



Vágókészlet

02601/02605 HoverPro 450/550 modell

Modellsz. 111-6800

Modellsz. 111-6801

Form No. 3395-699 Rev A

Üzembeállítási utasítások

Üzembeállítás

Mellékelt alkatrészek

Használja az alábbi táblázatot, hogy megállapítsa, valamennyi alkatrész leszállításra került-e.

Eljárás	Megnevezés	Mennyiség	Alkalmazás
1	Védőkeret	1	A védőkeret felszerelése
	Betét (M4)	2	
	Csavar (M4)	2	
2	A vágókés csavarja	1	A vágókés felszerelése
	Vágókés	1	

Fontos: A készlet kizárólag a HoverPro 02601 és 02605 modellekhez használható.

1

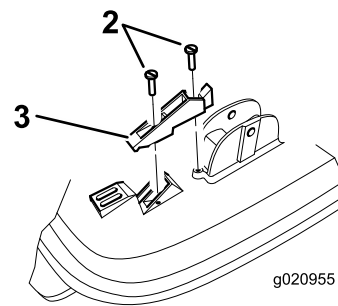
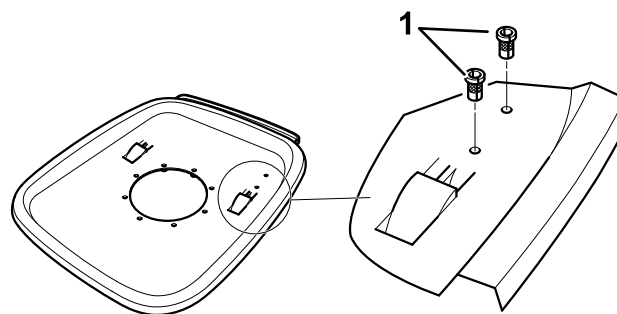
A védőkeret felszerelése

Ehhez az eljáráshoz szükséges alkatrészek:

1	Védőkeret
2	Betét (M4)
2	Csavar (M4)

Eljárás

1. Fordítsa az üzemanyagcsapot zárt helyzetbe.
2. Kösse le a gyújtógyertya kábelét.
3. Döntse a fűnyírót a bal oldalára, hogy hozzáférjen a nyíróasztal aljához.
4. Óvatosan nyomja a betéteket (M4) a nyíróasztalon található két lyukba, lásd: [Ábra 1](#).



Ábra 1

1. Betétek (M4)
 2. Csavarok (M4)
 3. Védőkeret
5. Helyezze a védőkeretet a nyíróasztal tetejére a(z) [Ábra 1](#) ábra szerint, és 2 darab (M4-es) csavarral rögzítse.



2

A vágókés felszerelése

Ehhez az eljáráshoz szükséges alkatrészek:

1	A vágókés csavarja
1	Vágókés

Eljárás

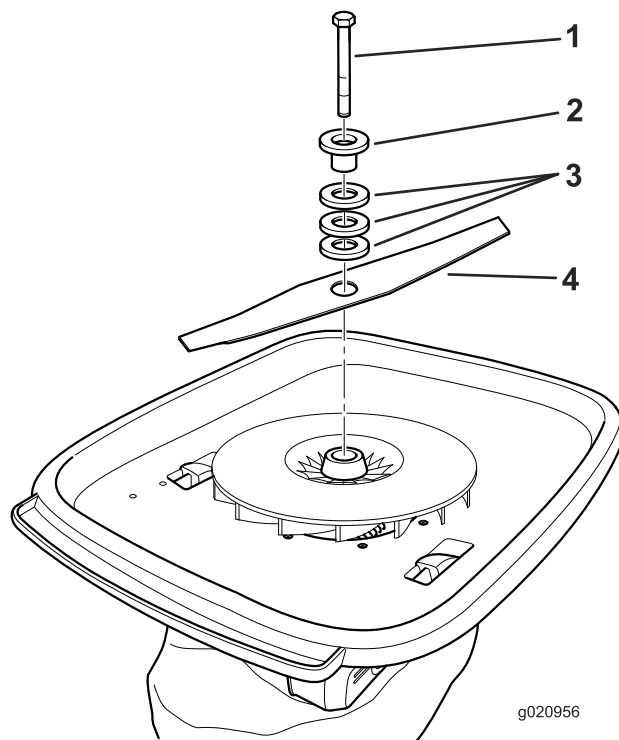
⚠ FIGYELMEZTETÉS

A kés éles; ha hozzáér, súlyosan megsérülhet.

- Kösse le a gyújtógyertya kábelét.
- Viseljen védőkesztyűt a vágókés kezelésekor.

1. Távolítsa el a csavart, a rögzítőcsavart és a távtartókat, hogy hozzáférjen a késtartó készlethez.
2. Tartsa a távtartókat, és vegye ki a késtartó készletet és a csavart.
3. Szerelje fel a vágókést a késhez tartozó csavarral, a távtartókkal és a rögzítőcsavarral a(z) **Ábra 2** ábrán látható módon. Tekintse meg a *Kezelői kézikönyvet* a magasságbeállítással kapcsolatban.

Fontos: Helyezze a fűnyírókés kerekített végeit úgy, hogy ne a berendezés felé mutasson, a „Grass Side” felirat pedig vágáskor a fűnyírókés alján legyen.



Ábra 2

1. A vágókés csavarja
2. Meglévő rögzítőcsavar
3. Meglévő távtartók
4. Vágókés

4. Húzza meg a vágókés csavarját 25 N·m nyomatékkal.