



# DPA Reel Mower-trimsats (H)

## Trekkenhet i Greensmaster® 3000-serien

Modellnr. 04710

Form No. 3390-542 Rev B

### Installasjonsveiledning

**Merk:** Dette tilbehøret kan kun brukes på klippeenhetmodellene 04613, 04614, 04615, 04618, 04619 og 04624.

**Merk:** Hvis du skal montere dette settet på en Greensmaster 3250-trekkenhet, trenger du også trekkoblingssettet 112-9248.

De følgende trimsatsspolene er også tilgjengelige for dette produktet:

- trimsats med fjærstål
- karbidtrimsats
- spiralbørste
- Myk Perfection-trimsatsbørste
- Stiv Perfection-trimsatsbørste

Ta kontakt med din lokale Toro-forhandler hvis du vil ha mer informasjon.

#### ⚠ ADVARSEL

##### CALIFORNIA

##### Proposition 65-advarsel

Dette produktet inneholder et kjemikalie eller kjemikalier som staten California vet forårsaker kreft, fødselsdefekter eller forplantningsskade.

## Montering

### Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

| Beskrivelse                   | Ant. | Bruk                 |
|-------------------------------|------|----------------------|
| Låsemutter (3/8 x 16 tomme)   | 4    | Montering av settet. |
| Høyre drevdeksel              | 1    |                      |
| Trimsatsrem                   | 1    |                      |
| Trimsatsdrev                  | 1    |                      |
| Skulderbolt                   | 2    |                      |
| Strekkfjær                    | 1    |                      |
| Sideplate til høyre drev      | 1    |                      |
| Mellomleggsplate              | 1    |                      |
| Høyre trimarm                 | 1    |                      |
| Bolt (M6)                     | 2    |                      |
| Hylse                         | 2    |                      |
| Fjærskive                     | 2    |                      |
| Låsemutter (3/8 x 24 tomme)   | 2    |                      |
| Venstre støtteplate           | 1    |                      |
| Venstre trimarm               | 1    |                      |
| Skive                         | 2    |                      |
| Avstandsstykke for valsehøyde | 6    |                      |
| Bolt (1/4 tomme)              | 4    |                      |
| Dreven remskive               | 1    |                      |

**Merk:** Høyre trimsatsdrev vises i figurene.

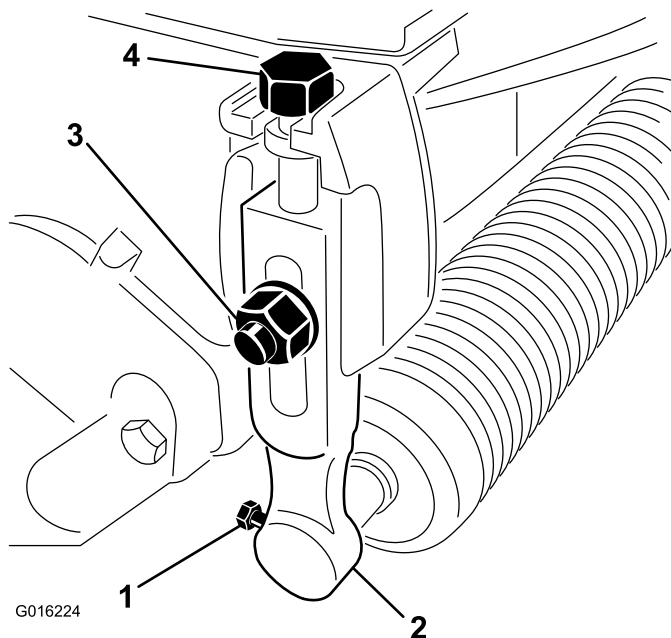
**Viktig:** Les disse instruksjonene grundig før montering eller bruk av trimsatsen. Hvis du ikke følger instruksjonene for montering eller bruk i denne

håndboken, kan det føre til skade på klippeenheten og/eller trimsatsen eller gresset.

Angi hva som er høyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.



1. Skill klippeenheten fra trekkenheten. Se *brugerhåndboken* for å få informasjon om fremgangsmåten.
2. Løsne skruene som fester hver ende av frontvalsen til klippehøydearmene (Figur 1).



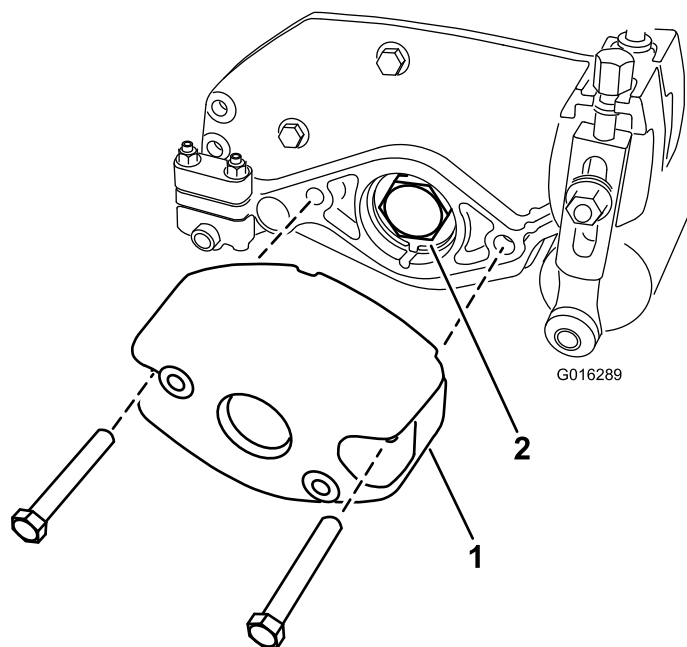
Figur 1

- |                          |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|
| 1. Valsemonteringsskruer | 3. Låseskrue, skive og låsemutter |
| 2. Klippehøydearm        | 4. Justeringsskrue                |

3. Fjern plogboltene, skivene og låsemutrene som fester klippehøydearmene til hver ende av klippeenheten (Figur 1). Fjern klippehøydearmene og valseenheten.

**Merk:** Behold alle delene for bruk i tilfelle trimsatsen blir fjernet igjen.

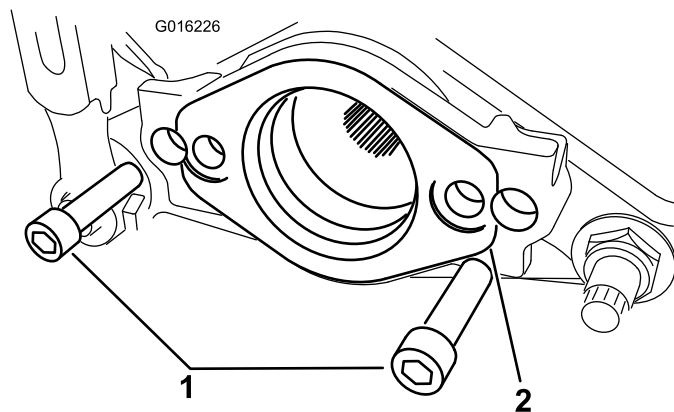
4. Fjern justeringsskruene for klikkehøyde fra klippehøydearmene (Figur 1).
5. Fjern de to boltene og mutrene som fester motvekten på høyre side av klippeenheten. Fjern motvekten (Figur 2).



