

TORO®

修整套件

带 12.7cm 和 17.8cm 滚刀的 DPA 滚刀组, Reelmaster® 5010-H 系列主机

型号 03628

型号 03629

操作员手册

重要事项: 为确保软管布线适当且软管不扭曲, 请首先将马达安装到滚刀组, 然后再安装修整套件。

1. 在机架的左前角处 (4 号滚刀组位置), 拆下将隔板支架固定到机器的额外凸缘头螺母 (图1)。
2. 松开修整套件软管接头上的螺母, 将软管插入隔板支架上的槽中, 并拧紧螺母。
3. 将接头板插到隔板安装螺栓上, 接头位置如 图1 所示。
4. 使用之前拆下的凸缘螺母, 将接头板固定到其中一个安装螺栓上。
5. 找到机器上的线束, 将电线接头插入修整套件的电线接头。

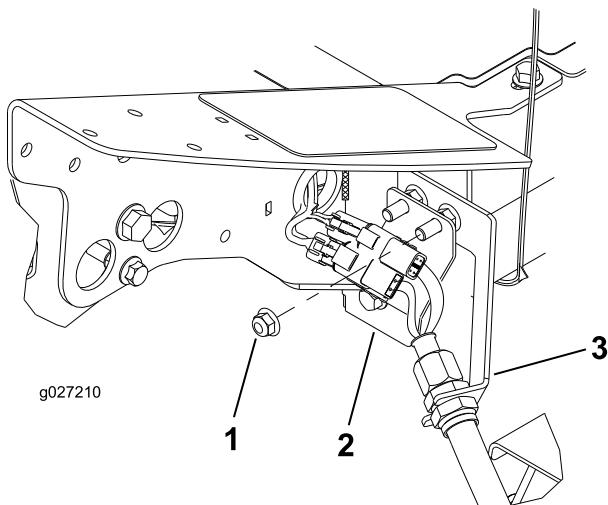


图1
4号滚刀组位置, 左前

1. 额外凸缘头螺母
2. 接头板
3. 隔板支架

6. 对剩余 (4 个) 隔板位置重复相关步骤, 如 图2 至图5 所示。

重要事项: 接头板在剩余隔板上的摆放位置不同, 这样可使软管通过隔板支架并连接到滚刀组, 而不会扭曲或扭结。

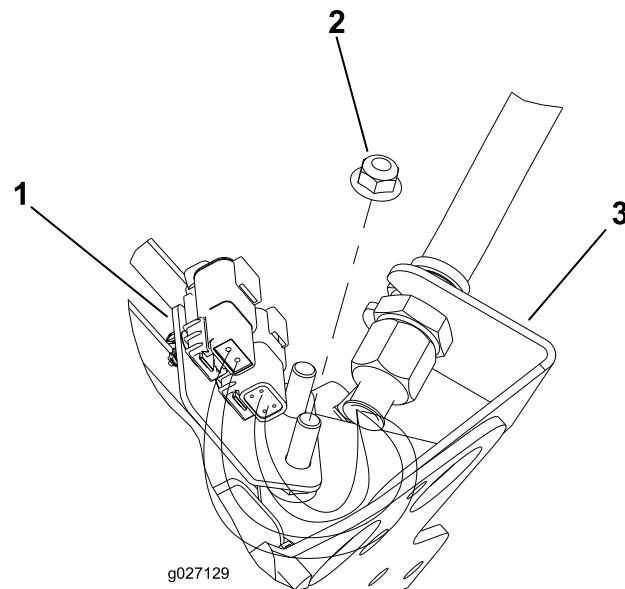


图2

1 号滚刀组位置, 中前
(从机器底部观察)

