



Kit lames de rechange

Tondeuse autoportée TimeCutter® avec plateau du coupe de 107 cm

N° de modèle 131-3939-03P

Instructions de montage

⚠ ATTENTION

CALIFORNIE

Proposition 65 - Avertissement

Ce produit contient une ou des substances chimiques considérées par l'état de Californie comme capables de provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Description	Qté	Utilisation
Aucune pièce requise	–	Déposez les lames.
Lames	2	Posez les lames.

Dépose des lames

Remarque: Si vos lames sont munies d'un renfort, comme montré à la [Figure 1](#), ne l'utilisez **pas** lorsque montez les lames neuves.

- Désengagez la commande de la lame (PDF).
- Avant de quitter la position de conduite, coupez le moteur, attendez l'arrêt de toutes les pièces mobiles et enlevez la clé de contact.
- Tenez la lame par son extrémité avec un chiffon ou un gant épais. Enlevez de l'axe, le boulon, la rondelle bombée, le renfort (certains modèles seulement) et la lame ([Figure 1](#)).

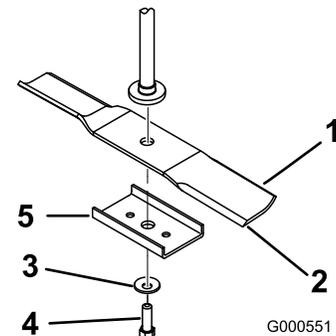


Figure 1

- | | |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| 1. Partie relevée de la lame | 4. Boulon de lame |
| 2. Lame | 5. Renfort de lame à mettre au rebut (certains modèles seulement) |
| 3. Rondelle bombée | |



Conservez le renfort de lame pour l'utiliser avec les lames qui en ont besoin. Les lames de rechange fournies dans ce kit sont d'un modèle différent et ne nécessitent pas de renfort (Figure 2).

G015201

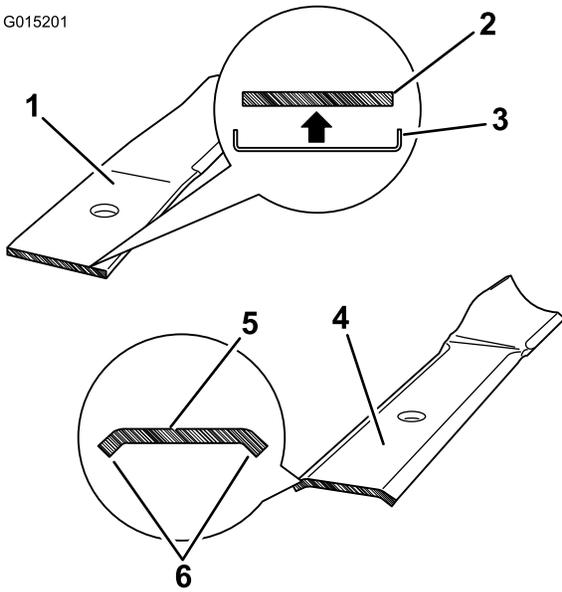


Figure 2

- | | |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1. Lame standard sur modèles avec renfort | 4. Nouvelle lame |
| 2. Section d'une lame standard | 5. Section de la nouvelle lame |
| 3. Renfort nécessaire | 6. Des courbes dans la section assurent la rigidité interne |

Pose des lames

- Placez la lame sur l'axe (Figure 3).

Important: Pour une coupe correcte, la partie relevée (courbe) de la lame doit être tournée vers le haut et dirigée vers l'intérieur du carter du plateau de coupe.

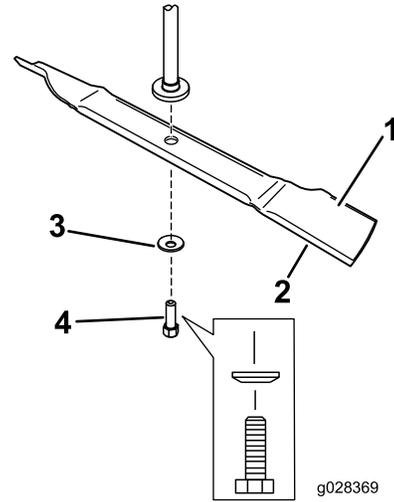


Figure 3

- | | |
|------------------------------|--------------------|
| 1. Partie relevée de la lame | 3. Rondelle bombée |
| 2. Lame | 4. Boulon de lame |

- Posez la rondelle bombée (face concave vers la lame) et le boulon de lame (Figure 3).

Remarque: Ne posez pas le renfort. Ces lames n'ont pas besoin de renfort (Figure 1).

- Serrez le boulon de lame à un couple de 47 à 88 Nm.