Figur 2

- |            |                |
|------------|----------------|
| 1. Motvekt | 2. Lagermutter |
|------------|----------------|

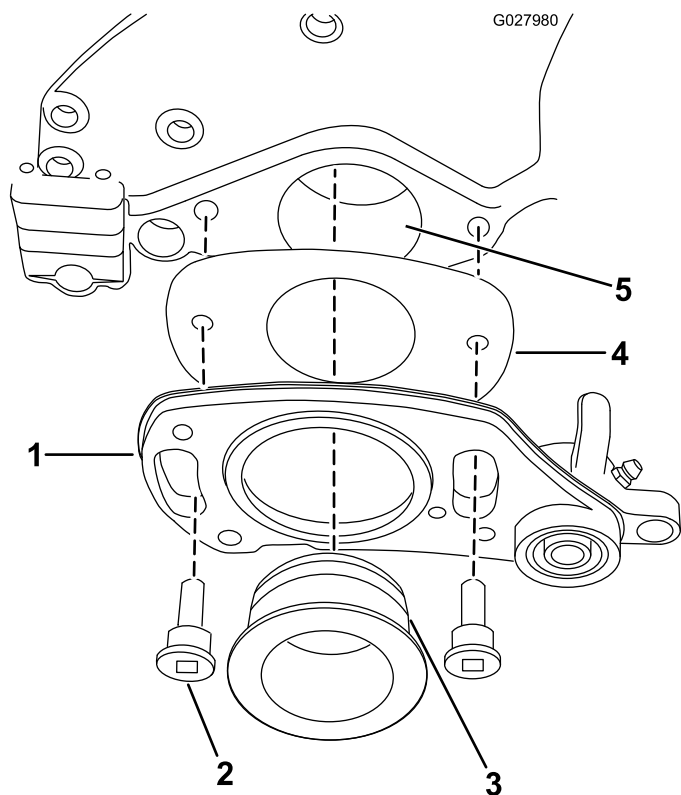
6. Fjern lagermutteren fra spoleakselen (Figur 2).
7. Fjern de to umbrakoskruene som fester motormonteringen på venstre side av klippeenheten. Fjern motormonteringen (Figur 3).



Figur 3

- |                  |                   |
|------------------|-------------------|
| 1. Umbrakoskruer | 2. Motormontering |
|------------------|-------------------|

8. Skyv mellomleggsplaten på bakenden av det høyre drevet som vist i Figur 4.



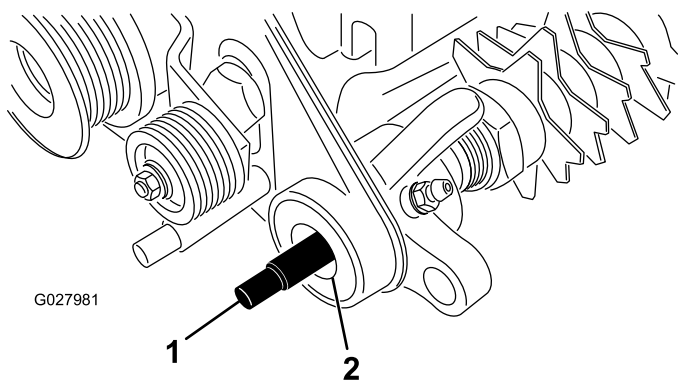
**Figur 4**

- |                |                     |
|----------------|---------------------|
| 1. Høyre drev  | 4. Mellomleggsplate |
| 2. Skulderbolt | 5. Pilotboring      |
| 3. O-ring      |                     |

9. Påfør et lett lag med smørefett på O-ring og pilotboringen (Figur 4).
10. Fest det høyre drevet med to skulderbolter (Figur 4).

**Merk:** Påse at sideplatene roterer uhindret.

11. Påfør smøremiddel på tetningene i drevets støttelager og på enden av trimsatsakselen (Figur 5).

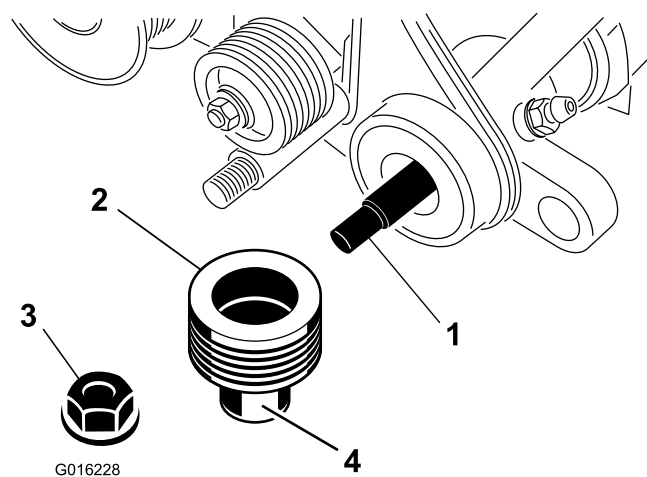


**Figur 5**

- |                  |                 |
|------------------|-----------------|
| 1. Trimsatsaksel | 2. Pakningskant |
|------------------|-----------------|

12. Før den riflede enden av trimsatsakselen inn i drivenhetens støttelager (Figur 5).
13. Påfør smøremiddel på den utvendige pakningen av drivremskiven (Figur 6).

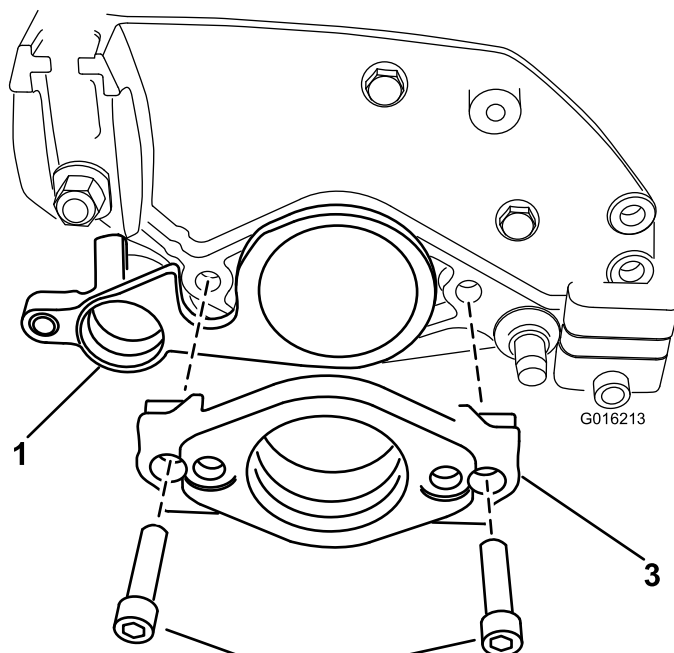
**Merk:** Ikke påfør smørefett på området der remmen skal gå.



**Figur 6**

- |                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| 1. Trimsatsaksel   | 3. Låsemutter med flens  |
| 2. Driven remskive | 4. Påfør smøremiddel her |

14. Før lederullen inn på trimsatsakselen (Figur 6).
15. Fest lederullen til akselen med en låsemutter med flens (Figur 6) og trekk til med et moment på 23 til 28 N m.
16. Påfør smøremiddel på tetningene i den venstre støtteplaten og på enden av trimsatsakselen (Figur 6).
17. Før den andre enden av trimsatsakselen inn i den venstre sideplatens lagerstøtte (Figur 7).



