



# Zestaw do mocowania pokrywy silnika

Zespół trakcyjny kosiarki CT2120/CT2140/CT2240/LT3340 Turf  
Mower lub Groundsmaster® 3400 z napędem na 4 koła

Model nr 111-8414

Instrukcja instalacji

## Instalacja

### Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

| Opis                           | Ilość | Sposób użycia                     |
|--------------------------------|-------|-----------------------------------|
| Lewy wspornik pokrywy silnika  | 1     | Montaż mocowania pokrywy silnika. |
| Prawy wspornik pokrywy silnika | 1     |                                   |
| Wspornik wałka zawiasu         | 2     |                                   |
| Wałek zawiasu                  | 1     |                                   |
| Płyta mocowania pokrywy        | 1     |                                   |
| Płyta zaciskowa pokrywy        | 2     |                                   |
| Śruba (M6)                     | 4     |                                   |
| Podkładka (1/4 x 3/4)          | 8     |                                   |
| Nakrętka (M6)                  | 4     |                                   |
| Sworzeń dzielony               | 2     |                                   |
| Podkładka (M8)                 | 4     |                                   |
| Nakrętka sześciokątna (M8)     | 13    |                                   |
| Gumowa podkładka               | 14    |                                   |
| Podkładka (5/16 x 7/8)         | 4     |                                   |
| Śruba zamkowa                  | 4     |                                   |



# Montaż mocowania pokrywy silnika

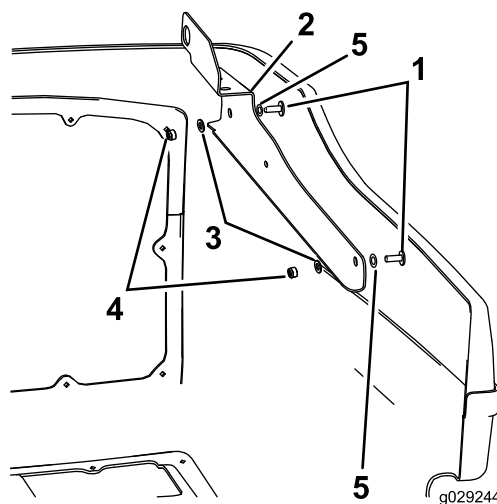
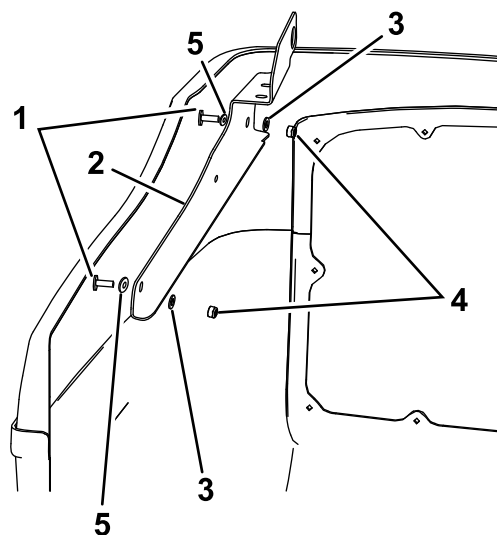
**Informacja:** Nie mając pewności, jak zamontować ten zestaw, zawsze należy zwrócić się po profesjonalną poradę do lokalnego autoryzowanego sprzedawcy.

1. Ustaw maszynę na poziomej powierzchni, unieś zespoły tnące i zablokuj je na miejscu, włącz hamulec postojowy, upewnij się, że pedał jazdy jest w pozycji neutralnej i że ostrze tnące jest w pozycji wyłączonej, wyłącz silnik i wyjmij kluczyk ze stacyjki.
2. Usuń istniejący zespół pokrywy silnika z maszyny, odłączając rozpórki cięgien od wsporników chłodnicy, odłączając kolki sprężyste od wsporników zawiasu i wysuwając walek zawiasu.

**Informacja:** Odrzuć walek zawiasu i kolki sprężyste, zostawiając 4 podkładki (M20) podczas mocowania nowego zespołu.

3. Umieść zespół pokrywy silnika do góry nogami na stole warsztatowym.
4. Usuń i wyrzuć istniejące wsporniki zawiasu.
5. Zamontuj nowy lewy i prawy wspornik pokrywy zawiasu ([Rysunek 1](#)).

