



Viimeistelysarja

Vahtomerkitsin Multi Pro® 1200 -sarjan ruiskutuslaitteelle

Mallinro: 130-8281

Asennusohjeet

Huomaa: Vahtomerkitsinsarja on edellytys tämän tuotteen asennukselle. Lisätietoja saa valtuutetulta Toro-jälleenmyyjältä.

⚠ VAARA

KALIFORNIA

Lakiesityksen 65 mukainen varoitus

Tämä tuote sisältää kemikaaleja, jotka Kalifornian osavaltion tietojen mukaan aiheuttavat syöpää, synnynnäisiä epämuodostumia tai lisääntymiseen liittyvää haittaa.

Tämän tuotteen käyttäminen voi altistaa kemikaaleille, jotka Kalifornian osavaltion tietojen mukaan aiheuttavat syöpää, synnynnäisiä epämuodostumia tai muuta lisääntymiseen liittyvää haittaa.

Asennus

Irralliset osat

Tarkista alla olevasta taulukosta, että kaikki osat on toimitettu.

Ohjeet	Kuvaus	Määrä	Käyttökohde
1	Vahtomerkitsimen sovittimen johdinsarja Nippuside	1 4	Vahtomerkitsimen sovittimen johdinsarjan asennus – vuoden 2009 ja sitä vanhemmat mallit.
2	Vahtomerkitsin (myydään erikseen) Kuusiokantaruuvi (1/4 × 0,62 tuumaa) Lukkomutteri (1/4 tuumaa)	1 4 4	Vahtomerkitsimen kiinnitys (myydään erikseen)
3	Vahtomerkitsimen kannatin Lukkoruuvi (3/8 × 1 tuumaa) Laippamutteri (3/8 tuumaa)	1 5 5	Viimeistelysarjan kannattimen asennus
4	Kytkin Sulake (15 A)	2 1	Kytinten ja sulakkeen asennus



1

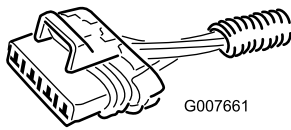
Vaahtomerkitsimen sovittimen johdinsarjan asennus – vuoden 2009 ja sitä vanhemmat mallit

Vaiheeseen tarvittavat osat:

1	Vaahtomerkitsimen sovittimen johdinsarja
4	Nippuside

Koneen johdinsarjan varmistus

1. Paikanna koneen johdinsarja koneen oikealla puolella suurin piirtein säiliön puolivälissä säiliön ja alustan välissä.
2. Etsi koneen johdinsarjan haara, jossa on **Foam Marker** -merkinnällä varustettu 4-istukkainen sähköliitin ([Kuva 1](#)).