**Figur 7**

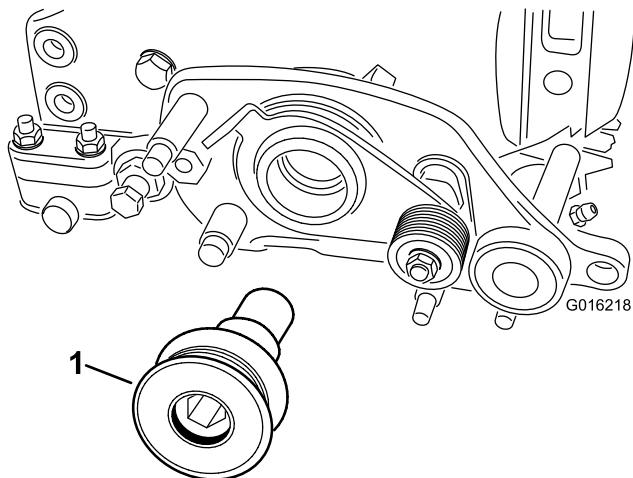
- |                                      |                   |
|--------------------------------------|-------------------|
| 1. Venstre sideplates<br>lagerstøtte | 3. Motormontering |
| 2. Skrue med sylinderhode            |                   |

18. Før motormonteringen inn på sideplaten. Fest motormonteringen og sideplaten til den venstre siden av klippeenheten med de to sokkelhodeskruene og mutterne som ble fjernet tidligere (Figur 7).

**Merk:** Påse at sideplatene roterer uhindret.

19. Fest trimsatsenhetens drivremskive på spoleakselen (Figur 8) og trekk til med et moment på 170 N·m.

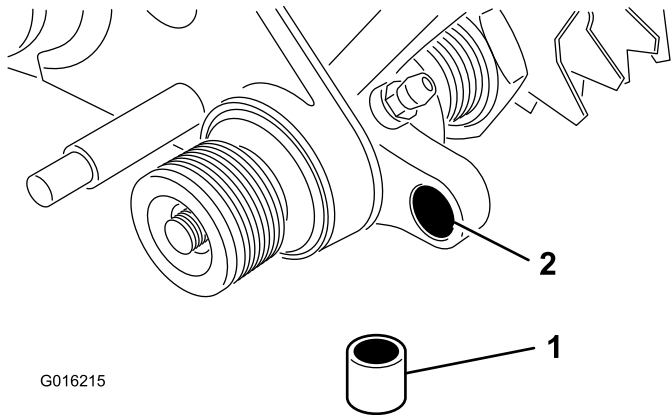
**Merk:** Bruk av en muttertrekker er ikke nok til å sikre korrekt montering. Hvis drivremskiven ikke trekkes til korrekt, kan det føre til at enheten skruer seg ut under drift.



Figur 8

1. Lederull

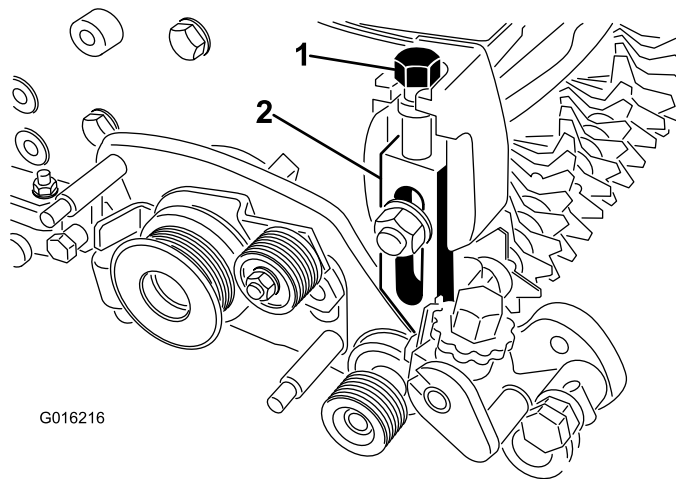
20. Før en bøssing inn i hullet på det høyre trimsatsdrevet (Figur 9).



Figur 9

1. Hylse                      2. Hull i trimsatsdrevet

21. Skru klippehøydejusteringsskruen inn i toppen av høyre justeringsarmenhet (Figur 10).

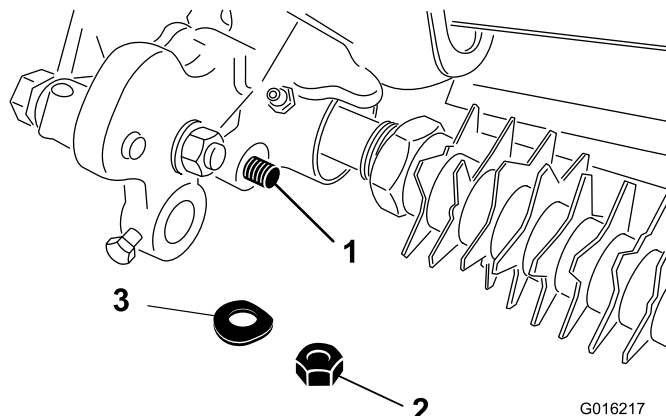


Figur 10

1. Klippehøydeskrue                      2. Høyre justeringsarmenhet

22. Monter den høyre justeringsarmenheten på klippeenhetens sideplate ved hjelp den eksisterende plogskruen, mutteren og en ny skive. Påse at stangenden på klippehøydearmenheten føres inn i hylsen i hullet i trimsatsdrivenheten (Figur 10).
23. Fest justeringsarmenhetens stangende til trimsatsdrivenheten med en Belleville-skive og låsemutter (Figur 11).

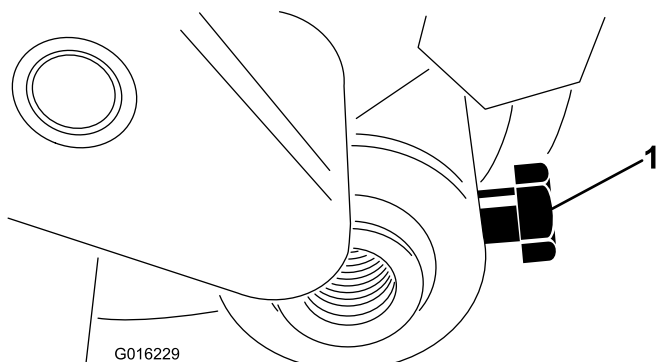
**Merk:** Ikke stram låsemutteren for mye. Skiven skal komprimeres, men armen må kunne dreie uhindret.



