

**TORO®****Kit de brazo de pivote trasero****Cortacésped Recycler® con ensacado trasero para servicio pesado**

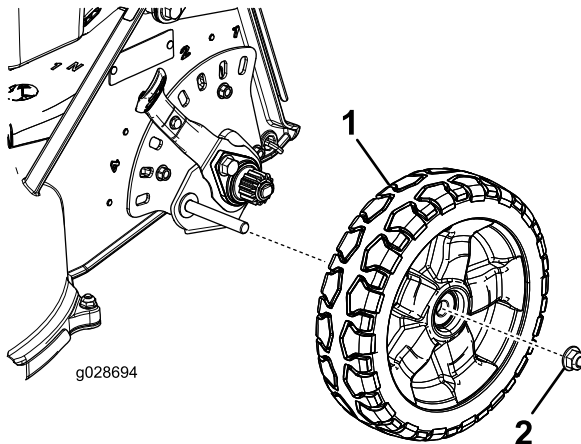
Nº de modelo 131-5305

**Instrucciones de instalación****⚠ ADVERTENCIA****CALIFORNIA****Advertencia de la Propuesta 65**

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

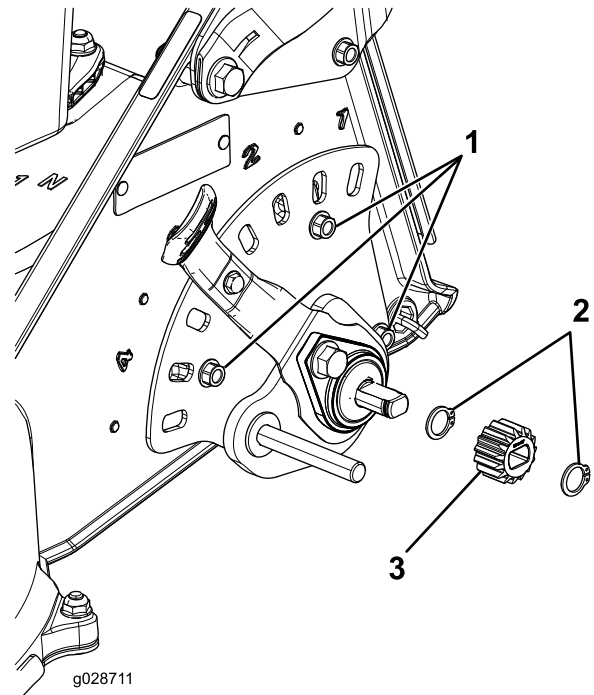
**Importante:** Guarde las piezas que retire de la máquina con excepción de aquellas que deba descartar, según las indicaciones.

1. Retire la tuerca con arandela prensada y la rueda de la máquina (Figura 1).

**Figura 1**

1. Rueda
2. Tuerca con arandela prensada

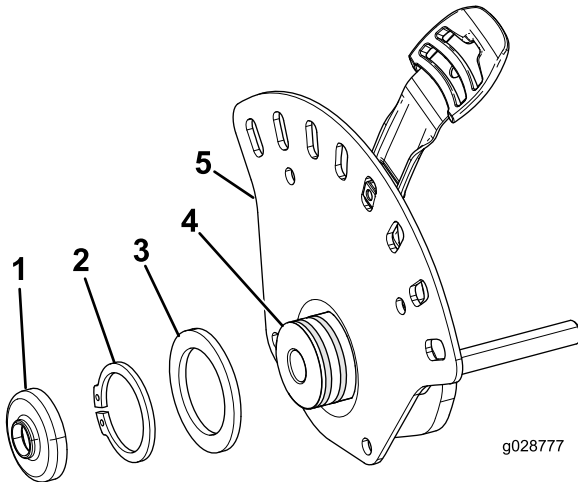
2. Retire los anillos de retención y el piñón de la máquina (Figura 2).

**Figura 2**

1. Pernos (1/4 x 3/4 pulgada)
2. Piñón
3. Anillos de retención
3. Retire los 3 pernos (1/4 x 3/4 pulgada) que fijan el conjunto de altura de corte a la máquina (Figura 2).
4. Retire el conjunto de altura de corte de la máquina.



5. Retire la cubierta del dispositivo de sujeción, el anillo de retención y la arandela de la placa de altura de corte (Figura 3).

