



Höger/vänster trimsats

Klippenhet i Reelmaster® 5010-H-serien med 12,7 cm- eller 17,8 cm-cylinder

Modellnr 03401

Modellnr 03402

Modellnr 03403

Modellnr 03404

Monteringsanvisningar

Trimsatserna monteras på åkmaskinens cylinderklippare och är avsedda att användas av yrkesförare som har anlitats för kommersiellt arbete. De är primärt konstruerade för att trimma gräs på väl underhållna parkgrasmattor, idrottsplaner och kommersiella anläggningar.

Läs den här informationen noga så att du lär dig att använda och underhålla produkten på rätt sätt och för att undvika person- och produktskador. Du är ansvarig för att produkten används på ett korrekt och säkert sätt.

Du kan kontakta Toro direkt på www.Toro.com om du behöver information om produkter och tillbehör, hjälp med att hitta en återförsäljare eller om du vill registrera din produkt.

Kontakta en auktoriserad återförsäljare eller Toros kundservice och ha produktens modell- och artikelnummer till hands om du har behov av service, Toro-originaldelar eller ytterligare information. Numren har tryckts på den kartong som produkten levereras i. Skriv in numren i det tomma utrymmet.

Modellnr _____

Serienr _____

I den här bruksanvisningen anges potentiella risker och alla säkerhetsmeddelanden har markerats med en varningssymbol (Figur 1), som anger fara som kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall om föreskrifterna inte följs.



Figur 1

1. Varningssymbol

Två ord används också i den här bruksanvisningen för att markera information. **Viktigt** anger speciell teknisk information och **Observera** anger allmän information som bör ges särskild uppmärksamhet.

⚠ VARNING

KALIFORNIEN Proposition 65 Varning

Den här produkten innehåller en eller flera kemikalier som av den amerikanska delstaten Kalifornien anses orsaka cancer, fosterskador och andra fortplantningsskador.

Denna produkt uppfyller alla relevanta europeiska direktiv. Mer information finns i Försäkran om inbyggnad i slutet av det här dokumentet.

Omfattas av ett eller flera av följande patent: U.S. Patent 7,337,601.

Säkerhet

Maskinen har utformats i enlighet med specifikationerna i SS-EN ISO 5395:2013.

Säker driftspraxis

- Läs, förstå och följ alla anvisningarna i traktorenhetens och klippenhetens instruktionsbok innan du använder trimsatsen.
- Läs, förstå och följ alla anvisningarna i denna instruktionsbok innan du använder trimsatsen.
- Låt aldrig barn köra klippenheten. Låt inte vuxna köra traktorenheten eller klippenheten utan att ha fått ordentliga instruktioner. Endast utbildade förare som har läst denna bruksanvisning får köra klippenheten.
- Kör aldrig klippenheten om du är påverkad av alkohol, läkemedel eller andra droger.
- Håll alla skydd och skyddsanordningar på plats. Reparera eller byt före körning om något skydd, någon säkerhetsanordning eller dekal är defekt, trasig, oläslig eller skadad. Dra även åt eventuella lösa muttrar, bultar



eller skruvar för att säkerställa att klippenheten är säker att köra.

- Använd alltid ordentliga halkfria skor. Kör inte klippenheten i sandaler, tygskor, gymnastikskor eller kortbyxor. Bär inte löst sittande plagg som kan fastna i rörliga delar. Använd alltid långbyxor. Det är tillrådligt att bära skyddsglasögon, skyddsskor och hjälm, och detta är till och med ett krav enligt vissa lokala säkerhets- och försäkringsbestämmelser.
- Avlägsna allt skräp och andra föremål som kan plockas upp och slungas omkring av klippenhetens knivar. Håll alla kringstående borta från klippområdet.
- Om knivarna slår i ett fast föremål eller om klippenheten vibrerar ovanligt mycket, ska du stanna maskinen och stänga av motorn. Kontrollera om några delar har skadats på klippenheten. Reparera eventuella skador innan du startar motorn igen och använder klippenheten.
- Sänk alltid ned klippenheten till marken och ta ut nyckeln ur tändningen när maskinen lämnas utan uppsikt.
- Se till att klippenheterna och trimsatserna är i säkert bruksskick genom att hålla alla muttrar, bultar och skruvar väl åtdragna.
- Ta ut nyckeln ur tändningslåset för att förhindra att motorn startas oavsiktligt, innan du utför service, gör några justeringar eller ställer undan maskinen i förvaring.
- Blixtnedslag kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall. Om det blixtrar eller åskar i området ska maskinen inte användas. Sök skydd.
- Utför endast det underhåll som beskrivs i denna bruksanvisning. Kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare vid eventuellt behov av större reparationer eller assistans.
- Använd endast originalreservdelar och tillbehör från Toro för att garantera optimal prestanda och fortlöpande säkerhet för produkten. Det kan vara farligt att använda reservdelar och tillbehör från andra tillverkare och det kan göra produktgarantin ogiltig.

Montering

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Beskrivning	Antal	Användning
Inga delar krävs	—	Placera trimsatsen.
Höger klipphöjdsfäste	1	Montera trimsatsen.
Vänster klipphöjdsfäste	1	
Flänslåsmutter, 3/8 tum	2	
Räfflad och gängad insats	1	
Axeldriven insats	1	
Trimsatsaxel	1	
Mellanläggsbricka (vid behov för reminriktning)	1	
Kontramutter (endast för RM5010-H)	4	
Nyckel	1	
Drivskiva	1	
Skruv, 3/8 x 3/4 tum	1	
Trimsatsrem	1	
Mellanremskivfjäder	1	
Ventilationsstång, 5 7/8 tum lång (endast 18 cm) (Endast för RM5010-H)	1	
Trimsatsplåt med rulltapp (13 eller 18 cm) (Endast för RM5010-H)	1	
Skruv, 3/4 x 3/8 tum (Endast för RM5010-H)	1	
Skruv, 3/8 x 5/8 tum (Endast för RM5010-H)	1	
Distansbricka (Endast för RM5010-H)	1	
Distansbricka (Endast för RM5010-H)	1	
Kontramutter (Endast för RM5010-H)	1	
Bruksanvisning	1	
Reservdelskatalog	1	
Inga delar krävs	—	Montera borstsatsen (tillval).

Krav på traktorenheten

Höger och vänster trimsats med modellnummer 03401 och 03402 kan användas på DPA-klippenhetsmodellerna 03634 och 03635 på Reelmaster 5010-H med eller utan en bakre rullborstsats.

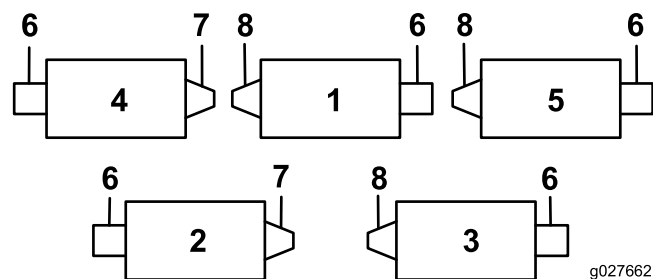
Höger och vänster trimsats med modellnummer 03403 och 03404 kan användas på DPA-klippenhetsmodellerna 03636, 03637, 03638, 03639 och 03641 på Reelmaster 5010-H med eller utan en bakre rullborstsats.

Nödvändiga verktyg för ihopsättning

- 1/2 tums djupbrunnshylsa
- 9/16 tums djupbrunnshylsa
- 7/8 tums djupbrunnshylsa
- 5/8 tums drivhylsa
- 1/2 tums hylsnyckel
- 9/16 tums hylsnyckel (2)
- 5/16 tums insexnyckel
- Näbbtång
- 6 tums linjal, Toro-artikelnr 114-5446
- Skruvmejsel
- Låstänger (för Broomer-montering)
- Momentnyckel 20-26 Nm
- Momentnyckel 37-45 Nm
- Momentnyckel 47-54 Nm
- Momentnyckel 115-129 Nm
- Verktyg för cylinderdrivningsaxeln, artikelnummer TOR4112 (används endast till modellerna 03401 och 03402)
- Verktyg för cylinderdrivningsaxeln, artikelnummer TOR4074 (används endast till modellerna 03403 och 03404)
- Blå 242 Loctite

Placera trimsatsen

Använd följande diagram för att bestämma trimsatskitens och cylindermotorernas placering.



