



Kit di finitura avvolgitubo rotante

Irroratrice Multi-Pro 5800 per grandi aree verdi 2014 e precedente

N° del modello 131-3291

Istruzioni di installazione

Il kit di finitura avvolgitubo rotante è un accessorio dedicato per il veicolo per l'irrorazione, pensato per l'utilizzo in applicazioni professionali da parte di operatori professionisti del verde. Il suo scopo è quello di irrorare l'erba di parchi, campi da golf, campi sportivi e aree verdi commerciali ben tenuti.

Questo kit viene utilizzato per montare il kit avvolgitubo rotante sui modelli 41593, 41593N e 41594 prodotti nel 2014 e prima.

Questo prodotto è conforme a tutte le direttive europee pertinenti; vedere i dettagli nella Dichiarazione di Conformità (DICO) specifica del prodotto, fornita a parte.

Leggete attentamente il presente manuale al fine di utilizzare e mantenere correttamente il prodotto. Le informazioni qui riportate aiuteranno voi ed altri ad evitare infortuni e a non danneggiare il prodotto. Sebbene Toro progetti, produca e distribuisca prodotti all'insegna della sicurezza, voi siete responsabili del corretto utilizzo del prodotto in condizioni di sicurezza.

Potete contattare direttamente Toro su www.Toro.com per avere informazioni su prodotti e accessori, ottenere assistenza nella ricerca di un rivenditore o registrare il vostro prodotto.

Preparazione della macchina.

1. Verificate che la macchina non contenga alcun fluido.

Nota: Se nella macchina sono stati utilizzati dei prodotti chimici, lavate accuratamente l'impianto con acqua pulita; vedere le istruzioni sul *Manuale dell'operatore* del veicolo.

2. Parcheggiata la macchina su un'area piana, inserite il freno di stazionamento, spegnete la pompa, spegnete il motore e togliete la chiave di accensione.
3. Staccate il morsetto negativo dalla batteria.

Montaggio del gruppo valvola

1. Scollegate il cavo del trasduttore di pressione dall'apertura dell'indicatore di pressione.
2. Rimuovete i 4 bulloni lunghi che fissano lo sportello del manometro alle valvole delle barre ed eliminateli (*Figura 1*). Conservate le rondelle piatte e i dadi di bloccaggio.