Kuva 1

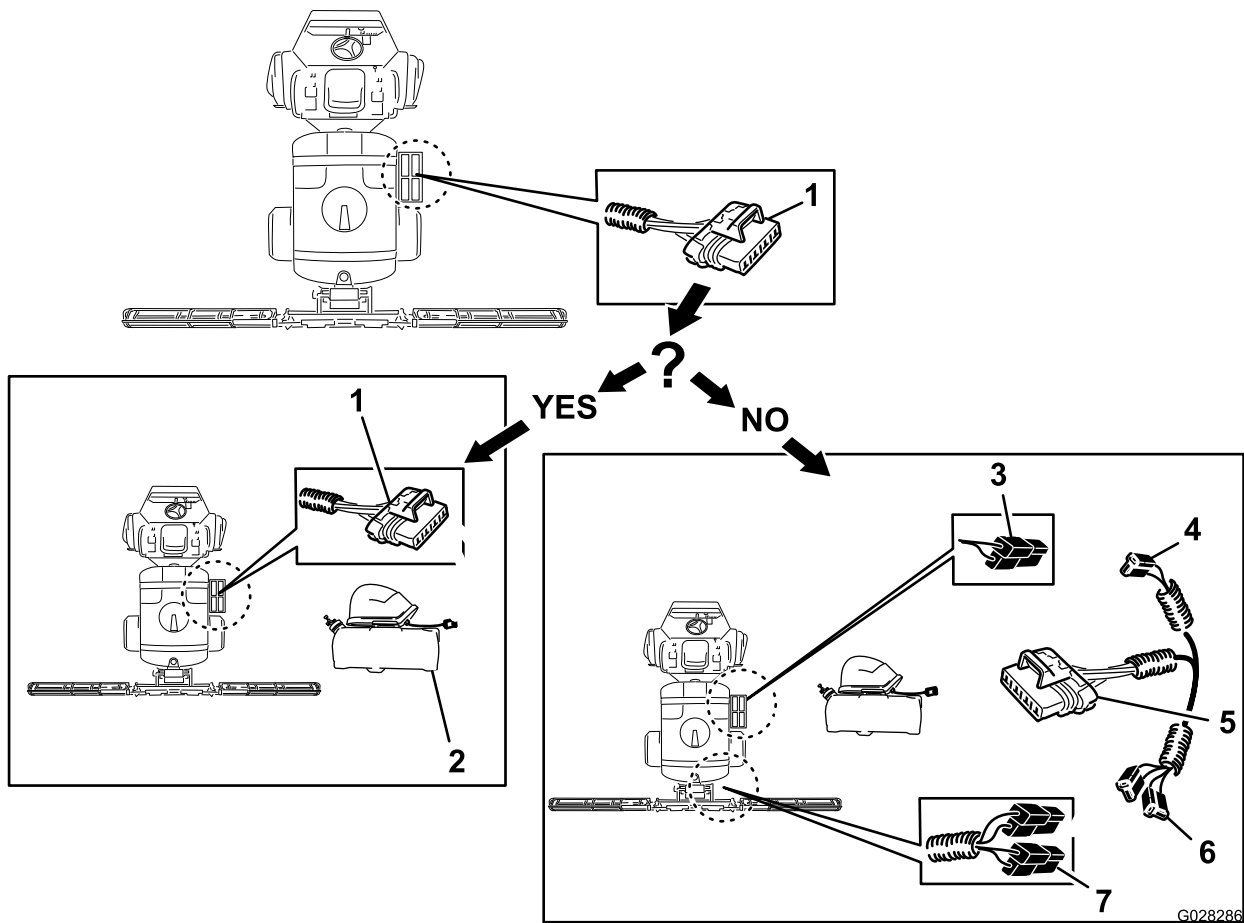
-
- Jos koneen johdinsarjassa ei ole 4-istukkaisella liittimellä varustettua haaraa, siirry kohtaan [Vaahtomerkitsimen sovittimen johdinsarjan vienti ja kytkentä \(sivu 3\)](#).

Huomaa: Jos koneen johdinsarja **ei sisällä** litintä, koneeseen on asennettava vaahtomerkitsimen sovittimen johdinsarja.

- Jos johdinsarjassa on Foam Marker -merkinnällä varustettu litin, siirry vaiheeseen [3 Viimeistelysarjan kannattimen asennus \(sivu 4\)](#).

Huomaa: Jos koneen johdinsarja **sisältää** liittimen, kone ei tarvitse vaahtomerkitsimen sovittimen johdinsarjaa.

