Form No. 3386-256 Rev B

Kit do escape

Carro de rega de relva Multi-Pro® 1750

Modelo nº 131-3285

Instruções de instalação

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA
Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Preparação para instalar o kit do escape.
2	Nenhuma peça necessária	–	Remoção do sistema de escape.
3	Panela de escape	1	Montagem da protecção da panela de escape e dos suportes.
	Protecção contra o calor	1	
	Parafuso com cabeça flangeada (1/4 x 5/8 pol.)	6	
	Suporte do escape	1	
	Suporte do tubo de escape	1	
	Porca sextavada (5/16 pol.)	7	
	Anilha (3/8 x 7/8 pol.)	7	
	Gancho de escape	2	
	Parafuso (5/16 x 1 pol.)	4	
	Suporte do tubo de escape	1	
	Parafuso (5/16 x 1-1/4 pol.)	3	
4	Tubo de escape	1	Instalação do tubo de escape.
	Grampo da panela de escape (1-1/4 pol.)	2	
5	Grampo da panela de escape (1-1/2 pol.)	1	Instalação da panela de escape.
	Grampo da panela de escape (1-1/4 pol.)	2	
6	Grampo (1-1/4 pol.)	1	Instalação do grampo de suporte da mangueira.
	Parafuso (5/16 x 1 pol.)	1	
	Porca sextavada (5/16 pol.)	1	

© 2014—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registe o seu produto em www.Toro.com.

CE

Tradução do original (PT)
Impresso nos E.U.A.
Todos os direitos reservados

3386-256 B

1

Preparação para instalar o kit do escape

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Peso da máquina: 862 kg

⚠ PERIGO

Um carro de rega apoiado num macaco poderá tornar-se instável e deslizar do apoio, ferindo qualquer pessoa que se encontre debaixo dele.

- **Não ligue o motor quando o carro de rega estiver apoiado num macaco.**
- **Retire sempre a chave da ignição antes de sair do carro de rega.**
- **Bloqueie os pneus quando estiver a levantar o carro de rega com um macaco.**
- **Apoie a máquina com os macacos.**

1. Despeje o depósito de pulverização.
2. Desloque a máquina para uma superfície nivelada.
3. Desligue o motor, engate o travão de mão e retire a chave da ignição.
4. Levante a máquina e apoie-a utilizando os macacos com capacidade de 862 kg.

   Nota: O ponto de suspensão na parte dianteira do veículo encontra-se debaixo da barra transversal frontal.

   Nota: O ponto de suspensão na parte traseira do veículo encontra-se no suporte traseiro do chassis por detrás dos pontos de fixação traseiros.

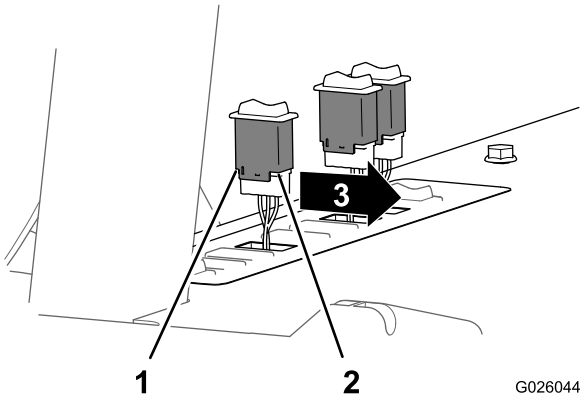

Figura 1

1. Ponto de suspensão dianteiro
2. Pontos de fixação traseiros

2

Remoção do sistema de escape

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. No gancho de escape e no suporte do tubo de escape, remova as 2 porcas, a cavilha em U e o suporte do ponto de apoio que fixam o tubo de escape ao suporte (Figura 2).

   Nota: Deite fora as porcas, a cavilha em U e o suporte do ponto de apoio.

