Form No. 3391-551 Rev A

Kit de acabamento do cilindro articulado da tubagem

Pulverizador de relva Multi-Pro 5800 de 2014 e anteriores

Modelo nº 131-3291

Instruções de instalação

O kit de acabamento do cilindro articulado da tubagem é um acessório de veículo de aplicação de rega dedicado que se destina a ser utilizado por operadores profissionais contratados em aplicações comerciais. Foi principalmente concebido para regar a relva em parques, campos de golfe, campos desportivos e relvados comerciais bem mantidos.

Este kit é utilizado para instalar o kit de cilindro articulado de tubagem em máquinas dos modelos 41593, 41593N e 41594 construídos em 2014 e antes.

Este produto cumpre todas as diretivas europeias relevantes, para mais informações consulte a folha de Declaração de conformidade (DOC) em separado, específica do produto.

Leia este manual cuidadosamente para saber como utilizar e efetuar a manutenção do produto de forma adequada. As informações incluídas neste manual podem ajudá-lo, a si e a terceiros, a evitar ferimentos pessoais e danos no produto. Apesar de a Toro conceber e fabricar apenas produtos de elevada segurança, a utilização correta e segura dos mesmos é da exclusiva responsabilidade do utilizador.

Pode contactar diretamente a Toro em www.toro.com para obter informações sobre produtos e acessórios, ajuda para encontrar um representante ou para registar o seu produto.

Preparação da máquina

1. Certifique-se de que a máquina se encontra vazia de quaisquer fluidos.

   Nota: Se tiverem sido utilizados produtos químicos na máquina, proceda à lavagem integral do sistema com água limpa; consulte o *Manual de utilizador* do seu veículo quanto a instruções.
2. Estacione a máquina numa superfície plana, engate o travão de parqueamento, desligue a bomba, desligue o motor e retire a chave da ignição.
3. Desligue o terminal negativo da bateria.

Instalação do conjunto da válvula

1. Desligue o fio do transdutor de pressão da porta do indicador de pressão.
2. Retire os 4 parafusos compridos que prendem a porta do indicador de pressão às válvulas da rampa e elimine-os (Figura 1). Guarde as anilhas planas e porcas.

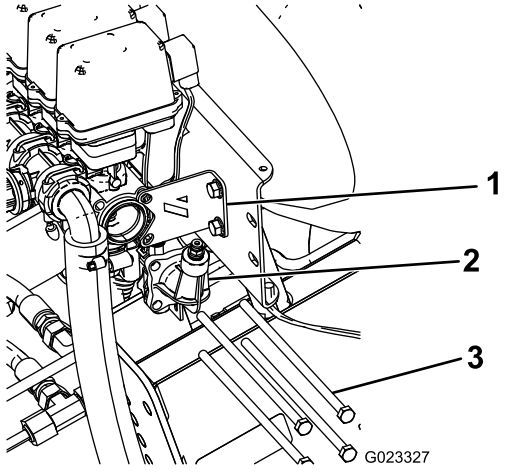


Figura 1

1. Suporte de estabilização
2. Porta do indicador de pressão
3. Parafuso comprido

3. Retire e guarde os 2 parafusos e porcas que prendem o suporte de estabilização ao conjunto da válvula (Figura 1).

© 2015—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registe o seu produto em www.Toro.com.

CE

Tradução do original (PT)
Impresso nos E.U.A.
Todos os direitos reservados

3391-551 A

4. Instale o anel de retenção, a nova válvula de controlo, a porta do indicador de pressão previamente removida e o suporte de estabilização utilizando 4 parafusos compridos; consulte a Figura 2.

Nota: Os parafusos devem passar através dos corpos das válvulas e através do suporte do lado oposto.

