



대취 제거 키트  
Greensmaster® 1000  
모델 번호 04109

설치 지침

## ▲ 경고

캘리포니아

Proposition 65 경고

본 제품은 캘리포니아 주에서 암, 선천성 기형 및 기타 생식 기능 장애를 일으키는 것으로 알려진 화학 물질이 들어 있습니다.

이 제품은 모든 관련 유럽 지침을 준수합니다. 자세한 내용은 이 간행물의 뒷면에 나오는 적합성 선언서 (Declaration of Conformity, DOC)를 참조하십시오.

## 베드바 분리

1. 모어를 평평한 수평 작업면에 세우고 엔진이 멈춘 상태인지 확인합니다.
2. 점화 플러그에서 고전류 리드선을 분리합니다.
3. 모어에서 베드바를 분리합니다. 분리 작업에 대한 지침은 *사용 설명서*를 참조하십시오.

**참고:** 베드바 조정 나사는 모어 측면 플레이트에서 분리할 수도 있습니다.



# 릴 분리

1. 모어에서 캡 나사 4개, 록 와셔 4개 및 릴 드라이브 뒀개를 분리합니다(그림1).

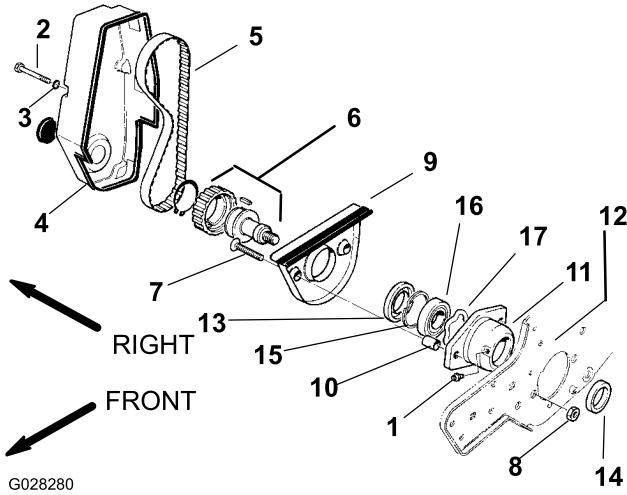


그림1

- |                  |                |
|------------------|----------------|
| 1. 그리스 피팅        | 10. 뒀개 스탠도프    |
| 2. 캡 나사          | 11. 우측 베어링 하우징 |
| 3. 록 와셔          | 12. 프레임        |
| 4. 릴 드라이브 뒀개     | 13. 대형 씰       |
| 5. 릴 드라이브 벨트     | 14. 소형 씰       |
| 6. 풀리와 드라이브 어셈블리 | 15. 고정용 링      |
| 7. 납작머리 나사       | 16. 베어링        |
| 8. 너트            | 17. 웨이브 와셔     |
| 9. 그루머 암 뒀개      |                |

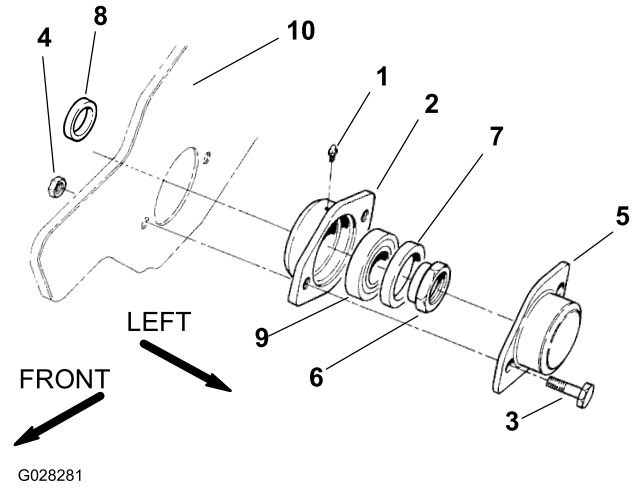


그림2

- |               |            |
|---------------|------------|
| 1. 그리스 피팅     | 6. 베어링 록너트 |
| 2. 좌측 베어링 하우징 | 7. 대형 씰    |
| 3. 캡 나사       | 8. 소형 씰    |
| 4. 록너트        | 9. 베어링     |
| 5. 베어링 뒀개     | 10. 프레임    |

2. 풀리와 드라이브 어셈블리에서 릴 드라이브 벨트를 분리합니다(그림1).

