



Zestaw zabezpieczenia zaworu nadmiarowego podnośnika i wiązki przewodów konsoli

2024 Wiertnica do przewiertów sterowanych

Model nr 132-4162

Instrukcja instalacji

⚠ OSTRZEŻENIE

KALIFORNIA

Propozycja 65 ostrzeżenie

Ten produkt zawiera jeden lub więcej związków chemicznych uznanych w Stanie Kalifornia za wywołujące raka, uszkodzenia płodu lub działające szkodliwie dla rozrodczości.

Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

Opis	Ilość	Sposób użycia
Płyta ochronna	1	Zamontuj osłonę wiązki przewodów.
Śruby (M10)	2	
Nakrętka nasuwana	2	
Zawór	1	Zamontuj zawór i wspornik.
Złączka prosta	2	
Wspornik zaworu	1	
Śruba (M6)	2	
Nakrętka kołnierkowa	2	
Trójnik duży	1	Zamontuj złączki i poprowadź przewody hydrauliczne.
Trójnik mały	1	
Długi przewód hydrauliczny	1	
Krótki przewód hydrauliczny	1	

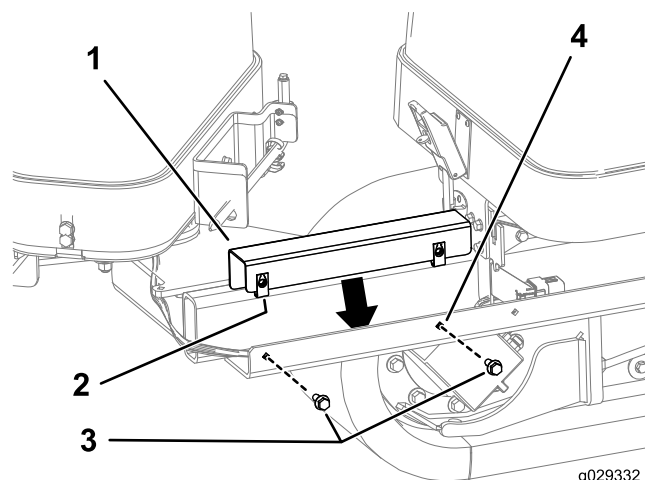
Instalacja osłony wiązki przewodów

- Ustaw maszynę na równym podłożu, wyłącz silnik i wyjmij klucz.

Informacja: Odchyl całkowicie platformę operatora, aby uzyskać lepszy dostęp; patrz *podręcznik obsługi* maszyny.

- Używając płyty ochronnej jako szablonu, wywierć otwór w ramie; patrz [Rysunek 1](#).

Informacja: Uważaj, aby nie wwiercić się w wiązkę przewodów.



g029332

Rysunek 1

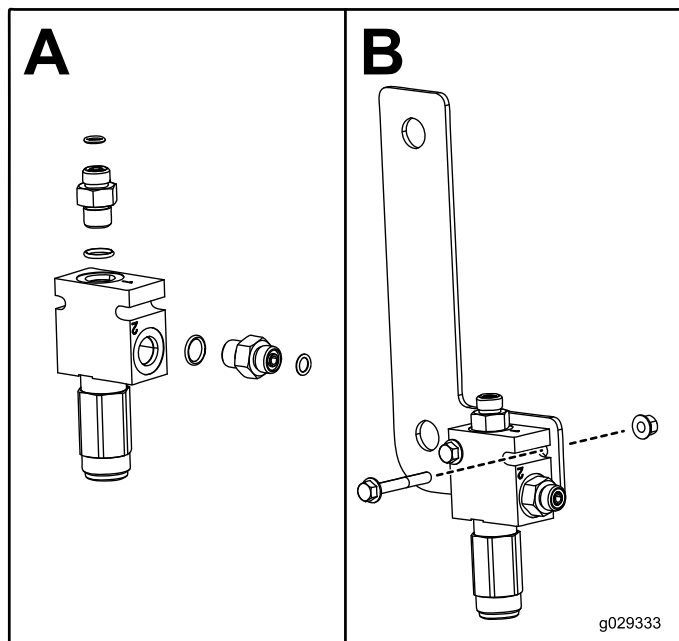
- | | |
|----------------------|--------------------------|
| 1. Płyta ochronna | 3. Śruba (M10) |
| 2. Nakrętka nasuwana | 4. Wywierć otwory tutaj. |