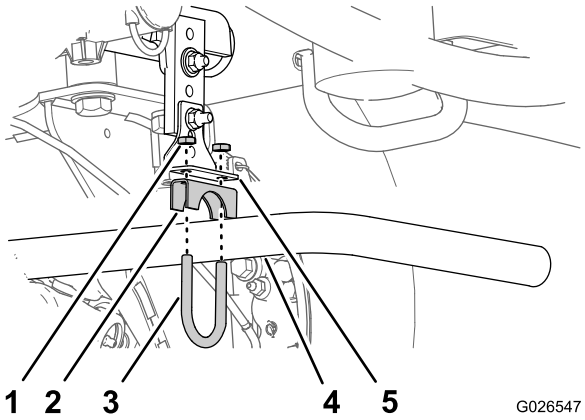

Figura 2

1. Porca
2. Suporte do ponto de apoio
3. Cavilha em U
4. Tubo de escape
5. Suporte do tubo de escape

2. No olhal da placa de montagem, remova o parafuso, a porca e a anilha que fixam o gancho de escape ao olhal e remova o gancho de escape (Figura 3).

   Nota: Deite fora o gancho de escape, o suporte do tubo de escape, o parafuso, a porca e a anilha.

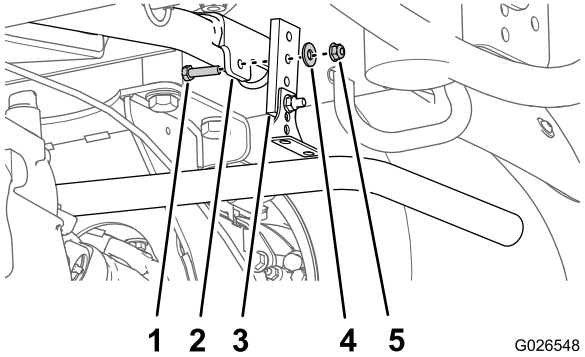

Figura 3

1. Parafuso
2. Olhal da placa de montagem
3. Gancho de escape
4. Anilha
5. Porca

3. Remova as 2 porcas, a cavilha em U e o suporte do ponto de apoio que fixam o tubo de escape ao tubo de saída da panela de escape (Figura 4).

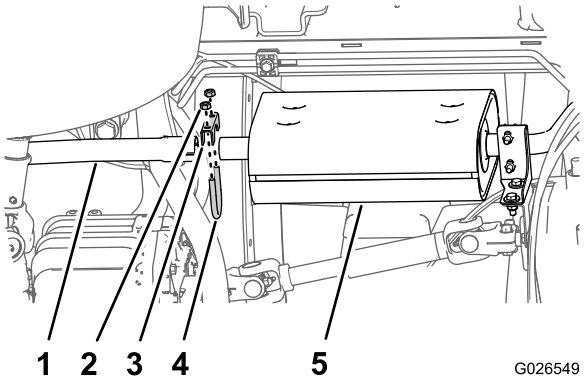

Figura 4

1. Tubo de escape
2. Porca
3. Suporte do ponto de apoio
4. Cavilha em U
5. Panela de escape

4. Remova o tubo de escape da máquina e deite fora o tubo (Figura 2 e Figura 4).
5. Remova as 2 porcas, a cavilha em U e o suporte do ponto de apoio que fixam o tubo de escape de entrada da panela de escape e o tubo em Y para o apoio da panela de escape frontal. (Figura 5).

   Nota: Deite fora as 2 porcas, a cavilha em U e o suporte do ponto de apoio.

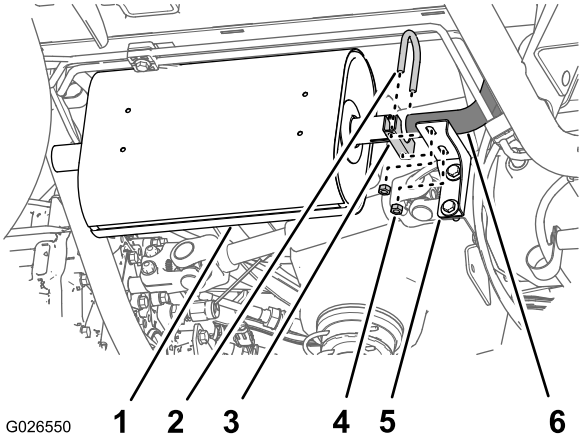

Figura 5

1. Panela de escape
2. Cavilha em U
3. Suporte do ponto de apoio
4. Porca
5. Apoio da panela de escape frontal
6. Tubo em Y

6. Remova a panela de escape do tubo em Y e deite-a fora.
7. Remova os 2 parafusos, as 4 anilhas e as 2 porcas que fixam o apoio da panela de escape frontal ao suporte de transmissão.