Figur 2

- | | |
|-----------------|---------------------|
| 1. Klippenhet 1 | 5. Klippenhet 5 |
| 2. Klippenhet 2 | 6. Cylindermotor |
| 3. Klippenhet 3 | 7. Höger trimsats |
| 4. Klippenhet 4 | 8. Vänster trimsats |

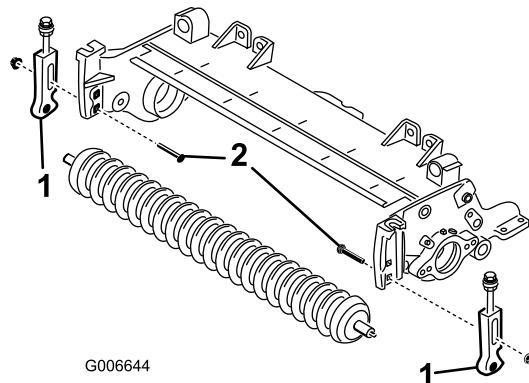
Obs: Vänster och höger sida på maskinen är lika med förarens vänstra respektive högra sida vid normal körning.

Obs: Om både en trimsats och en borstsats ska monteras på klippenheten ska trimsatsen monteras först med hjälp av de här anvisningarna.

Använd monteringsanvisningar för trimmodeller med bakre rullborstar (03407 och 03409) om klippenheten utrustas med bakre rullborstar.

Montera trimsatsen

1. Ställ traktorenheten på en plan yta och lägg i parkeringsbromsen.
 2. Kontrollera att klippenheterna är urkopplade. Sänk ned klippenheterna till marken.
- Obs:** Kontrollera att alla svarta spännband i plast har tagits bort från trimsatsenheterna.
3. Stäng av motorn och ta ur nyckeln.
 4. Ta bort alla klippenheter från traktorenheten.
 5. Ta bort vagnsbultarna och muttrarna som fäster klipphöjdsfästena vid klippenhetens sidoplåtar (Figur 3).



Figur 3

- | | |
|--------------------|--------------|
| 1. Klipphöjdsfäste | 2. Vagnsbult |
|--------------------|--------------|

6. Lossa de skruvar som fäster klipphöjdsfästena vid den främre rullaxeln.
7. Ta bort klipphöjdsfästena och den främre rullen från klippenhetens sidoplåtar (Figur 3).
8. Montera de nya högra och vänstra klipphöjdsfästena löst på den befintliga främre rullen med nya 5/16 x 1 1/8 tums huvudskruvar och 5/16 tums låsmuttrar med fläns.

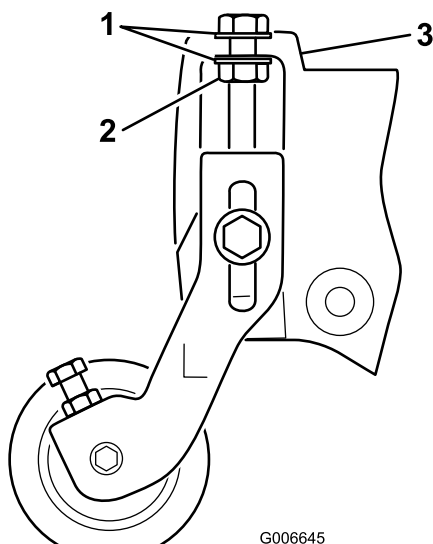
Obs: Placera klipphöjdsfästena enligt Figur 5.

Obs: Det vänstra klipphöjdsfästet är markerat med "L" och det högra klipphöjdsfästet är markerat med "R".

9. Montera klipphöjdsfästena löst i de övre fyrkantiga hålen i klippenhetens sidoplåtar med de vagnsbultar som tidigare togs bort och de två nya flänsmuttrarna (3/8 tum), så som det visas i figur Figur 5.

Obs: Brickorna på bultarna för klipphöjdsjustering ska placeras på var sida om sidoplåtens fläns (Figur 4).

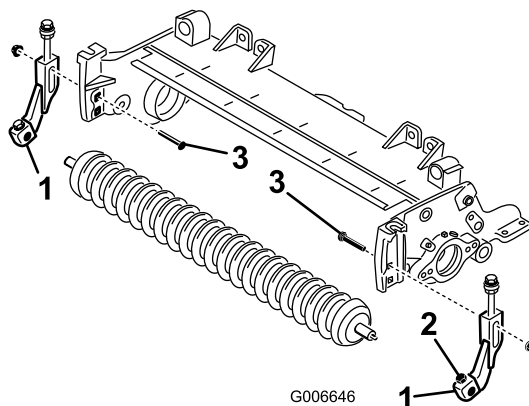
10. Dra åt låsmuttern på bulten för klipphöjdsjustering tills brickorna får kontakt med sidoplåtens fläns och vrid sedan tillbaka muttern 1/2 varv (Figur 4).



Figur 4

- | | |
|--------------|----------------------|
| 1. Bricka | 3. Sidoplåtens fläns |
| 2. Låsmutter | |

11. Placera rullen i mitten mellan klipphöjdsfästena och lås den på plats på fästena med huvudskruvarna och låsmuttrarna (Figur 5).



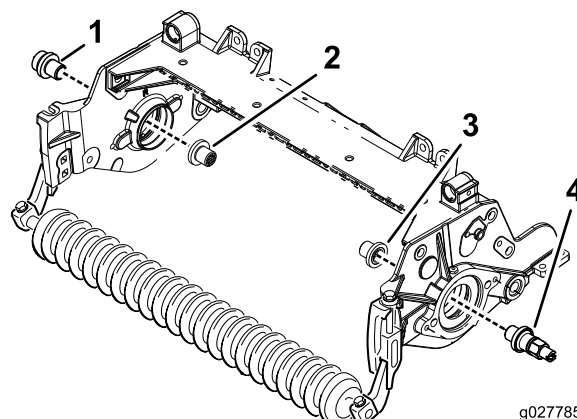
Figur 5

- | | |
|----------------------|--------------|
| 1. Klipphöjdsfäste | 3. Vagnsbult |
| 2. Skruv & låsmutter | |

12. Ta bort den räfflade insatsen från båda sidorna av cylinderaxeln med hjälp av verktyget för cylinderdrivningsaxeln. Släng den sedan (Figur 6). Använd verktyget för cylinderdrivningsaxeln med artikelnummer TOR4112 på modellerna 03401 och 03402, och verktyget för cylinderdrivningsaxeln med artikelnummer TOR4074 på modellerna 03403 och 03404. Ta bort allt fett från det gängade hålet där den räfflade insatsen har suttit.

Viktigt: Den räfflade insatsen till vänster på klippenheten är vänstergängad. Den räfflade insatsen till höger på klippenheten är högergängad.

13. Montera den nya (längre) räfflade honinsatsen från sidan där cylinderaxelns cylindermotor är placerad (Figur 6). Applicera blå Loctite på gängorna och dra åt till ett moment på 115–129 Nm.



Figur 6

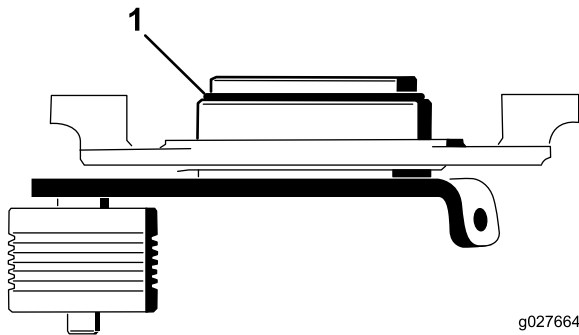
- | | |
|-------------------------------------|------------------------|
| 1. Räfflad insats för cylindermotor | 3. Befintlig insats |
| 2. Befintlig insats | 4. Insats för drivaxel |

14. Montera insatsen för drivaxel (Figur 6). Applicera blå Loctite på gängorna och dra åt till ett moment på 115–129 Nm.

15. Dra av trimsatsplåten med snabbspaken från trimsatsaxeln på trimsatsenhetens **icke-drivande** sida (Figur 8).
16. Montera svängnavet, drivsidans trimsatsplåt med snabbspak och mellanlägget till klippenhetens sidoplåt på trimsatsenhetens **drivande sida** med två insexskruvar (3/8 x 1 tum) (Figur 8).

Obs: Stryk på blå Loctite på skruvarnas gängor före monteringen.

Viktigt: Kontrollera att o-ringen har placerats korrekt på svängnavet (Figur 7).