Figur 11

1. Stangende for klippehøydeenhet                      3. Belleville-skive
2. Låsemutter

24. Før valseakselen inn i høyre justeringsarm og fest den løst med valseakselbolten (Figur 12).



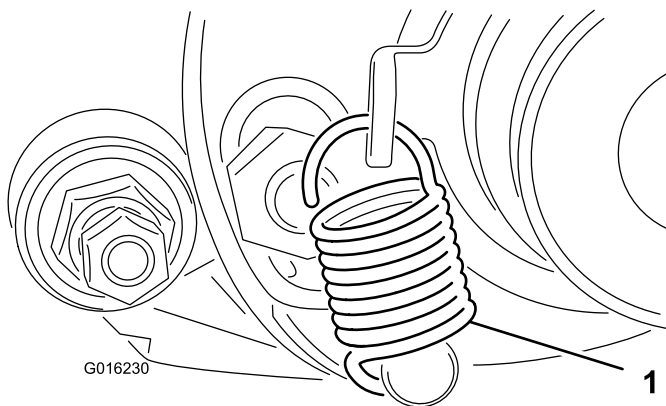
**Figur 12**

1. Valseakselbolt

25. Skru klippehøydejusteringsskruen inn i toppen av venstre justeringsarmenhet (Figur 10).
26. Før valseakselen inn i venstre justeringsarm. Ikke stram bolten ennå.
27. Monter den venstre justeringsarmenheten på klippeenhetens sideplate ved hjelp den eksisterende plogskruen, mutteren og en ny skive (Figur 10).

**Merk:** Påse at stangenden føres inn i hylsen i hullet i trimsatsdrivenheten.

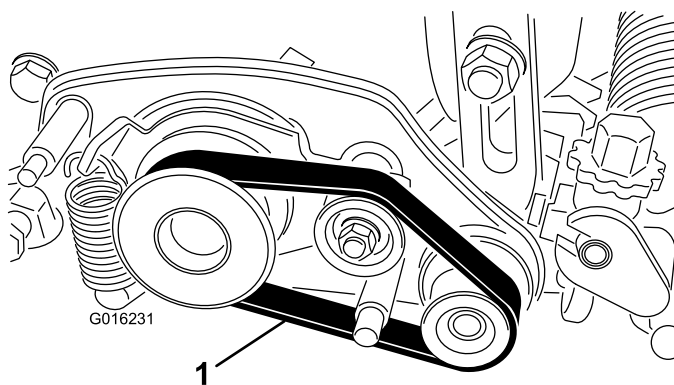
28. Fest justeringsarmenhetens stangende til trimsatsdrivenheten med en Belleville-skive og låsemutter (Figur 11).
29. Roter lederrollen til girspakfjæren kan bli heftet i hullet i lederullbraketten og inn på bolten som vist i Figur 13.



**Figur 13**

1. Girspakfjær

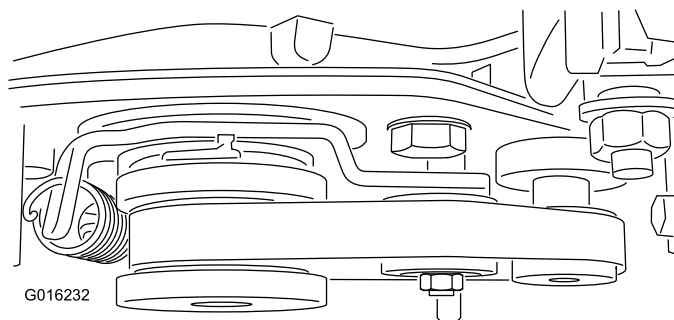
30. Før remmen inn på den drivende remskiven, lederullen og den drevne remskiven som vist i Figur 14.



**Figur 14**

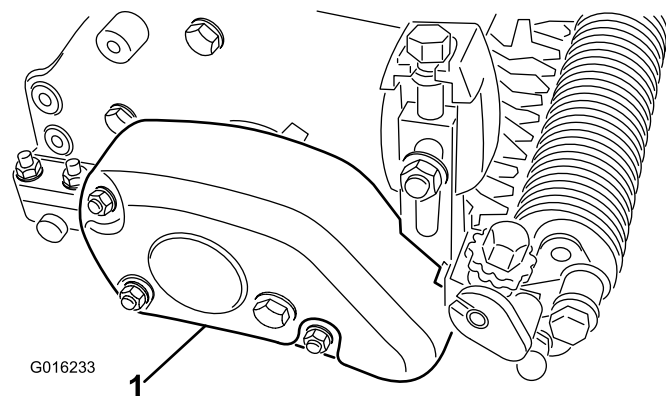
1. Drivrem

**Viktig:** Påse at remmen er sentrert på remskivene og i sporene (Figur 15).



**Figur 15**

31. Fest remdekslet til trimsatshuset med tre låsemuttere (Figur 16).



**Figur 16**

1. Remdeksel

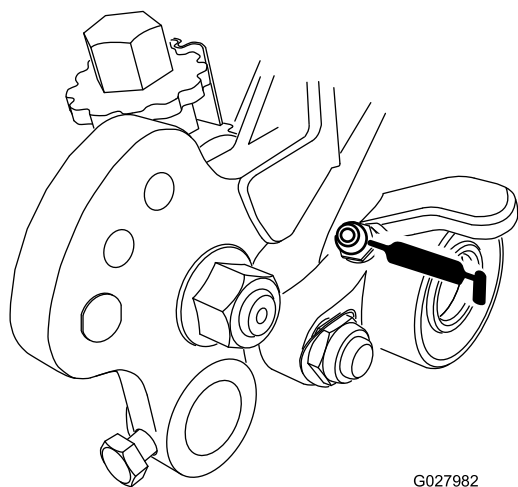
32. Sentrer valse mellom justeringsarmene, og stram monteringsboltene (Figur 12).
33. Smør trimsatslagrene (Figur 17 og Figur 18) ukentlig eller etter hver tiende driftstime, før lange perioder uten bruk og umiddelbart etter hver vask. Pump smøremiddel inn i niplene til smøremiddelet presses ut på trimsatsakselen. Tørk bort overflødig smøremiddel fra forseglinger og aksler.

# Bruk

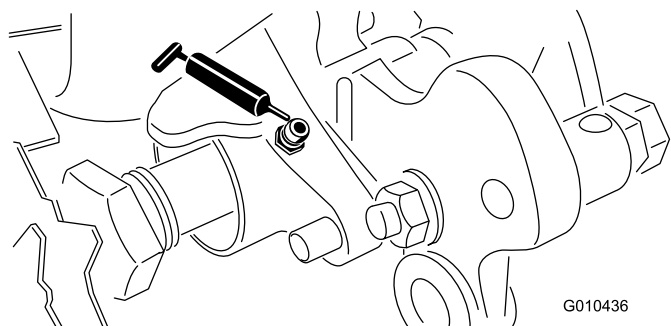
## Innledning

Trimmingen utføres i torvlaget over jordnivået. Trimmingen stimulerer vertikal vekst av gressplanter, reduserer korn og kapper gressutløpere for et tettere torvlag. Trimming produserer en mer ensartet og tettere spilleoverflate for hurtigere og påliteligere golfballytelse.

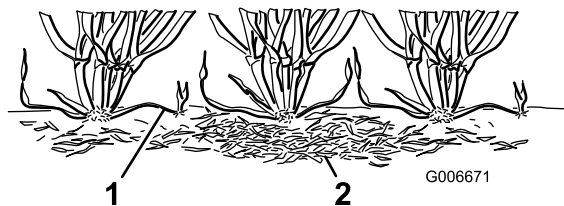
Vertikalklipping er en mer aggressiv dyrkingsteknikk, som er utformet for å fjerne halm ved å skjære gjennom torvlaget og ned i halm/mattelaget. Trimming bør ikke betraktes som en erstatning for vertikalklipping. Vertikalklipping er generelt en tyngre og mer periodisk behandling som kan midlertidig skade spilleoverflaten, mens trimming er en mer rutinepreget og lettere behandling som er utformet for å stelle torven.



