



Trimsats för DPA-cylinderklippare (höger)

Greensmaster®-traktorenhet i 3000-serien

Modellnr 04710

Monteringsanvisningar

Obs: Det här redskapet kan endast användas på klippenheter på modell 04613, 04614, 04615, 04618, 04619 och 04624.

Obs: Om du monterar satsen på en Greensmaster 3250-traktor behöver du även en draglänksats, 112-9248.

Även följande trimningscylindrar finns tillgängliga för den här produkten:

- Trimmare av fjäderstål
- Trimmare av karbid
- Spiralborste
- Mjuk borste för perfektionstrimning
- Hård borste för perfektionstrimning

Kontakta närmaste Toro-återförsäljare för ytterligare information.

⚠ VARNING

KALIFORNIEN

Proposition 65 Varning

Den här produkten innehåller en eller flera kemikalier som av den amerikanska delstaten Kalifornien anses orsaka cancer, fosterskador och andra fortplantningsskador.

Montering

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Beskrivning	Antal	Användning
Låsmutter (3/8 x 16 tum)	4	Montera satsen.
Kåpa för höger drivning	1	
Trimsatsrem	1	
Trimsatsdrivning	1	
Ansatsbult	2	
Förlängningsfjäder	1	
Sidoplåt för höger drivning	1	
Mellanlägg	1	
Höger trimningsarm	1	
Skruv (M6)	2	
Bussning	2	
Fjäderbricka	2	
Låsmutter (3/8 x 24 tum)	2	
Vänster stödplatta	1	
Vänster trimningsarm	1	
Bricka	2	
Rullhöjdsdistansbricka	6	
Bult (1/4 tum)	4	
Driven skiva	1	

Obs: De högra trimsatsdrivningarna visas i figurerna.

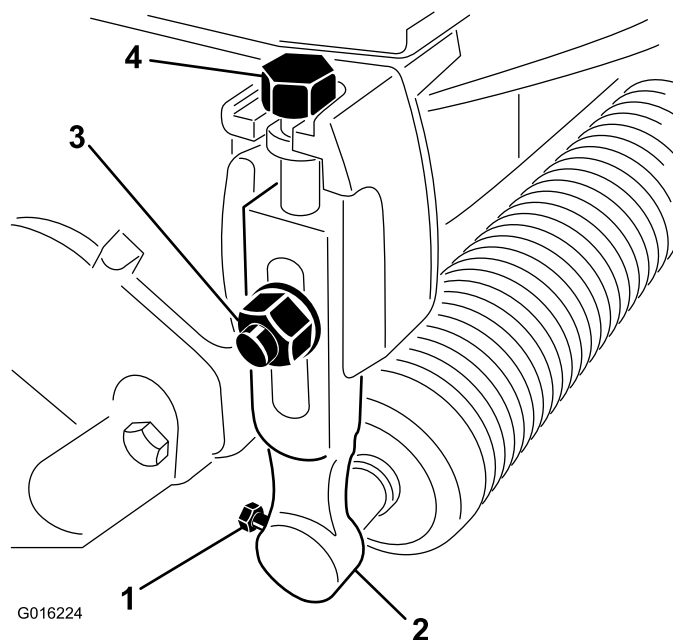
Viktigt: Läs noga igenom dessa anvisningar innan du ställer in eller använder trimsatsen. Underlåtenhet att följa anvisningarna för inställning och bruk i den

här bruksanvisningen kan resultera i att klippenheten och/eller trimsatsen eller gräsmattan skadas.

Vänster och höger sida på maskinen är lika med förarens vänstra respektive högra sida vid normal körning.



1. Separera klippenheten från traktorenheten. Se *bruksanvisningen* för korrekt procedur.
2. Lossa de skruvar som fäster den främre rullens båda ändar till klipphöjdsarmarna (Figur 1).



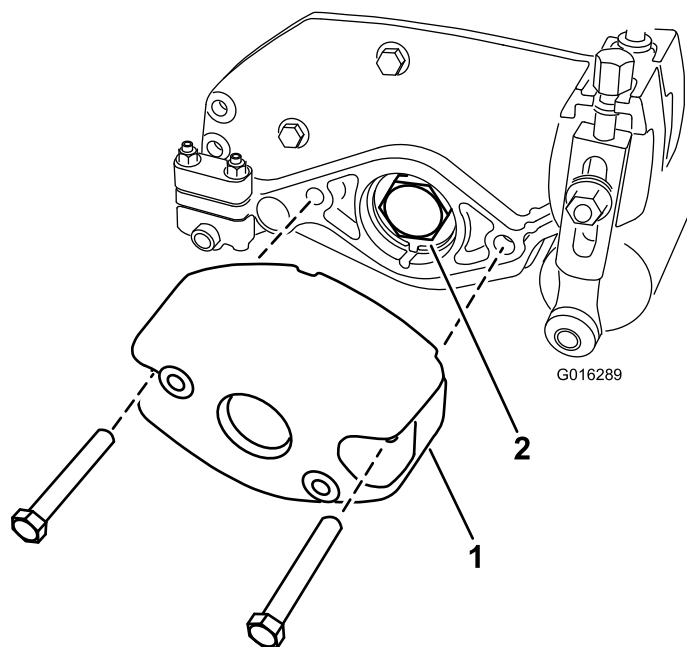
Figur 1

- | | |
|-----------------------|------------------------------------|
| 1. Rullens fästsruvar | 3. Vagnskruv, bricka och låsmutter |
| 2. Klipphöjdsarm | 4. Justerskruv |

3. Ta bort plogskruvarna, brickorna och låsmutterarna som fäster klipphöjdsarmarna på vardera änden av klippenheten (Figur 1). Ta bort klipphöjdsarmarna och rullen.

Obs: Om trimsatsen tas bort måste alla delar sparas för framtida bruk.

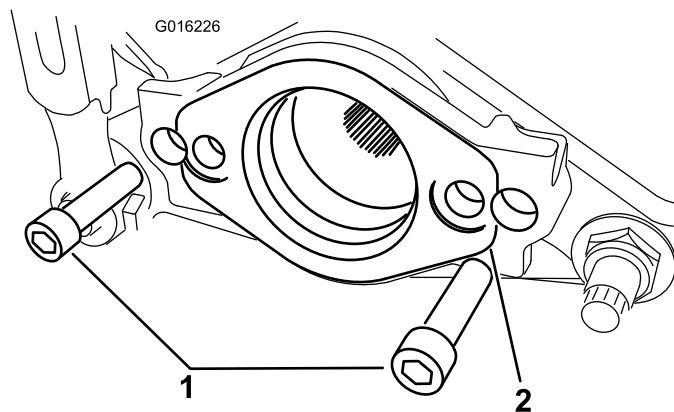
4. Ta bort justerskruvarna från klipphöjdsarmarna (Figur 1).
5. Ta bort de två skruvar och muttrar som fäster motvikten vid klippenhetens högra ände. Ta bort motvikten (Figur 2).



