Form No. 3380-169 Rev C

TORO®

Count on it.

Manual do utilizador

Cortador Greensmaster® 800, 1000 e 1600

Modelo nº 04054—Nº de série 314000001 e superiores
Modelo nº 04055—Nº de série 314000001 e superiores
Modelo nº 04056—Nº de série 314000001 e superiores

Registe o seu produto em www.Toro.com.
Tradução do original (PT)

CE

3380-169 C

Este produto cumpre todas as directivas europeias relevantes, para mais informações consultar a folha de Declaração de conformidade (DOC) em separado, específica do produto.

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA
Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

É do conhecimento do Estado da Califórnia que os gases de escape deste motor contêm químicos que podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

O sistema de ignição está em conformidade com a norma canadiana ICES-002.

Como em algumas áreas existem regulamentos locais, estatais ou federais que exigem a utilização de um silenciador de escape no motor desta máquina, foi incorporado um silenciador de escape no conjunto do tubo de escape.

Os silenciadores de escape genuínos da Toro são aprovados pelo USDA Forestry Service.

Importante: Este motor está equipado com um silenciador de escape e protecção contra chamas. Utilizar ou operar o motor em qualquer terreno com floresta, arbustos ou relva sem um silenciador de escape e protecção contra chamas mantido em boas condições ou motor adaptado, equipado e mantido para a prevenção de fogo é uma violação da secção 4442 do código de recursos públicos da Califórnia Poderão existir leis semelhantes noutros estados ou zonas federais.

Introdução

Esta máquina é um cortador de relva manual e lâmina rotativa destinada a ser utilizada por operadores profissionais contratados em aplicações comerciais. Foi principalmente concebida para cortar a relva em parques, campos de golfe, campos desportivos e relvados comerciais bem mantidos. Não foi concebida para cortar arbustos, cortar relva e outras ervas ao longo de auto-estradas nem para utilizações agrícolas.

Leia estas informações cuidadosamente para saber como utilizar e efectuar a manutenção do produto de forma adequada, bem como evitar ferimentos e danos no produto. A utilização correcta e segura do produto é da exclusiva responsabilidade do utilizador.

Pode contactar directamente a Toro em www.toro.com para obter informações sobre produtos e acessórios, ajuda para encontrar um representante ou para registar o seu produto.

Sempre que necessitar de assistência, peças genuínas Toro ou informações adicionais, entre em contacto com um distribuidor autorizado ou com o serviço de assistência Toro, indicando os números de modelo e de série do produto. O número de modelo e de série Encontram-se numa placa montada no chassis traseiro. Escreva os números no espaço disponível.

Modelo nº _____

Nº de série _____

Este manual identifica potenciais perigos e tem mensagens de segurança identificadas pelo símbolo de alerta de segurança (Figura 1), que identifica perigos que podem provocar ferimentos graves ou mesmo a morte, se não respeitar as precauções recomendadas.



Figura 1

1. Símbolo de alerta de segurança.

Neste manual são ainda utilizados dois termos para identificar informações importantes. **Importante** identifica informações especiais de ordem mecânica e **Nota** sublinha informações gerais que requerem especial atenção.

© 2014—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Contacte-nos em www.Toro.com.
Impresso nos E.U.A.
Todos os direitos reservados

Índice

Segurança 4
Práticas de utilização segura 4
Segurança no corte Toro 6
Para o Modelo 04054 6
Para o Modelo 04055 7
Para o Modelo 04056 7
Autocolantes de segurança e de instruções 8
Instalação 10
1 Instalar e ajustar o manípulo 10
2 Instalar o apoio (Para GR800 e GR1600) 11
3 Instalar os veios das rodas de transporte (Para GR1000 e GR1600) 12
4 Instalar as rodas de transporte (opcional) 12
5 Ajustar a unidade de corte 13
6 Instalação do cesto da relva 13
7 Instalar o kit de altitude elevada (opcional) 14
Descrição geral do produto 14
Comandos 14
Especificações 16
Engates/acessórios 16
Funcionamento 17
Segurança em 1º Lugar 17
Verifique o nível de óleo do motor 17
Enchimento do depósito de combustível 17
Período de rodagem 18
Verificação do funcionamento dos interruptores de segurança 19
Ajustes diários da unidade de corte 19
Ligar e desligar o motor 19
Conduzir a máquina em transporte 20
Preparativos para cortar a relva 20
Cortar a relva 20
Sugestões de utilização 20
Manutenção 22
Plano de manutenção recomendado 22
Lista de manutenção diária 23
Lubrificação 24
Lubrificação da máquina 24
Manutenção do motor 25
Verificação do óleo do motor 25
Manutenção do filtro de ar 26
Substituição das velas incandescentes 26
Manutenção do sistema de combustível 27
Limpeza do filtro do combustível 27
Manutenção do sistema eléctrico 28
Manutenção dos interruptores de segurança 28
Manutenção dos travões 28
Ajustar o travão de serviço/parqueamento 28
Manutenção das correias 30
Afinação das correias 30
Substituir a correia do diferencial 32
Manutenção do sistema de controlo 33
Ajustar o controlo da tracção 33
Manutenção da unidade de corte 33
Nivelar o tambor traseiro em relação ao cilindro 33
Ajustar a lâmina de corte ao cilindro 34
Ajustar a altura de corte 35
Ajustar a altura do resguardo de relva 36
Ajuste da barra de corte 36
Identificação da barra de apoio 36
Ajuste da máquina para as respectivas condições de relva 37
Manutenção da barra de apoio 38
Manutenção do cilindro 39
Armazenamento 39

Segurança

Esta máquina respeita ou ultrapassa as especificações das normas CEN EN 836:1997, ISO 5395:1990, e ANSI B71.4-2004 em vigor na altura do seu fabrico, quando o Kit Presença do Operador, Peça Nº 112-9282 estiver instalado.

A utilização ou manutenção indevida por parte do utilizador ou do proprietário pode provocar ferimentos. Para reduzir o risco de ferimentos, respeite estas instruções de segurança e preste sempre atenção ao símbolo de alerta de segurança, que indica **Cuidado, Aviso ou Perigo** – instrução de segurança pessoal. O não cumprimento destas instruções pode resultar em ferimentos pessoais ou mesmo em morte.

Práticas de utilização segura

As seguintes instruções são adaptadas das normas CEN EN 836:1997, ISO 5395:1990 e ANSI B71.4-2012.

Formação

- Leia atentamente o manual do utilizador e o restante material de formação. Familiarize-se com os controlos, sinais de segurança e com a utilização apropriada do equipamento.
- Se o(s) utilizador(es) ou mecânico(s) não compreenderem o idioma do *Manual do utilizador*, compete ao proprietário a tarefa de lhes transmitir essas informações.
- Nunca permita que crianças ou pessoas que desconheçam as instruções de utilização e manutenção se aproximem do cortador. Os regulamentos locais podem determinar restrições relativamente à idade do utilizador.
- Nunca corte a relva com pessoas por perto, sobretudo no caso de crianças ou animais.
- Não se esqueça que o utilizador é o único responsável por qualquer acidente e outros perigos que ocorram a outros ou a qualquer propriedade.
- O proprietário/utilizador pode evitar e é responsável por acidentes ou lesões provocados em si próprio, em terceiros ou em qualquer propriedade.
- Todos os utilizadores e mecânicos devem receber formação adequada. É da responsabilidade do proprietário a formação dos utilizadores.

Preparação

- Enquanto cortar a relva, use sempre calçado resistente, calças compridas, chapéu resistente, óculos de segurança e protecção auricular. O cabelo comprido, roupas largas e jóias podem ficar presos nas peças móveis. Nunca utilize o equipamento se usar sandálias ou estiver descalço.
- Examine atentamente a área onde irá utilizar o equipamento, retirando qualquer objecto que possa ser projectado pela máquina.
- **Aviso** – o combustível é altamente inflamável. Tome as seguintes precauções:
  - Armazene o combustível em recipientes concebidos especialmente para o efeito.
  - Abasteça sempre o veículo no exterior e não fume enquanto o fizer.
  - Adicione o combustível antes de pôr o motor em funcionamento. Nunca tire o tampão do depósito de combustível nem adicione combustível se o motor estiver a funcionar ou demasiado quente.
  - Em caso de derrame de combustível, não tente ligar o motor, afaste a máquina do local onde se verificou o derrame, evitando criar qualquer fonte de ignição até que os vapores do combustível se tenham dissipado.
  - Fixe todas as tampas de depósitos e recipientes de combustível.
- Substitua os silenciadores com problemas.
- Verifique o estado do terreno para determinar quais os acessórios e equipamento auxiliar necessários para executar a tarefa de forma adequada e segura. Utilize apenas acessórios e equipamento auxiliar aprovados pelo fabricante.
- Verifique que os comandos de presença do utilizador, interruptores de segurança e coberturas se encontram correctamente montados e em bom estado. Não utilize a máquina se estes componentes não estiverem a funcionar correctamente.

Funcionamento

- Não utilize o motor em espaços confinados onde se acumulem gases de monóxido de carbono.
- A operação de corte deve ser efectuada apenas com luz natural ou com iluminação artificial adequada.
- Antes de tentar pôr o motor a funcionar, desactive as embraiagens de engate das lâminas, coloque a alavanca das mudanças em ponto morto e puxe o travão de estacionamento.
- Esteja atento a buracos no terreno e a outros perigos ocultos.
- Tome atenção ao tráfego quando utilizar a máquina perto de vias de circulação ou sempre que tiver de atravessá-las.
- Pare a rotação das lâminas antes de atravessar superfícies que não sejam relvadas.
- Quando utilizar acessórios, nunca efectue descargas de material se houver alguém por perto, nem permita que alguém se aproxime da máquina enquanto esta estiver a funcionar.
- Nunca utilize a máquina com coberturas ou protecções danificadas, ou sem os dispositivos de segurança devidamente colocados. Certifique-se de que todos os interruptores de segurança se encontram montados, ajustados e a funcionar correctamente.

- Não altere os valores do regulador do motor, nem acelere o motor excessivamente. Se utilizar o motor a velocidades excessivas, pode aumentar o risco de danos pessoais.
- Antes de abandonar o lugar do utilizador:
  - pare numa zona nivelada;
  - desengate a unidade de corte e transmissão de tracção;
  - engate o travão de parqueamento;
  - Desligue o motor.
- Desactive a transmissão dos acessórios durante o transporte ou quando não estiver a utilizar.
- Pare o motor e desactive a transmissão dos acessórios:
  - antes de reabastecer;
  - antes de retirar o receptor de relva;
  - antes de fazer ajustes da altura;
  - antes de resolver as obstruções;
  - antes de examinar, limpar ou trabalhar no cortador;
  - após embater num objecto estranho ou em caso de vibrações anormais. Inspeccione o cortador a fim de encontrar danos e poder fazer as respectivas reparações ante de voltar a utilizar o equipamento.
- Mude as definições do regulador, reduzindo-as, antes de desligar o motor e, se este estiver equipado com uma válvula de alimentação de combustível, desligue a válvula quando terminar o seu trabalho de corte.
- Mantenha as mãos e pés longe das unidades de corte.
- Abrande e tome as precauções necessárias quando virar e atravessar estradas ou passeios. Desactive os cilindros quando terminar a operação de corte.
- Não utilize o cortador quando se encontrar sob o efeito de álcool ou drogas
- Os raios podem causar ferimentos graves ou morte. Se forem visto raios ou ouvidos trovões na área, não opere a máquina – procure abrigo.
- Tome todas as precauções necessárias quando colocar ou retirar a máquina de um atrelado ou camião
- Tome todas as precauções necessárias quando se aproximar de esquinas sem visibilidade, arbustos, árvores ou outros objectos que possam obstruir o seu campo de visão.

Manuseamento seguro dos combustíveis

- Para evitar lesões pessoais ou danos materiais, tenha um cuidado extremo no manuseamento da gasolina. A gasolina é extremamente inflamável e os vapores são explosivos.
- Apague todos os cigarros, charutos, cachimbos e outras fontes de ignição.
- Utilize apenas um recipiente para combustível aprovado.
- Nunca retire a tampa do depósito, nem adicione combustível quando o motor se encontrar em funcionamento.
- Deixe o motor arrefecer antes de adicionar combustível.
- Nunca ateste a máquina no interior.
- Nunca guarde a máquina ou o recipiente de combustível onde uma fonte de fogo, faísca ou luz piloto, como junto de uma caldeira ou outros electrodomésticos.
- Nunca encha recipientes no interior de um veículo ou camião ou atrelado com um revestimento de plástico. Coloque sempre os recipientes no chão, longe do veículo, antes de os encher.
- Retire o equipamento do camião ou do atrelado e abasteça-o no chão. Se tal não for possível, abasteça a máquina no veículo com um recipiente portátil e não a partir do bico de abastecimento normal.
- Mantenha o bico sempre em contacto com o anel exterior do depósito de combustível ou com a abertura do recipiente até concluir a operação.
- Não utilize um dispositivo de abertura do bico.
- Se o combustível for derramado para cima da roupa, mude de roupa imediatamente.
- Nunca encha demasiado o depósito de combustível. Volte a colocar a tampa do combustível e aperte-a a bem.

Manutenção e armazenamento

- Guarde todas as porcas e parafusos para se assegurar de que o equipamento funcionará em perfeitas condições.
- Nunca guarde o veículo com combustível no depósito num local fechado onde os gases possam entrar em contacto com chamas ou faíscas.
- Espere que o motor arrefeça antes do armazenamento num local fechado.
- Para reduzir o risco de incêndio, mantenha o motor, silenciador e combustível numa área sem folhas e ervas ou gorduras em excesso.
- Verifique frequentemente o nível de desgaste ou deterioração do aspirador de relva.
- Mantenha todas as peças em boas condições de funcionamento e os componentes hidráulicos correctamente apertados. Substitua todos os autocolantes ilegíveis e peças danificadas ou gastas.
- Se tiver que esvaziar o depósito de combustível, faça-o no exterior.
- Tenha cuidado ao fazer ajustes na máquina, para não entalar os dedos nas lâminas em movimento ou em peças fixas da máquina.
- Desactive as transmissões, desactive a unidade de corte, engate o travão de mão, pare o motor e desligue o cabo da vela. Antes de efectuar o ajuste, a limpeza ou a reparação da máquina, aguarde até que esta pare por completo.
- Elimine todos os vestígios de relva e detritos da unidade de corte, transmissões, abafadores e motor, de modo a evitar qualquer risco de incêndio. Limpe as zonas que tenham óleo ou combustível derramado.

- Liberte cuidadosamente a pressão dos componentes com energia acumulada.
- Retire o cabo da vela antes de fazer quaisquer reparações.
- Tome todas as precauções necessárias quando efectuar a verificação do cilindro. Use luvas e tenha cuidado durante a sua manutenção.
- Mantenha as mãos e os pés longe de peças móveis. Se possível, não efectue qualquer ajuste quando o motor se encontrar em funcionamento.

Transporte

1. Tome todas as precauções necessárias quando colocar ou retirar a máquina de um atrelado ou camião.
2. Utilize rampas de largura total para carregar a máquina num atrelado ou camião.
3. Prenda a máquina de forma segura utilizando correias, correntes, cabos ou cordas. As correias frontais e traseiras devem estar dirigidas para baixo e para fora da máquina.

Segurança no corte Toro

A lista que se segue contém informações de segurança específicas dos produtos Toro, assim como outra informação útil não incluída nas normas CEN, ISO ou ANSI.

Este produto pode provocar a amputação de mãos e pés, e a projecção de objectos. Respeite sempre todas as instruções de segurança, de modo a evitar lesões graves ou mesmo a morte.

Se a máquina for utilizada com qualquer outro propósito, poderá pôr em perigo o utilizador ou outras pessoas.

- Aprenda a parar rapidamente o motor.
- Não utilize a máquina quando calçar sandálias, ténis ou sapatilhas.
- Recomenda-se a utilização de sapatos de protecção e calças compridas, exigidos por alguns regulamentos de segurança locais.
- Manuseie a gasolina com cuidado. Limpe todo o combustível derramado.
- Verifique o funcionamento dos interruptores de segurança diariamente para a máquina funcionar correctamente. Se um interruptor apresentar qualquer defeito, deverá ser substituído antes de utilizar a máquina.
- A utilização da máquina requer atenção. Para evitar a perda de controlo:
  - Não conduza a máquina nas proximidades de bancos de areia, depressões, cursos de água ou outros perigos.
  - Reduza a velocidade ao efectuar curvas pronunciadas. Evite paragens e arranques bruscos.
  - Quando se aproximar de cruzamentos, dê sempre a prioridade a quem se apresentar pela direita.
  - Reduza a velocidade do motor e utilize os travões de serviço nas descidas, de modo a reduzir a velocidade de avanço e manter o controlo da máquina.
- Não toque no motor, panela de escape ou tubo de escape, quando o motor se encontrar em funcionamento, ou imediatamente a seguir de o ter parado, porque são áreas que se encontram bastante quentes, podendo provocar queimaduras graves.
- Quando uma pessoa ou um animal surgir repentinamente na zona relvada, **pare imediatamente de cortar**. Uma utilização descuidada, combinada com a inclinação do terreno, ricochetes ou protecções colocadas incorrectamente podem provocar lesões por projecção de objectos. Não deverá retomar a operação até que a zona se encontre deserta.

