Form No. 3393-963 Rev B

TORO®

Count on it.

オペレーターズマニュアル

7インチリールDPA カッティングユニット8枚刃ラジアルリール, 8枚刃前傾リール, 11枚刃前傾リール共通

Reelmaster® 5010-H シリーズ・トラクションユニット

モデル番号03638—シリアル番号 315000001 以上
モデル番号03639—シリアル番号 315000001 以上
モデル番号03641—シリアル番号 315000001 以上

製品の登録は www.Toro.com.
この文書は翻訳です。 (JA)

CE

3393-963 B

⚠ 警告

カリフォルニア州
第65号決議による警告
米国カリフォルニア州では、この製品に、ガンや先天性異常などの原因となる化学物質が含まれているとされております。

この製品は、関連する全ての欧州指令に適合しています。詳細についてはこの冊子の末尾にあるDOI適合宣誓書をご覧ください。

はじめに

この説明書を読んで製品の運転方法や整備方法を十分に理解し、他人に迷惑の掛からないまた適切な方法でご使用ください。この製品を適切かつ安全に使用するのはお客様の責任です。

弊社のウェブサイト www.Toro.com で安全講習や運転講習の狩猟、アクセサリ情報の閲覧、代理店についての情報閲覧、お買い上げ製品の登録などを行っていただくことができます。

整備について、また純正部品についてなど、分からないことはお気軽に弊社代理店またはカスタマーサービスにおたずねください。お問い合わせの際には、必ず製品のモデル番号とシリアル番号をお知らせください。図 1にモデル番号とシリアル番号を刻印した銘板の取り付け位置を示します。いまのうちに番号をメモしておきましょう。

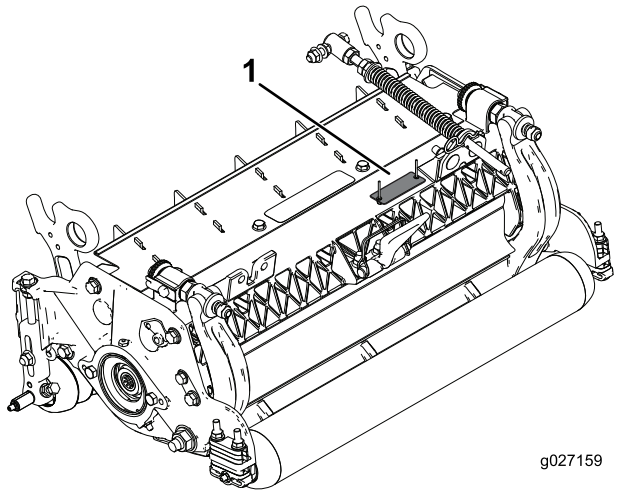


図 1

1. 銘板取り付け位置

モデル番号_____

シリアル番号 _____

この説明書では、危険についての注意を促すための警告記号図 2を使用しております。死亡事故を含む重大な人身事故を防止するための注意ですから必ずお守りください。

図 2

1. 危険警告記号

この他に2つの言葉で注意を促しています。**重要** は製品の構造などについての注意点を、**注**はその他の注意点を表しています。

目次

安全について 3
安全ラベルと指示ラベル 3
組み立て 4
1 カッティングユニットを点検する 4
2 カッティングユニットのキックスタンド 4
3 後シールドを調整する 4
4 付属部品を取り付ける 5
製品の概要 6
仕様 6
カッティングユニット用アクセサリとキットパーツカタログでパーツ番号をご確認ください。 6
運転操作 7
調整を行う 7
刈高に関わる用語の解説 9
保守 14
カッティングユニットの潤滑 14
リールの2番取りリリーフ研磨 14
ベッドナイフの整備 15
ベッド・バーの整備 16
HD デュアルポイントアジャスタ DPA の整備 17
ローラの整備 18

© 2015—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

連絡先 www.Toro.com.
Printed in the USA
禁無断転載

安全について

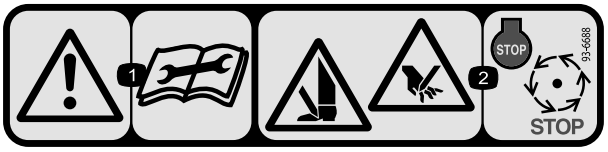
この機械は EN ISO 5395:2013 適合製品です。

危険な状況や事故を未然に防止するために、この機械を運転、輸送、整備、保管する人々が、正しい知識をもち、適切な講習を受講していることが大変重要です。間違った使い方や整備不良は人身事故などの原因となります。事故を防止するために以下に示す安全のための注意事項を必ずお守りください

- このカッティングユニットをお使いになる前に、トラクションユニットと、カッティングユニットの両方の*オペレーターズマニュアル*をよくお読みになり、内容を十分に理解し、適切な方法でお使いください。
- 子供には絶対にトラクションユニットの運転やカッティングユニットの使用をさせないでください。大人であっても適切な訓練を受けていない人にはトラクションユニットの運転やカッティングユニットの使用をさせないでください。このマニュアルを読み、内容をきちんと理解した人のみがトラクションユニットやカッティングユニットを取り扱ってください。
- アルコールや薬物を摂取した状態で運転や操作を行うことは避けてください。
- ガードなどの安全装置は必ず所定の場所に取り付けて使用してください。安全カバーや安全装置が破損したり、ステッカーの字がよめなくなったりした場合には、機械を使用する前に修理や交換を行ってください。また、常にカッティングユニット全体の安全を心掛け、ボルト、ナット、ねじ類が十分に締まっているかを確認してください。
- 作業には必ず、すべりにくい頑丈な靴をはいてくださいサンダルやテニスシューズやスニーカーでの作業は避けてください。また、だぶついた衣類は機械にからみつく危険がありますから着用しないでください。必ず長ズボンを着用してください。安全メガネ、安全靴、およびヘルメットの着用をおすすめします。地域によってはこれらの着用が義務付けられています。
- 作業場所をよく確認し、リールにはね飛ばされる危険のあるものはすべて取り除いてください。作業場所から人を十分に遠ざけてください。
- 刃が硬いものにぶつかったりカッティングユニットが異常な振動をしたりした場合は 直ちにエンジンを停止し、そして。カッティングユニットに損傷が発生していないか点検してください。損傷や異常があれば修理を行ってください。点検修理が終わるまでは作業を再開しないでください。
- 機械から離れる前に、必ずカッティングユニットを地面に降下させ、キーを抜き取ってください。
- ボルト、ナット、ねじ類は十分に締めつけ、常にカッティングユニットの安全を心掛けてください。
- 整備・調整格納作業の前には、エンジンが不意に作動することのないよう、必ずキーを抜き取っておいてください。
- このマニュアルに記載されている以外の保守整備作業は行わないでください。大がかりな修理が必要になった時や補助が必要な時は、Toro 正規代理店にご相談ください。
- せっかく手に入れた大切な機械を守り、確かな性能を維持するために、交換部品はトロの純正部品をご使用ください。純正パーツは、トロが設計・指定した、完成品に使用されているものと全く同じ、信頼性の高い部品です。確かな安心のために、トロの純正にこだわってください。

安全ラベルと指示ラベル

危険な部分の近くには、見やすい位置に安全ラベルや指示ラベルを貼付しています。破損したりはがれたりした場合は新しいラベルを貼付してください。



93–6688

1. 警告整備作業を始める前に、*オペレーターズマニュアル*を読むこと。
2. 手足や指の切断の危険 エンジンを止め、各部の完全停止を待つこと。

組み立て

付属部品

すべての部品がそろっているか、下の表で確認してください。

手順	内容	数量	用途
1	カッティングユニット	1	カッティングユニットを点検する.
2	必要なパーツはありません。	–	カッティングユニットを立てるときにはキックスタンドを使用します。
3	必要なパーツはありません。	–	後シールドを調整します。.
4	グリスフィッティング ストレートリング	1 1	付属部品を取り付けます。

その他の付属品

内容	数量	用途
パーツカタログ オペレーターズマニュアル	1 1	マニュアルはよくお読みになってから適切な場所に保管してください。

注 前後左右は運転位置からみた方向です。

1

カッティングユニットを点検する

この作業に必要なパーツ

1	カッティングユニット

手順

カッティングユニットを箱から出して、以下の点検を行ってください

1. リールの両側にグリスが付いていることを確認する。

   注 リールシャフトのスプラインの内側に、目視でグリスを確認できることが必要である。
2. ボルトナット類にゆるみがないか点検する。
3. キャリアフレームのサスペンションが自由に動くこと、特に、前後に揺れるときに引っ掛かりがないことを確認する。

2

カッティングユニットのキックスタンド

必要なパーツはありません。

手順

ベッドナイフやリールを見るためにカッティングユニットを立てる場合には、ベッドバー調整ねじのナットが床面に接触しないように、カッティングユニットの後ろ側についているスタンドトラクションユニットの付属品で支えるようにしてください図 3。