Figur 2

- | | |
|------------|----------------|
| 1. Motvikt | 2. Lagermutter |
|------------|----------------|

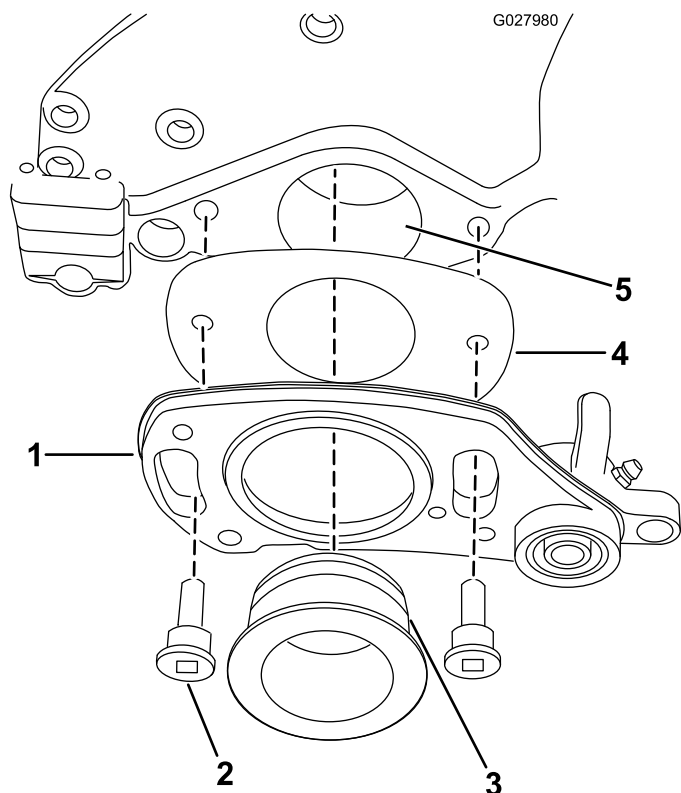
6. Ta bort lagermuttern från cylinderaxeln (Figur 2).
7. Ta bort de två insexskruvar som håller fast motorfästet på klippenhetens vänstra sida. Ta bort motorfästet (Figur 3).



Figur 3

- | | |
|-----------------|---------------|
| 1. Insexskruvar | 2. Motorfäste |
|-----------------|---------------|

8. Skjut in mellanlägget på den högra drivenhetens bakre del enligt Figur 4.



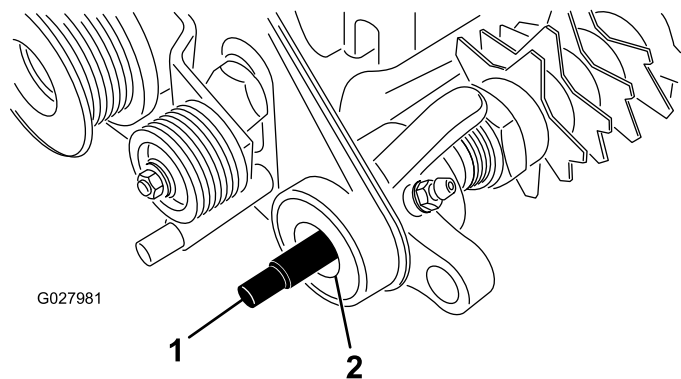
Figur 4

- | | |
|--------------------|------------------|
| 1. Höger drivenhet | 4. Mellanlägg |
| 2. Ansatsbult | 5. Styrningsborr |
| 3. O-ring | |

-
9. Stryk på ett tunt lager fett på o-ringens och styrningsborren (Figur 4).
 10. Dra åt den högra drivenheten med hjälp av två ansatsskruvar (Figur 4).

Obs: Se till att sidoplåten kan rotera fritt.

11. Stryk på ett lager fett på drivenhetens lagerblockstätningar och på trimsatsaxelns ände (Figur 5).



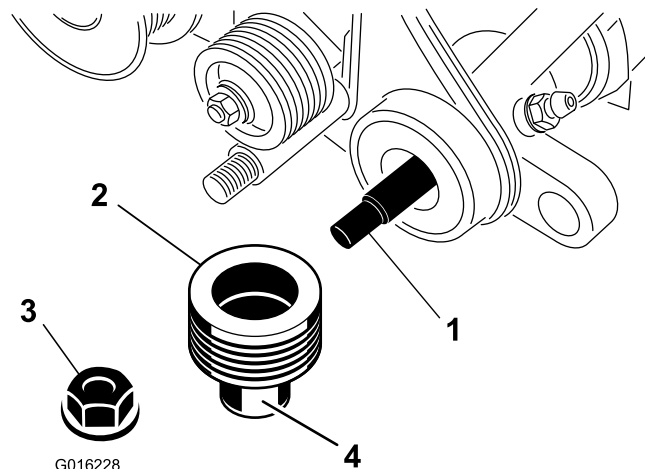
Figur 5

- | | |
|-----------------|--------------------|
| 1. Trimsatsaxel | 2. Tätningens kant |
|-----------------|--------------------|

-
12. Skjut in den räfflade änden av trimsatsaxeln i drivenhetens lagerblock (Figur 5).

13. Stryk på ett lager fett på drivskivans yttre tätning (Figur 6).

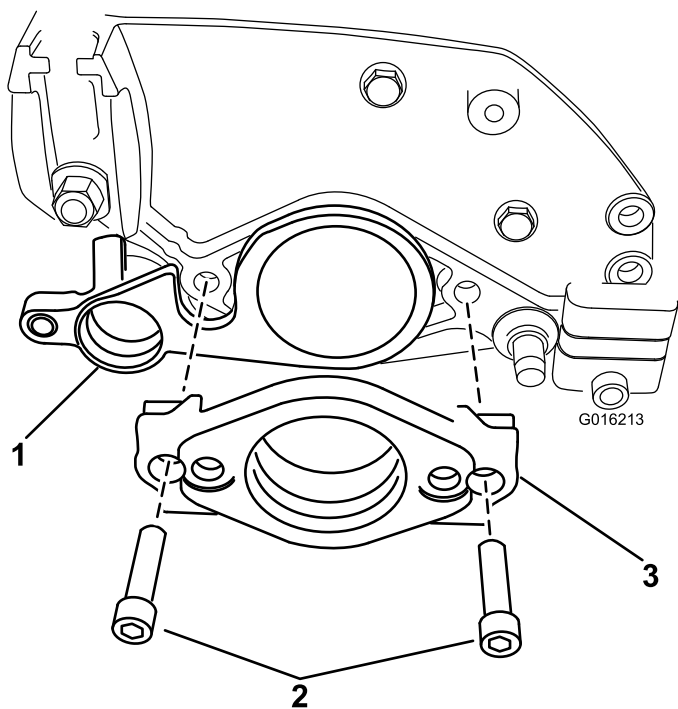
Obs: Stryk inte fett på området där remmen ska löpa.



Figur 6

- | | |
|-----------------|------------------------|
| 1. Trimsatsaxel | 3. Låsmutter med fläns |
| 2. Driven skiva | 4. Stryk på fett här |

-
14. Skjut på skivan på trimsatsaxeln (Figur 6).
 15. Fäst skivan på axeln med hjälp av en låsmutter med fläns (Figur 6) och dra åt den till ett moment på 23–28 N m.
 16. Stryk på ett lager fett på tätningen till vänster stödplatta och på trimsatsaxelns ände (Figur 6).
 17. Skjut in den andra änden av trimsatsaxeln i vänster sidoplåts lagerblock (Figur 7).