Figur 7

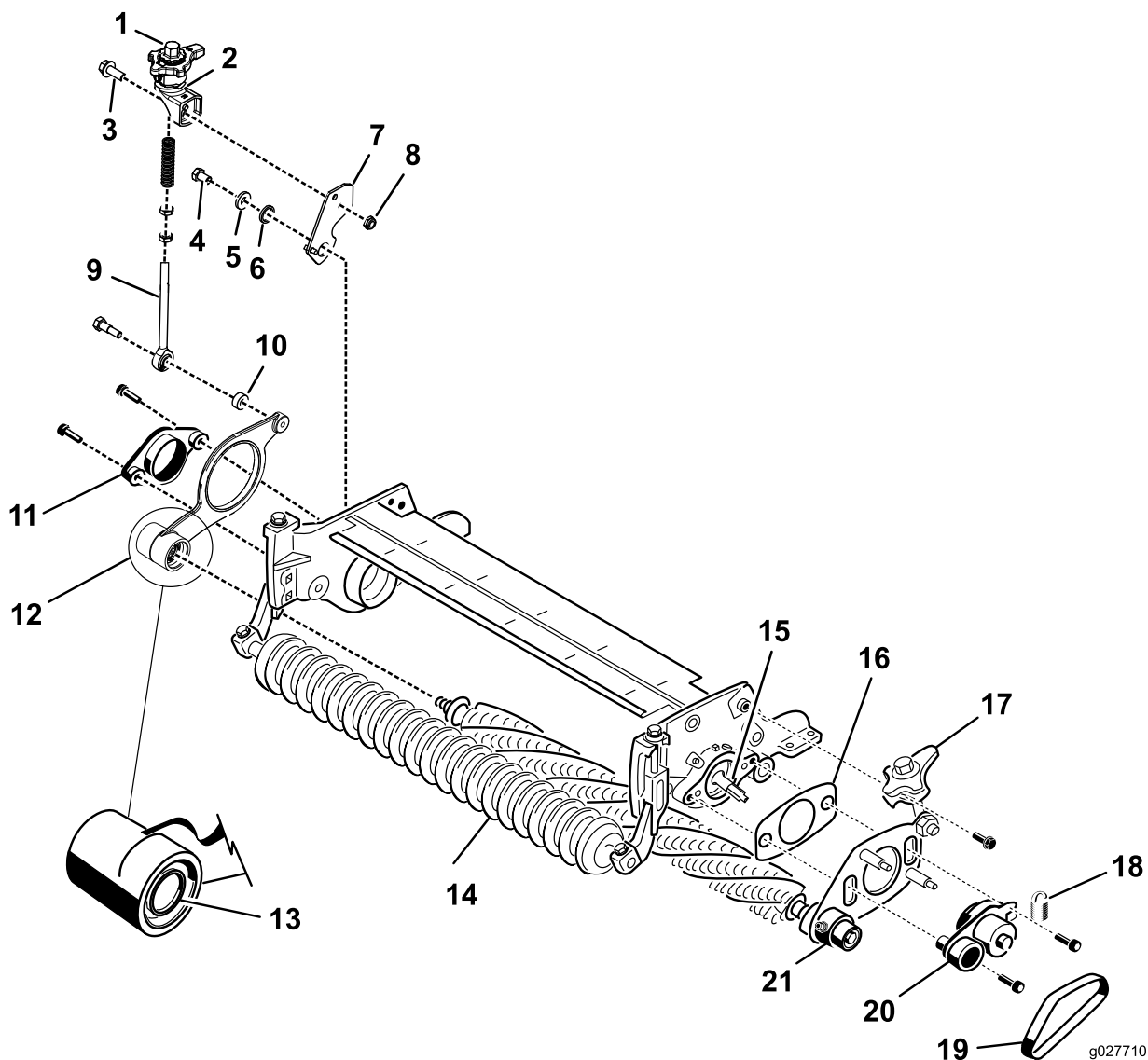
1. O-ring

Viktigt: Kontrollera att svängnavets monteringsyta är i linje med sidoplåten på klippenheten.
Mellanlägget får inte klämmas mellan svängnavet och sidoplåten.

17. Montera trimsatsplåten till den icke-drivande sidan på trimsatsaxeln (Figur 8).
18. Fäst svängnavets icke-drivande ände vid klippenhetens sidoplåt med två 3/8 x 1 tums skruvar (Figur 8 och Figur 9).

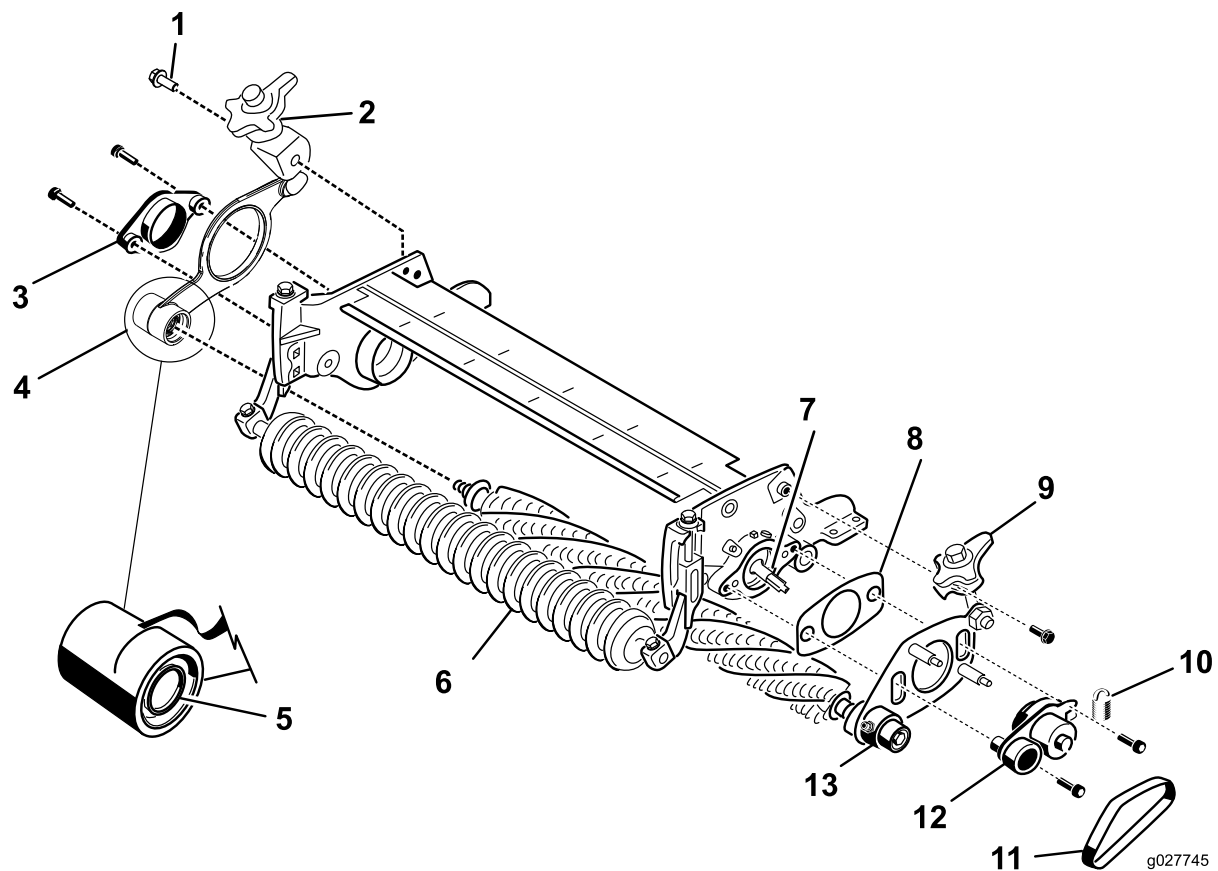
Obs: Stryk på blå Loctite på skruvarnas gängor före monteringen.

Obs: Kontrollera att trimsatsplåtarna roterar fritt.



Figur 8
Elektriska hybridmodeller

- | | |
|---|---|
| 1. Övre ramp | 12. Trimsatsplåt med snabbspak (icke-drivande ände) |
| 2. Nedre ramp | 13. Tätningsfjäder |
| 3. Skruv, 3/8 x 1 tum | 14. Trimsatsaxel |
| 4. Skruv, 3/8 x 5/8 tum | 15. Drivaxel |
| 5. Distansbricka | 16. Mellanlägg (måste sitta löst efter montering) |
| 6. Distansbricka | 17. Snabbspak |
| 7. Trimsatsplåt (13 eller 18 cm) | 18. Mellandrevets fjäder |
| 8. Låsmutter | 19. Rem |
| 9. Ventilationsstång, 3/8 x 5 7/8 tum (trimmare på 18 cm) | 20. Svängnav (drivande ände) |
| 10. Distansbricka | 21. Trimsatsplåt med snabbspak (drivande ände) |
| 11. Svängnav (icke-drivande ände) | |



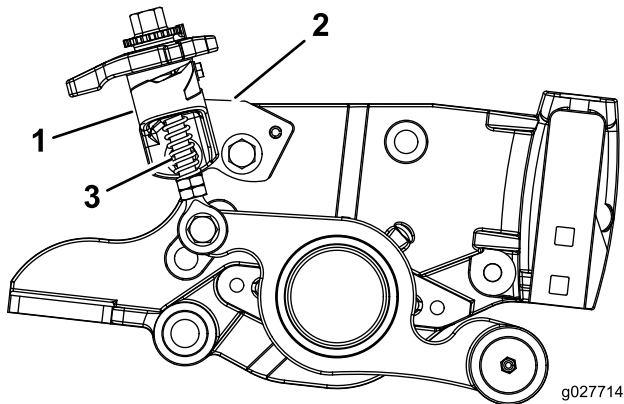
Figur 9
Hydraulmodeller

- | | |
|--|--|
| 1. Skruv, 3/8 x 3/4 tum | 8. Mellanlägg (måste sitta löst efter montering) |
| 2. Snabbspak | 9. Snabbspak |
| 3. Svängnav (icke-drivande ände) | 10. Mellandrevets fjäder |
| 4. Trimsatsplåt med snabbspak (icke-drivande ände) | 11. Rem |
| 5. Tätningsfjäder | 12. Svängnav (drivande ände) |
| 6. Trimsatsaxel | 13. Trimsatsplåt med snabbspak (drivande ände) |
| 7. Drivaxel | |

19. På elektriska hybridmodeller monteras snabbenheten för cylindermotorn enligt [Figur 8](#), [Figur 10](#) och [Figur 11](#).