   Nota: Deite fora os parafusos, as anilhas, as porcas e o apoio da panela de escape frontal.

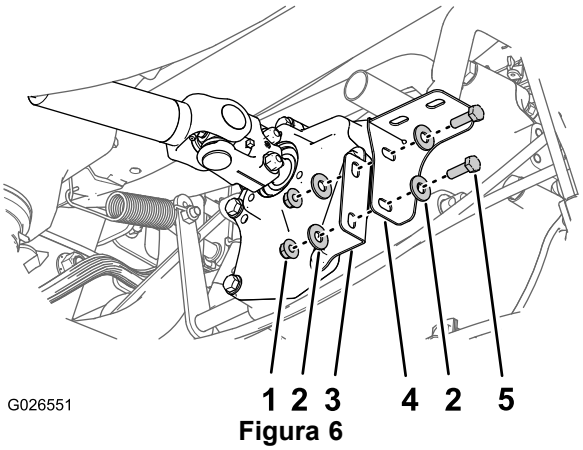

Figura 6

1. Porca de bloqueio sextavada
2. Anilha
3. Suporte de transmissão
4. Apoio da panela de escape frontal
5. Parafuso

3

Montagem da protecção contra o calor e dos suportes de apoio

Peças necessárias para este passo:

1	Panela de escape
1	Protecção contra o calor
6	Parafuso com cabeça flangeada (1/4 x 5/8 pol.)
1	Suporte do escape
1	Suporte do tubo de escape
7	Porca sextavada (5/16 pol.)
7	Anilha (3/8 x 7/8 pol.)
2	Gancho de escape
4	Parafuso (5/16 x 1 pol.)
1	Suporte do tubo de escape
3	Parafuso (5/16 x 1-1/4 pol.)

Montagem da protecção contra o calor da panela de escape

1. Alinhe os furos na protecção contra o calor com as porcas soldadas nos apoios das protecções da panela de escape (Figura 7).

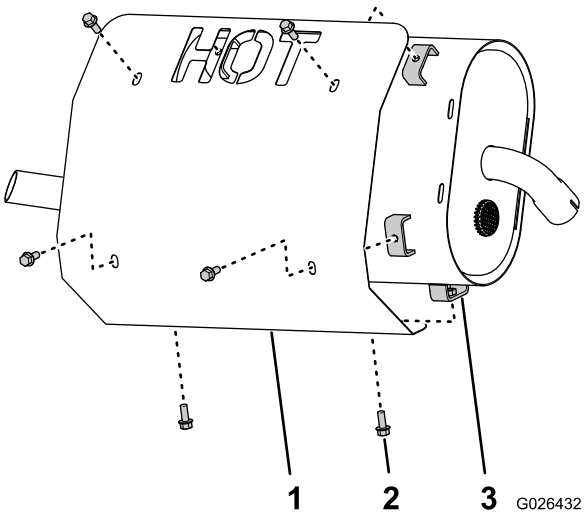

Figura 7

1. Protecção contra o calor
2. Parafusos com cabeça flangeada (1/4 x 5/8 pol.)
3. Panela de escape

2. Monte a protecção da panela de escape (Figura 7) com 6 parafusos de cabeça sextavada (1/4 x 5/8 pol.)
3. Aperte os parafusos com uma força de 1017 a 1243 N-cm