Figur 7

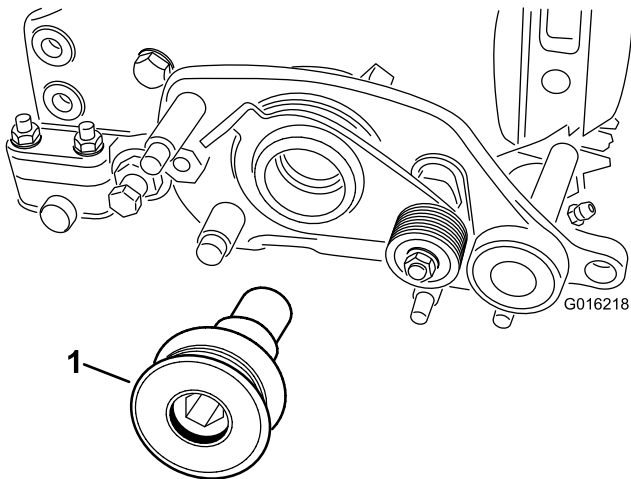
1. Vänster sidoplåts lagerblock
2. Insexskruv
3. Motorfäste

18. Placera motorfästet på sidoplåten. Fäst motorfästet och sidoplåten på klippenhetens vänstra ände med de två insexskruvarna och muttrarna som lossades tidigare (Figur 7).

Obs: Se till att sidoplåten kan rotera fritt.

19. Sätt fast trimsatsens drivskiva vid cylinderaxeln (Figur 8) och dra åt den till ett moment på 170 N·m.

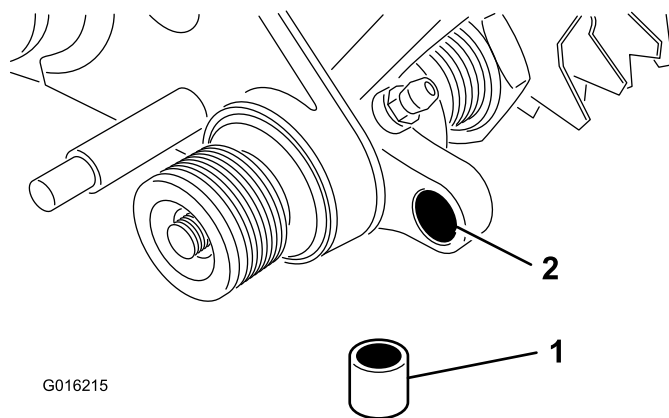
Obs: Det räcker inte att använda en slagskruvnyckel för att montera på rätt sätt. Om drivskivan inte dras åt till rätt moment kan enheten lossna av sig själv under drift.



Figur 8

1. Drivskiva

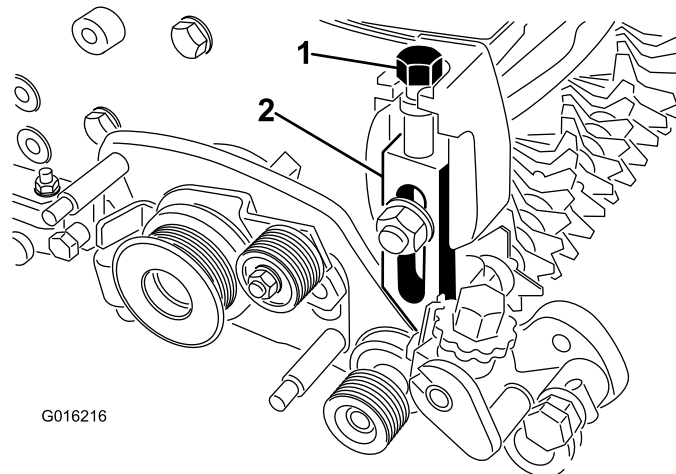
20. För in en bussning i hålet i höger trimsatsdrivenhet (Figur 9).



Figur 9

1. Bussning
2. Hål i trimsatsdrivenheten

21. Skruva in klipphöjdsjusterskruven längst upp till höger på justerarmen (Figur 10).



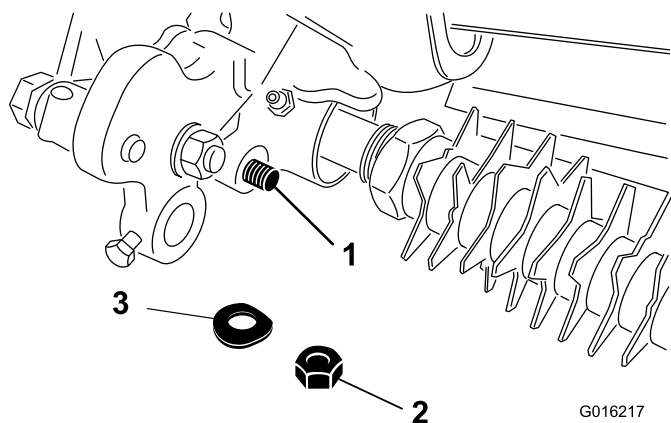
Figur 10

1. Klipphöjdsskruv
2. Höger justerarm

22. Montera höger justerarm på klippenhetens sidoplåt med hjälp av den befintliga plogskruven, muttern och en ny bricka. Se till att klipphöjdsarmens stängande förs in i bussningen i hålet i trimsatsdrivenheten (Figur 10).

23. Fäst justerarmens stängande på trimsatsdrivenheten med hjälp av en Belleville-bricka och en låsmutter (Figur 11).

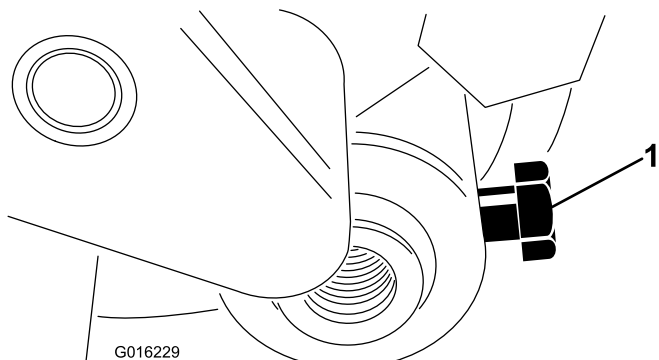
Obs: Dra inte åt låsmuttern för hårt. Brickan ska sitta fast, men armen måste kunna röra sig fritt.