**Figur 17**



**Figur 18**



**Figur 19**

1. Gressutløpere (stoloner)
2. Halm

Trimsatsbørstene er en nyere utvikling som er utformet for å være mindre påtrengende enn vanlige børstekniver når de justeres til lett kontakt med torvlaget. Børsting kan være gunstigere for de som dyrker dverggress, siden disse gresstypene har et mer loddrett vekstmønster, og fyller ikke så godt ut gjennom horisontal vekst. Børster kan imidlertid skade bladvev hvis de er innstilt til å trenge dypt inn i torvlaget.

Trimming er likt vertikalklipping med tanke på klippingen av løpere. Trimmekniver skal imidlertid aldri bryte gjennom jordbunnen, slik som skjer ved vertikalklipping eller halmfjerning. Trimmekniver er satt nærmere hverandre, og brukes oftere enn vertikalklippere. De er derfor mer effektive i klipping av utløpere og fjerning av halm.

Ettersom trimmingen til en viss grad skader bladvevet, bør den unngås i perioder med mye belastning. Kaldsesong-arter som krypende, bøydd gress og ettårig blått gress bør ikke trimmes i perioder med mye varme (og luftfuktighet) i løpet av midtsommeren.

Det er vanskelig å gi spesifikke anbefalinger vedrørende bruk av sylinderrimere, fordi det er så mange faktorer som spiller inn på trimmeytelsen, f.eks.:

- Årstiden (dvs. vekstperioden) og værmønster
- Den generelle tilstanden til greenen
- Hvor ofte trimming/klipping skjer – både hvor mange klippinger hver uke, og hvor mange lengder per klipping
- Klippehøydeinnstillingen på hovedsylindren
- Høyde-/dybdeinnstillingen på sylinderrimere

- Hvor lenge sylindertrimmeren har vært i bruk på denne greenen
- Gresstypen på greenen
- Generelt driftsprogram for green (dvs. irrigasjon, gjødsling, bruk av spreder, lufting av gresset, såing osv.)
- Trafikk
- Stressperioder (dvs. høye temperaturer, høy luftfuktighet, uvanlig mye trafikk)

Disse faktorene kan variere på ulike golfbaner og greener. Det er derfor viktig å undersøke greenene ofte, og variere trimmingen etter behov.

Trimsatsen er stilt inn fra fabrikk med 13 mm mellomrom mellom knivene. Innstillingen på 13 mm gjør det mulig å trimme litt lavere for å klippe gressutløpere uten å tynne ut gresset for mye. Ved å fjerne avstandsstykker og legge til kniver, eller legge til avstandsstykker og fjerne kniver, kan trimsatsen endres til 6 eller 19 mm mellomrom.

Trimming med 6 mm mellomrom mellom knivene anbefales for perioder med rask vekst (vår og forsommer), hovedsakelig for å tynne ut det øverste laget i torvlaget. Trimming med 19 mm mellomrom mellom knivene anbefales for perioder med langsommere vekst (sensommer, høst og vinter). I perioder med stor belastning kan det være ønskelig å ikke bruke trimmespolen.

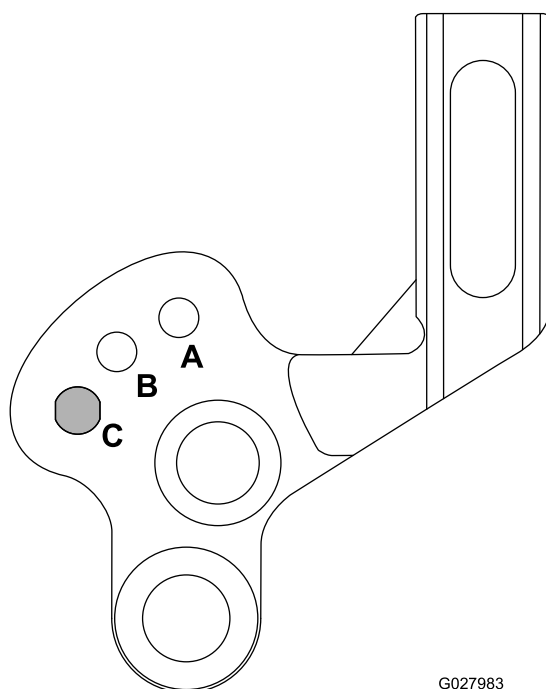
**Merk:** Trimming med 6 mm mellomrom mellom knivene vil som regel fjerne flere gresstrå og mer halm og skjære flere utløpere enn trimming med 13 mm eller 19 mm mellomrom mellom knivene. Hvis du trimmer med 6 mm mellomrom mellom knivene, er det trolig nok med én eller to trimminger per uke, unntatt i perioder med maksimal vekst.

**Merk:** Praksisen med å endre klipperetning hver gang greenen klippes gjelder også når en sylindertrimmer brukes. Denne rotasjonen øker effekten til trimmingen.

# Stille inn høyde/dybde for trimsatsen

Knivhøyde/-dybde for trimsats kan stilles inn ved hjelp av følgende skjema, figurer og prosedyre:

| Avstandsstykker for bakvalse påkrevd | Klippehøyde (mm) | Klippehøyde (tommer) | Trimsatsarmposisjon | Trimme høydeområde (mm) | Trimme høydeområde (tommer) |
|--------------------------------------|------------------|----------------------|---------------------|-------------------------|-----------------------------|
| 0                                    | 1,5 mm           | 0,06 tomme           | A                   | 0,7 til 1,5 mm          | 0,03 til 0,06 tomme         |
|                                      | 3,0 mm           | 0,12 tomme           | A                   | 1,5 til 3,0 mm          | 0,06 til 0,12 tomme         |
|                                      | 4,8 mm           | 0,19 tomme           | B                   | 2,2 til 4,8 mm          | 0,09 til 0,19 tomme         |
|                                      | 6,3 mm           | 0,25 tomme           | B                   | 3,0 til 6,3 mm          | 0,12 til 0,25 tomme         |
| 1                                    | 7,8 mm           | 0,31 tomme           | B                   | 3,8 til 7,8 mm          | 0,15 til 0,31 tomme         |
|                                      | 9,6 mm           | 0,38 tomme           | B                   | 4,5 til 9,6 mm          | 0,18 til 0,38 tomme         |
| 2                                    | 11,1 mm          | 0,44 tomme           | B                   | 5,3 til 11,1 mm         | 0,21 til 0,44 tomme         |
|                                      | 12,7 mm          | 0,50 tomme           | B                   | 6,3 til 12,7 mm         | 0,25 til 0,50 tomme         |
| 3                                    | 15,8 mm          | 0,625 tomme          | B                   | 9,3 til 12,7 mm         | 0,37 til 0,50 tomme         |
| 4                                    | 19,0 mm          | 0,75 tomme           | B                   | 12,7 til 15,7 mm        | 0,50 til 0,62 tomme         |



