



Finputsningssats

DPA-klippenhet med 12,7 cm- och 18 cm-cylindrar,
Reelmaster®-traktorenhet i 5010-H-serien

Modellnr 03628

Modellnr 03629

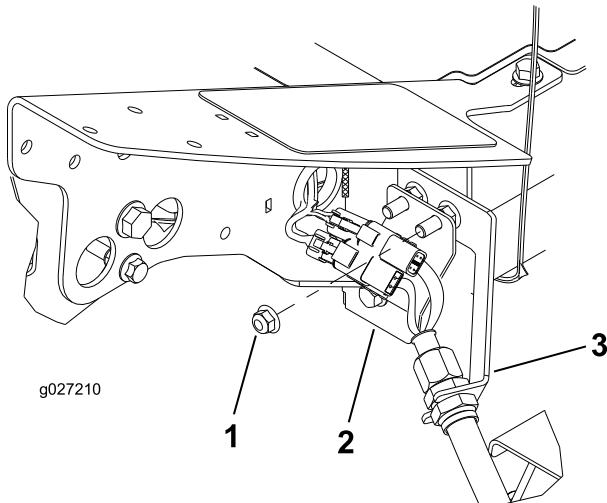
Bruksanvisning

Viktigt: För att säkerställa att slangdragningen är korrekt och att slangarna inte är vridna ska motorerna monteras på klippenheterna innan finputsningssatserna monteras.

1. På ramens främre vänstra hörn (plats för klippenhet 4) tar du bort den extra fläsmuttern på skruven som fäster motorväggsfästet på maskinen (Figur 1).
2. Lossa muttern på finputsningssatsens slangkoppling, för in slangens i urtaget på motorväggsfästet och dra åt muttern.

Obs: Använd en stödnöckel när muttrarna dras åt för att förhindra att slangens böjs eller vrids.

3. Sätt kontaktdonsplattan på fästskruvarna på motorväggen, med kontaktdonen orienterade i enlighet med Figur 1.
4. Fäst kontaktdonsplattan på en av fästskruvarna med fläsmuttern som togs bort tidigare.
5. Hitta kablagen på maskinen och koppla samman kontakterna med kontakterna på finputsningssatsen.



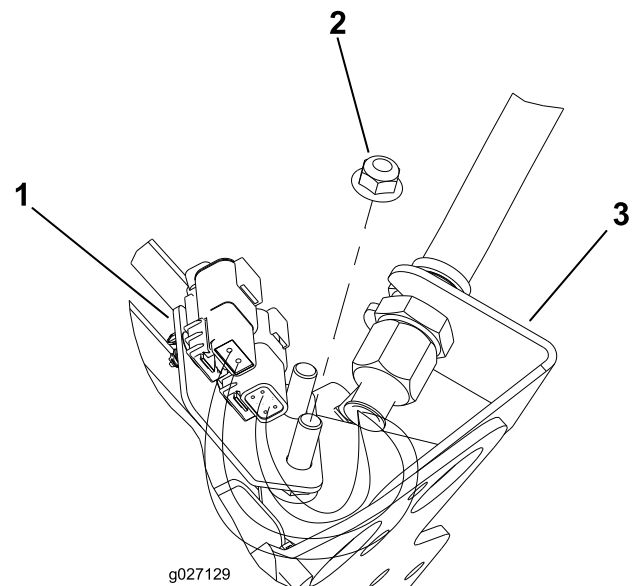
Figur 1

Plats för klippenhet 4, vänster fram

- | | |
|----------------------|--------------------|
| 1. Extra fläsmutter | 3. Motorväggsfäste |
| 2. Kontaktdonsplatta | |

6. Upprepa proceduren på de kvarvarande (4) platserna på motorväggen i enlighet med Figur 2 till Figur 5.

Viktigt: Kontaktdonsplattorna har annan orientering på de övriga platserna så att slangens kan dras genom motorväggsfästet till klippenheten utan att böjas eller vridas.