3. Załóż nakrętki nasuwane na płytę ochronną i zamocuj cały zespół do maszyny za pomocą 2 śrub (M10) w sposób pokazany na [Rysunek 1](#).
4. Dokręć śruby z momentem od 47 do 57 N-m.

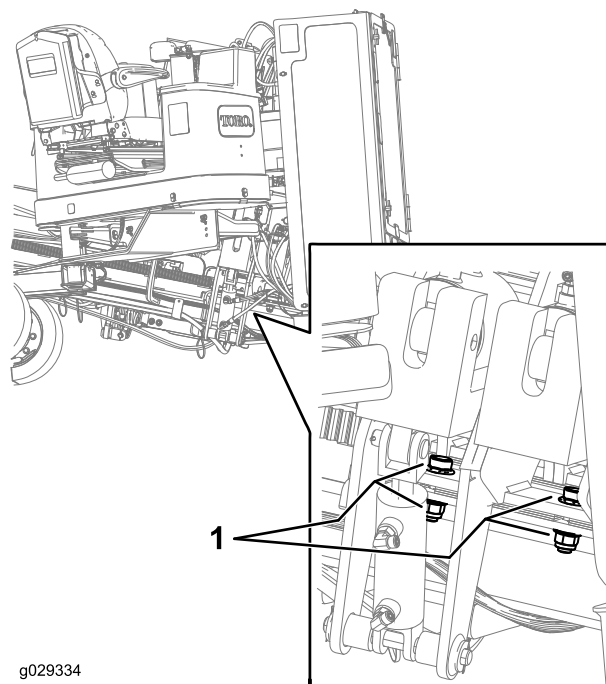
Montaż zaworu nadmiarowego i wspornika

1. Zamontuj złączki proste i pierścienie o-ring do zaworu w sposób pokazany w ramce A na [Rysunek 2](#).



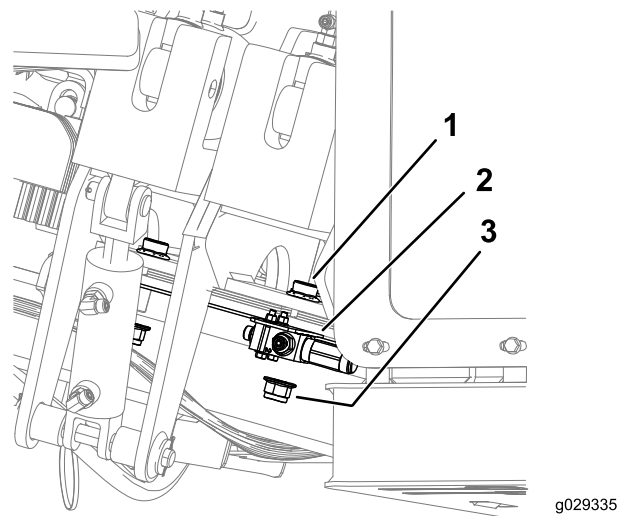
Rysunek 2

2. Zamocuj zespół zaworu do wspornika zaworu, używając 2 śrub (M6) oraz 2 nakrętek kołnierzowych w sposób pokazany w ramce B na [Rysunek 2](#).
3. Dokręć śruby z momentem od 972 do 1198 N-cm.
4. Odkręć 2 nakrętki pokazane na [Rysunek 3](#).



Rysunek 3

1. Istniejące elementy mocujące; odkręć te nakrętki.
5. Używając 2 uprzednio odkręconych nakrętek, zamocuj zespół zaworu i wspornik do maszyny w sposób pokazany na [Rysunek 4](#).