Figur 20

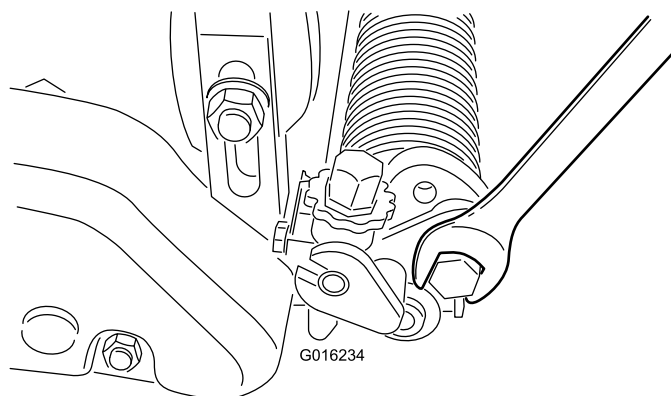
1. A = Lavt trimhøydeområde 3. C = Transport for B-område (reduserer klaringen til gresskurven)
2. B = Høyt trimhøydeområde / transport for A-område

1. Påse at valsene er rene og hovedspolen er stilt til ønsket klippehøyde. Parker maskinen på en jevn arbeidsoverflate.
2. Bruk skjemaet ovenfor til å avgjøre hvor mange mellomstykker for bakvalsen for å oppnå ønsket trimme høyde/-dybde.

**Merk:** Hvis du monterer tre eller fire mellomstykker på hver side av bakre valse, bruk de lange skruene

(medfølger blant de løse delene) i stedet for standardskruene.

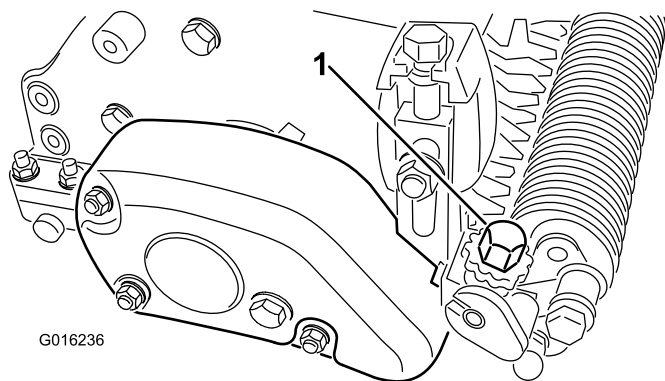
3. Bruk skjemaet ovenfor til å avgjøre den nødvendige posisjonen for å oppnå ønsket trimme høyde/-dybde. Hev eller senk trimsatsaksen som følger:
  - A. Løsne boltene på høyre og venstre trimsatsarmer (Figur 21).



Figur 21

- B. Roter armene opp eller ned til A- eller B-stillingen (Figur 20).
  - C. Stram boltene som fester justeringen (Figur 21).
4. Mål avstanden fra laveste tupp av trimsatskniven til arbeidsflaten på en ende av trimsatsakselen. Vri høydejusteringsknotten for trimsatsen (Figur 22) for å heve og senke knivtuppen til ønsket trimme høyde. Hvert hakk på justeringsknotten tilsvarer ca. 0,08 mm trimsatsdybde.





**Figur 22**

1. Høydejusteringsknott for trimsats

5. Gjenta denne prosedyren på motsatt side av trimsatsen, og kontroller deretter innstillingen på siden du utførte prosedyren på først. Juster etter behov.
6. Hev trimmespolen fra A til B eller fra B til C hvis trimmemodusen ikke skal brukes.

**Merk:** Ved høyere trimmehøyder kan det være nødvendig å stille trimmespolen i C-stillingen (transportstillingen), slik at heve-/senkefunksjonen blir utilgjengelig.

## Teste trimsatsytelsen

**Viktig:** Feil eller for aggressiv bruk av sylindertimmeren (dvs. for dyp eller for ofte trimming) kan forårsake unødvendig belastning på greenen og føre til alvorlig skade. Bruk trimsatsen forsiktig.

Det er viktig å være sikker på at trimsatsen er i orden før den blir satt i bruk på greener. Vi anbefaler på det sterkeste at en formell testprosedyre brukes. Dette er en praktisk måte å kontrollere riktig høyde- og dybdeinnstilling:

1. Still inn spoleklipperen til klippehøyden som ville blitt brukt uten trimmespolen. Bruk en Wiehle-valse og -skraper for frontvalse.
2. Still inn trimsatsspolen til halvparten av klippehøydeinnstillingen over bakken (f.eks. for 3,2 mm klippehøydeinnstilling, still inn trimsatsen ved 1,6 mm over bakken).

**Merk:** Hvis du bruker trimbørste, stiller du den inn til klippehøydeinnstillingen over bakken (f.eks. 3,2 mm klippehøydeinnstilling, plasser trimsatsen ved 3,2 mm over bakken).

3. Kryss testgreenen, senk deretter trimsatsen så den er på linje med valsenivået og kryss testgreenen igjen.

**Merk:** Hvis du bruker trimbørste, senk den til halvparten av klippehøydeinnstillingen over bakken (f.eks. 3,2 mm klippehøydeinnstilling, still inn trimsatsen ved 1,6 mm over bakken).

4. Sammenlikne resultatene. Det første trimmede området der innstillingen var halvparten av

klippehøydeinnstillingen over bakken vil ha fjernet mye mindre gress og torv enn med den andre innstillingen.

Undersøk testgreenen to eller tre dager etter første trimming for generell tilstand/skade. Hvis områdene som er trimmet blir gule/brune, og områdene som ikke er trimmet er grønne, har trimmingen vært for aggressiv.

**Merk:** Fargen på gresset blir endret når sylindertimmeren brukes. Man kan se dette etter første trimming og det vil fortsette over tid. Med litt erfaring kan den som passer på greenen bedømme om den aktuelle trimmingen er egnet for den bestemte plenen etter fargen den får (og nøye undersøkelse). Fordi sylindertimmeren retter opp gresset og fjerner torv, vil klippekvaliteten ikke være den samme som uten trimsatsen. Denne virkningen er mest merkbar de første gangen man bruker trimsatsen på greenen.

**Merk:** Når man klipper plenen mange ganger (dobbel og trippel klipping), vil trimsatsen fortsette å penetrere dypere ved hver etterfølgende klipping. Det anbefales ikke å klippe flere ganger.

5. Etter at du har testet trimsatsens ytelse på en testgreen og har oppnådd tilfredsstillende resultat, kan du begynne å bruke trimsatsen på spillegreener. Det er imidlertid viktig å være obs på at greener kan reagere ulikt på trimming. I tillegg endrer vekstforholdene seg konstant. Inspiser de trimmede greenene ofte og juster trimmeprosedyren så ofte som nødvendig.

## Transportere maskinen

Når du vil klippe uten trimsatsen, eller har behov for å transportere maskinen, hever du trimsatsspolen til hevet transportstilling som vist i [Figur 20](#).

## Vedlikehold

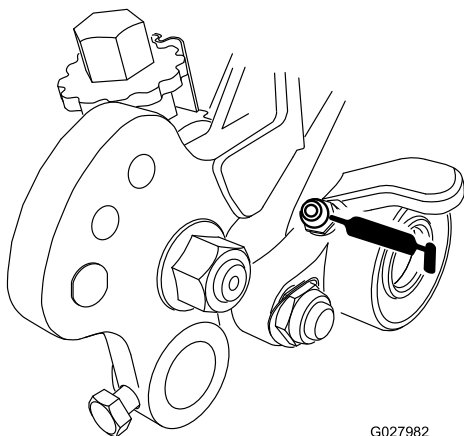
### Rengjøre trimsatsspolen

Spyl av trimsatsspolen etter bruk. Ikke la trimsatsspolen ligge i vann da komponentene vil ruste.

