

TORO®**Rear Pivot Arm Kit****Heavy-Duty Recycler®/Rear Bagger Lawn Mower**

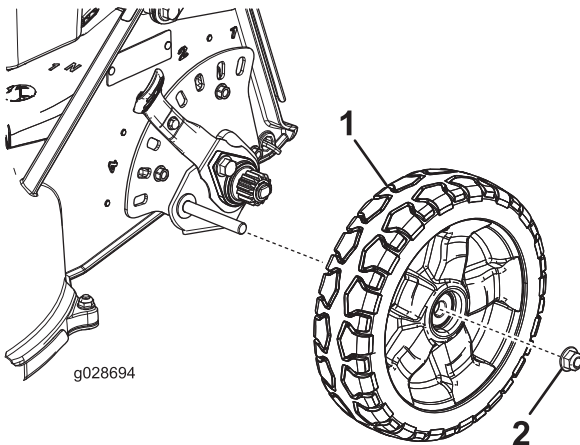
Model No. 131-5305

Installation Instructions**⚠ WARNING****CALIFORNIA
Proposition 65 Warning**

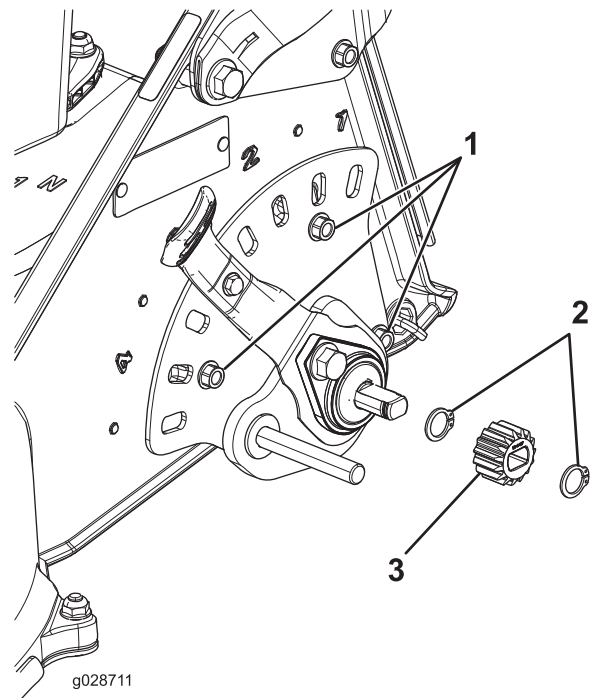
This product contains a chemical or chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects, or reproductive harm.

Important: Save the parts that you remove from the machine except those that you are instructed to discard.

1. Remove the flange nut and the wheel from the machine (Figure 1).

**Figure 1**

1. Wheel
2. Flange nut

**Figure 2**

2. Remove the retaining rings and the pinion gear from the machine (Figure 2).

1. Bolts (1/4 x 3/4 inch)
2. Pinion gear
3. Retaining rings

3. Remove the 3 bolts (1/4 x 3/4 inch) that secure the height-of-cut assembly to the machine (Figure 2).
4. Remove the height-of-cut assembly from the machine.



5. Remove the retainer cover, retaining ring, and washer from the height-of-cut plate (Figure 3).

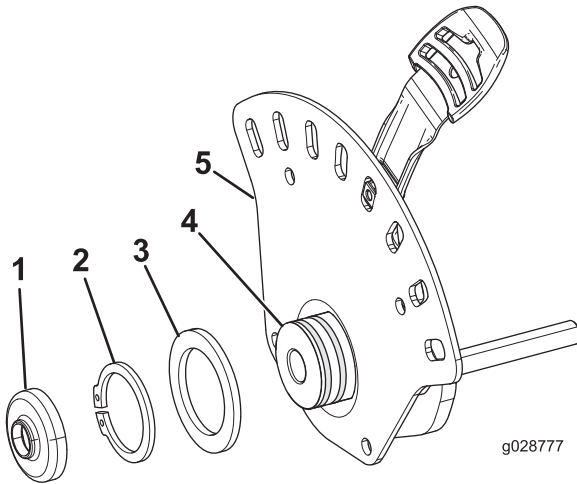


Figure 3

- | | |
|-------------------|------------------------|
| 1. Retainer cover | 4. End of retainer |
| 2. Retaining ring | 5. Height-of-cut plate |
| 3. Washer | |

6. Disassemble the remaining parts of the assembly (Figure 4).

Note: Discard the height-of-cut plate, rear pivot plate, bolt (5/16 x 3/4 inch), and Belleville washer.