Obs: Kontrollera att snabbfunktionen fungerar korrekt. Om den inte gör det lossar du skruven på 3/8 x 1 tum för att hindra att den fastnar i urkopplat läge, och sedan drar du åt den igen.

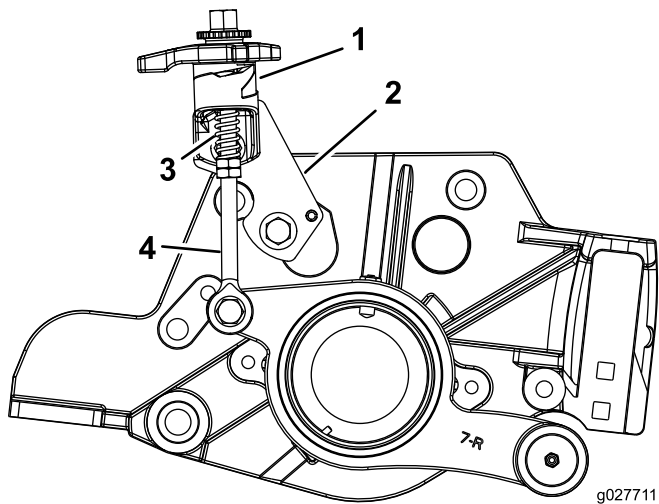
Obs: Applicera Never Seize på gängor och ventilationsstångens öga i [Figur 11](#)



Figur 10

Cylindermotorsände för elektrisk trimmare på 13 cm

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Snabbläge för elektrisk trimmare på 13 cm | 3. Montera en skruv på 3/8 x 1 tum |
| 2. Trimsatsplåt för elektrisk trimmare på 13 cm | |



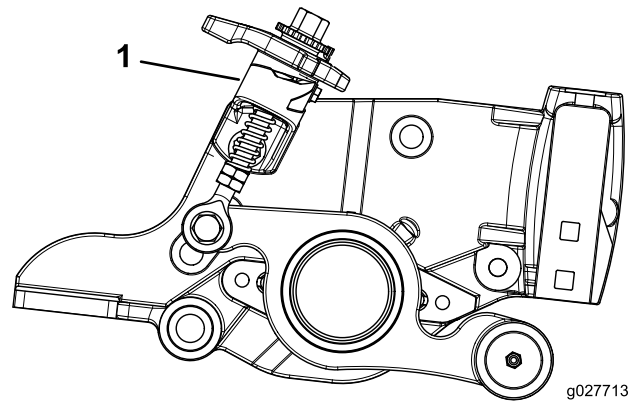
Figur 11

Cylindermotorsände för elektrisk trimmare på 18 cm visas

- | | |
|---|---|
| 1. Snabbläge för elektrisk trimmare på 18 cm | 3. Montera en skruv på 3/8 x 1 tum |
| 2. Trimsatsplåt för elektrisk trimmare på 18 cm | 4. Byt ut mot en längre ventilationsstång på 5 7/8 tum. |

20. På hydraulmodeller monteras snabbenheten för cylindermotorn enligt [Figur 9](#), [Figur 12](#) och [Figur 13](#) med hjälp av de förmonterade delarna i satsen.

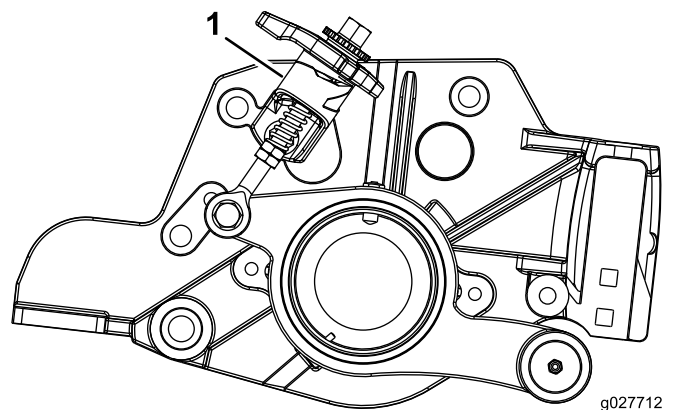
Obs: Kontrollera att snabbfunktionen fungerar korrekt. Om den inte gör det lossar du skruven på 3/8 x 3/4 tum för att hindra att den fastnar i urkopplat läge, och sedan drar du åt den igen.



Figur 12

Cylindermotor för hydraulisk trimmare på 13 cm sedd från sidan

1. Snabbläge för hydraulisk trimmare på 13 cm

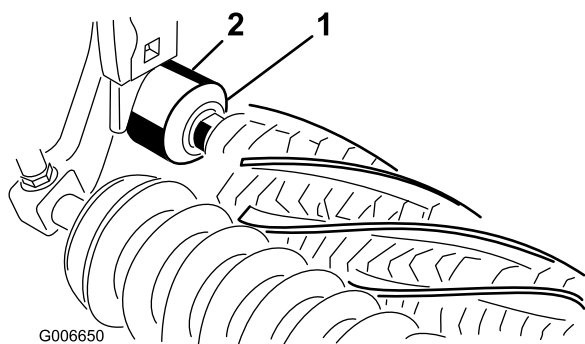


Figur 13

Cylindermotor för hydraulisk trimmare på 18 cm sedd från sidan

1. Snabbläge för hydraulisk trimmare på 18 cm

21. Kontrollera att kanten på alla utestängningstätningar har lätt kontakt med alla lagerhus (Figur 14).

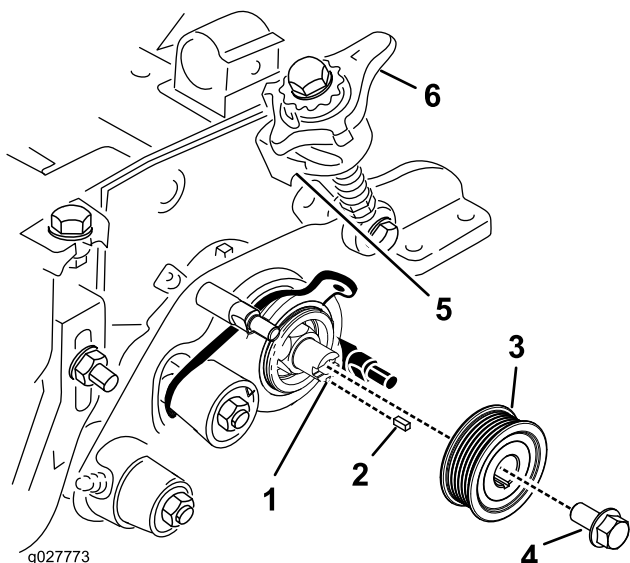


Figur 14

1. Utestängningstättning 2. Lagerhus

22. Montera snabbenheternas drivsida på sidoplåtarna med 3/8 x 3/4-tums huvudskruvar med fläns (Figur 15).
23. Montera ny drivskiva, kil och flänsskruv (Figur 15).

Obs: Applicera Never Seize i nyckelhålet och dra åt skruven till ett moment på 37–44 Nm.