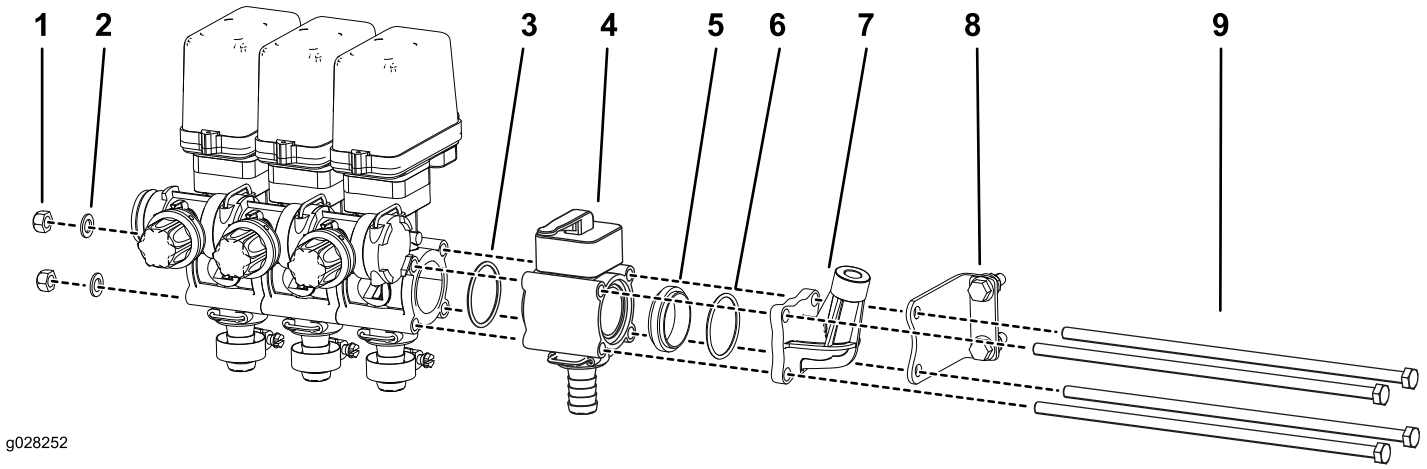


Figura 2

1. Porcas de bloqueio
2. Anilhas
3. Anel de retenção
4. Válvula de controlo
5. Adaptador, existente
6. Anel de retenção, existente
7. Porta do indicador de pressão
8. Suporte de estabilização
9. Parafusos compridos (M8)

5. Prenda os parafusos com as anilhas e porcas de bloqueio previamente removidas.
6. Aperte os parafusos compridos com 272–373 N-cm.
7. Prenda os parafusos do suporte de montagem na calha de montagem.
8. Encaminhe a cablagem conforme se mostra na Figura 3.

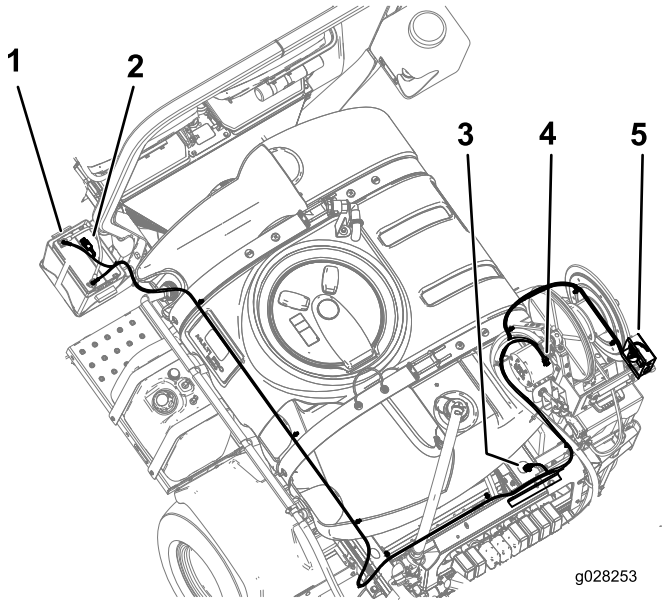


Figura 3

1. Terminais das baterias
2. Conector do fusível
3. Conector para a cablagem
4. Conector para o motor do cilindro
5. Conector para a caixa de interruptores