

TORO®

Kit di riparazione della valvola
Irrigatore serie Multi Pro® per grandi aree verdi 2015 e successivi
Nº del modello 130-7304

Istruzioni di installazione**⚠ AVVERTENZA****CALIFORNIA****Avvertenza norma "Proposition 65"**

Il presente prodotto contiene una o più sostanze chimiche che nello Stato della California sono considerate cancerogene e causa di anomalie congenite o di altre problematiche della riproduzione.

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Procedura	Descrizione	Qté	Uso
1	Non occorrono parti	–	Preparazione all'installazione del kit di riparazione valvola.
2	O-ring del raccordo di uscita (0,737 poll. / 0,103 poll.) O-ring della guarnizione del tappo terminale (0,796 poll. / 0,139 poll.) O-ring della valvola di non ritorno (0,676 poll. / 0,07 poll.) Sede valvola O-ring dello stelo della valvola (0,299 poll. / 1,03 poll.) Rondella di spinta Fermo dello stelo Fermo di cattura dello stelo	2 2 2 2 2 1 1 1	Montaggio del kit di riparazione valvola.



1

Preparazione all'installazione del kit di riparazione valvola

Non occorrono parti

Procedura

1. Posizionate la macchina su un terreno pianeggiante e innestate il freno di stazionamento.
2. Sciacquate l'impianto idraulico della macchina, fate riferimento al *Manuale dell'operatore* della macchina; assicuratevi di azionare il ciclo della valvola durante il risciacquo accendendo e spegnendo più volte la valvola.

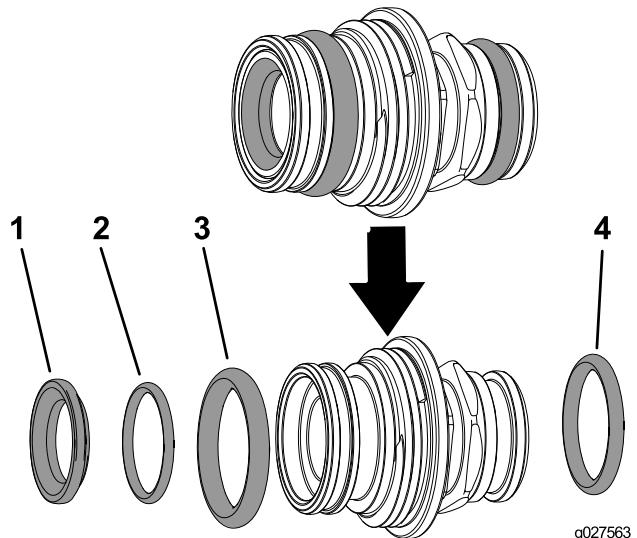
Nota: Potrebbe esserci del fluido intrappolato tra la sfera e il corpo della valvola.

3. Spegnete il motore e togliete la chiave.
4. Scollegate l'attuatore o la stegola della valvola e sciacquatelo/a.
5. Togliete la forcina in plastica dall'attuatore o dalla stegola della valvola schiacciando insieme le 2 gambe del perno mentre spingete il perno in avanti.
6. Togliete l'attuatore o la stegola della valvola.
7. Allentate il morsetto a V per liberare la sezione del collettore con la valvola da sostituire.
8. Rimuovete l'O-ring del tappo terminale

Nota: Può essere necessario togliere i 2 morsetti a V e i 2 O-ring.

9. Posizionate lo stelo della valvola in modo che sia chiuso (Riquadro B; [Figura 1](#)).

11. Rimuovete l'O-ring della sede della valvola, l'O-ring della valvola di non ritorno, l'O-ring della guarnizione del tappo terminale e l'O-ring del raccordo di uscita ([Figura 2](#)).



g027563

Figura 2

1. O-ring della sede della valvola
2. O-ring della valvola di non ritorno
3. O-ring della guarnizione del tappo terminale
4. O-ring del raccordo di uscita

12. Ruotate lo stelo della valvola in modo che la sfera sia in posizione aperta (Riquadro A; [Figura 1](#)).

Nota: Lo stelo della valvola sarà parallelo al flusso della valvola e la sfera scivolerà fuori.

13. Rimuovete il fermo di cattura dello stelo (Riquadro A; [Figura 3](#)).
14. Rimuovete il gruppo dello stelo della valvola dal corpo della valvola (Riquadro A; [Figura 3](#)).