Manutenção e armazenamento

- Verifique regularmente o aperto e o desgaste das tubagens de combustível. Aperte-as ou repare-as conforme necessário.
- Se for necessário colocar o motor em funcionamento para executar qualquer ajuste, deverá manter as mãos, pés, roupa e outras partes do corpo longe da unidade de corte, engates e qualquer peça rotativa. Mantenha todas as pessoas longe da máquina.
- Para garantir a segurança e precisão do motor, solicite a um distribuidor autorizado da Toro a verificação do regime máximo do motor com um conta-rotações. A velocidade máxima de regulação do motor deverá ser de 3600 ±100 rpm.
- Se for necessário efectuar reparações de vulto ou se alguma vez necessitar de assistência, contacte um distribuidor Toro autorizado.
- Use unicamente engates e peças sobressalentes aprovados pela Toro. A garantia poderá ser anulada se utilizar a máquina com acessórios não aprovados.

Para o Modelo 04054

Nível de ruído

Esta unidade apresenta um nível de potência acústica garantido de 95 dBA, que inclui um Valor de incerteza (K) de 1 dBA.

O nível de potência acústica foi determinado de acordo com os procedimentos descritos na ISO 11094.

Nível de pressão sonora

Esta unidade apresenta um nível de pressão sonora no ouvido do operador de 85 dBA, que inclui um Valor de incerteza (K) de 1 dBA.

O nível de pressão acústica foi determinado de acordo com os procedimentos descritos na EN 836.

Nível de vibração

Mão-Braço

Nível de vibração medido na mão esquerda = 4,00 m/s²

Nível de vibração medido na mão direita = 2,87 m/s²

Valor de incerteza (K) = 0,5 m/s²

Os valores medidos foram determinados de acordo com os procedimentos descritos na EN 836.

Para o Modelo 04055

Nível de ruído

Esta unidade apresenta um nível de potência acústica garantido de 95 dBA, que inclui um Valor de incerteza (K) de 1 dBA.

O nível de potência acústica foi determinado de acordo com os procedimentos descritos na ISO 11094.

Nível de pressão sonora

Esta unidade apresenta um nível de pressão sonora no ouvido do operador de 84 dBA, que inclui um Valor de incerteza (K) de 1 dBA.

O nível de pressão acústica foi determinado de acordo com os procedimentos descritos na EN 836.

Nível de vibração

Mão-Braço

Nível de vibração medido na mão direita = 2,52 m/s²

Nível de vibração medido na mão esquerda = 2,39 m/s²

Valor de incerteza (K) = 1,3 m/s²

Os valores medidos foram determinados de acordo com os procedimentos descritos na EN 836.

Para o Modelo 04056

Nível de ruído

Esta unidade apresenta um nível de potência acústica garantido de 95 dBA, que inclui um Valor de incerteza (K) de 1 dBA.

O nível de potência acústica foi determinado de acordo com os procedimentos descritos na ISO 11094.

Nível de pressão sonora

Esta unidade apresenta um nível de pressão sonora no ouvido do operador de 85 dBA, que inclui um Valor de incerteza (K) de 1 dBA.

O nível de pressão acústica foi determinado de acordo com os procedimentos descritos na EN 836.

Nível de vibração

Mão-Braço

Nível de vibração medido na mão direita = 3,35 m/s²

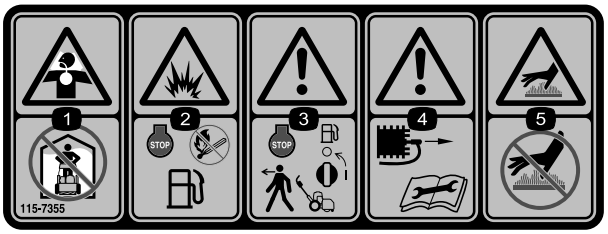
Nível de vibração medido na mão esquerda = 2,59 m/s²

Valor de incerteza (K) = 1,7 m/s²

Os valores medidos foram determinados de acordo com os procedimentos descritos na EN 836.

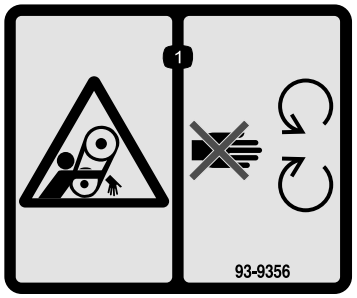
Autocolantes de segurança e de instruções

Os autocolantes de segurança e de instruções são facilmente visíveis e situam-se próximo das zonas de potencial perigo. Substitua todos os autocolantes danificados ou perdidos.



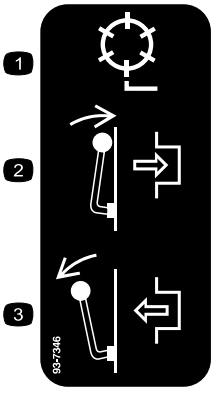
115-7355

1. Aviso—perigo de inalação de gases tóxicos; não utilizar a máquina num espaço fechado.
2. Perigo de explosão; pare o motor e extinga todas as chamas ao atestar.
3. Aviso; pare o motor e desligue a ignição antes de abandonar a máquina ou abastecer.
4. Aviso; retire o cabo das velas e leia as instruções antes de proceder à assistência técnica ou manutenção.
5. Superfície quente; não tocar.



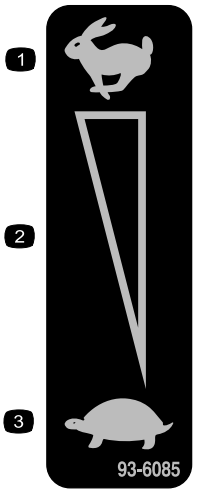
93-9356

1. Risco de emaranhamento – mantenha-se afastado das peças móveis.



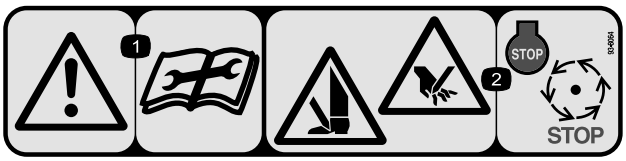
93-7346

1. Cilindro
2. Engate
3. Desengate



93-6085

1. Fast (rápido)
2. Definição variável contínua
3. Slow (lento)



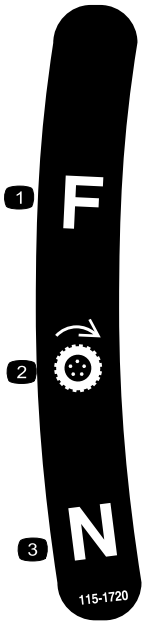
93-8064

1. Aviso – leia as instruções antes de efectuar as operações de manutenção.
2. Risco de cortes nas mãos e nos pés – pare o motor e espere que todas as peças em movimento parem.



115-1614

1. Aviso – leia o *Manual do utilizador*.
2. Aviso – receba formação antes de operar a máquina.
3. Perigo de projecção de objectos – mantenha as pessoas afastadas da máquina.
4. Aviso – mantenha-se afastado de peças móveis; mantenha todos os resguardos no lugar.

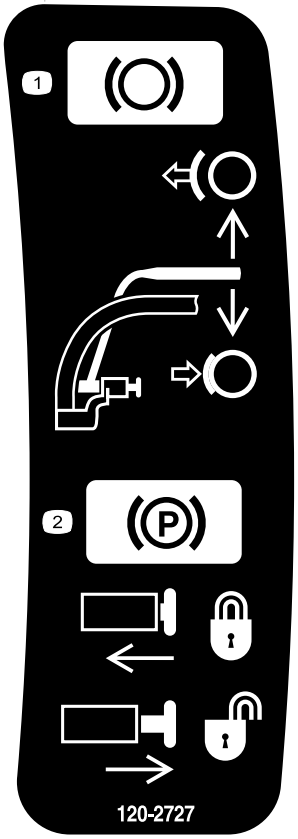


115-1720

1. Para a frente
2. Roda propulsora
3. Ponto morto

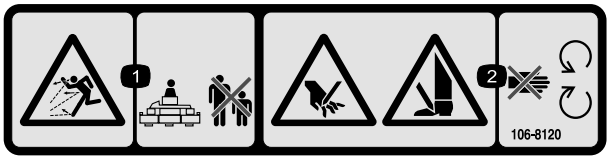
CALIFORNIA SPARK ARRESTER WARNING
Operation of this equipment may create sparks that can start fires around dry vegetation. A spark arrester may be required. The operator should contact local fire agencies for laws or regulations relating to fire prevention requirements. 117-2718

117–2718



120-2727

1. Travões – para accionar, pressione a alavanca para o manípulo; para desengatar liberte a alavanca.
2. Travão de estacionamento – para accionar, puxe a alavanca para o manípulo, pressione o botão e liberte a alavanca contra o botão de bloqueio; para libertar, puxe a alavanca para o manípulo até que o botão liberte e solte a alavanca.



106-8120

1. Perigo de projecção de objectos – mantenha as pessoas afastadas da máquina.
2. Perigo de corte das mãos e pés – mantenha-se afastado de peças móveis.

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quanti-dade	Utilização
1	Manípulo Braçadeira	1 2	Instalar o manípulo.
2	Conjunto do apoio Mola	1 1	Instale o apoio.
3	Eixo da roda, direito Eixo da roda, esquerdo	1 1	Instale os veios das rodas de transporte.
4	Rodas de transporte (opcional)	2	Instale as rodas de transporte (opcional).
5	Nenhuma peça necessária	–	Ajuste a unidade de corte.
6	Cesto de relva	1	Instale o cesto da relva.
7	Kit de altitude elevada, peça número 117-0073 (adquirir em separado, se necessário)	1	Instalar o kit de altitude elevada (opcional).

Componentes e peças adicionais

Descrição	Quanti-dade	Utilização
Manual do utilizador Manual de utilização do motor Catálogo de peças Material de formação do utilizador Certificado de conformidade	1 1 1 1 1	Leia os manuais e veja os materiais de formação antes de utilizar a máquina

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

1

Instalar e ajustar o manípulo

Peças necessárias para este passo:

1	Manípulo
2	Braçadeira

Instalação do manípulo

1. Retire os parafusos e porcas de bloqueio da parte inferior dos braços do manípulo de cada lado do cortador (Figura 2).

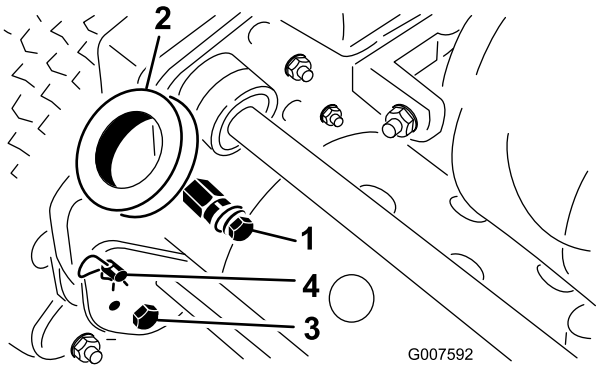


Figura 2

1. Pinos
2. Braços do manípulo
3. Parafuso e porca de bloqueio
4. Pino de segurança e gancho de anel

2. Retire os pinos de segurança e ganchos de anel que prendem os braços do manípulo para a parte posterior do chassis (Figura 2).
3. Insira as extremidades do manípulo através dos orifícios nos braços do manípulo e alinhe os furos com os pinos de montagem (Figura 2).
4. Faça força para dentro nas extremidades do manípulo e instale-as nos pinos de montagem (Figura 3).

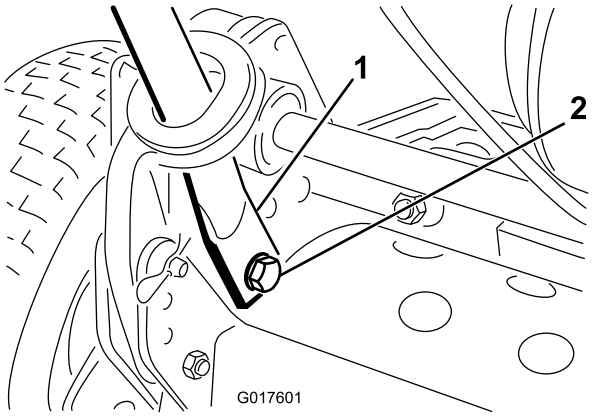


Figura 3

1. Extremidade do manípulo
2. Parafuso, anilha e anilha de bloqueio

5. Prenda as extremidades do manípulo nos pinos de montagem com os parafusos, anilhas e anilhas de bloqueio fornecidos (Figura 3).
6. Prenda a parte inferior dos braços do manípulo a cada lado do cortador com os parafusos e porcas de bloqueio previamente retirados (Figura 3). Assegure que instala os casquilhos nos furos de montagem do braço do manípulo.
7. Prenda os braços do manípulo à parte posterior do chassis com os pinos de segurança e ganchos de anel previamente retirados (Figura 3).
8. Prenda os cabos e cablagem ao manípulo com as cintas de cabo (Figura 4).

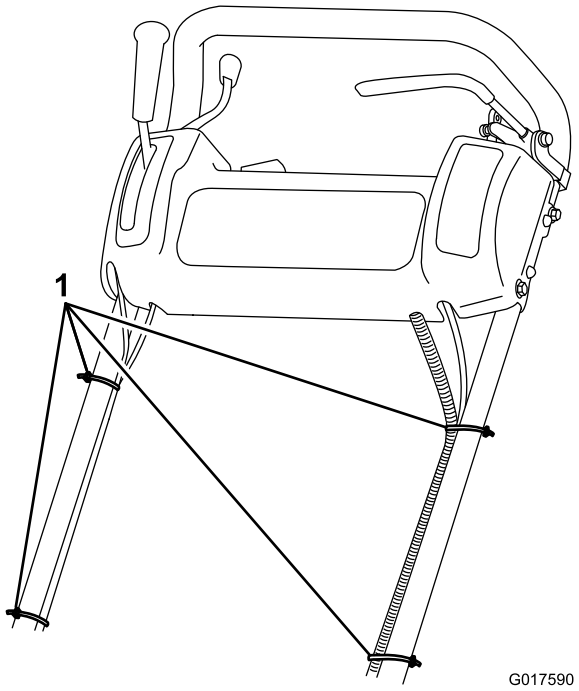


Figura 4

1. Braçadeiras

Ajuste do manípulo

1. Retire o pino de segurança do gancho de anel em cada lado do cortador (Figura 2).
2. Enquanto segurar no manípulo, retire o gancho de anel de cada lado e suba ou desça o manípulo até o colocar na posição desejada para a sua utilização (Figura 2).
3. Instale os ganchos de anel e pinos de segurança.

2

Instalar o apoio (Para GR800 e GR1600)

Peças necessárias para este passo:

1	Conjunto do apoio
1	Mola

Procedimento

Nota: Os dispositivos de fixação são enviados pouco apertados no conjunto do apoio.

1. **Apenas no GR1600**, ligue a cavilha de mola ao lado direito do apoio (Figura 5) utilizando o parafuso, anilha e porca de cabeça de flange fornecidos.

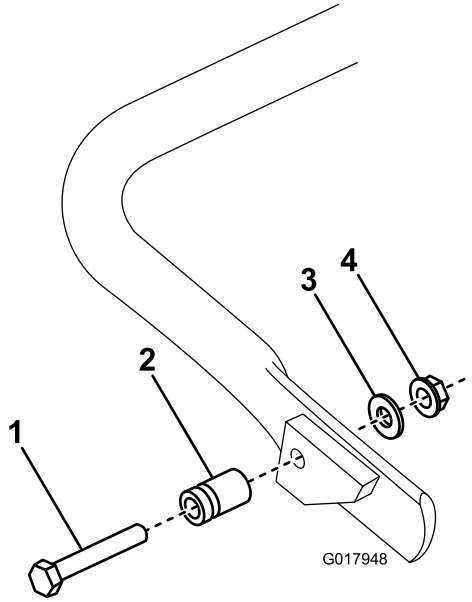


Figura 5

1. Parafuso
2. Cavilha da mola
3. Anilha
4. Porca de cabeça de flange

2. Prenda a mola no furo do suporte da mola e na fixação da mola alinhando a cavilha da mola com os furos de montagem na parte traseira do chassis (Figura 6).