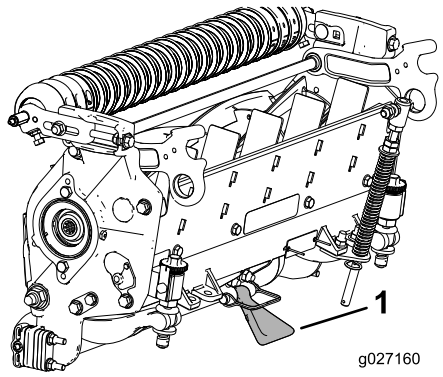


図 3

1. カッティングユニットのキックスタンド

3

後シールドを調整する

必要なパーツはありません。

手順

ほとんどの場合、後シールドは閉じておく刈りカスを前に排出するのがベストです。濡れ芝などのように草が非常に重い時はシールドを開ける方が良い場合もあります。

シールド図 4を開けるには、シールドを左サイドプレートに固定しているキャップスクリュをゆるめ、シールドを開位置にセットし、キャップスクリュを締めてください。

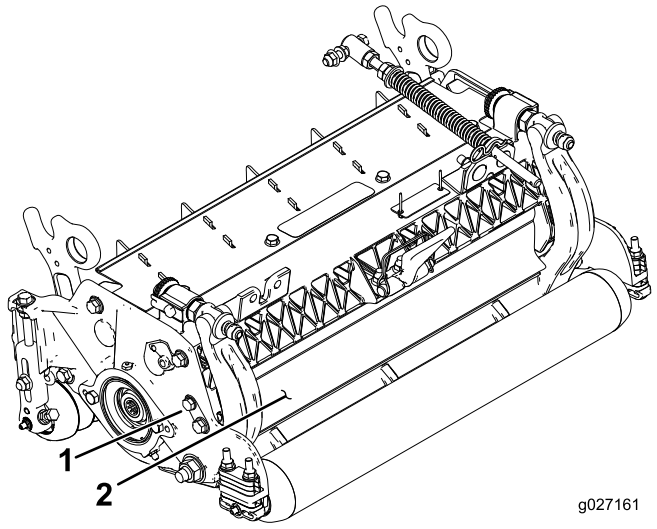


図 4

1. キャップスクリュ
2. 後部シールド

4

付属部品を取り付ける

この作業に必要なパーツ

1	グリスフィッティングストレート
1	リング

手順

グリスフィッティングは、カッティングユニットのリールモータ側に取り付ける必要があります。下の図で、リールモータの位置を確認してください。

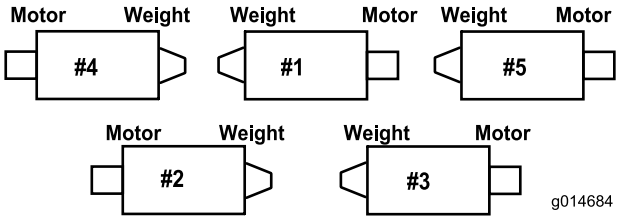


図 5

1. リールモータのサイドプレートの固定ねじを外す。ねじは廃棄する 図 6。

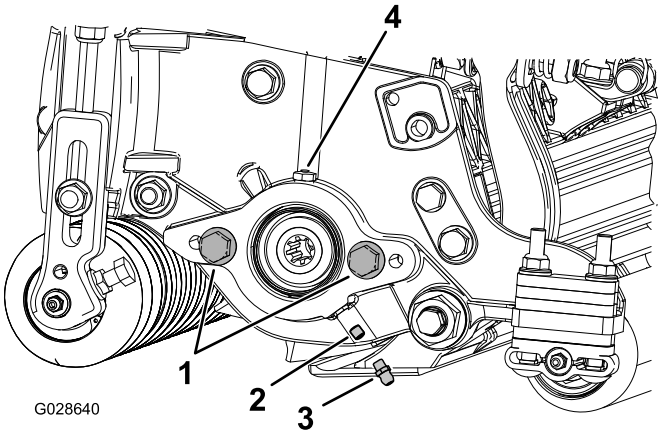


図 6

1. キャップスクリュ2本
2. 固定ねじ
3. グリスフィッティング
4. グリスベント

2. グリスフィッティングストレートを取り付ける 図 6。
3. リールモータのサイドプレートにキャップスクリュが付いていない場合は取り付ける 図 6。
4. リールモータにOリングを取り付ける 図 7。

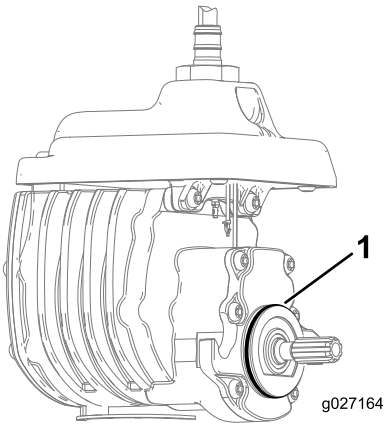


図 7

1. リング

5. リールモータを取り付けてサイドプレートからグリスを注入する。グリスベントからグリスが漏れてくるまで入れること 図 6。

製品の概要

仕様

カッティングユニット	重量
03638	54kg
03639	54kg
03641	55kg

カッティングユニット用アクセサリとキット パーツカタログでパーツ番号をご確認ください。

注 特に明記しない限り、どのアクセサリもカッティングユニット1台あたりに1つ必要です。

ブルーマキット らせん状のグルーマ用刃にたくさんのブラシ毛を編み込んだ構造をしており、グルーマの効果をアップさせます。グルーミングの際に、回転ブラシによる「ブルーミング」効果を追加することにより、ターフの表面がきれいに開き、さらにクリーンなカット、より完璧な集草を行うことができます。グルーマとブルーマをコンビで使っていただくことによりカットの質および刈り込み後の見栄えが大きく向上し、よりコンスタントなプレーイングコンディションとなります。

カラーキット各ローラに6個必要 暖地型の芝草バミューダ、ゾイシア、パスパラムなどにできるオーバーラップマークを抑制します。既存の溝付きローラの外側の溝部分に取り付けて使用しますが、ショルダローラよりもあたりが軟らかいのが特長です。

コーム/スクレーパキット 前ローラの直後に取り付ける固定式のブレードで、ローラに踏まれた芝草を、刈り込む直前に立たせることにより芝目を減らし、ターフがスポンジ状になるのを防止します。このキットには、溝付きローラ用のスクレーパが付属しています。

フル前ローラ より明瞭なストライプ模様を作り出します同じ方向の刈り込みの繰り返し。実効刈高が高くなり、刈りの質はやや下がります。

集草バスケットキット カッティングユニットに取り付けて刈りかすを収集します。

グルーマキット 前ローラの直後に取り付ける回転式のブレードで、ローラに踏まれた芝草を、刈り込む直前に立たせるので芝目を減らすためには最高のキットです。また、芝草についた露を払い落としますので、刈かすのこびりつきやダマが減ります。ターフの表面が開くので刈かすがターフ内部に落ちやすくなり、芝草をしっかりと立たせて、クリーンな刈り込みを実現します。芝草がより健康に生育するようになり、また、刈り込んだあとの見映えがきれいになります。

高刈りキット 前ローラ用の新しいブラケットと、後ローラスペーサにより、5 mm よりも高い刈高での刈り込みを可能にします。また、この新しい前ローラブラケットの採用により、前ローラの位置がカッティングユニットのかなり前になり、対応する刈高での刈り込み後の見栄えが向上しています。

長い後ローラ 暖地型の芝草バミューダ、ゾイシア、パスパラムなどで、オーバーラップマークやカッティングユニット間のミスマッチを減らします。

後部昇降シリンダキット 後部のカッティングユニットの上昇高さを制限するために昇降シリンダに嵌めるカラーのセットです。これにより、後部の集草バスケットのための空間を大きくすることができます。

後ローラ用ブラシキット 後ローラの表面に密着して高速度で回転し、ローラについた刈りかすをきれいに落として刈高のムラをなくし、また刈りかすが塊になって見栄えを悪くするのを防止します。これにより、刈った後の見栄えが改善します。

ローラリビルドキット ローラの分解組み立てに必要なすべてのベアリング、ベアリングナット、内側シール、外側シールをセットにしたキットです。

ローラリビルドツールキット ローラリビルドキットをつかってローラの再組み立てを行うのに必要な工具と説明書のキットです。

スクレーパ溝付きローラ、ショルダローラ、後ローラ、フル前ローラ用 オプションローラのどれにでも取り付けられる固定式のスクレーパで、ローラについた刈りかすを掻き落とすことによって一定の刈高でのカットを行います。

ショルダローラ 暖地型の芝草バミューダ、ゾイシア、パスパラムなどで、オーバーラップマークができる場合に有効です。

ウェイト・キット 他のアクセサリを使用しない時に、カッティングユニットのバランスをとるために取り付けるウェイトです。

運転操作

注 前後左右は運転位置からみた方向です。

調整を行う

リールと下刃の調整を行う

この調整によって、リールと下刃のすり合わせを行い、双方の刃先の状態および切れ味を確認してください。また、この調整を終了したのち、必ず実際のフィールドでカッティングユニットの刈り上がりを確認してください。フィールド試験の結果にもとづいて、必要に応じて微調整を行ってください。

重要 リールに対して下刃を強く押し付けすぎると、下刃が破損しますから注意してください。

- バックラップや研磨を行った後には、実際に数分間の刈り込みを行うとリールと下刃が互いに馴染むので、その後に刃合わせ調整を行うとスムーズな場合があります。
- ターフの密度が非常に高い場合や、刈高が非常に低い場合には、更に微調整が必要となる場合もあります。