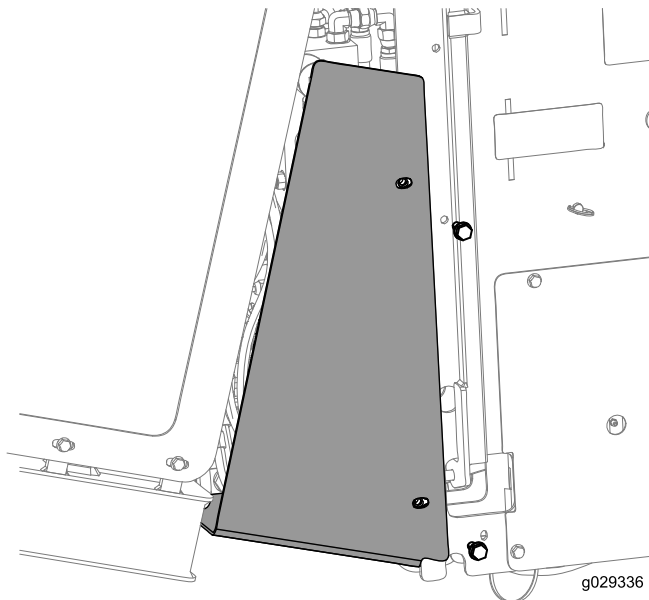


Rysunek 4

1. Śruba (dotychczasowa)
2. Zespół zaworu i wspornik
3. Nakrętki (dotychczasowe)

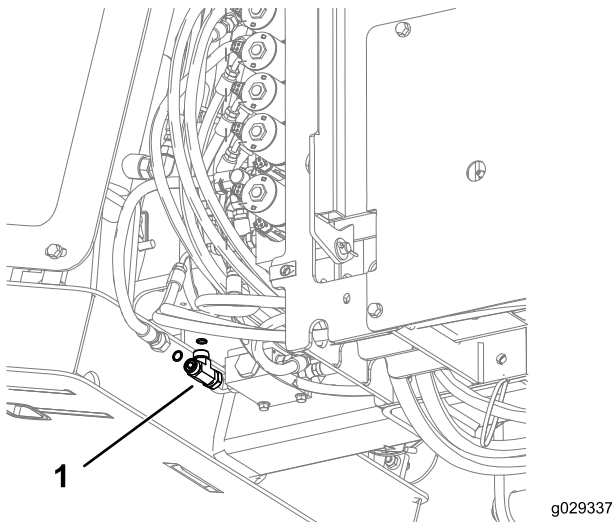
Montaż złączek i prowadzenie przewodów hydraulicznych

1. Wykręć śruby mocujące pokrywę boczną maszyny, jak pokazano na [Rysunek 5](#).



Rysunek 5

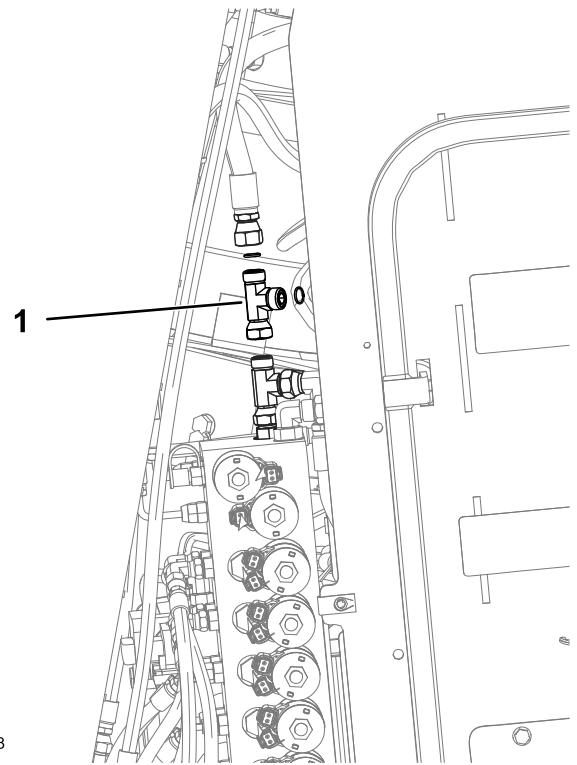
2. Odłącz przewód hydrauliczny podłączony do złączki kątowej przy najniższym zaworze ([Rysunek 6](#)).