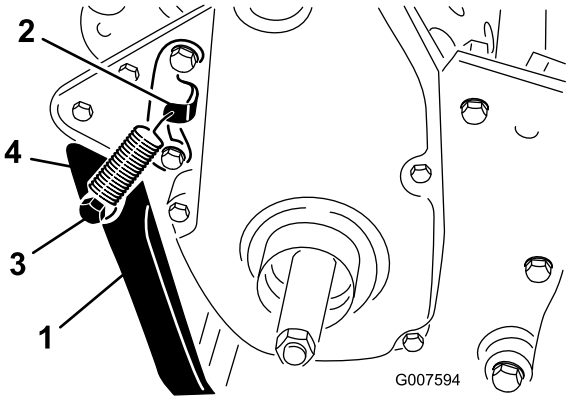


Figura 6

1. Suporte
2. Suporta da mola
3. Cavilha da mola
4. Mola

3. Monte o apoio em cada lado do chassis com um parafuso, anilha de bloqueio, cunha, anilha de cabeça chata e porca de bloqueio (Figura 6). Posicione a cunha no furo de montagem do apoio.

3

Instalar os veios das rodas de transporte (Para GR1000 e GR1600)

Peças necessárias para este passo:

1	Eixo da roda, direito
1	Eixo da roda, esquerdo

Procedimento

1. Empurre o apoio para baixo com o pé e empurre o manípulo para cima para suportar o cortador no apoio.
2. Aplique Loctite #242 nas roscas dos eixos da roda.
3. Enrosque o eixo direito da roda na polia da transmissão do lado direito da máquina (Figura 7).

   Nota: O eixo direito da roda tem roscas **esquerdas**.

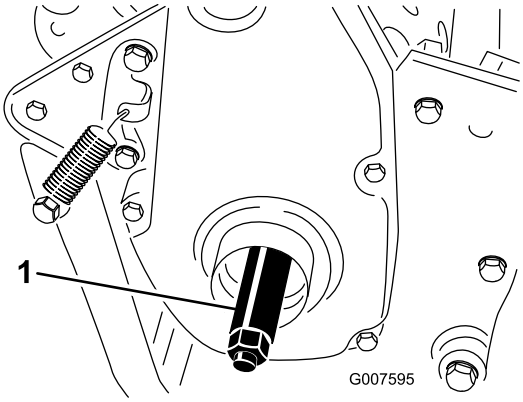


Figura 7

1. Eixo direito da roda

4. Aperte o eixo com uma força de 88 a 101 Nm.
5. Repita do lado esquerdo.

4

Instalar as rodas de transporte (opcional)

Peças necessárias para este passo:

2	Rodas de transporte (opcional)

Procedimento

1. Deslize a roda para o eixo (Figura 8).
2. Incline o dispositivo de bloqueio da roda para fora do centro da roda permitindo que se afaste do eixo (Figura 8).

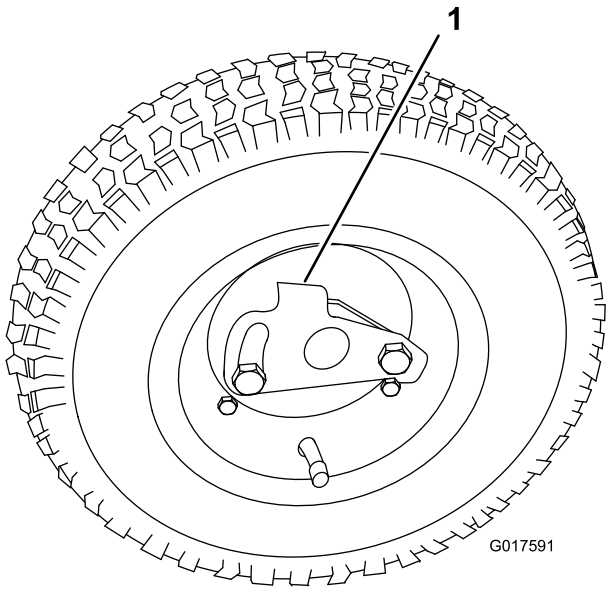


Figura 8

1. Dispositivo de bloqueio

3. Gire a roda nos dois sentidos até que se encaixe perfeitamente no eixo e que o dispositivo de bloqueio se prenda ao veio do eixo.
4. Repita o procedimento no lado oposto da máquina.
5. Encha os pneus com 0,83 a 1,03 bar.

5

Ajustar a unidade de corte

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Antes de utilizar a máquina, terá de realizar os seguintes ajustes:

- Nivelar o tambor traseiro em relação ao cilindro (página 33).
- Ajustar a lâmina de corte ao cilindro (página 34).
- Ajustar a altura de corte (página 35).
- Ajustar a altura do resguardo de relva (página 36).
- Ajuste da barra de corte (página 36).

Consulte a secção Manutenção da unidade de corte em Manutenção para obter instruções sobre como realizar estes procedimentos.

6

Instalação do cesto da relva

Peças necessárias para este passo:

1	Cesto de relva

Procedimento

Segure o cesto pelo topo e encaixe as barras de montagem do cesto (Figura 9).

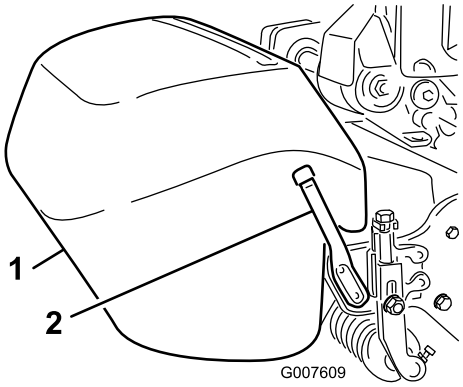


Figura 9

1. Cesto de relva
2. Barra de montagem do cesto

Nota: Apenas modelo 04056 – Quando cortar com alturas de corte superiores, o cesto pode ser baixado removendo cada

barra de montagem do cesto e instalando no lado oposto da máquina.

7

Instalar o kit de altitude elevada (opcional)

Peças necessárias para este passo:

1	Kit de altitude elevada, peça número 117-0073 (adquirir em separado, se necessário)

Procedimento

Se vai utilizar a máquina em altitudes acima dos 1500 metros, obtenha e instale o kit de altitude elevada, peça número 117-0073.

Descrição geral do produto

Comandos

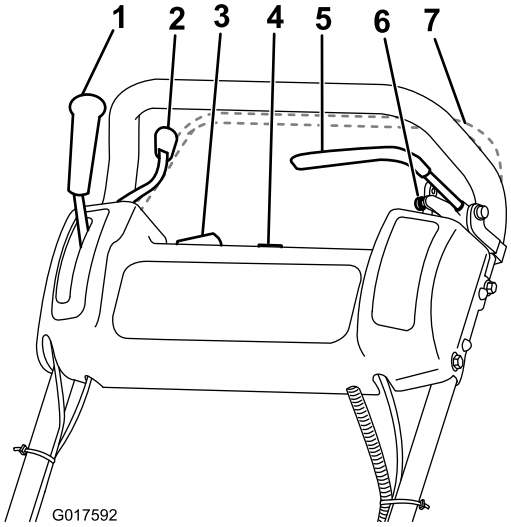


Figura 10

1. Alavanca de transmissão da tracção
2. Alavanca do regulador
3. Interruptor On/Off
4. Contador de horas
5. Travão de serviço
6. Travão de parqueamento
7. Controlo de presença do operador (opcional)

Alavanca do regulador

A alavanca do regulador (Figura 10) está situada no lado direito posterior do painel de controlo. A alavanca está ligada ao carburador, fazendo-o funcionar. Consulte Especificações (página 16)sobre a velocidade do motor.

Alavanca de transmissão da tracção

A alavanca de transmissão da tracção (Figura 10) encontra-se no lado direito frontal do painel de controlo. Tem duas posições: Neutro e para a frente. Empurrando a alavanca para a frente, porá em funcionamento a transmissão da direcção.

Travão de serviço

O travão de serviço (Figura 11) encontra-se no lado dianteiro esquerdo do painel de controlo. Pode utilizar o travão para abrandar ou parar a máquina.

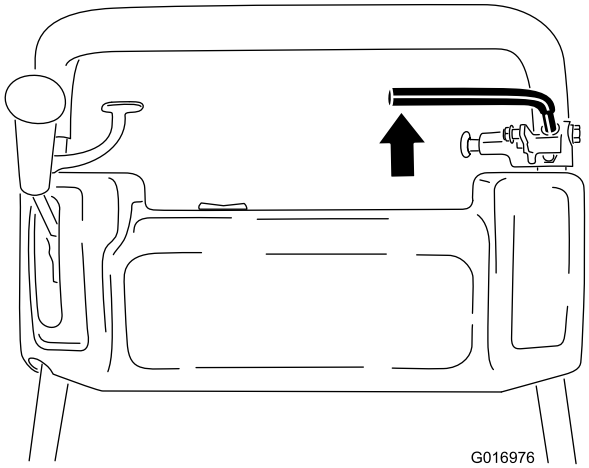


Figura 11

Travão de estacionamento

O travão de estacionamento (Figura 12) encontra-se na base do travão de serviço. Engate totalmente o travão de serviço e empurre o manípulo do travão de estacionamento para permitir que o travão de serviço apoie no pino do travão de estacionamento. Engate o travão de serviço para libertar o travão de estacionamento. Tem de desactivar o travão antes de se engatar a transmissão de tracção.

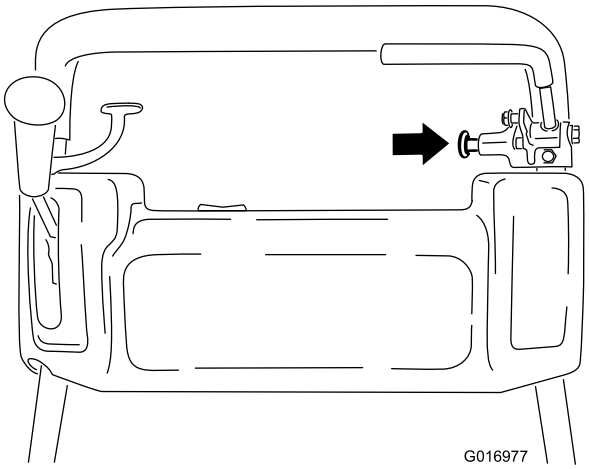


Figura 12

Interruptor On/Off

O interruptor On/Off (Figura 10) localiza-se no topo do painel de controlo. Mova o interruptor para a posição On para ligar o motor e para a posição Off para desligar o motor.

Controlo de presença do operador (opcional)

Se instalado, o controlo de presença do operador (Figura 10) encontra-se na parte de trás do manípulo. Empurre o controlo de presença do operador contra o manípulo. Se instalado, o controlo de presença do utilizador terá que ser activado antes de mover a alavanca de tracção senão o motor parará.

Alavanca de transmissão do cilindro

A alavanca de transmissão do cilindro (Figura 13) encontra-se no canto direito frontal da máquina. A alavanca tem duas posições: Engrenar e desengrenar. Mova a alavanca para a frente para engatar ou para trás para desengatar o cilindro.

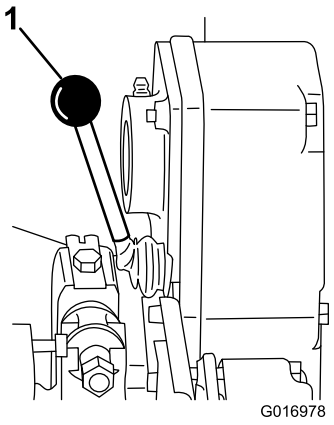


Figura 13

1. Alavanca de transmissão do cilindro

Alavanca do ar

A alavanca do ar (Figura 14) está situada no lado esquerdo dianteiro do motor. A alavanca tem duas posições: Funcionamento e ar. Desloque a alavanca para a posição Ar quando arrancar o motor a frio. Depois de o motor arrancar, desloque a alavanca para a posição Funcionamento.

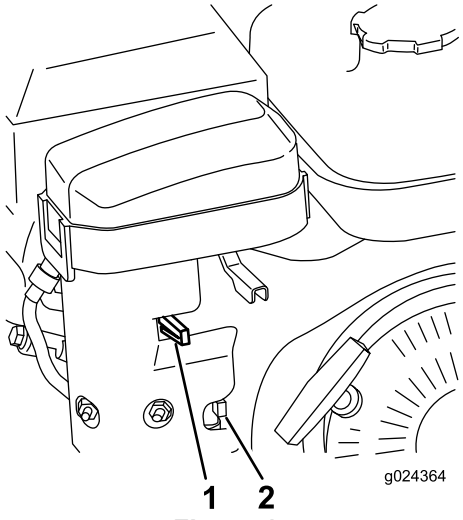


Figura 14

1. Alavanca do ar
2. Válvula de bloqueio do combustível

Válvula de bloqueio do combustível

A válvula de bloqueio do combustível (Figura 14) está situada no lado esquerdo dianteiro do motor, perto da alavanca do ar. A válvula tem duas posições: Fechada e Aberta. Desloque a alavanca para a posição "fechada" quando guardar ou transportar a máquina. Abra a válvula antes de ligar o motor rodando a alavanca para baixo.

Arrancador de retrocesso

Empurre o arrancador de retrocesso (Figura 15) para ligar o motor.

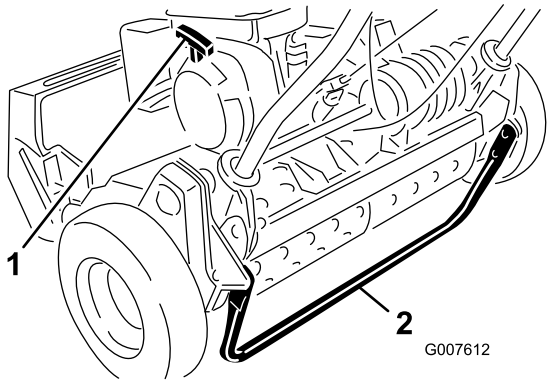


Figura 15

1. Arrancador de retrocesso 2. Suporte

Suporte

O suporte (Figura 15) está montado na parte traseira da máquina e é utilizado para levantar a traseira da máquina, de forma a se poderem instalar ou retirar as rodas de transporte.

Especificações

	Modelo 04054	Modelo 04055	Modelo 04056
Largura	84 cm	91 cm	104 cm
Altura	114 cm	114 cm	122 cm
Comprimento com cesto de relva	122 cm	122 cm	150 cm
Peso a seco (com cesto e rolo do compressor; sem rodas nem cilindro da vassoura)	97 kg	100 kg	105 kg
Largura de corte	46 cm	53 cm	66 cm
Altura de corte	1,6 a 31,8 mm	1,6 a 31,8 mm	3,1 a 31,7 mm
Clip	3,3 mm	4,3 mm	5,8 mm
Velocidade do motor	Ralenti baixo: 1565 ± 150 rpm, Ralenti elevado: 3375 ± 100 rpm	Ralenti baixo: 1565 ± 150 rpm, Ralenti elevado: 3375 ± 100 rpm	Ralenti baixo: 1565 ± 150 rpm, Ralenti elevado: 3375 ± 100 rpm

Engates/acessórios

Está disponível uma selecção de engates e acessórios aprovados Toro para utilização com a máquina, para melhorar e expandir as suas capacidades. Contacte o representante ou distribuidor autorizado ou vá a www.toro.com para obter uma lista de todos os engates e acessórios aprovados.

Funcionamento

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

Segurança em 1º Lugar

Leia atentamente todas as instruções de segurança e os autocolantes do capítulo sobre segurança. Esta informação pode contribuir para evitar que o utilizador e outras pessoas sofram acidentes.

Verifique o nível de óleo do motor

Verifique o nível do óleo do motor antes de cada utilização ou ao fim de cada 8 horas de utilização, consulte Verifique o nível de óleo do motor (página 25) em Manutenção do motor (página 25).

Enchimento do depósito de combustível

Nota: A capacidade do depósito de combustível é de 2,7 l.

- Para melhores resultados, utilize apenas gasolina limpa, fresca (com menos de 30 dias) e sem chumbo com uma classificação de octanas de 87 ou superior (método de classificação (R+M)/2).
- **Etanol**: Gasolina com até 10% de etanol (gasool) ou 15% MTBE (éter-metil-tercio-butílico) por volume é aceitável. Etanol e MTBE não são a mesma coisa. Gasolina com 15% de etanol (E15) por volume não é aprovada para utilização. **Nunca utilize gasolina que contenha mais de 10% de etanol por volume** como, por exemplo, E15 (contém 15% etanol), E20 (contém 20% etanol) ou E85 (contém até 85% de etanol). Utilizar gasolina não aprovada pode causar problemas de desempenho e/ou danos no motor, que poderão não ser abrangidos pela garantia.
- **Não** utilizar gasolina que contenha metanol.
- **Não** guardar combustível nem no depósito do combustível nem em recipientes de combustível durante o Inverno, a não ser que seja utilizado um estabilizador de combustível.
- **Não** adicionar petróleo à gasolina.

⚠ PERIGO

Em determinadas circunstâncias, a gasolina é extremamente inflamável e explosiva. Um incêndio ou explosão provocado(a) por gasolina pode resultar em queimaduras e danos materiais.