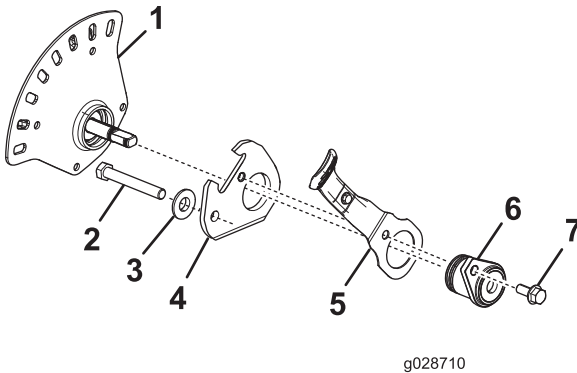


Figure 4

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Height-of-cut plate (discard) | 5. Spring arm |
| 2. Bolt (3/8 x 2-3/4 inches) | 6. Retainer |
| 3. Belleville washer (discard) | 7. Bolt—5/16 x 3/4 inch (discard) |
| 4. Rear pivot arm (discard) | |

7. Assemble the parts for the height-of-cut assembly (Figure 5) using the height-of-cut plate, the rear pivot plate, and the bolt (5/16 x 3/4 inch) from the kit.

Note: Torque the bolt (5/16 x 3/4 inch) to 20 to 23 N-m (180 to 200 in-lb).

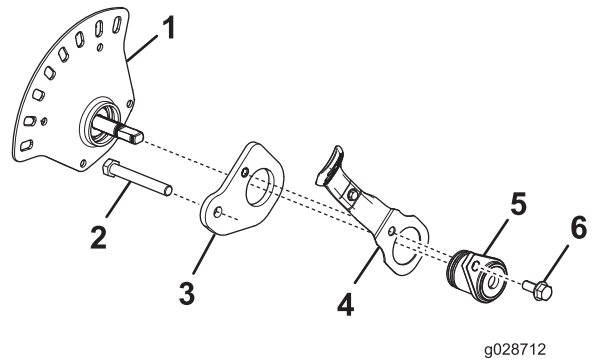


Figure 5

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Height-of-cut plate (from the kit) | 4. Spring arm |
| 2. Bolt (3/8 x 2-3/4 inches) | 5. Retainer |
| 3. Rear pivot arm (from the kit) | 6. Bolt—5/16 x 3/4 inch (from the kit) |

8. Install the washer, retaining ring, and retainer cover on the height-of-cut plate (Figure 3).
9. Install the height-of-cut assembly onto the machine with the 3 bolts (1/4 x 3/4 inch) as shown in Figure 6.

Note: Torque the bolts to 11 to 14 N-m (100 to 120 in-lb).

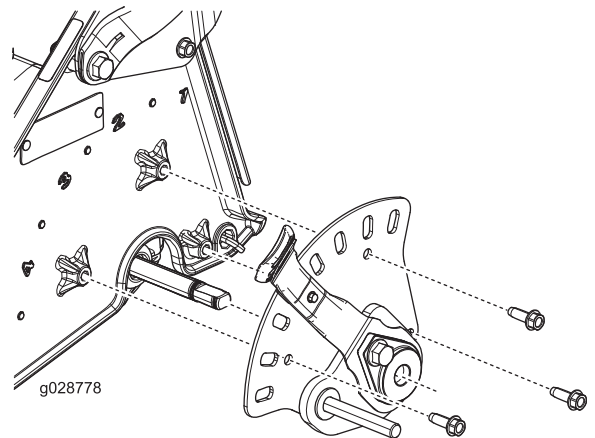


Figure 6

10. Install the pinion gear with the retaining rings (Figure 2).
11. Secure the wheel to the machine with the flange nut (Figure 1).

Note: Torque the flange nut to 28 to 45 N-m (250 to 400 in-lb).

