



Kit de reparación de la válvula

Fumigador de césped Serie Multi Pro® de 2015 y posteriores

Nº de modelo 130-7304

Instrucciones de instalación

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA

Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Prepare la instalación del Kit de reparación de la válvula.
2	Junta tórica del conector de salida (0,737 / 0,103 pulgadas) Junta tórica del extremo (0,796 / 0,139 pulgadas) Junta tórica trasera (0,676 / 0,07 pulgadas) Asiento de la válvula Junta tórica del vástago de la válvula (0,299 / 01,03 pulgadas) Arandela de empuje Retenedor del vástago Clip de retención del vástago	2 2 2 2 2 1 1 1	Instale el Kit de reparación de la válvula.

1

Preparación para la instalación del Kit de reparación de la válvula

No se necesitan piezas

Procedimiento

- Mueva la máquina a una superficie nivelada y ponga el freno de estacionamiento.
 - Enjuague el sistema de tuberías de la máquina: consulte el *Manual del operador* de la máquina; no olvide abrir y cerrar la válvula varias veces durante el enjuague.
- Nota:** Puede haber fluido atrapado entre la bola y el cuerpo de la válvula.
- Pare el motor y retire la llave.
 - Desconecte el actuador o la palanca de la válvula y enjuáguelo.
 - Retire el pasador de horquilla de plástico del actuador o la palanca de la válvula apretando las 2 patillas y empujando el pasador hacia adelante.
 - Retire el actuador o la palanca de la válvula.
 - Afloje la abrazadera en V para liberar la sección del colector con la válvula que debe ser cambiada.
 - Retire la junta tórica del extremo

Nota: Puede ser necesario retirar 2 abrazaderas en V y 2 juntas tóricas.

- Ponga el vástago de la válvula en la posición de cerrado ([Figura 1, B](#)).

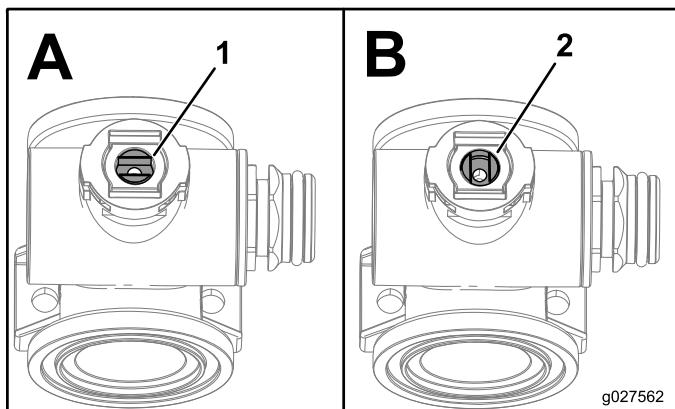


Figura 1

- Válvula abierta
- Válvula cerrada

- Retire el extremo de acoplamiento rápido.

- Retire la junta tórica del asiento de la válvula, la junta tórica trasera, la junta tórica del extremo y la junta tórica del conector de salida ([Figura 2](#)).

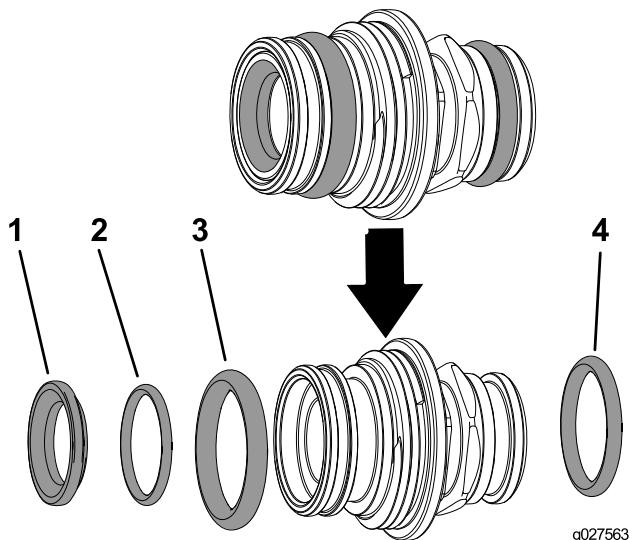


Figura 2

- Junta tórica del asiento de la válvula
 - Junta tórica trasera
 - Junta tórica del extremo
 - Junta tórica del conector de salida
-
- Gire el vástago de la válvula de manera que la bola quede en la posición de abierto ([Figura 1, A](#)).
- Nota:** El vástago de la válvula estará paralelo al caudal de la válvula y la bola saldrá fácilmente.
- Retire el clip de retención del vástago ([Figura 3, A](#)).
 - Introduzca un dedo en el cuerpo de la válvula y retire el conjunto del vástago ([Figura 3, A](#)).

