



Kit contrepoids et Kit contrepoids et bobine

Trancheuse RT1200

N° de modèle 25458

N° de modèle 25458E

N° de modèle 25459

N° de modèle 25459E

Instructions de montage

Sécurité

⚠ ATTENTION

CALIFORNIE

Proposition 65 - Avertissement

Ce produit contient une ou des substances chimiques considérées par l'état de Californie comme capables de provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Description	Qté	Utilisation
Aucune pièce requise	–	Préparation de la machine.
Cadre de montage	1	
Boulon (1¼ x 3½ po)	4	Fixez le cadre de montage.
Rondelle (1¼ po)	4	
Contrepoids	21	
Tige	1	
Rondelle (5/8 po)	2	Montez les contrepoids.
Contre-écrou (5/8 po)	2	
Bloc de butée	2	



Description	Qté	Utilisation
Collet de bobine	2	
Axe	1	
Boulon à tête hexagonale (5/8 x 1½ po)	2	
Boulon (3/8 x 5½ po)	2	
Rondelle	2	
Écrou	2	
Axe de vérin	2	
Circlip	4	
Axe de chape	4	
Goupille fendue	4	
Relevage d'enfouisseuse	2	
Flexible hydraulique	4	
Raccord en T	2	
Boulon à tête hexagonale (5/16 x 1-3/8 po)	2	
Plaque de protection	2	
Support de flexible	2	
Commutateur à bascule	1	
Montage de la bobine (modèles 25459 et 25459E seulement)		

Préparation de la machine

- Amenez la machine sur un sol plat et horizontal.
- Serrez le frein de stationnement et abaissez les accessoires au sol.
- Coupez le moteur et enlevez la clé de contact.
- Si la machine est équipée d'un accessoire frontal, comme une pelle rétrocaveuse, déposez-le; voir le *Manuel de l'utilisateur* de l'accessoire.

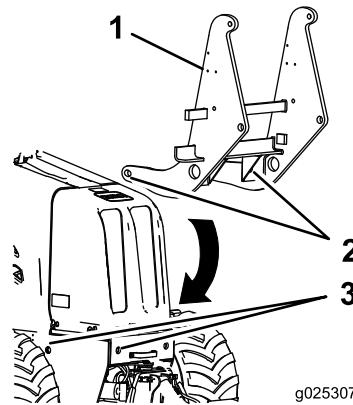


Figure 1

Fixation du cadre de montage

Remarque: Votre matériel de levage doit avoir une capacité de levage de 136 kg (300 lb).

Remarque: Déposez les fixations du kit contrepoids et les masses du cadre de montage avant de monter le kit contrepoids. Chaque contrepoids pèse environ 30 kg (66 lb).

- Retirez les 2 contre-écrous (5/8 po), les 2 rondelles (5/8 po) et la tige qui fixent les contrepoids au cadre de montage.

Remarque: Conservez les contre-écrous, les rondelles et la tige pour l'installation à l'opération 3 de [Montage des contrepoids \(page 3\)](#).

- À l'aide du matériel de levage, déposez les contrepoids du cadre de montage.
- Utilisez un matériel de levage pour éléver ou abaisser le cadre de montage jusqu'à ce que les trous du cadre de montage soient alignés sur ceux de la machine; voir [Figure 1](#).

- Cadre de montage
- Trou (cadre de montage)
- Trou (châssis de la machine)
- Appliquez du frein-filet moyenne résistance (enlevable) sur le filetage des 4 boulons (1¼ x 3½ po).
- Retirez les boulons et rondelles qui fixent le cadre de montage à la machine ([Figure 2](#)).

Remarque: Serrez les boulons à la main.

