



Kit support de rouleau

Rouleau aplanisseur pour greens GreensPro™ 1200

N° de modèle 131-1619

Instructions de montage

⚠ ATTENTION

CALIFORNIE Proposition 65 - Avertissement

Ce produit contient une ou des substances chimiques considérées par l'état de Californie comme capables de provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Description	Qté	Utilisation
Aucune pièce requise	—	Préparation de la machine.
Support de rouleau	2	
Boulon (M10 x 35 mm)	8	
Bague	2	
Boulon (M10 x 40 mm)	8	Montage du kit.
Contre-écrou (M10)	16	
Rondelle (M10)	16	

Préparation de la machine

1. Déposez les cylindres du rouleau des têtes de direction.

Remarque: Conservez toutes les fixations en vue de la pose.

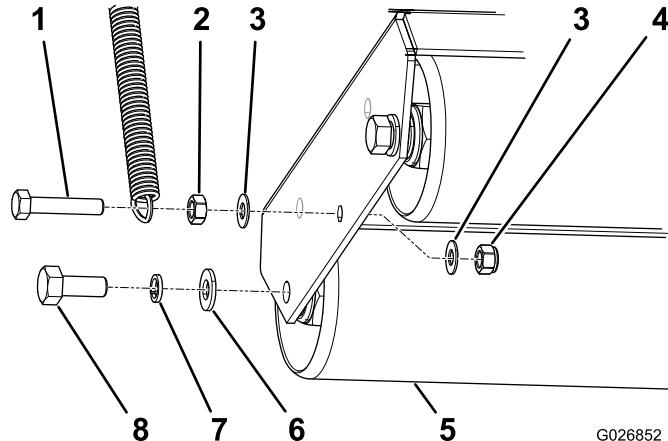
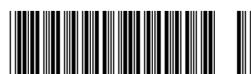


Figure 1

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| 1. Boulon (ressort) | 5. Cylindre de rouleau |
| 2. Écrou | 6. Rondelle (rouleau) |
| 3. Rondelle (ressort) | 7. Rondelle fendue |
| 4. Contre-écrou | 8. Boulon (rouleau) |
-
2. Retirez les boulons, les écrous et les rondelles qui fixent les ressorts à chaque tête de direction.
 3. Déposez les têtes de direction de la machine, comme montré à la [Figure 2](#).



Remarque: Conservez les rondelles et les rouleaux de direction. Mettez au rebut les écrous et les boulons.

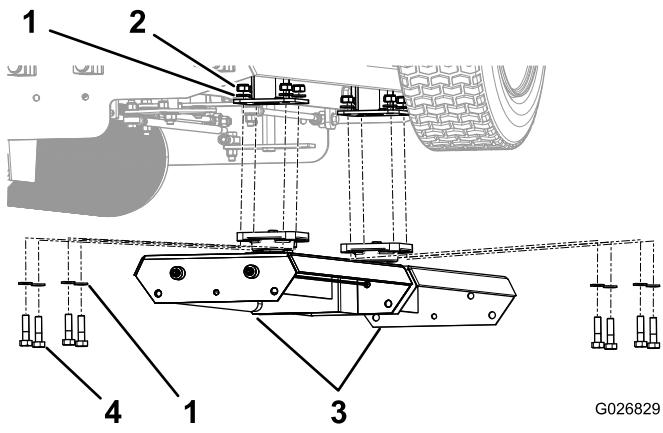


Figure 2

- 1. Rondelle (16) – à conserver
 - 2. Écrou (8) – à mettre au rebut
 - 3. Têtes de direction
 - 4. Boulon (8) – à mettre au rebut
-
- 4. Coupez les supports de rouleau existants à une distance de 2,5 à 5,7 cm du cadre (Figure 3).

Important: Vérifiez que les supports existants ne gênent pas le montage des nouveaux supports.