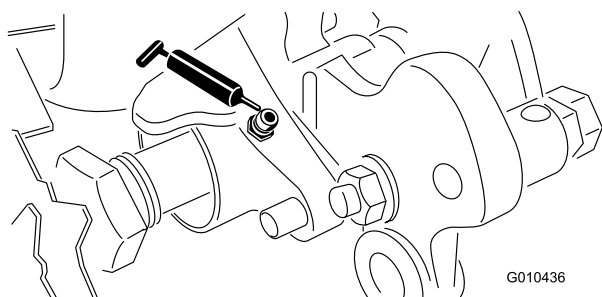
### Smøre trimsatslagrene

Smør trimsatslagrene ([Figur 23](#) og [Figur 24](#)) ukentlig eller etter hver tiende driftstime, før lange perioder uten bruk og umiddelbart etter hver vask. Pump smøremiddel i niplene til smøremiddelet presses ut på trimsatsakselen. Tørk bort overflødig smøremiddel fra forseglinger og aksler.

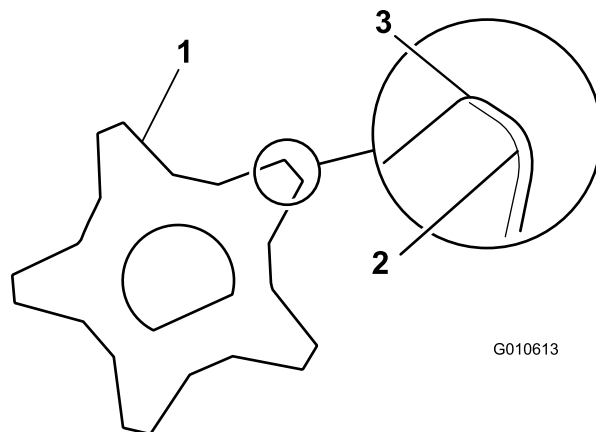
**Merk:** Driv trimsatsen i 30 sekunder etter smøring. Deaktiver klippeenheten og tørk bort overflødig smørefett fra forseglingene og akselen.



**Figur 23**



**Figur 24**



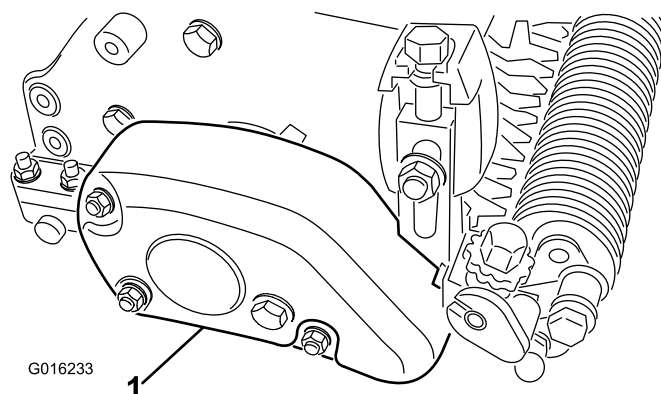
**Figur 25**

1. Trimmekniv
2. Sløve (avrundet) egger
3. Skarpe egger

## Skifte ut trimmespolen

Børstespolen kan fjernes for å skifte ut enkeltblader eller hele akselen. Fjern og skift ut trimmespoleakselen ved hjelp av følgende prosedyre:

1. Fjern remdekslet fra trimsatshuset ([Figur 26](#)).



**Figur 26**

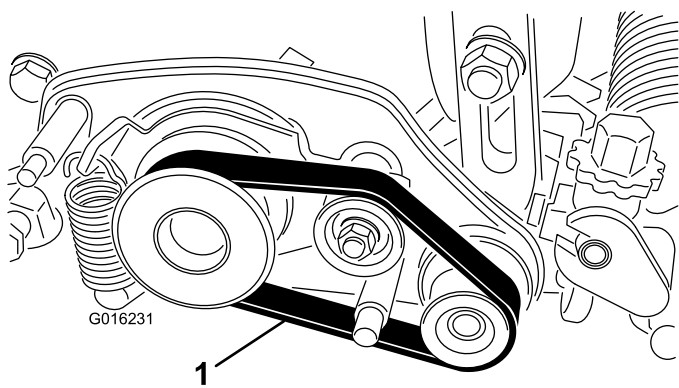
1. Remdeksel
2. Fjern remmen fra den drivende remskiven, lederrollen og den drevne remskiven ([Figur 27](#)).

## Undersøke knivbladene

Undersøk trimsatsspoleknivene regelmessig for slitasje eller skade. Rett ut bøyde kniver med en tang. Skift ut slitte kniver (trekk hakemutrene til 23–28 N·m). Når du kontrollerer knivene, sjekk at høyre og venstre knivakselendemuttere sitter godt fast.

**Merk:** Hvis du bruker kniver av fjærstål, må du fjerne trimsatsspolen når én side av kniven er slitt, dreie den 180 grader og installere den slik at siden som ikke er slitt, vender i retningen av roteringen.

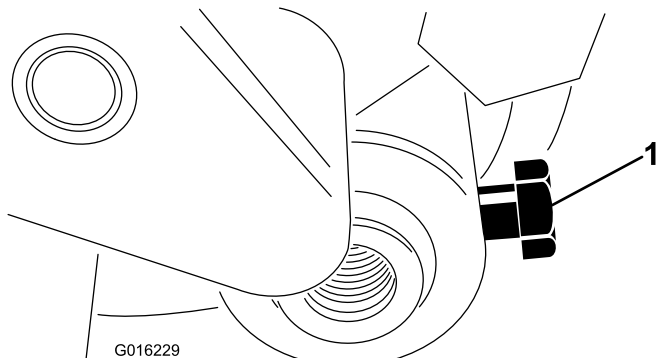
**Merk:** Fordi trimsatsen kanskje introduserer mer rusk (som skitt og sand) inn i klippeenheten enn hva spolen vanligvis ville vært utsatt for, må motstålet og hovedspolen sjekkes for slitasje oftere. Dette er spesielt viktig i sandjord og/eller når trimsatsen er stilt til penetrering.



**Figur 27**

1. Rem

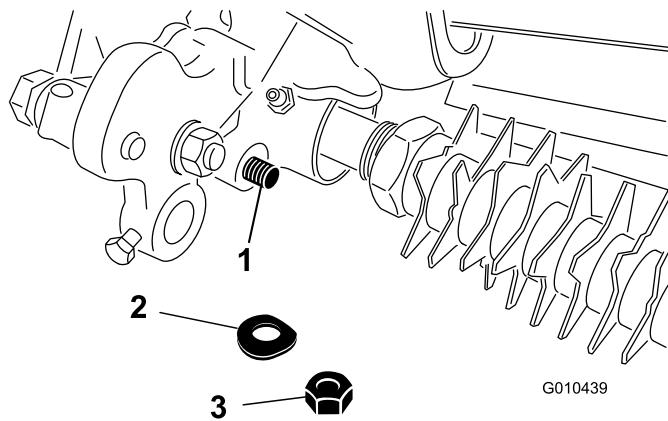
3. Løsne bolten som fester valseakselen til klippehøydearmen (Figur 28).