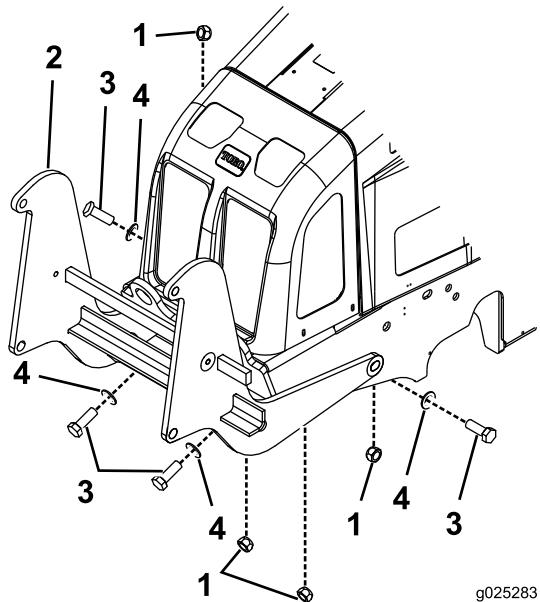


Figure 2

g025283

- 1. Écrou
- 3. Boulon
- 2. Cadre de montage
- 4. Rondelle

6. Serrez les 4 boulons à un couple de 1 220 à 1 491 N · m (900 à 1 100 pi-lb).
7. Enlevez le matériel de levage du cadre de montage.

Montage des contrepoids

1. Si ce n'est pas fait, collez un bloc de butée à l'intérieur de chaque côté du cadre de montage en utilisant la face adhésive de chaque bloc.

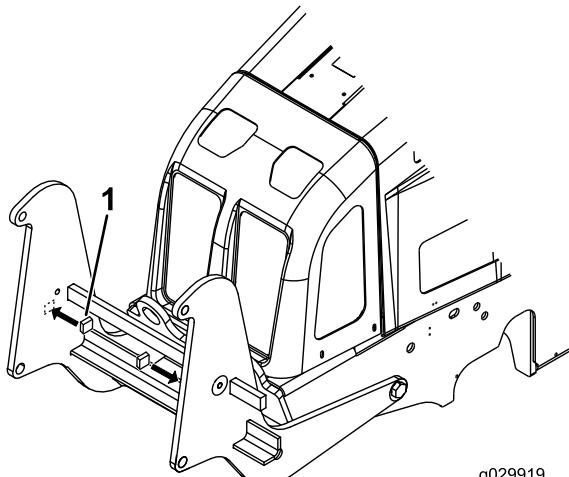


Figure 3

- 1. Bloc de butée

2. À l'aide du matériel de levage, soulevez et installez les contrepoids sur le cadre de montage ([Figure 4](#)).

Remarque: Montez 3 contrepoids de chaque côté du cadre et 15 contrepoids au centre.

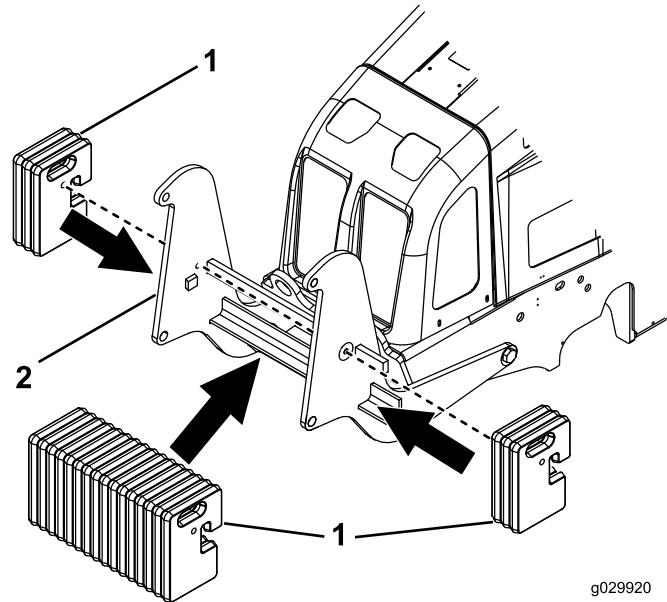


Figure 4

g029920

- 1. Cadre de montage
- 2. Contrepoids

3. Fixez le(s) contrepoids sur le cadre de montage au moyen de la tige, des rondelles et des contre-écrous que vous avez retirés à l'opération 1 de [Préparation de la machine \(page 2\)](#); voir [Figure 5](#).