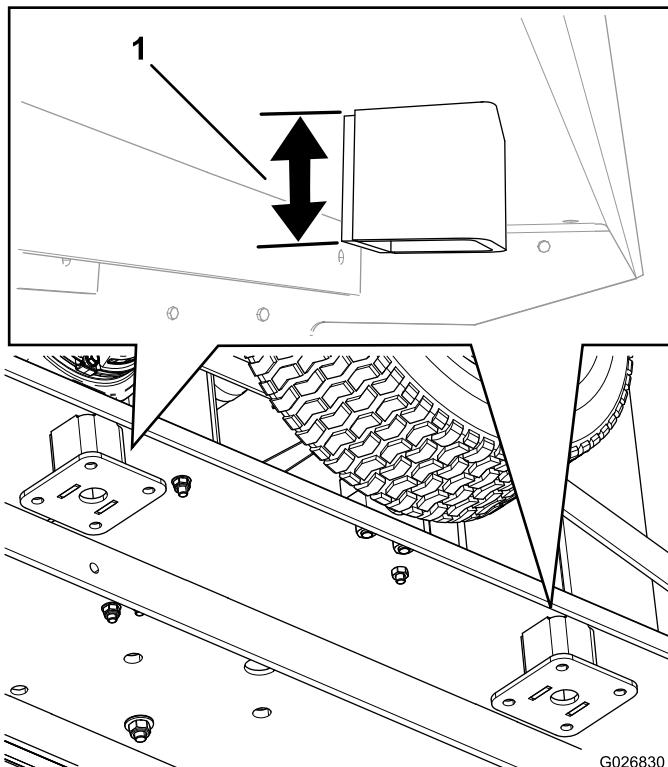


Figure 3

- 1. 2,5 à 5,7 cm
-
- 5. Meulez les bords coupés pour les adoucir et peignez le métal à nu.

6. Percez le bout des fissures et meulez le fissures pour permettre la pénétration des soudures.
7. Remplissez les fissures par soudage et meulez les soudures pour les rendre lisses.
8. Peignez les surfaces métalliques exposées à nu.

Montage du kit

1. Utilisez des étriers pour fixer un nouveau support de rouleau au bas du cadre, contre la nervure et à 20,4 cm du bord intérieur du cadre (avant) ; voir Figure 4 et Figure 5.