Rysunek 6

1. Mały trójnik zaworu

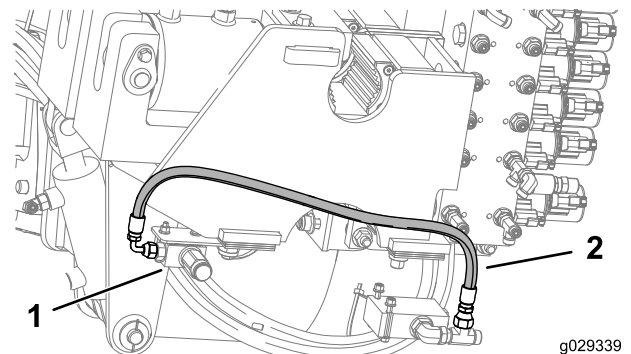
3. Zamocuj mały trójnik i pierścienie o-ring do złączki kątowej, a następnie podłącz przewód hydrauliczny w sposób pokazany na [Rysunek 6](#).
4. Dokręć złącze z momentem od 36 do 44 N-m.
5. Odłącz przewód hydrauliczny podłączony do trójnika przy najwyższym zaworze 9-segmentowego bloku zaworów ([Rysunek 7](#)).



Rysunek 7

1. Duży trójnik zaworu

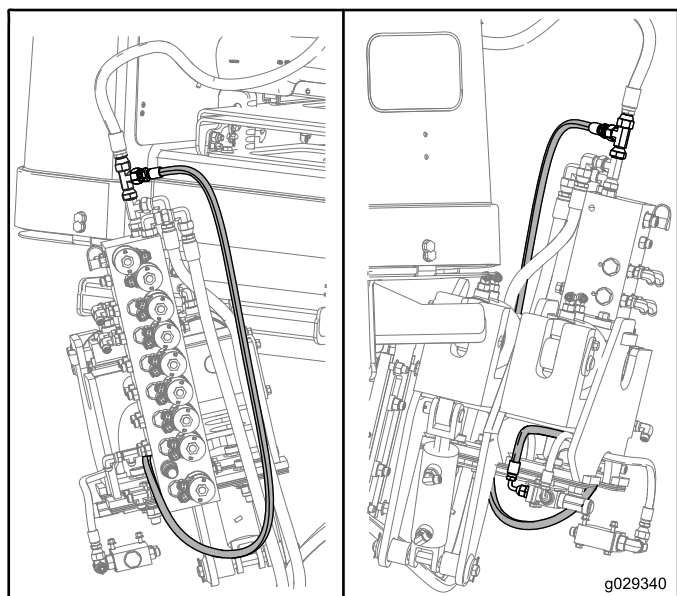
6. Zamocuj duży trójnik i pierścienie o-ring do istniejącego trójnika, a następnie podłącz przewód hydrauliczny w sposób pokazany na [Rysunek 7](#).
7. Dokręć złącze z momentem od 50 do 63 N-m.
8. Zamocuj krótki przewód hydrauliczny do małego trójnika oraz do zamontowanego wcześniej zespołu zaworu ze wspornikiem, jak pokazano na [Rysunek 8](#).



Rysunek 8

1. Zespół zaworu i wspornika
2. Krótszy przewód hydrauliczny

9. Dokręć złącze na zespole zaworu i wspornika z momentem od 20 do 25 N-m.
10. Dokręć złącze z momentem od 46 do 56 N-m.
11. Zamocuj długi przewód hydrauliczny do dużego trójnika oraz do zamontowanego wcześniej zespołu zaworu ze wspornikiem, jak pokazano na [Rysunek 9](#).



Rysunek 9

12. Dokręć górne złącze z momentem od 78 do 97 N-m.
13. Dokręć górne złącze z momentem od 20 do 25 N-m.