Montagem da panela de escape e dos suportes do tubo de escape

1. Alinhe 2 dos furos num gancho de escape com os 2 furos no suporte da panela de escape conforme indicado na Figura 8.

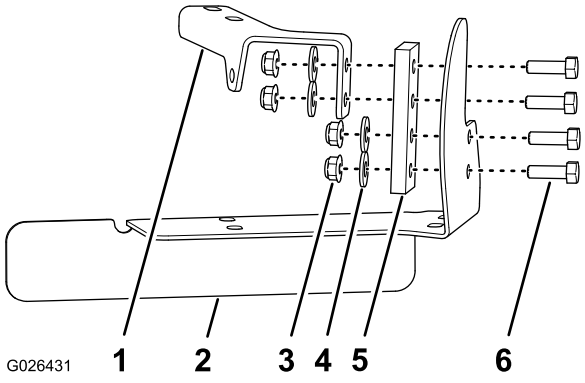

Figura 8

1. Suporte do escape
2. Suporte do tubo de escape
3. Porca sextavada (5/16 pol.)
4. Anilha (3/8 x 7/8 pol.)
5. Gancho de escape
6. Parafuso (5/16 x 1 pol.)

2. Montagem do gancho de escape ao suporte da panela de escape com 2 parafusos (5/16 x 1 pol.), 2 anilhas e 2 porcas de bloqueio sextavadas (Figura 8).
3. Alinhe os 2 furos restantes num gancho de escape com os 2 furos no suporte do tubo de escape conforme indicado em Figura 8.
4. Montagem do gancho de escape ao suporte do tubo de escape com 2 parafusos (5/16 x 1 pol.), 2 anilhas e 2 porcas de bloqueio sextavadas (Figura 8).
5. Aperte os parafusos e porcas com uma força de 1978 a 2542 N-cm.

Instalação do suporte do tubo de escape

1. Alinhe 2 dos furos no outro gancho de escape com os furos no suporte do tubo de escape (Figura 9).

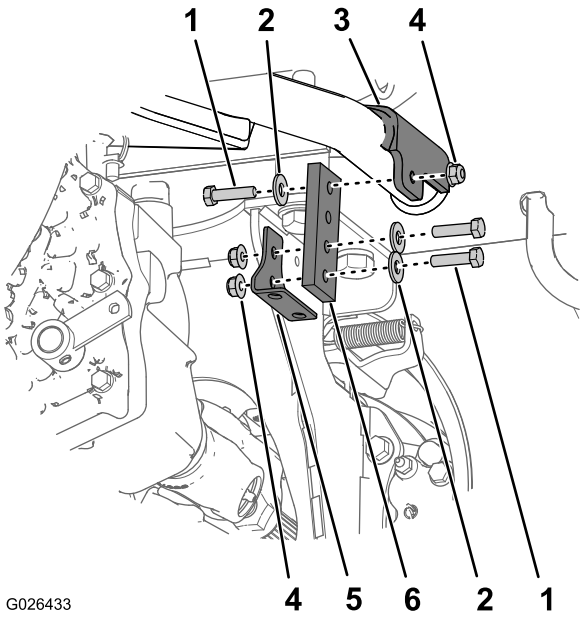

Figura 9

1. Parafuso (5/16 x 1-1/4 pol.)
2. Anilha (3/8 x 7/8 pol.)
3. Olhal de montagem (tubo de apoio do depósito)
4. Porca de bloqueio sextavada
5. Suporte do tubo de escape
6. Gancho de escape

---

2. Montagem do gancho de escape ao suporte do tubo de escape com 2 parafusos (5/16 x 1-1/4 pol.), anilhas e porcas de bloqueio sextavadas (Figura 9).
3. Alinhe o furo na outra extremidade do gancho de escape com o furo no olhal de montagem no tubo de apoio do depósito (Figura 9).
4. Montagem do gancho de escape ao olhal de montagem com 2 parafusos (5/16 x 1-1/4 pol.), anilhas e porcas de bloqueio sextavadas (Figura 9).
5. Aperte os parafusos e porcas com uma força de 1978 a 2542 N-cm.