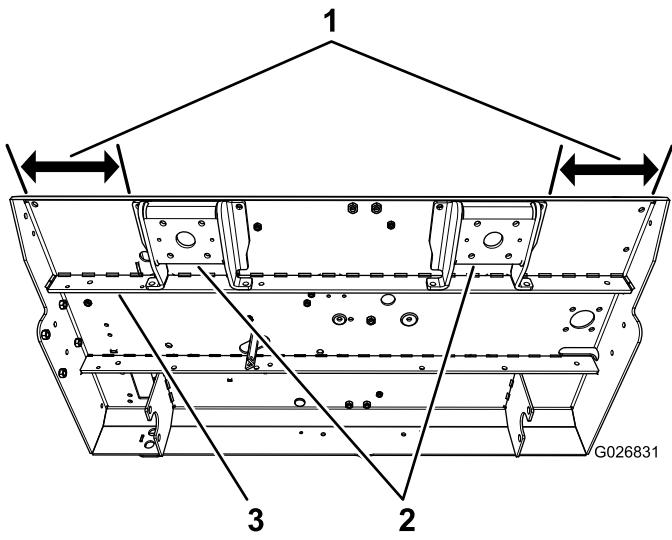


Figure 4

- 1. 20,4 cm
 - 2. Supports de rouleau
 - 3. Nervure de cadre
-

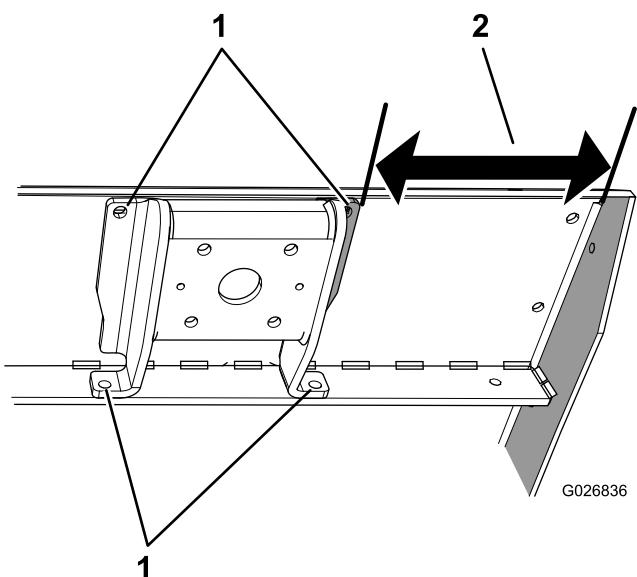


Figure 5

Avant du cadre montré

1. Repérez le centre de chaque trou.
 2. 20,4 cm
-

2. Repérez le centre de chacun des 4 trous.
3. Utilisez des étriers pour fixer l'autre nouveau support de rouleau au bas du cadre, contre la nervure centrale du cadre et à 20,4 cm du bord intérieur du cadre (arrière) ; voir [Figure 4](#) et [Figure 5](#).
4. Repérez le centre de chacun des 4 trous.
5. Déposez les supports de rouleau et les étriers, et percez un trou de 11 mm dans le cadre à chaque emplacement repéré aux opérations 1 et 2.
6. Peignez les trous percés pour prévenir la rouille.
7. Avec les 8 boulons (M10 x 40 mm), les 8 contre-écrous (M10) et les 8 rondelles déposées précédemment, fixez un support neuf à chaque roulement et rouleau aplatisseur déposés précédemment ([Figure 6](#)).

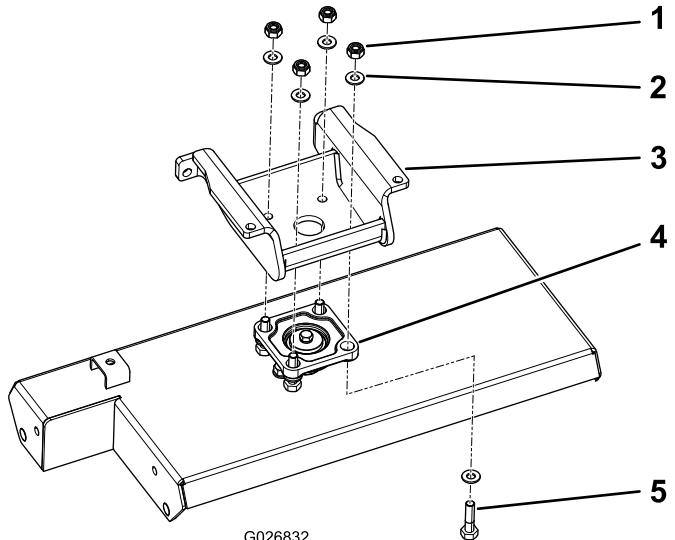


Figure 6

- | | |
|---------------------------|-----------------------------|
| 1. Contre-écrou (8) | 4. Roulement de direction |
| 2. Rondelle (existant) 16 | 5. Boulon (M10 x 40 mm) (8) |
| 3. Support de rouleau (2) | |

8. Placez une bague dans le côté supérieur du trou de chaque support de rouleau, comme montré à la [Figure 7](#).

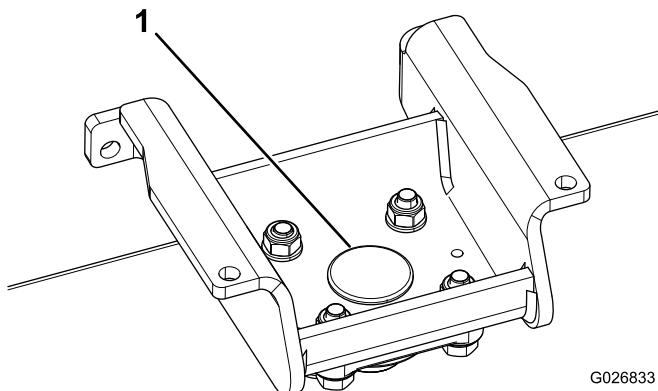


Figure 7

1. Bague

9. Avec 8 boulons (M10 x 35 mm), 8 contre-écrous (M10) et 16 rondelles (M10), fixez les supports sur le cadre ([Figure 8](#)).