この調整作業には、以下に挙げるものが必要です

- シム 0.05mm 0.002 インチ
- 刈り込み性能確認ペーパー

1. カッティングユニットを平らな水平の作業台の上に置く。
2. ベッドバー調整ねじを左に回してベッドナイフとリールの接触をなくす図 8。

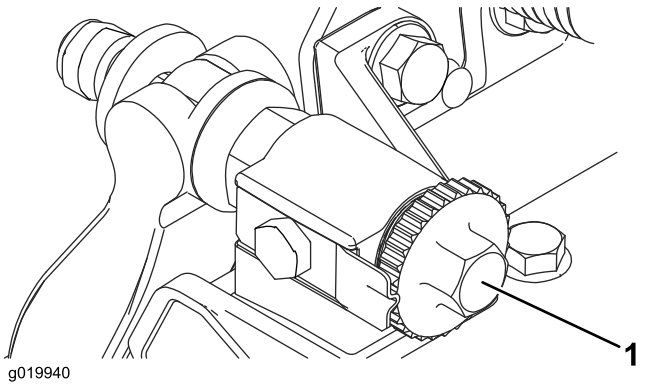


図 8

1. ベッドバー調整ねじ

3. ベッドナイフとリールが見えるようにカッティングユニットを立てる。

   重要 ユニット左右についているベッドバー調整ねじのナットが床に当たっていないことを確認してください図 9。

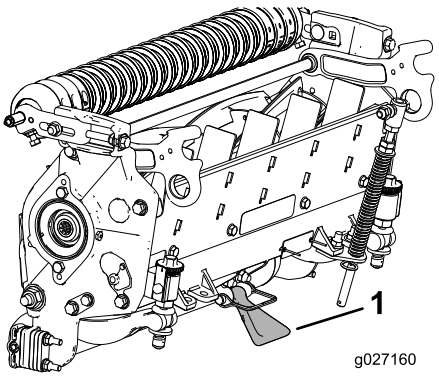


図 9

1. カッティングユニットのキックスタンド

4. カッティングユニットの右端からおよそ 25mm の位置でリール刃が下刃と交差するようにリールを回して位置を決める。

   注 その後の調整をやりやすくするために、この刃にマーカーで印をつける。

5. リール刃と下刃が交差している場所で、リール刃と下刃の間に、シム0.0508mmを挿入する。
6. シムに **軽い** 圧迫シムが挟まれる感じを感じるまで、右側のベッドバー調整ねじを右に回し、圧迫を感じたらそこから調整ねじを2クリック戻して、シムを抜き取る。

   注 カッティングユニットの左右どちらかの側で調整をすると反対側の調整も影響されます。2クリック戻すことにより、反対側の調整作業時にクリアランスを確保します。

   注 調整前の下刃とリールの間隔が広すぎる場合には、左右の調整ねじを交互に回して、間隔を適宜小さくしておくとよいでしょう。

7. 先ほどマークを付けた刃ユニット右側でシムを挟んでチェックした刃がカッティングユニットの左端からおよそ 25mm の位置でリール刃が下刃と交差するように**ゆっくりと** リールを回して位置を決める。
8. シムが軽く挟まれた状態で引き抜ける程度まで、左側のベッドバー調整ねじを右に回して調整する。
9. ユニットの右側に戻り、左右とも同じ程度の力でシムを引き抜くことができるように、適宜再調整する。
10. ステップ8と9を繰り返して、カッティングユニットの左右どちらの側でも、同じ力でシムを引き抜けるように、しかしそこから左右でもう1クリック締めるとシムを引き抜けなくなるように、下刃とリール刃のすき間を調整する。

    注 以上で、下刃とリールが平行に調整された。

    注 以上の調整は、毎日行う必要はありません。研磨を行った後や分解して再組み立てを行った時に実施してください。

11. この位置あと1クリック締めるとシムが通らなくなる位置から、ベッドバーアジャスタをそれぞれ右に1クリック締める。

    注 1回のクリックで、下刃が 0.022 mm 移動します。**調整ねじを締めすぎないように注意してください。**

12. 切れ味確認用のトロ製試験ペーパーを一枚、リールと下刃との間に、下刃に対して直角になるように差し入れて、カッティングユニットの切れ味をテストする図 10。

    注 ゆっくりと リールを回転させるこれで紙が切れれば合格である。

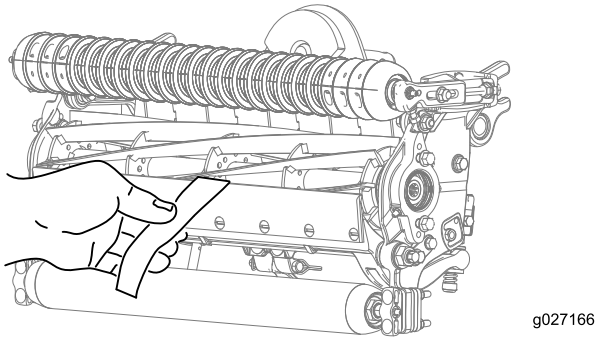


図 10

注 接触を強くしないと切れない場合には、鋭利な刃先を取り戻して精密なカットができるようにバックラップか研磨を行うことが必要である

後ローラを調整する

1. 希望の刈高範囲に必要な数のスペーサを刈高チャートで確認し、スペーサをサイドプレートの取り付けフランジ図 11の下に入れて、後ローラのブラケットの位置を正しくセットする図 11。

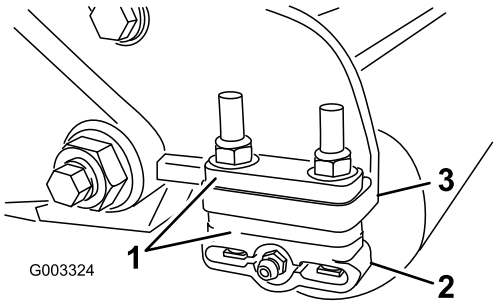


図 11

1. スペーサ
2. ローラ･ブラケット
3. サイドプレートの取り付けフランジ

2. カッティングユニットの後部を持ち上げてベッドナイフの下に角材などの枕を置く。
3. 各ローラブラケットをそれぞれのサイドプレート取り付けフランジおよびスペーサに固定しているナット2個を外す。
4. サイドプレート取り付けフランジとスペーサから、ローラとボルトを外す。
5. スペーサを、ローラブラケットの上にしてボルトに通す。
6. ローラブラケットとスペーサとを再度、サイドプレートの下側に、ボルトで取り付ける。
7. ベッドナイフとリールの接触状態が良好であることを確認する。カッティングユニットを立てて、前ローラと後ローラ、およびベッドナイフが見えるようにする。

    注 リールと後ローラとの平行関係は、カッティングユニット全体の組み立て精度により保証されていますから、調整は不要です。極わずかの狂いの調整は以下の方法により可能ですカッティングユニットを定盤の上に載せ、サイドプレート固定キャップスクリュをゆるめる図 12。

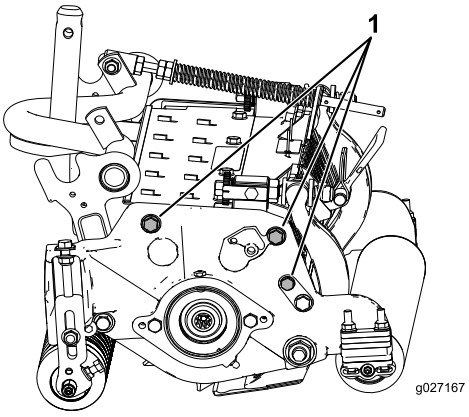


図 12

1. サイドプレートの取り付けキャップスクリュ

8. ガタを除去できたらキャップスクリュを締め付け、3745Nm 36.644.7kg.m = 2733ft-lb にトルク締めする。

刈高に関わる用語の解説

刈高の設定

希望刈高

名目の刈高作業台で設定した刈高

これは、前後のローラの底部を結んでできる平面からベッドナイフの先端までの高さのこと、いわば理論上の刈り込み高さです。

実効刈高

実際に芝草が刈り取られる高さのことです。名目刈高が同じでも、草種の違い、季節の違い、ターフや土壌のコンディションなどにより実効刈高はさまざまに変化します。カッティングユニットの設定刈り込みの強さ、ローラの種類と位置、ベッドナイフの種類、装着するアタッチメント、ターフ補正装置の調整なども、実効刈高に影響を与えます。ターフ・エバリュエータモデル 04399を使って、定期的に実効刈高を確認し、名目刈高との差を把握しておくことをお勧めします。

刈り込みの「強さ」

刈り込みの「強度」は、刈りあがりに大きな影響を与えます。「強さ」とは、地表面と下刃との角度を言います 図 13。

この角度を何度にセットするのが一番よいかは、ターフのコンディションによって、また、どのような刈り上がりを希望するかによって異なってきます。使っていくうちにベストの設定がわかるようになります。また、ターフのコンディションはシーズンを通じて変化しますから、それに応じて調整してゆくことができます。

一般的に、暖地型の芝草バミューダ、パスパラム、ゾイシアなどには、弱い普通程度の設定が適しており、寒地型の芝草ベント、ブルーグラス、ライグラスなどには、普通きつめの設定が適しています。きつい設定では、リールの回転によって、より多くの芝草がベッドナイフにかき寄せられるので、刈り取り量が多くなります。

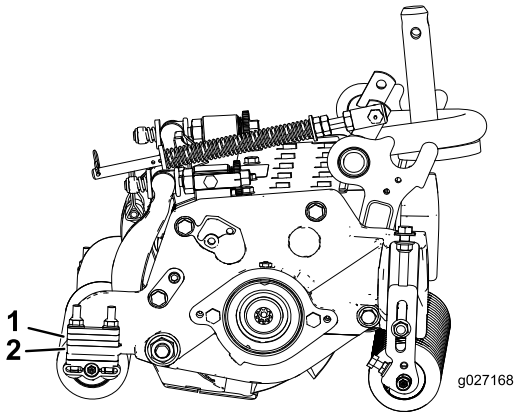


図 13

1. 後スペーサ
2. サイドプレートの取り付けフランジ
3. 刈り込みの「強さ」

後スペーサ

刈り込みの強さは、後スペーサの数で設定します。刈高の設定が同じなら、サイドプレート取り付けフランジの下にセットするスペーサの数が多いほど「きつい」刈り込みになります。トラクションユニットに取り付ける全部のカッティングユニットを同じ「きつさ」に設定する必要があります同じ数の後スペーサ P/N 106-3925 を取り付けるそうしないと刈り込み後の見栄えが悪くなる場合があります図 13。