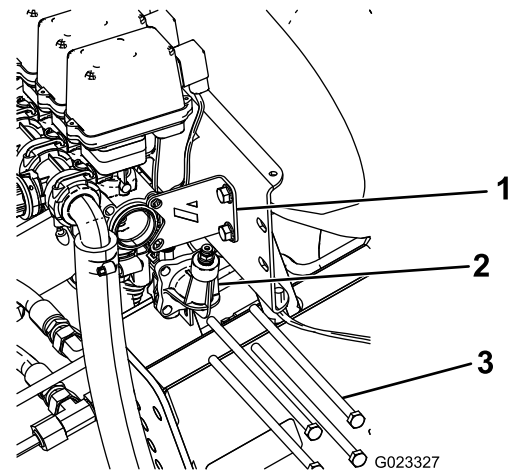


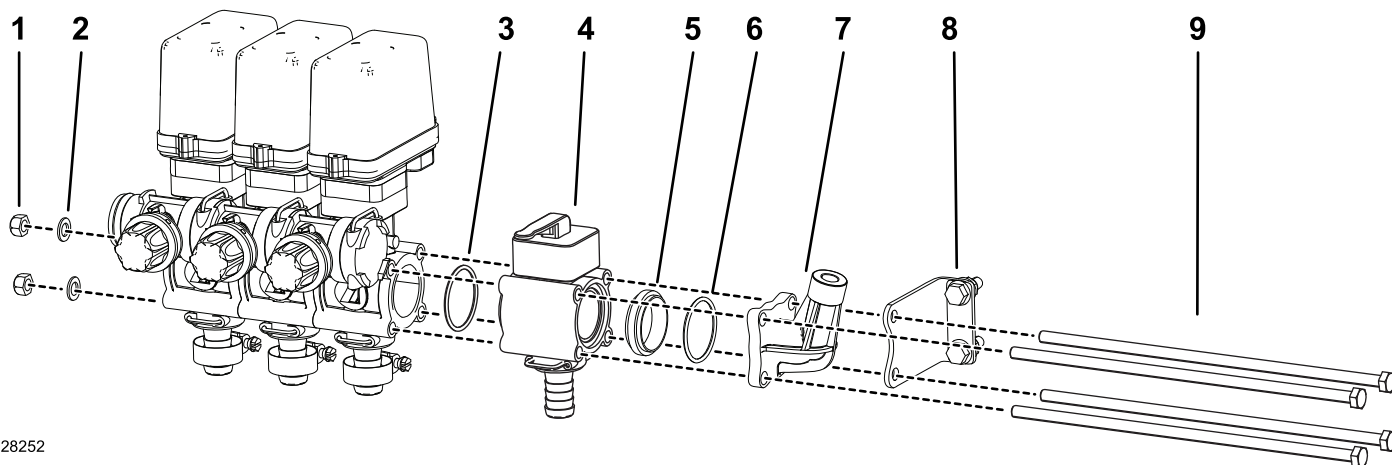
Figura 1

1. Staffa di stabilizzazione
2. Sportello del manometro
3. Bullone lungo

3. Rimuovete e conservate i 2 bulloni e i dadi che fissano la staffa di stabilizzazione al gruppo valvole (*Figura 1*).
4. Installate O-ring, valvola di controllo nuova, sportello del manometro rimosso in precedenza e staffa di stabilizzazione con i 4 bulloni lunghi; vedere la *Figura 2*.

Nota: I bulloni devono inserirsi nei corpi delle valvole e nella staffa sul lato opposto.



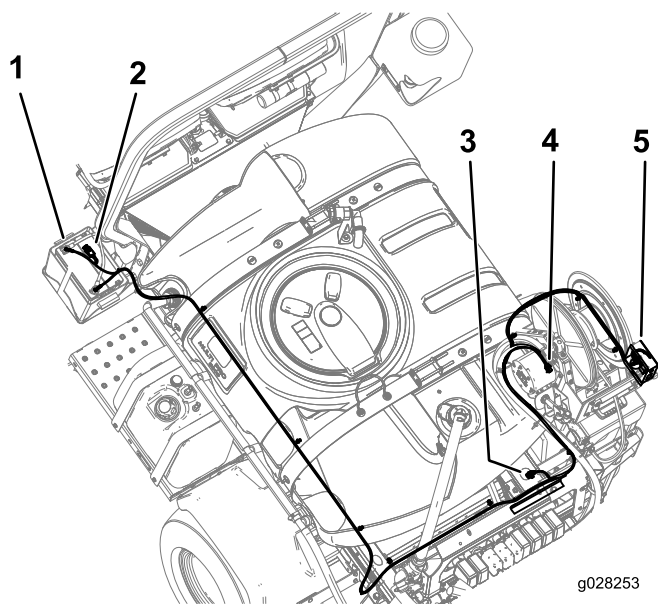


g028252

Figura 2

- | | | |
|-----------------------|---------------------------|------------------------------|
| 1. Dadi di bloccaggio | 4. Valvola di regolazione | 7. Sportello del manometro |
| 2. Rondelle | 5. Riduttore, esistente | 8. Staffa di stabilizzazione |
| 3. O-ring | 6. O-ring, esistente | 9. Bulloni lunghi (M8) |

-
5. Fissate i bulloni con le rondelle e i dadi di bloccaggio precedentemente rimossi.
 6. Serrate i bulloni lunghi a una coppia di 272-373 N·cm.
 7. Fissate i bulloni della staffa di montaggio alla guida di montaggio.
 8. Infilate il cablaggio come illustrato nella [Figura 3](#).



g028253

Figura 3

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Morsetti della batteria | 4. Connettore al motore del cilindro |
| 2. Connettore del fusibile | 5. Connettore alla scatola interruttori |
| 3. Connettore al cablaggio principale | |