- **Encha o depósito de combustível no exterior, num espaço aberto, quando o motor estiver frio. Remova toda a gasolina que, eventualmente, se tenha derramado.**
- **Nunca encha o depósito de combustível num atrelado fechado.**
- **Não encha completamente o depósito de combustível. Adicione gasolina ao depósito de combustível, até que o nível se encontre entre 6 a 13 mm abaixo da extremidade inferior do tubo de enchimento. Este espaço vazio no depósito permitirá que a gasolina se expanda.**
- **Nunca fume quando estiver a manusear gasolina e mantenha-se afastado de todas as fontes de fogo ou faíscas que possam inflamar os vapores de gasolina.**
- **Guarde a gasolina num recipiente aprovado e mantenha-a longe do alcance das crianças. Nunca adquira mais do que a gasolina necessária para 30 dias.**
- **Não utilize a máquina sem que todos os componentes do sistema de escape estejam correctamente montados e em boas condições de funcionamento.**

⚠ PERIGO

Em determinadas condições durante o abastecimento, pode ser libertada electricidade estática que provoca uma faísca que pode inflamar os vapores da gasolina. Um incêndio ou explosão provocado(a) por gasolina pode resultar em queimaduras e danos materiais.

- **Coloque sempre os recipientes de gasolina no chão, longe do veículo, antes de os encher.**
- **Não encha os recipientes de gasolina no interior de uma carrinha, outro veículo ou um atrelado, porque os revestimentos do interior ou a cobertura plástica da carrinha podem isolar o recipiente e abrandar a perda de energia estática do mesmo.**
- **Sempre que possível, retire a máquina a abastecer do veículo ou do atrelado e encha o depósito da máquina com as respectivas rodas no chão.**
- **Se tal não for possível, abasteça a máquina no veículo ou no atrelado a partir de um recipiente portátil e não do bico de abastecimento normal.**
- **Se for necessário utilizar um bico de abastecimento, mantenha-o em contacto permanente com o anel exterior do depósito de combustível ou com a abertura do recipiente até concluir a operação.**

⚠ AVISO

A gasolina pode ser prejudicial ou mesmo fatal quando ingerida. A exposição prolongada a vapores pode provocar lesões graves ou doenças.

- **Evite inalar vapores durante muito tempo.**
- **Mantenha a cara afastada do bico e do depósito de combustível ou da abertura do condicionador.**
- **Evite o contacto com a pele; lave qualquer derrame com água e sabão.**

1. Limpe a zona em redor da tampa do depósito de combustível e retire a tampa do depósito (Figura 16).

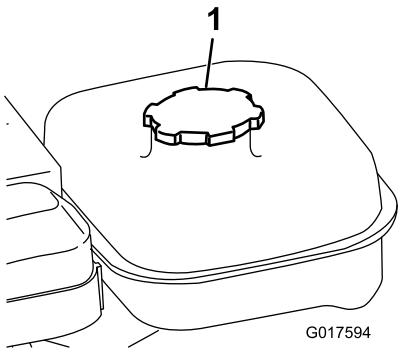


Figura 16

1. Tampa do depósito de combustível

2. Ao usar gasolina sem chumbo, encha o depósito de combustível apenas até ao fundo do painel do filtro. Este espaço no depósito irá permitir que a gasolina se expanda. **Não encha completamente o depósito de combustível.**
3. Instale a tampa do depósito e limpe os derrames de gasolina.

Período de rodagem

Consulte o *manual do motor* fornecido com a máquina sobre mudança de óleo e procedimentos de manutenção recomendados durante o período de rodagem.

São necessárias apenas 8 horas de operação de corte para o período de rodagem.

Uma vez que as primeiras horas de funcionamento são cruciais para o futuro da máquina, controle as suas funções e desempenho de forma a que pequenos problemas, que podem originar problemas mais graves, possam ser detectados e corrigidos. Inspeccione frequentemente a máquina durante o período de rodagem, com vista a detectar fugas de óleo, juntas soltas, ou qualquer outro mau funcionamento.

Para assegurar um desempenho optimizado do sistema de travões, acame os travões antes da utilização da máquina. Para acamar os travões, trave com firmeza e conduza a máquina à velocidade de corte até que os travões estejam quentes, o que será indicado pelo seu cheiro. Pode ser necessário realizar ajustes nos travões após a rodagem. Consulte Ajustar o travão de serviço/parqueamento (página 28).

Verificação do funcionamento dos interruptores de segurança

⚠ CUIDADO

Se os interruptores de segurança se encontrarem desligados ou danificados, a máquina poderá arrancar inesperadamente e provocar lesões.

- **Não modifique os interruptores de segurança.**
- **Verifique o funcionamento dos interruptores diariamente e substitua todos os interruptores danificados antes de utilizar a máquina.**

1. Empurre o apoio para baixo com o pé e puxe o manípulo para cima e para trás para elevar as rodas do chão.
2. Coloque a alavanca de tracção na posição Engatar e os controlos do motor na posição de arranque.
3. Tente pôr o motor a funcionar.

   O motor não deverá arrancar. Se o motor arrancar, terá que inspeccionar o interruptor de segurança. Corrija o problema antes da utilização. Consulte Manutenção dos interruptores de segurança (página 28).
4. Levante cuidadosamente o manípulo para libertar o apoio.

Ajustes diários da unidade de corte

Antes do corte todos os dias, ou conforme necessário, cada unidade de corte tem de ser verificada para ver o correcto contacto da lâmina em relação ao cilindro. Isto tem de ser feito, mesmo que a qualidade do corte seja aceitável.

1. Baixe as unidades de corte numa superfície dura, para mostrar o motor, e remova a chave da ignição.
2. Rode lentamente o cilindro na direcção contrária, ouvindo o contacto da lâmina em relação ao cilindro.

   Nota: O ajuste com os manípulos têm os bloqueios correspondem a 0,018 mm do movimento da lâmina para cada posição indexada. Consulte Ajustar a lâmina de corte ao cilindro.
3. Teste o desempenho de corte inserindo uma fita comprida de desempenho de corte (Número de peça Toro 125-5610) entre o cilindro e a lâmina de corte, perpendicular à lâmina de corte (Figura 17). **Lentamente** rode o cilindro para a frente; deve cortar o papel.

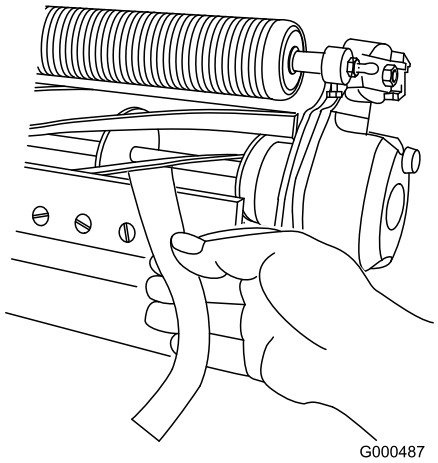


Figura 17

Nota: Se for evidente contacto/arrasto excessivos será necessário rectificar ou refacear a ponta da lâmina de corte ou polir a unidade de corte para obter pontas afiadas, imprescindíveis para um corte de precisão (consulte o manual de afinação de cilindros e cortadores rotativos Toro, Formulário N.º 9168SL).

Importante: É sempre preferido um leve contacto. Se não mantiver um ligeiro contacto, as extremidades da lâmina de corte e do cilindro não se afiam o suficiente e desgastam-se após algum período de funcionamento. Se mantiver um contacto excessivo, a lâmina de corte e cilindro desgastam-se mais rapidamente, sofrem um desgaste que não é uniforme e a qualidade de corte pode ser afectada negativamente.

Nota: Depois de utilização alargada, pode desenvolver-se leiva em ambas as extremidades da lâmina. Estes nós têm de ser arredondados ou alinhados com a extremidade de corte da lâmina para assegurar um bom funcionamento.

Ligar e desligar o motor

Nota: Para obter ilustrações e descrições dos controlos indicados nesta secção, consulte a secção Comandos (página 14) em Descrição geral do produto (página 14).

Ligar o motor

Nota: Assegure-se de que o fio da vela está instalado na vela.

1. Certifique-se de que as alavancas de tracção e da transmissão do cilindro se encontram na posição Disengaged (desengatada).

   Nota: O motor não entrará em funcionamento se a alavanca de tracção se encontrar na posição Engaged (engatada).
2. Abra a válvula de bloqueio de combustível no motor.
3. Desloque o interruptor On/Off para a posição On.
4. Desloque a alavanca do regulador para a posição Fast (rápido).

5. Desloque a alavanca do ar para a posição intermédia entre On e Off quando arrancar o motor a frio. O ar pode não ser necessário quando arrancar o motor a quente.
6. Puxe o manípulo do arrancador de retrocesso até que se dê o engate, e em seguida puxe-o vigorosamente para ligar o motor.

   Importante: Não puxe o cabo de retrocesso até ao seu limite nem liberte o manípulo do arrancador quando puxar o cabo porque pode provocar a ruptura do cabo ou a danificação da estrutura de retrocesso.
7. Mova o ar para a posição Off quando o motor aquecer.

Parar o motor

1. Desloque os controlos de transmissão da tracção ou do cilindro para a posição Disengaged (desengatada), a alavanca do regulador para a posição Slow (lento), e o interruptor On/Off para a posição Off.
2. Retire o cabo da vela, de modo a evitar um arranque acidental antes de guardar a máquina.
3. Feche a válvula de bloqueio do combustível antes de guardar ou transportar o cortador num veículo.

Conduzir a máquina em transporte

1. Se a máquina estiver equipada com rodas de transporte adicionais, empurre o apoio para baixo com o pé e empurre o manípulo para cima para elevar a traseira do cortador e instalar as rodas de transporte.
2. Para libertar o apoio, puxe o manípulo para cima, empurre o cortador para a frente e, em seguida, baixe a traseira do cortador para as rodas de transporte.
3. Assegure-se de que os controlos da tracção e da transmissão do cilindro se encontram na posição Disengaged (desengatada), e ligue o motor.
4. Coloque a alavanca do regulador na posição Slow (lento), eleve gradualmente a dianteira da máquina para accionar a transmissão da tracção, e aumente lentamente a velocidade do motor.
5. Ajuste o regulador para utilizar o cortador à velocidade desejada e transporte-o até ao local de destino.
6. Volte a colocar a alavanca de controlo da tracção na posição Disengaged (desengatada), o acelerador na posição Slow (lento) e desligue o motor.

Preparativos para cortar a relva

1. Se a máquina estiver equipada com rodas de transporte adicionais, empurre o apoio para baixo com o pé e empurre o manípulo para cima e para trás para elevar as rodas do chão.
2. Empurre os clipes de fixação nas rodas para fora dos sulcos nos eixos.
3. Deslize as rodas para fora dos eixos.
4. Mova a unidade para fora do apoio.

Cortar a relva

O uso apropriado dá máquina proporciona o corte de relva com a maior precisão possível. Consulte também os Sugestões de utilização (página 20) para obter sugestões fundamentais para obter o máximo rendimento do cortador.

Importante: O uso excessivo da unidade de corte na ausência de aparas de relva (lubrificante) poderá danificar a unidade corte.

1. Ligue o motor, coloque o regulador a uma velocidade reduzida, empurre o manípulo para levantar a unidade de corte, desloque a alavanca de tracção para a posição Engaged (engatada), e leve o cortador até uma ponta do relvado.
2. Mova a alavanca de tracção para a posição Disengaged (desengatada) e mova a alavanca de transmissão do cilindro para a posição Engaged (engatada).
3. Desloque a alavanca de tracção para a posição Engaged (engatada), aumente a velocidade até que o cortador se movimente à velocidade desejada, conduza o cortador para o relvado, desça a dianteira do cortador e comece a operação.
4. Quando acabar de cortar, saia do relvado, mova a alavanca de controlo de tracção para a posição Disengaged (desengatada), pare o motor e empurre a alavanca de transmissão do cilindro para a posição Disengaged.
5. Despeje as aparas do cesto, volte a colocar o cesto, e comece o transporte da máquina.

Sugestões de utilização

Antes do corte

- Assegure-se de que o cortador está devidamente regulado e de forma equitativa em ambos os lados do cilindro. Os ajustes incorrectos do cortador podem muitas vezes ser verificados através do aspecto irregular da relva após o corte.
- Tire todos os objectos estranhos da relva antes de efectuar o corte.
- Assegure-se de que ninguém, especialmente as crianças e os animais, se encontra na área de trabalho.

Técnicas de corte

- Corte um relvado numa direcção a direito para a frente e para trás, em todo o relvado.

- Evite cortar em círculos ou virar o cortador em cima da relva, porque pode levantar a turfa. Retire o cortador da relva, levantando a unidade de corte (empurre o manípulo) e ligando o tambor de tracção.
- Corte a um ritmo de andamento normal. Uma velocidade elevada poupa pouco tempo e dará origem a uma qualidade de corte muito inferior.

Manutenção

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

Plano de manutenção recomendado

Intervalo de assistência	Procedimento de manutenção
Após as pimeiras 20 horas	• Substitua o óleo do motor. • Limpe o filtro de combustível e recipiente.
Em todas as utilizações ou diariamente	• Verifique o funcionamento dos interruptores de segurança. • Verifique o nível de óleo do motor.
A cada 25 horas	• Lubrifique a máquina. (Lubrifique imediatamente as uniões após cada lavagem independentemente do intervalo indicado.)
A cada 50 horas	• Substitua o óleo do motor. (Com maior frequência se houver muita poeira e sujidade) • Limpe e aplique óleo no elemento de espuma do filtro de ar. (Com maior frequência se houver muita poeira e sujidade)
A cada 100 horas	• Substitua o filtro do ar de papel. (Com maior frequência se houver muita poeira e sujidade) • Verifique a vela. • Limpe o filtro de combustível e recipiente.
A cada 500 horas	• Verifique as válvulas de admissão e de escape. Faça os ajustes necessários. • Limpe o carburador.
A cada 1000 horas	• substitua a tubagem de combustível. • Verifique as correias da transmissão. • Verifique os rolamentos da transmissão.

Importante: Consulte o *Manual de utilização do motor* para obter informações sobre os procedimentos de manutenção adicionais.

Lista de manutenção diária

Importante: **Copie esta página para uma utilização de rotina.**

Verificações de manutenção	Para a semana de:						
	2ª f.	3ª f.	4ª f.	5ª f.	6ª f.	Sáb.	Dom.
Verifique o funcionamento dos interruptores de segurança.							
Verifique o funcionamento do travão de mão.							
Verifique o nível de combustível.							
Verifique o nível de óleo do motor.							
Verifique o filtro de ar.							
Verifique as aletas de arrefecimento do motor.							
Verifique todos os ruídos estranhos no motor.							
Verifique todos os ruídos estranhos de funcionamento.							
Verifique o ajuste do cilindro à lâmina de corte.							
Verifique o ajuste da altura do corte.							
Lubrifique todas as uniões.							
Retoque a pintura danificada.							

Notas sobre zonas problemáticas

Inspecção executada por:		
Item	**Data**	**Informação**

Lubrificação

Lubrificação da máquina

Intervalo de assistência: A cada 25 horas

Lubrifique os 13 bocais de lubrificação no cortador usando uma massa à base lítio No. 2 para utilizações gerais. Recomenda-se uma pistola de lubrificação manual para melhores resultados.

As localizações dos bocais de lubrificação são as seguintes:

- 2 no rolo da frente (Figura 18)
- 2 nos rolamentos do cilindro (Figura 18)
- 2 nos eixos do tambor (Figura 19)
- 3 no diferencial (Figura 19)
- 2 nos rolamentos do contra-eixo do cilindro (Figura 20)
- 2 nos apoios da correia (Figura 21).

1. Limpe cada bocal de lubrificação com um trapo limpo.
2. Coloque lubrificante em cada união até que comece a ser difícil carregar a pistola.

   Importante: Não aplique demasiada pressão ou os vedantes de lubrificação ficarão permanentemente danificados.