チェーン･リンク

リンクアームチェーンを取り付ける位置によって、後ローラのピッチ角が決まります図 14。

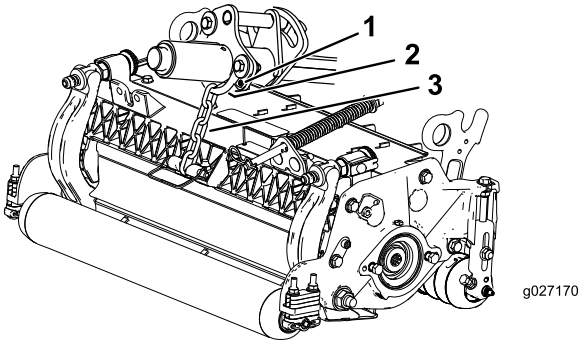


図 14

1. 昇降チェーン
2. ブラケット
3. 下穴

グルーマ

カッティングユニットにグルーマを取り付けた場合の推奨刈高設定値を示しています。

刈高表

カッティングユニットにグルーマを取り付けた場合の推奨刈高設定値を示しています。

刈高設定	刈り込みの「強さ」	後スペーサの数	チェーンリンクの数	グルーマキットを取り付けている場合**
6.4 mm	弱め 普通 強め	0 0 1	5 5 5	Y Y -
9.5 mm	弱め 普通 強め	0 1 2	5 5 5	Y Y -
12.7 mm	弱め 普通 強め	0 1 2	5 5 5	Y Y Y
15.6 mm	弱め 普通 強め	1 2 3	5 5 5	Y Y -
19.1 mm	弱め 普通 強め	2 3 4	5 5 5	Y Y -
22.2 mm	弱め 普通 強め	2 3 4	5 5 5	Y Y -
25.4 mm	弱め 普通 強め	3 4 5	5 5 4+	Y Y -
28.6 mm	弱め 普通 強め	4 5 6	5 5 5	- - -
31.8 mm*+	弱め 普通 強め	4 5 6	5 5 5	- - -
34.9 mm*+	弱め 普通 強め	4 5 6	5 5 5	- - -
381 mm*+	弱め 普通 強め	5 6 7	5 5 5	- - -
41.3 mm*+	弱め 普通 強め	6 7 8	4 4 4	- - -
44.4 mm*+	弱め 普通 強め	6 7 8	4 4 5	- - -
47.6 mm*+	弱め 普通 強め	7 8 9	4 5 5	- - -
50.8 mm*+	弱め 普通 強め	7 8 9	5 5 5	- - -

+ 昇降アームの U ブラケットを下穴にセットします 図 14 。
* 高刈りキットP/N 110-9600を取り付ける必要があります。刈高ブラケットは、サイドプレートの一番上の穴にセットします。
** Y は、この刈高とスペーサの組み合わせでグルーマの使用が可能であることを示します。

注 チェーンリンクをつずらすごとに、後ローラのピッチ角が 4.5 度変わります。

注 昇降アームの U ブラケットを下穴にセットすると後ローラのピッチ角が 2.3 度増えます。

刈高の調整方法

注 刈高を 25.4 mm 以上に設定するには高刈りキットを取り付けることが必要です。

1. 刈り高アームをカッティングユニットのサイドプレートに固定しているロックナットをゆるめる図 15。

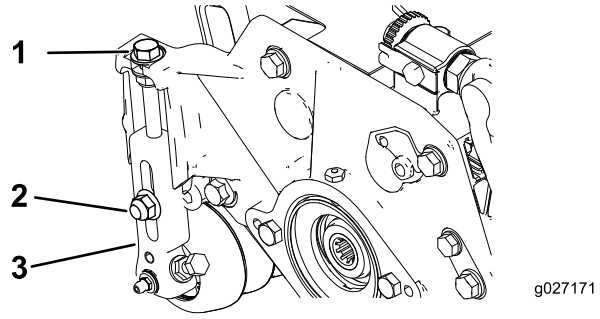


図 15

1. 調整ネジ
2. ロックナット
3. 刈高アーム

2. ゲージバー図 16のナットをゆるめ、調整ねじを希望の刈り高に合わせる

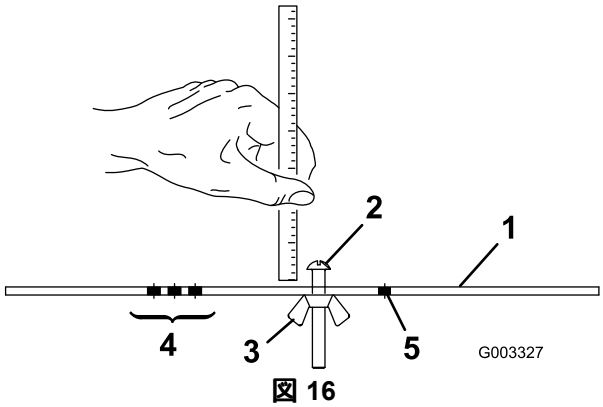


図 16

1. ゲージバー
2. 刈高調整ネジ
3. ナット
4. グルーマの刈高設定用の穴
5. 使用しない穴

3. ねじの頭の下からバーの表面までの距離が刈り高となる。
4. ゲージバーのねじの頭を下刃の先端に引っかけ、バーの後端を後ローラに当てがう図 17。

   注 ショルダ付きローラを装着しているカッティングユニットの刈高を調べる場合には、ローラ端部の直径の大きい部分にゲージバーを当てて測定してください。
5. バーの前端がローラに当たるように、調整ネジで調整する図 17。

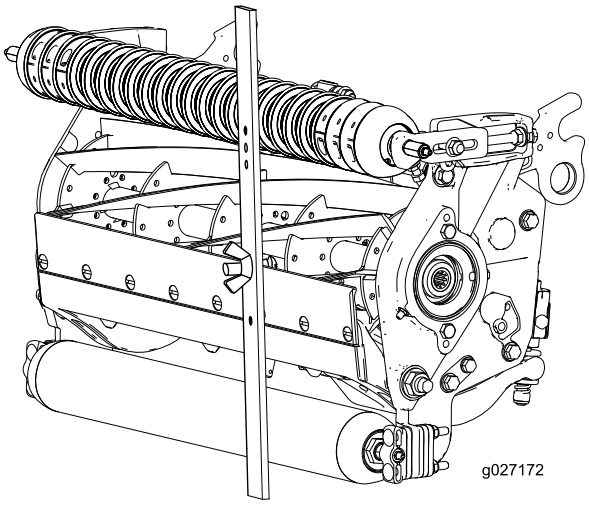


図 17

6. ローラ全体が下刃と平行になるように、ローラの両側を均等に調節する。

   重要 前後のローラにゲージが当たり、ネジ頭がリールにぴったりと掛かっているのが正しい調整状態です。下刃の左右端でこの状態となるように調整してください。
7. ナットを締めて調整を固定する。

   注 ナットを締めすぎないこと。ワッシャの遊びがなくなればよい。

以下の表により、希望する刈高に最も適したベッドナイフを決定してください。

ベッドナイフ選択チャート		
ベッドナイフ	**ベッドナイフのリップの高さ**	**刈高**
EdgeMax® ローカットモデル 03641	5.6 mm	6.4 12.7mm
ローカットオプション	5.6 mm	6.4 12.7mm
先長ローカット EdgeMax®オプション	5.6 mm	6.4 12.7mm
先長ローカットオプション	5.6 mm	6.4 12.7mm
EdgeMax® モデル 03638 と 03639	6.9 mm	9.5 38.1mm
スタンダードオプション	6.9 mm	9.5 38.1mm
ヘビーデューティーオプション	9.3 mm	12.7 38.1mm
* 暖地型芝草を 12.7 mm 以下の刈高で刈り込む場合には、ローカット用ベッドナイフが必要となる場合があります。		

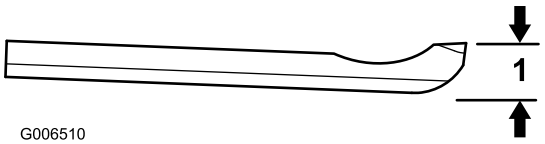


図 18

1. ベッドナイフのリップの高さ

ターフ補正設定を調整する

ターフ補正スプリングは、カッティングユニットの前から後ろへの「体重移動」を行う働きがあります。これによりユニットを安定させ、いわゆる「波打ったような」仕上がりボビングとかマーセリングといわれる現象を防いでいます。