**Figur 28**

1. Valseakselbolt

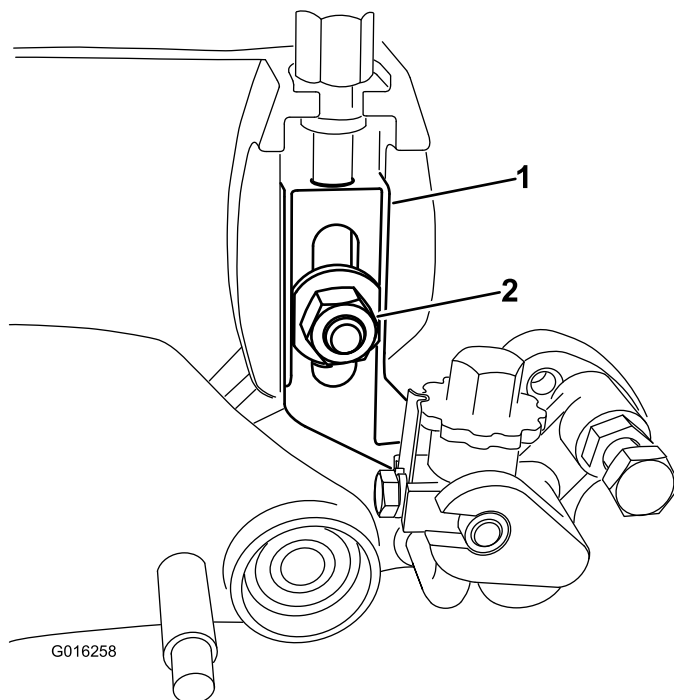
4. Fjern låsemutteren og fjærskiven som fester stagenden til trimsatsdrevet (Figur 29).



**Figur 29**

1. Stagende for klippehøydeenhet
2. Belleville-skive
3. Låsemutter

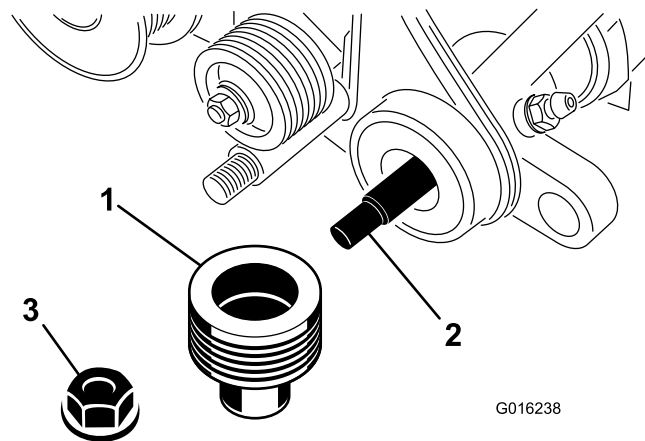
5. Fjern plogbolten, mutteren og skiven som fester klippehøydearmen til sideplaten (Figur 30).



**Figur 30**

1. Høyre justeringsarmenhet
2. Skive og låsemutter

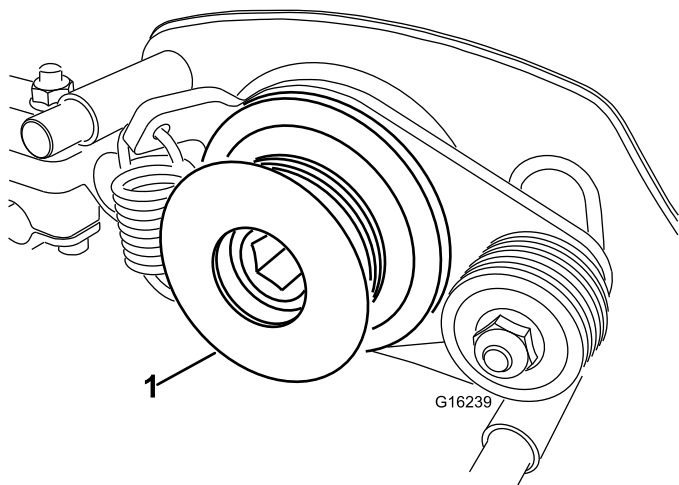
6. Fjern låsemutteren med flens som fester den drevne remskiven til enden av trimsatsakselen (Figur 31). Fjern remskiven.



**Figur 31**

1. Drevet remskive på trimsats
2. Sylindertimmeraksel
3. Flenslåsemutter

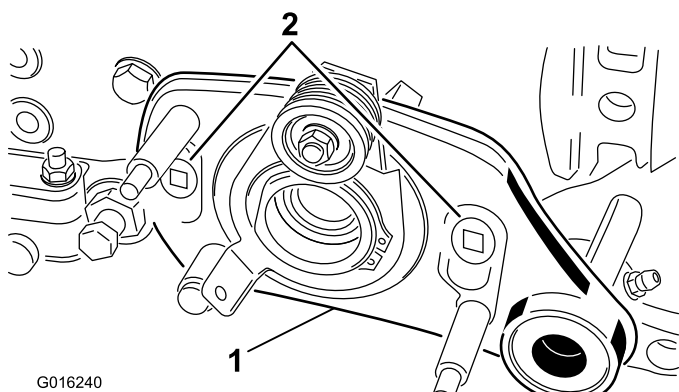
7. Fjern trimsatsens drivremskive fra sylindraksel (Figur 32).



**Figur 32**

1. Trimsatsens drivremskive

8. Fjern de to skulderbolter som fester trimsatsdrevet til sideplateadapterne (Figur 33).



**Figur 33**

1. Trimsatsdrivenhet
2. Skulderbolter

9. Fjern trimsatsdrevet fra boltene.
10. Fjern trimsatsakselen.
11. Trekk til trimsatsens drivremskive til 170 N·m (Figur 8).

**Merk:** Bruk av en muttetrekker er ikke nok til å sikre korrekt montering. Hvis drivremskiven ikke trekkes til korrekt, kan det føre til at enheten skrur seg ut under drift.

**Notat:**

**Notat:**

# Sammenstillingserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enhet(er) er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som indikert i den relevante samsvarserklæringen.

| Modellnr. | Serienr. | Produktbeskrivelse                                                          | Fakturabeskrivelse        | Generell beskrivelse | Direktiv   |
|-----------|----------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|------------|
| 04710     | —        | DPA Reel Mower-trimsats (høyre side), trekkenhet i Greensmaster 3000-serien | TRIMSATSDREV (HØYRE SIDE) | Trimsatsdriftssett   | 2006/42/EF |

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i del B av vedlegg VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

Godkjent:



David Klis  
Overordnet ingeniørsjef  
8111 Lyndale Ave. South  
Bloomington, MN 55420, USA  
December 18, 2013

Teknisk EU-kontakt:

Peter Tetteroo  
Toro Europe NV  
B-2260 Oevel-Westerloo  
Belgium

Tel. 0032 14 562960  
Fax 0032 14 581911



**Count on it.**