Figur 11

1. Klipphöjdsenhetens stångände
2. Låsmutter
3. Belleville-bricka

24. För in rullaxeln i höger justerarm och sätt fast den något med hjälp av rullaxelskruven (Figur 12).



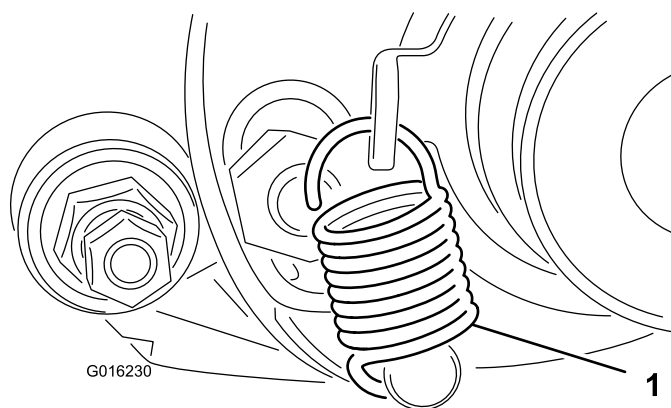
Figur 12

1. Rullaxelskruv

25. Skruva in klipphöjdsjusterskruven längst upp på vänster justerarm (Figur 10).
26. För in rullaxeln i vänster justerarm. Dra inte åt skruven i detta läge.
27. Montera vänster justerarm på klippenhetens sidoplåt med hjälp av den befintliga plogskruven, muttern och en ny bricka (Figur 10).

Obs: Se till att stångänden förs in i bussningen i hålet i trimsatsdrivenheten.

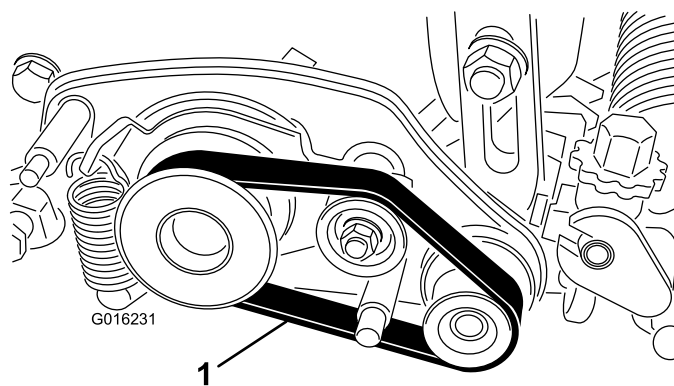
28. Fäst justerarmens stångände på trimsatsdrivenheten med hjälp av en Belleville-bricka och en låsmutter (Figur 11).
29. Roter mellanremsskivan tills växelväljarens fjäder kan hakas fast i hålet på remskivans fäste och i tappen enligt Figur 13.



Figur 13

1. Växelväljarens fjäder

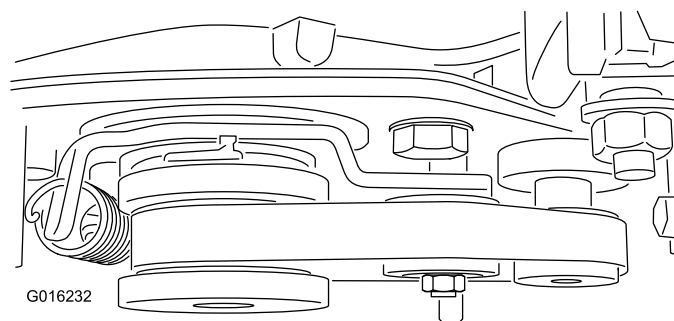
30. Lägg remmen på drivskivan, mellanremsskivan och den drivna skivan enligt Figur 14.



Figur 14

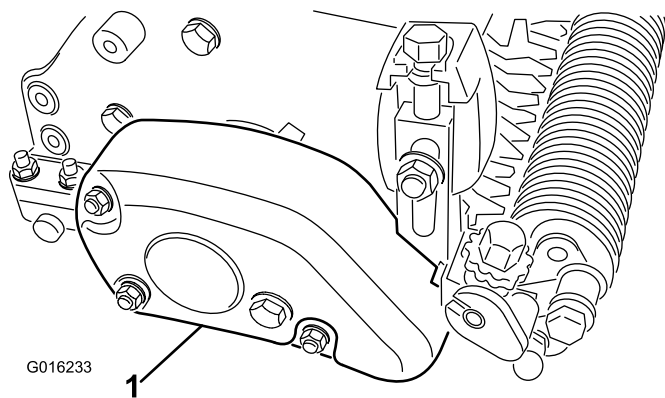
1. Drivrem

Viktigt: Kontrollera att remmen sitter i mitten av skivorna och i spåren (Figur 15).



Figur 15

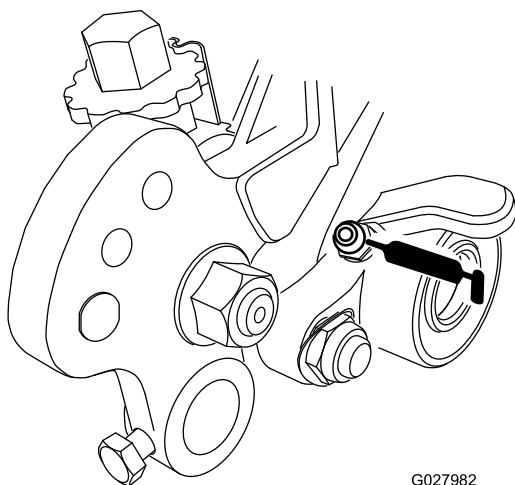
31. Montera remkåpan på trimsatshuset med hjälp av tre låsmuttrar (Figur 16).



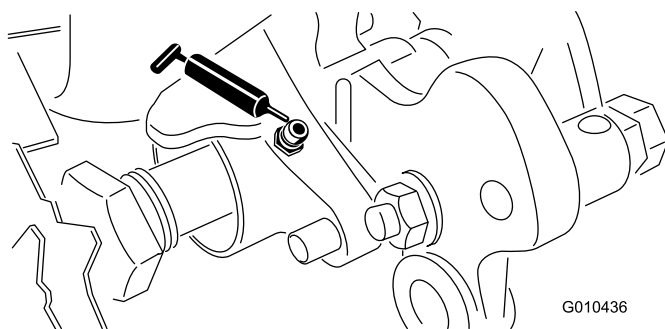
Figur 16

1. Remkåpa

32. Centra rullen mellan justerarmarna och dra åt fästsruvarna (Figur 12).
33. Smörj trimsatslagren (Figur 17 och Figur 18) varje vecka eller var 10:e körtimme, före långvarig förvaring och omedelbart efter varje tvätt. Pumpa in fett i nipplarna tills en liten mängd fett kommer ut på trimsatsaxeln. Torka bort allt fettspill från tätningarna och axeln.



Figur 17



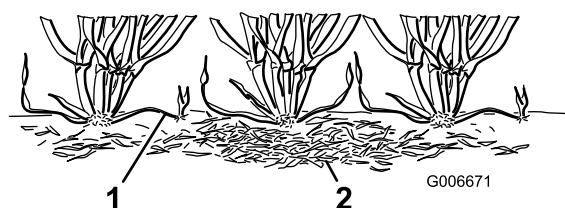
Figur 18

Körning

Introduktion

Trimning utförs i grässkiktet över jordnivån. Trimningen stimulerar gräsets vertikala tillväxt, minskar mängden partiklar och kapar utlöpare så att gräsmattan blir tätare. Dessutom ger trimning en mer enhetlig och fast spelyta som får golfbollen att röra sig snabbare och mer som det är tänkt.