12. Repeat this procedure for the other rear wheel assembly.

TORO®**Kit de brazo de pivote trasero****Cortacésped Recycler® con ensacado trasero para servicio pesado**

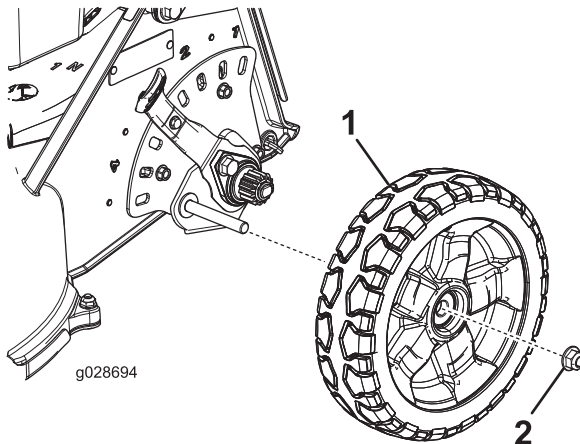
Nº de modelo 131-5305

Instrucciones de instalación**⚠ ADVERTENCIA****CALIFORNIA****Advertencia de la Propuesta 65**

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

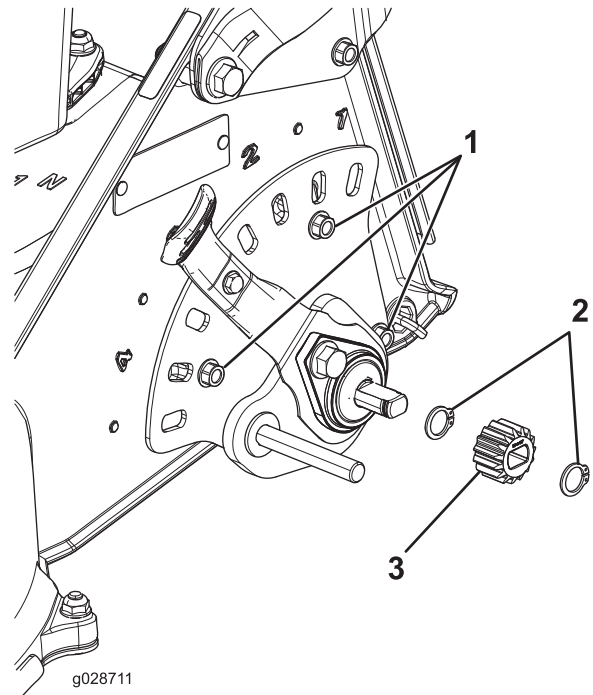
Importante: Guarde las piezas que retire de la máquina con excepción de aquellas que deba descartar, según las indicaciones.

1. Retire la tuerca con arandela prensada y la rueda de la máquina (Figura 1).

**Figura 1**

1. Rueda
2. Tuerca con arandela prensada

2. Retire los anillos de retención y el piñón de la máquina (Figura 2).

**Figura 2**

1. Pernos (1/4 x 3/4 pulgada)
2. Piñón
3. Anillos de retención
3. Retire los 3 pernos (1/4 x 3/4 pulgada) que fijan el conjunto de altura de corte a la máquina (Figura 2).
4. Retire el conjunto de altura de corte de la máquina.



5. Retire la cubierta del dispositivo de sujeción, el anillo de retención y la arandela de la placa de altura de corte (Figura 3).

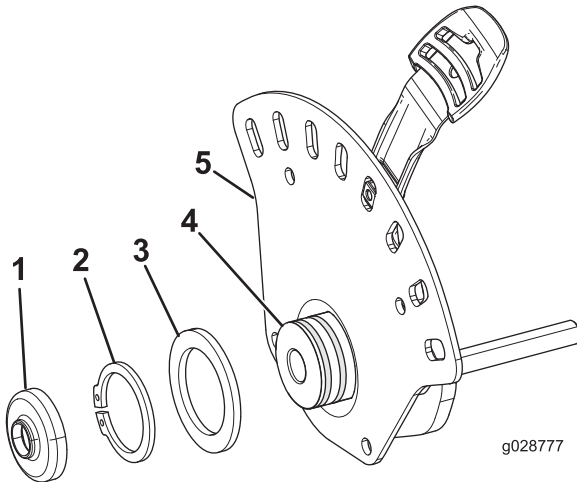


Figura 3

- | | |
|---|--|
| 1. Cubierta del dispositivo de sujeción | 4. Extremo del dispositivo de sujeción |
| 2. Anillo de retención | 5. Placa de altura de corte |
| 3. Arandela | |

6. Desmonte las partes restantes del conjunto (Figura 4).

Nota: Descarte la placa de altura de corte, la placa del pivote trasero, el perno (5/16 x 3/4 pulgada) y la arandela Belleville.