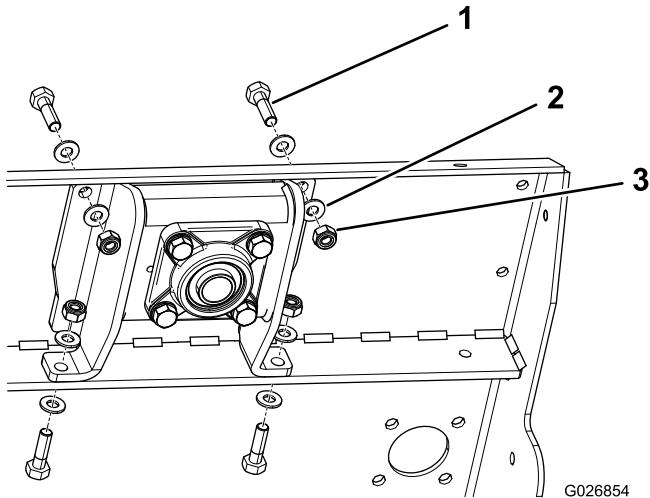


Figure 8

Certaines pièces ne sont pas montrées

1. Boulon (M10 x 35 mm) (8)
2. Rondelle (M10) (16)
3. Contre-écrou (M10) (8)

Remarque: Commencez par serrer les écrous et les boulons qui fixent les supports à la nervure du cadre, puis serrez les écrous et boulons qui fixent les supports au sommet du cadre ([Figure 5](#)).

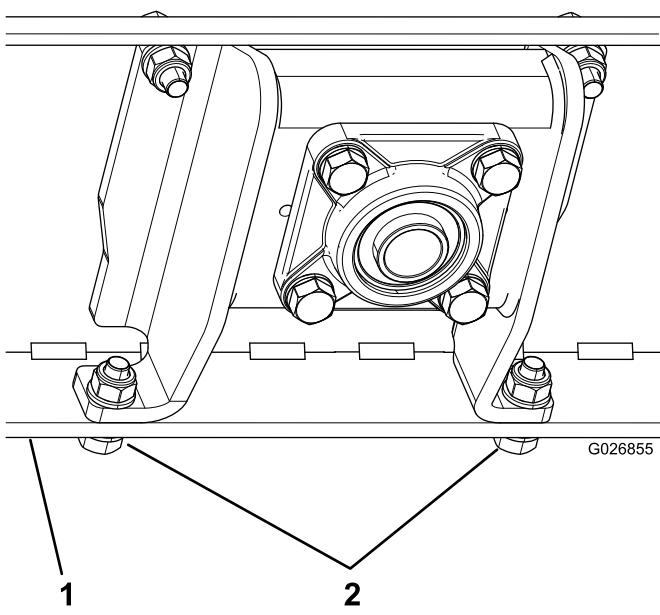


Figure 9

Certaines pièces ne sont pas montrées

1. Nervure de cadre
2. Serrez ces fixations en premier.

10. Reposez les cylindres du rouleau dans les têtes de direction.

Important: Alignez les cylindres courts de sorte que les tubes courts se trouvent à l'extérieur et les tubes longs à l'intérieur (Figure 10). Cela échelonne les joints entre les tubes de rouleau pour améliorer le contact avec l'herbe.

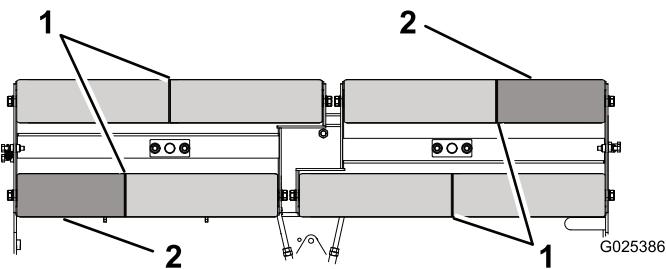


Figure 10

11. Rattachez les 2 ressorts à la tête de direction voulue à l'aide des fixations retirées précédemment ; voir Figure 11.

Remarque: Laissez la tige de chaque boulon partiellement exposée.