重要 この調整は、カッティングユニットをトラクタに取り付け、ユニットを真っ直ぐ前に向けて床に降ろした状態で行ってください。

1. スプリングロッドの後穴にヘアピンコッターを忘れずに取り付けてください図 19。

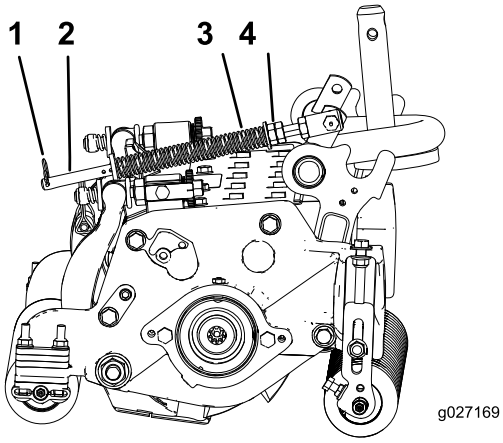


図 19

1. ターフ補正スプリング
2. ヘアピン・コッター
3. スプリング・ロッド
4. 六角ナット

2. スプリングロッド前部の6角ナットを締めて、スプリング圧縮状態の長さが15.9 cm になるようにする図 19。

   注 アップダウンの激しい場所で使用する時には、スプリングの長さを 12.7 mmに調整してください。

   注 刈高や刈り込みの強さを変更した場合には、ターフ補正スプリングの設定の確認、調整が必要になります。

カッティングユニットを点検・調整する

このカッティングユニットではデュアルノブ方式によってベッドナイフとリールの調整を行うようになっており、最適の調整を簡単に手早く行うことができます。ベッドバーをカッティングユニットの左右2ヶ所で調整する方式ですので、刃先同士が軽く触れ合って相互に研磨作用を行う軽い当たりの調整に仕上げるのが簡単で、鋭い刃先が長持ちし、高品質な刈り込みを長時間連続することが可能であり、バックラップの回数を減らすことができます。

毎日の芝刈りの前に、また必要に応じて、各カッティングユニットのリールとベッドナイフの接触状態を点検してください。**この点検は、前日の調子に係わりなく毎回行うことが非常に大切です。**

1. 平らな固い床の上にカッティングユニットを降ろし、エンジンを停止、キーを抜き取る。
2. 手でリールをゆっくりと後ろ向きに回転させ、リールと下刃の接触状態を耳で確認する。

相互の接触が全くなければ、上調節ネジを均等に締めながら、ごく軽い接触が得られるようにする。

紙を一枚、下刃の先端から直角に差し入れたときに、リールの両端でも中央部でもその紙が切れなければいけませんステップ 12 と 図 10 リールと下刃の調整を行う (ページ 7) を参照。

調整ノブのねじを1ノッチ回転させることにより、ベッドナイフが、0.022 mm 移動します。

接触を強くしないと切れない場合には、鋭利な刃先を取り戻して精密なカットができるようにバックラップ、ベッドナイフのフェーシング、または研磨を行うことが必要です「Toro リール/ロータリーモアのための研磨マニュアル」を参照

どんな場合でもごく軽い接触がベストです。接触が全くないと、リールとベッドナイフの相互研磨作用が全くなくなるので、切れ味の落ちるのが早くなります。逆に、接触が強すぎると、相互の摩耗が早く進んで、刈り上がりに悪影響が出やすくなります。

ベッドナイフとリール刃は継続的に接触しているので、使用期間が長くなるとベッドナイフの全長にわたり、切先部に小さなバリが出来てきます。時々ヤスリをかけてこのバリを取り除いてやると、切れ味をより向上させることができます。

ベッドナイフは、長期間使用しているうちにリールに削られ、リールの端部と接触する縁の部分が角張ってきます。この角張った部分はヤスリで削り落としてください。

出荷時に面取りを施していますが図 20、この面取りはベッドナイフの寿命の中ほど40%でなくなりますので、再度の面取りが必要になります。

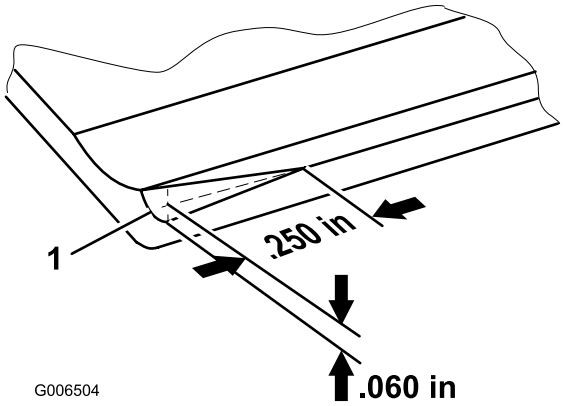


図 20

1. ベッドナイフ右端に形成された面取り部

面取り部を大きくしすぎるとボサボサした刈りになる場合がありますから注意が必要です。

保守

カッティングユニットの潤滑

定期的に、5ヶ所のグリスポイント図 21にNo.2汎用リチウム系グリスを注入します。

前ローラと後ローラにはそれぞれ2ヶ所、リールモータのスプラインにはヵ所ののグリスポイントがあります。

注 カッティングユニットを水洗いした直後にグリスアップ作業を行うと、機械各部から水分を追い出してベアリングの寿命を延ばすことができます。

1. グリスニップルの周囲をウェスできれいに拭く。
2. きれいなグリスがローラのシールやベアリングの逃がしバルブからはみ出してくるまでグリスを注入する。
3. はみ出したグリスはふき取る。

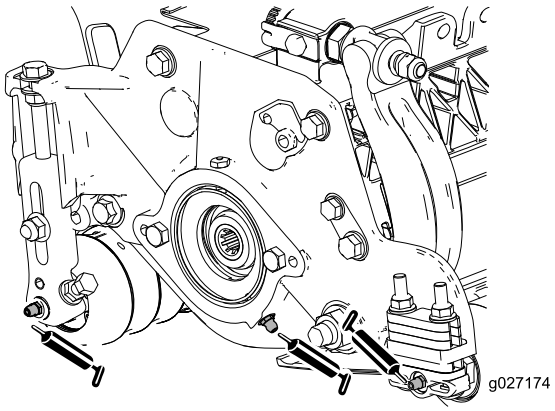


図 21
リールモータ側のグリスフィッティング位置

リールの2番取りリリーフ研磨

未使用のリールは、ランド部の幅が 1.31.5mm あり、30 °の逃げ角2番角、リリーフ角を付けてあります。

ランド部の幅が 3mm を超えたら以下の作業を行ってください

1. 全部のリール刃に 30 °の角度で2番削りを行って、ランド部の幅を 1.3mm にしてください 図 22 と 図 23。

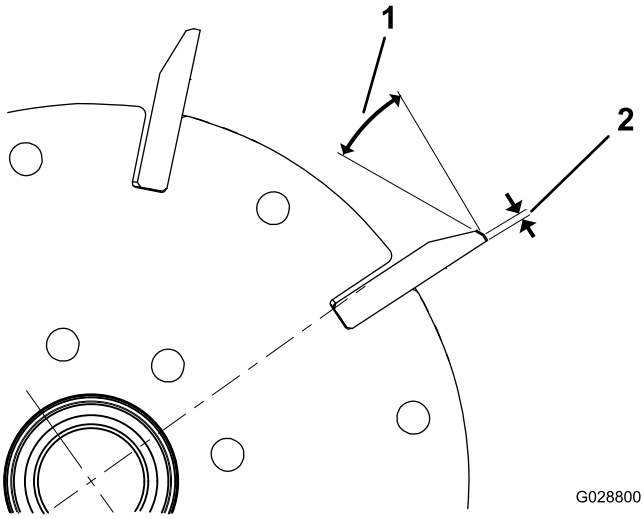


図 22
モデル 03638

1. 30度
2. 1.3mm

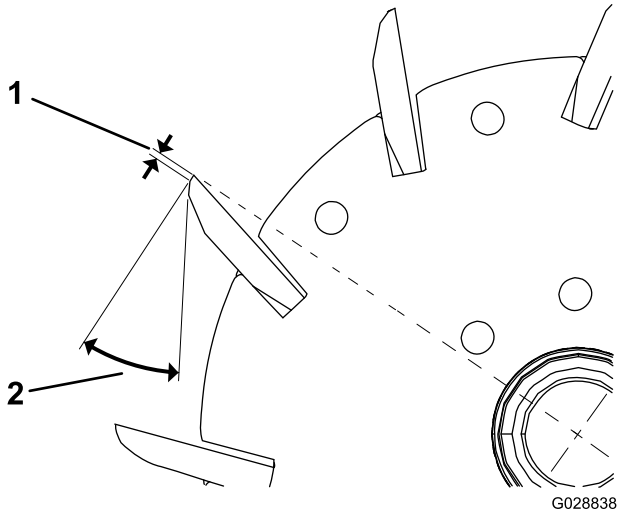


図 23
モデル 03639 および 03641

1. 1.3mm
2. 30度

2. 円筒研磨を行って各刃先の軌道円の差を 0.025mm 未満にしてください。

   注 これにより、ランド部の幅がわずかに大きくなります。

注 リールやベッドナイフの鋭利な刃先を長持ちさせるには、リールやベッドナイフを新たに研磨して使い始めたときに、フェアウェイを2面刈り込むごとに刃合わせのチェックを行い、刃先にバリが出ていたら除去してください。バリは刃と刃の接触を大きくして摩耗を早めます。

ベッドナイフの整備

ベッドナイフの使用限界を以下の表に示します。

重要 ベッドナイフの使用限界を超えてカッティングユニットを使用すると、刈り込みの見栄えが悪化したり、衝突に対してのベッドナイフの構造的な強度が不十分になる可能性があります。

ベッドナイフの使用限界表

ベッドナイフ	パーツ	ベッドナイフのリップの高さ *	使用限界 *	研磨角度 上面角/前面角
EdgeMax® ローカット モデル 03641	127-7132	5.6 mm	6.4 12.7mm	10度/5 度
ローカットオプション	110-4084	5.6 mm	4.8 mm	10度/5 度
先長ローカット EdgeMax®オプション	119-4280	5.6 mm	4.8 mm	10度/10 度
先長ローカットオプション	120-1640	5.6 mm	4.8 mm	10度/10 度
EdgeMax® モデル 03638 と 03639	108-9095	6.9 mm	4.8 mm	10度/5 度
スタンダードオプション	108-9096	6.9 mm	4.8 mm	10度/5 度
ヘビー・デューティー オプション	110-4074	9.3 mm	4.8 mm	10度/5 度