Remarque: Ne serrez **pas** les écrous excessivement. Serrez les écrous juste assez pour empêcher les rondelles de cliquer.

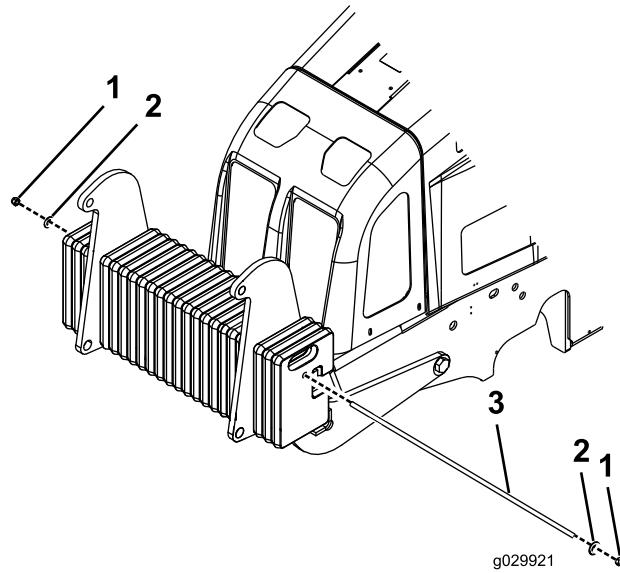


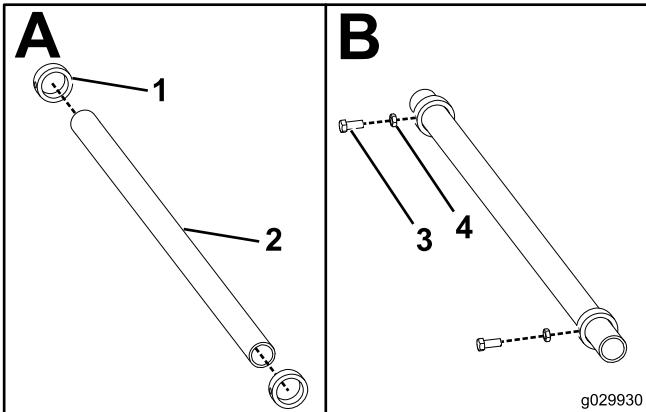
Figure 5

- 1. Contre-écrou
- 2. Rondelle
- 3. Tige

Montage de la bobine

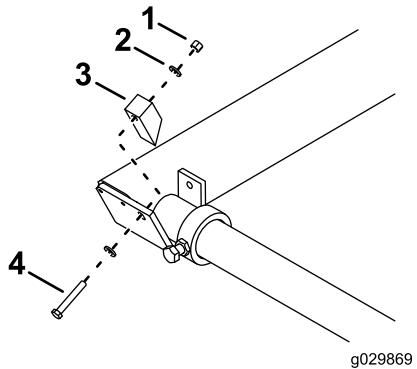
Modèles 25459 et 25459E

1. Montez l'arbre (Figure 6).



1. Collet de bobine
2. Axe
3. Boulon à tête hexagonale (5/8 x 1½ po)
4. Rondelle

2. Montez chaque extrémité de la bobine sur le bras du porte-bobine, comme montré à la Figure 7, et serrez les fixations à un couple de 37 à 45 N·m (37 à 33 pi-lb).



Extrémité droite de l'axe montré

1. Écrou
2. Rondelle
3. Bloc de butée
4. Boulon (3/8 x 5½ po)

3. Montez le bras du porte-bobine sur le cadre du contrepoids à l'aide de 4 bagues de retenue et de 2 goupilles (Figure 8).