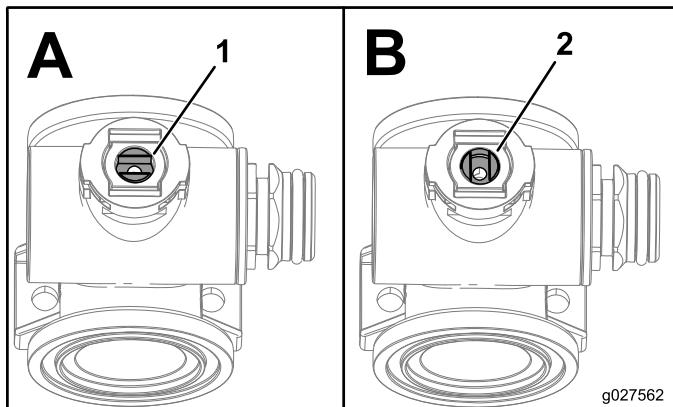


Figura 1

1. Valvola aperta
2. Valvola chiusa

10. Rimuovete il tappo terminale ad attacco rapido.

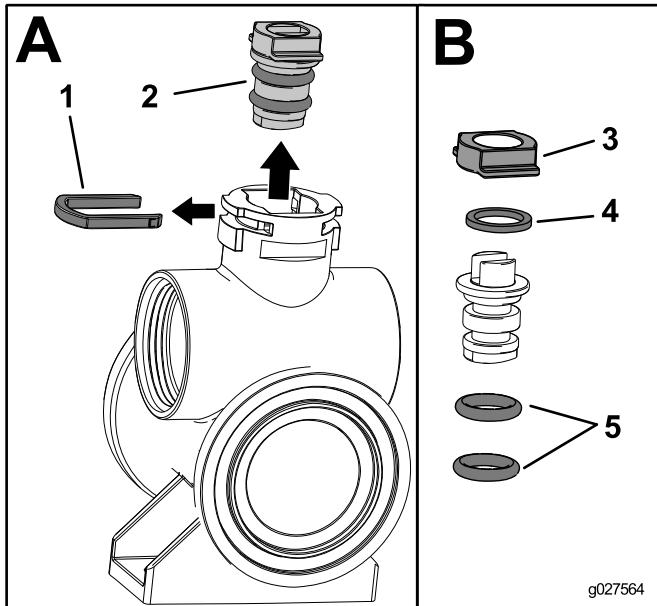


Figura 3

1. Fermo di cattura dello stelo
 2. Stelo della valvola
 3. Fermo dello stelo
 15. Rimuovete il fermo dello stelo, la rondella di spinta e i 2 O-ring dello stelo della valvola dallo stelo della valvola (Riquadro B; [Figura 3](#)).

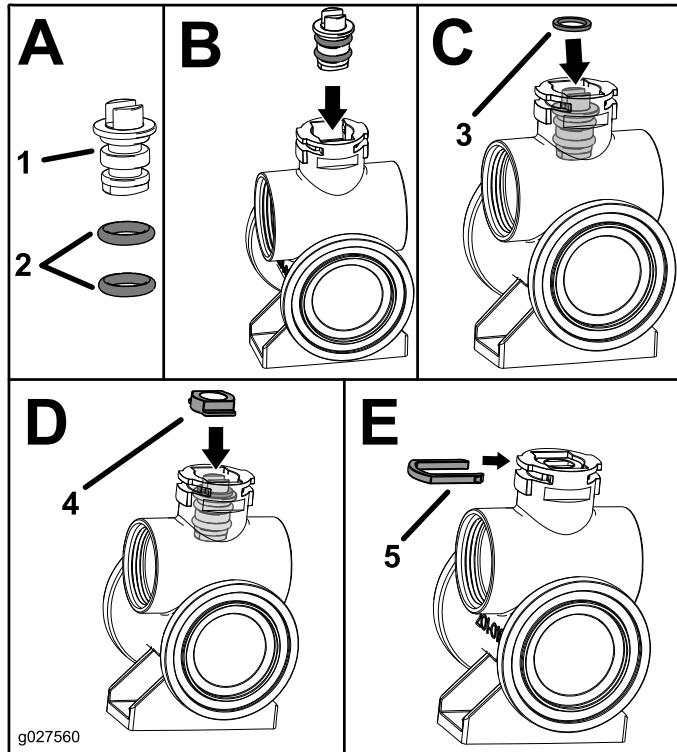


Figura 4

1. Stelo della valvola
 2. O-ring dello stelo della valvola (0,299 poll. / 1,03 poll.)
 3. Rondella di spinta
 4. Fermo dello stelo
 5. Fermo di cattura dello stelo

2. Montate il gruppo dello stelo della valvola sul corpo della valvola (Riquadro B; [Figura 4](#)).

Nota: Verificate che il gruppo dello stelo della valvola sia in posizione aperta (Riquadro A; [Figura 5](#)).

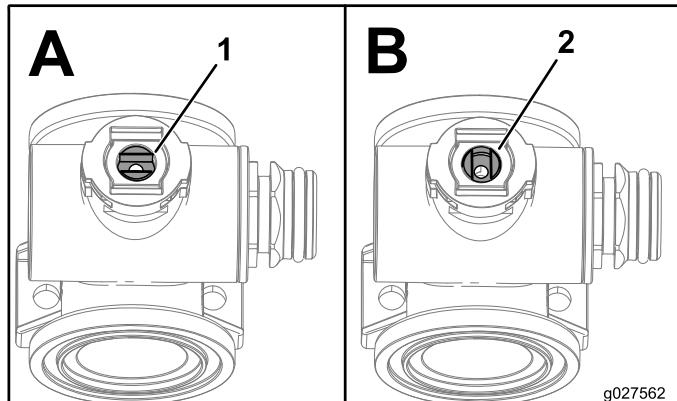


Figura 5

1. Valvola aperta
 2. Valvola chiusa
 3. Installate la rondella di spinta sul gruppo dello stelo della valvola (Riquadro C; [Figura 4](#)).
 4. Installate il fermo dello stelo sul gruppo dello stelo della valvola (Riquadro D; [Figura 4](#)).

