



Kit de reparación de la válvula

Fumigador de césped Serie Multi Pro® de 2015 y posteriores

Nº de modelo 130-7304

Instrucciones de instalación

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA

Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Prepare la instalación del Kit de reparación de la válvula.
2	Junta tórica del conector de salida (0,737 / 0,103 pulgadas) Junta tórica del extremo (0,796 / 0,139 pulgadas) Junta tórica trasera (0,676 / 0,07 pulgadas) Asiento de la válvula Junta tórica del vástago de la válvula (0,299 / 0,103 pulgadas) Arandela de empuje Retenedor del vástago Clip de retención del vástago	2 2 2 2 2 1 1 1	Instale el Kit de reparación de la válvula.



1

Preparación para la instalación del Kit de reparación de la válvula

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Mueva la máquina a una superficie nivelada y ponga el freno de estacionamiento.
2. Enjuague el sistema de tuberías de la máquina: consulte el *Manual del operador* de la máquina; no olvide abrir y cerrar la válvula varias veces durante el enjuague.

Nota: Puede haber fluido atrapado entre la bola y el cuerpo de la válvula.

3. Pare el motor y retire la llave.
4. Desconecte el actuador o la palanca de la válvula y enjuáguelo.
5. Retire el pasador de horquilla de plástico del actuador o la palanca de la válvula apretando las 2 patillas y empujando el pasador hacia adelante.
6. Retire el actuador o la palanca de la válvula.
7. Afloje la abrazadera en V para liberar la sección del colector con la válvula que debe ser cambiada.
8. Retire la junta tórica del extremo

Nota: Puede ser necesario retirar 2 abrazaderas en V y 2 juntas tóricas.

9. Ponga el vástago de la válvula en la posición de cerrado ([Figura 1, B](#)).

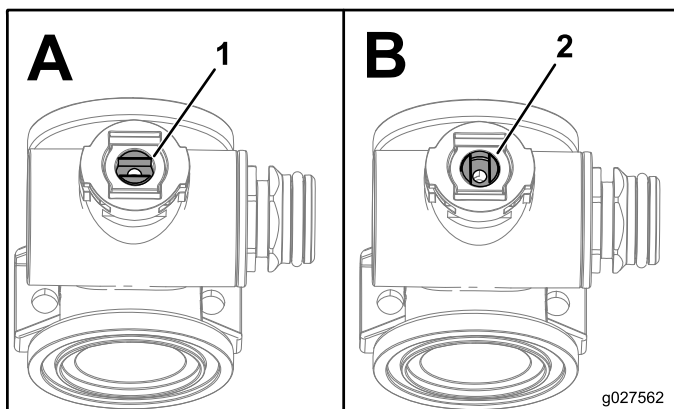


Figura 1

1. Válvula abierta
2. Válvula cerrada

11. Retire la junta tórica del asiento de la válvula, la junta tórica trasera, la junta tórica del extremo y la junta tórica del conector de salida ([Figura 2](#)).

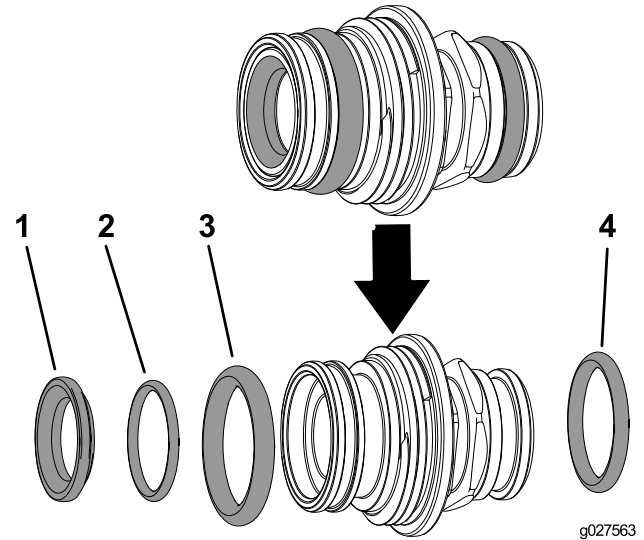


Figura 2

1. Junta tórica del asiento de la válvula
2. Junta tórica trasera
3. Junta tórica del extremo
4. Junta tórica del conector de salida

12. Gire el vástago de la válvula de manera que la bola quede en la posición de abierto ([Figura 1, A](#)).

Nota: El vástago de la válvula estará paralelo al caudal de la válvula y la bola saldrá fácilmente.

13. Retire el clip de retención del vástago ([Figura 3, A](#)).
14. Introduzca un dedo en el cuerpo de la válvula y retire el conjunto del vástago ([Figura 3, A](#)).