ベッドナイフの上面と前面の推奨研磨角度 (図 24)

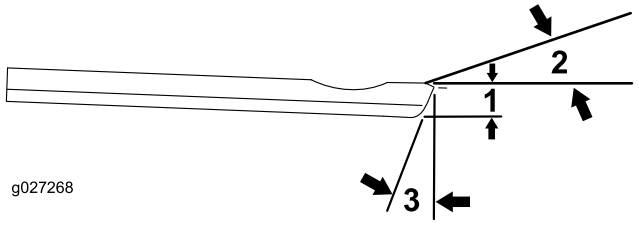


図 24

1. ベッドナイフの使用限界表*
2. 上面研磨角度
3. 前面研磨角度

注 どのベッドナイフの場合も、使用限界の測定基準はベッドナイフの底面です図 25。

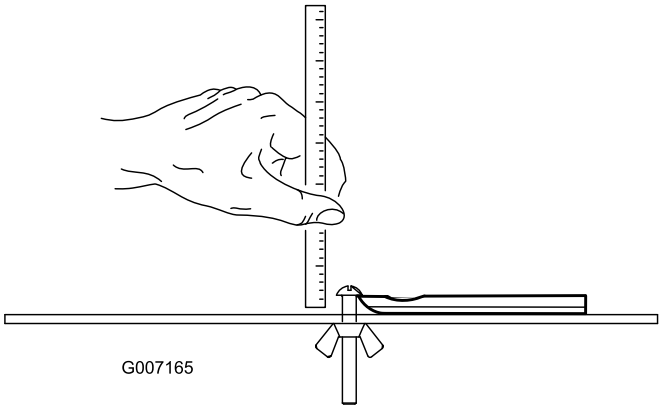


図 25

ベッド・バーの整備

ベッド・バーの取り外し

1. ベッドバー調整ねじを左に回してベッドナイフとリールの接触をなくす図 26。

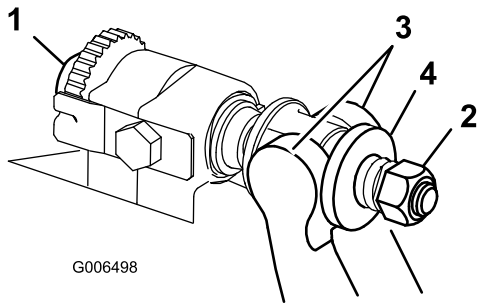


図 26

1. ベッドバー調整ネジ
2. スプリングテンション・ナット
3. ベッド・バー
4. ワッシャ

2. スプリングテンション・ナットをゆるめて、ワッシャがベッドバーを全く押さないようにする図 26。
3. ベッドバー・ボルト図 27を固定しているロックナット機体両側をゆるめる。

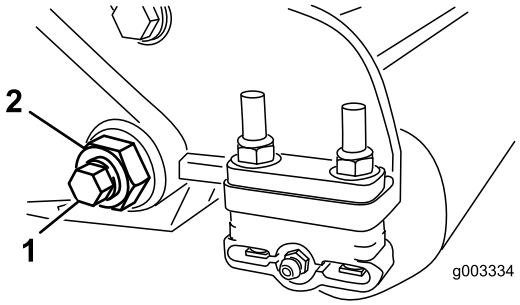


図 27

1. ベッドバーボルト
2. ロックナット

4. 各ベッドバーボルトを抜いて、ベッドバーを下に引き抜いて外せるようにする図 27。

   注 ベッドバーの両端にナイロンワッシャ2枚とスチールワッシャ1枚があるので注意する図 28。

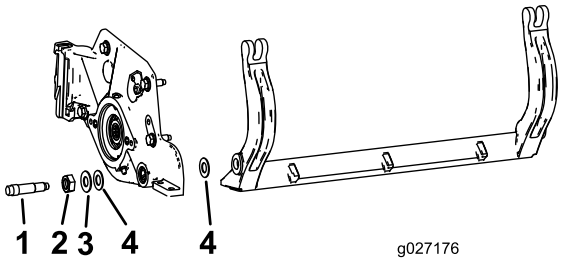


図 28

1. ベッド・バー・ボルト
2. ナット
3. スチール製ワッシャ
4. ナイロン製ワッシャ

ベッドバーの取り付け

1. ベッドバーアジャスタとワッシャとの間にベッドバーの固定用耳を入れる。
2. ベッドバーボルトとボルトについているナットとワッシャ6枚で、ベッドバーを各サイドプレートに固定する。

   注 サイドプレートのボスの両側にナイロンワッシャを入れる。その外側からスチール製ワッシャを取り付ける図 28。
3. ベッドバーボルトを 37-45 N 3.7 4.6kg.m = 27 33ft-lbにトルク締めする。

   注 左右の遊びが完全になくなって外側のスチール製ワッシャが回らなくなるまでただし決して締めすぎになったりサイド・プレートが変形したりしていないロックナットを締め付ける。内側のワッシャには遊びがあってよい。
4. スプリングがつぶれるまでテンション・ナットを締め、そこから半回転戻す図 29。

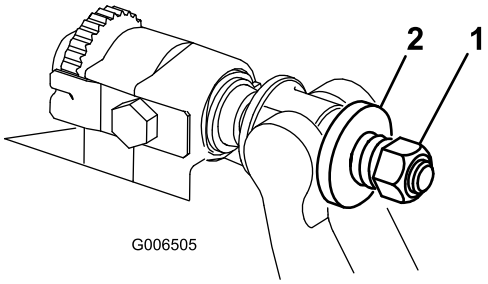


図 29

1. スプリングテンションナット
2. スプリング

HD デュアルポイントアジャスタDPAの整備

1. 全部のパーツを取り外すHD DPA キットの *取り付け要領書* および図 30を参照。
2. カッティングユニットのセンターフレームのブッシュ挿入場所にネバーシーズを塗布する図 30。
3. フランジブッシュのキーとフレームのキー溝を揃えて、ブッシュを挿入する図 30。
4. アジャスタシャフトにウェーブワッシャを通し、アジャスタシャフトをカッティングユニットのフレームのフランジブッシュに通す図 30。
5. 平ワッシャとロックナットでアジャスタシャフトを固定する図 30。
6. ホイールナットを 20-27 N·m 15-20 ft-lb=0.17-0.23 kg.mにトルク締めする。

   注 ベッドバーアジャスタのシャフトは左ねじである。

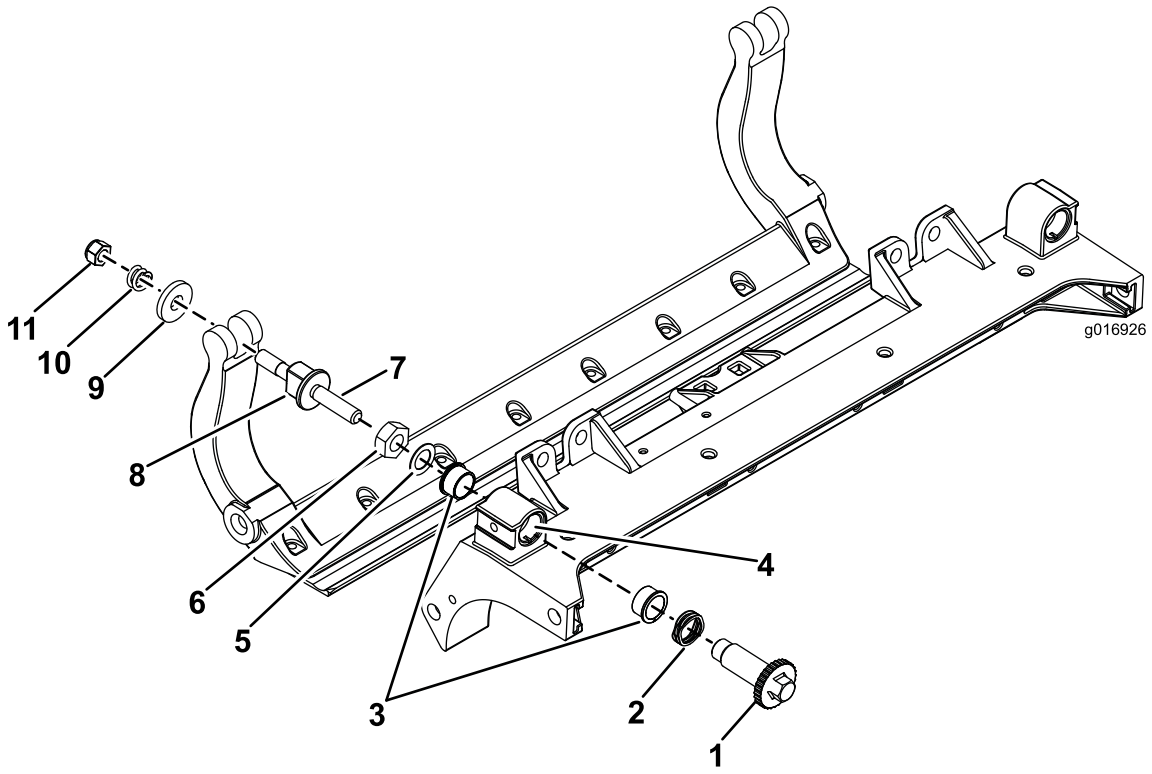


図 30

1. シャフトアジャスタ
2. ウェーブワッシャ
3. フランジブッシュ
4. ここにネバーシーズを塗る.
5. 平ワッシャ
6. ロックナット
7. ここにネバーシーズを塗る。
8. ベッドバー調整ねじ
9. 硬化ワッシャ
10. 圧縮スプリング
11. スプリングテンションナット