4

Instalação do tubo de escape

Peças necessárias para este passo:

1	Tubo de escape
2	Grampo da panela de escape (1-1/4 pol.)

Procedimento

1. Limpe a superfície exterior na extremidade aberta do tubo em Y (Figura 10).

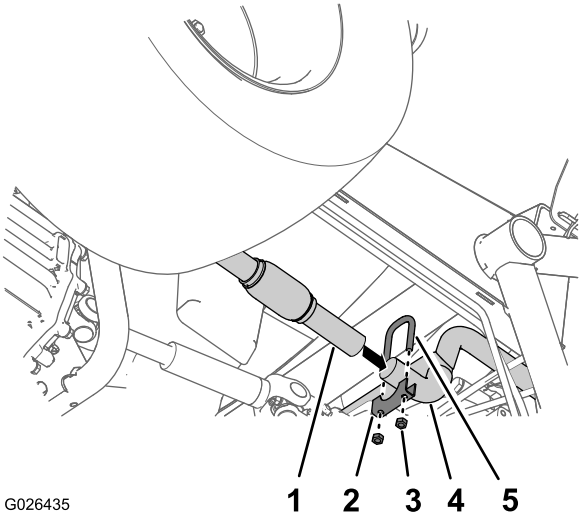

Figura 10

1. Tubo de escape (próximo da junta flexível)
2. Suporte do ponto de apoio (grampo da panela de escape, 1-1/4 pol.)
3. Porca (grampo da panela de escape, 5/16 pol.)
4. Tubo em Y
5. Cavilha em U (grampo da panela de escape, 1-1/4 pol.)

---

2. Faça deslizar a extremidade do tubo de escape (próximo da junta flexível) sobre a extremidade do tubo em Y até que este esteja completamente assente no tubo de escape (Figura 10).
3. Na abertura do tubo de escape, apoie o tubo montando sem apertar a cavilha em U (1-1/4 pol.), o suporte do ponto de apoio (1-1/4 pol.) e 2 parafusos ao tubo e o suporte do tubo de escape (Figura 10).

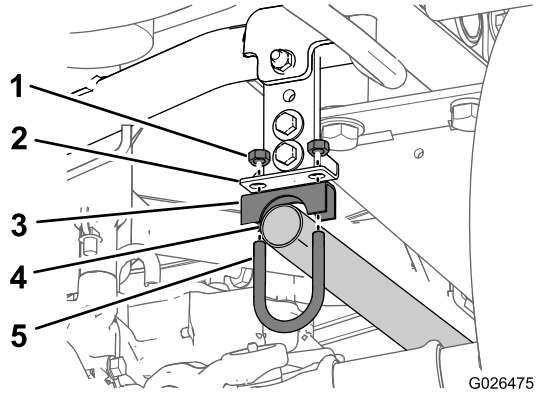

Figura 11

1. Porca (grampo da panela de escape, 5/16 pol.)
2. Suporte do tubo de escape
3. Suporte do ponto de apoio (grampo da panela de escape, 1-1/4 pol.)
4. Tubo de escape
5. Cavilha em U (grampo da panela de escape, 1-1/4 pol.)

4. Monte a cavilha em U (1-1/4 pol.), o suporte do ponto de apoio e 2 porcas na junta para o tubo de escape e o tubo em Y (Figura 10).
5. Na frente do grampo da panela de escape, aperte os parafusos e porcas com uma força de 1978 a 2542 N-cm.

   Nota: Não aperte o grampo no suporte do tubo de escape (Figura 11).

5

Instalação do apoio do tubo de escape e a panela

Peças necessárias para este passo:

1	Grampo da panela de escape (1-1/2 pol.)
2	Grampo da panela de escape (1-1/4 pol.)

Instalação do suporte de apoio do tubo de escape

1. Alinhe a panela de escape e os suportes do tubo de escape que montou em 3 Montagem da protecção contra o calor e dos suportes de apoio (página 3) ao tubo de apoio do depósito (Figura 12).

