vilka kan orsaka allvarliga personskador och dödsfall.

- Svetsarbetet ska utföras av en certifierad svetsare.
- Svetsa på en väl ventilerad plats och ha lämplig brandsläckningsutrustning nära till hands.
- Svetsa på en brandsäker plats. Detta går att uppnå genom att svetsa bakom brandsäkra avskärmningar eller draperier och på ett golv av betong eller annat brandsäkert material. Avlägsna eller skydda allt lättantändligt material mot gnistkällan.
- Bär ordentligt skyddsutrustning, t.ex. brandskyddsoverall, vid svetsning. Skydda händerna med kraghandskar av läder. Fötterna ska skyddas med läderkängor, helst skyddskängor.
- Använd ögonskydd under svetsningen. En svetshjälm eller ett handskydd med filter och skyddsskiva är obligatoriskt för att skydda ögonen vid svetsning. Svetsglasögon eller skyddsglasögon ska alltid användas.



Montering

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
1	Inga delar krävs	–	Förbereda ramen.
2	Inga delar krävs	–	Förbereda delarna.
3	Övre höger stödvinkel Övre vänster stödvinkel	1 1	Montera den övre vänstra och den övre högra stödvinkeln.
4	Vänster sidostödvinkel Höger sidostödvinkel	1 1	Montera den högra och den vänstra stödvinkeln.
5	Bakre stödvinkel	1	Montera den bakre stödvinkeln.
6	Inga delar krävs	–	Måla svetsfogarna.

Obs: Låt en certifierad svetsare svetsa samman satsens komponenter samt svetsa fast satsen på enhetens ram.



Förbereda ramen

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

1. Placera alla delar på rätt plats.
2. Släta till alla ytor som har skadats eller spruckit.

Obs: Om delen har spruckit ska du borra ett hål med en diameter på 6,3 mm i slutet på sprickan.

3. Svetsa eventuella sprickor i ramen innan du monterar stödvinklarna.

Obs: Avlägsna färgen från de områden som ska svetsas.

Obs: Ta reda på den nya stödvinkelns placering så att svetsfogen inte placeras på samma ställe som en stödvinkel. Annars måste den svetsfogen slipas jämnt.

4. Avlägsna eventuell ytterligare färg från de områden där stödvinklarna ska svetsas när satsen monteras.



Förbereda delarna

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Avlägsna färgen från kanterna på de fem delarna som ingår i satsen.

3

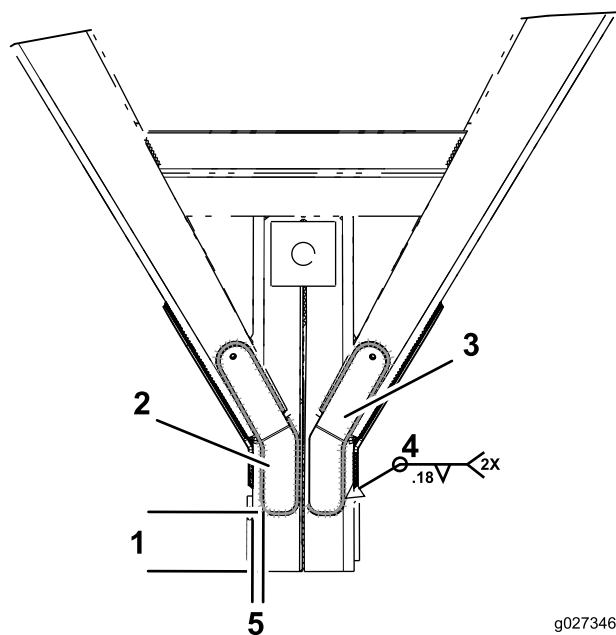
Montera den övre vänstra och den övre högra stödvinkeln

Delar som behövs till detta steg:

1	Övre höger stödvinkel
1	Övre vänster stödvinkel

Tillvägagångssätt

1. Häftsvetsa plattorna enligt placeringarna i [Figur 1](#).



Figur 1

- | | |
|----------------------------|---------------|
| 1. 6,98 cm | 4. Svetsfogar |
| 2. Övre höger stödvinkel | 5. 1,27 cm |
| 3. Övre vänster stödvinkel | |

2. Svetsa den övre vänstra och den övre högra stödvinkelplattan enligt [Figur 1](#).

4

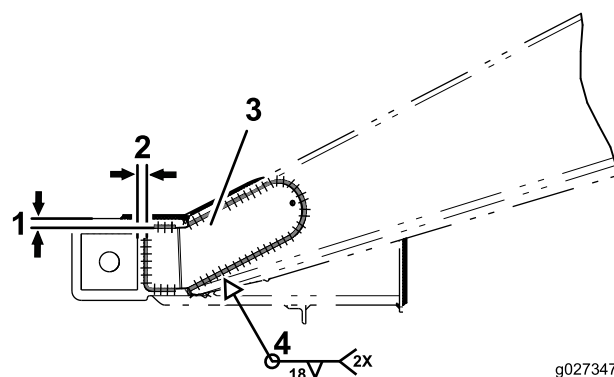
Montera den högra och den vänstra sidostödvinkeln

Delar som behövs till detta steg:

1	Vänster sidostödvinkel
1	Höger sidostödvinkel

Tillvägagångssätt

1. Häftsvetsa plattorna enligt placeringarna i [Figur 2](#).



Figur 2

- | | |
|------------|-------------------|
| 1. 1,27 cm | 3. Sidostödvinkel |
| 2. 1,27 cm | 4. Svetsfogar |

2. Svetsa den vänstra och den högra sidostödvinkelplattan enligt [Figur 2](#).

5

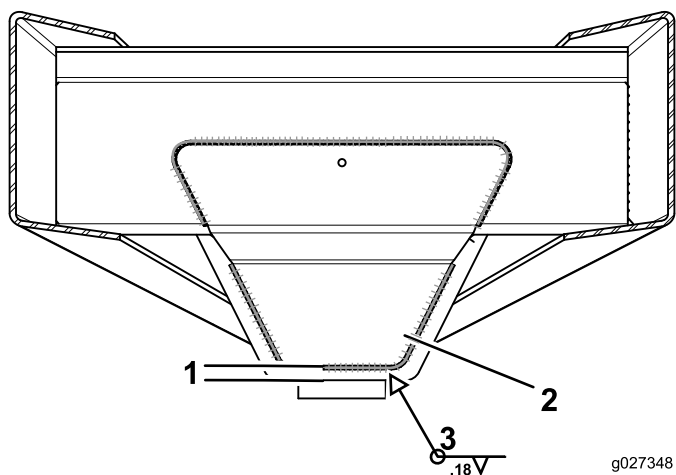
Montera den bakre stödvinkeln

Delar som behövs till detta steg:

1	Bakre stödvinkel
---	------------------

Tillvägagångssätt

1. Häftsvelta plattan enligt placeringarna i [Figur 3](#).
2. Svetsa de bakre stödvinkelplattorna enligt [Figur 3](#).



Figur 3

1. 1,27 cm
2. Bakre stödvinkel
3. Svetsfog

6

Måla svetsfogarna

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

1. Låt svetsfogarna svalna.
2. Rengör eventuellt stänk och ta bort skarpa kanter från svetsfogarna.
3. Grunda och måla området med bättringsfärg.

Obs: Bättringsfärg ingår inte.