Vertikal klippning är en tuffare bearbetningsteknik som har utformats i syfte att ta bort tovtigt gräs. Detta sker genom att grässkiktet skärs igenom ned till skiktet med tovtigt gräs/s.k. ”mat layer”. Trimning ska inte ses som ett alternativ till vertikal klippning. En vertikal klippning är normalt en hårdare behandling som görs periodvis och som tillfälligt kan skada spelytan, medan trimning är en mildare standardbehandling som har utformats i syfte att snygga till gräsmattan.



Figur 19

1. Gräsrevor (utlöpare)
2. Tovtigt gräs

Trimborstar är nyare redskap som har konstruerats så att de ger en mildare effekt än traditionella trimknivar när de justeras så att de får lätt kontakt med grässkiktet. Borstning kan vara till större nytta för de som odlar dvärggräs, eftersom sådana grässorter har ett mer upprättstående växtmönster och inte blir så tätt genom horisontell tillväxt. Borstar kan dock skada bladens struktur om de ställs in så att de tränger ned för djupt i grässkiktet.

Trimningen liknar den vertikala klippningen då även den klipper av revor. Trimsatsknivarna får dock aldrig tränga ned i jorden, som vid vertikal klippning och vid klippning av tovtigt gräs. Trimknivarna sitter tätare ihop och används oftare än vertikala klippare, vilket medför att de är effektivare vid klippning av revor och vid borttagning av tovtigt gräs.

Eftersom trimning medför att bladens struktur skadas i viss mån, bör trimning inte utföras under perioder då gräset utsätts för stora påfrestningar. Växter för kyliga säsonger som t.ex. Creeping Bent Grass och Annual Blue Grass bör inte trimmas under perioder med höga temperaturer (och hög luftfuktighet) kring midsommar.

Det är svårt att komma med specifika rekommendationer beträffande användning av trimningscylindrarna, eftersom så många olika variabler påverkar resultatet av trimningen, inklusive:

- Tiden på året (d.v.s. växtsäsong) och vädermönster
- Varje greens allmäntillstånd

- Hur ofta trimning/klippning utförs, både antalet klippningar per vecka och antalet varv per klippning
- Huvudcylinderns klipphöjdsinställning
- Trimningscylinderns höjd-/djupinställning
- Hur längre trimningscylindern har använts på greenen i fråga
- Grästypen på greenen
- Det allmänna skötselprogrammet för greenen (d.v.s. bevattning, gödning, sprutning, luftning, översådd osv.)
- Trafik
- Stressperioder (d.v.s. höga temperaturer, hög luftfuktighet, ovanligt tät trafik)

Dessa faktorer kan variera mellan olika golfbanor och greener. Av denna anledning är det viktigt att kontrollera greenerna ofta och variera trimningstekniken efter behov.

Trimsatsen ställs in på fabriken med 13 mm avstånd mellan knivarna. Med 13 mm-inställningen kan du trimma något djupare för att klippa av utlöpare utan att tunna ut gräsmattan alltför mycket. Du kan ändra avståndet till 6 mm eller 19 mm genom att ta bort distansbrickor och lägga till knivar eller lägga till distansbrickor och ta bort knivar.

Trimning med 6 mm avstånd mellan knivarna rekommenderas under perioder med snabb gräsväxt (vår och tidig sommar), främst för att tunna ut det övre grässkiktet. Trimning med 19 mm avstånd mellan knivarna rekommenderas under perioder med långsam gräsväxt (sensommar samt höst och vinter). Man bör eventuellt inte använda trimningscylindern under perioder när gräset utsätts för stora påfrestningar.

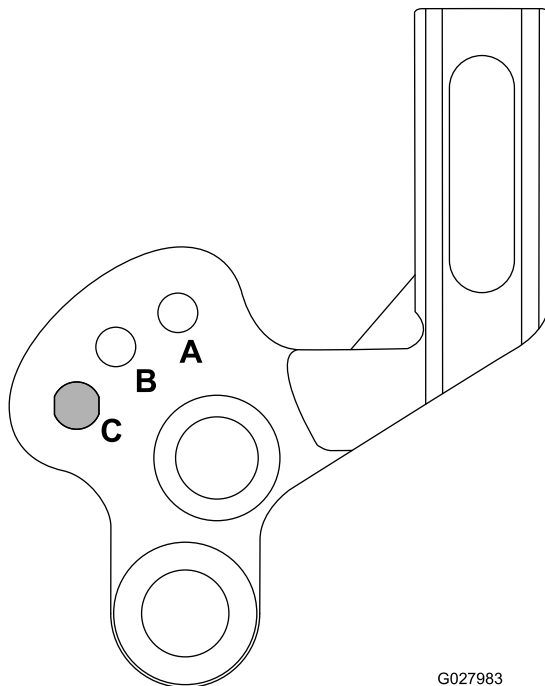
Obs: Vid trimning med 6 mm avstånd mellan knivarna tenderar mer grässtrån och tovtigt gräs att avlägsnas och fler revor klipps av än vid trimning med 13 mm eller 19 mm avstånd mellan knivarna. Om du trimmar med 6 mm avstånd mellan knivarna räcker det förmodligen med en eller två trimningar per vecka förutom under perioder med maximal gräsväxt.

Obs: Byt klippriktning varje gång du klipper greenen även när du använder en trimsats. Denna rutin förbättrar effekten av trimningen.

Ställa in trimsatsens höjd och djup

Du ställer in trimsatsens knivhöjd och -djup med hjälp av följande tabell, figurer och procedurer:

Antal distansbrickor som behövs för den bakre rullen	Klipphöjd (mm)	Klipphöjd (tum)	Trimningsarmens läge	Trimningshöjd (mm)	Trimningshöjd (tum)
0	1,5 mm	0,06 tum	A	0,7 till 1,5 mm	0,03 till 0,06 tum
	3,0 mm	0,12 tum	A	1,5 till 3,0 mm	0,06 till 0,12 tum
	4,8 mm	0,19 tum	B	2,2 till 4,8 mm	0,09 till 0,19 tum
	6,3 mm	0,25 tum	B	3,0 till 6,3 mm	0,12 till 0,25 tum
1	7,8 mm	0,31 tum	B	3,8 till 7,8 mm	0,15 till 0,31 tum
	9,6 mm	0,38 tum	B	4,5 till 9,6 mm	0,18 till 0,38 tum
2	11,1 mm	0,44 tum	B	5,3 till 11,1 mm	0,21 till 0,44 tum
	12,7 mm	0,50 tum	B	6,3 till 12,7 mm	0,25 till 0,50 tum
3	15,8 mm	0,625 tum	B	9,3 till 12,7 mm	0,37 till 0,50 tum
4	19,0 mm	0,75 tum	B	12,7 till 15,7 mm	0,50 till 0,62 tum

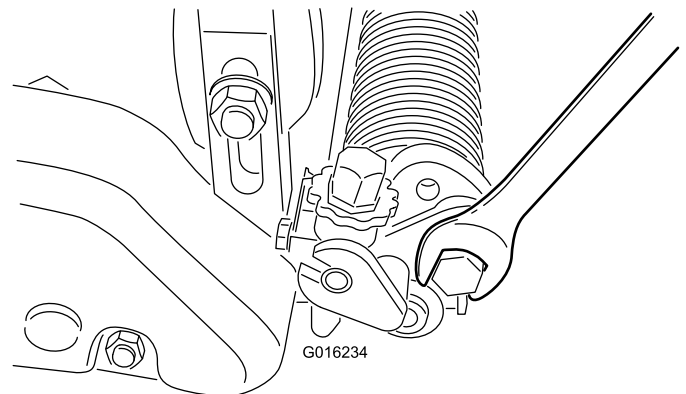


Figur 20

1. A = Lågt trimningshöjdsintervall
2. B = Høgt trimningshöjdsintervall/transport i A-läge
3. C = Transport i B-läge (minskar spelet till gräskorgen)

långa skruvarna (följer med som lösa delar) i stället för standardskruvarna.