Procedura

1. Applicate del grasso allo stelo della valvola e montate i nuovi O-ring dello stelo della valvola sullo stelo della valvola (Riquadro A; [Figura 4](#)).

- Installate la forcina del fermo dello stelo (Riquadro E; [Figura 4](#)).
- Installate l'O-ring della valvola di non ritorno e la sede della valvola sul raccordo del tappo terminale (Riquadro A; [Figura 6](#)).

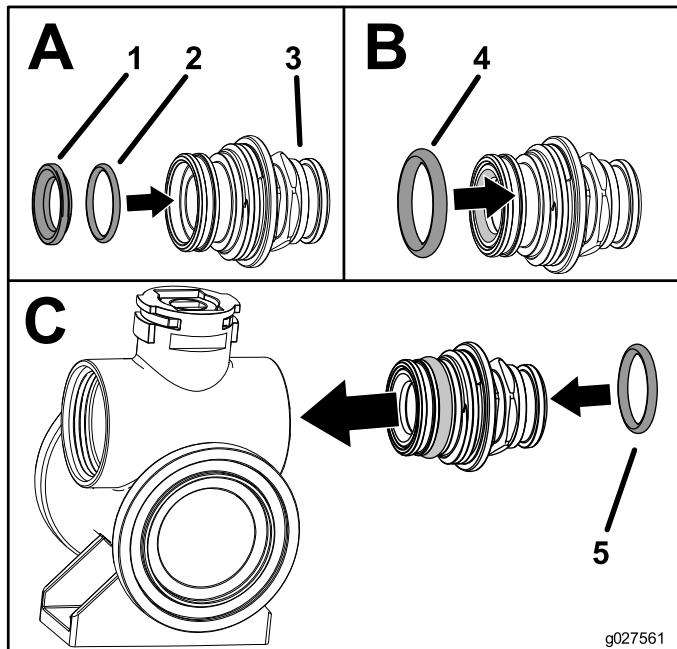


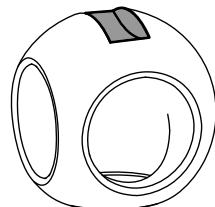
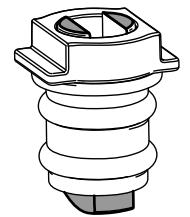
Figura 6

- Sede valvola
- O-ring della valvola di non ritorno (0,676 poll. / 0,07 poll.)
- Raccordo del tappo terminale
- O-ring della guarnizione del tappo terminale (0,796 poll. / 0,139 poll.)
- O-ring del raccordo di uscita (0,737 poll. / 0,103 poll.)
- Installate l'O-ring della guarnizione del tappo terminale sul raccordo del tappo terminale (Riquadro B; [Figura 6](#)).
- Installate il raccordo montato sul corpo della valvola fino a quando la flangia del raccordo del tappo terminale non tocca il corpo della valvola, poi ruotate la valvola di 1/8-1/4 di giro aggiuntivi (Riquadro C; [Figura 6](#)).

Nota: Prestate attenzione a non danneggiare l'estremità del raccordo.

- Installate l'O-ring del raccordo di uscita sul raccordo del flessibile (Riquadro C; [Figura 6](#)).
- Inserite la sfera sul corpo della valvola ([Figura 7](#)).

Nota: Lo stelo della valvola deve inserirsi nella scanalatura di trasmissione della sfera. Se lo stelo della valvola non si inserisce, regolate la sfera.



g027565

Figura 7

- Ruotate il gruppo dello stelo della valvola in modo che la valvola sia chiusa (Riquadro B; [Figura 5](#)).
- Ripetete i passaggi da 6 a 9 per installare l'altro lato del gruppo della valvola.
- Inserite l'O-ring del tappo terminale della flangia rimosso nel passaggio 8 della sezione [1 Preparazione all'installazione del kit di riparazione valvola \(pagina 2\)](#), nel componente del collettore.
- Fissate il componente del collettore al gruppo del collettore con il/i morsetto/i a V.

Nota: Assicuratevi che il morsetto a V sia intorno ai bordi flangiati dei componenti del collettore indipendenti.

- Posizionate l'attuatore sopra alla valvola.

Nota: Può essere necessario spostare leggermente lo stelo della valvola in modo che l'attuatore possa scorrere nuovamente in posizione.

- Fissate l'attuatore al gruppo della valvola utilizzando la forcina di plastica rimossa nel passaggio 5 della sezione [1 Preparazione all'installazione del kit di riparazione valvola \(pagina 2\)](#).
- Ruotate la valvola di 2 giri completi per assicurare che tutti i componenti siano collegati in modo adeguato.
- Collegate l'attuatore.