**중요: 풀리와 드라이브 어셈블리 및 고정용 링은 분해하지 마십시오.**

3. 캡 나사 2개, 록너트, 그리고 베어링 뒀개를 좌측 베어링 하우징에서 분리합니다(그림2).

4. 풀리와 드라이브 어셈블리에서 1/2인치 스퀘어 드라이브를 사용하여(그림1) 릴 드라이브 샤프트에서 어셈블리를 분리합니다. 동시에 릴 드라이브 샤프트에서 베어링 록너트를 분리합니다(그림2).

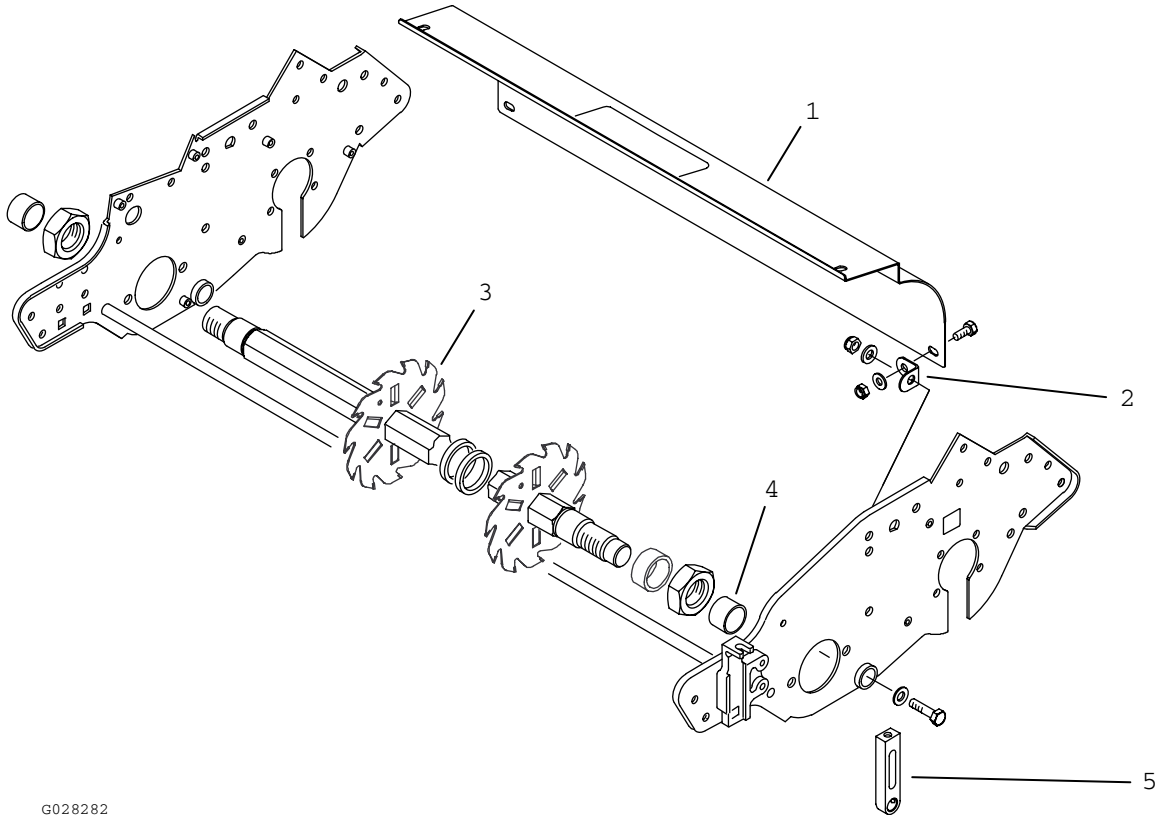
5. 앨런 렌치를 사용하여 납작머리 나사 2개, 그루머 암 뒀개, 그리고 뒀개 스탠도프 2개를 베어링 하우징에서 분리합니다(그림1).

6. 양측 베어링 하우징(그림1 및 그림2)에서 그리스 피팅을 분리합니다.

7. 프레임과 릴에서 양측 베어링 하우징(그림1 및 그림2)을 당겨서 릴을 모어에서 분리합니다.

# 새 잔디 실드 설치

- 잔디 실드를 장착 브래킷에 고정하는 파스너를 분리하고 실드를 분리합니다.