1. 接头板
2. 额外凸缘头螺母
3. 隔板支架



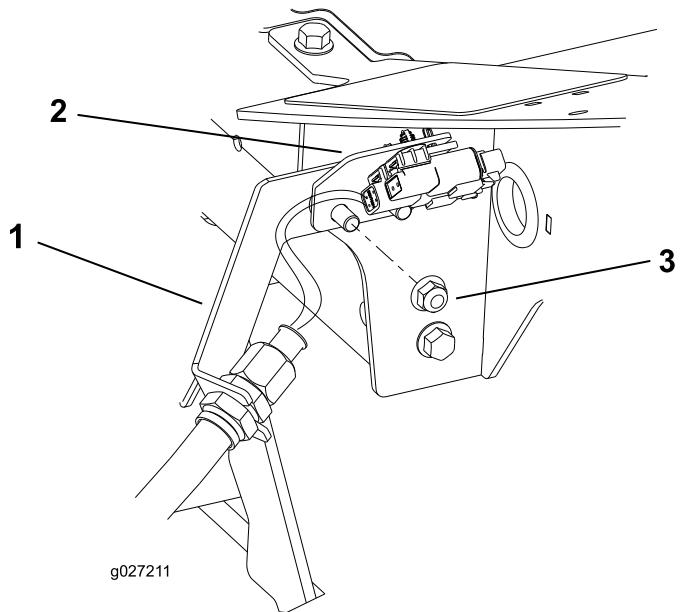


图3
5号滚刀组位置, 右前

1. 隔板支架
2. 接头板
3. 额外凸缘头螺母

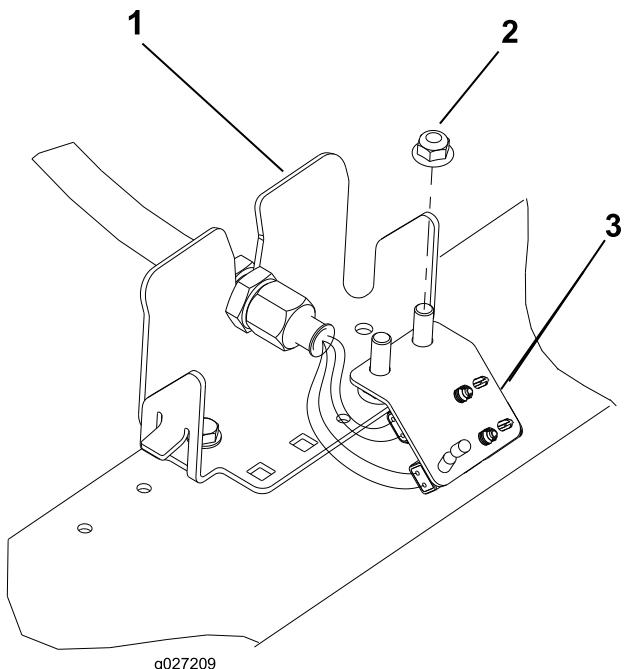


图5
2号滚刀组位置, 左后

1. 隔板支架
2. 额外凸缘头螺母
3. 接头板

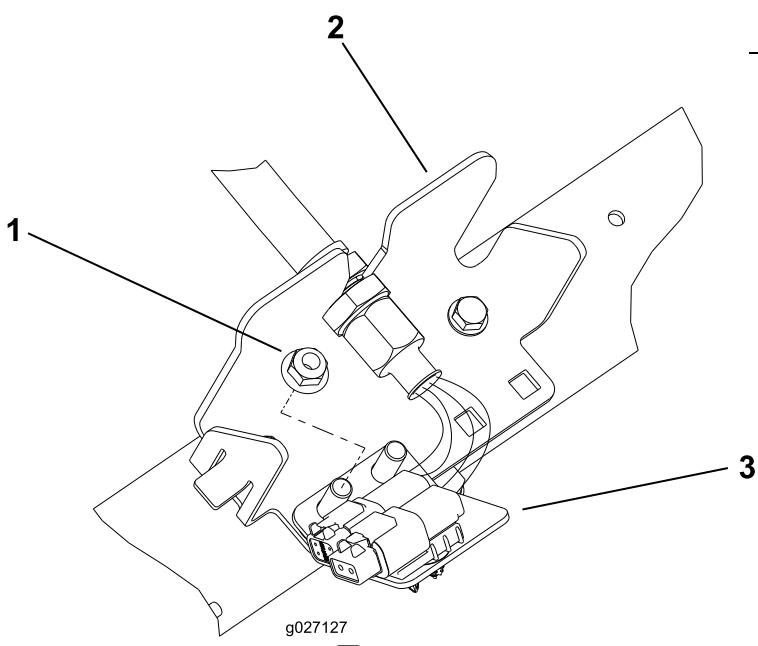


图4
3号滚刀组位置, 右后

1. 额外凸缘头螺母
2. 隔板支架
3. 接头板