**Informacja:** Nie dokręcaj elementów mocujących wspornik pokrywy zawiasów.

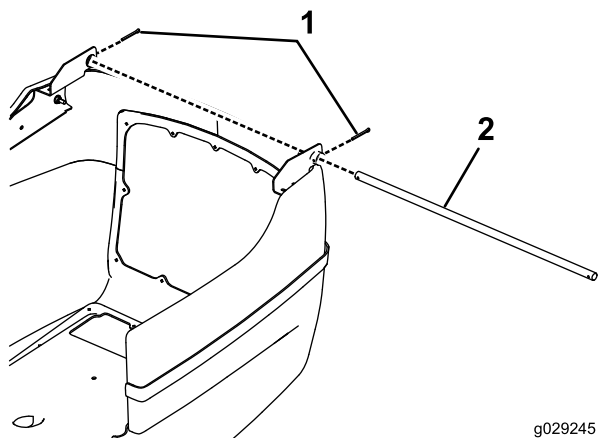


**Rysunek 1**

- |                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Element mocujący dużej głowicy | 4. Nakrętka sześciokątna (M8) |
| 2. Wspornik pokrywy zawiasu       | 5. Podkładka (M8)             |
| 3. Podkładka (5/16 x 7/8)         |                               |

- 
6. Zamontuj nowy walek zawiasu ([Rysunek 2](#)).

**Informacja:** Na razie nie otwieraj sworzni dzielonych.



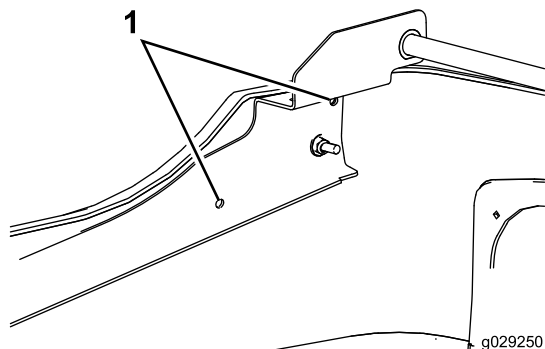
**Rysunek 2**

1. Sworzeń dzielony
2. Wałek zawiasu

7. Przykręć 2 wsporniki pokrywy zawiasu, upewniając się, że między krawędzią powierzchni, gdzie znajduje się tuleja wałka zawiasu, i krawędzią powrotną na spodzie pokrywy silnika jest luka 3 mm.
8. Za pomocą wsporników lewej i prawej pokrywy zawiasu oraz przymiaru wywierć 2 otwory o średnicy 8,5 mm z każdej strony pokrywy silnika ([Rysunek 3](#)).

**Ważne:** Zawsze chronić wzrok podczas wiercenia.

**Informacja:** Upewnij się, że podczas wiercenia wiertło jest prostopadłe do powierzchni pokrywy silnika, aby zapewnić, że otwory pasują do siebie.

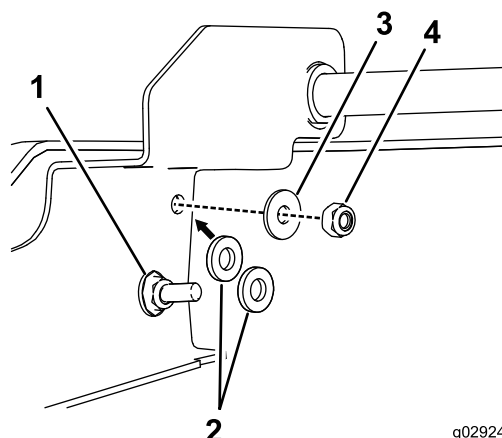


**Rysunek 3**

1. Otwory o średnicy 8,5 mm

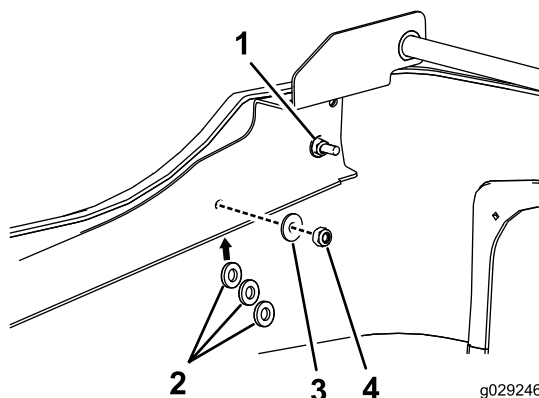
9. Aby zamocować płyty zaciskowe, odkręć nakrętki elementu mocującego dużej głowicy i wsuń 2 podkładki gumowe pod tylny punkt montażowy ([Rysunek 4](#)) oraz 3 podkładki gumowe pod przedni punkt montażowy ([Rysunek 5](#)). Następnie wsuń śruby podsadzane od zewnątrz pokrywy silnika ([Rysunek 6](#)) i zamocuj je, używając dostarczonych nakrętek i podkładek. Dokręcaj 2 nakrętki na każdej płycie zaciskowej, aż współpracujące powierzchnie między podkładkami i wspornikiem zawiasu znajdą się na tej samej płaszczyźnie. Gdy są one wyrównane, dokręć nakrętkę o jeden końcowy pełny obrót (360 stopni).

**Informacja:** Powtórz ten proces po drugiej stronie.



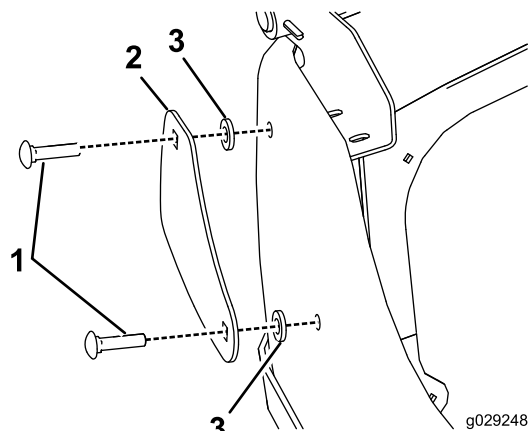
**Rysunek 4**

1. Nakrętka elementu mocującego dużej głowicy
2. Gumowa podkładka
3. Podkładka (5/16 x 7/8)
4. Nakrętka sześciokątna (M8)



**Rysunek 5**

1. Nakrętka dużej głowicy
2. Gumowa podkładka
3. Podkładka (5/16 x 7/8)
4. Nakrętka sześciokątna (M8)

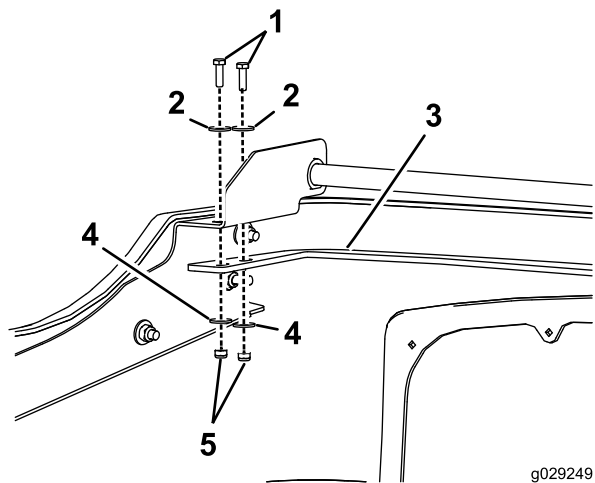


**Rysunek 6**

1. Śruba podsadzana
2. Płyta zaciskowa
3. Gumowa podkładka

10. Zamontuj ściąg płyty pokrywy ([Rysunek 7](#)).

**Informacja:** Powtórz ten proces po drugiej stronie.



**Rysunek 7**

- |                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| 1. Śruba (M6)            | 4. Podkładka (1/4 x 3/4) |
| 2. Podkładka (1/4 x 3/4) | 5. Nakrętka (M6)         |
| 3. Ściąg płyty pokrywy   |                          |

- 
11. Usunąć istniejące wsporniki wałka zawiasu od dołu panelu przegrody chłodnicy i zastąpić je dostarczonymi nowymi wspornikami.

**Informacja:** Nie dokręcać ich teraz do końca.

12. Zamontować z powrotem zespół pokrywy silnika do maszyny bez wałka zawiasu.

**Informacja:** Upewnić się, że pokrywa silnika znajduje się na środku maszyny, jest zamocowana do przegrody i uszczelniona wokół komory chłodnicy.

13. Wsuń wałek zawiasu na poprzednie miejsce, korzystając z podkładek M20, które zostały po oryginalnym zespole.
14. Dokręć wsporniki wałka zawiasu, zablokuj je za pomocą sworzni dzielonych i zamontuj z powrotem rozpórki cięgien do paneli chłodnicy.