

TORO®

踏板套件
Multi-Pro 5800 草坪打药车
 型号 130-8230
 型号 130-8231

安装说明**⚠ 警告**

加利福尼亚州
 第65号提案中警告称：

此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

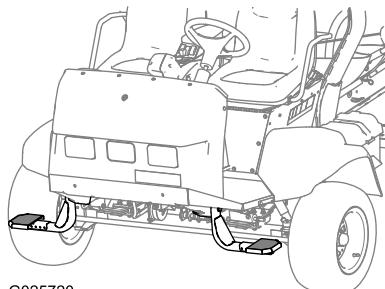


图1

安装**散装零件**

使用下表进行核对，确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	垫片支架 踏板底座（型号 130-8231） 六角头螺栓（1/2 x 6 英寸） 锁紧螺母（1/2 英寸） 垫圈（1/2 英寸）	1 1 1 1 1	安装左踏板底座。
2	垫片支架 踏板底座（型号 130-8230） 六角头螺栓（1/2 x 6 英寸） 锁紧螺母（1/2 英寸） 垫圈（1/2 英寸）	1 1 1 1 1	安装右踏板底座。
3	踏板 六角头螺栓（1/4 x 2-1/4 英寸） 凸缘螺母（1/4 英寸） 垫圈（1/4 英寸）	1 2 2 2	安装踏板。



1

安装左踏板底座 (型号 130-8231)

此程序中需要的物件：

1	垫片支架
1	踏板底座 (型号 130-8231)
1	六角头螺栓 (1/2 x 6 英寸)
1	锁紧螺母 (1/2 英寸)
1	垫圈 (1/2 英寸)

程序

1. 在机器前面、将垫片支架中的孔与前机架管中的孔对齐 (图2)。

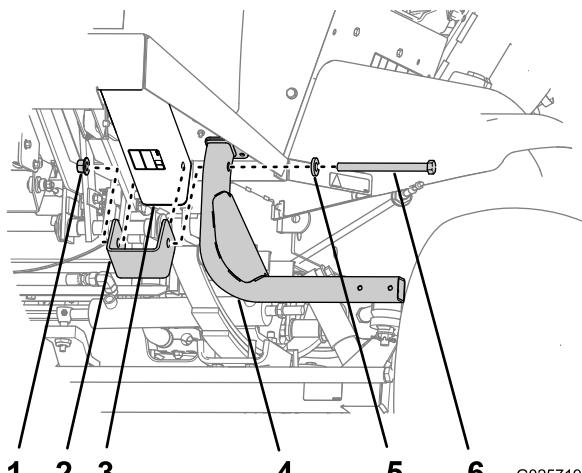


图2

1. 锁紧螺母 (1/2 英寸) 4. 踏板底座
2. 垫片支架 5. 垫圈 (1/2 英寸)
3. 前机架管 6. 六角头螺栓 (1/2 x 6 英寸)
2. 将踏板底座中的孔与垫片支架和机架管中的孔对齐 (图2)。
3. 使用六角头螺栓 (1/2 x 6 英寸)、锁紧螺母和垫圈、将踏板底座和垫片支架固定到机架管上 (图2)。
4. 上紧螺母和螺栓扭矩至 91~123N·m。

2

安装右踏板底座 (型号 130-8230)

此程序中需要的物件：

1	垫片支架
1	踏板底座 (型号 130-8230)
1	六角头螺栓 (1/2 x 6 英寸)
1	锁紧螺母 (1/2 英寸)
1	垫圈 (1/2 英寸)

程序

从 [1 安装左踏板底座 \(型号 130-8231\) \(页码 2\)](#) 起、为右踏板底座 (型号 130-8230) 执行步骤 1 至 4。

3

安装踏板 (型号 130-8230 或 130-8231)

此程序中需要的物件：

1	踏板
2	六角头螺栓 (1/4 x 2-1/4 英寸)
2	凸缘螺母 (1/4 英寸)
2	垫圈 (1/4 英寸)

程序

1. 将踏板上的 2 个孔与踏板底座端部上的 2 个孔对齐 (图3)。

注意： 您可以将踏板安装到 5 个位置中最适合您的偏好的 1 个。

注意： 当机器配备驾驶室选项时、请使用外孔位置。

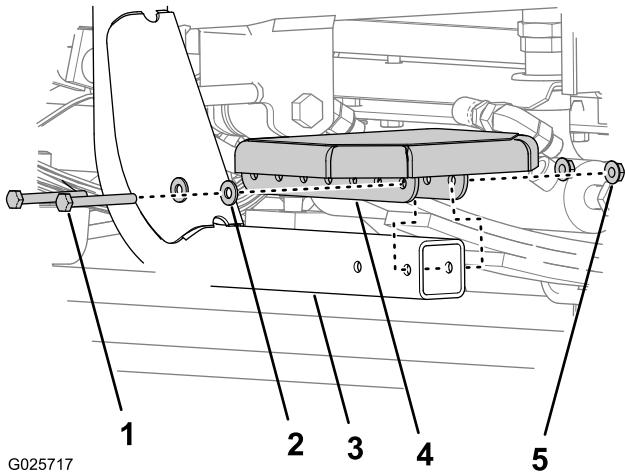


图3

1. 六角头螺栓 (1/4 x 2-1/4 英寸) 4. 踏板
 2. 垫圈 (1/4 英寸) 5. 凸缘螺母 (1/4 英寸)
 3. 踏板底座
-
2. 使用 2 个六角螺栓 (1/4 x 2-1/4 英寸)、2 个凸缘螺母和 2 个垫圈、将踏板固定到踏板底座 (图3)。
 3. 上紧螺栓扭矩至 $10.17\text{--}12.43\text{N}\cdot\text{m}$ 。



Count on it.