



Varsitappisarja

Nelipyörävetoinen Groundsmaster® 3400 -ajoyksikkö

Sarjanumeroon 315000001 asti

Mallinro: 111-8010

Asennusohjeet

Asennus

Irralliset osat

Tarkista alla olevasta taulukosta, että kaikki osat on toimitettu.

Kuvaus	Määrä	Käyttökohde
Kulumislevy	2	Nostosarjan asennus.
Varsitappi	2	
Lukkopultti	4	
Kuusiomutteri (M10)	4	
Kuusiomutteri (M24)	2	
Aluslaatta (M24)	2	



Lue ja sisäistä GM3400-koneen *käyttöoppaan* turvallisuusohjeet ennen sarjan asennusta. Jos et ole varma asennuksesta, pyydä neuvoa paikalliselta valtuutetulta jälleenmyyjältä.

1. Pysäköi kone tasaiselle alustalle, laske leikkuupöytä, kytke seisontajarru, varmista että ajopoljin on vapaalla ja voimanulosoton (PTO) vipu POIS-asennossa, sammuta moottori ja irrota avain virtalukosta.

Huomaa: Varmista, että hydraulijärjestelmään ei ole jäänyt painetta.

2. Irrota leikkuupöytä nostovarsista. Katso *käyttöopas*.
3. Käynnistä kone, nosta nostovarsia kunnes ne ovat säilytysasennossa ja lukitse ne paikalleen.
4. Irrota etupyörien mutterit.
5. Nosta koneen etuosaa asianmukaisella nostolaitteella ja aseta se kahden akselituen varaan.

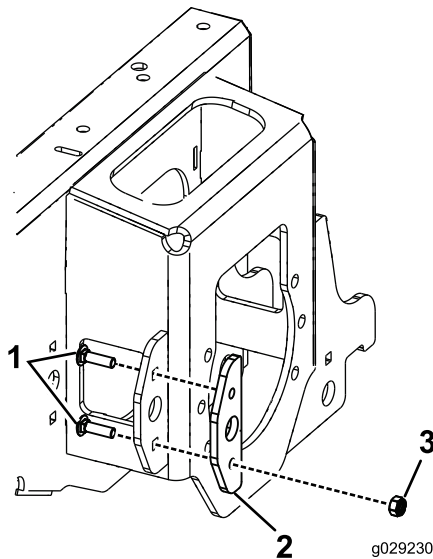
Huomaa: Varmista, että ne ovat oikein paikallaan, jotta kone on vakaa ja työskentely turvallista.

6. Irrota molemmat eturenkaat.

Huomaa: Nosta koneen etuosaa kahden akselituen varaan asianmukaisella nostolaitteella ja varmista, että ne ovat oikein paikallaan, jotta kone on vakaa ja työskentely turvallista.

7. Irrota olemassa oleva nostovarren saranatappi molemmista nostovarsista.
8. Asenna kulutuslevy olemassa olevan etunostokannattimen ulkoseinään lukkopulteilla ja mutterilla (M10) (*Kuva 1*).

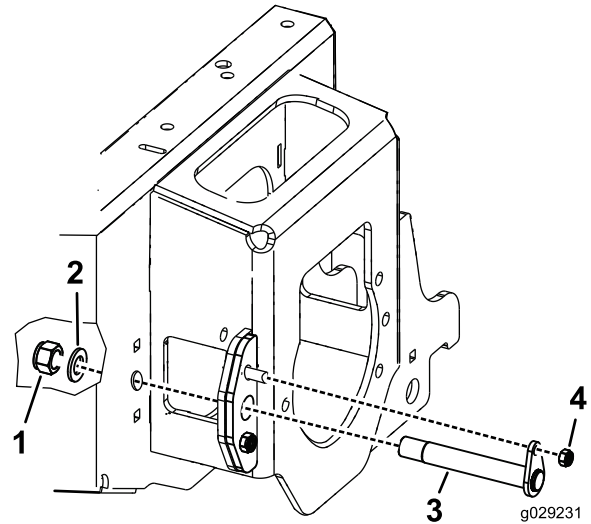
Huomaa: Asenna ylempi mutteri (M10) vasta sitten, kun uusi varsitappi on asennettu.



- | | |
|----------------|------------------|
| 1. Lukkopultti | 3. Mutteri (M10) |
| 2. Kulutuslevy | |

9. Asenna varsitappi koneen ulkopuolelta kulutuslevyn ja nostovarren tappiholkin läpi (*Kuva 2*).

Huomaa: Lisää akseliin pieni määrä rasvaa, jotta uuden tapin sovittaminen on helpompaa.



Kuva 2

- | | |
|---------------------|------------------|
| 1. Mutteri (M24) | 3. Varsitappi |
| 2. Aluslaatta (M24) | 4. Mutteri (M10) |

10. Kiinnitä tappi alustan sisäpuolelle mutterilla ja aluslaalla (M24) (*Kuva 2*).
11. Toista vaiheet toisen nostovarsitapin osalta.
12. Asenna molemmat etupyörät takaisin koneeseen ja irrota akselituet.
13. Asenna leikkuupöytä takaisin koneeseen *käyttöoppaan* ohjeiden mukaisesti.