10. Retire el extremo de acoplamiento rápido.

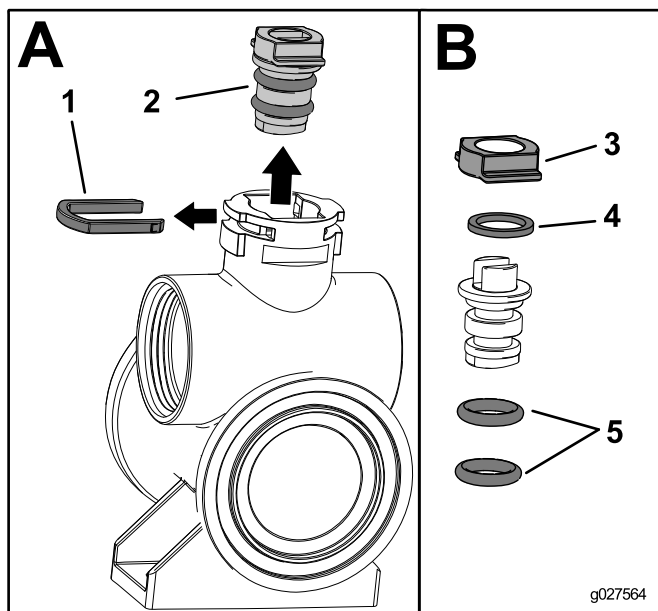


Figura 3

1. Clip de retención del vástago
2. Vástago de la válvula
3. Retenedor del vástago
4. Arandela de empuje
5. Juntas tóricas del vástago de la válvula

15. Retire el retenedor del vástago, la arandela de empuje y las 2 juntas tóricas del vástago de la válvula (Figura 3, B).

2

Instalación del Kit de reparación de la válvula

Piezas necesarias en este paso:

2	Junta tórica del conector de salida (0,737 / 0,103 pulgadas)
2	Junta tórica del extremo (0,796 / 0,139 pulgadas)
2	Junta tórica trasera (0,676 / 0,07 pulgadas)
2	Asiento de la válvula
2	Junta tórica del vástago de la válvula (0,299 / 01,03 pulgadas)
1	Arandela de empuje
1	Retenedor del vástago
1	Clip de retención del vástago

Procedimiento

1. Aplique grasa al vástago de la válvula e instale las juntas tóricas nuevas en el vástago de la válvula (Figura 4, A).

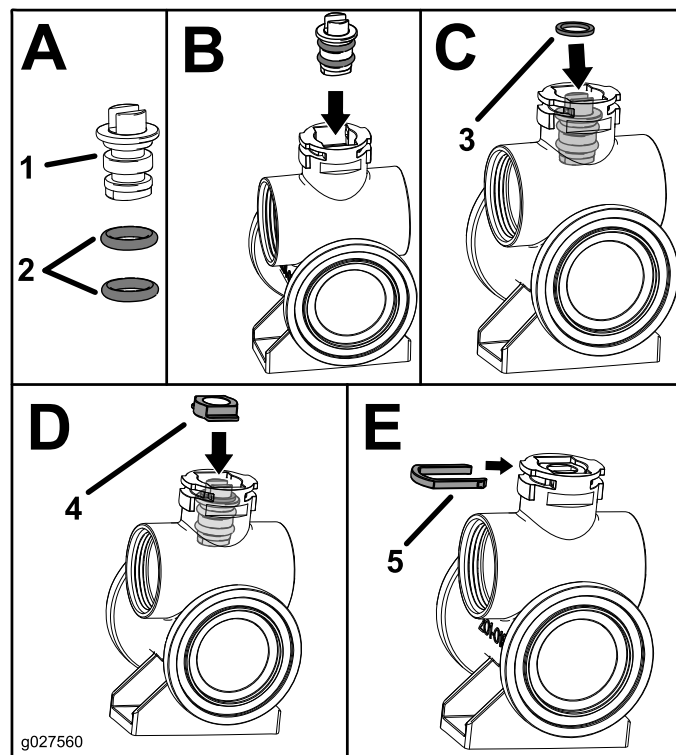


Figura 4

1. Vástago de la válvula
2. Junta tórica del vástago de la válvula (0,299 / 01,03 pulgadas)
3. Arandela de empuje
4. Retenedor del vástago
5. Clip de retención del vástago

2. Instale el conjunto del vástago en el cuerpo de la válvula (Figura 4, B).

Nota: Asegúrese de que el conjunto del vástago de la válvula está en la posición de abierto (Figura 5, A).