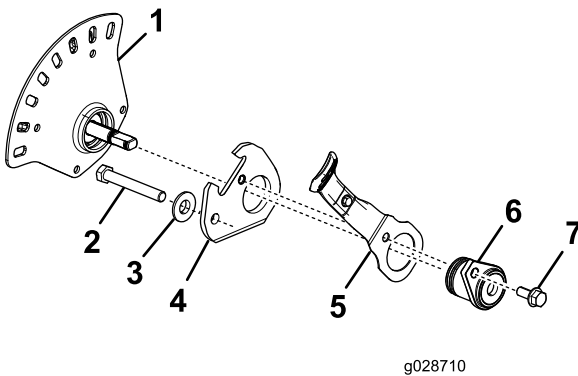


**Figura 3**

- |   |  |
|---|--|
| 1. Cubierta del dispositivo de sujeción | 4. Extremo del dispositivo de sujeción |
| 2. Anillo de retención                  | 5. Placa de altura de corte            |
| 3. Arandela                             |  |

6. Desmonte las partes restantes del conjunto (Figura 4).

**Nota:** Descarte la placa de altura de corte, la placa del pivote trasero, el perno (5/16 x 3/4 pulgada) y la arandela Belleville.

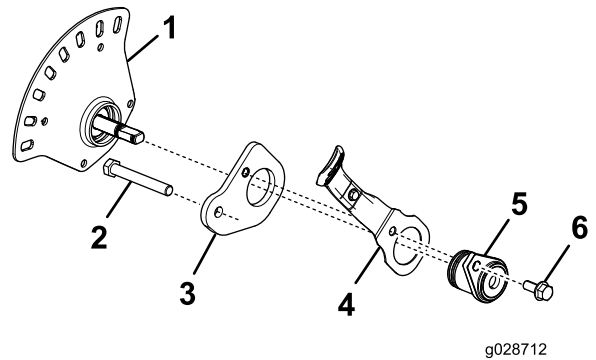


**Figura 4**

- |   |   |
|---|---|
| 1. Placa de altura de corte (descartar) | 5. Brazo del muelle                     |
| 2. Perno (3/8 x 2-3/4 pulgadas)         | 6. Dispositivo de sujeción              |
| 3. Arandela Belleville (descartar)      | 7. Perno—5/16 x 3/4 pulgada (descartar) |
| 4. Brazo de pivote trasero (descartar)  |   |

7. Monte las piezas del conjunto de altura de corte (Figura 5) usando la placa de altura de corte, la placa de pivote trasero y el perno (5/16 x 3/4 pulgada) del kit.

**Nota:** Apriete el perno (5/16 x 3/4 pulgada) a 20-23 Nm (180-200 pulgadas-libra).

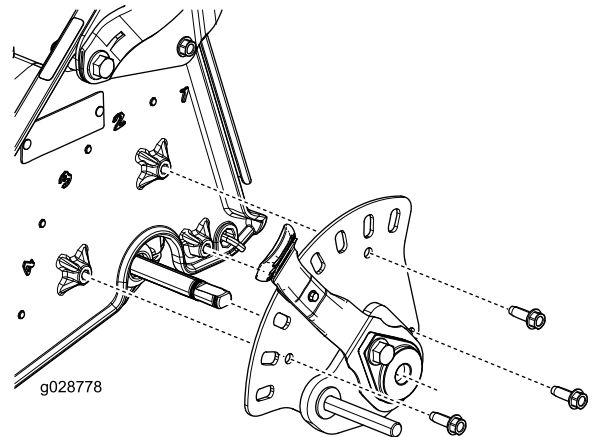


**Figura 5**

- |                                       |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Placa de altura de corte (del kit) | 4. Brazo del muelle                   |
| 2. Perno (3/8 x 2-3/4 pulgadas)       | 5. Dispositivo de sujeción            |
| 3. Brazo de pivote trasero (del kit)  | 6. Perno—5/16 x 3/4 pulgada (del kit) |

8. Instale la arandela, el anillo de retención y la cubierta del dispositivo de sujeción de la placa de altura de corte (Figura 3).
9. Instale el conjunto de altura de corte en la máquina con los 3 pernos (1/4 x 3/4 pulgada) como se muestra en Figura 6.

**Nota:** Apriete los pernos a 11-14 Nm (100-120 pulgadas-libra).



**Figura 6**

10. Instale el piñón con los anillos de retención (Figura 2).
11. Asegure la rueda a la máquina con la tuerca con arandela prensada (Figura 1).

**Nota:** Apriete la tuerca con arandela prensada a 28-45 Nm (250-400 pies-libra).

12. Repita este procedimiento con el otro conjunto de rueda trasera.