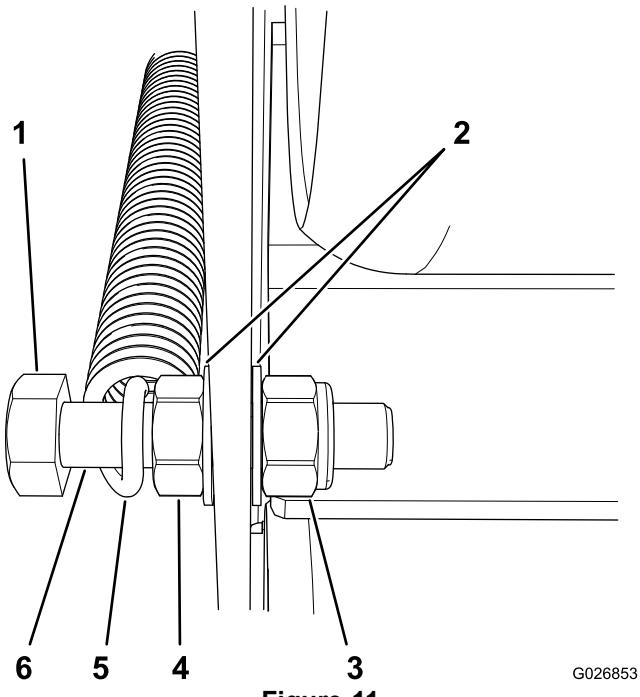


Figure 11

- | | |
|-----------------|-----------------|
| 1. Boulon | 4. Écrou |
| 2. Rondelles | 5. Ressort |
| 3. Contre-écrou | 6. Tige exposée |

12. Placez la machine sur le sol, et vérifiez que les rouleaux avant et arrière sont parallèles à 2 mm près sur toute la longueur des rouleaux en posant une règle droite en travers de l'avant des rouleaux ([Figure 12](#)).

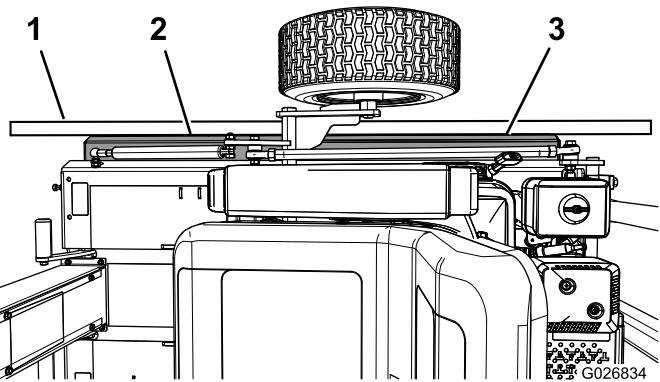


Figure 12

- 1. Règle de vérification
 - 2. Rouleau avant
 - 3. Rouleau arrière

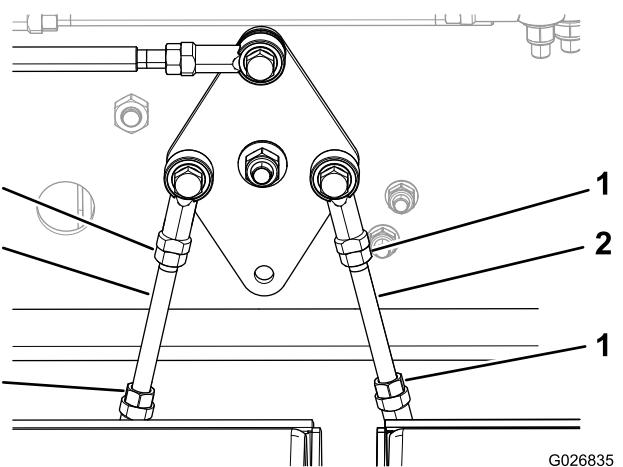


Figure 13

13. Ajustez la longueur des tiges de direction au besoin (Figure 13).

Remarque: Les tiges de direction sont de type tourillon, une étant dotée d'un filetage à gauche et l'autre d'un filetage à droite. Pour régler chaque tige de direction, desserrez les écrous de blocage, tournez la tige filetée dans le sens correct et puis resserrez les écrous pour bloquer le réglage.