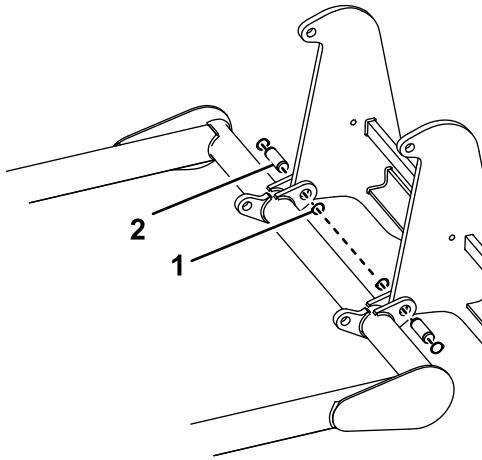


Figure 8

1. Circlip
2. Goupille

4. Montez les vérins de relevage sur la machine à l'aide de 4 goupilles fendues et 4 axes de chape (Figure 9).

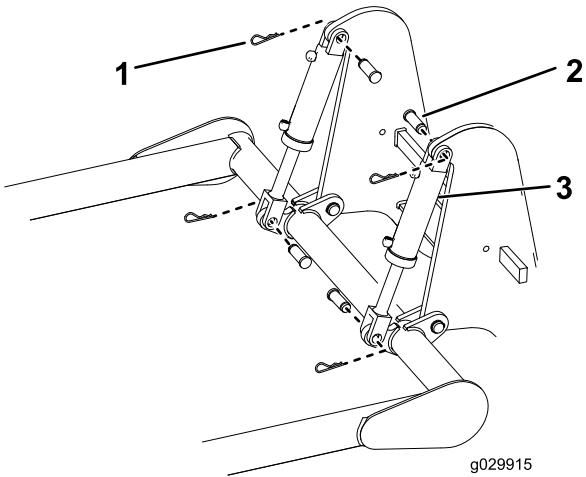


Figure 9

1. Goupille fendue
2. Axe de chape
3. Vérins de relevage

5. Placez les flexibles hydrauliques et les raccords en T sur les vérins de relevage et la machine (Figure 10 et Figure 11).

Remarque: L'orifice hydraulique de la machine est situé sur le côté inférieur droit à l'avant de la machine.

Remarque: Branchez les flexibles par lettres correspondantes (A, B, C et D); voir la Figure 10 et la Figure 11.