Figur 15

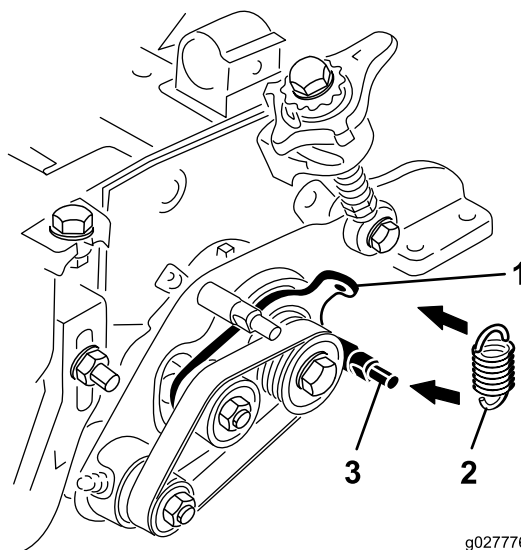
- | | |
|--------------|----------------|
| 1. Nyckelhål | 4. Flänsmutter |
| 2. Nyckel | 5. Flänsskruv |
| 3. Remskiva | 6. Snabbenhet |

24. Montera trimsatsremmen på remskivorna (Figur 16).

Obs: Kontrollera att räfflorna på remmen passar ihop med skårorna på varje remskiva.

25. Haka fast mellanremskivfjäders i hålet i remskivplattans flik och runt skåran i trimsatsplåtens nedre tapp (Figur 16).

Obs: Fjäderkrokens öppna ände ska placeras mot drivskivan.



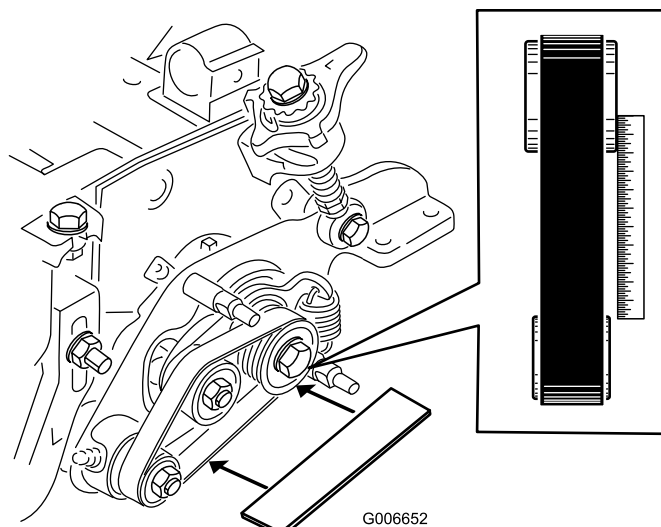
Figur 16

1. Remskivplattans flik 3. Nedre tapp
2. Mellanremskivfjäder

26. Så här kontrollerar du att remmarna och remskivorna är inriktade med varandra:

- Lägg ett objekt med rak kant längs med **drivskivans** ytterkant (Figur 17).

Viktigt: Använd inte mellanremskivan för att kontrollera om skivorna ligger i linje med varandra.



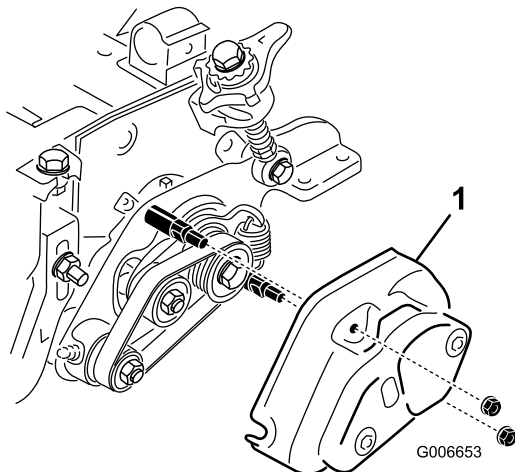
Figur 17

- Drivskivans och den drivna skivans ytterkanter ska ligga i linje med varandra med 0,030-tums noggrannhet.
- Om remskivorna inte ligger i linje med varandra finns mer information i [Rikta in remskivan och remmen](#) (sida 16).
- Fortsätt med monteringen om remskivorna ligger i linje med varandra.

Viktigt: Remmen kan gå sönder i förtid om remskivorna inte är korrekt inriktade med varandra.

27. Montera trimsatskåpan och fäst den med två fläsmuttrar (5/16 tum) enligt (Figur 18).

Viktigt: Dra inte åt muttrarna för hårt eftersom detta kan skada kåpan.



Figur 18

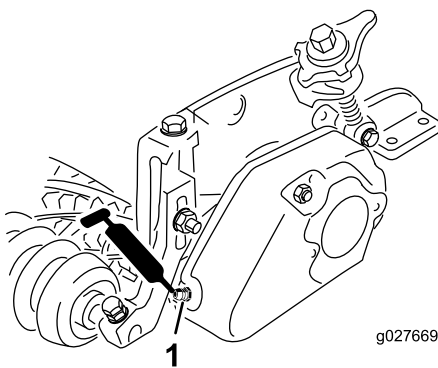
1. Kåpa

28. Smörj cylinderlagerhuset på motorsidan med fett (Figur 20).

Obs: Överskottsfett kommer ut ur avlastningsventilen.

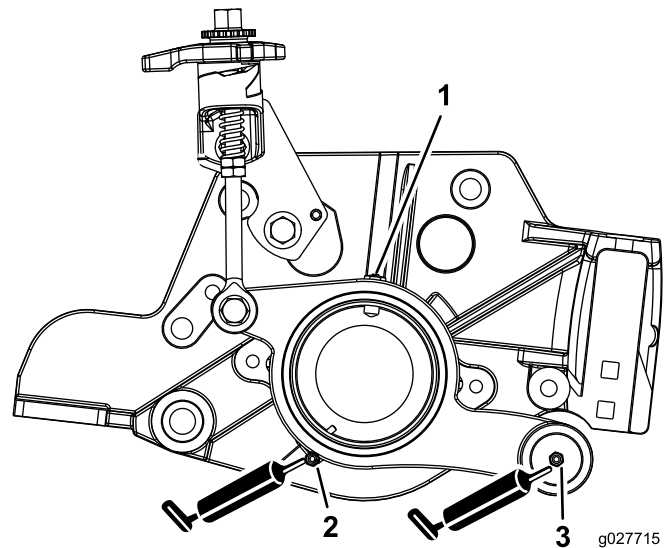
29. Smörj alla trimsatslagren (max. två eller tre pumpslag) (Figur 19 och Figur 20).

Obs: Använd inte för mycket fett då överskottsfett kan medföra att tätningarna slutar att fungera. Torka bort överflödigt fett



Figur 19

1. Trimsatsnippel



Figur 20

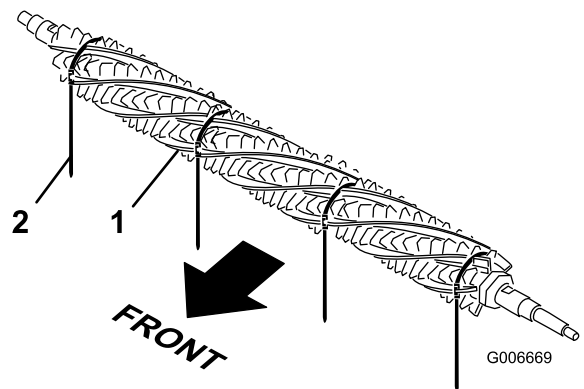
1. Avlastningsventil
2. Cylindermotorhusets nippel
3. Trimsatsnippel

Obs: När du har smörjt trimsatslagren ska du köra trimsatsen i 30 sekunder, stanna maskinen och torka av överskottsfett från trimsatsaxeln och tätningarna.

30. Justera trimsatsens höjd. Se Justera trimsatsens höjd.

Montera borstsatsen (tillval)

1. Skjut in en borste från ena sidan av trimningscylindern i samtliga spår runt hela trimningscylindern (Figur 21).

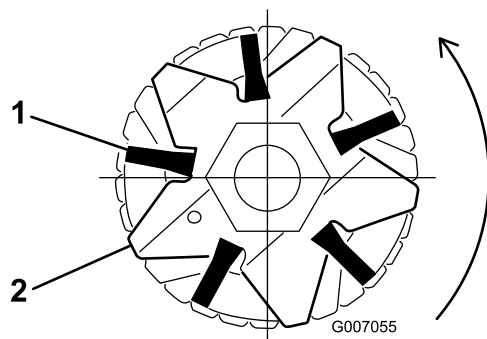


Figur 21

1. Borste
2. Rem

2. Kontrollera att borstarna sitter ordentligt i skårorna på trimknivarna (Figur 22 och Figur 23).
3. Linda remmarna löst runt cylinderaxeln omkring trimsatsens cylinderaxel och borstarna enligt Figur 23 och för in remmarna i skårorna i borstarna Figur 22.

Obs: Placera borstarna så att remmarna befinner sig mellan följande knivar: 1–2, 14–15, 28–29 och 41–42.