Vahtomerkitsimen sovittimen johdinsarjan vienti ja kytkentä



Kuva 2

1. Vahtomerkitsimen liitin (jos sisältyy koneen johdinsarjaan)
2. Vahtomerkitsimen säiliön kokoonpano
3. 2-nastainen liitin – musta virtaliitin (pääjohdinsarja – vuoden 2009 ja sitä vanhemmat mallit), jossa on merkintä **Foam Marker**
4. 2-istukkainen liitin – virtaliitin (vahtomerkitsimen sovittimen johdinsarja)
5. 4-istukkainen sähköliitin (vahtomerkitsimen sovittimen johdinsarja)
6. 2-istukkaiset liittimet, joissa on merkinnät **Left** ja **Right** (vahtomerkitsimen sovittimen johdinsarja)
7. 2-nastaiset liittimet, joissa on merkinnät **Left solenoid** ja **Right solenoid** (pääjohdinsarja – vuoden 2009 ja sitä vanhemmat mallit)

1. Ota mukana toimitetuista osista esiin vahtomerkitsimen johdinsarja.
2. Paikanna ajoneuvon pääjohdinsarja. Paikanna **Foam Marker** -merkinnällä varustettu musta virtaliitin seuraamalla johdinsarjaa koneen takaosasta.
3. Kytke pääjohdinsarjassa oleva **Foam Marker** -merkinnällä varustettu 2-nastainen liitin vahtomerkitsimen sovittimen johdinsarjan yhteen 2-istukkaiseen liittimeen (musta nelikulmainen virtaliitin).

Huomaa: Tämä liitin tuottaa virran vahtomerkitsimen säiliön pumppuun.

4. Vie vahtomerkitsimen sovittimen johdinsarjassa olevat kaksi solenoidiliitintä, joissa on merkinnät **Left** ja **Right**, taaksepäin olemassa olevaa johdotusta pitkin.

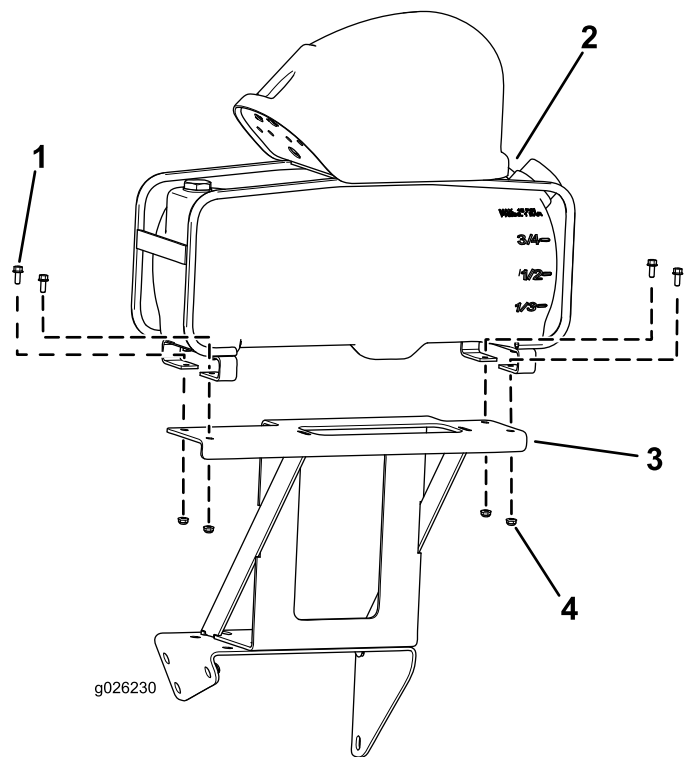
Huomaa: Kiinnitä johdinsarja pääjohdotukseen nippusiteillä noin metrin välein.

5. Paikanna koneen takaosassa olevan koneen johdinsarjan vahtomerkitsimen liittimet, joissa on merkinnät **Left solenoid** ja **Right solenoid**.
6. Kytke koneen johdinsarjan **Left solenoid** -merkinnällä varustettu 2-nastainen liitin vahtomerkitsimen sovittimen johdinsarjan **Left**-merkinnällä varustettuun 2-istukkaiseen liittimeen.
7. Kytke koneen johdinsarjan **Right solenoid** -merkinnällä varustettu 2-nastainen liitin

vahtomerkitsimen sovittimen johdinsarjan
Right-merkinnällä varustettuun 2-istukkaiseen
liittimeen.