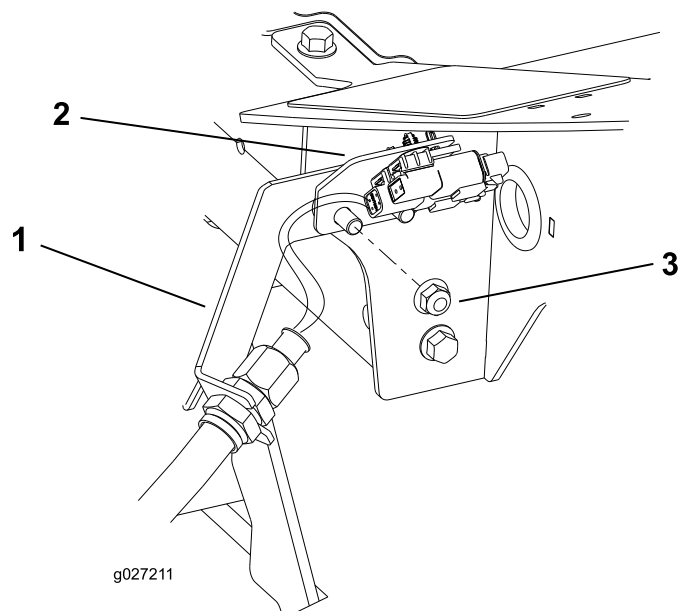


Figur 2

Plats för klippenhet 1, mitten fram
(sett från maskinens undersida)

- | | |
|----------------------|--------------------|
| 1. Kontaktdonsplatta | 3. Motorväggsfäste |
| 2. Extra fläsmutter | |

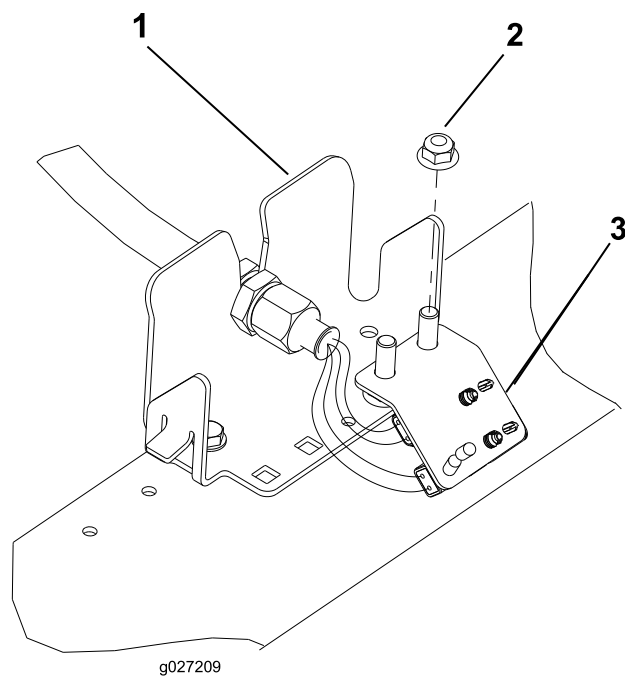




Figur 3

Plats för klippenhet 5, höger fram

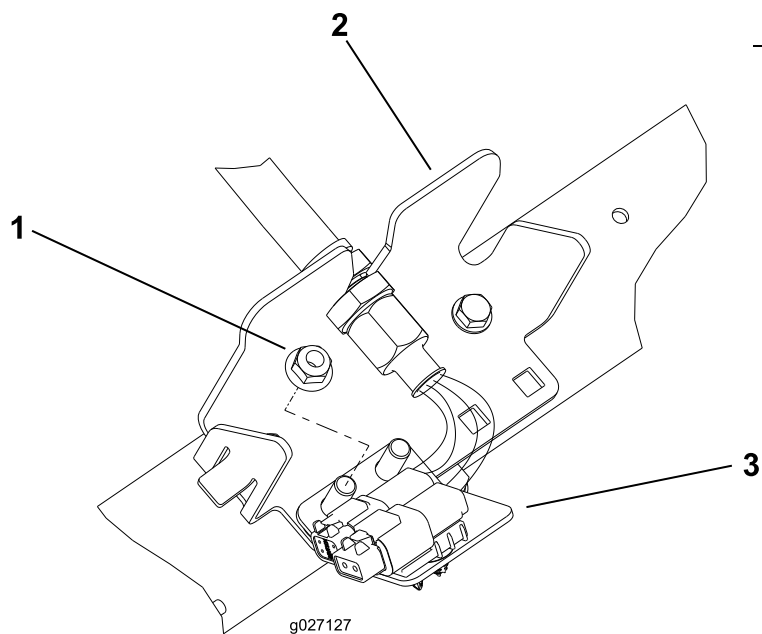
- | | |
|----------------------|----------------------|
| 1. Motorväggsfäste | 3. Extra flänsmutter |
| 2. Kontaktdonsplatta | |



Figur 5

Plats för klippenhet 2, vänster bak

- | | |
|----------------------|----------------------|
| 1. Motorväggsfäste | 3. Kontaktdonsplatta |
| 2. Extra flänsmutter | |



Figur 4

Plats för klippenhet 3, höger bak

- | | |
|----------------------|----------------------|
| 1. Extra flänsmutter | 3. Kontaktdonsplatta |
| 2. Motorväggsfäste | |