Figur 22

1. Borste

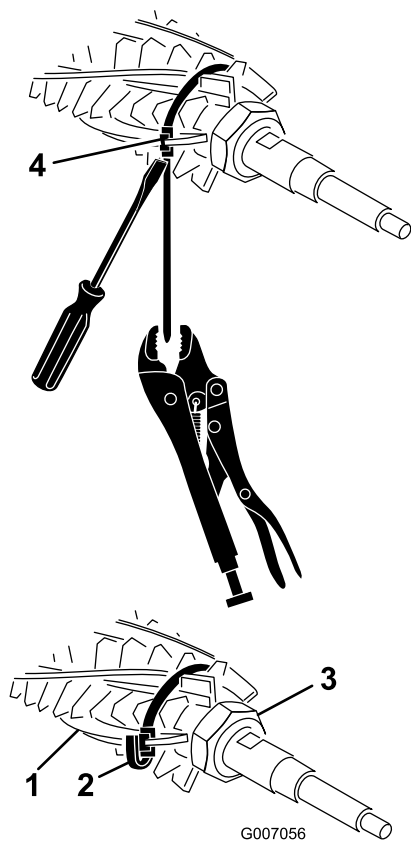
2. Kniv

5. Kapa remmen cirka 6,3 mm från spännet och vik den resterande remmen över spännet ([Figur 23](#))

Viktigt: Remmarna måste lindas i rätt riktning runt trimkniven och -borsten.

Obs: Om borstarna inte sitter ordentligt i knivskårorna ska du lossa trimknivarnas fästmuttrar i bägge ändarna på trimsatsaxeln, rikta in borstarna ordentligt i knivskårorna och dra åt trimknivarnas fästmuttrar ([Figur 23](#)).

4. Tryck en skruvmejsel mot remmens spänne och grip tag i remmen med en griptång och dra åt remmarna ordentligt tills de låses fast i skårorna på borstarna ([Figur 23](#)).



Figur 23

1. Borste

3. Fästmutter (2)

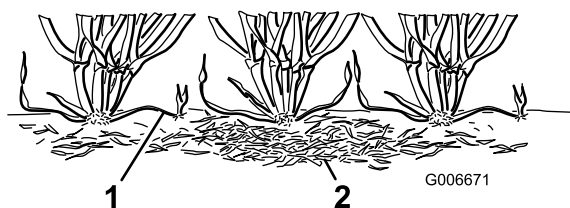
2. Rem

4. Remspänne

Körning

Trimning utförs i grässkiktet över jordnivån. Trimningen stimulerar gräsets vertikala tillväxt, minskar mängden partiklar och kapar utlöpare så att gräsmattan blir tätare. Dessutom ger trimning en mer enhetlig och fast spelyta som får golfbollen att röra sig snabbare och mer som det är tänkt.

Vertikal klippning är en tuffare bearbetningsteknik som har utformats i syfte att ta bort tovtigt gräs. Detta sker genom att grässkiktet skärs igenom ned till skiktet med tovtigt gräs/s.k. ”mat layer”. Trimning ska inte ses som ett alternativ till vertikal klippning. En vertikal klippning är normalt en hårdare behandling som görs periodvis och som tillfälligt kan skada spelytan, medan trimning är en mildare standardbehandling som har utformats i syfte att snygga till gräsmattan.



Figur 24

1. Gräsrevor (utlöpare) 2. Tovigt gräs

Trimborstar är nyare redskap som har konstruerats så att de ger en mildare effekt än traditionella trimknivar när de justeras så att de får lätt kontakt med grässkiktet. Borstning kan vara till större nytta för de som odlar dvärggräs, eftersom sådana grässorter har ett mer upprättstående växtmönster och inte blir så tätt genom horisontell tillväxt. Borstar kan dock skada bladens struktur om de ställs in så att de tränger ned för djupt i grässkiktet.

Trimningen liknar den vertikala klippningen då även den klipper av revor. Trimsatsknivarna får dock aldrig tränga ned i jorden, som vid vertikal klippning och vid klippning av tovtigt gräs. Trimknivarna sitter tätare ihop och används oftare än vertikala klippare, vilket medför att de är effektivare vid klippning av revor och vid borttagning av tovtigt gräs.

Eftersom trimning medför att bladens struktur skadas i viss mån, bör trimning inte utföras under perioder då gräset utsätts för stora påfrestningar. Växter för kyliga säsonger som t.ex. Creeping Bent Grass och Annual Blue Grass bör inte trimmas under perioder med höga temperaturer (och hög luftfuktighet) kring midsommar.

Det är svårt att komma med specifika rekommendationer beträffande användning av trimningscylindrarna, eftersom så många olika variabler påverkar resultatet av trimningen, inklusive:

- Tiden på året (d.v.s. växtsäsong) och vädermönster
- Varje fairways allmäntillstånd
- Hur ofta trimning/klippning utförs, både antalet klippningar per vecka och antalet varv per klippning

- Huvudcylinderns klipphöjdsinställning
- Trimningscylinderns höjd-/djupinställning
- Hur längre trimningscylindern har använts
- Grästypen
- Det allmänna skötselprogrammet (d.v.s. bevattning, gödning, sprutning, luftning, översådd osv.)
- Trafiken på fairwayen
- Stressperioder (d.v.s. höga temperaturer, hög luftfuktighet, ovanligt tät trafik)

Dessa faktorer kan variera mellan olika golfbanor. Av den anledningen är det viktigt att kontrollera fairwayer ofta och variera trimningstekniken efter behov.

Obs: Byt klippriktning varje gång du klipper fairwayen även då du använder en trimsats. Denna rutin förbättrar effekten av trimningen.

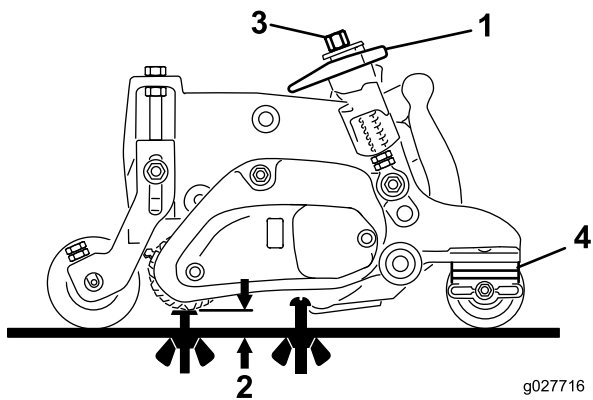
Obs: Felaktig eller för hård användning av trimningscylindern (d.v.s. för djup eller för frekvent trimning) kan stressa gräset onödigt mycket och ge stora skador på gräsmattan. Använd trimsatsen med försiktighet.

Obs: Kör rakt fram med trimsatsen så mycket som möjligt. Var försiktig när du ska svänga en trimsats som är igång.

Justera trimsatsens höjd

1. Parkera maskinen på en ren och plan yta. Sänk ned klippenheterna helt till marken, stanna motorn, lägg i parkeringsbromsen och ta bort nyckeln från startlåset.
2. Kontrollera att rullarna är rena och att klippenheten är inställd till önskad klipphöjd (se bruksanvisningen till klippenheten).
3. Vrid snabbspakarna (Figur 25) till aktiverat läge (handtagspunkterna mot klippenhetens främre del). **Använd tabellen för rekommenderat klipphöjds- (Height of Cut – HOC) och trimningshöjdsintervall (Height of Groom – HOG) när du ska justera mätstången.**
4. Mät avståndet från trimknivens lägsta spets till arbetsytan i en ände av trimningscylindern (Figur 25).

Obs: Vrid på höjjusteringsreglaget (Figur 25) för att höja eller sänka trimknivspetsen till önskad höjd.



Figur 25

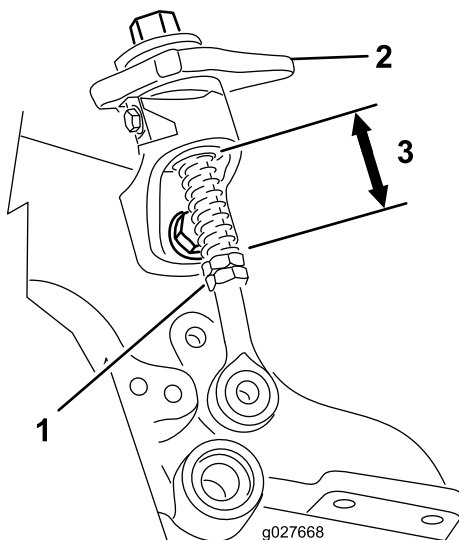
- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. Snabbspak (aktiverat läge) | 3. Höjdjusteringsreglage |
| 2. Trimsatshöjd (HOG) | 4. Antal bakre rulldistanser (under sidoplåtsplatta) |

5. Upprepa steg 4 på trimsatsens andra sida.
6. Kontrollera inställningen på trimsatsens första sida.

Obs: Höjdinställningen ska vara identisk för trimsatsens båda ändar. Justera på nytt om det behövs.