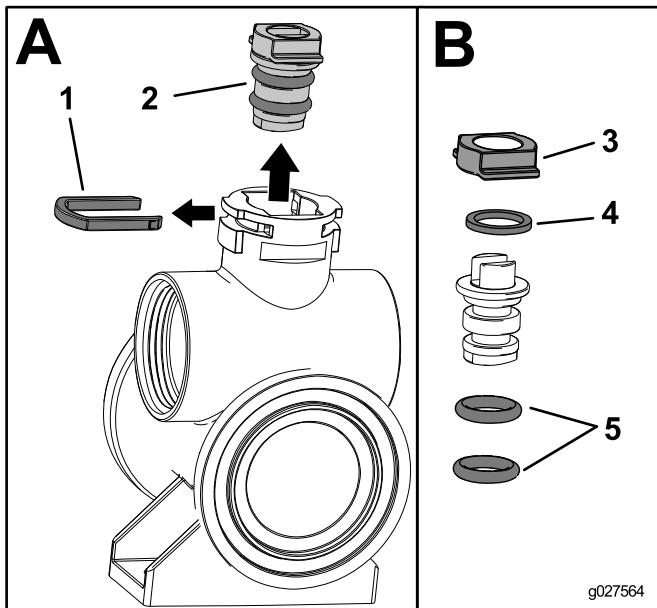


Figura 3

1. Clip de retención del vástago
 2. Vástago de la válvula
 3. Retenedor del vástago
 4. Arandela de empuje
 5. Juntas tóricas del vástago de la válvula
-
15. Retire el retenedor del vástago, la arandela de empuje y las 2 juntas tóricas del vástago de la válvula ([Figura 3](#), B).

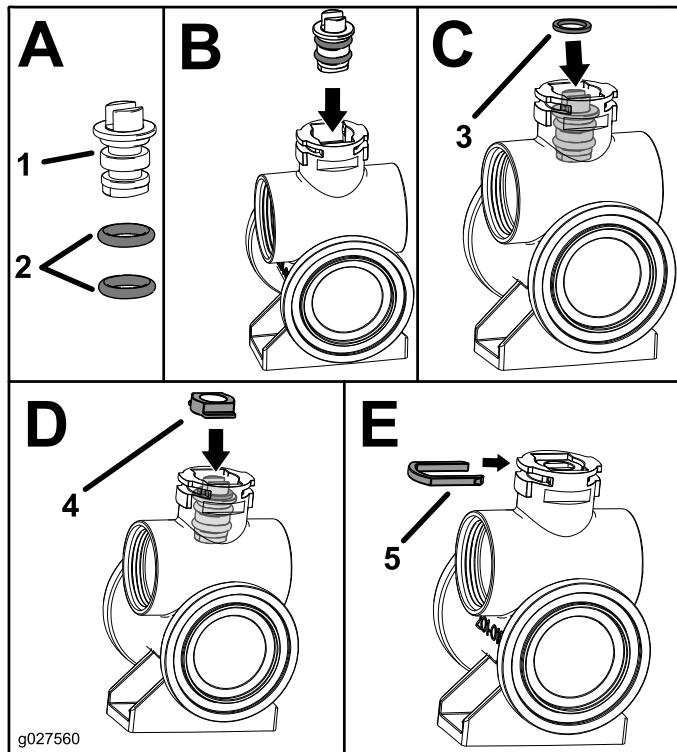


Figura 4

1. Vástago de la válvula
 2. Junta tórica del vástago de la válvula (0,299 / 01,03 pulgadas)
 3. Arandela de empuje
 4. Retenedor del vástago
 5. Clip de retención del vástago
-
2. Instale el conjunto del vástago en el cuerpo de la válvula ([Figura 4](#), B).

Nota: Asegúrese de que el conjunto del vástago de la válvula está en la posición de abierto ([Figura 5](#), A).

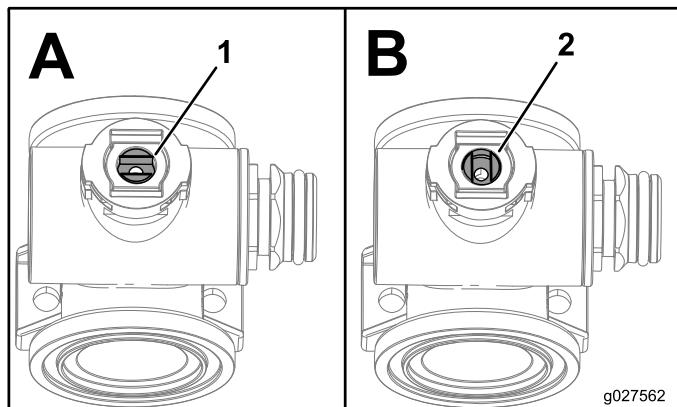


Figura 5

1. Válvula abierta
2. Válvula cerrada
3. Instale la arandela de empuje en el conjunto del vástago de la válvula ([Figura 4](#), C).
4. Instale el retenedor en el vástago ([Figura 4](#), D).
5. Instale el clip de retención del vástago ([Figura 4](#), E).