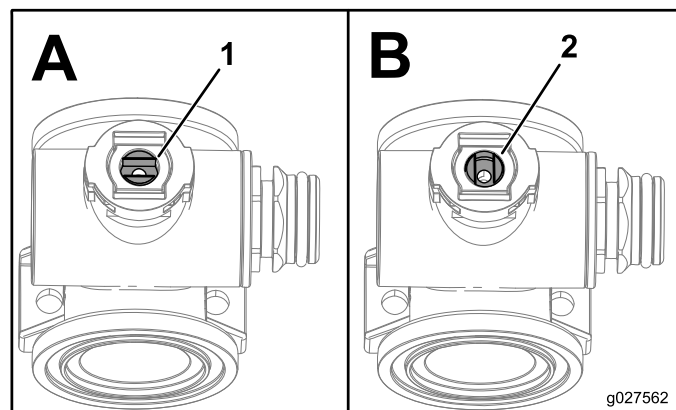


Figura 5

1. Válvula abierta
2. Válvula cerrada

3. Instale la arandela de empuje en el conjunto del vástago de la válvula (Figura 4, C).
4. Instale el retenedor en el vástago (Figura 4, D).
5. Instale el clip de retención del vástago (Figura 4, E).

6. Instale la junta tórica trasera y el asiento de la válvula en el conector del extremo (Figura 6, A).

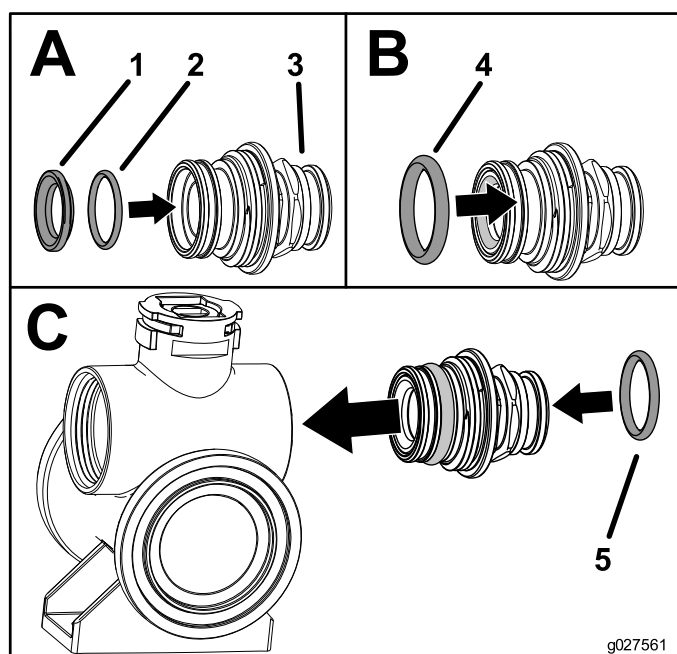


Figura 6

- | | |
|---|---|
| 1. Asiento de la válvula | 4. Junta tórica del extremo (0,796 / 0,139 pulgadas) |
| 2. Junta tórica trasera (0,676 / 0,07 pulgadas) | 5. Junta tórica del conector de salida (0,737 / 0,103 pulgadas) |
| 3. Conector del extremo | |

7. Instale la junta tórica del extremo en el conector del extremo (Figura 6, B).
8. Inserte el conjunto del conector en el cuerpo de la válvula hasta que la brida del conector del extremo toque el cuerpo de la válvula; luego gire la válvula 1/8 a 1/4 vuelta más (Figura 6, C).

Nota: Tenga cuidado de no dañar el extremo del conector.

9. Instale la junta tórica del conector de salida en el conector de la manguera (Figura 6, C).
10. Inserte la bola en el cuerpo de la válvula (Figura 7).

Nota: El vástago de la válvula debe encajar en la ranura de accionamiento de la bola. Si el vástago de la válvula no encaja, ajuste la bola.

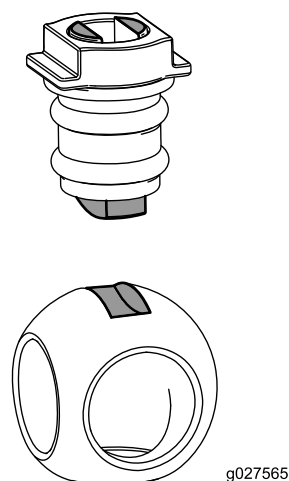


Figura 7

11. Gire el conjunto del vástago de la válvula a la posición de cerrado (Figura 5, B).
12. Repita los pasos 6 a 9 para instalar el otro lado del conjunto de la válvula.
13. Instale la junta tórica del extremo bridado que se retiró en el paso 8 de la sección 1 Preparación para la instalación del Kit de reparación de la válvula (página 2) en la pieza del colector.
14. Sujete la pieza del colector al conjunto del colector con la(s) abrazadera(s) en V.

Nota: Asegúrese de que la abrazadera en V rodea los bordes bridados de las piezas independientes del colector.

15. Coloque el actuador sobre la válvula.

Nota: Puede ser necesario desplazar ligeramente el vástago de la válvula para que el actuador encaje en su sitio.

16. Sujete el actuador a la válvula usando el pasador de horquilla de plástico que se retiró en el paso 5 de la sección 1 Preparación para la instalación del Kit de reparación de la válvula (página 2).
17. Gire la válvula 2 vueltas completas para asegurarse de que todos los componentes están correctamente conectados.
18. Conecte el actuador.