3. Limpe a massa lubrificante em excesso.

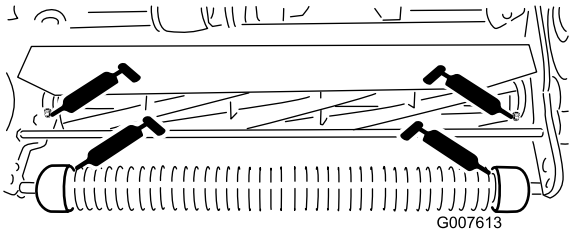


Figura 18

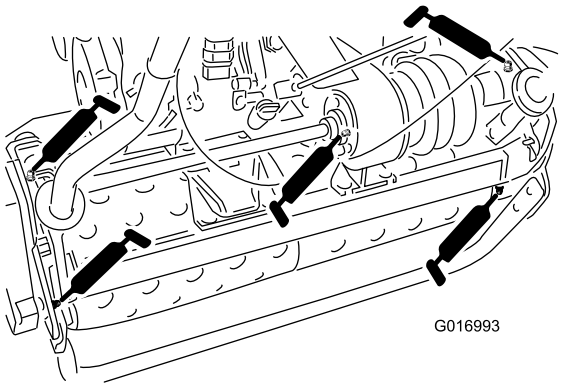


Figura 19

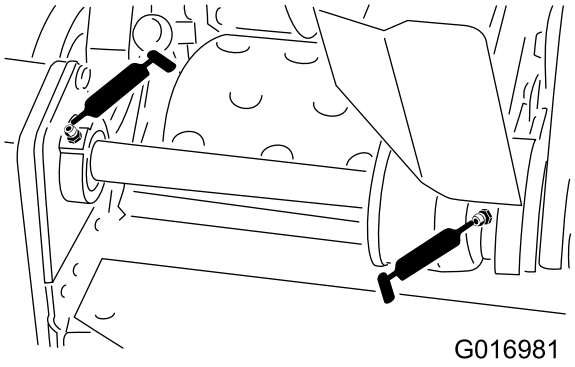


Figura 20

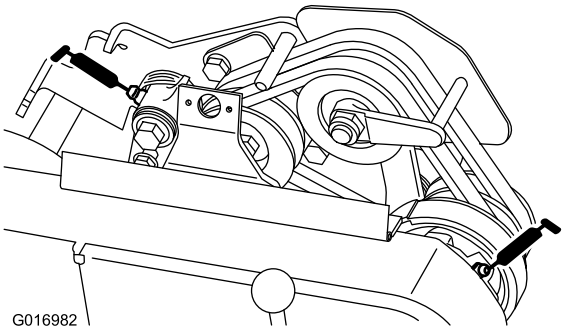


Figura 21

Manutenção do motor

Verificação do óleo do motor

Intervalo de assistência: Após as pimeiras 20 horas—Substitua o óleo do motor.

Em todas as utilizações ou diariamente—Verifique o nível de óleo do motor.

A cada 50 horas—Substitua o óleo do motor. (Com maior frequência se houver muita poeira e sujidade)

O cárter terá de ser abastecido com aproximadamente 0,6 l de óleo com a viscosidade adequada antes da utilização. O motor utiliza qualquer tipo de óleo que possua a classificação de serviço API (American Petroleum Institute) SF, SG, SH ou SJ. Viscosidade do óleo - peso - tem de ser seleccionado de acordo com a temperatura ambiente. Figura 22 ilustra as recomendações de temperatura/viscosidade.

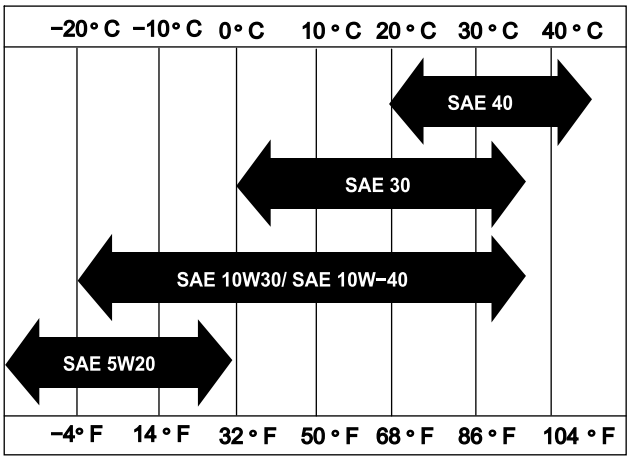


Figura 22

Nota: O uso de óleos multi-graduados (5W-20, 10W-30 e 10W-40) irá aumentar o consumo de óleo. Sempre que utilizar este tipo de óleo verifique o respectivo nível com mais frequência.

Verifique o nível de óleo do motor

1. Coloque o cortador de maneira a que o motor esteja nivelado e limpe à volta o medidor do nível de óleo (Figura 23).

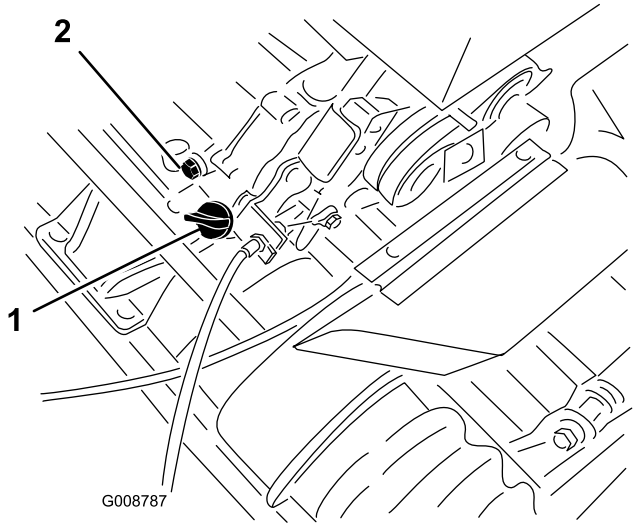


Figura 23

1. Medidor do nível do óleo 2. Tampão de escoamento

2. Retire o medidor de nível do óleo, rodando-o no sentido inverso ao dos ponteiros do relógio.
3. Limpe o medidor e insira-o no orifício de enchimento. Não o aperte no orifício.
4. Retire o medidor e verifique o nível de óleo.
5. Se o nível estiver baixo, adicione apenas o óleo suficiente para aumentar o nível até se encontrar entre as marcas no medidor (Figura 24). **Não encha demasiado.**

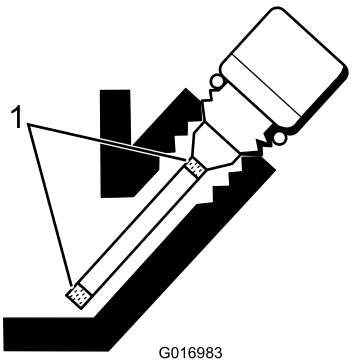


Figura 24

1. Marcas

6. Instale o indicador do nível de óleo e limpe todo e qualquer óleo derramado.

Mudança do óleo do motor

1. Ligue o motor e deixe funcionar a máquina durante alguns minutos para aquecer o óleo.
2. Coloque um recipiente de drenagem na traseira da máquina, debaixo do tampão de escoamento (Figura 23).
3. Retire o tampão de escoamento.

4. Empurre o manípulo para inclinar o cortador e o motor para trás, permitindo um maior escoamento de todo o óleo para o recipiente.
5. Instale o tampão de escoamento e volte a encher o cárter com o óleo apropriado; consulte Verifique o nível de óleo do motor (página 17).

Manutenção do filtro de ar

Intervalo de assistência: A cada 50 horas—Limpe e aplique óleo no elemento de espuma do filtro de ar. (Com maior frequência se houver muita poeira e sujidade)

A cada 100 horas—Substitua o filtro do ar de papel. (Com maior frequência se houver muita poeira e sujidade)

Importante: Limpe o filtro de ar com mais frequência em condições de sujidade ou pó

1. Certifique-se de que o cabo está desligado da vela.
2. Retire a porca que fixa a parte superior do filtro de ar e retire a cobertura (Figura 25).

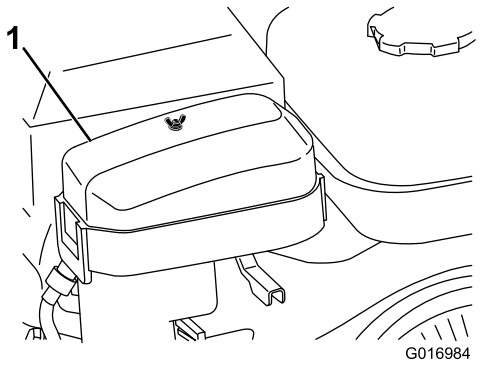


Figura 25

1. Cobertura do filtro de ar

3. Limpe bem a cobertura.
4. Se o elemento de esponja se encontrar sujo, deverá retirá-lo do elemento de papel (Figura 26) e limpe-o cuidadosamente, da seguinte forma:
   A. Lave o elemento de esponja em água morna com sabão líquido. Aperte o elemento para retirar a sujidade, mas não torça porque pode danificar a esponja.
   B. Seque o elemento de espuma, esfregando-o num pano limpo. Aperte o pano e elemento de espuma para os secar, mas não o torça.
   C. Encharque o elemento de espuma em óleo de motor limpo. Aperte o elemento para retirar o óleo em excesso e efectuar uma distribuição uniforme do óleo. Deverá utilizar sempre um elemento encharcado de óleo.

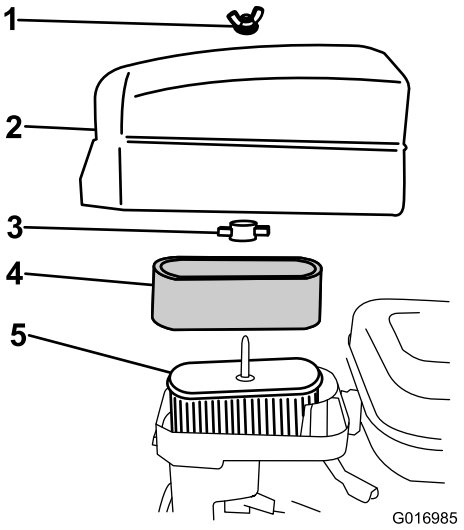


Figura 26

1. Porca de orelhas
2. Cobertura do filtro de ar
3. Porca de orelhas de plástico
4. Filtro de esponja
5. Filtro de papel

5. Verifique a condição do elemento de papel. Limpe batendo suavemente ou substituindo-o se necessário.

   Importante: Não utilize ar comprimido para limpar o elemento de papel.
6. Instale o elemento de esponja, o elemento de papel e a cobertura do filtro de ar.

   Importante: Não utilize a máquina sem o filtro de ar montado porque poderá desgastar seriamente ou mesmo danificar o motor.

Substituição das velas incandescentes

Intervalo de assistência: A cada 100 horas

Utilize uma vela NGK BR 6HS ou equivalente. A folga de ar correcta está entre 0,6–0,7 mm.

1. Retire o cabo da vela moldado (Figura 27).

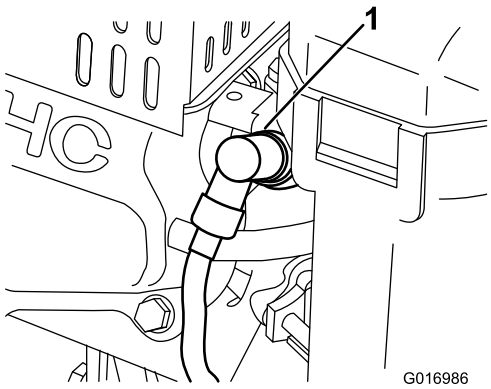


Figura 27

1. Fio da vela de ignição

2. Limpe a zona em torno da vela e retire-a da cabeça do cilindro.

   Importante: Substitua a vela que se encontrar partida, reparada ou suja. Não lixe, raspe ou limpe os eléctrodos, uma vez que tal poderá provocar danos no motor devido à entrada de limalhas no cilindro.

3. Assegure-se de que a folga de ar está correcta (Figura 28).

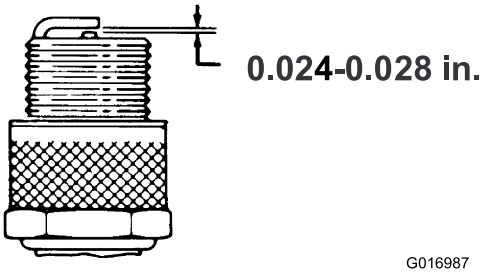


Figura 28

4. Monte a vela com a folga correcta e aperte-a com uma força de 23 Nm.
5. Instale o fio da vela na vela.

Manutenção do sistema de combustível

Limpeza do filtro do combustível

Intervalo de assistência: Após as pimeiras 20 horas

A cada 100 horas

1. Feche a válvula de bloqueio do combustível e desaperte o depósito do corpo do filtro (Figura 29).

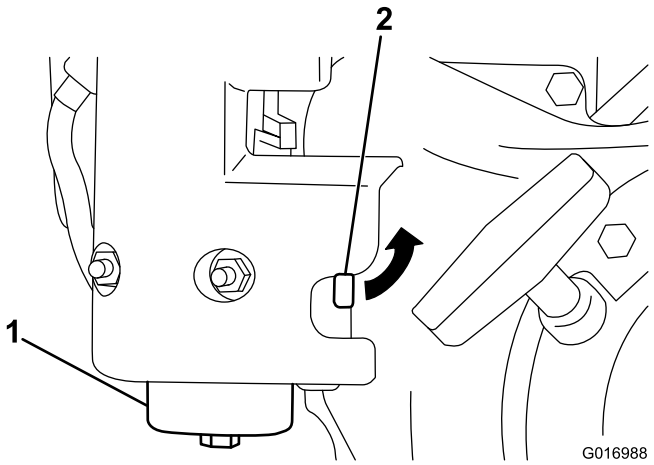


Figura 29

1. Depósito
2. Válvula de corte de combustível

2. Limpe o depósito e o filtro utilizando gasolina e limpa e volte a instalá-los.

Manutenção do sistema eléctrico

Manutenção dos interruptores de segurança

Siga o procedimento indicado se o interruptor tiver que ser ajustado ou substituído.

1. Certifique-se de que o motor está desligado e que a alavanca de tracção está desengatada e colocada na paragem neutra (Figura 30).

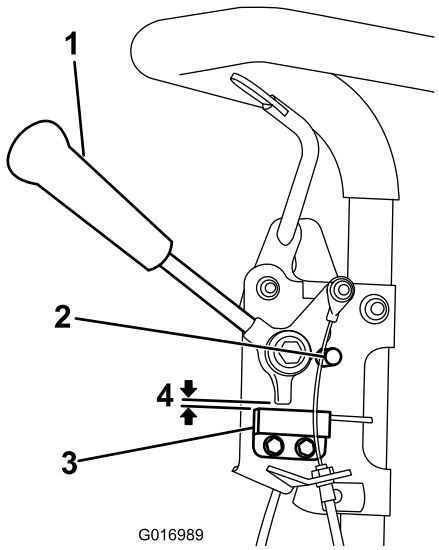


Figura 30

1. Alavanca de tracção	3. Interruptores de segurança
2. Paragem neutra	4. Folga de 0,08 cm

2. Desaperte as juntas de montagem do interruptor de segurança (Figura 30).
3. Coloque uma cunha de 0,08 cm entre a alavanca de tracção e o interruptor de segurança (Figura 30).
4. Aperte as juntas de montagem do interruptor de segurança. Verifique a folga. A alavanca de tracção não deverá entre em contacto com o interruptor.
5. Active a alavanca de tracção e comprove se o interruptor perde continuidade. Substitua-as sempre que for necessário.

Manutenção dos travões

Ajustar o travão de serviço/parqueamento

Se o travão de serviço/mão falhar durante a sua utilização, terá que efectuar alguns ajustes.

1. Engate totalmente o travão de serviço e empurre o manípulo do travão de estacionamento para permitir que o travão de serviço apoie no pino do travão de estacionamento (Figura 31).

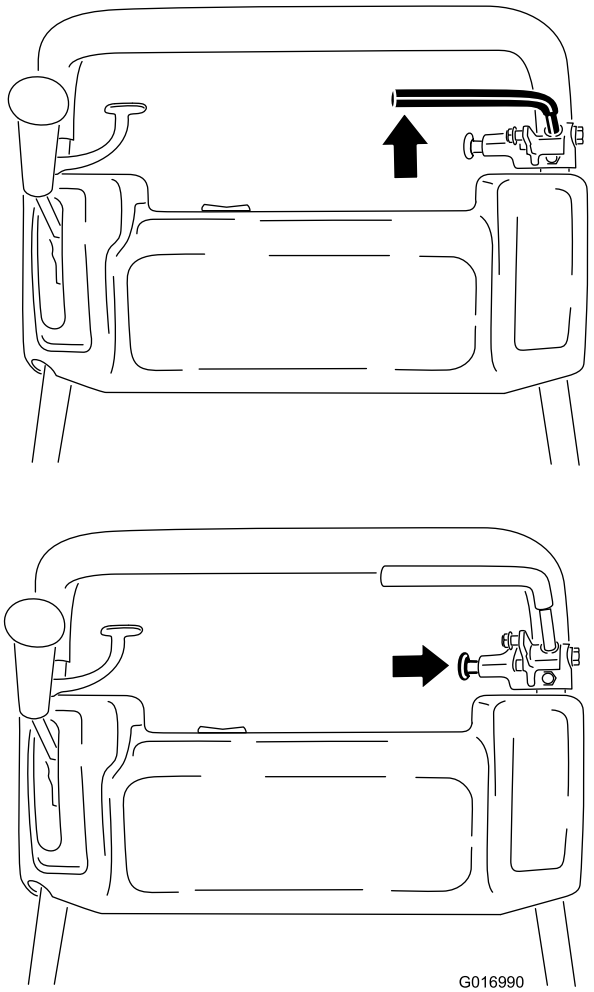


Figura 31

2. Utilizando uma balança de mola, pressione para trás na alavanca do travão de serviço (Figura 32). O travão de estacionamento deve libertar-se quando se atinge uma força de 13,5 a 18 kg. Se o travão de estacionamento se libertar antes de atingir 13,5 a 18 kg de força, é necessário um ajuste do cabo do travão. Proceda para o passo 3.