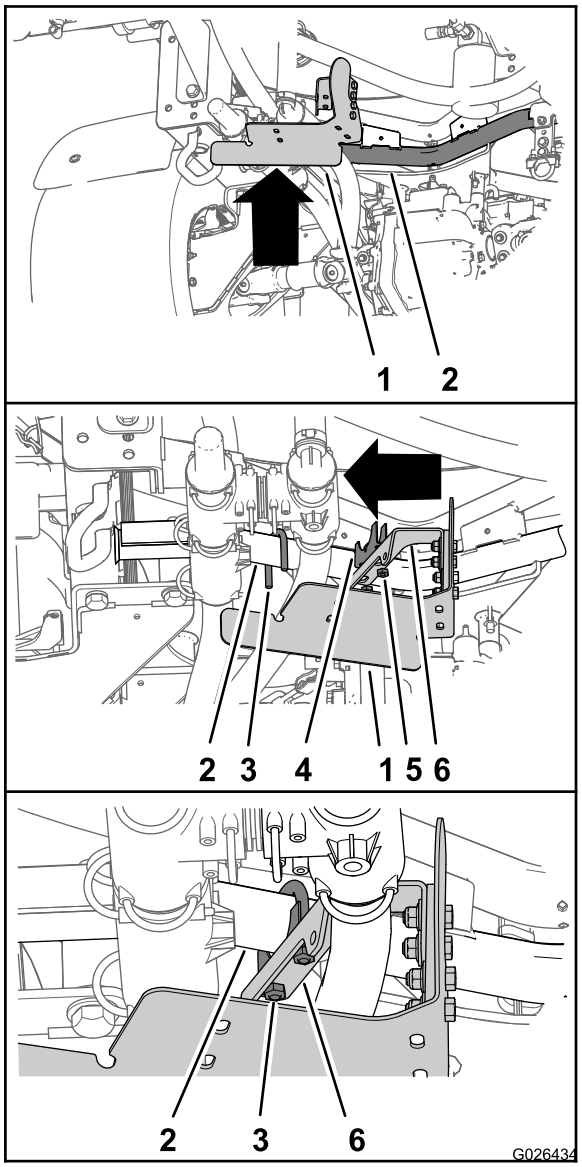

Figura 12

1. Suporte do tubo de escape
2. Tubo de apoio do depósito
3. Cavilha em U (grampo da panela de escape, 1-1/2 pol.)
4. Suporte do ponto de apoio (grampo da panela de escape, 1-1/2 pol.)
5. Porca (grampo da panela de escape, 5/16 pol.)
6. Suporte do escape

2. Monte a cavilha em U do grampo da panela de escape (1-1/2 pol.) sob o tubo de apoio do depósito (Figura 12).
3. Junte o suporte da panela de escape ao tubo de apoio do depósito com a cavilha em U (1-1/2 pol.), suporte de ponto de apoio (1-1/2 pol.) e porcas (Figura 12).

   Nota: Aperte as porcas manualmente.

Instalação da panela de escape

1. Alinhe o tubo de entrada da panela de escape com a extremidade aberta do tubo de escape (Figura 13).

   Nota: Rode a panela de escape para fornecer folga dos componentes adjacentes do chassis.

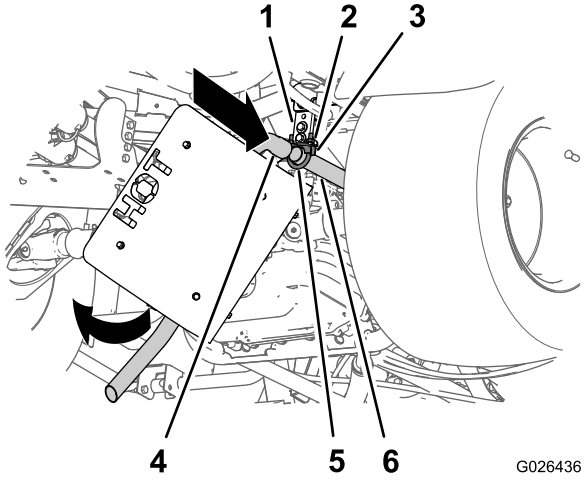

Figura 13

1. Suporte do gancho e suporte do tubo de escape
2. Porca (grampo da panela de escape, 5/16 pol.)
3. Suporte do ponto de apoio (grampo da panela de escape, 1-1/4 pol.)
4. Tubo de entrada (panela de escape)
5. Cavilha em U (grampo da panela de escape, 1-1/4 pol.)
6. Tubo de escape

2. Faça deslizar o tubo de entrada da cobertura da panela de entrada sobre a extremidade aberta do tubo de escape até que o tubo de entrada esteja completamente assente.
3. Rode a panela de escape para cima até que o tubo de escape da panela esteja alinhado com o suporte do tubo de escape (Figura 13 e Figura 14).