G028282

그림3

- 실드
- 실드 브래킷
- 대취 제거기 어셈블리

- 스페이서-씰
- 예고 암

- [그림3](#)에 나오는 것처럼 5/8인치 캡 나사, 플랫 와셔 및 록너트를 사용하여 새 잔디 실드의 양쪽 끝에 실드 브래킷을 느슨하게 장착합니다.
- [그림3](#)에 나오는 것처럼 1-1/4인치 캡 나사, 플랫 와셔 2개, 그리고 록너트를 사용하여 베드바 피봇 구멍을 통해 모어의 양쪽 측면 플레이트에 실드 브래킷을 장착합니다.
- 앞에서 분리해 둔 파스너를 사용하여, 잔디 실드의 상단을 장착 브래킷에 고정합니다.
- 모든 실드 파스너를 조입니다.

## 대취 제거기 릴 설치

- 베어링 하우징이 들어가도록 프레임에서 릴의 위치를 맞춥니다.

**참고:**릴 샤프트의 안쪽 나사산이 있는 쪽 끝 부분이 프레임의 오른쪽에 놓여야 합니다.

- 릴 샤프트의 양쪽 끝에 스페이서-실을 설치합니다([그림3](#)).
- 오른쪽 베어링 하우징을 프레임을 통해 릴 샤프트에 부착합니다([그림1](#)).

A. 하우징을 릴 샤프트에 대고 누릅니다.

**참고:**필요한 경우, 부드러운 망치를 사용하여 톱톡 두들겨서 제자리에 집어 넣습니다.

B. 그리스 피팅 구멍의 위치가 모어의 전면이 되는지 확인합니다.

C. 2개의 납작머리 나사, 덮개 스탠도프 및 록너트를 사용하여 그루머 암 덮개를 베어링 하우징과 프레임에 부착합니다.

- 왼쪽 베어링 하우징을 프레임을 통해 릴 샤프트에 부착합니다([그림2](#)).

A. 하우징을 릴 샤프트에 대고 누릅니다.

**참고:**필요한 경우, 부드러운 망치를 사용하여 톱톡 두들겨서 제자리에 집어 넣습니다.

B. 그리스 피팅 구멍의 위치가 모어의 전면이 되는지 확인합니다.

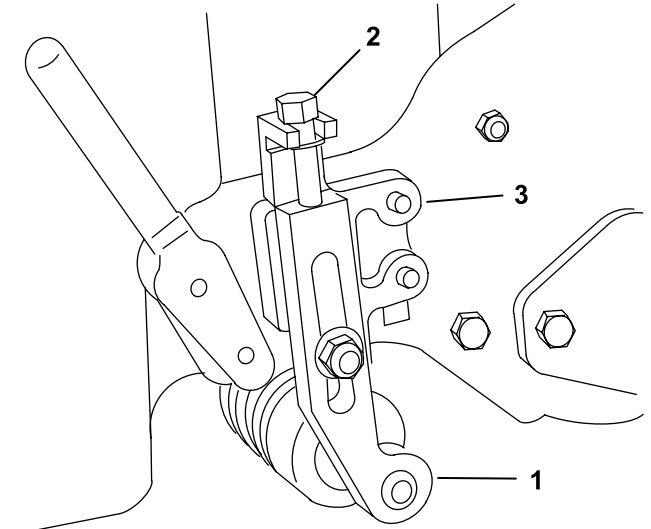
C. 2개의 캡 나사와 록너트를 사용하여 하우징 구멍을 프레임 구멍에 일치시킵니다.

**참고:**파스너는 손을 사용해서만 조여야 합니다.

5. 납작머리 나사와 너트를 조여서 오른쪽 베어링 하우징을 프레임에 고정시킵니다(그림1).
6. 베어링 록너트(그림2)를 릴 샤프트에 조이면서, 동시에 풀리와 드라이브 어셈블리(그림1)를 릴 샤프트에 조입니다. 어셈블리와 너트를 68Nm의 힘으로 조입니다.
7. 왼쪽 베어링 하우징을 프레임에 고정시키는 캡 나사와 록너트를 모두 분리합니다.
8. 베어링 덮개가 하우징을 향하도록 위치를 맞추고 캡 나사와 록너트를 모두 사용하여 프레임에 고정시킵니다(그림2).
9. 릴 드라이브 벨트를 풀리와 드라이브 어셈블리에서 설치합니다.
10. 4개의 록 와셔와 캡 나사를 사용하여 릴 드라이브 덮개를 모어에 설치합니다(그림1).
11. 그리스 피팅을 양쪽 베어링 하우징에 설치하고 범용 리튬계 그리스(그림1 및 그림2)로 윤활 처리합니다.