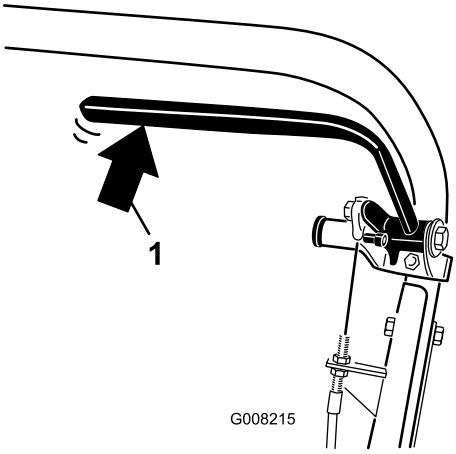


Figura 32

1. Pressão traseira na alavanca do travão de serviço

3. Desaperte a fixação que prende a cobertura da correia em V e incline a abertura da cobertura (Figura 33).

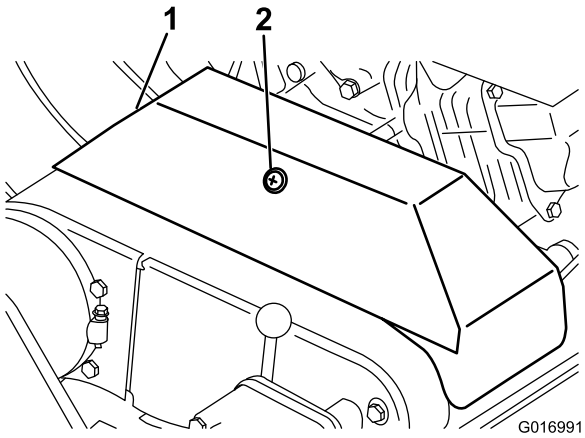


Figura 33

1. Cobertura da correia em V 2. Cobertura

4. Para ajustar a tensão do cabo do travão proceda com se indica a seguir:
   - Para diminuir a tensão do cabo, desaperte a porca frontal do cabo e aperte a porca traseira (Figura 34). Repita os passos 1 e 2 e reajuste, se necessário.
   - Para aumentar a tensão do cabo, aperte a porca frontal do cabo e desaperte a porca traseira (Figura 34). Repita os passos 1 e 2 e reajuste, se necessário.

   Nota: O ajuste pode ser realizado no cabo nos suportes da porca através do painel de controlo ou no suporte na base do motor.

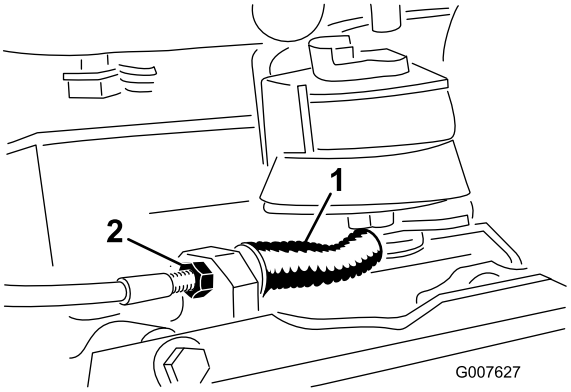


Figura 34

1. Cabo do travão de serviço/estacionamento 2. Porca de bloqueio frontal

5. Feche a cobertura e prenda a fixação.

Manutenção das correias

Afinação das correias

Certifique-se de que a correia possui uma tensão correcta, de modo a garantir o funcionamento correcto da máquina e evitar qualquer desgaste desnecessário. Verifique as correias com frequência.

Ajustar a correia da transmissão do cilindro

1. Retire a cobertura dos parafusos de montagem da correia e a cobertura da correia (Figura 35).

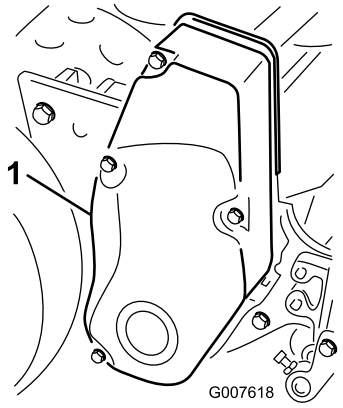


Figura 35

1. Cobertura da correia

2. Verifique a tensão pressionando a correia a meio curso entre as polias (Figura 36) com uma força de 18 a 22 Nm. A correia deverá flectir-se 6 mm.

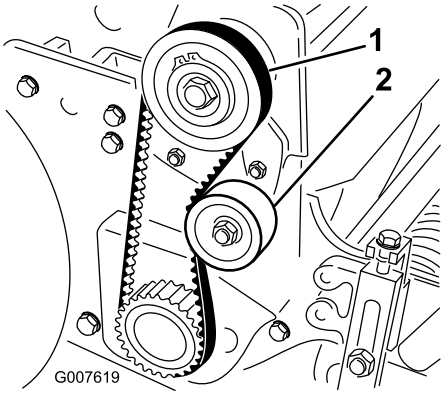


Figura 36

1. Correia da transmissão do cilindro.
2. Polia intermédia

3. Realize o seguinte procedimento para ajustar a tensão da correia:

   A. Desaperte a porca de montagem da polia intermédia e incline-a para o lado de trás da correia até que obtenha a tensão desejada da correia (Figura 36).

   Importante: **Não aperte demasiado a correia.**

   B. Aperte a porca para bloquear o ajuste.

4. Instale a cobertura da correia colocando-a no local.
5. Mantendo uma ligeira folga entre o vedante da cobertura e a placa lateral, instale cada parafuso de montagem até que as roscas engatem na inserção. A folga permite o alinhamento dos parafusos nas inserções roscadas.
6. Depois de os parafusos estarem instalados, aperte-os até que as partes salientes no interior da cobertura entrem em contacto com a placa lateral. Não aperte demasiado.

Ajustar a correia da transmissão da tracção

1. Retire a cobertura dos parafusos de montagem da correia e a cobertura da correia (Figura 37).

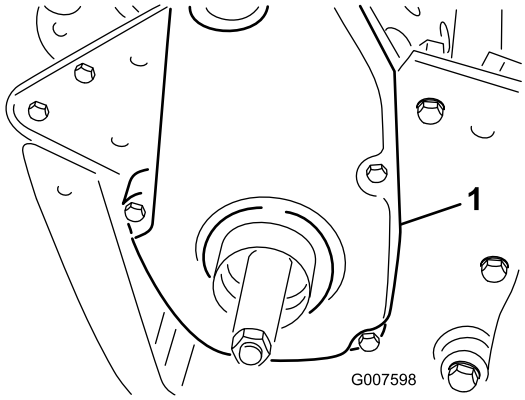


Figura 37

1. Cobertura da correia da transmissão de tracção

2. Verifique a tensão pressionando a correia a meio curso entre as polias (Figura 38) com uma força de 18 a 22 Nm. A correia deverá flectir-se 6 mm.

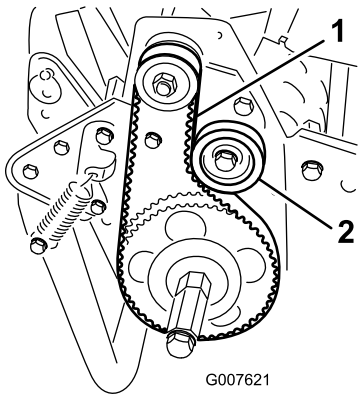


Figura 38

1. Correia de transmissão da tracção
2. Polia intermédia

3. Realize o seguinte procedimento para ajustar a tensão da correia:
   A. Desaperte a porca de montagem da polia intermédia e incline-a para o lado de trás da correia até que obtenha a tensão desejada da correia (Figura 38).

      Importante: Não aperte demasiado a correia.

   B. Aperte a porca para bloquear o ajuste.
4. Instale a cobertura da correia colocando-a no local.
5. Mantendo uma ligeira folga entre o vedante da cobertura e a placa lateral, instale cada parafuso de montagem até que as roscas engatem na inserção. A folga permite o alinhamento dos parafusos nas inserções roscadas.
6. Depois de os parafusos estarem instalados, aperte-os até que as partes salientes no interior da cobertura entrem em contacto com a placa lateral. Não aperte demasiado.

Ajustar a correia do diferencial

1. Retire os parafusos que prendem as secções frontais e traseiras da cobertura do diferencial à estrutura do diferencial e deslize a cobertura para fora para expor a correia.
2. Verifique a tensão pressionando a correia a meio curso entre as polias (Figura 39) com uma força de 22 a 26 Nm. A correia deverá flectir-se 6 mm.

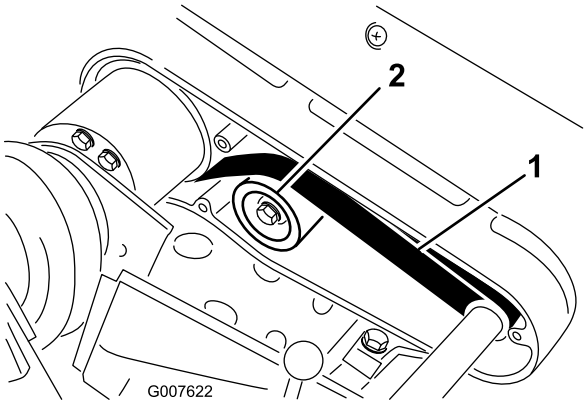


Figura 39

1. Correia do diferencial 2. Polia intermédia

3. Realize o seguinte procedimento para ajustar a tensão da correia:
   A. Desaperte a porca de montagem da polia intermédia e incline-a para o lado de trás da correia até que obtenha a tensão desejada da correia (Figura 39).

      Importante: Não aperte demasiado a correia.

   B. Aperte a porca para bloquear o ajuste.
4. Instale a cobertura da correia colocando-a no local.
5. Mantendo uma ligeira folga entre o vedante da cobertura e a placa lateral, instale cada parafuso de montagem até que as roscas engatem na inserção. A folga permite o alinhamento dos parafusos nas inserções roscadas.
6. Depois de os parafusos estarem instalados, aperte-os até que as partes salientes no interior da cobertura entrem em contacto com a placa lateral. Não aperte demasiado.

Ajustar as correias em V principais

1. Para ajustar a tensão da correia nas correias em V principais, verifique primeiro o ajuste do controlo da tracção. Consulte Ajustar o controlo da tracção (página 33). Se não for possível obter a força necessária de 18–22 Nm para o ajuste do controlo de tracção, passe para o passo seguinte.
2. Desaperte a fixação que prende a cobertura da correia em V e incline a abertura da cobertura (Figura 40).

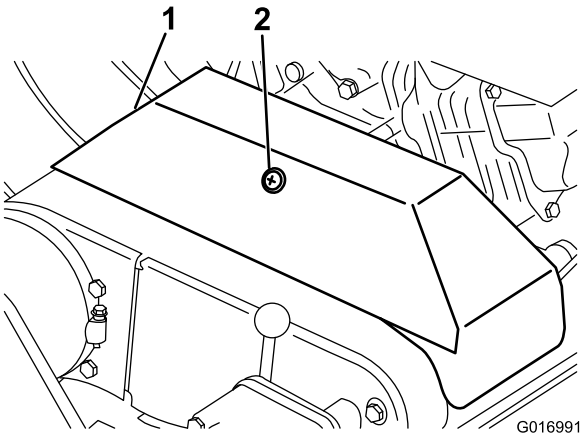


Figura 40

1. Cobertura da correia em V 2. Cobertura

3. Para aumentar a tensão da correia, desaperte os parafusos de montagem do motor e mova o motor para trás nas ranhuras.

   Importante: Não aperte demasiado a correia.

4. Aperte as porcas de montagem.

   Nota: A distância entre os centros da transmissão e as polias da transmissão deve ser de aproximadamente 12,85 cm após a instalação das correias em V.

5. Após tensionar as correias em V principais, verifique o alinhamento da polia do eixo exterior do motor e a polia do contra-eixo com um ângulo recto.
6. Se as polias estiverem desalinhadas, desaperte os parafusos que prendem a base de montagem do motor ao chassis do cortador e deslize o motor de um lado para o outro até que as polias fiquem alinhadas a 0,07 cm.

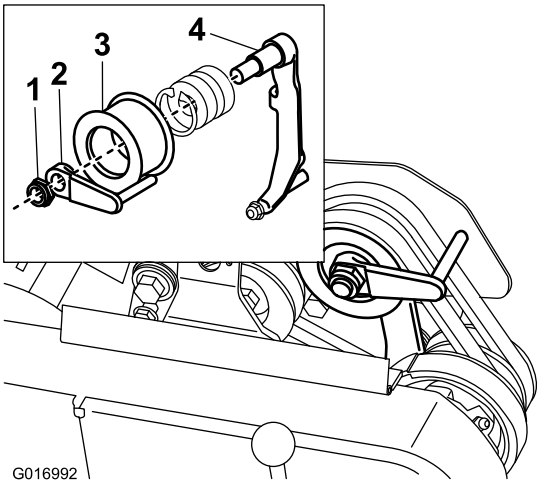


Figura 41

1. Porca de retenção
2. Guia da correia
3. Conjunto da polia intermédia
4. Braço intermédio

7. Aperte os parafusos de montagem e verifique o alinhamento.
8. Para empurrar ou puxar mais facilmente a máquina sem ligar o motor, ajuste o guia da correia (Figura 41, em destaque) da seguinte forma:
   A. Engate a embraiagem.
   B. Desaperte a porca de bloqueio que prende a polia intermédia e guia da correia ao braço intermédio.
   C. Rode o guia da correia no sentido horário até alcançar uma folga de aproximadamente 0,15 cm entre o dedo guia e a parte posterior das correias da transmissão.
   D. Aperte a porca de bloqueio que prende a polia intermédia e guia da correia ao braço intermédio.
9. Feche a cobertura e prenda a fixação.

Substituir a correia do diferencial

1. Retire os parafusos que prendem as coberturas da correia da transmissão da tracção e cilindro à placa lateral direita e remova as coberturas da correia.
2. Desaperte a porca de montagem da polia intermédia, em cada polia intermédia, e incline cada polia intermédia no sentido anti-horário afastando da parte posterior de cada correia para libertar a tensão da correia.
3. Retire as correias.
4. Retire os parafusos que prendem as secções frontais e traseiras da cobertura do diferencial à estrutura do diferencial e deslize a cobertura para fora para expor a correia (Figura 42).

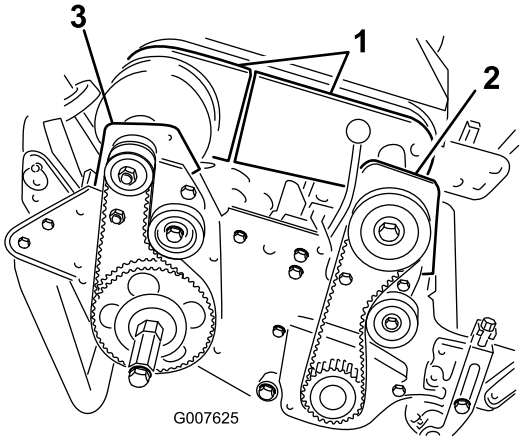


Figura 42

1. Secções da cobertura do diferencial
2. Estrutura da embraiagem frontal
3. Estrutura dos rolamentos da direita traseira

5. Desaperte a porca de montagem da polia da polia intermédia do diferencial e incline cada polia intermédia no sentido anti-horário afastando da parte posterior de cada correia para libertar a tensão da correia.
6. Retire os 2 parafusos e porcas que prendem a estrutura da embraiagem frontal à placa lateral (Figura 42).
7. Rode a estrutura 180° para que a parte inferior da estrutura fique virada para cima.
8. Retire os 2 parafusos e porcas que prendem a estrutura da embraiagem direita traseira à placa lateral (Figura 42).
9. Rode a estrutura 180° para que a parte inferior da estrutura fique virada para cima. Retire a correia antiga.
10. Deslize a nova correia sobre as coberturas da estrutura rodada, as diferentes secções da cobertura do diferencial, para as polias do diferencial.
11. Assegure-se de que a polia intermédia está posicionada contra a parte posterior da correia.
12. Rode ambas as estruturas para a posição vertical e prenda-as à placa lateral com os parafusos e porcas previamente removidos.
13. Ajuste a tensão da correia do diferencial; consulte Ajustar a correia do diferencial (página 31).
14. Ajuste a tensão da correia na transmissão da tracção e correias de transmissão dos cilindros; consulte Ajustar a correia da transmissão da tracção (página 30) e Ajustar a correia da transmissão do cilindro (página 30).
15. Instale o diferencial, transmissão da tracção e coberturas da transmissão do cilindro.

Manutenção do sistema de controlo

Ajustar o controlo da tracção

Se o controlo da tracção não engatar ou se derrapar durante a utilização, terá de ser ajustado.