3. Använd tabellen ovan för att fastställa vilket läge som ska användas för önskad/önskat trimningshöjd/-djup. Höj eller sänk trimningscyldern på följande sätt:
 - A. Lossa bultarna på höger och vänster trimningsarm (Figur 21).



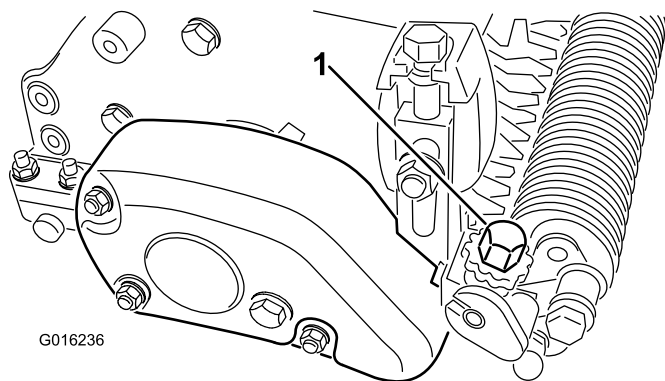
Figur 21

- B. Vrid armarna uppåt eller nedåt till läge A eller B (Figur 20).
- C. Dra åt skruvarna som säkrar justeringen (Figur 21).

1. Kontrollera att rullarna är rena och att huvudcyldern är inställd på önskad klipphöjd. Parkera maskinen på en plan, jämn arbetsyta.
2. Använd tabellen ovan för att fastställa vilket antal bakre rulldistansbrickor som krävs för önskad/önskat trimningshöjd/-djup.

Obs: Om du lägger till tre eller fyra distansbrickor på var sida om den bakre rullen, ska du använda de

4. Mät avståndet från trimsatsknivens lägsta spets till arbetsytan i en ände av trimsatsaxeln. Vrid på trimsatsens höjdstilleringsreglage (Figur 22) för att höja eller sänka knivspetsen till önskad trimningshöjd. Varje spår på justeringsreglaget motsvarar ett trimningsdjup på ungefär 0,08 mm.



Figur 22

1. Trimsatsens höjdjusteringsreglage

5. Upprepa proceduren på trimsatsens motsatta sida. Kontrollera därefter inställningen på den första sidan. Justera vid behov.
6. Høj trimningscylindern från A till B eller från B till C om trimningsläget inte ska användas.

Obs: Vid högre trimningshöjder kan trimningscylindern behöva ställas in på C-läget (transportläget), och då går det inte att använda höjnings-/sänkningsfunktionen.

Prova trimsatsens prestanda

Viktigt: Felaktig eller för hård användning av trimningscylindern (d.v.s. för djup eller för ofta förekommande trimning) kan utsätta gräset för onödigt mycket påfrestning och ge stora skador på greener. Använd trimsatsen med försiktighet.

Det är viktigt att fastställa trimsatsens prestanda innan du börjar använda den regelbundet på greener. Vi rekommenderar bestämt att du följer ett visst provningsförfarande. Följande beskrivning är en praktisk metod för att fastställa korrekt höjd-/djupinställning:

1. Ställ in klippcylindern på den klipphöjd som du vanligtvis skulle använda utan trimningscylindern. Använd en Wiehle-rulle och en skrapa för den främre rullen.
2. Ställ in trimningscylindern på hälften av klipphöjdsinställningen över marken. (Exempel: Om klipphöjdsinställningen är 3,2 mm ställer du in trimsatsen på 1,6 mm över marken.)
3. Kör över provgreenen en gång och sänk därefter trimsatsen så att den ligger jämnt med rullens nivå. Kör sedan över provgreenen ännu en gång.

Obs: Om trimborsten används sänker du ned den till hälften av klipphöjdsinställningen över marken.

(Exempel: Om klipphöjdsinställningen är 3,2 mm ställer du in trimsatsen på 1,6 mm över marken.)

4. Jämför resultaten. Det första trimmade området där inställningen var hälften av klipphöjdsinställningen över marken har avlägsnat mycket mindre vanligt gräs och tovtigt gräs jämfört med den andra inställningen.

Kontrollera provgreenen två till tre dagar efter den första trimningen för allmäntillstånd/skador. Trimningen har varit för hård om de trimmade områdena blir gulbruna och de områden som inte har trimmats är gröna.

Obs: Gräsets färg ändras vid bruk av trimningscylinder. Man kan se detta vid den första trimningen och därefter. En erfaren greeninspektör ser på gräsets färg (samt vid en närmare undersökning) om aktuell trimningsmetod är lämplig för greenen i fråga. Eftersom trimningscylindern lämnar efter sig mer uppatstående gräs och avlägsnar tovtigt gräs, är inte klippkvaliteten samma som när trimsatsen inte används. Denna effekt är speciellt märkbar vid de inledande tillfällen som trimsatsen används på en green.

Obs: Vid flera vändor (d.v.s. dubbel- och trippelklippning) tränger trimsatsen allt djupare för varje vända. Vi rekommenderar inte att flera vändor görs.

5. Trimning av spelgreener kan påbörjas så snart som trimsatsen har provats på en provgreen med tillfredsställande resultat. Det är dock viktigt att komma ihåg att individuella greener kan uppvisa olika trimningsresultat. Gräsväxtförhållandena ändras dessutom kontinuerligt. Inspektera de trimmade greenerna regelbundet och ändra trimningsprocedur så ofta som det behövs.

Transportera maskinen

När du vill klippa utan trimmern eller behöver transportera maskinen ska du höja trimningscylindern till sitt upphöjda transportläge enligt [Figur 20](#).

Underhåll

Rengöra trimningscylindern

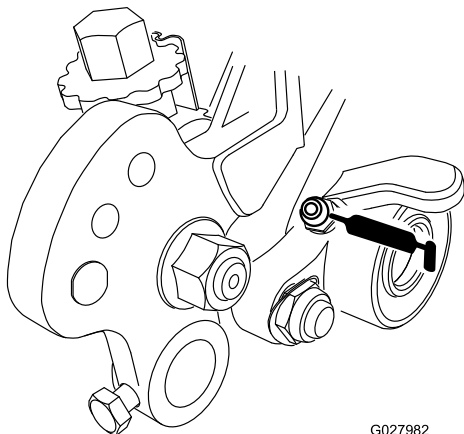
Skölj av trimningscylindern när du har använt den. Låt inte trimningscylindern ligga kvar i blöt eftersom komponenterna rostar då.