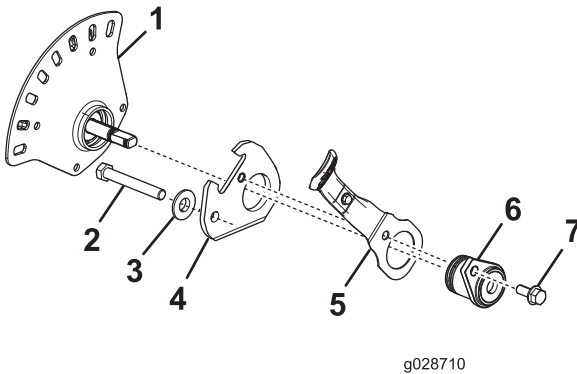


Figura 4

- | | |
|---|---|
| 1. Placa de altura de corte (descartar) | 5. Brazo del muelle |
| 2. Perno (3/8 x 2-3/4 pulgadas) | 6. Dispositivo de sujeción |
| 3. Arandela Belleville (descartar) | 7. Perno—5/16 x 3/4 pulgada (descartar) |
| 4. Brazo de pivote trasero (descartar) | |

7. Monte las piezas del conjunto de altura de corte (Figura 5) usando la placa de altura de corte, la placa de pivote trasero y el perno (5/16 x 3/4 pulgada) del kit.

Nota: Apriete el perno (5/16 x 3/4 pulgada) a 20-23 Nm (180-200 pulgadas-libra).

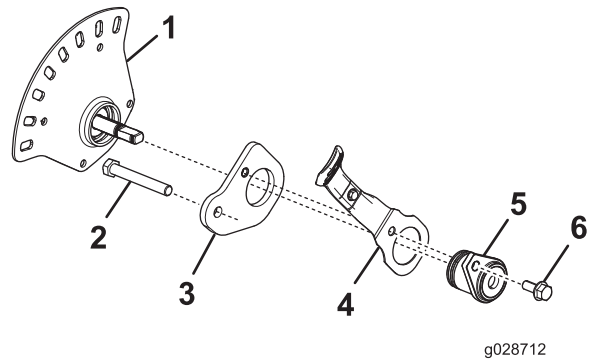


Figura 5

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Placa de altura de corte (del kit) | 4. Brazo del muelle |
| 2. Perno (3/8 x 2-3/4 pulgadas) | 5. Dispositivo de sujeción |
| 3. Brazo de pivote trasero (del kit) | 6. Perno—5/16 x 3/4 pulgada (del kit) |

8. Instale la arandela, el anillo de retención y la cubierta del dispositivo de sujeción de la placa de altura de corte (Figura 3).
9. Instale el conjunto de altura de corte en la máquina con los 3 pernos (1/4 x 3/4 pulgada) como se muestra en Figura 6.

Nota: Apriete los pernos a 11-14 Nm (100-120 pulgadas-libra).

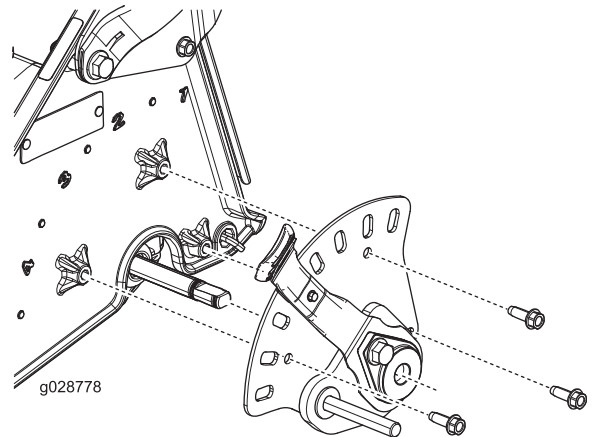


Figura 6

10. Instale el piñón con los anillos de retención (Figura 2).
11. Asegure la rueda a la máquina con la tuerca con arandela prensada (Figura 1).

Nota: Apriete la tuerca con arandela prensada a 28-45 Nm (250-400 pies-libra).

