



Kit de controlador de solenoide

Vehículo utilitario Workman® HDX-Auto

Nº de modelo 131-8308

Form No. 3390-722 Rev A

Instrucciones de instalación

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA

Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

El propósito de este kit es añadir un controlador de solenoide al sistema eléctrico. El controlador de solenoide se utiliza para modular automáticamente la corriente del solenoide del diferencial.

Preparación para la instalación del kit

1. Sitúe la máquina sobre una superficie nivelada y aplique el freno de estacionamiento.
2. En modelos con plataforma de carga, lleve a cabo las siguientes acciones:
 - A. Eleve la plataforma hasta que los cilindros de elevación estén totalmente extendidos; consulte el *Manual del Operador* de la máquina.
 - B. Retire el soporte de la plataforma de los soportes de almacenamiento situados en la parte trasera del panel del ROPS (*Figura 1*).

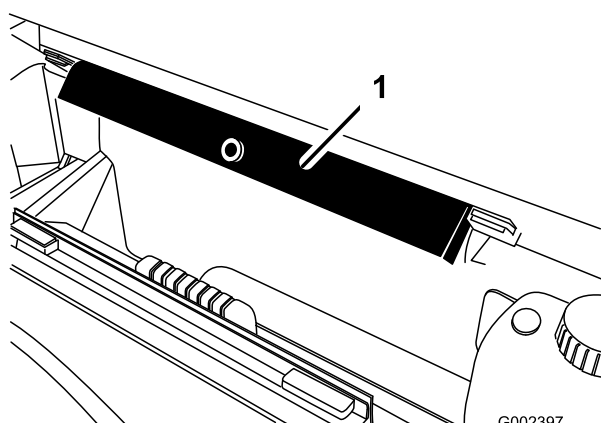


Figura 1

1. Soporte de la plataforma

- C. Coloque el soporte de la plataforma sobre la varilla del cilindro, asegurándose de que las pestañas de los extremos del soporte descansan

sobre el extremo del cilindro y sobre la rótula de la varilla del cilindro (*Figura 2*).

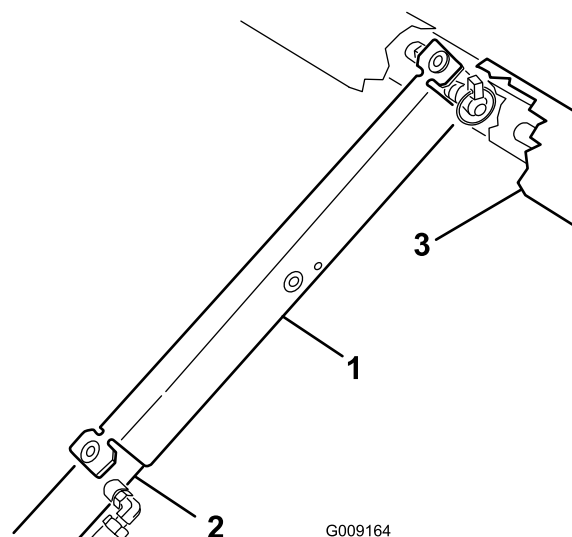


Figura 2

1. Soporte de la plataforma
2. Cilindro
3. Plataforma

3. Pare el motor, ponga el freno de estacionamiento y retire la llave del interruptor de encendido.
4. Desconecte la batería como se indica a continuación:
 - A. Apriete la tapa de la batería para liberar las pestañas de la base de la batería (*Figura 3*).



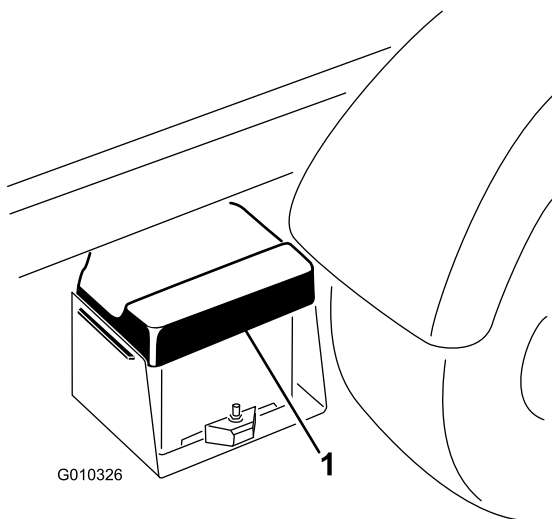


Figura 3

- B. Retire la tapa de la batería de la base (Figura 3).
- C. Retire el terminal del cable positivo del borne de la batería (Figura 4).

Nota: Asegúrese de que el terminal del cable positivo de la batería no toca el borne de la batería.