Smörja trimsatsens lager

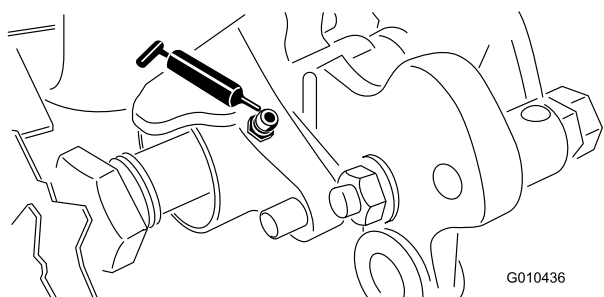
Smörj trimsatsens lager ([Figur 23](#) och [Figur 24](#)) varje vecka eller var 10:e körtimme, före långvarig förvaring och omedelbart efter varje tvätt. Pumpa in fett i nipplarna tills

en liten mängd fett kommer ut på trimsatsaxeln. Torka bort fettspill från tätningarna och axeln.

Obs: Kör trimsatsen i 30 sekunder efter smörjningen. Koppla ur klippenheten och torka bort fettspill från tätningarna och axeln.



Figur 23



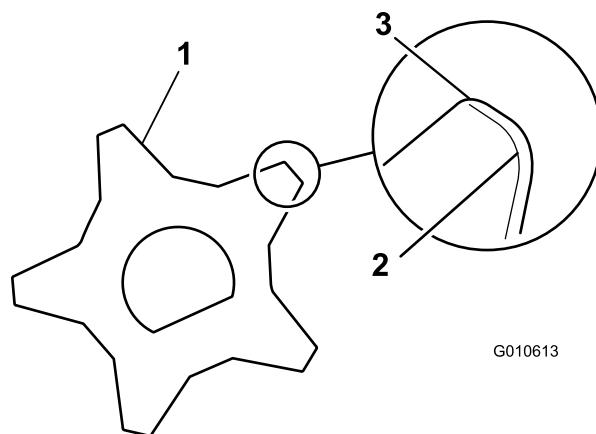
Figur 24

Kontrollera knivarna

Kontrollera trimningscylinderns knivar ofta för att se om de är slitna eller skadade. Räta ut böjda knivar med en tång. Byt ut slitna knivar (dra åt låsmuttrarna till ett moment på 23–28 N m). Kontrollera att muttrarna i slutet av höger och vänster knivaxel och är ordentligt åtdragna när du inspekterar knivarna.

Obs: Om knivar av fjäderstål används och knivarna har blivit slitna på ena sidan tar du bort trimningscylindern, vrider den 180 grader och monterar den så att den sida som inte är sliten är vänd i rotationsriktningen.

Obs: Eftersom trimsatsen kan föra in mer skräp (dvs. smuts och sand) i klippenheten än vad cylindern normalt skulle vara utsatt för, ska underkniven och huvudcylindern kontrolleras för slitage oftare. Detta är speciellt viktigt vad gäller sandig olja och/eller när trimsatsen är inställd på penetrering.



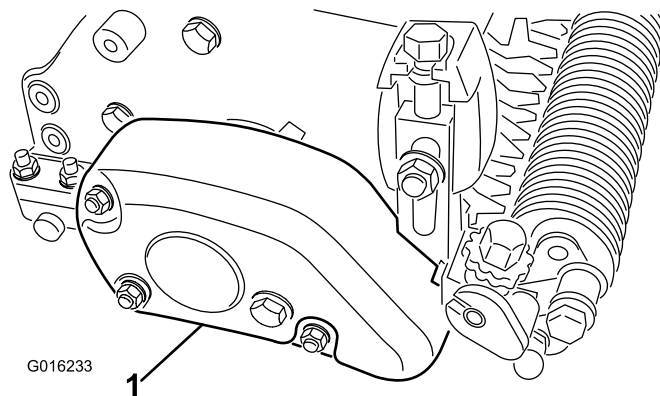
Figur 25

1. Trimsatskniv
2. Slöa (rundade) eggar
3. Vassa eggar

Sätta tillbaka trimningscylindern

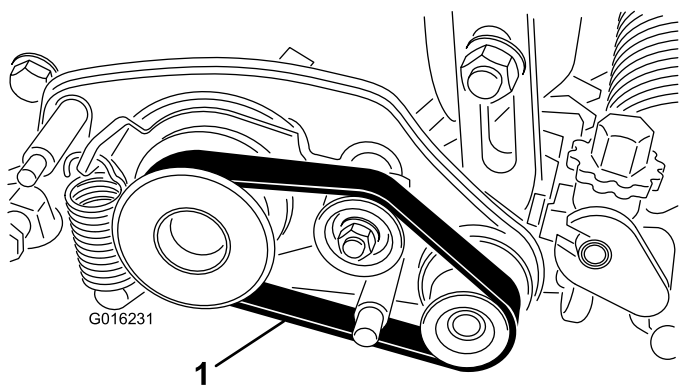
Du kan avlägsna cylindertrimsatsen så att du kan byta ut individuella knivar eller hela axeln. Ta bort och sätt tillbaka trimningscylinderns axel på följande sätt:

1. Ta bort remkåpan från trimsatshuset (Figur 26).



Figur 26

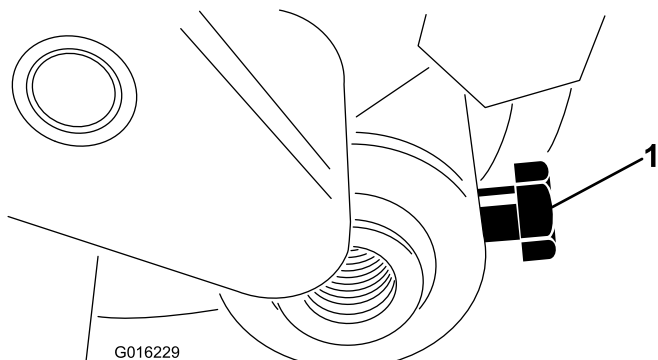
1. Remkåpa
2. Ta bort remmen från drivskivan, mellanremsskivan och den drivna skivan (Figur 27).



Figur 27

1. Rem

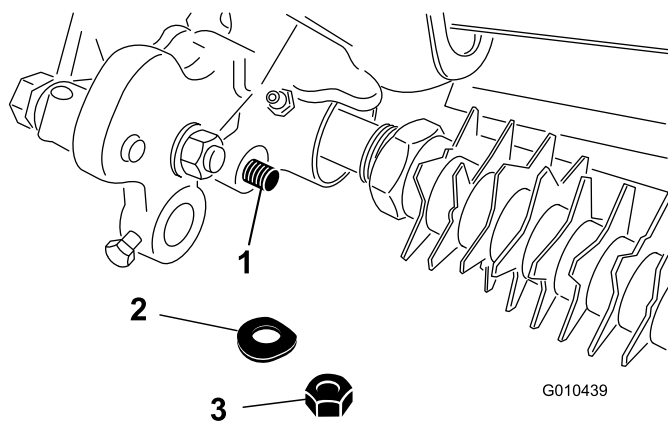
3. Lossa den bult som fäster rullaxeln till klipphöjdsarmen (Figur 28).