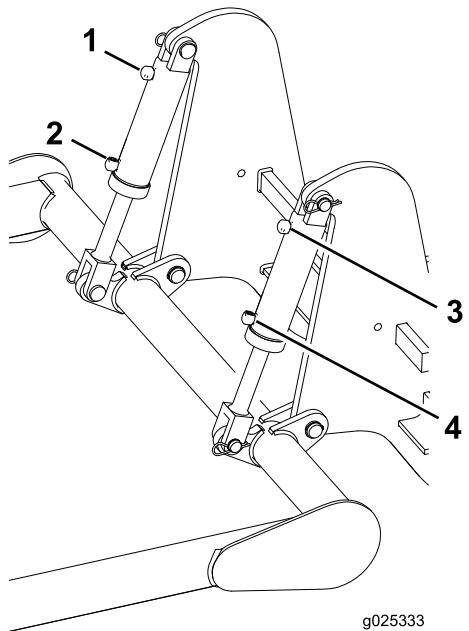


Figure 10

- 1. Flexible A
- 2. Flexible B
- 3. Flexible C
- 4. Flexible D

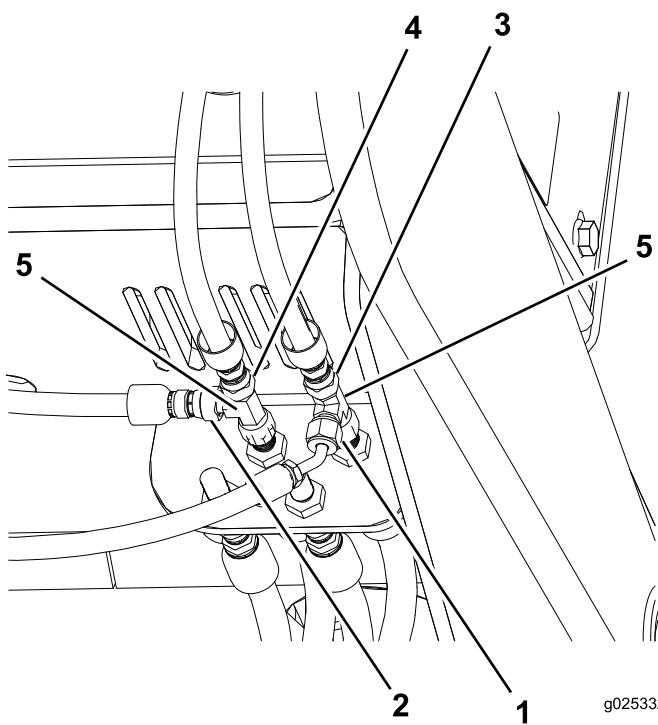


Figure 11

- 1. Flexible A
- 2. Flexible B
- 3. Flexible C
- 4. Flexible D
- 5. Raccord en T

6. Montez un collier à l'intérieur de chaque côté du cadre de montage ([Figure 12](#)).

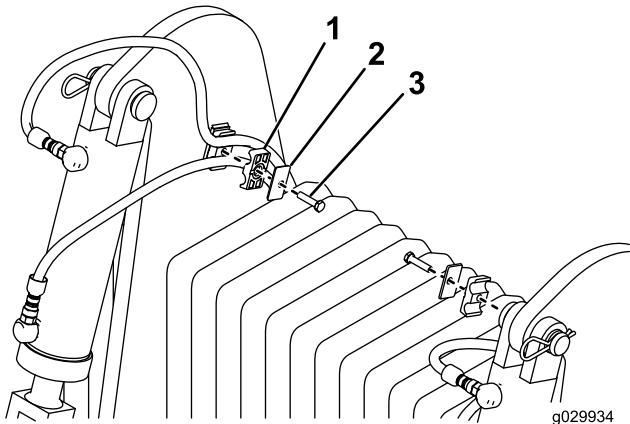


Figure 12

- 1. Collier
- 2. Plaque de protection
- 3. Boulon à tête hexagonale (5/16 x 1-3/8 po)

7. Sur le panneau de commande, retirez le cache et transférez le connecteur du faisceau au commutateur à bascule, puis montez le commutateur à bascule ([Figure 13](#)).

Remarque: Si le faisceau de câblage n'est pas attaché au cache du trou, passez sous le panneau de commande pour le récupérer et branchez-le au commutateur.

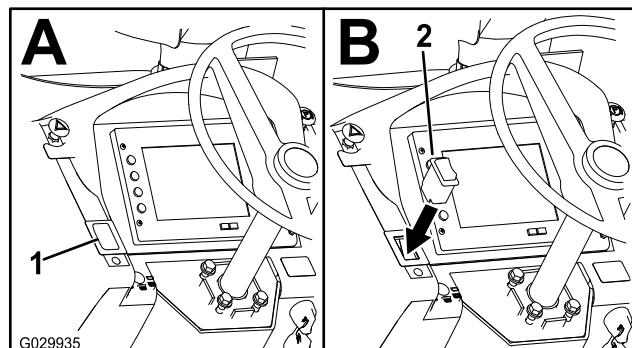


Figure 13

- 1. Cache dans panneau de commande
- 2. Commutateur à bascule

Remarques:

Remarques:



Count on it.