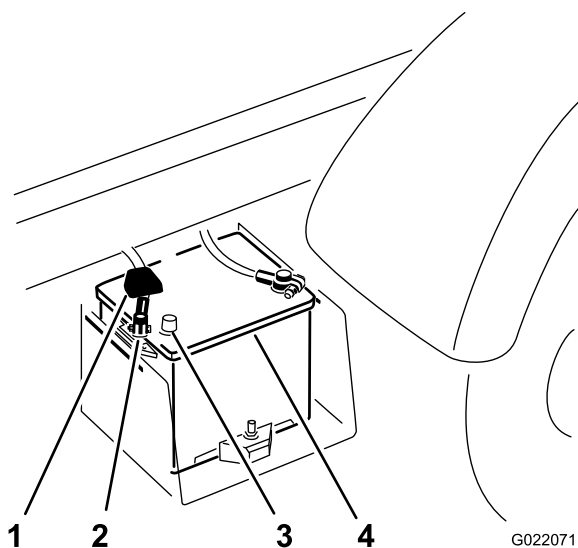


Figura 4

- | | |
|----------------------|------------------------|
| 1. Tapa del terminal | 3. Borne de la batería |
| 2. Terminal positivo | 4. Batería |

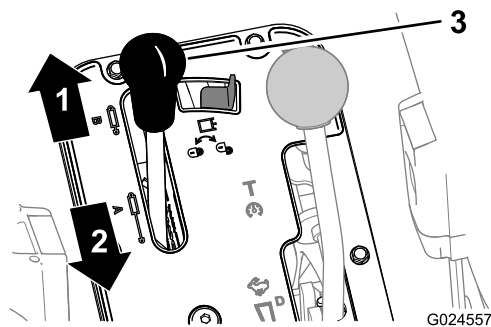


Figura 5

- | | |
|-------------------|-----------------------------------------------|
| 1. Hacia adelante | 3. Control de elevación (plataforma de carga) |
| 2. Hacia atrás | |

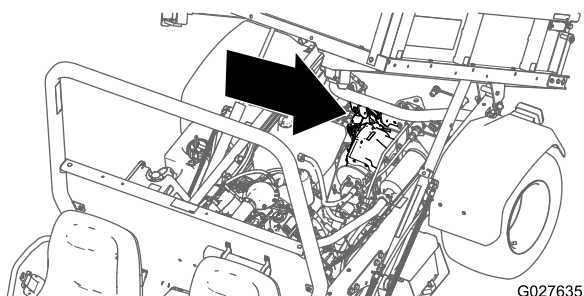
Instalación del controlador del relé y del arnés del adaptador

Instalación del controlador del relé y el arnés del adaptador en la máquina

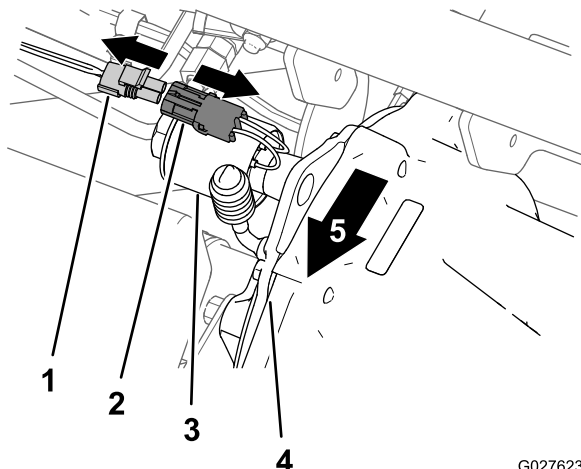
1. Desconecte el conector de 2 pines del arnés de cables de la máquina del conector hembra de 2 vías del solenoide del diferencial (Figura 6).

5. Purgue la presión hidráulica del sistema moviendo el control de elevación de la plataforma de carga varias veces hacia adelante y hacia atrás, hasta que haga tope.

Nota: El motor está parado mientras se purga la presión hidráulica de la máquina.



G027635



G027623

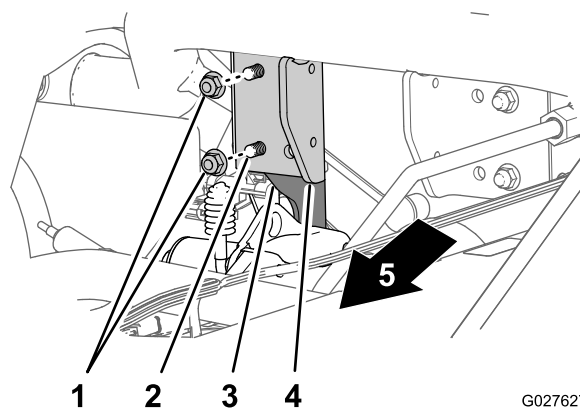
Figura 6

1. Conector de 2 pines (arnés de cables de la máquina)
2. Conector hembra de 2 vías (arnés del solenoide—diferencial)
3. Solenoide
4. Diferencial
5. Parte delantera de la máquina

2. Retire las 2 contratueras con arandela prensada que sujetan la escuadra del diferencial al soporte del diferencial (Figura 7).