Huomaa: Näillä kytkennöillä vahtomerkitsin
yhdistetään ohjauspaneelissa olevaan johdotukseen,
jotta vahtomerkitsintä voidaan hallita kytkimillä.

8. Varmista, että vahtomerkitsimen sovittimen
johdinsarjan 4-istukkainen liitin sijaitsee lähellä
vahtomerkitsinkokoonpanon asennuskannatinta,
jotta johdinsarja voidaan kytkeä, kun
vahtomerkitsinkokoonpano on asennettu.
9. Kiinnitä löysät johdot johdinsarjaan, jotta ne eivät tartu
mihinkään käytön aikana.



Kuva 3

- | | |
|---|------------------------------|
| 1. Kuusiokantapultti (1/4 × 5/8 tuumaa) | 3. Vahtomerkitsimen kannatin |
| 2. Vahtomerkitsin | 4. Lukkomutteri (1/4 tuumaa) |

2. Kiristä pultit ja lukkomutterit momenttiin 1 017 – 1 243 N·cm.



Viimeistelysarjan kannattimen asennus

Vaiheeseen tarvittavat osat:

1	Vahtomerkitsimen kannatin
5	Lukkoruuvi (3/8 × 1 tuumaa)
5	Laippamutteri (3/8 tuumaa)

Ohjeet

1. Asenna vahtomerkitsimen kannatin akun
kannattimeen viidellä lukkopultilla (3/8 × 1 tuumaa) ja
viidellä laippamutterilla (3/8 tuumaa) kuvan mukaisesti
([Kuva 4](#)).
2. Kiristä lukkopultit ja laippamutterit momenttiin
37–45 N·m.

2

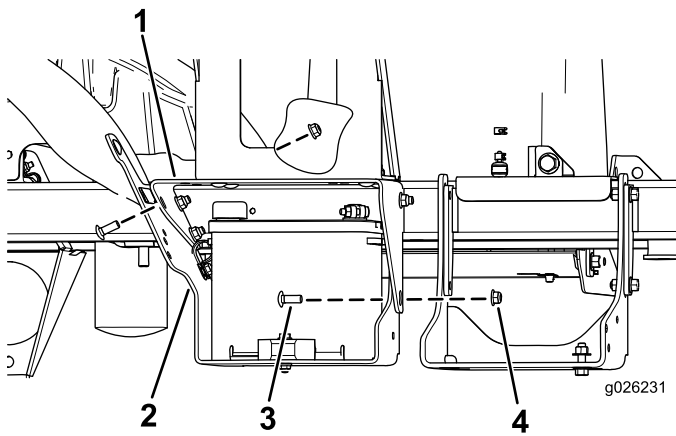
Vahtomerkitsimen kiinnitys (myydään erikseen)

Vaiheeseen tarvittavat osat:

1	Vahtomerkitsin (myydään erikseen)
4	Kuusiokantaruuvi (1/4 × 0,62 tuumaa)
4	Lukkomutteri (1/4 tuumaa)

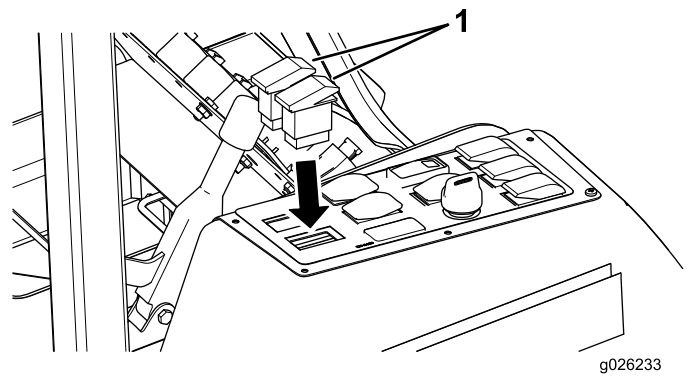
Ohjeet

1. Kiinnitä vahtomerkitsin kannattimeen neljällä
kuusiokantapultilla (1/4 × 0,62 tuumaa) ja neljällä
lukkomutterilla (1/4 tuumaa) kuvan mukaisesti ([Kuva 3](#)).