---

7. アジャスタシャフトに嵌るベッドバー調整ねじのねじ山部分にネバーシーズ潤滑剤を塗布する
8. ベッドバー調整ねじをアジャスタシャフトにはめ込む。
9. 硬化ワッシャ、スプリング、スプリングテンションナットをアジャスタねじに仮止めする。
10. ベッドバー・アジャスタとスラストワッシャとの間にベッドバーの固定用耳を入れる。
11. ベッドバーボルトとボルトについているナットとワッシャ6枚で、ベッドバーを各サイドプレートに固定する。

    注 サイドプレートのボスの両側にナイロンワッシャを入れる。
12. その外側からスチール製ワッシャを取り付ける図 30。
13. ベッドバーボルトを 37-45 N 3.7 4.6kg.m = 27 33ft-lbにトルク締めする。
14. 左右の遊びが完全になくなって外側のスチール製ワッシャが回らなくなるまでただし決して締めすぎになったりサイド・プレートが変形したりしていないロックナットを締め付ける。

    注 内側のワッシャには遊びがあってよい図 30。
15. 各ベッドバーアジャスタ・アセンブリを締め付けて圧縮スプリングを完全に圧縮し、そこから1/2回転だけ戻す図 30。
16. カッティングユニットの反対側についても同じ作業を行う。
17. リールと下刃の調整を行う; リールと下刃の調整を行う (ページ 7)を参照。

ローラの整備

ローラ・リビルド・キットおよび、ローラ・リビルド工具キット図 31が販売されています。ローラリビルドキットは、ローラの分解組み立てに必要なすべてのベアリング、ベアリングナット、内側シール、外側シールをセットにしたキットです。ローラリビルドツールキットは、ローラリビルドキットをつかってローラの再組み立てを行うのに必要な工具と説明書のキットです。詳細は、*パーツカタログ*をご覧になるか、代理店にお問い合わせください。

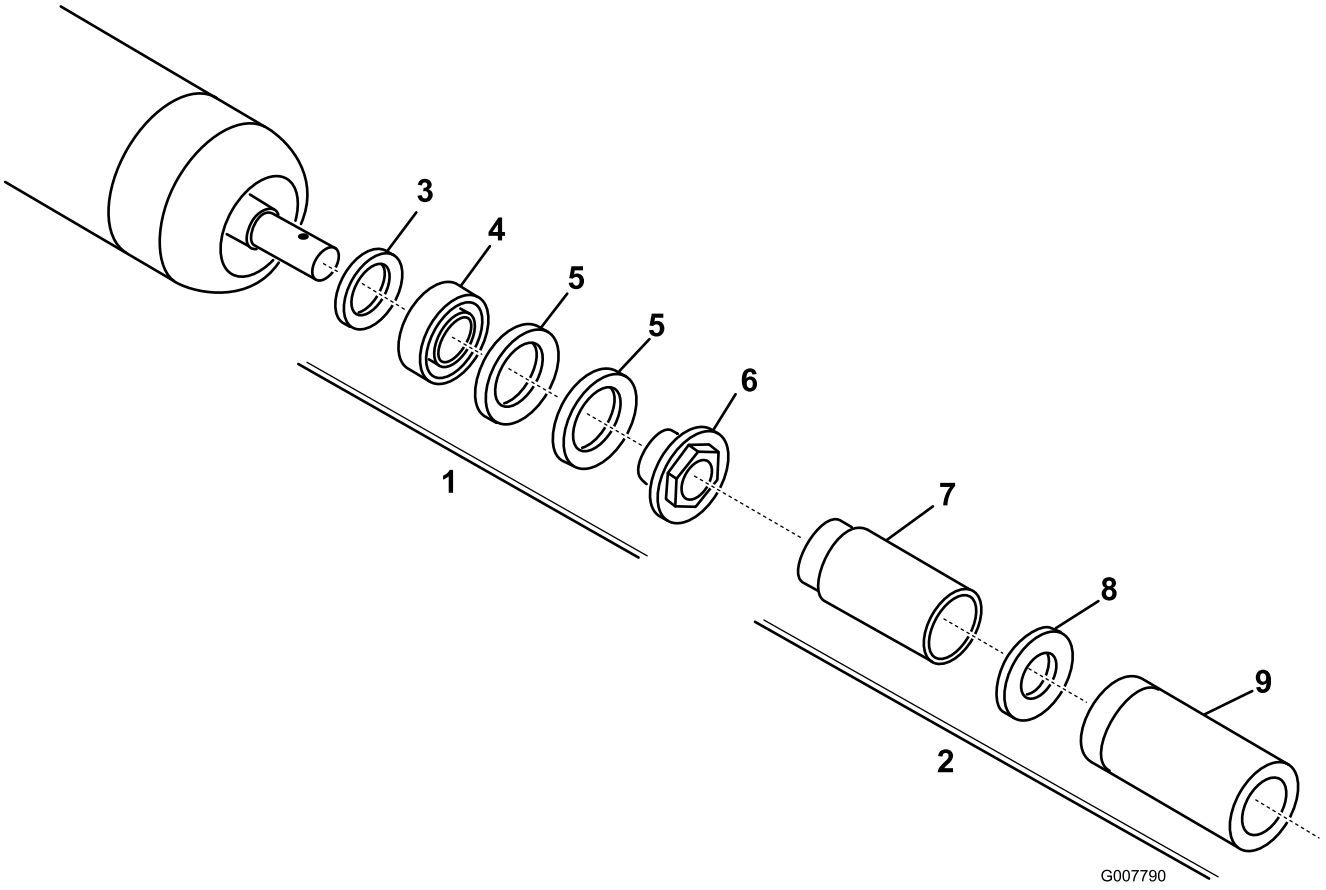


図 31

1. ローラ･リビルド･キットP/N 114–5430
2. ローラ･リビルド工具キットP/N 115–0803
3. 内側シール
4. ベアリング
5. 外側シール
6. ベアリングナット
7. 内側シールツール
8. ワッシャ
9. ベアリング/外側シールツール

メモ

メモ

メモ

組込宣言書

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA は、以下に挙げるユニットが、以下に列挙する指令に適合していることをここに宣言しますただし、各ユニットに付属する説明書にしたがって、「適合宣誓書」に記述されている所定のトロ社製品に取り付けることを条件とします。

モデル番号	シリアル番号	製品の説明	請求書の内容	概要	指示
03638	315000001 以上	7 インチ8 枚刃ラジアルリール DPA カッティングユニット	7-INCH, 8-BLADE RR DPA CUTTING UNIT	カッティングユニット	2006/42/EC
03639	315000001 以上	7 インチ8 枚刃前傾リール DPA カッティングユニット	7-INCH, 8-BLADE FSR DPA CUTTING UNIT	カッティングユニット	2006/42/EC
03641	315000001 以上	7 インチ11 枚刃前傾リール DPA カッティングユニット	7-INCH, 11-BLADE FSR DPA CUTTING UNIT	カッティングユニット	2006/42/EC

2006/42/EC別紙VIIパートBの規定に従って関連技術文書が作成されています。

本製品は、半完成品状態の製品であり、国の規制当局の要求があった場合には、弊社より関連情報を送付いたします。ただし、送付方法は電子滴通信手段によるものとします。

この製品は、製品に付随する「規格適合証明書」に記載されている承認済みのトロ社製品に取り付けることによって、関連する諸規制に適合するものであり、そのような状態でなければ使用することができません。

確認済み

David Klis
上級エンジニアリングマネージャ
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
January 19, 2015

EU技術連絡先

Peter Tetteroo
Toro Europe NV
B-2260 Oevel-Westerloo
Belgium

Tel. 0032 14 562960
Fax 0032 14 581911

米国外のディストリビューター一覧表

ディストリビュータ輸入販売代理店	国	電話番号	ディストリビュータ輸入販売代理店	国	電話番号
Agrolanc Kft	ハンガリー	36 27 539 640	Maquiver S.A.	コロンビア	57 1 236 4079
Balama Prima Engineering Equip.	香港	852 2155 2163	Maruyama Mfg. Co. Inc.	日本	81 3 3252 2285
B-Ray Corporation	大韓民国	82 32 551 2076	Mountfield a.s.	チェコ共和国	420 255 704 220
Casco Sales Company	プエルトリコ	787 788 8383	Mountfield a.s.	スロバキア	420 255 704 220
Ceres S.A.	コスタリカ	506 239 1138	Munditol S.A.	アルゼンチン	54 11 4 821 9999
CSSC Turf Equipment (pvt) Ltd.	スリランカ	94 11 2746100	Norma Garden	ロシア	7 495 411 61 20
Cyril Johnston & Co.	北アイルランド	44 2890 813 121	Oslinger Turf Equipment SA	エクアドル	593 4 239 6970
Cyril Johnston & Co.	アイルランド共和国	44 2890 813 121	Oy Hako Ground and Garden Ab	フィンランド	358 987 00733
Equiver	メキシコ	52 55 539 95444	Parkland Products Ltd.	ニュージーランド	64 3 34 93760
Femco S.A.	グアテマラ	502 442 3277	Perfetto	ポーランド	48 61 8 208 416
ForGarder OU	エストニア	372 384 6060	Pratoverde SRL.	イタリア	39 049 9128 128
ゴルフ場用品株式会社	日本	81 726 325 861	Prochaska & Cie	オーストリア	43 1 278 5100
Geomechaniki of Athens	ギリシャ	30 10 935 0054	RT Cohen 2004 Ltd.	イスラエル	972 986 17979
Golf international Turizm	トルコ	90 216 336 5993	Riversa	スペイン	34 9 52 83 7500
Guandong Golden Star	中華人民共和国	86 20 876 51338	Lely Turfcare	デンマーク	45 66 109 200
Hako Ground and Garden	スウェーデン	46 35 10 0000	Solvert S.A.S.	フランス	33 1 30 81 77 00
Hako Ground and Garden	ノルウェー	47 22 90 7760	Spypros Stavrinides Limited	キプロス	357 22 434131
Hayter Limited (U.K.)	英国	44 1279 723 444	Surge Systems India Limited	インド	91 1 292299901
Hydroturf Int. Coドバイ	アラブ首長国連合	97 14 347 9479	T-Markt Logistics Ltd.	ハンバリー	36 26 525 500
Hydroturf Egypt LLC	エジプト	202 519 4308	Toro Australia	オーストラリア	61 3 9580 7355
Irrimac	ポルトガル	351 21 238 8260	トロ・ヨーロッパNV	ベルギー	32 14 562 960
Irrigation Products Int'l Pvt Ltd.	インド	0091 44 2449 4387	Valtech	モロッコ	212 5 3766 3636
Jean Heybroek b.v.	オランダ	31 30 639 4611	Victus Emak	ポーランド	48 61 823 8369