Importante: No retire los 2 pernos de la escuadra y del soporte del diferencial.

Nota: Guarde las tuercas con arandela prensada para su instalación en el paso 4.

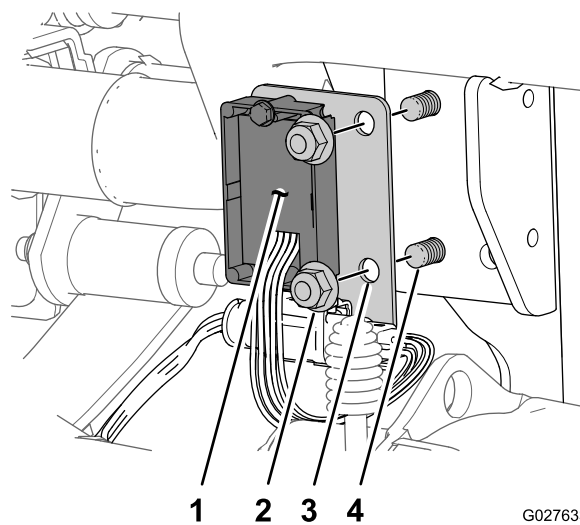


G027627

Figura 7

1. Contratueras con arandela prensada
2. Pernos (no retirar)
3. Soporte del diferencial
4. Escuadra del diferencial
5. Parte delantera de la máquina

3. Alinee los taladros del soporte del controlador del relé y del arnés del adaptador sobre los 2 pernos que sujetan la escuadra del diferencial al soporte del diferencial (Figura 8).



G027633

Figura 8

1. Controlador del relé
2. Contratuerca con arandela prensada
3. Soporte (controlador del relé)
4. Perno

4. Monte el soporte en la escuadra y el soporte del diferencial con los pernos y las tuercas con arandela prensada (Figura 8).
5. Apriete las contratueras con arandela prensada a 37–45 N-m.

Conexión del controlador del relé y el arnés del adaptador a la máquina

1. Conecte el conector de 2 pines que desconectó en el paso 1 de [Instalación del controlador del relé y el arnés del adaptador en la máquina \(página 2\)](#) al conector hembra de 2 vías del arnés del adaptador ([Figura 9](#)).

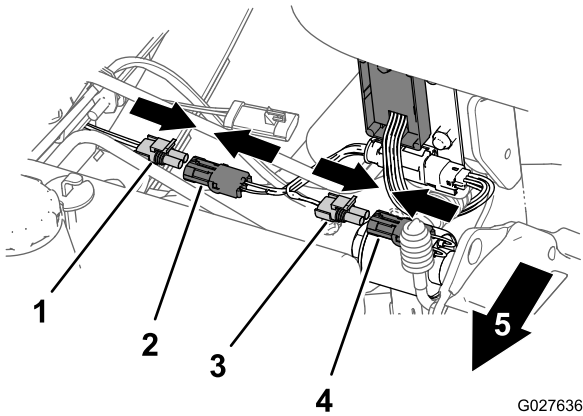


Figura 9

- | | |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 1. Conector de 2 pines (arnés de cables de la máquina) | 4. Conector hembra de 2 vías (arnés del solenoide—diferencial) |
| 2. Conector hembra de 2 vías (arnés del adaptador) | 5. Parte delantera de la máquina |
| 3. Conector de 2 pines (arnés del adaptador) | |

2. Conecte el conector de 2 pines del arnés del adaptador al conector hembra de 2 vías del arnés del solenoide del diferencial ([Figura 9](#)).

Conexión de la batería

1. Conecte el cable positivo de la batería a la batería ([Figura 4](#)); consulte Preparación para la instalación del Kit.
2. Apriete la tapa de la batería, alinee las pestañas con la base de la batería, y suelte la tapa de la batería ([Figura 3](#)); consulte Preparación para la instalación del Kit.

Bajada de la plataforma

En modelos con plataforma de carga, lleve a cabo las siguientes acciones:

1. Retire el soporte de la plataforma de la varilla del cilindro, y retire el soporte ([Figura 2](#)); consulte Preparación para la instalación del Kit.
2. Inserte el soporte de la plataforma en los soportes situados en la parte trasera del panel del ROPS ([Figura 1](#)); consulte Preparación para la instalación del Kit.
3. Baje la plataforma; consulte el *Manual del Operador*.

Notas:

Notas:

Notas:



Count on it.