Kuva 4

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 1. Vaahtomerkitsemisen kannatin | 3. Lukkopultti (3/8 × 1 tuumaa) |
| 2. Akun kannatin | 4. Laippamutteri (3/8 tuumaa) |

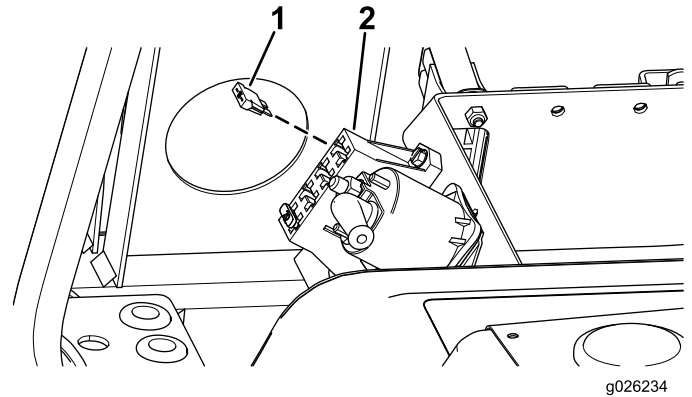


Kuva 6

1. Kytkimet

3. Asenna 15 A:n sulake sulakerasian ylämpään paikkaan (Kuva 7).

Huomaa: Varmista, että sulake on kunnolla paikallaan.



Kuva 7

1. 15 A:n sulake 2. Sulakerasia

4

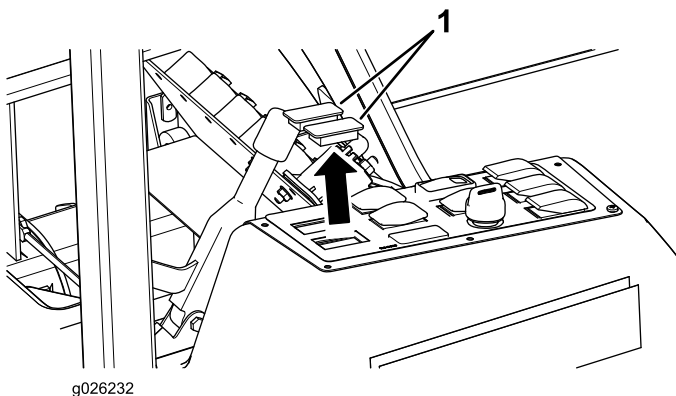
Kytinten ja sulakkeen asennus

Vaiheeseen tarvittavat osat:

2	Kytin
1	Sulake (15 A)

Ohjeet

1. Irrota kaksi tulppaa ohjauspaneelistä (Kuva 5).



Kuva 5

1. Tulpat

2. Kytke kytkimet ohjauspaneelin sähköliittimiin ja asenna kytkimet sitten paneeliin (Kuva 6).

Käyttö

Ohjainten käyttö

Oikea vaahdon kytkin: oikeanpuoleisella vaahdon kytkimellä käynnistetään kompressor, joka pumppaa vaahtoa oikeaan puomiin.

Vasen vaahdon kytkin: vasemmanpuoleisella vaahdon kytkimellä käynnistetään kompressor, joka pumppaa vaahtoa vasempaan puomiin.

Asteikkomerkinnät: vaahtomerkitsimen säiliön sivulla olevat asteikkomerkinnät ilmaisevat säiliössä jäljellä olevan vaahtoliuoksen määrän.