12. Repita este procedimiento con el otro conjunto de rueda trasera.

TORO®**Kit bras de pivot arrière****Tondeuse grand rendement Recycler® avec bac arrière**

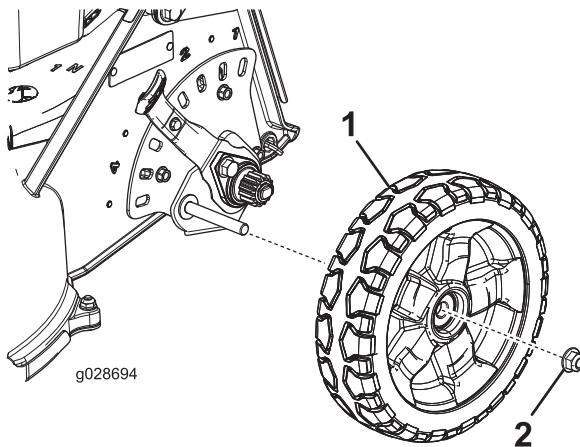
N° de modèle 131-5305

Instructions de montage**⚠ ATTENTION****CALIFORNIE****Proposition 65 - Avertissement**

Ce produit contient une ou des substances chimiques considérées par l'état de Californie comme capables de provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

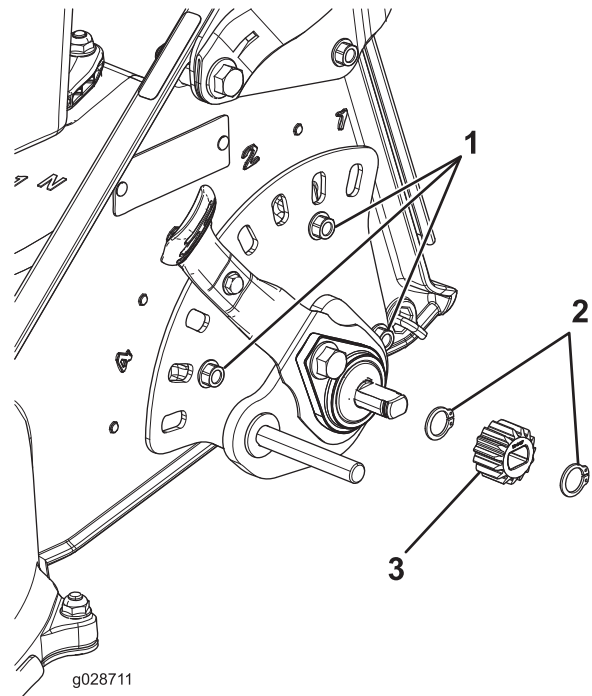
Important: Conservez les pièces que vous déposez de la machine, sauf celle qu'il est demandé de mettre au rebut.

1. Retirez l'écrou à embase et la roue de la machine (Figure 1).

**Figure 1**

1. Roue
2. Écrou à embase

2. Conservez les circlips et le pignon de la machine (Figure 2).

**Figure 2**

1. Boulons (1/4 x 3/4 po)
2. Pignon
3. Circlips

3. Retirez les 3 boulons (1/4 x 3/4 po) qui fixent le bloc de réglage de hauteur de coupe à la machine (Figure 2).
4. Déposez le bloc de réglage de hauteur de coupe de la machine.



5. Déposez le couvercle du dispositif de retenue, le circlip et la rondelle de la plaque de hauteur de coupe (Figure 3).

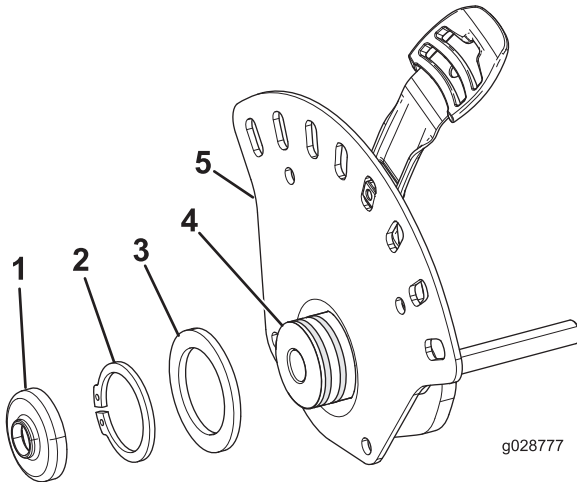


Figure 3

- | | |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| 1. Couvercle du dispositif de retenue | 4. Bout du dispositif de retenue |
| 2. Circlip | 5. Plaque de hauteur de coupe |
| 3. Rondelle | |

6. Démontez les pièces restantes du bloc (Figure 4).

Remarque: Mettez au rebut la plaque de hauteur de coupe, la plaque de pivot arrière, le boulon (5/16 x 3/4 po) et la rondelle Belleville.