## 새 예고 암 설치(모델 04052 및 04055)

1. 예고 암을 예고 브래킷에 고정하는 록너트를 분리합니다(그림4).



G028283

그림4

1. 예고 암
  2. 나사 조정
  3. 예고 브래킷
- 
2. 예고 암을 롤러에서 분리하십시오.
  3. 조정 나사를 예고 암에서 분리합니다(그림4).
  4. 새 예고 암을 설치하려면 진행 순서를 반대로 실행하십시오.

## 운영

### 장비 익히기

대취 제거기를 그린에서 사용하기 전에, 원하는 값으로 설정하여 대취 제거기의 성능을 평가하십시오. 사용하지 않는 탁트인 영역에서 장비를 사용하여 원하는 결과가 나오는지 확인하십시오. 변경이 필요하다면 대취 제거기 설정을 조정하십시오.

### 운영 팁

- 모어를 전속력으로 작동해 보십시오.
- 대취 제거기 블레이드의 최대 네거티브 설정값은 16mm 깊이로 관통하는 것입니다.
- 대취 제거기를 작동하는데 필요한 동력은 잔디 및 토양 상태에 따라 다릅니다. 일부 경우에는 속도를 줄여야 합니다.

# 유지보수

## 샤프트에서 블레이드 분리

1. 샤프트에서 1-1/8인치 너트 중 1개를 분리합니다.
2. 스페이서와 대취 제거기 블레이드를 샤프트에서 분해합니다.

**참고:** 블레이드를 육각 샤프트에서 분해하는 경우, 블레이드의 인덱스 구멍의 위치를 잘 확인해 두십시오. 블레이드를 나중에 조립하려면 이 위치가 매우 중요합니다.

### ⚠ 주의

블레이드를 샤프트에서 분리할 때 주의해야 하며 두꺼운 장갑을 끼십시오. 블레이드가 매우 날카로우며 거친 부분이 있어서 손에 상처가 생길 수 있기 때문입니다.

3. 블레이드와 스페이서를 분리한 후, 그리스를 얇게 코팅하여 육각 샤프트를 청소하고 윤활 처리하면 쉽게 조립할 수 있습니다.

**참고:** 3/4인치 스페이서를 샤프트의 양쪽 끝에 조립해야 합니다. 대취 제거기 블레이드를 개별적으로 뒤집지 마십시오. 분해 순서는 매우 중요합니다. 분해 시 대취 제거기 블레이드를 뒤집지 않도록 하십시오. 조립할 때는 분해의 역순으로 조립하십시오. 대취 제거기 인덱스 구멍을 유의해 보아 두십시오. 조립할 때 대취 제거기가 나선형이 되도록 인덱스 구멍이 뚫려 있습니다.

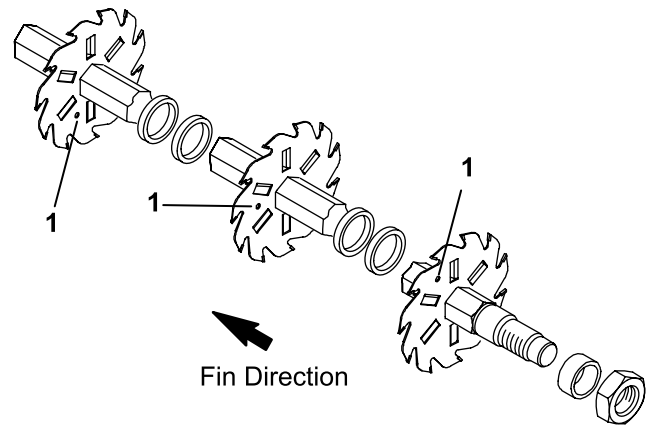
## 대취 제거기 블레이드 설치

1. 릴 샤프트에 3/4인치 스페이서를 조립한 다음 릴 대취 제거기 블레이드를 조립하십시오.