Viktigt: När du har justerat trimsatsens höjd ska du justera kontramutterarna på den gängade stången, så att fjädrarna är 3,5 cm långa när trimningsspakarna är i det inaktiverade läget (handtaget pekar mot klippenhetens bakre ände) ([Figur 26](#)).

Obs: 1 3/8 tum är avståndet från kontramutterns ovansida till nederkanten på trimsatsens monteringsfäste.



Figur 26

- | | |
|--------------------------|-------------------------|
| 1. Låsmuttrar | 3. Fjäderlängd (3,5 cm) |
| 2. Snabbläge (urkopplad) | |

Rekommenderade intervall för klipphöjd (HOC) och trimningshöjd (HOG)

Klipphöjd	Antal bakre rulldistanser	Rekommenderad trimningshöjd (HOG) = klipphöjd (HOC) – trimsatsaktivering
0,250	0	0,125–0,250
0,375 0,375	0 1	0,187–0,375 0,187–0,375
0,500 0,500 0,500	0 1 2	0,250–0,500 0,250–0,500 0,250–0,375
0,625 0,625 0,625	0 1 2	0,375–0,625 0,375–0,625 0,375–0,500
0,750 0,750 0,750	1 2 3	0,500–0,750 0,500–0,750 0,500–0,625
0,875 0,875 0,875	1 2 3	0,625–0,875 0,625–0,875 0,625–0,750
1,00 1,00 1,00	2* 3 4	0,750–1,00 0,750–1,00 0,750–0,875

Obs: Maximalt rekommenderad trimningshöjd är halva klipphöjden till maximalt 0,25 tums aktivering.

* Flytta trimsatsens främre klipphöjdsfäste till det nedersta (klippenhetsplacering) sidoplåthålet.

Prova trimsatsens prestanda

Viktigt: Felaktig eller för hård användning av trimningscylindern (d.v.s. för djup eller för frekvent trimning) kan stressa gräset onödigt mycket och ge stora skador på gräsmattan. Använd trimsatsen med försiktighet.

⚠ FARA

Om man kommer i kontakt med cylindrar eller andra rörliga delar kan detta orsaka personskador.

- Koppla ur cylindrarna, lägg i parkeringsbromsen, stanna motorn och ta ur tändningsnyckeln innan du utför några justeringar på klippenheterna.
- Håll fingrar, händer och kläder på avstånd från cylindrarna och andra rörliga delar.

Det är viktigt att fastställa trimsatsens prestanda innan du börjar använda den regelbundet.

Vi föreslår att du följer ett formellt provningsförfarande. Följande beskrivning är en praktisk metod för att fastställa korrekt höjd-/djupinställning:

1. Ställ in huvudklippcylindrarna på den klipphöjd som du vanligtvis skulle använda utan trimningscylindern.

Obs: Använd en Wiehle-rulle framtill och en komplett rullsats baktill.

2. Ställ in var och en av trimningscylindrarna till önskad höjdinställning.
3. Undersök provområdet och fastställ om de trimmade områdena har fått önskat resultat.

Obs: Om så inte är fallet, ska du öka eller minska trimsatsernas höjd och köra ytterligare ett provvarv. Den mängd gräs som avlägsnas är en viktig indikator på om höjd-/djupinställningen för trimningscylindern är korrekt.

Kontrollera provområdet två till tre dagar efter den första trimningen för allmäntillstånd/skador. Om de trimmade områdena blir gulbruna och de områden som inte har trimmats är gröna, var trimningen för hård.

Underhåll

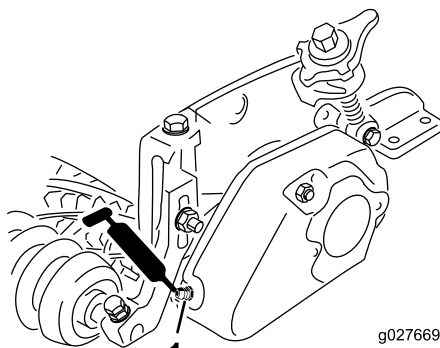
Rengöra trimningscylindern

Skölj av trimningscylindern med en slang när du har använt den. Rikta inte vattenstrålen direkt mot trimsatsens lagertätningar. Låt inte trimningscylindern stå i vatten så att komponenterna rostar.

Smörja smörjnipplarna

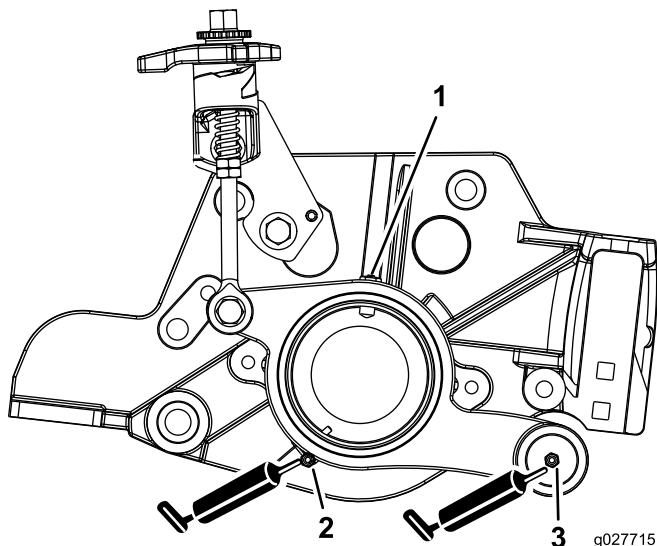
Smörj smörjnipplarna var 50:e timme. Torka av överflödigt fett.

Obs: När du har smörjt trimsatslagren ska du köra trimmaren i 30 sekunder, stanna maskinen och torka av överskottsfettet från trimsatsaxeln och tätningarna.



Figur 27

1. Trimsatsnippel



Figur 28

1. Avlastningsventil
2. Cylindermotorhusets nippel
3. Trimsatsnippel

Kontrollera knivarna

Inspektera trimcylinderknivarna ofta och kontrollera om de är slitna eller skadade. Böjda knivar kan rätas ut med en tång. Det går att byta ut utslitna knivar. Kontrollera att höger och vänster knivaxel och tillhörande muttrar är ordentligt åtdragna när du inspekterar knivarna.

Obs: Eftersom att trimsatsen kan föra in mer skräp (d.v.s. smuts och sand) i klippenheten än vad cylindern normalt skulle vara utsatt för, ska underkniven och huvudcylindern kontrolleras för slitage oftare. Detta är särskilt viktigt på sandiga jordar.

Viktigt: Slipning vid felaktig cylinderhastighet kan medföra att drivskivans gängor blir ned- eller bortslitna. Se bruksanvisningen till klippenheten för information om slipning.

Obs: Trimsatsknivar, drevlager och remmar är förbrukningsartiklar.

Rikta in remskivan och remmen

1. Den drivna skivan (vid trimsatsaxeln) kan röra sig inåt eller utåt. Notera åt vilket håll som skivan behöver röra sig.
2. Ta bort mellanremskivfjäders och ta bort lite av remspänningen.
3. Ta bort remmen.
4. Ta bort låsmuttern på 5/16 tum som fäster den drivna remskivan vid trimsatsaxelns ände.

Obs: Håll en 5/8 tums skiftnyckel på trimsatsaxelns plana yta för att förhindra att axeln vrids runt.

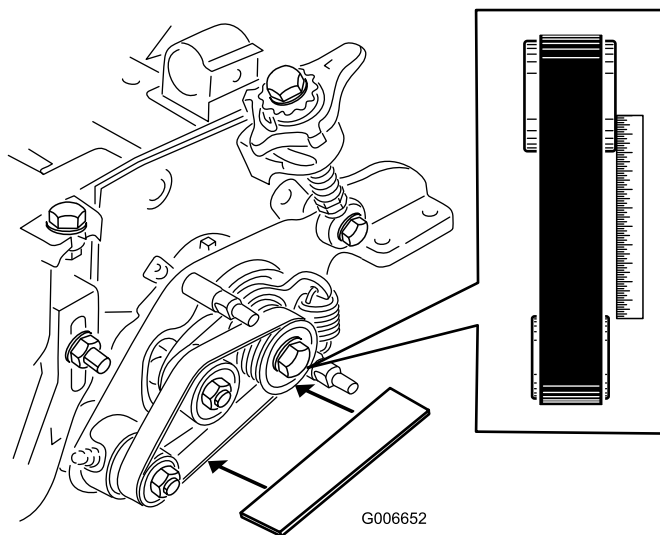
5. Ta bort remskivan från axeln.
6. Om remskivan behöver röra sig utåt lägger du på en 0,032 tum tjock distansbricka. Om remskivan behöver röra sig inåt tar du bort den befintliga 0,032 tum tjocka distansbrickan.