1. Desloque o controlo da embraiagem para a posição Disengaged (desengatada).
2. Desaperte a fixação que prende a cobertura da correia em V e incline a abertura da cobertura (Figura 40).
3. Para aumentar a tensão do cabo, desaperte a porca de bloqueio do cabo dianteiro e aperte a porca de bloqueio do cabo traseiro (Figura 43) até que seja obtida uma força de 3 a 4 kg, de maneira a que se possa engatar o controlo de tracção. Meça a força no botão de controlo.

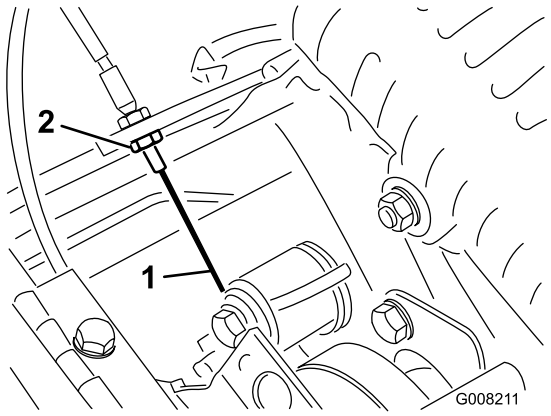


Figura 43

1. Cabo de tracção
2. Porca de bloqueio frontal

4. Aperte a porca de bloqueio do cabo dianteiro.
5. Feche a cobertura e prenda a fixação.
6. Verifique o funcionamento do controlo de tracção.

Manutenção da unidade de corte

Nivelar o tambor traseiro em relação ao cilindro

1. Coloque a máquina numa superfície plana e nivelada, preferencialmente numa placa de aço para trabalhos de precisão.
2. Coloque uma tira de aço plana de 0,6 x 2,5 cm, aproximadamente com 73,6 cm de comprimento, sob as lâminas do cilindro e contra a extremidade frontal da lâmina de corte para evitar que a barra de apoio assente na superfície de trabalho.
3. Eleve o rolo da frente de forma a que apenas o tambor traseiro e cilindro estejam na superfície.
4. Pressione firmemente a máquina para baixo acima do cilindro de forma a que todas as lâminas do cilindro entrem em contacto com a tira de aço.
5. Pressionando o cilindro, deslize um calibrador sob uma extremidade do tambor e, em seguida, verifique a outra extremidade do tambor.

   Se houver uma folga entre o tambor e a superfície de trabalho superior a 0,025 cm em qualquer dos lados, ajuste o tambor (passe para o passo 6). Se a folga for inferior a 0,025 cm, não é necessário qualquer ajuste.
6. Retire a cobertura traseira da correia do lado direito da máquina (Figura 44).

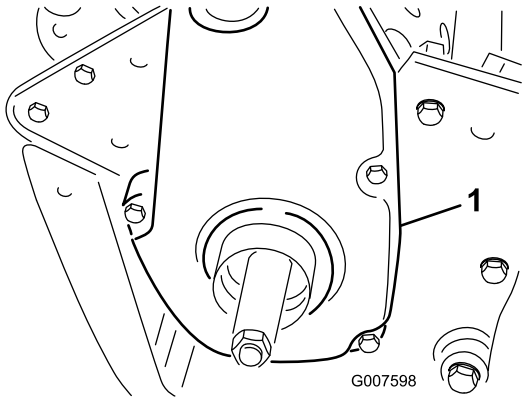


Figura 44

1. Cobertura da correia da transmissão de tracção

7. Rode a polia de transmissão até que os furos fiquem alinhados com os 4 parafusos flangeados dos rolamentos do rolo (Figura 45).

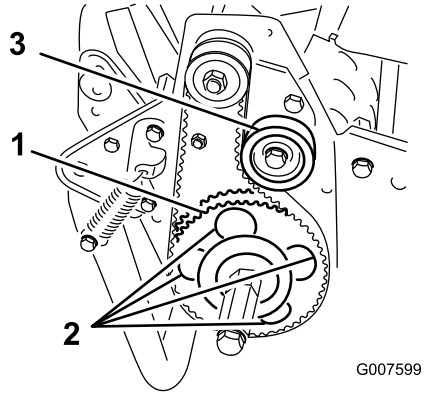


Figura 45

1. Polia da transmissão
2. 4 furos
3. Polia intermédia

8. Desaperte os 4 parafusos flangeados dos rolamentos do rolo e o parafuso que prende a polia intermédia.
9. Eleve ou baixe o lado direito da montagem do rolo até que a folga seja inferior a 0,025 cm.
10. Aperte os parafusos dos rolamentos do rolo.
11. Ajuste a tensão da correia e aperte o parafuso de montagem da polia intermédia (Figura 45).

Ajustar a lâmina de corte ao cilindro

Nota: Utilize este procedimento após amolação, manutenção ou desmontagem. Não se destina a ajuste diário.

1. Coloque a unidade de corte numa superfície de trabalho plana e nivelada.
2. Incline o cortador para trás sobre o manípulo para expor a lâmina e cilindro.

   Nota: Não incline a máquina mais de 60 graus para evitar o derrame de combustível.
3. Rode o cilindro de forma a que a lâmina cruze a extremidade da lâmina de corte entre a primeira e segunda cabeça dos parafusos do lado direito da unidade de corte.
4. Coloque uma marca de identificação na lâmina onde cruza com a extremidade da lâmina de corte. Isto vai facilitar os ajustes subsequentes.
5. Insira o calço de 0,05 mm entre a lâmina marcada e a extremidade da lâmina de corte no ponto em que a lâmina marcada cruza a extremidade da lâmina de corte.
6. Rode o parafuso de ajuste da lâmina direita até sentir uma ligeira pressão (ou seja, arrastamento) no calço deslizando-o de um lado para o outro. Retire o calço.

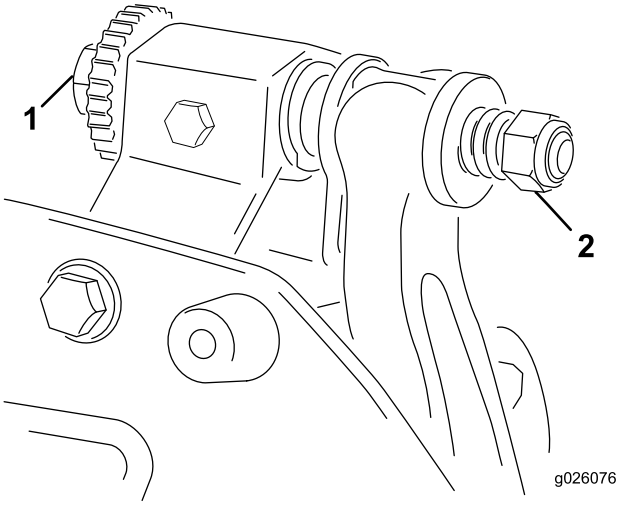


Figura 46

1. Parafuso de ajuste da barra de apoio
2. Porca

7. Para o lado esquerdo da unidade de corte, rode lentamente o cilindro de forma a que a lâmina mais próxima cruze a extremidade da lâmina de corte entre a primeira e segunda cabeça dos parafusos.
8. Repita os passos 4 a 6 para o lado esquerdo da unidade de corte e parafuso de ajuste da lâmina de corte do lado esquerdo.
9. Repita os passos 5 e 6 até sentir um ligeiro arrastamento no lado direito e esquerdo da unidade de corte utilizando os mesmos pontos de contacto.

   A lâmina de corte está, agora, paralela ao cilindro.
10. Para obter o ligeiro contacto entre a lâmina de corte e o cilindro, rode cada parafuso de ajuste da barra de apoio no sentido dos ponteiros do relógio 3 cliques.

    Nota: Cada clique quer rodar o parafuso de ajuste da barra de apoio, a lâmina de corte deslocar-se-á 0,018 mm. A rotação no sentido dos ponteiros do relógio move a lâmina de corte para mais perto do cilindro e a rotação no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio afasta a lâmina do cilindro. **Não aperte demasiado os parafusos de ajuste.**
11. Teste o desempenho de corte inserindo uma fita comprida de desempenho de corte (Número de peça Toro 125-5610) entre o cilindro e a lâmina de corte, perpendicular à lâmina de corte (Figura 47). Lentamente rode o cilindro para a frente; deve cortar o papel

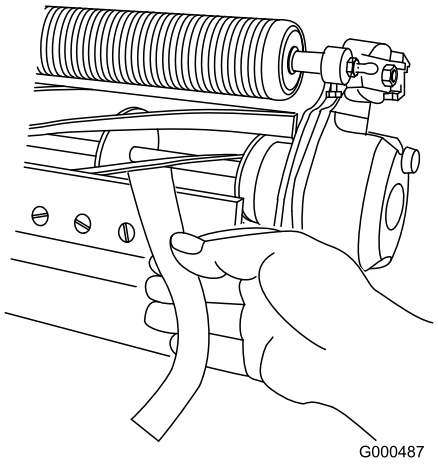


Figura 47

Nota: Se for evidente contacto/arrasto excessivos será necessário rectificar ou refacear a ponta da lâmina de corte ou polir a unidade de corte para obter pontas afiadas, imprescindíveis para um corte de precisão (consulte o manual de afinação de cilindros e cortadores rotativos Toro, Formulário N.º 9168SL).

Ajustar a altura de corte

1. Verifique se o rolo dianteiro se encontra nivelado e se o contacto entre a lâmina e o cilindro é o correcto. Incline o cortador para trás sobre o manípulo para expor os rolos da frente e de trás e a lâmina de corte.
2. Desaperte as porcas de aperto que prendem os braços da altura de corte para a altura de corte (Figura 48).

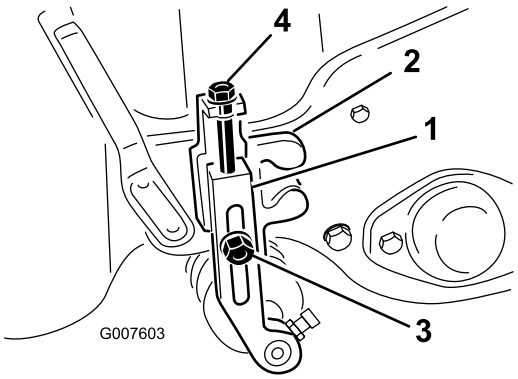


Figura 48

1. Braço da altura de corte
2. Suporte da altura de corte
3. Porca de retenção
4. Parafuso de ajuste

3. Desaperte a porca da barra indicadora (Figura 49) e regule o parafuso de ajuste para a altura de corte desejada. A distância entre a parte inferior da cabeça do parafuso e a face da barra é a altura de corte.

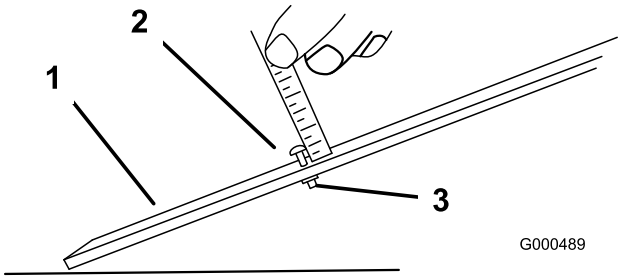


Figura 49

1. Barra indicadora
2. Parafuso de ajuste de altura
3. Porca

4. Prenda a cabeça do parafuso à extremidade cortante da lâmina de corte e apoie a extremidade traseira da barra no rolo traseiro (Figura 50).

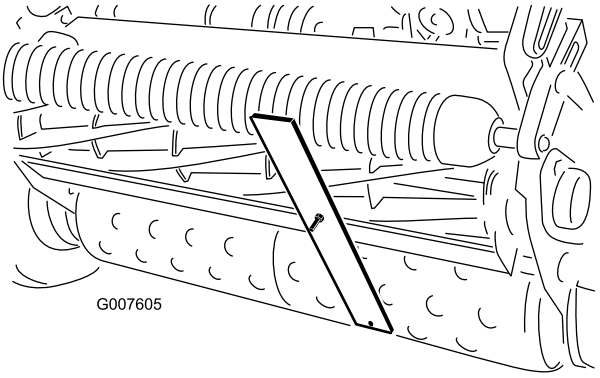


Figura 50

5. Rode o parafuso de ajuste até que o rolo entre em contacto com a dianteira da barra indicadora.
6. Ajuste ambas as extremidades do rolo até que todo o rolo esteja paralelo à lâmina de corte.

Importante: Quando ajustados correctamente, os rolos traseiro e dianteiro entram em contacto com a barra indicadora e o parafuso fica encostado à lâmina de corte. Desta forma, a altura de corte é igual em ambas as extremidades da lâmina de corte.

7. Aperte as porcas para bloquear o ajuste.

Importante: Para evitar pelar relva ondulada, assegure que os suportes do rolo estão posicionados para a retaguarda (o rolo mais perto do cilindro).

Nota: O rolo da frente pode ser colocado em três posições diferentes (Figura 51), dependendo da aplicação e necessidades do utilizador.

- Utilize a posição frontal quando é instalado uma vassoura.
- Utilize a posição do meio sem uma vassoura.
- Utilize a terceira posição em condições de relva extremamente ondulada.

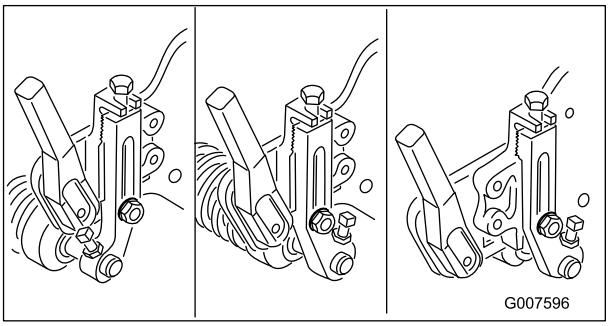


Figura 51

Ajustar a altura do resguardo de relva

Ajustar o resguardo para assegurar uma descarga das aparas de relva no cesto.

1. Meça a distância da parte superior da barra de apoio da frente à borda frontal do resguardo em cada extremidade da unidade de corte (Figura 52).

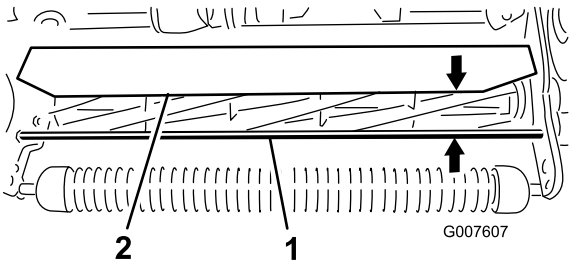


Figura 52

1. Barra de suporte
2. Resguardo

2. A altura do resguardo a partir da barra de suporte para condições normais de corte deve ser de 10 cm. Desaperte os parafusos e porcas que fixam cada extremidade do resguardo à placa lateral e ajuste o resguardo na altura correcta.
3. Aperte as fixações.

   Nota: O resguardo pode ser descido para condições mais secas (as aparas voam sobre a parte superior do cesto) ou subido para condições de relva molhada (as aparas acumulam-se na parte de trás do cesto).

Ajuste da barra de corte

Ajuste a barra de corte de forma a garantir que as aparas são completamente afastadas da zona do cilindro:

1. Desaperte os parafusos que fixam a barra superior (Figura 53) à unidade de corte.

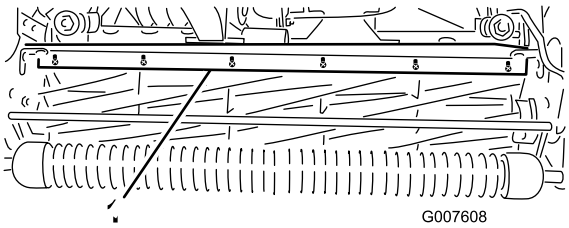


Figura 53

1. Barra de corte

2. Insira um calibrador de 0,15 mm entre a parte superior do cilindro e a barra e aperte os parafusos.
3. A barra e o cilindro têm de ter entre si a mesma distância em todo o comprimento do cilindro.

   Nota: A barra é ajustável para compensar as alterações das condições da relva. Ajuste a barra mais próximo do cilindro quando a relva está extremamente húmida. Por outro lado, afaste a barra do cilindro quando a relva se encontrar muito seca. A barra deve estar paralela ao cilindro para assegurar um desempenho ideal. Ajuste a barra sempre que a altura do resguardo for ajustada ou quando o cilindro for afiado num amolador.

Identificação da barra de apoio

Para determinar se a barra de apoio é normal ou agressiva, verifique as aletas de montagem da barra de apoio esquerda. Se as aletas de montagem forem redondas, é uma barra de apoio normal. Se as aletas de montagem tiverem um entalhe, é uma barra de apoio agressiva (Figura 54).

