

Instrucciones de instalación

El kit de acabado de carrete giratorio para manguera es un accesorio para un vehículo de aplicación de productos por fumigación al césped y está diseñado para ser usado por operadores profesionales contratados en aplicaciones comerciales. Está diseñado principalmente para fumigar césped bien mantenido en parques, campos de golf, campos deportivos y zonas verdes comerciales.

Se emplea para instalar el kit de acabado de carrete giratorio para manguera en los modelos 41593, 41593N y 41594, fabricados en 2014 y anteriores.

Este producto cumple todas las directivas europeas aplicables; si desea más detalles, consulte la Declaración de Conformidad (Declaration of Conformity – DOC) de cada producto.

Lea este manual detenidamente para aprender a utilizar y mantener correctamente su producto. La información de este manual puede ayudarle a usted y a otros a evitar lesiones personales y daños al producto. Aunque Toro diseña y fabrica productos seguros, usted es responsable de utilizar el producto correctamente y con seguridad.

Puede ponerse en contacto directamente con Toro en www.Toro.com para buscar información sobre productos y accesorios, para localizar un distribuidor o para registrar su producto.

Preparación de la máquina

1. Asegúrese de que la máquina está vacía de fluidos.

Nota: Si se han utilizado productos químicos en la máquina, enjuague el sistema a fondo con agua limpia; consulte las instrucciones del *Manual del operador* de su vehículo.

2. Aparque la máquina en una superficie plana, ponga el freno de estacionamiento, pare la bomba, pare el motor y retire la llave de contacto.
3. Desconecte el terminal del cable negativo del borne de la batería.

Instalación del conjunto de la válvula

1. Desconecte el cable del transductor de presión del conector del manómetro.
2. Retire los 4 pernos largos que sujetan el conector del manómetro a las válvulas de los brazos y deséchelos ([Figura 1](#)). Guarde las arandelas planas y las contratuerzas.

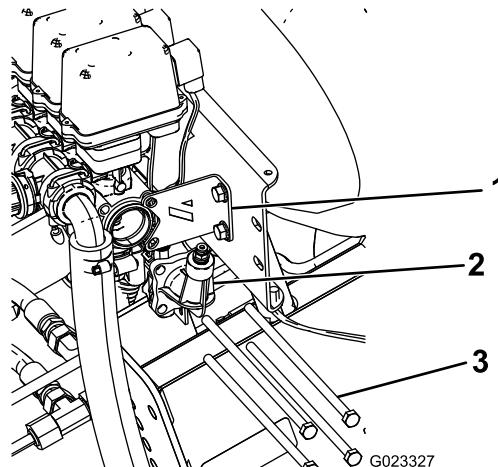


Figura 1

1. Refuerzo
2. Conector del manómetro
3. Perno largo

3. Retire y guarde los 2 pernos y tuercas que sujetan el refuerzo al conjunto de las válvulas ([Figura 1](#)).
4. Instale la junta tórica, la nueva válvula de control, el conector del manómetro que retiró anteriormente y el soporte estabilizador con 4 pernos largos; consulte [Figura 2](#).



Nota: Los pernos deben pasar a través de los cuerpos de las válvulas y a través del soporte del otro extremo.

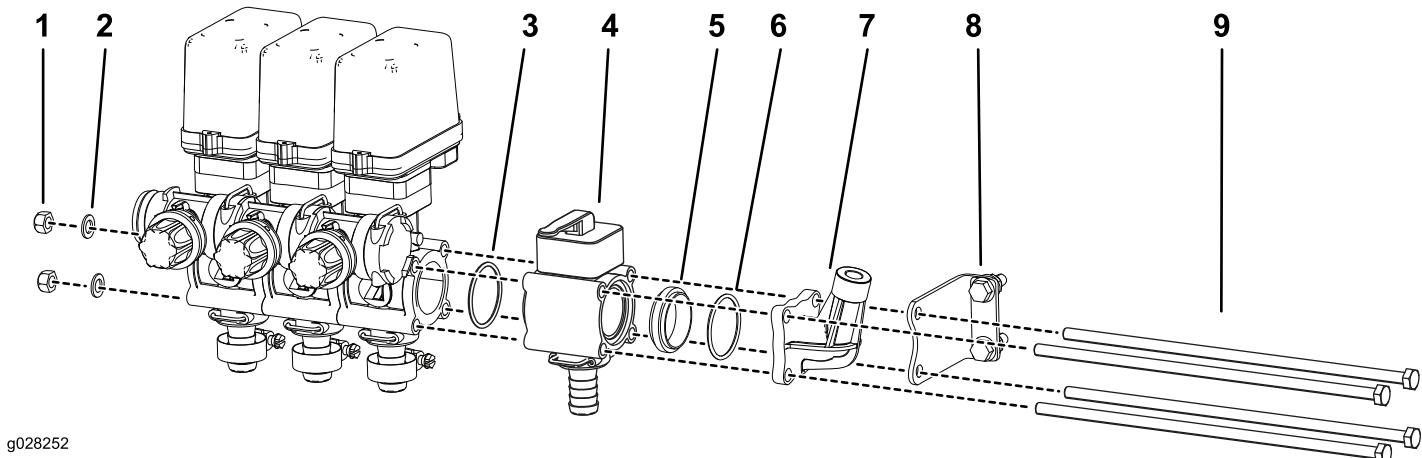


Figura 2

- | | | |
|------------------|---------------------------|---------------------------|
| 1. Contratuercas | 4. Válvula de control | 7. Conector del manómetro |
| 2. Arandelas | 5. Adaptador existente | 8. Soporte estabilizador |
| 3. Junta tórica | 6. Junta tórica existente | 9. Pernos largos (M8) |

5. Sujete los pernos con las arandelas y contratueras que retiró anteriormente.
6. Apriete los pernos largos a 272-373 N ·cm.
7. Sujete los pernos del soporte de montaje al raíl de montaje.
8. Enrute el arnés de cables según se muestra en [Figura 3](#).

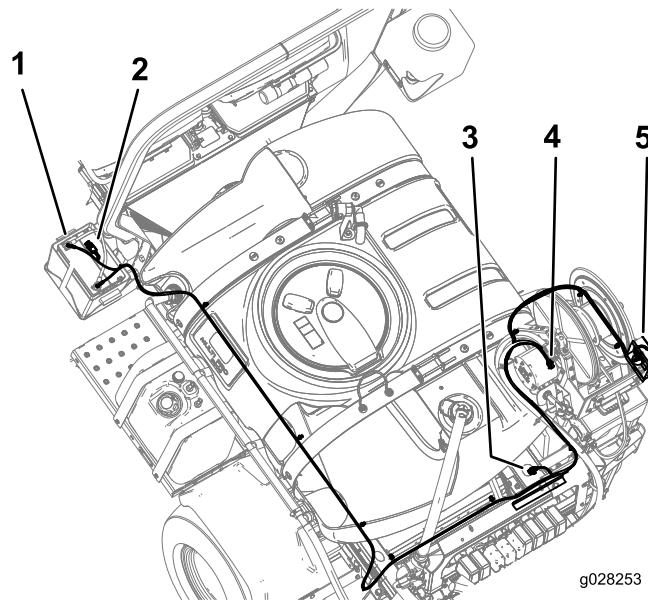


Figura 3

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. Terminales de la batería | 4. Conector al motor del carrete |
| 2. Conector del fusible | 5. Conector a la caja de interruptores |
| 3. Conector al arnés principal | |