欧州におけるプライバシー保護に関するお知らせ

トロが収集する情報について
トロ・ワランティー・カンパニートロは、あなたのプライバシーを尊重します。この製品について保証要求が出された場合や、製品のリコールが行われた場合にあなたに連絡することができるように、トロと直接、またはトロの代理店を通じて、あなたの個人情報の一部をトロに提供していただくようお願いいたします。

トロの製品保証システムは、米国内に設置されたサーバーに情報を保存するため、個人情報の保護についてあなたの国とまったく同じ内容の法律が適用されるとは限りません。

あなたがご自分の個人情報を提供なさることにより、あなたは、その情報がこの「お知らせ」に記載された内容に従って処理されることに同意したことになります。

トロによる情報の利用
トロでは、製品保証のための処理ならびに製品にリコールが発生した場合など、あなたに連絡をすることが必要になった場合のために、あなたの個人情報を利用します。また、トロが上記の業務を遂行するために必要となる活動のために、弊社の提携会社、代理店などのビジネスパートナーに情報を開示する場合があります。弊社があなたの個人情報を他社に販売することはありません。ただし、法の定めによって政府や規制当局からこれらの情報の開示を求められた場合には、かかる法規制に従い、また弊社ならびに他のユーザー様を保護する目的のために情報開示を行う権利を留保します。

あなたの個人情報の保管について
トロでは、情報収集の当初の目的を遂行するのに必要な期間にわたって、また法に照らして必要な期間法律によって保存期間が決められている場合などにわたって情報の保管を行います。

弊社はあなたの個人情報の流出を防ぎます
トロは、あなたの個人情報の保護のために妥当な措置を講ずることをお約束します。また、情報が常に最新の状態に維持されるよう必要な手段を講じます。

あなたの個人情報やその訂正のためのアクセス
登録されているご自分の情報をご覧になりたい場合には、以下にご連絡ください legal@toro.com.

オーストラリアにおける消費者保護法について

オーストラリアのお客様には、梱包内部に資料を同梱しているほか、弊社代理店にても法律に関する資料をご用意しております。

Toro 一般業務用機器の品質保証

年間品質保証

保証条件および保証製品

Toro 社およびその関連会社であるToro ワランティー社は、両社の合意に基づき、Toro 社の製品「製品」と呼びますの材質上または製造上の欠陥に対して、2年間または1500運転時間のうちいずれか早く到達した時点までの品質保証を共同で実施いたします。この保証はエアレータを除くすべての製品に適用されますエアレータに関する保証については該当製品の保証書をご覧下さい。 この品質保証の対象となった場合には、弊社は無料で「製品」の修理を行います。この無償修理には、診断、作業工賃、部品代、運賃が含まれます。保証は「製品」が納品された時点から有効となります。
*アワーメータを装備している機器に対して適用します。

保証請求の手続き

保証修理が必要だと思われた場合には、「製品」を納入した弊社代理店ディストリビュータ又はディーラー に対して、お客様から連絡をして頂くことが必要です。連絡先がわからなかったり、保証内容や条件について疑問がある場合には、本社に直接お問い合わせください。

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952–888–8801 または 800–952–2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

オーナーの責任

「製品」のオーナーは*オペレーターズマニュアル*に記載された整備や調整を実行する責任があります。これらの保守を怠った場合には、保証が受けられないことがあります。

保証の対象とならない場合

保証期間内であっても、すべての故障や不具合が保証の対象となるわけではありません。以下に挙げるものは、この保証の対象とはなりません

- Toroの純正交換部品以外の部品や Toro 以外のアクサセリ類を搭載して使用したことが原因で発生した故障や不具合。 これらの製品については、別途製品保証が適用される場合があります。
- 推奨される整備や調整を行わなかったことが原因で生じた故障や不具合。 *オペレーターズマニュアル* に記載されている弊社の推奨保守手順に従った適切な整備が行われていない場合。
- 運転上の過失、無謀運転など「製品」を著しく過酷な条件で使用したことが原因で生じた故障や不具合。
- 通常の使用に伴って磨耗消耗する部品類。但しその部品に欠陥があった場合には保証の対象となります。通常の使用に伴って磨耗消耗する部品類とは、ブレーキパッドおよびライニング、クラッチライニング、ブレード、リール、ローラおよびベアリングシールドタイプ、グリス注入タイプ共、ベッドナイフ、タイン、点火プラグ、キャスタホイール、ベアリング、タイヤ、フィルタ、ベルトなどを言い、この他、液剤散布用の部品としてダイヤフラム、ノズル、チェックバルブなどが含まれます。
- 外的な要因によって生じた損害。外的な要因とは、天候、格納条件、汚染、弊社が認めていない燃料、冷却液や潤滑剤、添加剤、肥料、水、薬剤の使用などが含まれます。
- エンジンのための適正な燃料ガソリン、軽油、バイオディーゼルなどを使用しなかったり、品質基準から外れた燃料を使用したために発生した不具合。
- 通常の使用にともなう音、振動、磨耗、損耗および劣化。
- 通常の使用に伴う「汚れや傷」とは、運転席のシート、機体の塗装、ステッカー類、窓などに発生する汚れや傷を含みます。

部品

定期整備に必要な部品類「部品」は、その部品の交換時期が到来するまで保証されます。この保証によって交換された部品は製品の当初保証期間中、保証の対象となり、取り外された製品は弊社の所有となります。 部品やアセンブリを交換するか修理するかの判断は弊社が行います。場合により、弊社は再製造部品による修理を行います。

ディープサイクルおよびリチウムイオン・バッテリーの保証

ディープサイクルバッテリーやリチウムイオン・バッテリーは、その寿命中に放出することのできるエネルギーの総量kWhが決まっています。一方、バッテリーそのものの寿命は、使用方法、充電方法、保守方法により大きく変わります。 バッテリーを使用するにつれて、完全充電してから次に完全充電が必要になるまでの使用可能時間は徐々に短くなってゆきます。 このような通常の損耗を原因とするバッテリーの交換は、オーナーの責任範囲です。 本製品の保証期間中に、上記のような通常損耗によってオーナーの負担によるバッテリー交換の必要性がでてくることは十分に考えられます。
注リチウムイオンバッテリーについてリチウムイオンバッテリーには、その部品の性質上、使用開始後 35 年についてのみ保証が適用される部品があり、その保証は期間割保証補償額逓減方式となります。さらに詳しい情報については、*オペレーターズマニュアル* をご覧ください。

保守整備に掛かる費用はオーナーが負担するものとします

エンジンのチューンナップ、潤滑、洗浄、磨き上げ、フィルタや冷却液の交換、推奨定期整備の実施などは「製品」の維持に必要な作業であり、これらに関わる費用はオーナーが負担します。

その他

上記によって弊社代理店が行う無償修理が本保証のすべてとなります。

両社は、本製品の使用に伴って発生しうる間接的偶発的結果的損害、例えば代替機材に要した費用、故障中の修理関連費用や装置不使用に伴う損失などについて何らの責も負うものではありません。両社の保証責任は上記の交換または修理に限らせていただきます。その他については、排気ガス関係の保証を除き、何らの明示的な保証もお約束するものではありません。商品性や用途適性についての黙示的内容についての保証も、本保証の有効期間中のみに限って適用されます。

米国内では、間接的偶発的損害に対する免責を認めていない州があります。また黙示的な保証内容に対する有効期限の設定を認めていない州があります。従って、上記の内容が当てはまらない場合があります。この保証により、お客様は一定の法的権利を付与されますが、国または地域によっては、お客様に上記以外の法的権利が存在する場合もあります。

エンジン関係の保証について

米国においては環境保護局EPAやカリフォルニア州法CARBで定められたエンジンの排ガス規制および排ガス規制保証があり、これらは本保証とは別個に適用されます。くわしくはエンジンメーカーのマニュアルをご参照ください。上に規定した期限は、排ガス浄化システムの保証には適用されません。くわしくは、製品に同梱またはエンジンメーカーからの書類に同梱されている、エンジンの排ガス浄化システムの保証についての説明をご覧下さい。

米国とカナダ以外のお客様へ

米国またはカナダから輸出された製品の保証についてのお問い合わせは、お買いあげのToro社販売代理店ディストリビュータまたはディーラへおたずねください。代理店の保証内容にご満足いただけない場合は輸入元にご相談ください。