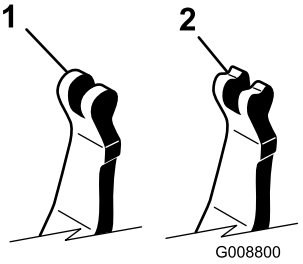


Figura 54

1. Barra de apoio normal
2. Barra de apoio agressiva

Ajuste da máquina para as respectivas condições de relva

Utilize o quadro para ajustar a máquina às respectivas condições de relva:

Matriz de ajuste da unidade de corte do cortador de relva				
Barras de apoio: Standard e opcional				
Número de peça	**Descrição**	**Cortador**	**Agressividade**	**Observações**
120-2682-03	De série	Greensmaster 800	Menos	Greensmaster 800 standard
112-9281-01	De série	Greensmaster 1000	Menos	Greensmaster 1000 standard
112-9279-03	Agressivo	Greensmaster 1000	Mais	
112-9280-01	De série	Greensmaster 1600	Menos	Greensmaster 1600 standard
110-9278-03	Agressivo	Greensmaster 1600	Mais	
Lâminas de corte: Standard e opcional				
Número de peça	**Descrição**	**Cortador**	**Limites da altura de corte**	**Observações**
98-7261	Micro-corte	Greensmaster 800	1,57-4,78 mm	
117-1530	EdgeMax Microcut	Greensmaster 800	1,57-4,78 mm	Greensmaster 800 standard
98-7260	Torneio	Greensmaster 800	3,18-12,70 mm	
117-1532	EdgeMax Tournament	Greensmaster 800	3,18-12,70 mm	Corte mais longo
110-2300	Micro-corte alargado	Greensmaster 800	1,57-4,78 mm	Menos agressivo
110-2301	Corte reduzido	Greensmaster 800	4,78-25,40 mm	
93-4262	Micro-corte	Greensmaster 1000	1,57-4,78 mm	
115-1880	EdgeMax Microcut	Greensmaster 1000	1,57-4,78 mm	Greensmaster 1000 standard
93-4263	Torneio	Greensmaster 1000	3,1-6 mm	
115-1881	EdgeMax Tournament	Greensmaster 1000	3,1-6 mm	Corte mais longo
93-4264	Corte reduzido	Greensmaster 1000	4,78-25,40 mm	
112-9275	Micro-corte	Greensmaster 1600	1,57-4,78 mm	
94-5885	Torneio	Greensmaster 1600	3,18-12,70 mm	
104-2646	Corte elevado	Greensmaster 1600	7,94-25,40 mm	Tees
93-9015	Corte reduzido	Greensmaster 1600	4,78-25,40 mm	Greensmaster 1600 standard
107-8181	Corte de fairway	Greensmaster 1600	9,53-25,40 mm	
Rolos: Standard e opcional				

Número de peça	Descrição	Cortador	Diâmetro/Material	Observações
99-6240	Compressor estreito	Greensmaster 800	50,8 mm Alumínio	Espaçamento 0,5 cm, standard
99-6241	Compressor estreito	Greensmaster 1000	50,8 mm Alumínio	Espaçamento 0,5 cm, standard
88-6790	Compressor largo	Greensmaster 1000	50,8 mm Alumínio	Maior penetração, espaçamento de 1,1 cm
104-2642	Cilindro de pisamento	Greensmaster 1000	50,8 mm Aço	Penetração mínima
71-1550	Rolo de compressor	Greensmaster 1000	50,8 mm Ferro fundido	Maior penetração, espaçamento de 1,1 cm
93-9045	Rolo Wiehle	Greensmaster 1000	63,5 mm Alumínio	61 cm largura para suporte de extremidade
52-3590	Rolo Swaged	Greensmaster 1000	63,5 mm Alumínio	
93-9039	Compressor estreito	Greensmaster 1600	63,5 mm Alumínio	De série
95-0930	Cilindro de pisamento	Greensmaster 1600	63,5 mm Aço	Penetração mínima

Kit de clip			
Número de peça	**Descrição**	**Cortador**	**Observações**
65-9000	Kit de clip	Greensmaster 1000 e Greensmaster 1600	Greensmaster 1000: Diminui clipe de 4,06 mm para 6,35 mm para cilindro standard de 11 lâminas. Greensmaster 1600: Diminui clipe de 5,84 mm para 8,64 mm para cilindro standard de 8 lâminas.

Manutenção da barra de apoio

Remover a barra de apoio

1. Rode o parafuso de ajuste da barra de apoio no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, para afastar a lâmina de corte do cilindro (Figura 55).

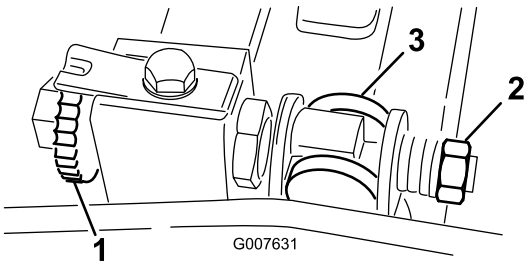


Figura 55

1. Parafuso de ajuste da barra de apoio
2. Porca da mola tensora
3. Barra de apoio

2. Faça recuar a porca da mola tensora até que a anilha deixe de estar sob tensão contra a barra de apoio (Figura 55).
3. Desaperte a porca de bloqueio que segura a cavilha da barra de apoio, em cada um dos lados da máquina (Figura 56).

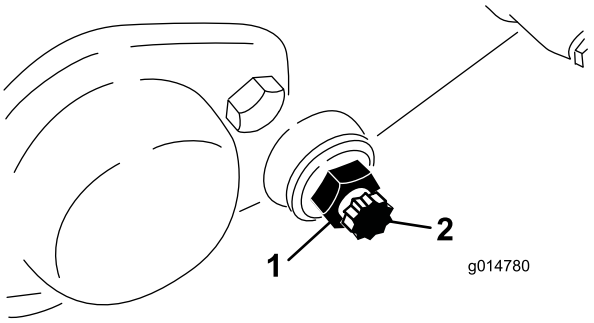


Figura 56

1. Porca de retenção
2. Parafuso da barra de apoio

4. Remova cada uma das cavilhas da barra de apoio, de modo a permitir puxá-la e retirá-la da máquina. Guarde as duas anilhas de nylon e as duas anilhas de aço prensado de cada uma das extremidades da barra de apoio (Figura 56).

Instalar a barra de apoio

1. Instale a barra de apoio, posicionando as aletas de montagem entre a anilha e o ajustador da barra de apoio.
2. Fixe a barra de apoio a cada um dos lados da placa lateral com as cavilhas (porcas de aperto nas cavilhas)

e com as 8 arruelas. Coloque uma arruela de nylon de cada lado da placa lateral. Coloque uma arruela de aço no exterior de cada uma das arruelas de nylon.

3. Aperte os parafusos com uma força de 27 a 36 Nm.
4. Aperte as porcas de aperto até que as anilhas de encosto exteriores rodem livremente.
5. Aperte a porca da mola tensora até que a mola fique recolhida; em seguida, desaperte meia volta.
6. Ajuste a barra de apoio; consulte Ajustar a lâmina de corte ao cilindro (página 34).

Manutenção do cilindro

1. Retire a vela na cobertura da transmissão do cilindro direito (Figura 57).

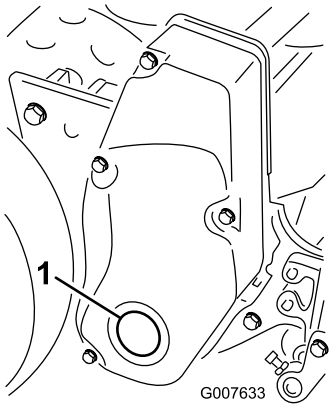


Figura 57

1. Vela da cobertura

2. Insira uma extensão de 1/2 polegada (13 mm), ligada à máquina de manutenção, no furo quadrado no centro da polia do cilindro.
3. Faça a manutenção de acordo com o procedimento descrito no *Toro Sharpening Reel & Rotary Mowers Manual*, Formulário N.º 80-300 PT.

⚠ PERIGO

Tocar no cilindro ou noutras peças em movimento pode provocar lesões graves.

- **Afaste-se do cilindro durante a manutenção.**
- **Nunca utilize um pincel de cabo curto para executar a manutenção. O manípulo, peça n.º 29-9100, as peças individuais e as estruturas completas estão disponíveis no distribuidor local autorizado Toro.**

Nota: Para um melhor fio de corte, passe uma lima na frente da lâmina de corte depois de concluída a operação de rectificação. Assim, reduz imperfeições ou arestas que se possam ter formado no fio de corte.

4. Instale a vela na cobertura quando concluir.

Armazenamento

1. Retire os cortes de relva, sujidade e fuligem das partes exteriores da máquina, especialmente do motor. Limpe todos os vestígios de sujidade da parte exterior das aletas da cabeça do cilindro e da saída de ar.

   Importante: Pode lavar a máquina com água e um detergente suave. Não lave a máquina com sistemas de lavagem de pressão. Evite a utilização excessiva de água, especialmente próximo da placa da alavanca da transmissão e do motor.

2. Para guardar durante um período prolongado (mais de 90 dias) adicione ao depósito um estabilizador/condicionador de combustível.
   A. Ligue o motor para distribuir o combustível condicionado pelo sistema de combustível (5 minutos).
   B. Ou desligue o motor, deixe arrefecer e, em seguida, drene o depósito de combustível ou deixe o motor a trabalhar até parar.
   C. Volte a ligar o motor e deixe-o trabalhar até parar. Repita, abrindo o ar, até o motor não ligar mais.
   D. A gasolina deverá ser eliminada de forma adequada. Recicle de acordo com as normas locais.

   Nota: Não armazene gasolina estabilizada/condicionada mais de 90 dias.
3. Verifique e aperte todos os pernos, porcas e parafusos. Repare ou substitua qualquer peça danificada ou com defeito.
4. Pinte todas as superfícies de metal arranhadas ou descascadas. O serviço de pintura é disponibilizado pelo Serviço de assistência autorizado.
5. Guarde a máquina numa garagem ou armazém limpo e seco. Tape a máquina para a proteger e mantê-la limpa.

A garantia Toro de cobertura total

Uma garantia limitada

Condições e produtos abrangidos

The Toro Company e a sua afiliada, Toro Warranty Company, no seguimento de um acordo celebrado entre ambas, garantem que o seu Produto Comercial Toro (“Produto”) está isento de defeitos de materiais e de fabrico durante dois anos ou 1500 horas de funcionamento*, o que surgir primeiro. Esta garantia aplica-se a todos os produtos, com a excepção dos arejadores (consultar declaração de garantia separada para estes produtos). Nos casos em que exista uma condição para reclamação de garantia, repararemos o Produto gratuitamente incluindo o diagnóstico, mão-de-obra, peças e transporte. A garantia começa na data em que o produto é entregue ao comprador a retalho original. *Produto equipado com um contador de horas.

Instruções para a obtenção de um serviço de garantia

É da responsabilidade do utilizador notificar o Distribuidor de Produtos Comerciais ou o Revendedor de Produtos Comerciais Autorizado ao qual comprou o Produto logo que considere que existe uma condição para reclamação da garantia. Se precisar de ajuda para encontrar um Distribuidor de Produtos Comerciais ou Revendedor Autorizado, ou se tiver dúvidas relativamente aos direitos ou responsabilidades da garantia, pode contactar-nos em:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

+1–952–888–8801 ou +1–800–952–2740

E-mail: commercial.warranty@toro.com

Responsabilidades do proprietário

Como proprietário do produto, você é responsável pela manutenção e ajustes necessários indicados no seu *Manual do utilizador*. O não cumprimento da manutenção e ajustes necessários pode constituir motivo para anulação da garantia.

Itens e condições não abrangidos

Nem todas as falhas ou avarias de produto que ocorrem durante o período da garantia são defeitos nos materiais ou no fabrico. Esta garantia não cobre o seguinte:

- Falhas do produto que resultem da utilização de peças sobressalentes que não sejam da Toro ou da instalação e utilização de acessórios e produtos acrescentados ou modificados que não sejam da marca Toro. Pode ser fornecida uma garantia separada pelo fabricante para estes itens.
- Falhas do produto que resultem do não cumprimento da manutenção e/ou ajustes recomendados. A falha em manter devidamente o seu produto Toro de acordo com a Manutenção recomendada indicada no *Manual do utilizador* pode dar origem a recusa de aplicação da garantia em caso de reclamação.
- Falhas do produto que resultem da operação do produto de uma forma abusiva, negligente ou descuidada.
- Peças sujeitas a desgaste devido à utilização a menos que se encontrem com defeito. Exemplos de peças sujeitas a desgaste durante a operação normal do produto incluem, mas não se limitam a pastilhas e coberturas dos travões, cobertura da embraiagem, lâminas, cilindros, rolos e rolamentos (selados ou lubrificados), lâminas de corte, velas, rodas giratórias, pneus, filtros, correias, e determinados componentes de pulverização como diafragmas, bicos e válvulas de retenção, etc.
- Falhas provocadas por influência externa. As condições consideradas como influências externas incluem, mas não se limitam a, condições climatéricas, práticas de armazenamento, contaminação, utilização de combustíveis, líquidos de refrigeração, lubrificantes, aditivos, fertilizantes, água ou químicos não aprovados, etc.
- As questões de falha ou desempenho devido a utilização de combustíveis (e.g. gasolina, diesel ou biodiesel) que não estejam em conformidade com as normas industriais respectivas.
- Ruído, vibração, desgaste e deteriorações normais.
- O desgaste normal inclui, mas não se limita a, danos nos bancos devido a desgaste ou abrasão, superfícies com a pintura gasta, autocolantes arranhados ou janelas riscadas, etc.

Peças

As peças agendadas para substituição de acordo com a manutenção necessária são garantidas durante o período de tempo até à data da substituição agendada para essa peça. Peças substituídas durante esta garantia são cobertas durante a duração da garantia original do produto e tornam-se propriedade da Toro. Cabe à Toro tomar a decisão final quanto à reparação ou substituição de uma peça ou conjunto. A Toro pode usar peças refabricadas para reparações da garantia.

Garantia das baterias de circuito interno e iões de lítio:

As baterias de circuito interno e de iões de lítio estão programadas para um número total específico de kWh de duração. As técnicas de funcionamento, carregamento e manutenção podem aumentar/reduzir essa duração. Como as baterias são um produto consumível, o tempo útil de funcionamento entre os carregamentos vai diminuindo progressivamente até as baterias ficarem gastas. A substituição das baterias, devido ao desgaste normal, é da responsabilidade do proprietário do veículo. Esta substituição pode ocorrer no período normal de garantia do produto a custo do proprietário. Nota: (apenas baterias de iões de lítio): Uma bateria de iões de lítio possui apenas uma parte da garantia começando no ano 3 até ao ano 5 com base no tempo de serviço e kilowatt horas usadas. Consulte o *Manual do utilizador* para obter informações adicionais.

A manutenção é a custo do proprietário

A afinação do motor, limpeza e polimento de lubrificação, substituição de filtros, refrigerante e realização da manutenção recomendada são alguns dos serviços normais que os produtos Toro exigem que são a cargo do proprietário.

Condições gerais

A reparação por um Distribuidor ou Revendedor Toro Autorizado é a sua única solução ao abrigo desta garantia.

Nem The Toro Company nem Toro Warranty Company será responsável por quaisquer danos indirectos, acidentais ou consequenciais relacionados com a utilização de Produtos Toro abrangidos por esta garantia, incluindo quaisquer custos ou despesas de fornecimento de equipamento de substituição ou assistência durante períodos razoáveis de avaria ou a conclusão pendente não utilizável de avarias ao abrigo desta garantia. Excepto a garantia quanto a Emissões referida em baixo, caso se aplique, não há qualquer outra garantia expressa. Todas as garantias implícitas de comercialização e adequabilidade de utilização estão limitadas à duração desta garantia expressa.

Alguns estados não permitem a exclusão de danos acidentais ou consequenciais, nem limitações sobre a duração de uma garantia por isso as exclusões e limitações acima podem não se aplicar a si. Esta garantia dá-lhe direitos legais específicos e pode ainda ter outros direitos que variam de estado para estado.

Nota relativamente à garantia do motor:

O Sistema de Controlo de Emissões do seu Produto pode estar abrangido por uma garantia separada que satisfaz os requisitos estabelecidos pela Agência de Protecção Ambiental dos EUA (EPA) e/ou pela Comissão da Califórnia para o Ar (CARB). As limitações de horas definidas em cima não se aplicam à Garantia do Sistema de Controlo de Emissões. Consulte a Declaração de garantia para controlo de emissões do motor fornecida com o produto ou contida na documentação do fabricante do motor para mais pormenores.

Países que não são os Estados Unidos nem o Canadá

Os clientes que tenham comprado produtos Toro exportados pelos Estados Unidos ou Canadá devem contactar o seu Distribuidor Toro (Revendedor) para obter políticas de garantia para o seu país, província ou estado. Se, por qualquer razão estiver insatisfeito com o serviço do seu distribuidor ou se tiver dificuldades em obter informações sobre a garantia, contacte o importador da Toro.

374-0253 Rev B