Procedimiento

1. Aplique grasa al vástago de la válvula e instale las juntas tóricas nuevas en el vástago de la válvula ([Figura 4](#), A).

- Instale la junta tórica trasera y el asiento de la válvula en el conector del extremo (Figura 6, A).

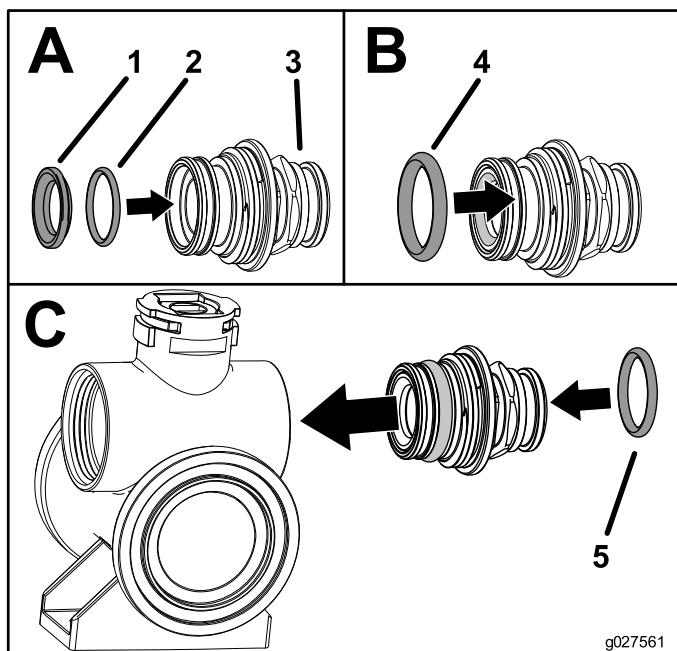


Figura 6

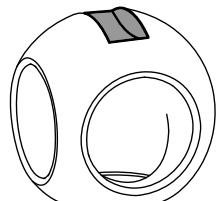
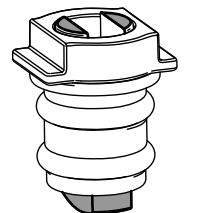
- | | |
|---|---|
| 1. Asiento de la válvula | 4. Junta tórica del extremo (0,796 / 0,139 pulgadas) |
| 2. Junta tórica trasera (0,676 / 0,07 pulgadas) | 5. Junta tórica del conector de salida (0,737 / 0,103 pulgadas) |
| 3. Conector del extremo | |

- Instale la junta tórica del extremo en el conector del extremo (Figura 6, B).
- Inserte el conjunto del conector en el cuerpo de la válvula hasta que la brida del conector del extremo toque el cuerpo de la válvula; luego gire la válvula 1/8 a 1/4 vuelta más (Figura 6, C).

Nota: Tenga cuidado de no dañar el extremo del conector.

- Instale la junta tórica del conector de salida en el conector de la manguera (Figura 6, C).
- Inserte la bola en el cuerpo de la válvula (Figura 7).

Nota: El vástago de la válvula debe encajar en la ranura de accionamiento de la bola. Si el vástago de la válvula no encaja, ajuste la bola.



g027565

Figura 7

- Gire el conjunto del vástago de la válvula a la posición de cerrado (Figura 5, B).
- Repita los pasos 6 a 9 para instalar el otro lado del conjunto de la válvula.
- Instale la junta tórica del extremo bridado que se retiró en el paso 8 de la sección 1 Preparación para la instalación del Kit de reparación de la válvula (página 2) en la pieza del colector.
- Sujete la pieza del colector al conjunto del colector con la(s) abrazadera(s) en V.

Nota: Asegúrese de que la abrazadera en V rodea los bordes bridados de las piezas independientes del colector.

- Coloque el actuador sobre la válvula.

Nota: Puede ser necesario desplazar ligeramente el vástago de la válvula para que el actuador encaje en su sitio.

- Sujete el actuador a la válvula usando el pasador de horquilla de plástico que se retiró en el paso 5 de la sección 1 Preparación para la instalación del Kit de reparación de la válvula (página 2).
- Gire la válvula 2 vueltas completas para asegurarse de que todos los componentes están correctamente conectados.
- Conecte el actuador.