Vaahdonsäätöventtiili: vaahdonsäätöventtiilillä säädetään vaahdon paksuutta. Venttiiliä liikuttamalla voidaan säätää vaahtosuuttimiin päätyvän saippuoliuoksen määrää. Virtauksen lisääminen lisää vaahtomerkkien kokoa ja määrää. Virtauksen vähentäminen vähentää vaahtomerkkien kokoa ja määrää (Kuva 8).

Huomaa: Tuulisella säällä voi olla järkevää käyttää enemmän vettä sisältävää seosta.

Ylipaineventtiili: säiliön paineen voi vapauttaa vetämällä säiliön korkissa olevaa punaista kielekettä ulospäin (Kuva 8).

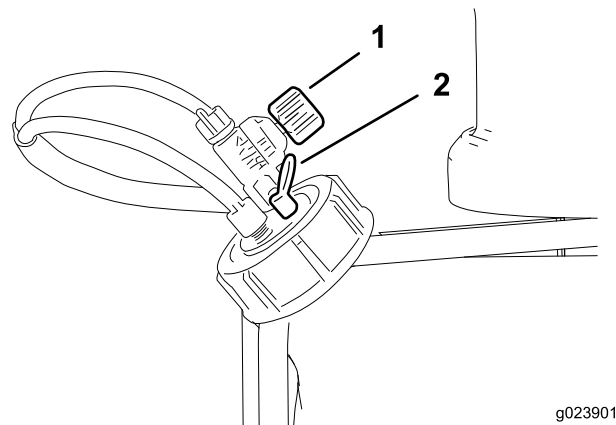
Säiliön täyttö ja vaahdon paksuuden säätö

Tärkeää: Huuhtelee järjestelmä puhtaalla vedellä jokaisen käyttökerran jälkeen erityisesti kovan veden alueilla. Älä käytä kompressorin moottorikokoonpanossa voiteluöljyä, rasvaa tai muita öljypohjaisia tuotteita.

1. Varmista, että molemmat konsolissa olevat puomien kytkimet ovat Pois-asennossa.
2. Vedä säiliön korkissa olevaa ylipaineventtiilin punaista kielekettä ulospäin ja irrota sitten korkki säiliöstä.
3. Kaada säiliön täyttökaulasta säiliöön vettä oikea määrä ja vaahtotiivistettä valmistajan ohjeiden mukaan.

Tärkeää: Hyvin kova tai hyvin pehmeä vesi (pH-arvo) vaikuttaa tarvittavan vaahtotiivisteen määrään.

4. Asenna korkki säiliöön ja kiristä käsin.
5. Aseta vaahdon aloituspaksuus avaamalla vaahdonsäätöventtiiliä 1/8–1/4 kierrosta (Kuva 8).



Kuva 8

1. Vaahdonsäätöventtiili
2. Ylipaineventtiili

6. Luo maahan testikuvio merkitsinjärjestelmällä.

Huomaa: Vaahdon virtaaminen putken läpi voi kestää 1–2 minuuttia merkitsinjärjestelmän käytön alussa.

7. Sääda vaahdon koostumus sopivaksi paksuuden säätöventtiilillä ja ruiskuta tavalliseen tapaan.

Huomaa: Jos vaahto jää putkiin yli kahden tunnin ajaksi, se voi muuttua vetiseksi. Jos konetta ei ole käytetty vähintään kahteen tuntiin, ylimääräinen vesi on poistettava käyttämällä laitetta 1–2 minuutin ajan ennen vaahtomerkitsimen käyttöä.

Jos laitteessa oleva vaahto on hyvin vetistä, tee seuraavat toimet:

- A. Sulje vaahdon paksuuden säätöventtiili kokonaan.
- B. Käytä vaahtomerkitsimen pumppua kahden minuutin ajan.
- C. Odota yhden minuutin ajan ja tarkista vaahdon paksuus tekemällä maahan testikuvio.
- D. Sääda vaahdon paksuus sopivaksi vaahdon paksuuden säätöventtiilillä.

Huomautuksia:



Count on it.