Figur 28

1. Bult för rullaxel

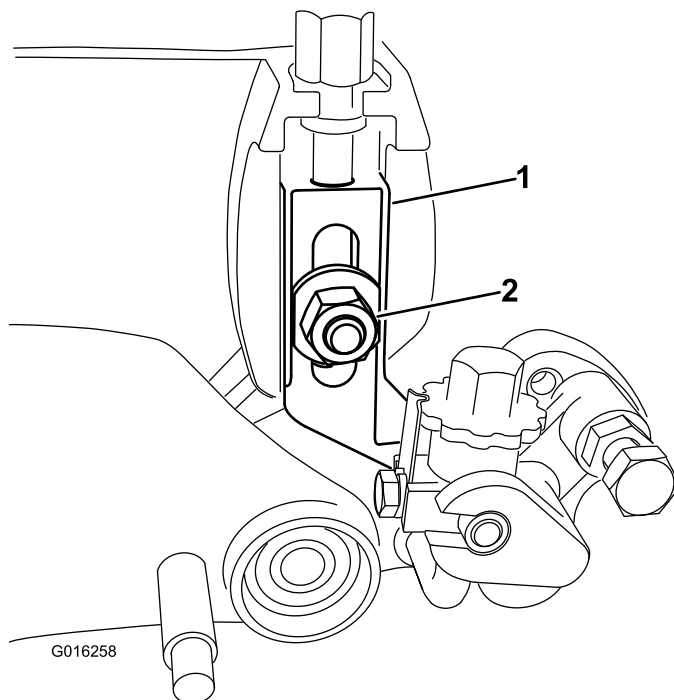
4. Ta bort låsmuttern och fjäderbrickan som fäster klipphöjdsarmens stånggäde till trimsatsdrivenheten (Figur 29).



Figur 29

1. Klipphöjdsarmens stånggäde
2. Belleville-bricka
3. Låsmutter

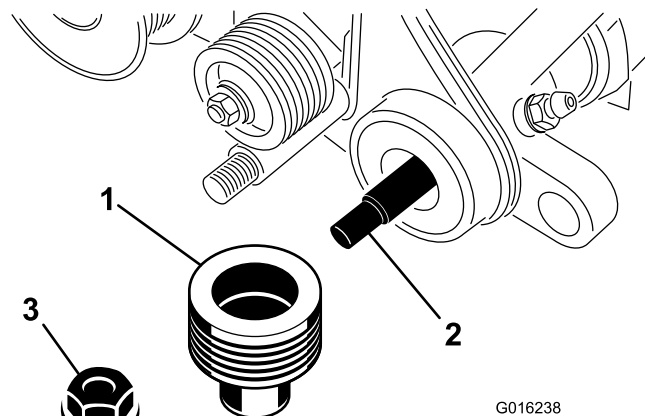
5. Ta bort plogskruven, muttern och distansbrickan som fäster klipphöjdsarmen vid sidoplåten (Figur 30).



Figur 30

1. Höger justerararm
2. Bricka och låsmutter

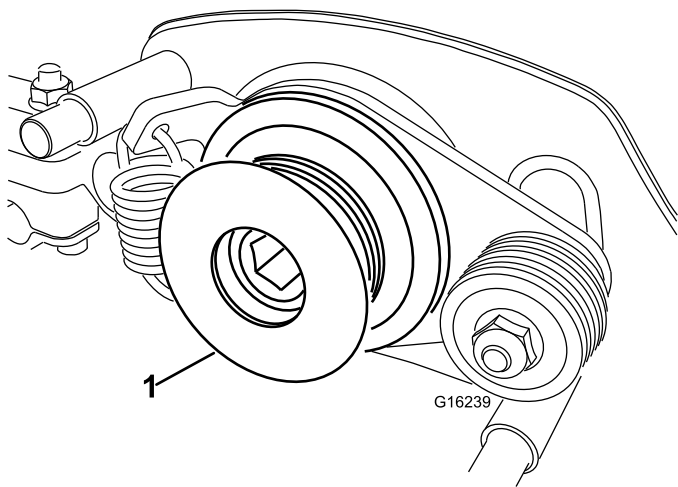
6. Ta bort låsmuttern med fläns som fäster den drivna skivan vid trimsatsaxelns ände (Figur 31). Ta bort skivan.



Figur 31

1. Trimsatsens drivna skiva
2. Trimningscylinderns axel
3. Låsmutter med fläns

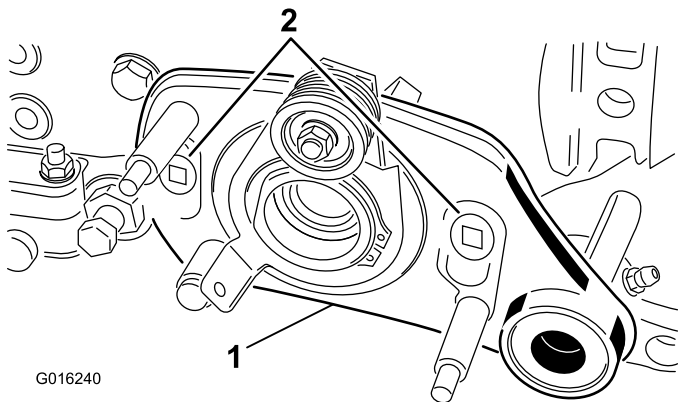
7. Ta bort trimsatsens drivskiva från cylinderaxeln (Figur 32).



Figur 32

1. Trimsatsens drivskiva

-
8. Ta bort de två ansatsskruvar som fäster trimsatsdrivenheten vid sidoplåtsadaptrarna ([Figur 33](#)).



Figur 33

1. Trimsatsdrivenhet 2. Ansatsbultar

9. Ta bort trimsatsdrivenheten från skruvarna.
10. Ta bort trimsatsaxeln.
11. Dra åt trimsatsens drivskiva till ett moment på 170 N·m ([Figur 8](#)).

Obs: Det räcker inte att använda en slagskruvnyckel för att montera på rätt sätt. Om drivskivan inte dras åt till rätt moment kan enheten lossna av sig själv under drift.

Anteckningar:

Anteckningar:

Försäkran om inbyggnad

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på vissa Toro-modeller enligt vad som anges i tillämplig försäkran om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
04710	—	Trimsats för DPA-cylinderklippare (höger), Greensmaster-traktorenhet i 3000-serien	TRIMSATSDRIVNING (HÖGER)	Trimdrivningssats	2006/42/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra, enligt förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om detta delvis färdigställda verktyg. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Verktyget ska inte idrifttas förrän det har monterats i lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande deklaration om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, efter vilket verktyget kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



David Klis
Senior Engineering Manager
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
December 18, 2013

Teknisk EU-kontakt:

Peter Tetteroo
Toro Europe NV
B-2260 Oevel-Westerloo
Belgium

Tel. 0032 14 562960
Fax 0032 14 581911



Count on it.