7. Montera remskivan.

Obs: Kontrollera att remskivans nyckel monteras, om en sådan medföljer.

8. Håll en 5/8 tums skiftnyckel på trimsatsaxelns plana yta för att förhindra att axeln vrids runt. Fäst remskivan på axeln med hjälp av fläsmuttern.
9. Dra åt muttern till ett moment på 30–45 Nm eller
10. Montera remmen och mellanremskivfjäders.
11. Kontrollera inriktningen; drivskivans och den drivna skivans ytterkanter ska ligga i linje med varandra med 0,030 tums noggrannhet.

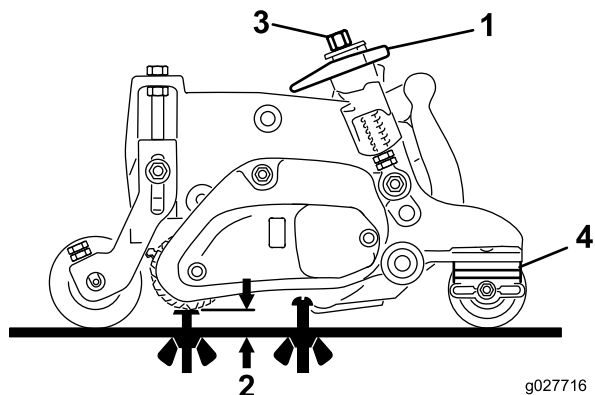
Viktigt: Använd inte mellanremskivan för att kontrollera om skivorna ligger i linje med varandra.



Figur 29

Felsökning av trimmare som fastnar

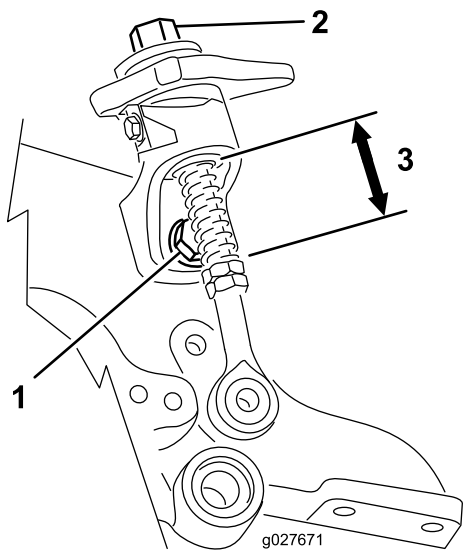
1. Kontrollera att trimmaren är inställd på önskat trimningshöjdsintervall (Figur 30).



Figur 30

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. Snabbspak (aktiverat läge) | 3. Höjdjusteringsreglage |
| 2. Trimsatshöjd (HOG) | 4. Antal bakre rulldistanser (under sidoplåtsplatta) |

2. Lossa på snabbfästskruven och säkerställ att den gängade stängan är inriktad och inte fastnar på den nedre snabbbrampen (Figur 31). Dra åt skruvarna.
3. Kontrollera längden på snabbfjädrarna på de gängade stängerna. Längden ska vara 3,5 cm (Figur 31).



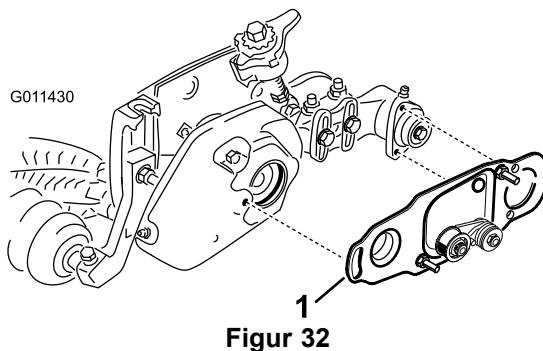
Figur 31

- | | |
|--------------------------|-----------|
| 1. Snabbfästbult | 3. 3,5 cm |
| 2. Höjdjusteringsreglage | |

4. Om höjdjusteringsreglaget inte roterar fritt kan bussningen vara smutsig (Figur 31).

Obs: Rengör bussningen vid behov.

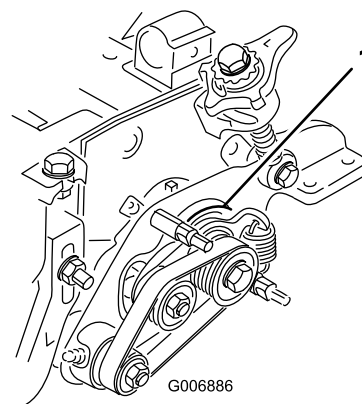
5. Om du monterar en rullborste ska du kontrollera att borstplåten (Figur 32) är parallell mot klippenhetens sidoplåt och helt införd i gummihylsorna.



Figur 32

1. Borstplåt

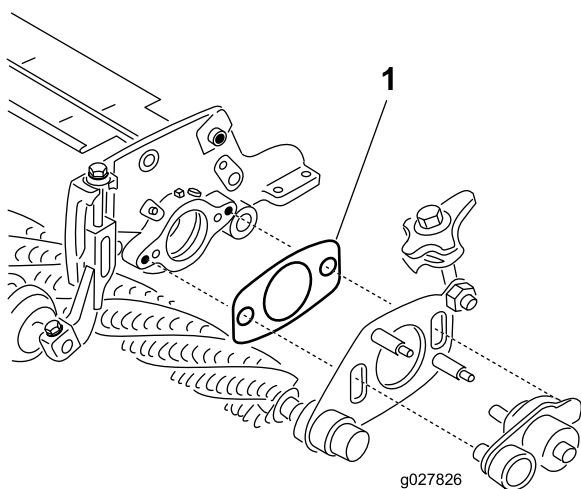
6. Kontrollera att huvuddrivningens bussning (Figur 33) kan röra sig fritt runt drivnavet.



Figur 33

1. Huvuddrivningens bussning

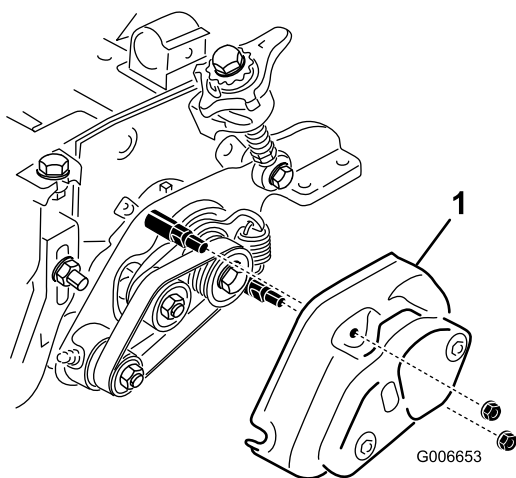
7. Kontrollera att mellanlägget (Figur 34) mellan trimsatsens svängplåt på drivsidan och sidoplåten på klippenhetssidan inte kläms av svängnavet. Mellanlägget måste kunna röra sig fritt.



Figur 34

1. Mellanlägg

-
8. Kontrollera att muttrarna på trimsatsenhetens och rullborstens kåpa (Figur 35) inte har dragits åt för hårt.



Figur 35

1. Kåpstöd

Anteckningar:

Försäkran om inbyggnad

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
03401	—	Vänster trimsats, klippenhet med 13 cm-cylinder i Reelmaster 5010-H-serien	LH GROOMER KIT FOR 5IN CU [RM 5010]	Vänster trimsatskit	2006/42/EG
03402	—	Höger trimsats, klippenhet med 13 cm-cylinder i Reelmaster 5010-H-serien	RH GROOMER KIT FOR 5IN CU [RM 5010]	Höger trimsatskit	2006/42/EG
03403	—	Vänster trimsats, klippenhet med 18 cm-cylinder i Reelmaster 5010-H-serien	LH GROOMER KIT FOR 7IN CU [RM 5010]	Vänster trimsatskit	2006/42/EG
03404	—	Höger trimsats, klippenhet med 18 cm-cylinder i Reelmaster 5010-H-serien	RH GROOMER KIT FOR 7IN CU [RM 5010]	Höger trimsatskit	2006/42/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra, enligt förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om detta delvis färdigställda verktyg. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Verktyget ska inte idriftas förrän det har monterats i lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande deklaration om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, efter vilket verktyget kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



David Klis
Senior Engineering Manager
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
January 12, 2015

Teknisk EU-kontakt:

Peter Tetteroo
Toro Europe NV
B-2260 Oevel-Westerloo
Belgium

Tel. 0032 14 562960
Fax 0032 14 581911