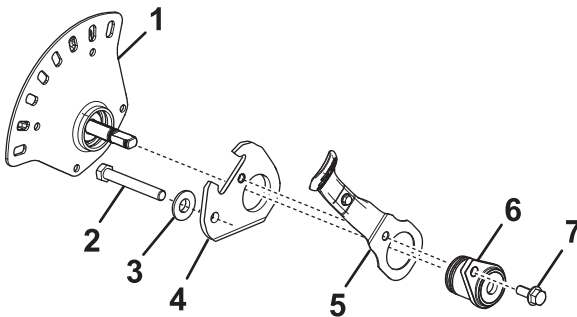


Figure 4

- | | |
|---|---|
| 1. Plaque de hauteur de coupe (mettre au rebut) | 5. Bras à ressort |
| 2. Boulon (3/8 x 2-3/4 po) | 6. Dispositif de retenue |
| 3. Rondelle Belleville (mettre au rebut) | 7. Boulon (5/16 x 3/4 po) (mettre au rebut) |
| 4. Bras de pivot arrière (mettre au rebut) | |

7. Assemblez les pièces du bloc de hauteur de coupe (Figure 5) avec la plaque de hauteur de coupe, la plaque de pivot arrière et le boulon (5/16 x 3/4 po) pris dans le kit.

Remarque: Serrez le boulon (5/16 x 3/4 po) à un couple de 20 à 23 Nm (180 à 200 po-lb).

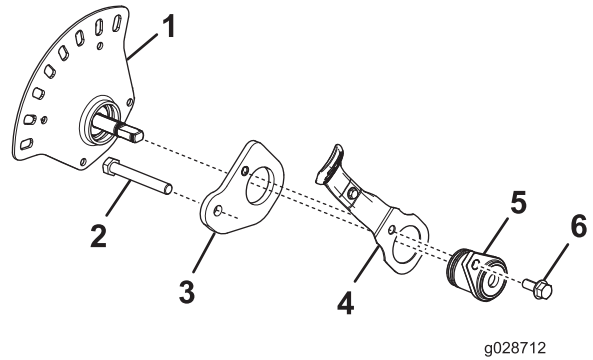


Figure 5

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Plaque de hauteur de coupe (du kit) | 4. Bras à ressort |
| 2. Boulon (3/8 x 2-3/4 po) | 5. Dispositif de retenue |
| 3. Bras de pivot arrière (du kit) | 6. Boulon (5/16 x 3/4 po) (du kit) |

8. Reposez la rondelle, le circlip et le couvercle du dispositif de retenue sur la plaque de hauteur de coupe (Figure 3).
9. Reposez le bloc de réglage de hauteur de coupe sur la machine au moyen des 3 boulons (1/4 x 3/4 po), comme montré à la Figure 6.

Remarque: Serrez les boulons à un couple de 11 à 14 Nm (100 à 120 po-lb).

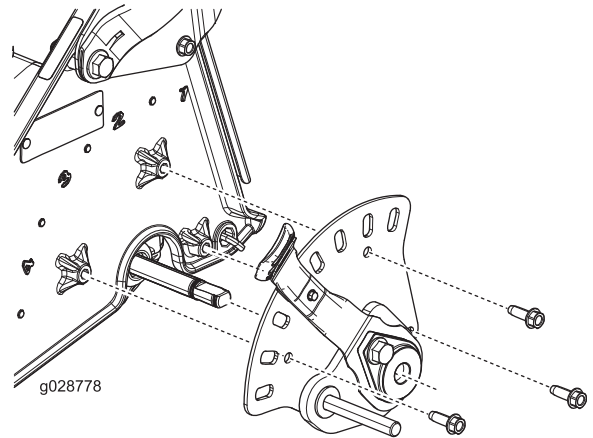


Figure 6

10. Reposez le pignon avec les circlips (Figure 2).
11. Fixez la roue à la machine avec l'écrou à embase (Figure 1).

Remarque: Serrez l'écrou à embase à un couple de 28 à 45 Nm (250 à 400 po-lb).

12. Répétez cette procédure pour l'autre roue arrière.

Remarques:

Remarques: