



# Kit de contrapesos y Kit de contrapesos y bobina

## Zanjadora RT1200

Nº de modelo 25458

Nº de modelo 25458E

Nº de modelo 25459

Nº de modelo 25459E

### Instrucciones de instalación

## Seguridad

### ⚠ ADVERTENCIA

#### CALIFORNIA

#### Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

## Instalación

### Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
No se necesitan piezas	—	Prepare la máquina.
Bastidor de montaje	1	Instale el bastidor de montaje.
Perno (1¼" x 3½")	4	
Arandela (1¼")	4	
Contrapeso	21	Instale los contrapesos.
Varilla	1	
Arandela (5/8")	2	
Contratuercas (5/8")	2	
Taco adhesivo	2	



Descripción	Cant.	Uso
Collar de la bobina	2	Instale la bobina (modelos 25459 y 25459E solamente).
Eje	1	
Perno de cabeza hexagonal (5/8 x 1½")	2	
Perno (3/8 x 5½")	2	
Arandela	2	
Tuerca	2	
Pasador del cilindro	2	
Anillo de retención	4	
Pasador de horquilla	4	
Chaveta	4	
Elevador del arado	2	
Manguera hidráulica	4	
Acoplamiento en T	2	
Perno de cabeza hexagonal (5/16" x 1-3/8")	2	
Tapa	2	
Soporte de la manguera	2	
Interruptor basculante	1	

## Preparación de la máquina

1. Traslade la máquina a una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento y baje los accesorios al suelo.
3. Pare el motor y retire la llave.
4. Si la máquina tiene montado un accesorio de montaje delantero, como por ejemplo una retroexcavadora, desmonte el accesorio; consulte el *Manual del operador* del accesorio.

## Instalación del bastidor de montaje

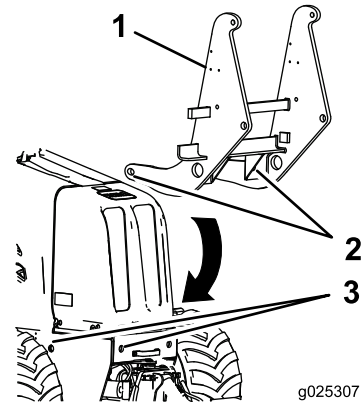
**Nota:** El equipo de izado debe tener una capacidad de elevación de 136 kg (300 libras).

**Nota:** Retire las fijaciones y los pesos del bastidor de montaje antes de instalar el kit de contrapesos. Cada contrapeso pesa 30 kg (66 libras) aproximadamente.

1. Retire las 2 contratuercas (5/8"), las 2 arandelas (5/8") y la varilla que sujetan los contrapesos al bastidor de montaje.

**Nota:** Guarde las contratuercas, las arandelas y la varilla para su instalación en el paso 3 de [Instalación de los contrapesos \(página 3\)](#).

2. Usando el equipo de izado, retire los contrapesos del bastidor de montaje.
3. Utilice un equipo de izado para elevar o bajar el bastidor de montaje hasta que los taladros del bastidor de montaje queden alineados con los de la máquina; consulte [Figura 1](#).

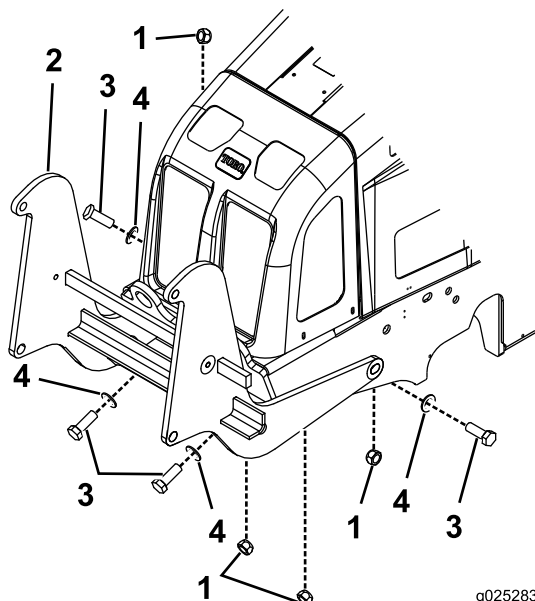


**Figura 1**

1. Bastidor de montaje
2. Taladro (bastidor de montaje)
3. Taladro (chasis de la máquina)

4. Aplique un fijador de roscas de resistencia media (que pueda ser eliminado durante el mantenimiento) a las roscas de los 4 pernos (1¼ x 3½").
5. Instale los pernos y las arandelas para sujetar el bastidor de montaje a la máquina ([Figura 2](#)).

**Nota:** Apriete los pernos a mano.



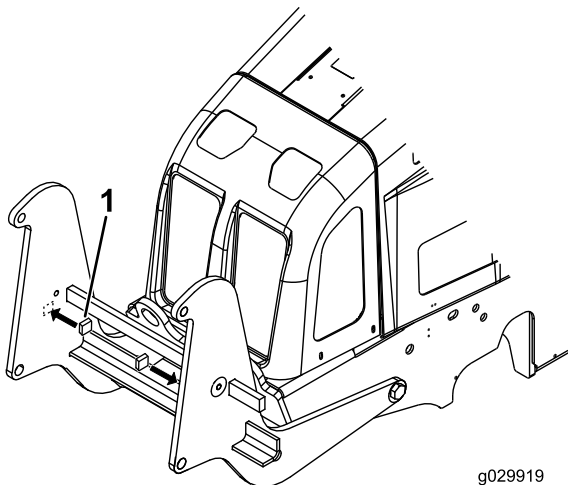
**Figura 2**

- |                        |             |
|------------------------|-------------|
| 1. Tuerca              | 3. Perno    |
| 2. Bastidor de montaje | 4. Arandela |

- Apriete los 4 pernos a 1220–1491 N·m (900–1100 pies-libra).
- Retire el equipo de izado del bastidor de montaje.

## Instalación de los contrapesos

- Si no están instalados ya, instale un taco adhesivo en el interior de cada lado del bastidor de montaje usando el lado adhesivo de cada taco.

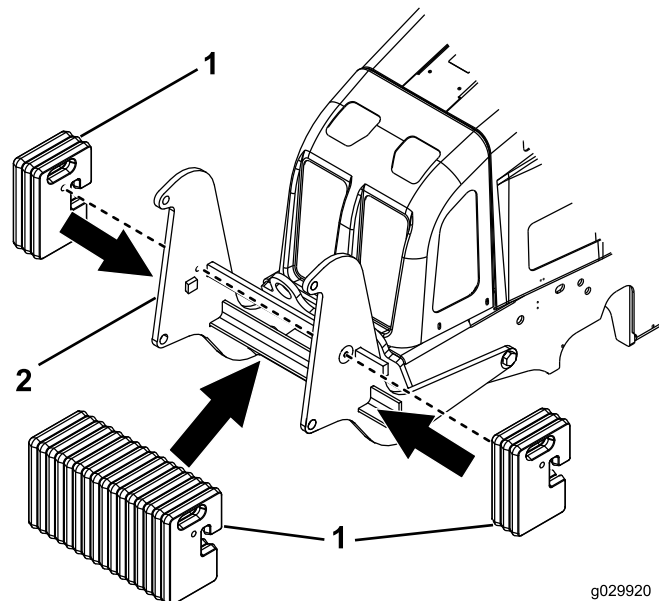


**Figura 3**

- Taco adhesivo

- Utilice un equipo de izado para levantar e instalar los contrapesos en el bastidor de montaje (Figura 4).

**Nota:** Instale 3 contrapesos en cada lado del bastidor, y 15 contrapesos en el centro.

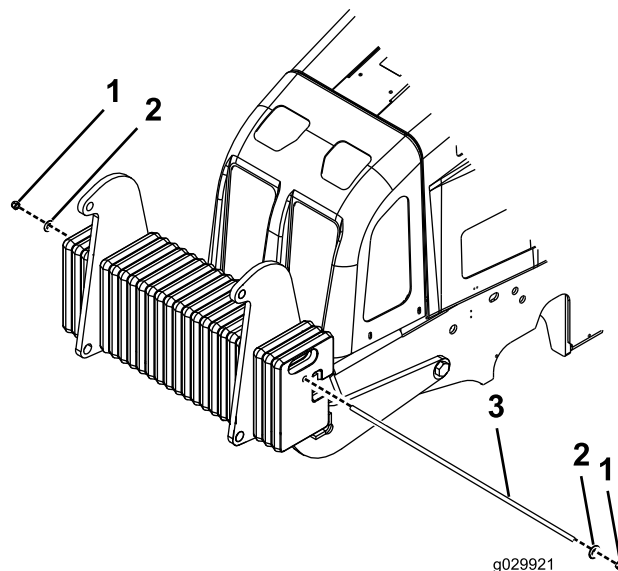


**Figura 4**

- |                        |               |
|------------------------|---------------|
| 1. Bastidor de montaje | 2. Contrapeso |
|------------------------|---------------|

- Sujete el/los contrapeso(s) al bastidor de montaje con la varilla, las arandelas y las contratueras que retiró en el paso 1 de [Preparación de la máquina \(página 2\)](#); consulte [Figura 5](#).

**Nota:** No apriete demasiado las tuercas. Apriete las tuercas sólo lo suficiente para que las arandelas no hagan ruido.



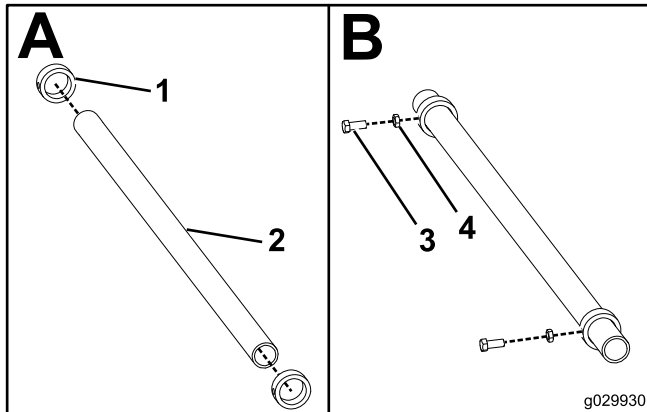
**Figura 5**

- |                 |            |
|-----------------|------------|
| 1. Contratuerca | 3. Varilla |
| 2. Arandela     |            |

# Instalación del portabobinas

## Modelos 25459 y 25459E

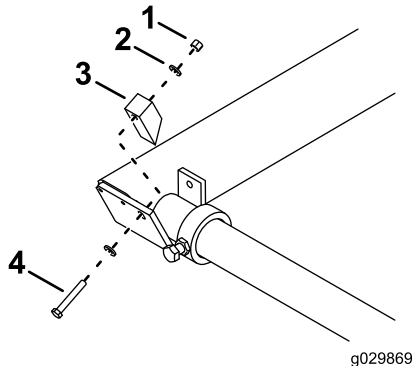
1. Ensamble el eje (Figura 6).



**Figura 6**

- |                        |  |
|------------------------|--|
| 1. Collar de la bobina | 3. Perno de cabeza hexagonal (5/8 x 1½") |
| 2. Eje                 | 4. Arandela                              |

2. Monte cada extremo del eje en el brazo del portabobinas según se muestra en la figura Figura 7, y apriete las fijaciones a 37–45 N·m (37–33 pies-libra).

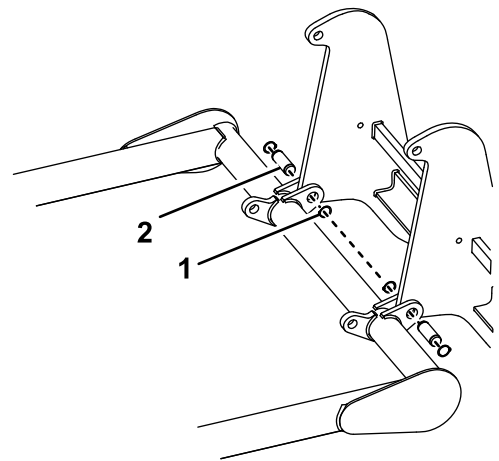


**Figura 7**

Extremo derecho del eje

- |             |                      |
|-------------|----------------------|
| 1. Tuerca   | 3. Tope              |
| 2. Arandela | 4. Perno (3/8 x 5½") |

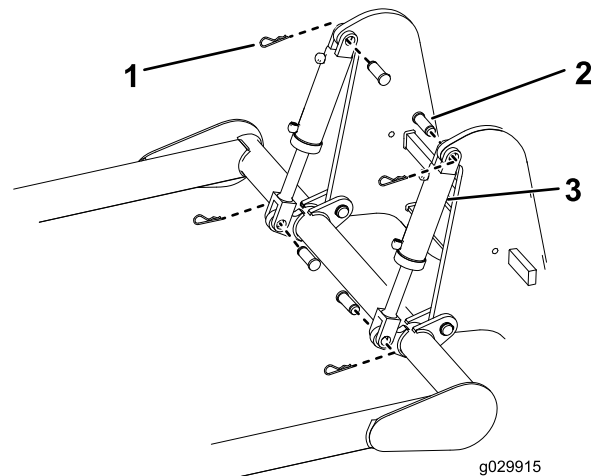
3. Monte el brazo del portabobinas en el soporte de los contrapesos usando 4 anillos de retención y 2 pasadores (Figura 8).



**Figura 8**

- |                        |            |
|------------------------|------------|
| 1. Anillo de retención | 2. Pasador |
|------------------------|------------|

4. Monte los cilindros de elevación en la máquina usando 4 chavetas y 4 pasadores (Figura 9).



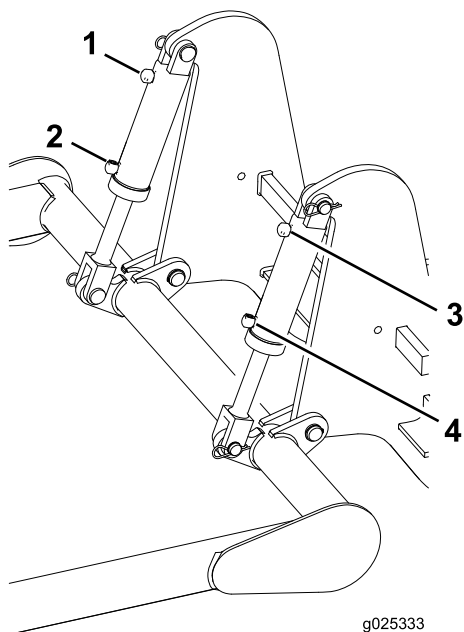
**Figura 9**

- |            |                           |
|------------|---------------------------|
| 1. Chaveta | 3. Cilindros de elevación |
| 2. Pasador |                           |

5. Conecte las mangueras hidráulicas y los acoplamientos en T a los cilindros de elevación y a la máquina (Figura 10 y Figura 11).

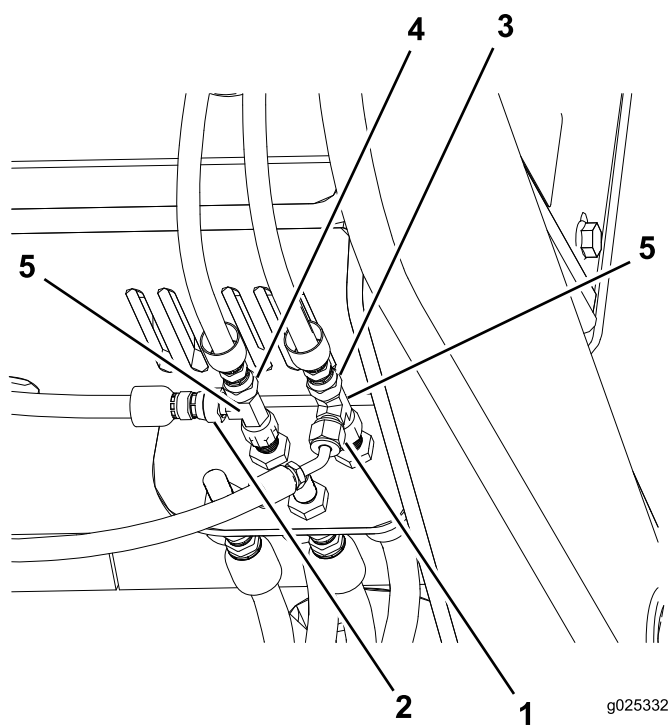
**Nota:** El orificio hidráulico de la máquina se encuentra en el lado derecho inferior de la parte delantera de la máquina.

**Nota:** Conecte las mangueras haciendo coincidir las letras (A, B, C y D) de Figura 10 y Figura 11.



**Figura 10**

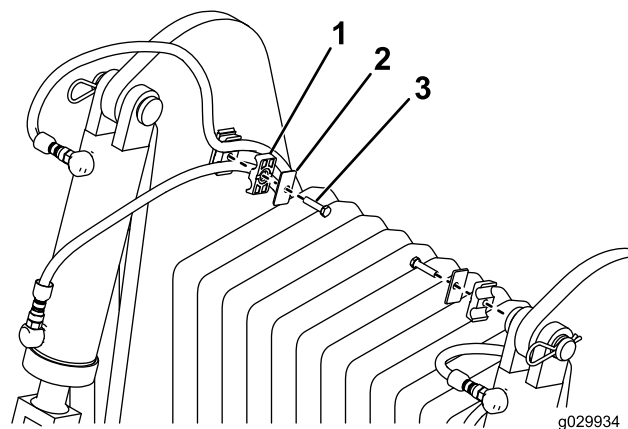
- |               |               |
|---------------|---------------|
| 1. Manguera A | 3. Manguera C |
| 2. Manguera B | 4. Manguera D |



**Figura 11**

- |               |                      |
|---------------|----------------------|
| 1. Manguera A | 4. Manguera D        |
| 2. Manguera B | 5. Acoplamiento en T |
| 3. Manguera C |                      |

6. Instale una abrazadera en el interior de cada lado del bastidor de montaje (Figura 12).

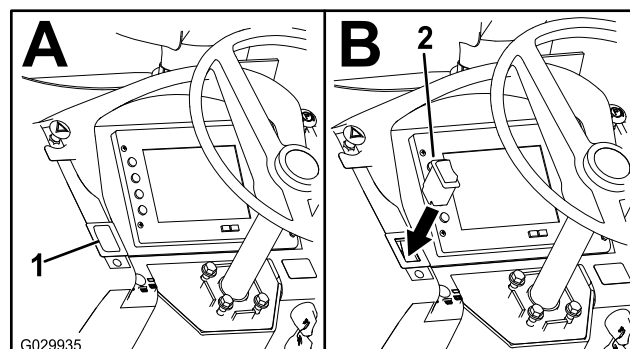


**Figura 12**

- |               |   |
|---------------|---|
| 1. Abrazadera | 3. Perno de cabeza hexagonal (5/16" x 1-3/8") |
| 2. Tapa       |   |

7. En el panel de control, retire el tapón del interruptor del salpicadero, transfiera el conector del arnés de cables al interruptor basculante e instale el interruptor basculante (Figura 13).

**Nota:** Si el arnés de cables no está conectado al tapón, búsquelo debajo del panel de control y conéctelo al interruptor.



**Figura 13**

- |  |                           |
|--|---------------------------|
| 1. Tapón del interruptor del salpicadero | 2. Interruptor basculante |
|--|---------------------------|

**Notas:**

**Notas:**



**Count on it.**