**참고:** 블레이드는 지느러미 부분이 샤프트의 안쪽 나사산이 있는 쪽을 향하도록 위치를 맞추어야 합니다.

2. 2개의 스페이서(1/4인치)를 조립합니다.
3. 그 다음 블레이드를 시계 반대 방향으로 설치하여, 인덱스 참조 구멍이 샤프트의 1 헥스만큼 첫 번째 블레이드 구멍과 어긋나게 합니다(그림5). 이런 식으로 스페이서와 블레이드를 계속 번갈아 조립하면서 모든 블레이드를 설치합니다.

**참고:** 조립을 제대로 하면 블레이드들이 서로 어긋나게 배열이 되어 나선형 모양이 됩니다.



G028284

그림5

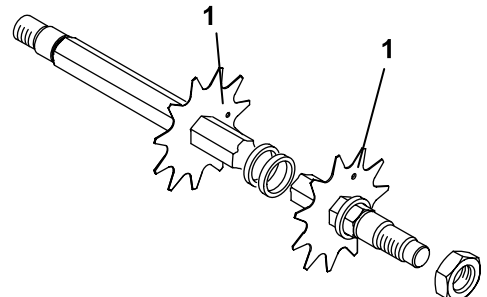
1. 인덱스 참조 구멍

4. 파랑색 록타이트 #242를 1-1/8인치 너트에 바른 다음 108 ~ 135Nm의 힘으로 조이십시오.

## 대취 제거기 블레이드(옵션) 설치

1. 릴 샤프트에 1/4인치 스페이서를 조립한 다음 릴 대취 제거기 블레이드를 조립하십시오.
2. 2개의 스페이서(1/4인치)를 조립합니다.
3. 그 다음 블레이드를 시계 반대 방향으로 설치하여, 인덱스 참조 구멍이 샤프트의 1 헥스만큼 첫 번째 블레이드 구멍과 어긋나게 합니다(그림6). 이런 식으로 스페이서와 블레이드를 계속 번갈아 조립하면서 모든 블레이드를 설치합니다.

**참고:** 조립을 제대로 하면 블레이드들이 서로 어긋나게 배열이 되어 나선형 모양이 됩니다.



G028285

그림6

1. 인덱스 참조 구멍

4. 파랑색 록타이트 #242를 1-1/8인치 너트에 바른 다음 108 ~ 135Nm의 힘으로 조이십시오.

## 무디어진 블레이드 뒤집기(옵션 블레이드만 해당됨)

옵션으로 제공되는 대취 제거기 블레이드의 칼날이 무디어진 경우 칼날을 갈기 위해 그라인딩을 할 필요가 없습니다. 옵션으로 제공되는 대취 제거기 블레

이드를 릴에서 분리하여 180°뒤집은 다음 다시 조립할 수 있습니다.

릴의 양쪽 면이 모두 무디어지거나 둥글어진 경우에만 블레이드를 그라인딩해야 합니다.

대취 제거기 블레이드를 전부 180° 뒤집은 다음 [대취 제거기 블레이드\(옵션\) 설치 \(페이지 5\)](#)에 나오는 순서대로 따라하여 대취 제거기 블레이드를 조립합니다.

**중요:** 블레이드의 예리한 날 부분이 대취 제거 장치의 회전 방향이 되는지 확인하십시오.

## 편입 선언서(DI)

모델 번호	일련번호	제품 설명	송 장 설명	일 반 사항 설명	지시령
04109	—	대취 제거기 키트, Greensmaster 1000	DETHATCHING KIT - DYNABLADE GR 1000	대취 제거 키트	2006/42/EC

관련 기술 문서는 2006/42/EC의 Annex VII의 파트 B에 따라 규정된 대로 편집되었습니다.

당사는 국가 기관에서 요청하면 이 부분적으로 완성된 장비에 대한 관련 정보를 전달할 것임을 약속합니다. 전달 방식은 전자 전송입니다.

이 장비는 관련 적합성 선언문에 명시된 대로, 그리고 관련된 모든 지침에 일치한다고 선언할 수 있는 근거가 되는 모든 지시 사항에 따라, 승인된 **Toro** 모델에 통합될 때까지는 사용해서는 안 됩니다.

인증:



David Klis  
선임 엔지니어링 매니저  
8111 Lyndale Ave. South  
Bloomington, MN 55420, USA  
October 24, 2014

EU 기술 지원 연락처:

Peter Tetteroo  
Toro Europe NV  
B-2260 Oevel-Westerloo  
Belgium

Tel. 0032 14 562960  
Fax 0032 14 581911



**Count on it.**