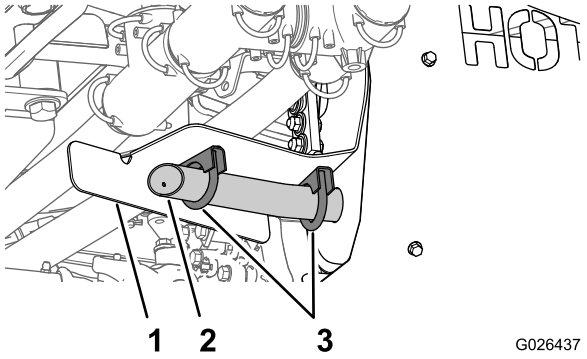

Figura 14

1. Suporte do tubo de escape
2. Tubo de escape
3. Grampo da panela de escape (1-1/4 pol.)

4. Coloque o tubo de escape no suporte do tubo de escape com 2 grampos da panela de escape (1-1/4 pol.) conforme indicado na Figura 14.

   Nota: Aperte as porcas manualmente.

5. Aperte as porcas para os grampos da panela de escape para o tubo de escape e o tubo de entrada da panela de escape (Figura 13), o tubo de escape e o suporte do tubo de escape (Figura 14) e o suporte da panela de escape e o tubo de apoio do depósito (Figura 12) com uma força de 1978 a 2542 N-cm.

6

Instalação do grampo de suporte da mangueira

Peças necessárias para este passo:

1	Grampo (1-1/4 pol.)
1	Parafuso (5/16 x 1 pol.)
1	Porca sextavada (5/16 pol.)

Procedimento

1. Faça deslizar o grampo (1-1/4 pol.) à volta da mangueira de 1-1/4 pol. que está adjacente ao gancho de escape do suporte do tubo de escape (Figura 8 e Figura 15).

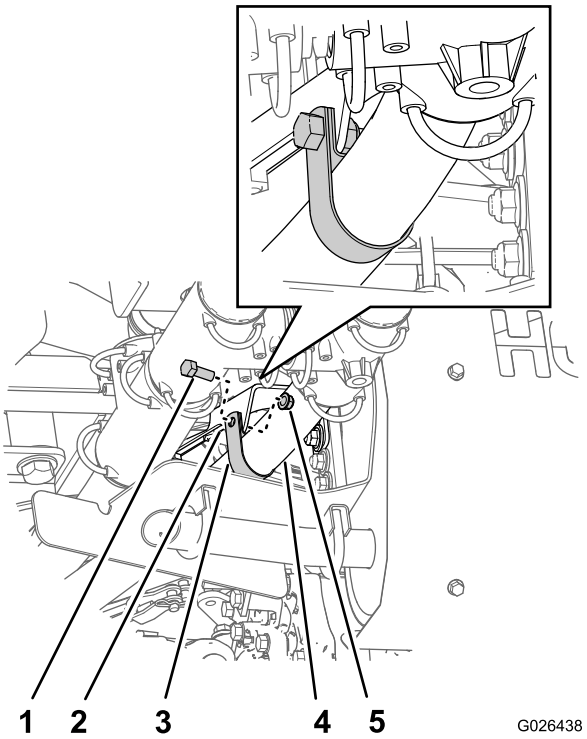

Figura 15

1. Parafuso (5/16 x 1 pol.)
2. Suporte do escape
3. Grampo (1-1/4 pol.)
4. Mangueira (1-1/4 pol.)
5. Porca sextavada (5/16 pol.)

2. Alinhe o furo no grampo com o furo no olhal do suporte da panela de escape (Figura 15).
3. Coloque o grampo no suporte (Figura 15) com o parafuso (5/16 x 1 pol.) e a porca de bloqueio sextavada (5/16 pol.).
4. Aperte o parafuso e porca com uma força de 1978 a 2542 N-cm.
5. Desça a máquina e retire os macacos.