



50mm 球形挂钩接收器套件

GreensPro™ 1240 果岭滚压机

型号 44925

型号 44926

安装说明

警告

加利福尼亚州

第65号提案中警告称：

此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

安装挂钩

1. 卸下固定现有挂钩的螺栓、垫圈和锁紧螺母，然后卸下挂钩（图1）。

注意： 保留这些紧固件以安装新挂钩。如果您的机器有间隔垫圈（图2），请务必保留，安装新挂钩时仍需使用。

2. 将新挂钩的孔与机器挂钩支架的孔对齐。

注意： 将挂钩支架上的孔与牵引车挂钩的高度对齐。

3. 使用现有的螺栓、垫圈和锁紧螺母固定新挂钩，如图所示。

注意： 上紧 M12（后）螺栓扭矩至 171Nm。

上紧 M10（前）螺栓扭矩至 73Nm。

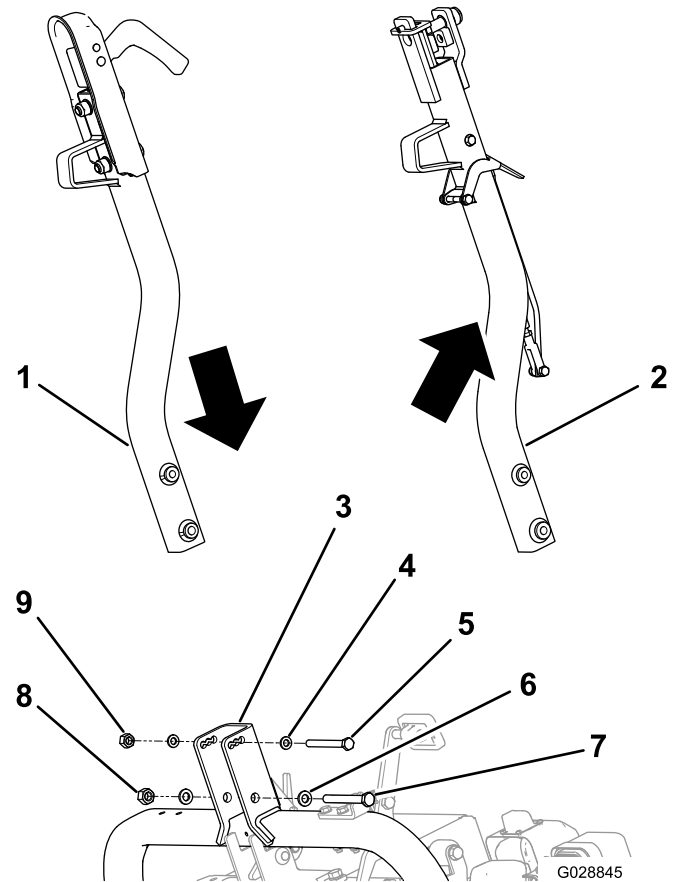


图1

- | | |
|-------------|-------------|
| 1. 新挂钩 | 6. 垫圈 (M12) |
| 2. 旧挂钩 | 7. 螺栓 (M12) |
| 3. 挂钩支架 | 8. 螺母 (M12) |
| 4. 垫圈 (M10) | 9. 螺母 (M10) |
| 5. 螺栓 (M10) | |



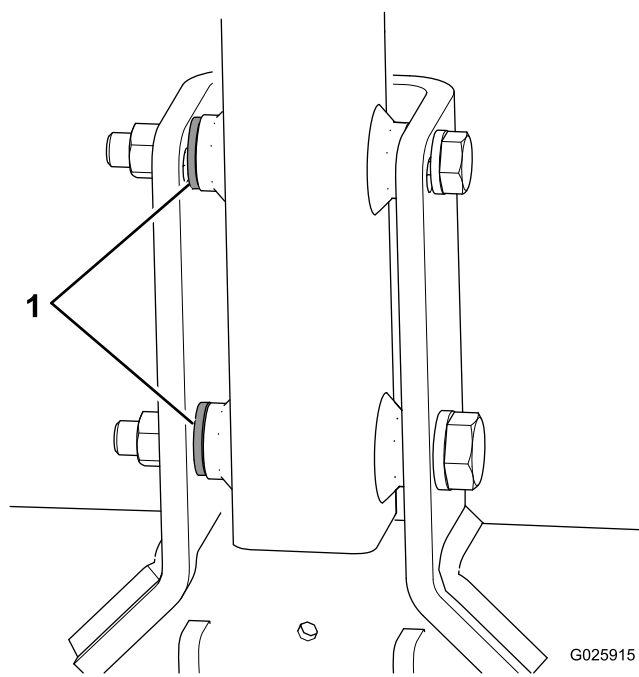


图2

1. 间隔垫圈（原总成中提供时使用）
-